



10182
MUGP02

PixMax 5 in 1 Mug Press Machine

PixMax

Try **Monster** - Buy **Monster** - Be **Monster**



English

Specification

Product Description

The PixMax 5 in 1 Mug Press enables you to create up to 5 personalised mugs at once. Each mug attachment in the press is individually operated with easy to use controls to power the temperature, time and pressure.

Perfect for use in a new or expanding business, this machine increases your production rate - giving you the potential to boost profits.

We understand this is a new and exciting purchase for most customers, although it's tempting to get stuck in please read these instructions before using the machine.

Technical Information

Voltage: 220V

Power: 1500W

Temperature range: 0-400°F

Timer range: 0-999 seconds

Product Specifics

Heating elements: 11oz

Dimensions: 86.7cm width x 32.1cm depth x 32.5cm high

Monster Guarantee

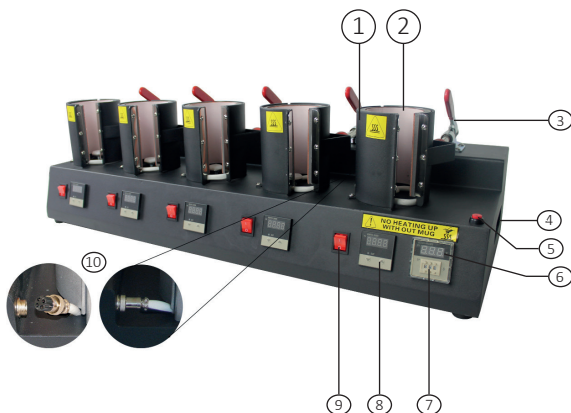
If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.

A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.

If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

Product Features

1. Mug press
2. Mug press element with teflon coating
3. Pressure handle
4. Carry handle (one on each side)
5. Timer start/stop button
6. Timer LED display
7. Timer adjustment panel - with "+" and "-" buttons
8. LED temperature display (one for each mug press)
9. ON/OFF switch (one for each mug press)
10. Element cable - behind each mug press is an element cable which needs to be connected to the main unit in order to power the corresponding press



Product Features



- 1) ON/OFF switch - powers the corresponding mug press
- 2) Heating indicator - when lit, the element is heating and when it goes out the element has reached the set temperature
- 3) Temperature adjustment arrows - change the working temperature
- 4) Temperature LED display - shows the current temperature of the heating element and the working temperature as you adjust it using the arrows

Operation Instructions

- 1) Prepare your mugs and designs using the "Printing & Design Instructions."
- 2) Situate the mug press machine on a flat and solid surface using the carry handles on each end of the press.
- 3) Connect each element cable from the 5 presses to the machine and use the screw surrounds to secure them into place.
- 4) Plug the mains cable into a plug socket.
- 5) Using the red ON/OFF switches, turn on each of the 5 mug presses - or as many as you plan to operate. Note: On first use the element will take a while to heat up and may produce some white smoke.
- 6) Each LED display will show the current temperature of the heating element, this will increase as the element heats up. 7) Using the temperature adjustment arrows, set the temperature(s) you wish to work at. The display will begin to flash as it confirms the working temperature, then show the current temperature as it starts to adjust to your setting.
- 8) The green indicator light will go out once the display reaches the working temperature and the display will then drop and rise in order to maintain it. You are now able to press your mugs.
- 9) Remove the plastic casing from the timer and using the "+" and "-" buttons to set the required pressing time, be sure to replace the casing once set.
- 10) Open up each mug press, the pressure handles should be in a near horizontal position towards the back of the machine. Insert each prepared mug into the pressing area, wear heat proof gloves as the press will get hot.
- 11) Pull each of the pressure handles towards the front of the machine to close the mug presses and apply the necessary pressure to your mugs.
- 12) Push the start button located on the right hand side of the machine, the set time will show on the timer LED display and begin counting down.
- 13) When the timer is complete an alarm will sound. Press the start button to stop the alarm.
- 14) Open up each mug press and, using heat proof gloves, remove the mugs from the press. Allow time to cool and remove the sublimation paper to reveal your design.

Installing the Elements

Elements are classed as a consumable "wear and tear" item which can be overused until they stop working, similar to brake pads on a car. New elements can be purchased direct through our Sales team via the details on the Contact page. When fitting a new 11oz element you will need to "bake" it into position on the metal sleeve using an 11oz mug, this sets the shape of the element to stop it coming loose.

The 5 in 1 Mug Press is an 11oz mug press as standard do not use the 11oz mug element to press other sized mugs as this will damage the element and void your warranty.

Note: A sacrificial mug needs to be placed in the press while heating. In by doing this, it will protect the element and prolong its working life.

To remove the mug press elements please follow these step by step instructions.

- 1) Ensure the mug press is switched off, the power cable is removed and the element is completely cool.
- 2) Unscrew the element cable from the socket on the control unit.
- 3) Use a screw driver to unscrew the cable clips that are secured into the base to free the cable.
- 4) Unscrew the metal sleeve that surrounds the element and secures it to the mug press frame.
- 5) To install another element simply repeat this process but in reverse order. Do not use the elements for any other sized mugs than they are intended for e.g. pressing a 7oz mug in an 11oz element.

Recommendations

Please read through the settings below. These are only recommended temperature and time settings, the final print depends on the quality of the mugs, inks and paper that you use. You may find alternative temperatures and times work better for your personal needs.

This mug press will only work with sublimation paper, sublimation inks and polymer coated mugs.

Temperature	360°F
Time	180 seconds

This temperature and time may alter or change depending on the sublimation paper, sublimation inks or type of consumable you are looking to press. We advise you test out printing to achieve your ideal style before pressing onto your final item. All of the following products are sold by Monster Doodles and can be purchased using the details on the Contact Us page. Sublimation paper can be used with sublimation printers or with ink jet printers that are compatible with sublimation inks. Sublimation heat tape can be used to hold your designs in place when pressing with any of our sublimation heat presses. Teflon heat pressing sheets are ideal for keeping your heat press machine clean, providing a barrier between the platen and the design, as well as keeping your designs in place when pressing. Blank white sublimation mugs with a polymer coating come with individual blank gift boxes, perfect for personalising.

Printing and Design Instructions

These instructions are based on the use of sublimation paper, sublimation ink and sublimation compatible printers. It is important to ensure your designs are printed correctly before pressing. Please follow these step by step sublimation instructions.

- 1) Create the logo, literature or image that you wish to print onto your product. This can be done on any design or word processing software. Make sure the size of the image will fit the product you are printing onto.
- 2) Once you are ready to print, set the print option to mirror the design, this is essential to ensure your design sublimates onto the product correctly. This setting can often be found in the Printer Settings menu and under the Page Layout section.
- 3) Ensure the inks are fully functioning with your printer; a test print of your design can be done on regular plain paper however the colour depth may appear different. If you are happy with the quality of the print then move to the next step, if not check your printer maintenance options and try printing at a higher quality.
- 4) Load the PixMax sublimation paper into the ink jet printer with the whitest and brightest side facing to the front. This is important to make sure the design will transfer onto the product at the pressing stage.
- 5) Once the image has printed allow up to 45 minutes for the ink to dry as it will appear very wet and can smudge easily. Trim the sublimation paper around the design but be careful not to trim too close.
- 6) The design can now be attached to the mug using heat resistant tape, ensure there are no creases in this paper as it may affect the final print.

In order to achieve the ideal print we advise testing your prints on unused products first, adjusting the controls to find the optimum temperature, pressure and time.

Resolution Guide

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your mug press. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.

Q: When my mug press element heats up it begins to smoke.

A: This is quite common for the element to release a little white smoke when heating up, especially on the first couple of uses. This is simply residue and adhesive within the element burning off, it will not affect the heat press. If the mug press begins to produce very excessive amounts of smoke from the element or cable or produces black smoke, switch off the press and remove the power cable. Do not attempt to switch it back on, call our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When I press my design the ink is not transferring on to the mug.

A: Ensure you are using dye sublimation inks as this is the only kind of ink that will transfer on to sublimation mugs. If you are using standard printing ink, pigment ink or another non-sublimation ink it will not work.

Check the ink has been printed on to the correct side of sublimation paper, you should print on the shiny/bright side.

Be sure that the mugs used are polymer coated, this is the only material that will allow the inks to transfer across. Standard mugs are unlikely to be polymer coated, visit our website to view our range of sublimation mugs.

Finally, check the mug press to ensure it is heating up correctly, if the control unit is not reaching temperature or the element is cold please contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When I press my mug the images fade out on the edges of the design.

A: Ensure the press is providing a strong pressure against the mug and the design is taped flat against the mug. Try placing the mug the opposite way around into the press, if fading is still occurring there may be a deficiency in heat on the element - contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When pressed onto the product the colour of the design is faded.

A: This can mean one of three things, the pressure is too low, the temperature is not hot enough or the design has not been

pressed for enough time. You may want to experiment on unused mugs until the optimum print is found. Ensure there is a firm even pressure on the product, increase the temperature by 10 °C and the time by 10 seconds until a clear print is achieved.

Q: When pressed onto the product the whole design is blurred or broken.

A: This can happen because the design has been pressed for too long. Decrease the time in 10 second increments until the print appears sharper.

Q: When pressed onto the product part of the design is blurred.

A: This means the heat is inconsistent across the design. Ensure the pressure is even on the product, the sublimation paper is entirely flat and the design is completely still whilst pressing.

Q: The sublimation paper is sticking to the product

A: This can happen because the temperature is too high or the surface of the product is not the right quality. Ensure the product is polymer coated and lower the temperature in 10 °C increments.

Q: There is brown/yellow staining on the product or around the image.

A: This means the heat is too high and the paper is burning. Reduce the temperature by 10 °C until the browning stops. If the image then looks blurry or faded increase the time by increments of 10 seconds.

Q: My sublimation paper is not drying after I have printed it.

A: The sublimation paper will require a period of time to dry after printing before applying to the mug. If you are experiencing a lot of wet ink on the surface of the paper then it may be due to the print quality settings - try reducing to standard or default and selecting normal paper, as this will reduce the amount of ink printed on to the paper.

Q: Although the mug press is switched on, it will not heat up or turn on.

A: If the LED display does not turn on or the machine does not heat up, there may be a loose connection in the power cable. Check the power source, ensure the cable is inserted into the plug socket and the element cables are properly connected to the main mug press unit. Then turn the mug press back on, if the problem persists there may be a faulty connection or broken fuse. Contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: The Teflon (white) cover on my mug press element has started to bubble and crease.

A: This is due to the adhesive evaporating in the element. Only some of the adhesive will evaporate so the Teflon sheet will still be attached to the element. This should not cause any issue with the quality of the printouts however if you feel that you are experiencing adverse affects due to this please contact the Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: I can't get enough pressure in my mug press / my element has come loose in the thin metal sleeve.

A: If the mug press is providing no pressure to the mug, despite using the pressure handle provided, then the element may have come loose from the metal sleeve that holds it in place and allows pressure to be applied. The mug element requires a tight fit within the sleeve so the best way to get it back in to place is by lining up one side behind its clip and using a flat screwdriver to lever the other side of the element behind the clip. If the problem persists contact the Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: The temperature on my control unit is not rising and the element is cold.

A: There may be a fault with the control unit or element, please contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

For all other issues please contact our Customer Support department via the details on the Contact page.

Safety Advice - Safe Working Practice

Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

Do not operate the device in areas of high temperature or humidity as the machine may not function correctly.

Do not use the machine if the adaptor wire is frayed or damaged.

When the device is not in use ensure that the power plug is removed from the socket. This will prevent damage to the appliance through power surges.

If you need to remove any parts of the mug press, it is essential to remove the plug from the socket first and allow the machine time to cool.

This press is an 11oz mug press as standard do not use the 11oz mug element to press another other sized mugs as this will damage the element and void your warranty.

Use heat protective gloves when removing the mug from the press.

Turn off the heat press if you are not using it for a long period of time, this will help preserve the element.

Ensure the white Teflon heat pad covers are on the element during pressing to prevent any damage. If not you can wrap a Teflon sheet around the item when pressing.

Do not let children use the machine, regardless of supervision.

This press will get hot during operation, avoid touching the heating components to prevent burns.

Do not exceed the locking limits of the press handle as this will cause damage.



Français

Spécification

Description du produit

La Presses à tasse de PixMax 5 en 1 vous permet de créer jusqu'à 5 tasses personnalisées à la fois. Chaque accessoire de la tasse est individuellement exploité avec des commandes faciles à utiliser pour contrôler la température, la durée et la pression.

Parfait pour une utilisation dans une nouvelle entreprise ou pour l'expansion de votre l'activité, cette machine augmente votre cadence de production- en vous donnant la possibilité d'augmenter les profits.

Nous avons connaissance qu'il s'agit d'un nouveau élément pour la plupart des clients, Il est courant d'avoir des difficulté d'utilisation donc nous invitait à lire attentivement le guide avant d'utiliser la machine.

Informations Techniques

Tension : 220V

Puissance : 1500W

Plage de température : 0-400 ° f

Plage de minuterie : 0-999 secondes

Caractéristiques du produit

Éléments chauffants : 11oz

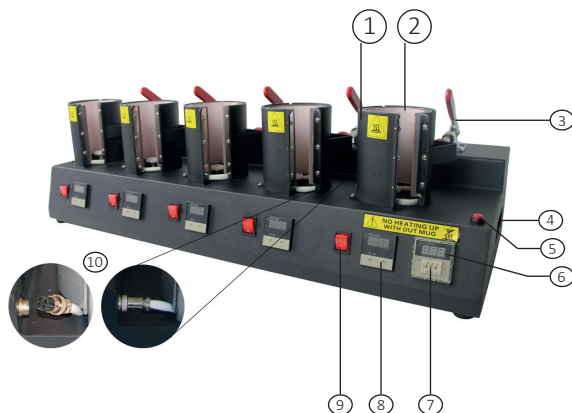
Dimensions : 86,7 cm de largeur x 32,1 cm de profondeur x 32,5 cm de hauteur

Garantie Monster

Si vous souhaitez retourner un produit en parfait état de fonctionnement, nous vous fournissons une politique de retours de 14 jours tant que l'article n'est pas ouvert et dans un état de revente. Tous les éléments de la machine de Presse à Chaleur sont classés en tant qu'éléments consommables ; C'est pourquoi nous ouvrons ces pièces avec une garantie de seulement 28 jours. Une garantie de 12 mois s'applique à tous nos produits électriques ; Nous couvrirons la main-d'œuvre, les pièces et les frais de livraison. Notre politique est d'essayer de fixer l'élément avant d'organiser un échange ou un remboursement. Pour toutes les modalités et conditions, contactez notre service de Support via les coordonnées sur la page Contact.

Caractéristiques du produit

1. Presses à tasse
2. élément de Presses à tasse avec revêtement en téflon
3. poignée pression
4. poignée (une de chaque côté) de transport
5. bouton marche/arrêt minuterie
6. écran d'affichage de la minuterie LED
7. panneau de réglage minuterie – avec boutons « + » et " - »
8. écran d'affichage de température LED (un pour chaque Presses à tasse)
9. ON/OFF interrupteur (un pour chaque Presses à tasse)
10. élément de câble - derrière chaque Presses à tasse il y a un câble d'élément qui doit être connecté à l'unité principale afin d'alimenter la presse correspondante



Caractéristiques du produit



- 1) ON/OFF interrupteur - alimente la Presses à tasse correspondante
- 2) indicateur de chauffage- lorsqu'il est allumé, l'élément se chauffe et quand il s'éteint alors l'élément a atteint la température de réglage
- 3) flèches de réglage de température- change la température de fonctionnement
- 4) écran LED d'affichage de température- indique la température actuelle de l'élément de chauffage et la température de fonctionnement lors de l'ajustement en utilisant les flèches

Instructions de montage

- 1) préparer vos tasses et les dessins à l'aide de « impression & Design Instructions. »
 - 2) placer la machine de Presses sur une surface plate et solide en utilisant les poignées de transport
 - 3) Connecter chaque câble des 5 presses à la machine et utiliser une vis entouree pour la fixer en place.
 - 4) Brancher le câble d'alimentation dans une prise de courant.
 - 5) En utilisant les commutateurs ON / OFF rouges, allumer chacun des 5 presses - ou autant que vous voulez fonctionner.
- Remarque: Lors de la première utilisation, l'élément prendra un certain temps pour chauffer et peut produire de la fumée blanche.
- 6) chaque afficheur LED indique la température actuelle de l'élément ; la chaleur augmentera progressivement.
 - 7) À l'aide des flèches de réglage de la température, régler la température avec laquelle vous souhaitez travailler. L'affichage commence à clignoter car il confirme la température de travail, puis affiche la température actuelle lorsque qu'elle commence à s'adapter à votre réglage.
 - 8) Le témoin lumineux vert s'éteint une fois que l'affichage atteint la température de fonctionnement et l'affichage baisse et monte pour le maintenir. Vous êtes maintenant en mesure de presser sur vos tasses.
 - 9) Retirer le boîtier en plastique de la minuterie et utiliser les touches "+" et "-" pour régler le temps de pressage requis, assurez-vous de remplacer le boîtier une fois réglé.
 - 10) Ouvrir chaque presse à tasse, les poignées de pression doivent être dans une position presque horizontale vers l'arrière de la machine. Insérer chaque tasse préparée dans la zone de pression, porter des gants résistant à la chaleur lorsque la presse sera chaude.
 - 11) Tirer chacun des poignées de pression vers l'avant de la machine pour fermer les presses de tasse et appliquer la pression appropriée à vos tasses.
 - 12) Appuyer sur le bouton de démarrage situé sur le côté droit de la machine, l'heure programmée s'affichera sur la minuterie et commencera le décompte.
 - 13) Lorsque la minuterie est terminée, une alarme retentira. Appuyer sur le bouton de démarrage pour arrêter l'alarme.
 - 14) Ouvrir chaque presse à tasses et, à l'aide de gants résistant à la chaleur, retirer les tasses de la presse. Laisser les un petit moment pour se refroidir et retirer le papier a sublimation pour faire apparaître votre motif.

Installation des éléments

Les éléments sont considérés comme des éléments consommables « l'usure » et ils peuvent être utilisés jusqu'à ce qu'ils cessent de fonctionner, semblables à des plaquettes de frein sur une voiture. Des nouveaux éléments peuvent être achetés directement par notre équipe de ventes via les coordonnées sur la page Contact.

Lorsque vous ajoutez un nouvel élément de 11 onces, vous devez le "cuire" en place sur le manchon en métal à l'aide d'une tasse de 11 oz, cela définit la forme de l'élément pour l'empêcher de se détacher.

La presse à tasse 5 en 1 est une presse standard de 11 onces, n'utiliser pas l'élément de tasse 11oz pour presser d'autres tasses de taille différente car ceci endommagera l'élément et annulera votre garantie.

Remarque: Une tasse sacrificielle doit être placée dans la presse pendant le chauffage. En faisant cela, il protégera l'élément et prolongera sa durée de vie.

Pour enlever les éléments de presse à tasse, Veuillez suivre attentivement les instructions suivantes.

- 1) Assurez-vous que la presse est éteinte, que le câble d'alimentation est retiré et que l'élément est complètement frais.
- 2) Dévisser le câble de l'élément de la prise sur l'unité de commande.
- 3) Utiliser un tournevis pour dévisser les clips qui sont fixés dans la base pour libérer le câble.
- 4) Dévisser le manchon métallique qui entoure l'élément et fixer le sur le cadre de la presse.
- 5) Pour installer un autre élément il suffit de répéter ce processus, mais dans l'ordre inverse.

N'utiliser pas les éléments pour les autres tasses de taille différente par exemple presser une tasse 7 oz dans un élément de 11 oz.

Recommandations

Veuillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ces les paramètres recommandés pour la température et la durée selon vos matériels pour obtenir les meilleurs résultats de pressage de sublimation. Vous pouvez trouver d'autres températures et durées de fonctionnements pour vos besoins personnels

Cette presse de tasse ne fonctionne qu'avec le papier à sublimation, encres de sublimation et chopes à enduit de polymère.

Température	360°F
Temps	180 secondes

Ces températures et durées peuvent être modifié ou changé selon le papier à sublimation, l'encre à sublimation ou le type de consommable que vous souhaitez presser. Nous vous conseillons de tester l'impression pour obtenir votre paramètre idéal avant de commencer votre dernier article.

Tous les produits suivants sont vendus par Monster Doodles et peuvent être achetés en utilisant les coordonnées sur la page Contact

Le papier à sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec les imprimantes jet d'encre compatibles avec les encres CISS et la sublimation.

Le ruban de sublimation thermique peut être utilisé pour maintenir vos conceptions en place lorsque vous les presser avec n'importe lequel de nos presses à sublimation thermique.

Les feuilles de pressage en téflon sont idéales pour garder votre machine de presse propre, fournissant une barrière entre le plateau et la conception, ainsi que de garder vos conceptions en place lorsque vous les presser

une feuille de papier à sublimation blanc avec un revêtement en polymère équipées de boîtes cadeau parfaits pour la personnalisation.

Instructions d'Impression et de Design

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, d'encre de sublimation et une imprimante à jet d'encre Epson XP212, qui est compatible avec le CISS (système d'alimentation d'encre continu) qui détient les encres de sublimation.

Il est important de s'assurer que vos conceptions sont imprimées correctement avant de les presser. Veuillez suivre ces instructions de sublimation étape par étape.

- 1) Créer le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela peut être fait sur n'importe quel logiciel de dessin ou de traitement de texte. Assurez-vous que la taille de l'image s'adapte au produit que vous imprimez dessus.

2) Une fois que vous êtes prêt à imprimer, définissez l'option impression en miroir, ceci est essentiel pour s'assurer que votre conception sublime sur le produit correctement. Ce paramètre peut souvent être trouvé dans le menu paramètres de l'imprimante et en sur la Page Disposition.

3) Assurez-vous que les encres sont pleinement fonctionnel avec votre imprimante ; un test d'impression de votre conception peut se faire sur du papier ordinaire cependant la profondeur de couleurs peut apparaître différente. Si vous êtes satisfait de la qualité de l'impression alors passer à l'étape suivante, sinon vérifier les options de maintenance d'imprimante et essayez d'imprimer à une meilleure qualité.

4) Chargez le papier de sublimation de PixMax dans l'imprimante à jet d'encre avec le côté plus blanc et plus brillant vers l'avant. C'est important de s'assurer que la conception se transférera sur le produit en cours de pressage.

5) Une fois que l'image est imprimée, attendez 45 minutes pour que l'encre sèche car il apparaîtra très humide et peut tacher facilement. Découpez le papier de sublimation autour de la conception, mais veillez à ne pas tailler trop près.

6) la conception peut maintenant être fixé sur l'élément à l'aide de ruban adhésif résistant à la chaleur, assurez-vous qu'il n'y a pas de plis dans cet article, car il peut affecter l'impression finale.

Afin de réaliser l'impression idéale, nous vous conseillons de tester vos impressions sur des produits non utilisés en premier lieu, régler les commandes pour trouver la température, la pression et l'heure optimale.

Guide de Résolution

Veillez lire attentivement le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou anomalies avec votre presse à tasse. Les informations couvrent et résolvent la plupart des questions fréquemment posées.

Q : lorsque ma presse à tasse chauffe il commence à fumer.

R: c'est assez fréquent pour l'élément de libérer un peu de fumée blanc pour réchauffer, surtout sur les deux premières utilisations. Il s'agit simplement de résidus et adhésif dans l'élément brûler, cela n'affectera pas la presse.

Si la presse à tasse commence à produire des quantités très excessives de la fumée de l'élément ou du câble ou produit des fumées noires, éteigne la presse puis retirer le câble d'alimentation. Ne la rallumer pas, veuillez contacter l'équipe d'assistance clientèle via les coordonnées sur la page de contact.

Q : Quand je presse ma conception, l'encre n'est pas transférée à la tasse.

R : Assurez-vous que d'utiliser des encres à sublimation puisque c'est le seul type d'encre qui sublimera sur la tasse. Si vous utilisez l'encre d'imprimeries standard, l'encre pigmentée ou une autre encre à sublimation, cela ne fonctionnera pas. Vérifier que l'encre a été imprimée sur le bon côté du papier de sublimation, vous devez imprimer le côté brillant/ bon côté.

N'oubliez pas que les tasses utilisées sont des polymères enduits ; c'est le seul matériau qui permettra aux encres de se transférer dans l'ensemble. Les tasses standards sont peu susceptibles d'être revêtue de polymère, visitez notre site Web pour consulter notre gamme de tasse à sublimation.

Enfin, vérifier que la presse est correctement réchauffée, si l'unité de commande n'atteint pas la température ou si l'élément est froid, veuillez contacter l'équipe d'assistance clientèle via les coordonnées sur la page de contact.

Q : lorsque je presse ma tasse les images sont fondues sur les bords du dessin.

Réponse : Assurez-vous que la presse offre une forte pression à la tasse et que la conception est collée à plat contre la tasse. Essayer de placer la tasse au sens inverse de la presse, si la décoloration se produit encore il peut être du à une carence en chaleur sur l'élément- contacter notre équipe de Support client via les coordonnées sur la page Contact

Q : lorsque je presse le produit, la couleur du dessin ou du modèle est décolorée.

R: cela peut signifier une des trois choses, la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou la conception n'a pas été pressée assez de temps. Vous pouvez essayer les tasses inutilisées jusqu'à ce que l'impression optimale soit trouvée. Assurez-vous qu'il y a une pression uniforme sur le produit, augmenter la température de 10 °C et le temps de 10 secondes jusqu'à ce qu'une impression claire soit obtenue.

Q: Lorsque je presse le produit, la conception est entièrement floue ou cassée.

R: Cela peut arriver parce que la conception a été pressée trop longtemps. Diminuer la durée de 10 secondes jusqu'à ce que l'impression apparaisse plus nette.

Q: Lorsque je presse le produit une partie est floue.

R: cela signifie que la chaleur est incompatible avec la conception. Assurez-vous que la pression est uniforme sur le produit, que le papier à sublimation est entièrement plat et que le dessin est complètement immobile pendant le pressage.

Q: Le papier à sublimation se colle avec le produit

R: Cela peut arriver parce que la température est trop élevée ou lorsque la surface du produit n'est pas de bonne qualité. Assurez-vous que le produit est revêtu de polymère et baisser la température de 10 °C.

Q: Il y a une coloration marron / jaune sur le produit ou autour de l'image.

R: Cela signifie que la chaleur est trop élevée et que le papier brûle. Réduire la température de 10 ° C jusqu'à ce que le brunissement s'arrête. Si l'image apparaît alors floue ou décolorée augmenter la durée par des 10 secondes.

Q: Mon papier de sublimation ne sèche pas après l'impression.

R: Le papier de sublimation nécessite une période de temps pour sécher après l'impression avant de l'appliquer sur la tasse. Si vous constatez beaucoup d'encre humide à la surface du papier, cela peut être dû aux paramètres de qualité d'impression-essayer de la reconfigurer par défaut et de choisir un papier normal, car cela réduira la quantité d'encre imprimée sur le papier.

Q: Même si la presse à tasses est allumée, elle ne chauffe pas ou ne s'allume pas.

R: Si l'écran LED ne s'allume pas ou si la machine ne chauffe pas, il se peut que le câble d'alimentation ne soit pas branché. Vérifier la source d'alimentation, assurez-vous que le câble est inséré dans la prise et les câbles élément sont correctement connectés à l'unité de presse principale. Ensuite, allumer la presse, si le problème persiste il peut y avoir une connexion défectueuse ou un fusible brisé. Veuillez contacter l'équipe d'assistance clientèle via les détails sur la page de contact.

Q: La couverture en Téflon (blanc) sur mon élément de presse à tasse a commencé à faire des bulles et à plisser.

R: Ceci est dû au fait que l'adhésif s'évapore dans l'élément. Seule une partie de l'adhésif s'évapore de sorte que la feuille de téflon reste attachée à l'élément. Cela ne devrait pas causer de problème avec la qualité des impressions, mais si vous pensez que vous rencontrez des effets néfastes à cause de cela, veuillez contacter l'équipe d'assistance clientèle via les coordonnées sur la page de contact.

Q: Je ne peux pas obtenir assez de pression dans ma presse / mon élément s'est détaché dans la mince pochette en métal.

R: Si la presse à tasse n'apporte aucune pression sur la tasse, malgré l'utilisation de la poignée de pression fournie, alors l'élément peut être détaché du manchon métallique qui le maintient en place et qui permet d'appliquer une pression.

L'élément de tasse nécessite un ajustement serré dans la manche alors la meilleure façon de le remettre en place est en alignant un côté derrière son clip et en utilisant un tournevis plat pour lever l'autre côté de l'élément derrière le clip.

Si le problème persiste, contacter l'équipe d'assistance clientèle via les coordonnées de la page Contact.

Q: La température de mon boîtier de commande ne monte pas et l'élément est froid.

R: Il peut y avoir un défaut avec l'unité de commande ou l'élément, Veuillez contacter notre équipe d'assistance clientèle via les coordonnées sur la page de contact.

Cette presse est une presse de tasse standard de norme 11 onces .N'utiliser pas les éléments pour les autres tasses de taille différente car ceci endommagera l'élément et annulera votre garantie.

Conseils de Sécurité Pratique de travail sécurisé

Veuillez lire à travers la pratique de travail sécurisé pour assurer la prévention des blessures ou des dommages de l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou l'humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation, Assurez-vous d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera d'endommager l'appareil par le biais de coupures d'électricité.

Si vous devez démonter toutes les pièces de la plaque, il est indispensable de débrancher la fiche de la prise d'abord et laisser du temps pour que éléments refroidisse.

Utiliser des gants de protection lors de l'enlèvement de l'élément dans la plaque a pression.

Eteignez la chaleur si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période de temps, cela aidera à préserver l'élément.

Assurez-vous que les coussins de chaleur téflon blancs sont sur l'élément durant le l'application de la pression pour éviter tout dommage. Si ce n'est pas le cas, vous pouvez encapsuler une feuille de téflon autour de l'élément lorsque vous appuyez dessus.

Ne laissez pas les enfants utiliser l'appareil, quelle que soit la supervision.

Cette plaque ne se chauffera pas au cours de l'opération, évitez de toucher les composants de chauffage pour éviter les brûlures.

Ne dépassez pas les limites de verrouillage de la poignée de la plaque à pression car cela provoquerait des dégâts.



Deutsche

Spezifikation

Produktbeschreibung

PixMax 5 in 1 Tasse drücken ermöglicht es Ihnen bis zu 5 personalisierte Tassen auf einmal erstellen. Jede Tasse in der Presse wird individuell mit einfache Bedienung macht die Temperatur, Zeit und Druck betrieben.

Perfekt für den Einsatz in einem neuen oder Ausbau des Geschäfts, erhöht diese Maschine Ihre Produktionsrate- geben Ihnen die Möglichkeit, Gewinne zu steigern.

Wir verstehen, dass dies eine neue und aufregende Einkauf für die meisten Kunden ist, obwohl es verlockend, stecken Sie bitte lesen Sie diese Anleitung vor Inbetriebnahme der Maschine.

Technische Informationen

Spannung: 220V

Leistung: 1500W

Temperaturbereich: 0-400°F

Timer-Bereich: 0-999 Sekunden

Produkteigenschaften

Heizelemente: 11oz

Abmessungen: 86,7 cm Breite X 32,1 cm Tiefe x 32,5 cm hoch

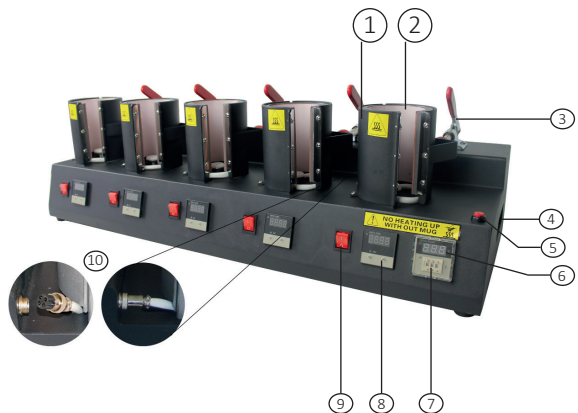
Monster Garantie

Wenn Sie ein Produkt in einwandfreiem Zustand zurückgeben möchten, bieten wir eine 14-tägige Politik gibt, solange der Artikel ungeöffnet ist und in wiederverkaufsfähigem Zustand zurück.

Alle Hitze-Press-Elemente sind als Verbrauchsmaterial Elemente klassifiziert; Deshalb decken wir nur diese Teile mit einer 28-Tage-Garantie. Eine Garantie von 12 Monaten gilt für alle unsere elektrischen Produkte; Arbeit, Teile und Versandkosten übernehmen wir. Unsere Politik ist zu versuchen, das Element zu korrigieren, bevor die Anordnung einen Umtausch oder eine Rückerstattung. Wenden Sie für die vollständigen allgemeinen Geschäftsbedingungen sich an unsere Support-Abteilung über die Details auf der Seite Kontakt.

Produkteigenschaften

1. Mug press
2. Mug Press Element mit Teflon-Beschichtung
3. Druck Griff
4. Tragegriff (eine auf jeder Seite)
5. Timer Start/Stopp-Taste
6. Timer LED-Anzeige
7. Timer Anpassungsbereich- mit "+" und "-" Tasten
8. LED Temperaturanzeige (eine für jede Tasse-Press)
9. ein-/Ausschalter (eine für jede Tasse-Press)
10. Element ist- hinter jedem Becher-Druck ein Element Kabel muss mit dem Hauptgerät verbunden sein, um die entsprechenden Presse macht



Produkteigenschaften



- (1) ein-/Ausschalter- Befugnisse die entsprechenden Becher- Presse
- (2) Heizung Anzeige- leuchtet, ist das Element Heizung und wenn es das Element erlischt die eingestellte Temperatur erreicht hat
- (3) Temperatur Einstellung Pfeile- ändern der Arbeitstemperatur
- (4) LED Temperaturanzeige- zeigt die aktuelle Temperatur des Heizelements und die Arbeitstemperatur, wie Sie es mithilfe der Pfeile einstellen

Betriebsanleitung

- (1) bereiten Sie Ihre Tassen und Designs mit den "Druck & Design Anweisungen."
- (2) die Becher-Presse-Maschine auf einer flachen und festen Oberfläche mittels der Tragegriffe an beiden Enden der Presse zu verorten.
- (3) Kabel jedes Element aus den 5 Pressen zur Maschine und verwenden Sie die Schraube umgibt, um sie in Platz zu sichern.
- (4) stecken Sie das Netzkabel in eine Steckdose.
- (5) mit den roten ON/OFF Schalter, schalten Sie ein jedes der 5 Becher Pressen- oder so viele wie Sie arbeiten möchten. Hinweis: Bei der ersten Verwendung des Elements dauert eine Weile zu erwärmen und etwas weißen Rauch produzieren kann.
- (6) jede LED-Display zeigt die aktuelle Temperatur des Heizelements; Dies erhöht als das Element heizt.
- (7) über die Temperatur Einstellung Pfeile, Festlegen der Ionengehalt arbeiten möchten. Die Anzeige beginnt zu blinken bestätigt die Arbeitstemperatur, dann zeigen die aktuelle Temperatur wie es beginnt, die Einstellung anzupassen.
- (8) die grüne Kontrolllampe erlischt, sobald die Anzeige die Betriebstemperatur erreicht und das Display dann fallen und steigen, um sie aufrecht zu erhalten. Sie können nun Ihre Tassen drücken.
- (9) entfernen Sie die Kunststoff-Gehäuse aus der Timer und die Verwendung des "+" und "-" Tasten, um die erforderliche Presszeit einzustellen sein Gehäuse ersetzen Sie einmal festgelegt.
- (10) öffnen Sie jede Tasse drücken, sollte der Druck-Griffe fast waagrecht nach hinten von der Maschine. Legen Sie jede vorbereitete Becher in Bereich drücken, wo hitzebeständige Handschuhe wie die Presse heiß werden.
- (11) jeder der Griffe Druck auf der Vorderseite der Maschine schließen die Becher Pressen und den notwendigen Druck auf Ihre Tassen zu ziehen.
- (12) drücken Sie die Start-Taste befindet sich auf der rechten Seite der Maschine, die eingestellte Zeit wird auf der LED Anzeige zeigen und beginnt der Countdown.
- (13) wenn der Timer beendet ist, ertönt ein Alarm. Drücken Sie die Schaltfläche "Start", um den Alarm zu stoppen.
- (14) öffnen Sie jede Tasse drücken und mit hitzebeständigen Handschuhe, entfernen Sie die Becher aus der Presse. Lassen Sie, abkühlen lassen und entfernen das Papier Sublimation um Ihr Design zu offenbaren.

Montage der Elemente

Elemente sind als Verbrauchsmaterial "Verschleiß" Element, das überstrapaziert werden können, bis sie aufhören zu arbeiten, ähnlich wie Bremsbeläge auf ein Auto eingestuft.

Neue Elemente können direkt über unser Sales-Team über die Details auf der Seite Kontakt erworben werden.

Beim Einbau eines neuen Elements 11 oz, das du musst "es Backen in Position auf die Metallhülse mit einer 11 oz-Becher" setzt dies die Form des Elementes, es kommen locker zu stoppen.

5 in 1 Tasse Press ist ein 11oz Becher Presse als Standard verwenden nicht das 11oz Becher Element, um andere großen Tassen zu drücken, da dies das Element beschädigen und zum Erlöschen der Garantie.

Hinweis: Ein Opfer Becher muss in der Presse während der Heizung platziert werden. In dadurch, es schützt das Element und seine Lebensdauer zu verlängern.

Entfernen Sie die Becher Presse Elemente folgen Sie bitte diesen Schritt-für-Schritt-Anweisungen.

- (1) stellen Sie sicher die Becher-Presse ist ausgeschaltet, das Netzkabel entfernt und das Element ist ganz cool.
- (2) Schrauben Sie die Element-Kabel aus der Steckdose am Steuergerät.
- (3) verwenden Sie einen Schraubendreher, die Kabelclips abschrauben, die an der Basis zu den kabelloses gesichert werden.
- (4) Schrauben Sie die Metallhülse, die das Element umgibt und befestigt es an den Becher Pressenrahmen.
- (5) zu installieren, einfach wiederholen Sie ein weiteres Element dieser Prozess aber in umgekehrter Reihenfolge.

Verwenden Sie die Elemente nicht für andere großen Tassen, als sie zum Pressen von z.B. eines 7oz-Becher in einem 11oz-Element bestimmt sind.

Empfehlungen

Bitte lesen Sie die folgenden Einstellungen. Dies sind nur empfohlene Temperatur und Zeit-Einstellungen, den endgültigen Druck hängt von der Qualität der Tassen, Tinten und Papier, die Sie verwenden. Sie können feststellen, dass alternative Temperaturen und Zeiten für Ihre persönlichen Bedürfnisse besser funktionieren.

Dieser Becher Presse funktioniert nur mit Sublimation Papier, Sublimationstinten und Polymer beschichtet Tassen.

Temperatur	360°F
Zeit	180 Sekunden

Diese Temperatur und Zeit können ändern oder ändern sich je nach der Sublimation Papier, Sublimationstinten oder Verbrauchsmaterials, die Sie suchen um zu drücken. Wir empfehlen, dass Sie testen, Druck, Ihren idealen Stil vor dem Pressen auf Ihre endgültige Position zu erreichen.

Alle der folgenden Produkte sind von Monster Doodles verkauft und kann über die Kontaktdaten auf der Kontaktseite erworben werden.

Sublimation Papier kann verwendet werden, mit Sublimation Drucker oder mit Ink-Jet-Druckern, die mit CISS und Sublimation Tinte kompatibel sind.

Sublimation Hitze Band kann verwendet werden, um Ihre Entwürfe in Position zu halten, mit unseren Transferpressen Sublimation betätigen.

Teflon Hitze drücken Blätter sind ideal für Ihre Hitze-Presse-Maschine sauber zu halten, die eine Barriere zwischen der Walze und das Design sowie die halten Ihre Entwürfe im Ort beim drücken.

Leere weiße Sublimation Becher mit einer Polymerbeschichtung verfügen über individuelle schwarz Geschenk-Boxen, ideal für die Personalisierung.

Drucken und Designanweisungen

Diese Anleitungen basieren auf der Verwendung von Sublimationspapier, Sublimationstinte und einem Tintenstrahldrucker Epson XP212, der mit dem CISS (kontinuierliche Tintenzufuhrsystem) kompatibel ist, und welche Sublimationstinten enthalten.

Es ist wichtig, dass Ihre Designs vor dem Pressen korrekt gedruckt werden. Bitte folgen Sie diese Schritt für Schritt Sublimation Anweisungen.

- 1) Erstellen Sie das Logo, die Literatur oder das Bild, das Sie auf Ihr Produkt drucken möchten. Dies kann auf jeder Design oder Textverarbeitungs-Software erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Größe des Bildes zu dem Produkt passt, auf das Sie drucken.
- 2) Sobald Sie fertig zum Drucken sind, setzen Sie die Druckoption, um das Design zu spiegeln, dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass Ihr Design richtig auf das Produkt sublimiert. Diese Einstellung finden Sie häufig im Menü Druckereinstellungen und im Bereich Seitenlayout.
- 3) Stellen Sie sicher, dass die Tinten mit Ihrem Drucker voll funktionsfähig sind; Ein Testdruck Ihres Designs kann auf normalem Druckpapier erfolgen, die Farbtiefe kann jedoch unterschiedlich aussehen. Wenn Sie mit der Qualität des Drucks zufrieden sind, gehen Sie zum nächsten Schritt, wenn nicht überprüfen Sie Ihre Druckerwartungsoptionen und versuchen Sie, mit einer höheren Qualität zu drucken.
- 4) Legen Sie das PixMax-Sublimationspapier in den Tintenstrahldrucker, wobei die weißeste und hellste Seite nach vorne weist. Dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass das Design auf das Produkt auf der Pressstufe übertragen wird.
- 5) Sobald das Bild gedruckt hat, sollten Sie die Tinte 45 Minuten trocknen lassen, da sie sehr nass ist und leicht verschmieren kann. Trimmen Sie das Sublimationspapier um den Entwurf herum, aber seien Sie vorsichtig, nicht zu Nahe an dem Design zu trimmen.
- 6) Der Entwurf kann jetzt an dem Einzelteil mit hitzebeständigem Band angebracht werden, stellen Sie sicher, dass es keine Falten in diesem Papier gibt, da es den Enddruck beeinflussen kann.

Um den optimalen Druck zu erzielen, empfehlen wir Ihnen, Ihre Drucke zuerst auf unbenutzte Produkte zu testen, indem Sie die Bedienelemente anpassen, um die optimale Temperatur, Druck und Zeit zu finden.

Auflösungsanleitung

Bitte lesen Sie die Anleitung unten haben Sie keine Probleme oder Fehler mit Ihrem Becher-Pressen. Die Information umfasst und löst die meisten häufig gestellten Fragen.

F: Wenn mein Becher Presse Element erwärmt, beginnt es zu rauchen.

A: Dies ist durchaus üblich, dass das Element, das ein wenig weißen Rauch lösen beim Aufheizen, vor allem in den ersten paar Anwendungen. Dies ist einfach Rückstände und Klebstoff innerhalb des Elements abbrennen, es wird keinen Einfluss auf die Transferpresse.

Wenn die Becher Presse beginnt sehr große Mengen an Rauch aus dem Element oder Kabel zu produzieren oder schwarzen Rauch erzeugt, schalten Sie die Presse und entfernen Sie das Netzkabel. Versuchen Sie nicht, es wieder Aufruf unser Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt einzuschalten.

F: Wenn ich mein Design Drücke ist die Tinte nicht auf die Tasse übertragen.

A: Stellen Sie sicher, dass Sie Dye-Sublimation-Tinten verwenden, da dies die einzige Art der Tinte, die auf Sublimation Becher übertragen werden. Bei Verwendung von standard Druckfarbe, Pigment-Tinte oder einem anderen Sublimationstinte funktioniert es nicht.

Überprüfen Sie, dass die Tinte auf der richtigen Seite der Sublimation Papier gedruckt worden ist; Sie sollten auf die glänzende/helle Seite drucken.

Achten Sie darauf, dass der Becher verwendet Polymer beschichtet sind; Dies ist das einzige Material, das die Tinten über übertragen lässt. Standard-Becher werden voraussichtlich Polymer beschichtet werden, besuchen unsere Website, um unsere Auswahl der Sublimation Becher anzusehen.

Zu guter Letzt überprüfen Sie um sicherzustellen, dass die Becher-Pressen ist richtig Aufheizen, wenn das Steuergerät nicht Temperatur erreicht ist oder das Element kalt ist kontaktieren Sie bitte unser Kunden-Support-Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: Wenn ich meine Tasse drücken ausblenden die Bilder an den Rändern des Designs.

A: Stellen Sie sicher die Presse stellt einen starken Druck gegen die Tasse und das Design ist flach gegen den Becher geklebt. Versuchen Sie den Becher, den umgekehrten Weg um in die Presse, wenn verblassen noch dort stattfindet kann ein Mangel an Wärme auf das Element- wenden Sie sich an unser Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: Wenn auf das Produkt gedrückt ist die Farbe des Designs verblassen.

A: Dies kann bedeuten, dass eines von drei Dingen, der Druck ist zu niedrig, die Temperatur ist nicht heiß genug oder das Design nicht lange genug gedrückt wurde. Vielleicht möchten auf unbenutzte Tassen zu experimentieren, bis der optimale Druck gefunden wird. Sicherzustellen Sie, dass es ein festen, gleichmäßigen Druck auf das Produkt, erhöhen Sie die Temperatur von 10 ° c und die Zeit von 10 Sekunden bis ein klarer Druck erreicht ist.

F: die Betätigung auf das Produkt das gesamte Design verschwimmt oder defekt ist.

A: Dies kann passieren, weil das Design für gedrückt wurde zu lang. Verringern Sie die Zeit im 10-Sekunden-Schritten, bis der Druck schärfer erscheint.

F: Wenn auf gedrückt verschwimmt der Produktteil des Designs.

A: das bedeutet, dass die Wärme über das Design inkonsistent ist. Der Druck ist auch auf das Produkt, die Sublimation-Papier ist ganz flach und das Design ist komplett zu gewährleisten immer noch gleichzeitig drücken.

F: das Sublimation Papier klebt an das Produkt

A: Dies kann geschehen, weil die Temperatur zu hoch ist oder die Oberfläche des Produkts nicht die richtige Qualität ist. Stellen Sie sicher, dass das Produkt Polymer beschichtet ist und die Temperatur in Schritten von 10 ° c senken.

F: gibt es braun/gelbe Färbung auf dem Produkt oder auf das Bild.

A: das bedeutet, die Hitze zu hoch und das Papier brennt. Reduzieren Sie die Temperatur von 10 ° c bis der Bräunung hält. Wenn das Bild dann sieht verschwommen oder verblasst die Zeit in Schritten von 10 Sekunden erhöhen.

F: mein Sublimation-Papier ist nicht trocken, nachdem ich es gedruckt haben.

A: das Sublimation Papier erfordert einen Zeitraum nach dem Druck vor dem Auftragen auf den Becher zu trocknen. Wenn Sie viel feuchter Tinte auf der Oberfläche des Papiers haben, dann kann es sein, die Einstellungen für die Druckqualität- verringern Sie auf Standard oder Standard und Auswahl normales Papier, da dies verringert die Menge der Tinte auf das Papier gedruckt.

F: Obwohl die Becher Presse eingeschaltet ist, wird es nicht erhitzen oder einschalten.

A: Wenn die LED-Anzeige sich nicht einschalten lässt oder die Maschine heizt nicht auf, möglicherweise gibt es eine lose Verbindung das Netzkabel an. Überprüfen Sie die Stromquelle, sicherzustellen, dass das Kabel Stecker Buchse eingesteckt ist und die Element-Kabel an die wichtigsten Becher Presseinheit ordnungsgemäß angeschlossen sind. Drehen Sie die Becher-Presse wieder auf, wenn das Problem weiterhin, es besteht kann dann defekte Sicherung oder eine fehlerhafte Verbindung sein. Kontaktieren Sie unser Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: die Teflon (weiß)-Abdeckung auf meinem Becher-Presse-Element hat begonnen zu Blase und Bügelfalte.

A: Dies ist aufgrund des Klebers verdunstet im Element. Nur ein Teil des Klebers verdunstet, also das Teflon Blatt noch an das Element angefügt wird. Dies sollte nicht dazu führen, dass eine Problem mit der Qualität der Ausdrücke aber wenn Sie das Gefühl, dass Ihnen aufgrund dieser Nebenwirkungen auftritt kontaktieren Sie den Kundenservice über die Details auf der Seite Kontakt.

F: Ich kann nicht genug Druck in meinem Becher Presse erhalten / mein Element ist locker in die dünne Metallhülse gekommen.

A: Wenn die Becher-Presse keinen Druck, Becher leistet, trotz der Verwendung des Druck-Griffs versehen, kann dann das Element Lose aus der Metallhülse gekommen, die an Ihrem Platz hält und Druck angewendet werden können. Das Becher-Element erfordert einen festen Sitz innerhalb der Hülse, so ist der beste Weg um es wieder einrasten indem Schlange einseitig seine Clips und mit einem flachen Schraubenzieher Hebeln Sie die andere Seite des Elements hinter den Clip. Wenn das Problem weiterhin besteht wenden Sie sich an das Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: die Temperaturen auf mein Steuergerät nicht steigen und das Element ist kalt.

A: Es kann ein Fehler mit dem Steuergerät oder Element, kontaktieren Sie bitte unser Kunden-Support-Team über die Details auf der Seite Kontakt.

Diese Presse ist ein 11oz Becher Presse als Standard verwenden nicht das 11oz-Becher-Element, um eine weitere große Becher zu drücken, da dies das Element beschädigen und zum Erlöschen der Garantie.

Sicheres Arbeiten

Bitte lesen Sie sich die sichere Arbeitsweise durch, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

Betreiben Sie das Gerät nicht in Bereichen hoher Temperatur oder Feuchtigkeit, da das Gerät da nicht richtig funktioniert.

Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn der Adapterkabel ausgefranst oder beschädigt ist.

Wenn das Gerät nicht benutzt wird, muss der Netzstecker aus der Steckdose gezogen werden. Dadurch wird eine Beschädigung des Gerätes durch Überspannungen vermieden.

Wenn Sie irgendwelche Teile der Presse lösen müssen, ist es wichtig, zuerst den Stecker aus der Steckdose zu entfernen und den Elementen die Zeit zum Abkühlen zu lassen.

Verwenden Sie hitzebeständige Handschuhe, wenn Sie Gegenstände aus der Presse entfernen.

Schalten Sie die Heizpresse aus, wenn Sie sie für eine lange Zeit nicht verwenden, dies wird dazu beitragen, das Element zu schützen.

Stellen Sie sicher, dass sich die weißen Teflon-Heizkissenabdeckungen während des Pressens auf dem Element befinden, um Beschädigungen zu vermeiden. Wenn nicht, können Sie ein Teflonblatt um das Einzelteil wickeln, wenn Sie drücken.

Lassen Sie Kinder das Gerät nicht unbeaufsichtigt benutzen.

Diese Presse wird während des Betriebes heiß, vermeiden Sie, die Heizkomponenten zu berühren, um Verbrennungen zu verhindern.

Überschreiten Sie die Sperrgrenzen des Pressgriffes nicht, da dies zu Beschädigungen führen kann.



Español

Especificaciones

Descripción del Producto

La prensa de taza PixMax 5 en 1 le permite crear hasta 5 tazas personalizadas a la vez. Cada accesorio de la taza en la prensa funciona individualmente con controles fáciles de utilizar para accionar la temperatura, el tiempo y la presión.

Perfecto para su uso en un negocio nuevo o en expansión, esta máquina aumenta su tasa de producción, dándole el potencial de aumentar los beneficios.

Entendemos que esta es una compra nueva y emocionante para la mayoría de los clientes, aunque es tentador quedarse atascado por favor lea estas instrucciones antes de usar la máquina.

Información técnica

Voltaje: 220V

Energía: 1500W

Rango de temperatura: 0-400ºF

Rango del temporizador: 0-999 segundos

Especificaciones del producto

Elementos de calefacción: 11oz

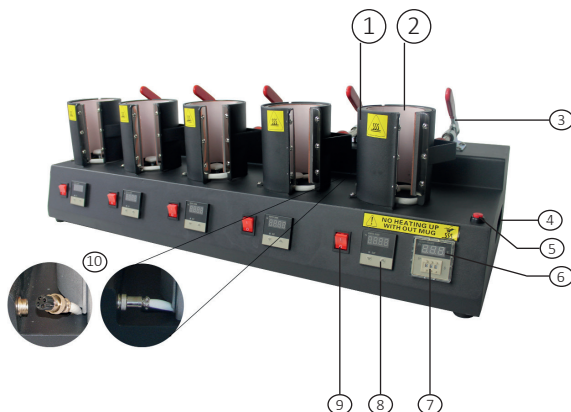
Dimensiones: 86.7cm ancho x 32.1cm profundidad x 32.5cm alto

Garantía Monster

Si desea regresar un producto en perfecto estado de funcionamiento, le ofrecemos una política de devoluciones de 14 días siempre y cuando el artículo no esté abierto y en condiciones de reventa. Una garantía de 12 meses se aplica a todos nuestros productos eléctricos; Cubriremos la mano de obra, las piezas y los gastos de envío. Nuestra política es intentar y arreglar el artículo antes de organizar un intercambio o un reembolso. Si por cualquier razón una pieza falta por favor contáctenos dentro de 7 días de haber recibido su pedido. Puede llamar o enviar un correo electrónico a nuestro amable y servicial equipo de atención al cliente. Para obtener los términos y condiciones completos, comuníquese con nuestro Departamento de Soporte a través de los detalles en la página de Contacto.

Características del producto

1. Prensa de taza
2. Elemento de la prensa de la taza con la capa del Teflón
3. Mango de presión
4. Asa de transporte (una en cada lado)
5. Botón de inicio / parada del temporizador
6. Pantalla LED del temporizador
7. Panel de ajuste del temporizador- con los botones "+" y "-"
8. Exhibición de la temperatura del LED (una para cada prensa de taza)
9. Interruptor ENCENDIDO / APAGADO (uno para cada prensa de taza)
10. Cable del elemento- detrás de cada prensa de taza HAY un cable del elemento que necesite ser conectado a la unidad principal para accionar la prensa correspondiente



Características del producto



- 1) Interruptor de ENCENDIDO / APAGADO- acciona la prensa de la taza correspondiente
- 2) Indicador de calentamiento- cuando está encendido, el elemento está calentando y cuando se apaga el elemento ha alcanzado la temperatura ajustada
- 3) Flechas de ajuste de temperatura- cambiar la temperatura de trabajo
- 4) Indicador LED de temperatura: muestra la temperatura actual del elemento calefactor y la temperatura de trabajo a medida que lo ajusta usando las flechas

Instrucciones de preparación

- 1) Prepare sus tazas y diseños usando las "instrucciones de impresión y diseño".
 - 2) Sitúe la máquina de la prensa de la taza sobre una superficie plana y sólida usando las manijas de la carga en cada extremo de la prensa.
 - 3) Conecte cada cable del elemento de las 5 prensas a la máquina y utilice el tornillo rodea para asegurarlos en su lugar.
 - 4) Conecte el cable de alimentación a una toma de corriente.
 - 5) Con los interruptores ENCENDIDO / APAGADO rojos, encienda cada una de las 5 prensas de la taza- o tantas como usted planea operar.
- Nota: En el primer uso el elemento tomará un tiempo para calentar y puede producir un poco de humo blanco.
- 6) Cada exhibición del LED demostrará la temperatura actual del elemento de calefacción; Esto aumentará a medida que el elemento se calienta.
 - 7) Utilizando las flechas de ajuste de temperatura, ajuste la(s) temperatura(s) en la que desea trabajar. La pantalla comenzará a parpadear cuando confirme la temperatura de trabajo, luego mostrará la temperatura actual cuando comience a ajustarse a su ajuste.
 - 8) La luz indicadora verde se apagará una vez que la pantalla alcance la temperatura de trabajo y la pantalla entonces se caerá y se levantará para mantenerla. Usted ahora puede presionar sus tazas.
 - 9) Retire la carcasa de plástico del temporizador y utilice los botones "+" y "-" para ajustar el tiempo de prensado requerido, asegúrese de volver a colocar la carcasa una vez ajustada.
 - 10) Abra cada prensa de la taza, los mangos de presión deben estar en una posición casi horizontal hacia la parte posterior de la máquina. Inserte cada taza preparada en el área de prensado, use guantes a prueba de calor mientras la prensa se calienta.
 - 11) Tire de cada uno de los mangos de presión hacia el frente de la máquina para cerrar las prensas de la taza y aplicar la presión necesaria a sus tazas.
 - 12) Presione el botón de inicio situado en el lado derecho de la máquina, el tiempo de ajuste se mostrará en el indicador LED del temporizador y comenzará a contar hacia abajo.
 - 13) Cuando finalice el temporizador, sonará una alarma. Pulse el botón de inicio para detener la alarma.
 - 14) Abra cada taza de prensa y, con guantes a prueba de calor, quite las tazas de la prensa. Deje que se enfríe y retire el papel de sublimación para revelar su diseño.

Instalación de los Elementos

Los elementos se clasifican como un artículo de desgaste "consumible" que puede ser usado en exceso hasta que dejan de funcionar, similar a pastillas de freno en un coche.

Los nuevos elementos se pueden adquirir directamente a través de nuestro equipo de ventas a través de los detalles en la página de contacto.

Al ajustar un nuevo elemento de 11 onzas usted tendrá que "hornearlo" en su posición en la manga de metal con una taza de 11 onzas, esto establece la forma del elemento para evitar que se suelte.

La prensa de la taza 5 en 1 es una prensa de la taza de 11 onzas que como estándar no utiliza el elemento de la taza 11oz para presionar otras tazas clasificadas porque esto dañará el elemento y anulará su garantía.

Nota: Una taza de sacrificio debe colocarse en la prensa mientras se calienta. Al hacer esto, protegerá el elemento y prolongará su vida útil.

Para quitar los elementos de la prensa de la taza por favor siga estas instrucciones paso a paso.

- 1) Asegúrese de que la prensa esté desconectada, el cable de alimentación retirado y el elemento esté completamente frío.
- 2) Desenrosque el cable del elemento del enchufe de la unidad de control.
- 3) Utilice un destornillador para desenroscar las abrazaderas de cable que están aseguradas en la base para liberar el cable.
- 4) Desenrosque el casquillo de metal que rodea el elemento y asegúrelo al marco de la prensa de la taza.
- 5) Para instalar otro elemento simplemente repita este proceso pero en orden inverso.

No utilice los elementos para cualquier otro tamaño de las tazas de las que se destinan, por ejemplo. Presionando una taza de 7 onzas en un elemento de 11 onzas.

Recomendaciones

Por favor, lea los ajustes a continuación. Éstos son solamente ajustes recomendados de la temperatura y del tiempo, la impresión final depende de la calidad de las tazas, de las tintas y del papel que usted utiliza. Usted puede encontrar temperaturas alternativas y tiempos de trabajo mejores para sus necesidades personales.

Esta prensa de tazas trabajará solamente con el papel de la sublimación, las tintas de la sublimación y las tazas revestidas de polímero.

Temperatura	360°F
Tiempo	180 segundos

Esta temperatura y tiempo pueden variar o cambiar según el papel de sublimación, las tintas de sublimación o el tipo de consumible que desea imprimir. Le recomendamos que pruebe la impresión para lograr su estilo ideal antes de presionar sobre su artículo final.

Todos los siguientes productos son vendidos por Monster Doodles y se pueden comprar usando los detalles en la página de contacto.

El papel de sublimación se puede utilizar con impresoras de sublimación o con impresoras de chorro de tinta compatibles con las tintas de sublimación y CISS.

Cinta de calor de sublimación se puede utilizar para mantener sus diseños en su lugar al presionar con cualquiera de nuestras prensas de calor de sublimación.

Las planchas de teflón son ideales para mantener limpia su máquina de prensado térmico, proporcionando una barrera entre la plancha y el diseño, así como mantener sus diseños en su lugar al presionar.

Las tazas blancas de sublimación de impresión blanca con una capa del polímero vienen con las cajas de regalo de impresión individuales, perfectas para personalizar.

Instrucciones de Impresión y Diseño

Estas instrucciones se basan en el uso de papel de sublimación, tinta de sublimación y una impresora de inyección de tinta Epson XP212, que es compatible con el CISS (sistema de suministro de tinta continua) que contiene las tintas de sublimación.

Es importante asegurarse de que sus diseños se imprimen correctamente antes de presionar. Siga estas instrucciones de sublimación paso a paso.

- 1) Cree el logotipo, la literatura o la imagen que desea imprimir en su producto. Esto se puede hacer en cualquier diseño o software de procesamiento de textos. Asegúrese de que el tamaño de la imagen se ajuste al producto en el que está imprimiendo.
- 2) Una vez que esté listo para imprimir, establezca la opción de impresión para reflejar el diseño, esto es esencial para asegurar que su diseño se sublima en el producto correctamente. Esta configuración se puede encontrar a menudo en el menú Configuración de impresora y en la sección Diseño de página.
- 3) Asegúrese de que las tintas funcionen completamente con la impresora; Una prueba de impresión de su diseño se puede hacer en papel normal, sin embargo, la profundidad de color puede parecer diferente. Si está satisfecho con la calidad de la impresión, vaya al paso siguiente, si no compruebe las opciones de mantenimiento de la impresora e intente imprimir con una calidad superior.
- 4) Cargue el papel de sublimación PixMax en la impresora de chorro de tinta con el lado más blanco y brillante hacia el frente. Esto es importante para asegurarse de que el diseño se transferirá al producto en la etapa de prensado.
- 5) Una vez que la imagen se ha impreso deje 45 minutos para que la tinta se seque ya que esta parecerá muy mojada y puede mancharse fácilmente. Recorte el papel de sublimación alrededor del diseño, pero tenga cuidado de no ajustar demasiado cerca.
- 6) El diseño ahora se puede atar al artículo usando la cinta resistente al calor, asegúrese de que no haya pliegues en este papel pues puede afectar la impresión final.

Para conseguir la impresión ideal, aconsejamos probar primero las impresiones de los productos no utilizados, ajustando los controles para encontrar la temperatura, la presión y el tiempo óptimos.

Guía de resolución

Lea por favor la guía abajo si usted tiene cualesquiera problemas o defectos con su prensa de taza. La información cubre y resuelve la mayoría de las preguntas más frecuentes.

P: Cuando mi elemento de presión de taza se calienta, comienza a echar humo.

R: Es bastante común que el elemento libere un poco de humo blanco cuando se calienta, especialmente en el primer par de usos. Esto es simplemente residuo y adhesivo dentro del elemento que se quema, no afectará a la prensa de calor.

Si la prensa empieza a producir cantidades excesivas de humo del elemento o cable o produce humo negro, apague la prensa y retire el cable de alimentación. No intente encenderlo de nuevo, llame a nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando presiono mi diseño, la tinta no se transfiere a la taza.

R: Asegúrese de que esté utilizando tintas de sublimación de tinte ya que este es el único tipo de tinta que se transferirá a las tazas de sublimación. Si utiliza tinta de impresión estándar, tinta de pigmento u otra tinta que no sea de sublimación, no funcionará.

Compruebe que la tinta haya sido impresa en el lado correcto del papel de sublimación; Usted debe imprimir en el lado brillante/lustroso.

Asegúrese de que las tazas utilizadas estén recubiertas de polímero; Este es el único material que permitirá que las tintas se transfieran. No es probable que las tazas estándar estén recubiertas de polímero, visite nuestro sitio web para ver nuestra gama de tazas de sublimación.

Por último, compruebe la presión de la taza para asegurarse de que se está calentando correctamente, si la unidad de control no está alcanzando la temperatura o el elemento está frío por favor póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando presiono mi taza, las imágenes se desvanecen en los bordes del diseño.

R: Asegúrese de que la prensa está proporcionando una fuerte presión contra la taza y el diseño está pegado con cinta adhesiva contra la taza. Trate de colocar la taza en la dirección opuesta a la prensa, si el desvanecimiento sigue ocurriendo, puede haber una deficiencia de calor en el elemento- póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando se presiona el producto, el color del diseño se desvanece.

R: Esto puede significar una de tres cosas, la presión es demasiado baja, la temperatura no es lo suficientemente caliente o el diseño no ha sido presionado por el tiempo suficiente. Es posible que desee experimentar en tazas sin usar hasta que se encuentre la impresión óptima. Asegúrese de que haya una presión uniforme sobre el producto, aumente la temperatura en 10°C y el tiempo en 10 segundos hasta que se logre una impresión clara.

P: Cuando se presiona al producto, todo el diseño queda borroso o roto.

R: Esto puede suceder porque el diseño se ha presionado durante demasiado tiempo. Disminuya el tiempo en incrementos de 10 segundos hasta que la impresión aparezca más nítida.

P: Cuando se presiona sobre la parte del producto del diseño se borra.

R: Esto significa que el calor es inconsistente en todo el diseño. Asegúrese de que la presión es uniforme en el producto, el papel de sublimación es completamente plano y el diseño está completamente quieto mientras se presiona.

P: Cuando presiono mi taza, las imágenes se desvanecen en los bordes del diseño.

R: Asegúrese de que la prensa está proporcionando una fuerte presión contra la taza y el diseño está pegado con cinta adhesiva contra la taza. Trate de colocar la taza en la dirección opuesta a la prensa, si el desvanecimiento sigue ocurriendo, puede haber una deficiencia de calor en el elemento- póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando se presiona el producto, el color del diseño se desvanece.

R: Esto puede significar una de tres cosas, la presión es demasiado baja, la temperatura no es lo suficientemente caliente o el diseño no ha sido presionado por el tiempo suficiente. Es posible que desee experimentar en tazas sin usar hasta que se encuentre la impresión óptima. Asegúrese de que haya una presión uniforme sobre el producto, aumente la temperatura en 10°C y el tiempo en 10 segundos hasta que se logre una impresión clara.

P: Cuando se presiona al producto, todo el diseño queda borroso o roto.

R: Esto puede suceder porque el diseño se ha presionado durante demasiado tiempo. Disminuya el tiempo en incrementos de 10 segundos hasta que la impresión aparezca más nítida.

P: Cuando se presiona sobre la parte del producto del diseño se borra.

R: Esto significa que el calor es inconsistente en todo el diseño. Asegúrese de que la presión es uniforme en el producto, el papel de sublimación es completamente plano y el diseño está completamente quieto mientras se presiona.

P: El papel de sublimación se adhiere al producto

R: Esto puede ocurrir porque la temperatura es demasiado alta o la superficie del producto no es la adecuada. Asegúrese de que el producto esté recubierto de polímero y baje la temperatura en incrementos de 10 °C.

P: Hay manchas marrones / amarillas en el producto o alrededor de la imagen.

R: Esto significa que el calor es demasiado alto y el papel está ardiendo. Reduzca la temperatura en 10 °C hasta que se detenga el dorado. Si la imagen se ve borrosa o desvanecida, aumente el tiempo en incrementos de 10 segundos.

P: Mi papel de sublimación no se está secando después de haberlo impreso.

R: El papel de sublimación requerirá un período de tiempo para secarse después de la impresión antes de aplicar a la taza. Si experimenta mucha tinta húmeda en la superficie del papel, es posible que se deba a los ajustes de calidad de impresión: trate de reducir a estándar o predeterminado y seleccione papel normal, ya que esto reducirá la cantidad de tinta impresa en el papel.

P: Aunque la prensa de la taza esté encendida, no calienta ni se enciende.

R: Si la pantalla LED no se enciende o la máquina no se calienta, puede haber una conexión suelta en el cable de alimentación. Compruebe la fuente de alimentación, asegúrese de que el cable se inserta en la toma de enchufe y los cables de los elementos estén conectados correctamente a la unidad de la prensa de la taza principal. A continuación, vuelva a encender la máquina, si el problema persiste puede haber una conexión defectuosa o un fusible roto. Póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: La cubierta de Teflón (blanco) de mi elemento de presión ha comenzado a burbujear y plegarse.

R: Esto se debe a que el adhesivo se evapora en el elemento. Sólo parte del adhesivo se evapora de modo que la lámina de Teflón se siga uniendo al elemento. Esto no debe causar ningún problema con la calidad de las impresiones, sin embargo, si usted siente que está experimentando efectos adversos debido a esto, póngase en contacto con el equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: La temperatura en mi unidad de control no está subiendo y el elemento está frío.

R: Puede haber un fallo en la unidad de control o en el elemento, comuníquese con nuestro equipo de asistencia al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: No puedo obtener suficiente presión en mi taza de prensa / mi elemento se ha soltado en la manga de metal fino.

R: Si la prensa de la taza no proporciona ninguna presión a la taza, a pesar de usar el ajustador de presión proporcionado, entonces el elemento puede haber soltado del manguito del metal que lo sostiene en lugar y permite que la presión sea aplicada.

El elemento de la taza requiere un ajuste apretado dentro de la manga así que la mejor manera de volver a ponerla en lugar es

alineando un lado detrás de su clip y usando un destornillador plano para empujar el otro lado del elemento detrás del clip.

Si el problema persiste, póngase en contacto con el equipo de asistencia al cliente a través de los detalles de la página de contacto.

Para cualquier otro problema, póngase en contacto con nuestro departamento de Atención al Cliente a través de los detalles en la página de Contacto.

Esta prensa es una prensa de taza de 11 onzas como estándar no utiliza el elemento de la taza 11oz para presionar otras tazas clasificadas de otro tamaño pues esto dañará el elemento y anulará su garantía.

Práctica de trabajo seguro

Por favor, lea la práctica de trabajo segura para garantizar la prevención de lesiones o daños en el dispositivo.

No utilice el dispositivo en áreas de alta temperatura o humedad, ya que la máquina puede no funcionar correctamente.

No utilice la máquina si el cable adaptador está desgastado o dañado.

Cuando el dispositivo no esté en uso, asegúrese de que el enchufe de alimentación se ha retirado del zócalo. Esto evitará dañar el aparato a través de sobretensiones.

Si necesita desmontar cualquier parte de la prensa, es esencial quitar primero el enchufe de la toma y dejar que los elementos se enfríen.

Utilice guantes de protección contra el calor cuando retire artículos de la prensa.

Apague la prensa de calor si no lo está utilizando durante un largo período de tiempo, esto le ayudará a conservar el elemento.

Asegúrese de que las cubiertas de la almohadilla de calor de teflón están en el elemento durante el prensado para evitar daños. Si no puede envolver una hoja de Teflón alrededor del artículo al presionar.

No deje que los niños usen la máquina, independientemente de la supervisión.

Esta prensa se calentará durante el funcionamiento, evite tocar los componentes de calefacción para evitar quemaduras.

No exceda los límites de bloqueo de la manija de la prensa, ya que esto podría causar daños.



Italiano

Scheda Tecnica

Descrizione del Prodotto

La pressa per tazze PixMax 5 in 1 consente di creare fino a 5 tazze personalizzate in una sola volta. Ogni per tazza pressa viene azionato individualmente con comandi di facile impiego per temperatura, tempo e pressione.

Perfetta per l'uso in una nuova attività o per l'espansione della propria offerta, questa macchina aumenta il tasso di produzione- dandovi la possibilità di aumentare i profitti.

Ci rendiamo conto che questo è un acquisto nuovo ed eccitante per la maggior parte dei clienti, però è facile rimanere bloccati nel suo utilizzo, quindi si prega di leggere queste istruzioni prima di utilizzare la macchina.

Informazioni tecniche

Voltaggio: 220V

Intervallo di temperatura: 0-400°F

Potenza: 1500W

Intervallo di tempo: 0-999 secondi

Specifiche del Prodotto

Elemento riscaldabile: 11oz

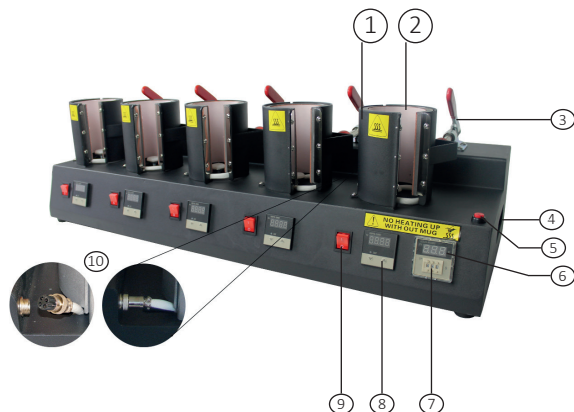
Dimensioni: 86.7cm (L) x 32.1cm (P) x 32.5cm (A)

Garanzia Monster

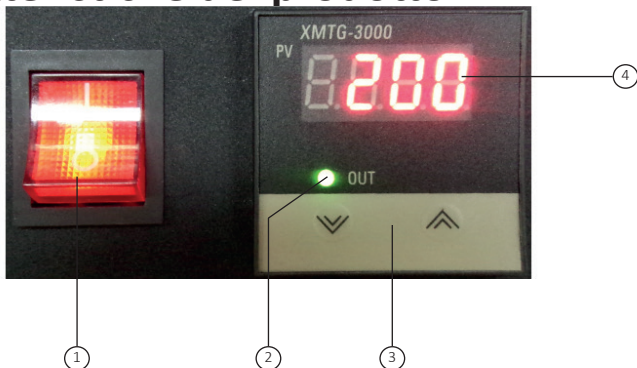
Se si desidera restituire un prodotto in perfetta efficienza, forniamo una di restituzione di 14 giorni fintanto che l'articolo è aperto e in una condizione rivendibile. Una garanzia di 12 mesi si applica a tutti i nostri prodotti elettrici; ci occupiamo del lavoro, parti di ricambio e spese di spedizione. La nostra politica è quella di cercare di aggiustare l'oggetto prima di organizzare uno scambio o un rimborso. Se per qualsiasi motivo vi è una parte mancante, si prega di mettersi in contatto con noi entro 7 giorni dalla ricezione del vostro ordine. È possibile chiamare o inviare una e-mail al nostro amichevole e disponibile Customer Support Team. Per termini e le condizioni contattare il nostro reparto di supporto tramite i dettagli sulla pagina dei contatti.

Caratteristiche del prodotto

1. Pressa della tazza
2. Elemento della pressa con rivestimento in teflon
3. Manico della pressione
4. Maniglia di trasporto (uno su ciascun lato)
5. Pulsante Timer start/stop
6. Display LED Timer
7. Pannello regolazione Timer – con pulsanti "+" e "-"
8. Visualizzazione della temperatura a LED (uno per ogni tazza)
9. Interruttore ON / OFF (uno per ogni pressa della tazza)
10. Cavo dell'elemento- dietro ogni pressa c'è un cavo dell'elemento che deve essere collegato all'unità principale per effettuare la stampa



Caratteristiche del prodotto



- 1) Pulsante ON/OFF- Alimenta la pressa corrispondente
- 2) Indicatore di calore – quando acceso, l'elemento si riscalda e quando si spegne l'elemento ha raggiunto la temperatura impostata
- 3) Frecche di regolazione della temperatura – cambia la temperatura di lavoro
- 4) Display LED di temperatura – mostra la temperatura attuale dell'elemento caldo e la temperatura di lavoro mentre la si corregge con le frecche di regolazione

Istruzioni di configurazione

- 1) Preparare i disegni che si vogliono imprimere utilizzando le "Istruzioni per stampa e progettazione."
- 2) Posizionare la pressa su una superficie piana e solida utilizzando le maniglie alla sua estremità.
- 3) Collegare il cavo di ogni elemento delle 5 presse alla macchina, utilizzando la vite per fissarli in posizione.
- 4) Collegare il cavo di alimentazione ad una presa di corrente.
- 5) Con l'interruttore rosso ON/OFF, accendere ognuna delle 5 presse- o quante se ne desidera utilizzare.
Nota: Durante il primo utilizzo, l'elemento ci vorrà un po' per riscaldarsi e questo potrebbe produrre un po' di fumo.
- 6) Ogni display LED mostrerà la temperatura attuale dell'elemento; questa aumenterà mentre l'elemento si riscalda.
- 7) Utilizzando le frecche di regolazione della temperatura, impostare la/le temperature/e alla quale desideri lavorare. Il display inizierà a lampeggiare mentre conferma la temperatura di lavoro, quindi mostrerà la temperatura attuale cominciando ad impostarsi alla temperatura da te richiesta.
- 8) La spia verde si spegne quando il display mostra la temperatura di lavoro e il display sale e scende al fine di mantenerla. Ora si può procedere alla lavorazione sulle tazze.
- 9) Rimuovere l'involucro di plastica dal timer e con i tasti "+" e "-" impostare il tempo di pressatura necessario, assicurandosi di sostituire l'involucro, una volta impostato.
- 10) Aprire ogni pressa, le maniglie devono essere in una posizione orizzontale in prossimità della parte posteriore della pressa. Inserire ogni tazza preparata nella zona di pressatura, indossare guanti resistenti al calore poiché la pressa si riscalderà.
- 11) Tirare ciascuna delle maniglie verso la parte anteriore della macchina per chiudere le presse e applicare la pressione necessaria alla lavorazione.
- 12) Premere il pulsante di avvio che si trova sul lato destro della macchina, il tempo impostato verrà visualizzato sul display del timer e inizierà il conto alla rovescia.
- 13) Quando il timer raggiungerà il tempo stabilito suonerà un allarme. Premere il pulsante di avvio per interrompere l'allarme.
- 14) Aprire ogni pressa e, utilizzando guanti ignifughi, rimuovere le tazze dalla pressa. Lasciare il tempo per raffreddare e rimuovere la carta di sublimazione per vedere il vostro disegno.

Installare gli Elementi

Gli elementi sono classificati come materiale di consumo "usa e getta" che possono essere utilizzato fino a quando smettono di funzionare, simile alle pastiglie dei freni su un'auto. Nuovi elementi possono essere acquistati direttamente attraverso il nostro team di vendita tramite i dettagli nella pagina di contatto.

Quando si monta un nuovo elemento da 11 once è necessario "cuocere" in posizione sulla manica di metallo con una tazza da 11 once, questa imposta la forma dell'elemento per evitare che si allenti.

La pressa 5 in 1 è una pressa per tazze da 11 once, non utilizzare l'elemento per tazze da 11 once per lavorare su tazze di alter dimensioni per non danneggiare l'elemento e invalidare la garanzia.

Nota: Una tazza deve essere sacrificata per essere posizionata sulla pressa durante la fase di riscaldamento. Facendo ciò, si proteggerà l'elemento e si prolungherà quindi la sua vita lavorativa.

Per rimuovere gli elementi della pressa segui queste istruzioni passo passo.

- 1) Assicurati che la pressa sia spenta, il cavo di alimentazione venga rimosso e l'elemento sia completamente freddo.

- 2) Svita il cavo dell'elemento dalla presa dell'unità di controllo.
 - 3) Utilizza un cacciavite per svitare le fascette che sono fissate alla base per liberare il cavo.
 - 4) Svita il manico di metallo che circonda l'elemento e lo fissa al telaio della pressa.
 - 5) Per installare un altro elemento semplicemente ripetere questo processo, ma in ordine inverso.
- Non utilizzare l'elemento con tazze di altre dimensioni che non siano state create appositamente per l'utilizzo con elementi di presse da 7 o 11 once.

Raccomandazioni

Si prega di leggere le seguenti impostazioni. Queste sono solo le impostazioni di temperatura e i tempi consigliati; la stampa finale dipende dalla qualità delle tazze, inchiostri e carta che si utilizza. Si possono trovare temperature e tempi alternativi che funzionano meglio per le vostre esigenze personali.

Questa pressa funziona solo con carta di sublimazione, inchiostri di sublimazione e tazze rivestite di polimero.

Temperatura	360°F
Tempo	180 secondi

Queste temperature e tempi possono modificare o cambiare a seconda della carta di sublimazione, inchiostri di sublimazione o il tipo di materiale di consumo sul quale si sta cercando di lavorare. Si consiglia di eseguire dei test per raggiungere lo stile ideale prima di lavorare sull'articolo finale.

Tutti i seguenti prodotti sono venduti da Monster Doodles e possono essere acquistati utilizzando i dettagli sulla pagina dei contatti.

Carta sublimatica può essere utilizzata con stampanti sublimatiche o con stampanti a getto d'inchiostro che sono compatibili con il (sistema di rifornimento inchiostro continuo) CISS e inchiostri sublimatici.

Il nastro di calore di sublimazione può essere utilizzato per mantenere i vostri disegni fermi quando si preme con una qualsiasi delle nostre presse.

I fogli di Teflon sono l'ideale per mantenere la vostra pressa pulita, fornendo una barriera tra la piastra ed il design, oltre a mantenere i vostri disegni una volta effettuata la stampa.

Le tazze bianche per sublimazione con un rivestimento polimerico vengono vendute con scatole regalo bianche vuote, perfette per la personalizzazione.

Istruzioni di design e stampa

Queste istruzioni si basano sull'uso della carta di sublimazione, inchiostro per sublimazione e una stampante a getto d'inchiostro Epson XP212, che è compatibile con il CISS (sistema di rifornimento continuo) che contiene gli inchiostri sublimatici.

È importante assicurarsi che i vostri disegni siano stampati in modo corretto prima di eseguire il lavoro finale. Si prega di seguire passo passo queste istruzioni per la sublimazione.

- 1) Crea il logo o l'immagine che si desidera stampare sul prodotto. Questo passo può essere fatto con qualsiasi software di elaborazione grafica. Verificare che le dimensioni dell'immagine siano giuste.
- 2) Una volta pronti per la stampa, impostare l'opzione di stampa per riportare il disegno sullo schermo, questo è essenziale per garantire che il disegno venga sublimato correttamente sul prodotto. Questa impostazione può essere trovata nel menu delle impostazioni della stampante e nella sezione Layout di pagina.
- 3) Assicurarsi che gli inchiostri siano completamente funzionanti; una stampa di prova del vostro disegno può essere fatta su regolare carta comune però la profondità di colore potrebbe apparire diversa. Se si è soddisfatti della qualità della stampa passare alla fase successiva, in caso negativo controllare le opzioni di manutenzione della stampante e provare a stampare con una qualità superiore.
- 4) Caricare la carta di sublimazione PixMax nella stampante a getto d'inchiostro con il lato più bianco e più brillante sulla parte anteriore. Questo è importante per assicurarsi che il disegno si trasferisca sul prodotto in fase di pressatura.
- 5) Una volta che l'immagine è stampata lasciar seccare l'inchiostro per 45 minuti poiché apparirà molto umido e si potrà sporcare facilmente. Tagliare la carta di sublimazione intorno al disegno facendo attenzione a non tagliare troppo vicino.
- 6) Il disegno può quindi essere attaccato all'oggetto con del nastro resistente al calore, per garantire che non ci siano pieghe che possano incidere nella stampa finale.

Per ottenere la stampa ideale si consiglia di testare inizialmente le stampe su prodotti inutilizzati, regolando i controlli per trovare temperatura, pressione e tempo ottimali.

Risoluzione Problemi

Guida alla risoluzione

Si prega di leggere la guida qui sotto per problemi o difetti con la pressa. Le informazioni coprono e risolvono la maggior parte delle domande frequenti.

D: Quando il mio elemento si riscalda comincia a fumare.

R: Questo è abbastanza comune. L'elemento rilascia un po' di fumo bianco quando si riscalda, in particolare nei primi utilizzi. È semplicemente residuo ed adesivo all'interno dell'elemento che brucia, che non pregiudica il lavoro finale o la pressa stessa. Se la stampa inizia a produrre quantità eccessive di fumo dall'elemento o il cavo o produce fumo nero, interrompere la stampa e rimuovere il cavo di alimentazione. Non tentare di riaccenderlo, chiamare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Quando la pressa lavora l'inchiostro non si trasferisce alla tazza.

R: Assicurarsi che si stanno utilizzando inchiostri a sublimazione in quanto questo è l'unico tipo di inchiostro che sublima sulla tazza. Se si utilizza l'inchiostro di stampa standard, inchiostro a pigmenti o un altro inchiostro non a sublimazione non funzionerà.

Controllare che l'inchiostro sia stato stampato sul lato corretto della carta di sublimazione; si dovrebbe stampare sul lato lucido/brillante.

Assicurarsi che le tazze utilizzate siano rivestite di polimeri; questo è l'unico materiale che permetterà agli inchiostri di trasferirsi. Le tazze standard è improbabile che siano rivestite di polimeri, visitate il nostro sito web per visualizzare la nostra gamma di tazze per sublimazione.

Infine, assicurarsi che la pressa si sia riscaldata in modo corretto. Se l'unità di controllo non raggiunge la temperatura o l'elemento è freddo si prega di contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Quando eseguo la stampa sulla tazza le immagini dissolvono sui bordi del disegno.

R: Assicurati che la pressa stia esercitando una forte pressione contro la tazza e che il design sia ben posizionato piatto contro la tazza. Prova a mettere la tazza al contrario nella pressa, se la dissolvenza avviene ancora ci può essere una carenza di calore sull'elemento- contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Quando viene effettuata la pressione sul prodotto il colore del disegno è sbiadito.

R: Questo può significare una delle tre cose, la pressione è troppo bassa, la temperatura non è abbastanza alta o il disegno non è stato pressato per un tempo sufficiente. Si consiglia di sperimentare su tazze inutilizzate fino a trovare la stampa ottimale. Assicurarsi che ci sia una pressione decisa e stabile sul prodotto, aumentare la temperatura di 10 ° C e il tempo fino a 10 secondi, fino ad ottenere una stampa chiara.

D: Quando viene effettuata la stampa sul prodotto l'intero design è sfocato o presenta rotture.

R: Questo può accadere perché il disegno è stato premuto per troppo tempo. Diminuire il tempo in decrementi di 10 secondi fino a quando la stampa appare più nitida.

D: Quando viene effettuata la stampa sul prodotto, risulta sfocata.

R: Questo significa che il calore non è lo stesso in tutto il disegno. Assicurarsi che la pressione sia distribuita su tutto il prodotto, la carta di sublimazione sia completamente piatta e il design è completamente fermo durante l'esecuzione.

D: La carta di sublimazione è attaccata al prodotto

R: Questo può succedere perché la temperatura è troppo elevata o la superficie del prodotto non è della giusta qualità. Assicurarsi che il prodotto sia rivestito di polimero e abbassare la temperatura con decrementi di 10 ° C.

Q: Ci sono macchie marroni/gialle sul prodotto o intorno all'immagine.

R: Questo significa che il calore è troppo alto e che la carta brucia. Ridurre la temperatura di 10 ° C fino a quando non si presentano più bruciature. Se l'immagine appare sfocata o sbiadita aumentare il tempo con incrementi di 10 secondi.

D: La mia carta di sublimazione non si asciuga dopo aver stampato.

R: La carta di sublimazione richiederà un periodo di tempo per asciugare dopo la stampa prima di essere applicata alla tazza. Se l'inchiostro si presenta umido sulla superficie della carta allora può essere dovuto alle impostazioni relative alla qualità di stampa- provare a ridurre lo standard di default e selezionare della carta normale, in modo da ridurre la quantità di inchiostro stampato.

D: Anche se la pressa è accesa, non si riscalda o accende.

R: Se il display a LED non si accende o la macchina non si riscalda, ci può essere un collegamento allentato del cavo di alimentazione. Controllare l'alimentazione, assicurarsi che il cavo sia inserito nella presa di corrente e che i cavi degli elementi siano correttamente collegati all'unità della pressa. Quindi accendere la pressa, se il problema persiste ci può essere un collegamento difettoso o un fusibile rotto. Contattate il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: La copertura di Teflon (bianco) dell'elemento stampa ha iniziato a fare bolle e pieghe.

R: Ciò è dovuto all'adesivo che evapora nell'elemento. Solo parti dell'adesivo evaporeranno quindi il foglio di teflon sarà ancora attaccato all'elemento. Questo non dovrebbe causare alcun problema nella qualità delle stampe. Se si crede che si siano verificati effetti avversi a causa di questo, si prega di contattare il team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Non riesco a ottenere abbastanza pressione nella mia pressa/il mio elemento è allentato.

R: Se la pressa non fornisce alcuna pressione alla tazza, pur utilizzando il regolatore di pressione previsto, l'elemento può aver allentato la manica metallica che lo mantiene in posizione e permette di applicare la pressione.

L'elemento della tazza richiede un accoppiamento forzato entro il manicotto quindi il modo migliore per farlo ritornare nella posizione iniziale è allinearli dietro la sua clip e utilizzare un cacciavite a lama piatta sull'altro lato dell'elemento per fare leva dietro la clip.

Se il problema persiste contattare il team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: La temperatura della mia unità di controllo non è in aumento e l'elemento è freddo.

R: Ci può essere un difetto con l'unità di controllo o con l'elemento, si prega di contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

Questo dispositivo è una pressa per tazze di 11 once, non utilizzare l'elemento tazze di differenti dimensioni per non danneggiare l'elemento e invalidare la garanzia.

Consigli per la sicurezza Pratica Di Lavoro Sicura

Leggete i consigli per la sicurezza per prevenire infortuni o danni del dispositivo.

Non utilizzare il dispositivo in temperatura o umidità alte, poiché la macchina potrebbe non funzionare correttamente.

Non utilizzare il dispositivo se il filo dell'adattatore è sfilacciato o danneggiato.

Quando il macchinario non viene utilizzato, assicurarsi che la spina sia rimossa dalla presa della corrente. Ciò preverrà danni alla macchina a causa di sovraccarico di corrente.

Questa macchina include una pressa standard per tazze da 11oz, non utilizzare l'elemento per tazze da 11oz per pressare tazze di altre misure in quanto ciò rovinerà il supporto e rimuoverà la garanzia.

Quando si devono scollegare e riagganciare le diverse piastre per la pressatura, scollegare il macchinario e lasciare che si raffreddi.

Utilizzare guanti termoresistenti quando si rimuovono i prodotti finiti, in quanto saranno molto caldi.

Spegnere la pressa se non la si utilizza per un certo periodo di tempo, ciò aiuterà a conservare in ottime condizioni gli elementi.

Assicurarsi che le coperture in Teflon bianche per i cuscinetti della pressa siano su ogni elemento, per prevenire danni al macchinario. Essi sono inclusi, ma è possibile avvolgere dei fogli extra in Teflon intorno agli oggetti durante la pressatura per una maggiore sicurezza.

Non lasciare che i bambini utilizzino la macchina, neanche sotto supervisione.

La pressa diventerà molto calda durante le operazioni: utilizzare guanti protettivi anticalore per evitare scottature.

Non superare i limiti di blocco del manico della pressa, in quanto ciò potrebbe causare danni al macchinario.

Contact US

Sales Department

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Support Department

If this item arrives damaged, with missing pieces or you have not opened the racking and want to return it please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Website

To view our product range and fantastic offers in the Monster Racking division please visit our website.

www.monstershop.co.uk

Address

To visit our office Monster House and view our products, send postal correspondence or return items our address is provided below.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contactez Nous

Département Commercial

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Département de Soutien

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Site Web

Pour consulter notre gamme de produits et nos offres fantastiques dans les divisions Monster veuillez visitez notre site Web.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Pour visiter notre bureau Monster House et voir nos produits, envoyez du corrier postal ou retournez les articles à notre adresse est fournie ci-dessous.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Kontaktieren Sie Uns

Verkaufsabteilung

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Support-Abteilung

Um Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Webseite

Um unser Sortiment und unsere fantastischen Angebote in den Monster-Abteilungen anzuschauen, besuchen Sie bitte unsere Webseite.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Um unseren Monster Hauptsitz zu besuchen und unsere Produkte anzuschauen, Briefsendungen zu verschicken oder auch Artikel zurück zu versenden, ist unsere Adresse unten bereitgestellt.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contáctanos

Departamento de Ventas

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: +44 (0)1347 878888
Correo electrónico: hello@monstershop.co.uk

Departamento de Soporte

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: +44 (0)1347 878887
Correo electrónico: help@monstershop.co.uk

Página Web

Para ver nuestra gama de productos y ofertas fantásticas en las divisiones de Monster por favor visite nuestra página web.

www.monstershop.co.uk

Dirección

Para visitar nuestra oficina Monster House y ver nuestros productos, enviar correspondencia o devolver productos que suministramos nuestra dirección está abajo.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contattaci

Dipartimento Vendite

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878888

Email: hello@monstershop.co.uk

Dipartimento Supporto

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878887

Email: help@monstershop.co.uk

Sito Web

Per vedere la nostra gamma di prodotti e fantastiche offerte fra le categorie Monster, visitare il nostro sito web.

www.monstershop.co.uk

Indirizzo

Per visitare il nostro ufficio Monster House e vedere i nostri prodotti, inviare corrispondenze postali o rendere un prodotto fare riferimento all'indirizzo sotto riportato.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

Our dedicated customer service team will be more than happy to help with any questions you may have.

Home & Garden
Storage Shelving
Sign & Digital
Retail & Hospitality
Commercial Equipment

Groupe de Monster (Royaume-Uni) est l'un des détaillants en ligne les plus dynamiques du Royaume-Uni. Nous fournissons une gamme diversifiée de produits qui offrent une valeur exceptionnelle pour l'argent. Nous cherchons à fournir la meilleure expérience client possible avec livraison gratuite au Royaume-Uni à travers l'ensemble de nos produits et une garantie de Monster pour 100% de satisfaction.

Notre équipe du service clientèle seront plus qu'heureux de vous aider avec n'importe quelle question que vous pourriez avoir.

Maison et Jardin
Étagères de stockage
Signe et numérique
Vente au détail et hospitalité
Équipement commercial

Monster Group (UK) ist eines der schnellwachsenden Online-Anbieter Großbritanniens. Wir bieten ein breit gefächertes Sortiment an, das über außerordentlich preiswerte Angebote verfügt. Wir sind bestrebt, die bestmögliche Kundenzufriedenheit zusätzlich kostenloser UK Lieferung auf alle unsere Produkte und einer Monster Garantie für 100% Zufriedenheit bereitzustellen.

Unser freundliches Kundenservice-Team ist gerne bereit, Ihnen bei jeglichen Fragen behilflich zu sein.

Haus & Garten
Lagerregale
Grafik & Design
Lösungen für Einzelhandel & Gastronomie
Lösungen für kommerzielle Zwecke

Monster Group (UK) è uno dei rivenditori online dalla crescita più rapida nel Regno Unito. Forniamo un vasto range di prodotti, i quali offrono un valore economico eccezionale. Ci sforziamo nel procurare la migliore esperienza al cliente, con spedizioni gratis in tutto il Regno Unito per tutti i nostri prodotti ed una Garanzia Monster per il 100% della soddisfazione.

Il nostro team attento e scrupoloso sarà più che felice di aiutarvi con qualsiasi domanda voi abbiate.

Casa & Giardino
Scaffali per Magazzini
Cartelli & Digitale
Commercio al dettaglio & Ospitalità
Attrezzatura commerciale

Monster Group (UK) es uno de los minoristas con un crecimiento más rápido del Reino Unido. Disponemos de una amplia gama de productos que ofrecen un valor excepcional por su precio. Nos esforzamos para dar la mejor experiencia posible a nuestros clientes con envío gratuito al Reino Unido para todos nuestros productos y una garantía Monster para el 100% de satisfacción.

Nuestro equipo de atención al cliente estará encantado de ayudarle con cualquier duda que tenga.

Casa y jardín
Estanterías de almacenamiento
Signo y digital
Venta al por menor y hospitalidad
Equipamiento comercial
