



10313

Prensa de calor de
apertura vertical
50 x 50cm

PixMax

Prueba **Monster** - Compra **Monster** - Sé **Monster**



Español

Especificaciones

Descripción del producto

La prensa de calor de apertura vertical 50 x 50cm es una aplicación de alta calidad de la gama PixMax en la tienda Monster. Con un diseño robusto, esta prensa puede distribuir una cantidad uniforme de presión y calor para mantener una impresión consistente de tu literatura, imagen o logotipo.

Esta máquina tiene la capacidad de transferir a una variedad de consumibles de poliéster, polimix o polímero, como capuchas, camisetas, ropa de seguridad o señales.

La prensa tiene una pantalla LED fácil de usar, dando flexibilidad con el tiempo, la temperatura y la presión aplicados, asegurando un control total sobre tus diseños.

Esta prensa de apertura vertical es ideal para tinta de sublimación o la impresión de vinilo en un negocio o para aficiones personales.

Contenidos

La prensa de apertura vertical 50 x 50cm incluye:

Almohadilla gruesa de silicona de 9mm

Cable de encendido de con un enchufe de 3 pines y 13A

10 hojas de sublimación gratis

Especificaciones

Especificaciones del producto

Peso: 45kg
Dimensiones de la pletina: 50cm x 50cm
Dimensiones de la prensa: 73.5cm D x 52.2cm W x 35cm H

Información técnica

Voltaje: 220v/50hz
Potencia: 2.5kW
Intervalo de temperatura: 0-245 °C
Tiempo: 0-999 Seconds

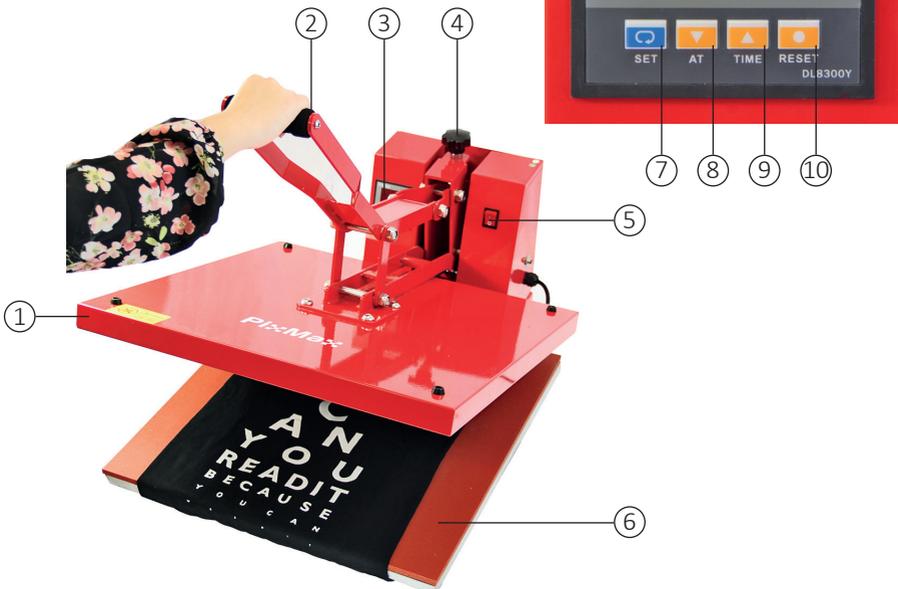
Monster Guarantee

Si quiere devolver un producto que funciona perfectamente, ofrecemos una política de devoluciones de 14 días si el producto está sin abrir y en condiciones revendibles. Se aplica una garantía de 12 meses a todos nuestros productos eléctricos; cubriremos los costes de trabajo, componentes y devolución. Nuestra política es intentar arreglar el producto antes de realizar un intercambio o reembolso. Si por alguna razón falta una pieza por favor contáctanos dentro de los 7 primeros días tras recibir su pedido. Puedes llamar o mandar un correo electrónico a nuestro equipo amable de atención al cliente. Para ver todos los términos y condiciones, contacte con nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página Contáctanos.

Especificaciones

Características del producto

- 1) Tabla de calor
- 2) Palanca de prensa
- 3) Pantalla LED
- 4) Tornillo de presión
- 5) Interruptor de alimentación ON/OFF
- 6) Almohadilla de silicona
- 7) Botón "Set" (establecer)
- 8) Botón "Up" (arriba)
- 9) Botón "Down" (abajo)
- 10) Botón "Reset" (restablecer)



Guía del usuario

Instrucciones

- 1) Asegúrese de que el interruptor está en la posición de OFF y el aparato está en una superficie plana.
- 2) Mire el cable para asegurarse de que está en buenas condiciones y cumple con el voltaje de salida requerido.
- 3) Enchufe el aparato y enciéndalo. Ponga el interruptor en la posición de ON y tras unos segundos se iluminará la pantalla LED.
- 4) Para cambiar la temperatura, pulse el botón SET y use el botón UP para incrementar y DOWN para disminuir el valor.
- 5) Para establecer el tiempo, de nuevo pulse el botón SET y use el botón UP para incrementar y DOWN para disminuir el valor.
- 6) Ajuste la presión con el tornillo de presión. Es importante asegurarse de que se aplique la presión correcta para que la impresión sea buena y no rompa el producto consumible. Si se establece una presión muy alta, será extremadamente difícil volver a abrir la prensa y puede romper la palanca.
- 7) Cuando la pantalla LED indica que se ha alcanzado la temperatura establecida; coloque el producto en la almohadilla de silicona en la tabla inferior. Vuelva a alinear la almohadilla de silicona con la pletina de abajo si es necesario.
- 8) Después, coloque el diseño cara abajo encima del producto. Baje la palanca hasta que la pletina de arriba toque al producto. Coloque la palanca para que no se mueva y empezará automáticamente el minuterero.
- 9) Cuando termine el tiempo sonará la alarma. Libere la palanca y súbala a la posición inicial. Saque el producto y el diseño de la máquina con guantes aislantes.

Guía del usuario

Recomendaciones

Por favor lea los ajustes abajo. Son los ajustes recomendados para la temperatura y el tiempo dependiendo de sus materiales que creemos que darán los mejores resultados. Probablemente encontrarás temperaturas y tiempos alternativos que funcionen para sus necesidades.

Material	Algodón de color claro	Algodón de color oscuro
Temperatura	180 °C	180 °C
Tiempo	30 segundos	30 segundos

Material	Mezcla de poliéster/algodón de color claro	Mezcla de poliéster/algodón oscura	Cerámica cubierta de polímero
Temperatura	180 °C	180 °C	220 °C
Tiempo	120 segundos	120 segundos	60 segundos

Todos los siguientes productos son vendidos por Monster Doodles y se pueden comprar usando los detalles en la página Contáctanos.

Se puede usar el papel de sublimación con impresoras de sublimación o con impresoras de inyección que son compatibles con CISS y tintas de sublimación.

Se puede usar la cinta térmica de sublimación para aguantar sus diseños al hacer presión con cualquiera de nuestras prensas de calor de sublimación.

Hojas de prensa de calor de teflón son ideales para mantener limpia su máquina de prensa de calor, suministrando una barrera entre la pletina y el diseño, además de sostener sus diseños en su lugar al prensar.

Los cortadores de vinilo son geniales para realizar cortes de transferencia de la prensa de calor a material de vinilo para diseños, camisetas y murales.

Los consumibles listos para la imprenta como camisetas, carcasas de iPhone, tazas, gorras y platos están disponibles en una variedad de paquetes asequibles.

Guía del usuario

Instrucciones de impreso y diseño

Estas instrucciones se basan en el uso de papel de sublimación, tinta de sublimación y una impresora de inyección Epson XP212, que es compatible con el CISS (sistema de suministro de tinta continuo) que mantiene las tintas de sublimación.

Es importante asegurarse de que sus diseños se imprimen correctamente antes de realizar la prensa. Por favor, siga estas instrucciones de sublimación paso a paso.

- 1) Cree el logotipo, la literatura o la imagen que quiera imprimir en su producto. Se puede hacer esto en cualquier software de diseño o procesamiento de textos. Asegúrese de que el tamaño de la imagen sirve para el producto sobre el que va a imprimir.
- 2) Cuando esté preparado para imprimir, ajuste la opción de imprenta para que refleje el diseño, esto es esencial para asegurarse de que su diseño se sublime en el producto correctamente. Se puede encontrar este ajuste en las opciones de imprenta y debajo de la sección del diseño de página.
- 3) Asegúrese de que las tintas funcionan correctamente con su impresora, puede realizar una prueba de imprenta en papel normal pero la profundidad de color puede parecer diferente. Si está contento con la calidad de la imprenta entonces vaya al siguiente paso, si no mire las opciones de mantenimiento de su impresora.
- 4) Cargue la impresora de inyección con papel de sublimación PixMax con la parte más blanca y brillante mirando hacia delante. Esto es importante para asegurarse de que el diseño se transferirá al producto en la prensa.
- 5)) Cuando se haya imprimido la imagen, deje que se seque la tinta durante 45 minutos ya que estará mojada y manchará fácilmente. Corte el papel de sublimación alrededor del diseño pero no demasiado cerca. Ahora puede usar el diseño con la prensa de calor.
- 6) Para obtener la imprenta ideal recomendamos realizar pruebas antes en material de sobra o productos sin usar, ajustando los controles para encontrar la temperatura, la presión y el tiempo óptimos.

Solución de problemas

Guía de resolución

Por favor lea la siguiente guía si tienes algún problema o fallos con su prensa de calor. La información trata y resuelve la mayoría de las preguntas frecuentes.

Q: Al imprimir en el producto el color del diseño aparece desteñado.

A: Esto puede significar una de tres cosas, la presión está demasiado baja, la temperatura no está lo suficiente alto o el diseño no se ha prensado durante suficiente tiempo. Probablemente querrás experimentar en material de sobra, cubierto de poliéster o polímero hasta encontrar la imprenta óptima. Asegúrese de que haya una presión firme y bien distribuida, aumente la temperatura 10°C y el tiempo 10 segundos.

Q: Al prensar sobre el producto el diseño está borroso o roto.

A: Esto puede ocurrir porque el diseño ha sido prensado durante demasiado tiempo. Disminuya el tiempo en incrementos de 10 segundos hasta que el diseño aparezca más nítido.

Q: Al prensar sobre el producto parte del diseño está borroso.

A: Esto quiere decir que el calor es inconsistente alrededor del diseño. Asegúrese de que la presión está bien distribuida sobre el producto, el papel de sublimación está totalmente plano y el diseño está completamente inmóvil durante la prensa.

Q: El papel de sublimación se está pegando al producto.

A: Esto puede ocurrir si la temperatura está demasiado alta o la superficie sobre la que está el producto no es de la calidad correcta. Asegúrese de que el producto está hecho de poliéster, polimix o polímero y baje la temperatura en incrementos de 10°C.

Q: Hay manchas marrones/amarillas en el producto o alrededor de la imagen

A: Esto significa que hace demasiado calor y se está quemando el papel. Reduzca la temperatura 10°C hasta que no ocurran quemaduras. Si la imagen entonces aparece borrosa o desteñida, aumente el tiempo en incrementos de 10 segundos.

Consejos de seguridad

Prácticas seguras de trabajo

Por favor lea las prácticas de trabajo seguro para asegurarse de la prevención de heridas o daños al producto.

No opere el dispositivo en zonas de temperaturas o humedades altas ya que a lo mejor no funcionará correctamente la máquina.

No use la máquina si el cable del adaptador está raído o dañado.

Cuando no se está usando el dispositivo asegúrese de que no está enchufado. Esto prevendrá daños al aparato por sobrecargas de energía.

No toque la tabla de calor mientras esté funcionando.

No toque la pletina superior ni la tabla de calor tras la prensa ya que seguirá caliente y requerirá tiempo para enfriarse.

Por favor tenga cuidado al levantar y mover el producto ya que pesa mucho.

Manténga fuera del alcance de los niños.

No apriete demasiado el tornillo de presión ya que puede causar la rotura de la palanca.

No suba la temperatura a más de 240°C ya que causará el sobrecalentamiento de la máquina y dejará de funcionar.

Por favor use guantes insulados para coger los bienes terminados ya que estarán muy calientes.



Contáctanos

Departamento de ventas

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: 01347 878888

Correo electrónico: hello@monstershop.co.uk

Departamento de soporte

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: 01347 878887

Correo electrónico: help@monstershop.co.uk

Página web

Para ver nuestra gama de productos y ofertas fantásticas en las divisiones de Monster por favor visite nuestra página web

www.monstershop.co.uk

Dirección

Para visitar nuestra oficina Monster House y ver nuestros productos, enviar correspondencia o devolver productos que suministramos nuestra dirección está abajo.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton
Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Monster Group (UK) es uno de los minoristas con un crecimiento más rápido del Reino Unido. Disponemos de una amplia gama de productos que ofrecen un valor excepcional por su precio. Nos esforzamos para dar la mejor experiencia posible a nuestros clientes con envío gratuito al Reino Unido para todos nuestros productos y una garantía Monster para el 100% de satisfacción.

Nuestro equipo de atención al cliente estará encantado de ayudarle con cualquier duda que tenga.

Casa y jardín
Estanterías de almacenamiento
Signo y digital
Venta al por menor y hospitalidad
Equipamiento comercial

Mira todas nuestras marcas Monster en www.monstershop.co.uk
