



PME720

Plotter da Taglio Per Vinile

PixMax

Provare **Monster** - Acquistare **Monster** - Essere **Monster**

Scheda tecnica

Descrizione del prodotto

Il plotter da taglio per vinile PixMax ha un'ampiezza di taglio di 28 inch, permettendo di tagliare una varietà di cartelli in vinile e vinile flessibile per magliette. L'ottica integrata on guida in laser permette di tagliare in precisione ad un minimo di 10mm, utilizzando diverse impostazioni di velocità e forza , configurabili attraverso il pannello di controllo.

Leggere queste impostazioni prima di utilizzare il plotter da taglio per vinile.

Contenuti dell'articolo

- 1 x macchina per taglio del vinile
- 1 x una confezione contenente 3 lame Roland con copertura di sicurezza
- 1 x chiave a brugola per stringere le rotelle di trascinamento
- 1 x cavo elettrico da 13A, spina a 3 poli (UK)
- 1 x unità portalama per montare la lama nel plotter per taglio
- 1 x portapenne e e ricarica per penna per bozze di possibili disegni
- 1 x copertura antipolvere per proteggere la testa del plotter quando non è in uso
- 1 x disco dei driver contenente il set up per l'installazione e le istruzioni
- 1 x cavo seriale
- 1 x cavo USB
- 1 x fusibile di ricambio

Scheda tecnica

Informazioni tecniche

Voltaggio: 90-260V
Spina: 13A a 3 poli (UK)

Specifiche del prodotto

Taglio di 720mm/28inch
Altezza su supporto 42.5 inches
Larghezza macchinario intero di 34.6 inches
Altezza macchina di 13.8 inches

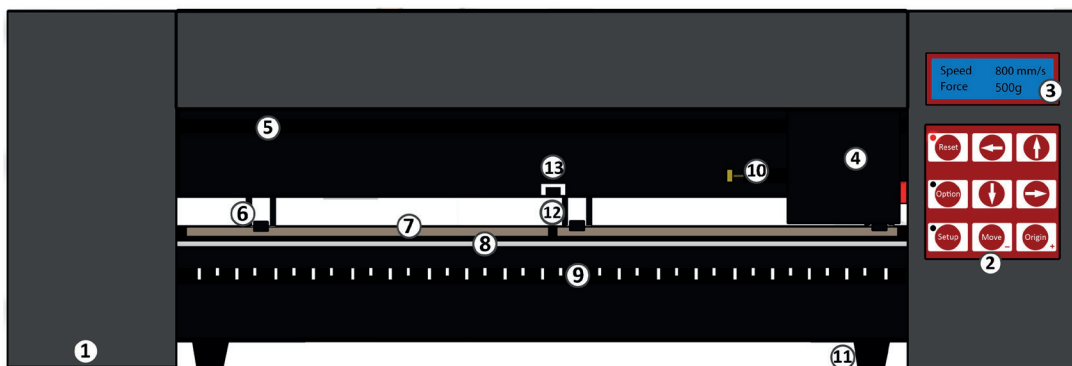
Garanzia Monster

Se desiderate restituire indietro un prodotto perfettamente funzionante, garantiamo una politica di reso di 14 giorni nel caso il prodotto sia sigillato ed in condizione di essere rivenduto. Una garanzia di 12 mesi copre tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo le spese di manodopera, componenti e spedizione. La nostra politica consiste nel tentare di aggiustare un prodotto prima di organizzare un cambio o rimborso. Se per qualsiasi ragione un componente è mancante, contattateci entro 7 giorni dalla ricezione dell'ordine. Potete chiamare o scrivere un' email al nostro amichevole Team di Assistenza Clienti. Per tutti i termini e condizioni contattate il nostro Dipartimento di supporto tramite di dettagli nella nostra pagina Contattaci.

Scheda tecnica

Caratteristiche del prodotto

- 1) Serbatoio laterale - l'interruttore ON/OFF è posizionato sul lato sinistro
- 2) Pannello di controllo - configurazione delle impostazioni incluso velocità, pressione e posizione della lama
- 3) Schermo LED - mostra I parametri delle impostazioni
- 4) Carrello della lama - tiene la lama e si muove attraverso il vinile durante il taglio
- 5) Cinghia del carrello- il carrello si muove avanti ed indietro attraverso la cinghia
- 6) Rulli di pressione - mantengono il vinile in posizione e lo muovono durante il taglio
- 7) Rulli di sostegno - aiutano a muovere il vinile durante il taglio
- 8) Striscia di taglio - mantiene costante il livello del vinile durante il taglio
- 9) Riga guida - aiuta ad allineare il vinile
- 10) Supporto lama - tiene il portalama
- 11) Piedi - poggia sulla superficie di lavoro o sullo slot nel supporto incluso
- 12) Cuscinetti – permettono ai rulli di pressione di muoversi
- 13) Guida al posizionamento delle rotelle di trascinamento - mostra dov'è posizionato il centro, le rotelle di trascinamento non dovrebbero essere situate sui cuscinetti o al di sotto di questa guida



Scheda tecnica

Control Panel

Reset – Riporta il carrello alla posizione di default

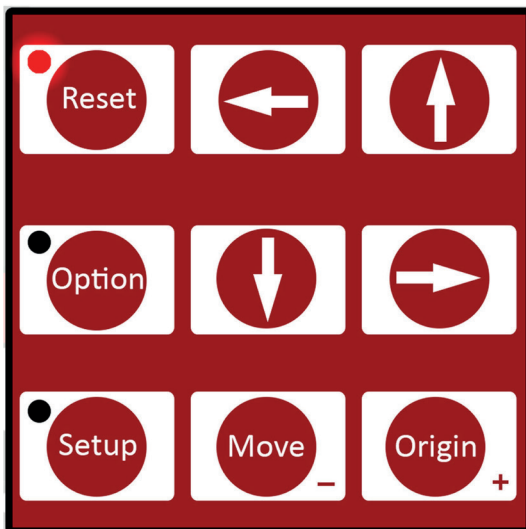
Opzioni (Option) – Permette di spostare la lama nella posizione iniziale voluta

Configurazione (Setup) – Apre il menù delle impostazioni per impostare baud (un'unità di trasferimento dati) e eSpeed (velocità)

Movimento (Move) – Effettua un test di prova

Origine (Origin) – Imposta la posizione iniziale della lama

I pulsanti freccia modificano parametri diversi delle impostazioni a seconda del menu nel quale si è.



Guida alla Configurazione

Componenti della lama



Quando riceve il proprio plotter da taglio per vinile il porta-lama dovrà essere assemblato come mostrato. Le lame sono fornite separatamente in un pacco da 3 pezzi.



Rilascio della lama – premerlo per rilasciare la lama dal porta-lama in modo sicuro



Dado d'argento – può essere girato per regolare la lunghezza della lama



Dado in ottone – blocca la lama in posizione e non può essere mosso o regolato durante l'utilizzo.



Portalama – alloggiamento per la lama



Lama – il componente per il taglio, posizionato all'interno del portalama

Guida alla Configurazione

Installazione Della Lama

1) Inserire la lama con l'estremità affusolata in alto nel portalama

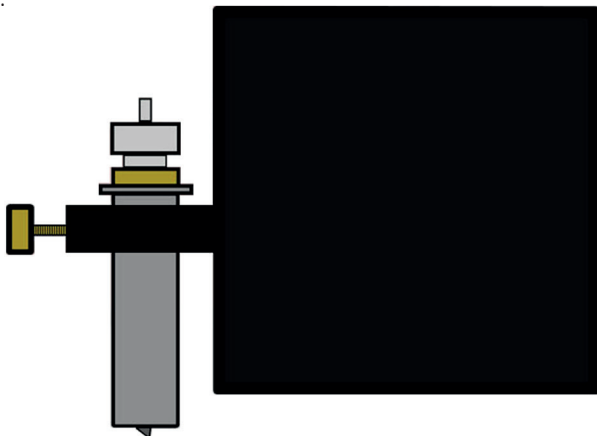
2) Allentare il dado in ottone così da poter regolare l'altezza della lama. Utilizzando il dado d'argento, Regolare l'altezza della lama finché non sporge approssimativamente 2mm dal fondo del portalama o fino all'angolo di 45 gradi mostrato dalla lama.

Se la lama sporge troppo taglierà direttamente attraverso il vinile e danneggerà la striscia di taglio, ma se non sporge abbastanza si limiterà a graffiare leggermente il vinile e non sarà possibile rimuovere il proprio disegno.

3) Posizionare il carrello della lama sul plotter per taglio – sarà visibile una fibbia che può essere serrata o aperta tramite un'impugnatura, costituita da un filo ed un dado in ottone. Aprire la fibbia in modo che il portalama possa essere posizionato all'interno.

4) Posizionare il portalama nel carrello per la lama in modo che il beccuccio del portalama sia sollevato di 2-3mm dalla sommità del carrello per la lama. Se il beccuccio della lama è allineato con il carrello è troppo basso e potrebbe segnare linee indesiderate sul vinile.

5) Stringere il manico e chiudere la fibbia in modo che sia tutto bloccato in posizione.



Guida alla Configurazione

Sostituzione Della Lama

Dopo un uso periodico la lama potrebbe diventare smussata, specialmente quando taglia in continuazione vinile dallo spessore elevato; seguire queste istruzioni per la sostituzione della lama.

- 1) Spegnere la macchina e scollegare il cavo della corrente, poi rimuovere il vinile dalle rotelle di trascinamento.
- 2) Individuare il carrello della lama sul plotter per taglio ed aprire la chiusura che mantiene il portalama al proprio posto.
- 3) Premere il rilascio della lama, sull'estremità del portalama, per rilasciare la lama in utilizzo.
- 4) Rimuovere la copertura di sicurezza dalla nuova lama ed inserire la lama con l'estremità affusolata in alto nel portalama
- 5) Allentare il dado in ottone così da poter regolare l'altezza della lama. Utilizzando il dado d'argento, Regolare l'altezza della lama finché non sporge approssimativamente 1mm dal fondo del portalama o fino all'angolo di 45 gradi mostrato dalla lama.
- 6) Sostituire il carrello della lama sul plotter per taglio – sarà visibile una fibbia che può essere serrata o aperta tramite un'impugnatura, costituita da un filo ed un dado in ottone. Aprire la fibbia in modo che il portalama possa essere posizionato all'interno.
- 7) Stringere il manico e chiudere la fibbia in modo che sia tutto bloccato in posizione. È consigliabile effettuare un altro taglio di prova, per assicurarsi che la lama sia stata posizionata correttamente; vedere "Installazione Della Lama".

Guida alla Configurazione

Componenti Del Supporto

Custodie per viti piccole in plastica nera x 6
Cappucci per viti piccole in plastica nera x 6
Bulloni con cappuccio filettato x 6

Viti piccole x 6
Viti grandi x 10

- 1) Sostegni base con ruote x 2
- 2) Supporti per rulli x 2
- 3) Rulli per vinile x 2
- 4) Sostegni laterali x 2
- 5) Piastra di supporto PixMax x 1

Per assemblare il macchinario è sufficiente un cacciavite Philips.



Guida alla Configurazione

Assemblaggio del supporto

1) Agganciare il piano di sostegno PixMax ai supporti laterali utilizzando 4 viti piccole, 4 custodie per viti piccole e 4 cappucci per viti piccole.

Posizionare i lati piatti del sostegno rivolti verso l'interno, assicurandosi che il piano superiore (dove poggerà il plotter per taglio) sia in cima. Individuare all'esterno dei due supporti laterali i due fori allineati verticalmente a circa metà dell'altezza.

Inserire le viti piccole nelle custodie in plastica nera; queste custodie aiuteranno a posizionare la vite e a tenerla ferma durante l'avvitamento del piano di sostegno.

Individuare i tre fori posizionati a formare un triangolo sul sostegno laterale. I due fori in linea devono trovarsi sul retro della macchina; dunque, il logo PixMax sul piano di supporto deve essere rivolto verso il lato opposto.

Assicurarsi che i due sostegni laterali siano posizionati in questo modo prima di agganciare il piano di supporto.

Inserire le custodie nei due buchi ed infilarvi attraverso la vite, agganciandovi il sostegno. Una volta che entrambi i supporti sono agganciati al piano di supporto, inserire i cappucci sopra le viti

2) **Agganciare i piani di base con le rotelle con 8 viti grandi.**

Allineare i quattro buchi dei sostegni di base con le quattro guide di gomma all'interno del fondo dei supporti laterali, assicurandosi che le ruote siano rivolte verso il lato opposto dei supporti laterali. Inserire le viti nei fori ed avvitarle, ripetere la stessa operazione sull'altro lato del supporto. Assicurarsi che le viti siano ben strette prima di procedere al prossimo passaggio.

3) **Agganciare i supporti dei cilindri, utilizzando 6 bulloni con cappuccio filettato. Questi supporti si estendono oltre il retro del supporto e possono mantenere i rotoli di vinile al proprio posto durante il taglio.**

Individuare i tre fori posizionati a formare un triangolo sul sostegno laterale ed allineare con essi i supporti dei rulli contro l'esterno del sostegno laterale, con i supporti dei rulli rivolti verso l'altro e all'interno.

Rimuovere i cappucci dai bulloni ed infilare i bulloni dall'esterno, attraverso il supporto ed i sostegni laterali. Riposizionare i cappucci sui bulloni dall'interno e stringere con un cacciavite. Posizionare i rulli sui propri supporti.

Puoi ora incastrare i piedi della plotter per taglio in cima al sostegno.

Guida all'installazione

Connessione al computer

Per iniziare, collegare il plotter per taglio al proprio computer attraverso cavo seriale o cavo USB. Connettere solo un cavo alla volta, non entrambi insieme.

Assicurarsi che il cavo sia collegato da entrambi i lati, il plotter per taglio non deve essere acceso.

Inserire il disco nel lettore dischi del proprio computer Si tratta di un mini disc fornito con il plotter per taglio.

Il computer dovrebbe cercare automaticamente i driver USB sul disco ed installare il plotter per taglio come dispositivo riconosciuto; si tratta di ciò che chiamiamo "plug in and play".

Quando il driver USB "plug in and play" è installato, dovrebbe apparire la finestra "installazione software" (Software installation).

Alcune versioni di Windows potrebbero non avere questa funzione ed il plotter per taglio dovrà essere installato manualmente.

I clienti di Windows 8.1 e 10 dovranno anzitutto "disattivare la verifica della firma dei driver" prima di installare i driver.

Dettagli su come farlo possono essere trovati a questo indirizzo:

www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigned-drivers/

Per l'installazione manuale:

1) Collegare il plotter per taglio al proprio computer attraverso cavo seriale o cavo USB ed inserire il mini disc nel lettore dischi del proprio computer

2) Dovrebbe comparire l'avviso "Trovato Nuovo Hardware" ("Found New Hardware Wizard"). Se ciò non dovesse accadere, andare nel "Pannello di Controllo" e cliccare su "Dispositivi e Stampanti" (potrebbe essere chiamato anche "Stampanti e Hardware"). Cliccare su "Aggiungi Hardware" o "Aggiungi un dispositivo". Nella finestra "Trovato Nuovo Hardware" selezionare "Installare automaticamente l'hardware" e cliccare Proseguì.

3) Il computer cercherà automaticamente la cartella dei driver nel sistema. Una volta trovata, comparirà una finestra per avvertire della mancanza di un logo Windows che ne certifichi la compatibilità. Cliccare "Continua Comunque" per installare l'hardware.

Installation Guide

Computer Connection

4) Comparirà la finestra “File Necessari” e richiederà all’utente di individuare il file “CH341SER.sys”. Cliccare “Cerca” e localizzare la cartella “USB driver” in “Computer”. Cliccare “Apri” per cercare un file chiamato “CH341SER”. Selezionare il file e cliccare “Aprire”.

La finestra mostrerà l’estensione nella barra a scorrimento , cliccare OK per continuare.

5) Il driver verrà installato ed apparirà la finestra “Installazione nuovo hardware completata”. Cliccare “OK” per continuare.

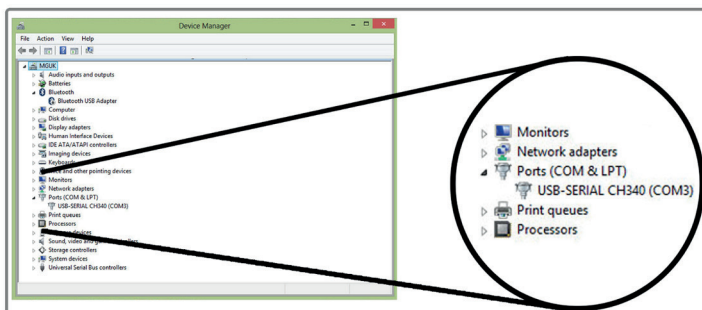
Per controllare che il dispositivo sia stato installato correttamente andare su “Pannello di Controllo” e cercare “Gestione Periferiche”, a volte collocato sotto “Hardware”. Qui troverete una lista di dispositivi hardware. Fare clic sulla freccia a discesa accanto a “Porte” e se il dispositivo è installato correttamente dovrebbe mostrare “USB-SERIAL CH340” o “USB-SERIAL CH341”.

Il computer assegnerà automaticamente un numero COM tra parentesi, ad esempio (COM3), e ciò è importante per il software di configurazione in quanto è così che il computer riconosce il plotter da taglio: prendere nota del numero COM e della porta del computer alla quale è collegato il dispositivo.

Come regola generale, più basso è il numero COM, meglio è, quindi se si è connessi a un COM6 o superiore provare a connettere ad una porta diversa.

Nota: questo numero cambia se si collega il plotter ad una porta USB diversa.

Se non si riesce a trovare “Gestione periferiche” è sufficiente digitare “Gestione Periferiche” nella barra di ricerca del pannello di controllo, i layout possono variare su diversi sistemi operativi quindi questo potrebbe essere un modo più facile per cercare il driver USB.



Installation Guide

Computer Connection

Queste istruzioni sono per l'uso con il software Pro taglio SignCut che viene fornito con la maggior parte dei nostri pacchetti di taglio per vinile, queste istruzioni possono variare se si utilizza un software diverso. Avrete bisogno di un software di taglio per essere in grado di trasferire il disegno da un computer al plotter da taglio, contattare il produttore del software per supporto nel collegare il plotter.

Aprire il software SignCut Pro e individuare la barra degli strumenti nella parte superiore dello schermo. Fare clic su "Impostazioni" e si aprirà un menu a tendina. Selezionare l'opzione "Plotter da taglio" ("Cutter") e dovrebbe apparire la seguente finestra.

The screenshot shows the 'Cutter' configuration window. It features several dropdown menus and checkboxes. The 'Manufacturer' is set to 'JINKA, GOLDCUT', the 'Cutter' to 'JINKA JK721', and the 'Output Device / Port' to 'COM5'. There are checkboxes for 'Use Windows serial setting', 'Use spooler', 'Rotate', 'Advance after cut', 'Rewind after advance', and 'Size abbreviation calibration'. The 'Size abbreviation calibration' section has two checked options: 'RTS' and 'CTS'. The 'Blade Offset' is set to 0.30. At the bottom, there are 'Ok' and 'Help' buttons.

Cutter	
Manufacturer:	
JINKA, GOLDCUT	
Cutter:	
JINKA JK721	
Output Device / Port:	
COM5	
<input type="checkbox"/> Use Windows serial setting	
Baud:	Parity:
9600	NON
Databits:	Stopbits:
8	1
Handshake:	Blade Offset:
Hardware (RTS/CTS)	0.30
<input checked="" type="checkbox"/> RTS <input checked="" type="checkbox"/> CTS	
Ok	Help

Le prime tre barre a tendina sono le uniche che richiedono di inserire informazioni sul plotter da taglio, solitamente dopo la prima installazione del software. Il disco non ha bisogno di essere inserito ogni volta che si utilizza il plotter da taglio, i driver rimarranno installati sul computer finché non verranno rimossi.

Installation Guide

Computer Connection

Per il Plotter da Taglio per Vinile PixMax 720 il nome del produttore deve essere impostato come "JINKA, GOLDCUT" o "Doodles Monster", il numero del Plotter deve essere impostato come "JINKA JK721" o "JINKA JK 720" o semplicemente "720". L'uscita / porta del dispositivo deve essere lo stesso numero COM che si è preso una nota durante l'installazione dei driver per il plotter da taglio.

Tutte queste informazioni devono corrispondere tra il software e il plotter da taglio, altrimenti non comunicherà con il plotter per produrre il vostro disegno.

Se si dovessero sperimentare problemi con questa procedura si prega di seguire queste rapide verifiche:

Il cavo USB o seriale è collegato sia al plotter da taglio che al computer? Verificare la presenza di eventuali danni visibili al cavo o provare a utilizzare un'altra porta.

Il disco è stato inserito nel lettore dischi e sono stati scaricati i driver dalla cartella .zip? Non è possibile installare il plotter da taglio senza i driver.

Se il computer fa fatica a leggere il disco o non si dispone di una unità di lettura dischi è possibile scaricare i driver dal nostro sito:

<http://sorted.kayako.com/Knowledgebase/Article/View/114/41/drivers-download-for-pixmax-720mm-vinyl-cutter>

Se "USB-SERIAL CH340/1" non è visibile nella sezione Porte in "Gestione Periferiche":

- Rimuovere il cavo USB o seriale e riavviare il computer. Quindi reinserire il cavo e il disco per riavviare il processo e riconoscere le impostazioni "plug in and play".

- Assicurarsi che il collegamento USB sia stato riconosciuto. Aprire "Gestione periferiche", come scritto precedentemente, sotto USB ci sarà un dispositivo messo in evidenza come "USB 2.0 Serial". Fare doppio clic sul dispositivo e andare alla scheda "Driver". Cliccare su "Aggiorna driver" o "Installa Driver" e seguire le istruzioni fino a quando si ha la possibilità di selezionare "Disco Driver".

A questo punto è necessario inserire il mini-disc, che viene fornito con il plotter da taglio, nel lettore CD. Quindi individuare i file nella cartella "driver USB" del disco e fare clic sul file di CH340 USB o CH341 USB per installare il driver USB. Controllare l'installazione dei driver andando al menu a tendina "Porte" in "Gestione Periferiche" e individuare la CH340 / 1 USB-SERIALE.

Se il problema persiste si prega di mettersi in contatto con il nostro dipartimento di Supporto tramite i dettagli nella pagina "Contact Us".

Guida per l'utente

Impostazioni Di Forza E Velocità

Quando il plotter da taglio è acceso, un indicatore di luce rossa apparirà sul pulsante Reset per indicare che la macchina è accesa. Il menu di default che mostra le impostazioni di velocità e di forza apparirà sullo schermo: attraverso tale menu è possibile regolare le impostazioni di velocità e di forza come illustrato di seguito.

Sarà necessaria forza superiore del vinile più spesso, mentre il vinile più sottile richiede solo una quantità di forza minima. Una velocità maggiore è adeguata per forme semplici, mentre una velocità inferiore dovrà essere utilizzata per i disegni più complessi.

È meglio cominciare con una forza inferiore per poi aumentare. Se la forza è troppo alta per il vinile, la lama potrebbe tagliare attraverso il materiale e danneggiare la striscia di taglio, che smetterà di tagliare correttamente il vinile, sarà necessario acquistarne una nuova.

Premere giù – per diminuire la velocità di piccole quantità di 10mm/s

Speed	10 mm/s
Force	500g

Premere su – per aumentare la velocità di piccole quantità di 10mm/s

Speed	800 mm/s
Force	500g

Premere destra – per diminuire la forza di piccole quantità di 10g

Speed	800 mm/s
Force	10g

Premere sinistra – per aumentare la forza di piccole quantità di 10g

Speed	800 mm/s
Force	500g

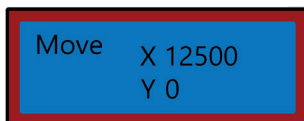
Guida per l'utente

Impostazioni Di Posizione E Origine

Per accedere al menu della posizione premere il pulsante "Opzioni" (Option). Lo schermo mostrerà la posizione della lama sulle assi x e y. I tasti freccia possono essere utilizzati per posizionare la lama dove richiesto. Una volta che la lama è nella posizione di partenza necessaria, la nuova origine può essere confermata premendo il tasto "Origine" (Origin).

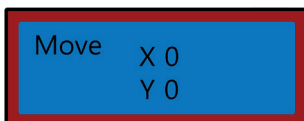
La posizione iniziale della lama dipende dalla forma e dimensione del disegno. Premere il tasto Reset per riportare la lama nella posizione di default sul lato destro della macchina.

Premere giù- per spostare la lama lungo l'asse X e il vinile, il vinile si sposterà in avanti.



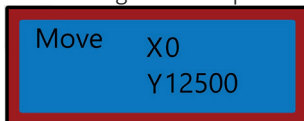
Move X 12500
Y 0

Premere su- per spostare la lama lungo l'asse X e giù il vinile, il vinile si sposterà all'indietro.



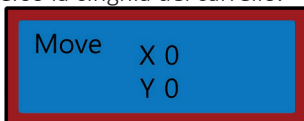
Move X 0
Y 0

Premere sinistra- per spostare la lama sinistra lungo l'asse Y, il carrello si sposterà a sinistra attraverso la cinghia di trasporto.



Move X 0
Y 12500

Premere destra- per spostare la lama destra lungo l'asse Y, il carrello si sposterà a destra attraverso la cinghia del carrello.



Move X 0
Y 0

Guida per l'utente

Istruzioni per l'uso

1. Installare i driver e collegare il plotter da taglio al computer.
2. Installare un software di taglio, come SignCut Pro, che mettiamo a disposizione con molti dei nostri pacchetti di taglio per vinile.
3. Preparare il logo o cartello in un software di progettazione come Inkscape, CorellDraw o Illustrator. Per ulteriori consigli su questo ci sono molti video su YouTube, in particolare per quanto riguarda il software di taglio, SignCut Pro.

Date un'occhiata ai video tutorial sul sito web Pro SignCut:
www.signcutpro.com

O il loro canale di YouTube conosciuto come SignCut Academy TV:
www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV

4. Caricare il vinile nel plotter di taglio, sia che si alimenti da un rotolo di vinile sul supporto che da un grande foglio di vinile sulla superficie di lavoro. Assicurarsi che il vinile sia rivolto verso l'alto e che sia abbastanza allentato da scorrere attraverso la macchina.

Per aprire o spostare i rulli di sostegno, rilasciare le 3 leve sul retro del plotter. Posizionando tutte le leve verticalmente in alto o in basso, i rulli si apriranno in modo da farvi passare attraverso il vinile, quindi far scorrere i rulli di sostegno attraverso il plotter a seconda della larghezza del vinile che si sta tagliando. Se si utilizza l'intera larghezza del plotter da taglio, allora è possibile posizionare i tre rulli in modo uniforme su tutta la taglierina.

Nota: non posizionare i rulli di pressione sulla parte superiore dei cuscinetti neri situati sulla sinistra, a destra e al centro del rullo di pressione. La guida per il collocamento del cilindro di pressione mostra dove si trova il cuscinetto centrale in modo evitare di mettere il cilindro di pressione direttamente al di sotto sotto questa guida.

Assicurarsi che il vinile sia allineato correttamente nel plotter: un problema comune per molte persone è il disallineamento del vinile. Se il vinile è posizionato anche solo leggermente storto, il disegno non sarà tagliato correttamente.

Guida per l'utente

Istruzioni per l'uso

Con il plotter acceso ed il vinile infilato attraverso la taglierina, utilizzare il pulsante "Opzioni" per accedere al menu di posizione e poi i tasti freccia su e giù per spostare il vinile avanti e indietro attraverso la macchina.

Nel fare questo osservare i bordi del vinile passare vicino alla guida del righello, il vinile dovrebbe rimanere alla stessa misura durante gli spostamenti. Se il vinile cambia direzione attraverso la guida del righello, rilasciare i rulli di sostegno per riposizionare il vinile.

Sarà necessario ripetere questo processo durante la rimozione o la modifica di vinile.

5. Impostare le impostazioni di origine, forza e velocità della lama. Potrebbe essere necessario fare diversi tagli di prova utilizzando impostazioni diverse per trovare il taglio ottimale per il vostro specifico vinile. Vedere le pagine "Impostazioni di Forza e Velocità" e "Configurazione Di Posizione E Origine" per informazioni su come modificare queste impostazioni.

Premere il pulsante Sposta per eseguire un taglio di prova e rimuovere la carta di protezione dal vinile per verificare che sia stato tagliato abbastanza a fondo da essere staccato. Se il taglio non è abbastanza profondo, regolare la forza in piccole quantità di 10 ed eseguire un altro test di taglio fino a raggiungere la profondità desiderata.

La lama dovrebbe tagliare solo attraverso il vinile, non dovrebbe penetrare la carta di protezione, per evitare di danneggiare la striscia di taglio, che altrimenti smetterebbe di tagliare: in tal caso è necessario acquistare una nuova striscia di taglio.

L'esecuzione di un test di taglio dimostra che il plotter da taglio funziona correttamente e deve essere effettuata anche quando si cambiano diversi tipi di vinile.

6. Aprire il disegno in SignCut e impostarlo per tagliare. Consultare SignCut Pro su come eseguire il taglio migliore, tramite il loro sito web e il sistema di chat e di supporto online.

www.signcutpro.com/support-portal

Guida per l'utente

Reaccomandazioni

Impostazioni di velocità - Una velocità maggiore è adeguata per forme semplici, mentre una velocità inferiore dovrà essere utilizzata per i disegni più complessi.

Il tentativo di tagliare le immagini complesse ad alte velocità può causare graffi indesiderati o danni al vinile, il nostro plotter ha una dimensione minima di taglio di 10 mm: è importante tenerlo a mente questo fatto quando si prepara il disegno.

Quando si utilizza il plotter da taglio per la prima volta o si effettua un taglio di prova si consiglia di utilizzare una velocità inferiore in modo da poter vedere come opera la macchina da taglio.

Il plotter da taglio PixMax può tagliare a una dimensione minima di 10 mm, forme o disegni più piccoli di tale dimensione sono troppo complicati e causeranno danni al vinile.

Impostazioni di forza- quando si taglia il vinile si deve essere a conoscenza del suo spessore in micron in modo da poter regolare la quantità di pressione esercitata dalla lama.

Nel complesso dipende dallo spessore del vinile che si sta tagliando, si parte da una forza minore e si eseguono diversi tagli di prova fino a raggiungere le impostazioni di pressione giuste, per garantire che la lama non tagli direttamente attraverso la carta di protezione. Questo danneggia la striscia di taglio e sarà necessario acquistarne uno nuovo, al fine tagliare in modo corretto.

Si consiglia di utilizzare il plotter da taglio solo per il taglio di vinile con una carta di supporto, questa macchina non deve essere usata per tagliare carta, schiuma, faesite o vinile senza una carta di supporto.

Guida per l'utente

Reaccomandazioni

Presso Monster Group offriamo sia T-shirt che cartelli per stampa in vinile in una varietà di pacchetti, offrendo possibilità di scelta su colore e prezzo.

Il Vinile Garment Flex è il nostro vinile standard per la pressatura su T-shirt, felpe, borse, berretti - qualsiasi materiale in poliestere, cotone o misto poliestere-cotone. A 80 micron (0,08 mm) di spessore, questo vinile richiederebbe una pressione di taglio di circa 50 g.

Disponibile in una varietà di colori tra cui neon, glitter, metallici e in confezioni da 6 o come un unico rotolo - è possibile visualizzare la nostra gamma nella sezione vinile sul nostro sito web:

www.monsterdoodles.co.uk

Il Vinile Blockout Garment è il nostro vinile più spesso, che è formulato appositamente per prevenire la migrazione di inchiostro e lo scolorimento durante la pressatura. A 150 micron (0,15 mm) di spessore tale vinile richiederebbe una pressione di taglio di circa 100g e può essere pressato su poliestere, cotone o misto poliestere-cotone.

Disponibile in 5 colori, tra cui bianco, blu, arancio, giallo e rosso.

Tutti i nostri Vinili Garment sono certificati da Oeko-Tex 100 classe standard 1, il che significa che vengono prodotti eticamente, non contengono sostanze nocive che possono essere rilasciate durante il lavaggio o quando indossati ed è adatto per l'abbigliamento dei bambini. Un indumento con stampa in vinile è lavabile fino a 60 °, ma bisogna fare attenzione anche alla temperatura di lavaggio del materiale su cui è stampato.

Un sottile strato in vinile caldo è più veloce di pressare in quanto non sarà necessario attendere che la stampa si raffreddi prima di rimuovere la carta di protezione, ciò aumenterà il tempo di produzione quando si pressa su un numero maggiore di elementi.

Sign Vynil viene utilizzato su cartelli, veicoli e finestre - sia all'interno che all'esterno. Il nostro pacchetto iniziale è costituito da vinile con uno spessore di 80 micron e viene fornito con 6 rotoli colorati in nero, bianco, rosso, giallo, rosa e blu.

Non richiede calore, in quanto hai un lato adesivo, che garantirà un posizionamento duraturo sulla superficie desiderata.

Per ulteriori informazioni sulla stampa in vinile su capi d'abbigliamento o il trasferimento di vinile su cartelli e veicoli, è possibile visitare YouTube, che può rappresentare una grande fonte di informazioni per i principianti.

Guida per l'utente

Impostazioni di eSpeed & Baud

Queste impostazioni regolano la velocità alla quale le informazioni vengono trasmesse dal computer al plotter da taglio. Le impostazioni predefinite si calibreranno con il software scelto e devono essere le stesse sia sul software che sul plotter da taglio.

Il plotter da taglio dovrebbe arrivare con le impostazioni ottimali già installate e deve essere regolato solo se consigliato.

Premere il tasto Setup per accedere al menu Baud ed eSpeed , si accenderà la spia verde sul tasto.

Premere giù- per diminuire l'eSpeed

e speed	0 Vale
Baud	9600

Premere su- per aumentare l'eSpeed

e speed	+4 Vale
Baud	9600

Premere destra- per diminuire il Baud

e speed	0 Vale
Baud	2400

Premere a sinistra- per aumentare il Baud

e speed	0 Vale
Baud	9600

Premere il tasto SETUP per uscire dal menu di Baud ed eSpeed e la spia verde si spegnerà.

Risoluzione Dei Problemi

Guida alla risoluzione

Per favore leggi la guida sotto riportata se si sperimentano problemi o difetti con il dispositivo. Le informazioni riguardano e risolvono la maggior parte delle domande frequenti.

Per di problemi di installazione con il computer, consultare la sezione “Guida all’installazione”.

D: Quando taglio il mio progetto la lama lascia leggere linee indesiderate attraverso la superficie del vinile.

R: Il portalama è stato posizionato troppo basso nella morsa sul carrello della lama. Sollevare il portalama finché il beccuccio superiore non sporge di 2-3mm dalla parte superiore della morsa (vedi “installazione della lama”).

D: La lama strappa la carta di protezione sul vinile e rovina il mio disegno.

R: O la lama sporge di troppo dal supporto o le impostazioni di forza sono troppo alti e per lo spessore del vinile. Rimuovere il portalama dal carrello e regolare la lama in modo che sporga circa 2 mm. Diminuire le impostazioni di forza e premere “Move” per eseguire tagli di prova fino a trovare la pressione ottimale (vedere Impostazioni di forza e velocità). La lama potrebbe aver danneggiato anche la striscia di taglio, che smetterà di tagliare correttamente e sarà necessario acquistarne una nuova.

D: Quando taglio il mio disegno è difficile staccarlo dalla carta della protezione.

R: La forza della lama potrebbe essere troppo bassa, il che significa che la lama fatica a tagliare il vinile, o il portalama è troppo alto e impedisce alla lama di tagliare la superficie del vinile correttamente. Rimuovere il portalama dal carrello e regolare la lama in modo che sporga circa 2 mm. Aumentare le impostazioni di forza e premere “Move” per eseguire tagli di prova fino a trovare la pressione ottimale (vedere Impostazioni di forza e velocità).

D: Il carrello non fa scendere la lama sul vinile o la lama non si muove.

R: Potrebbe esserci un collegamento rallentato o un chip difettoso sulla scheda madre. Si prega di mettersi in contatto con il nostro dipartimento di supporto tramite i dettagli nella pagina “Contact Us”.

Consigli Sulla Sicurezza

Pratica Di Lavoro Sicura

Si prega di leggere la seguente guida per garantire la prevenzione di lesioni o danni al dispositivo.

Non utilizzare il dispositivo in aree ad elevata temperatura o umidità, in quanto la macchina potrebbe non funzionare correttamente.

Non usare la macchina se il cavo è consumato o danneggiato.

Quando il dispositivo non è in uso assicurarsi che la spina venga rimosso dalla presa. Ciò consentirà di evitare danni all'apparecchio causati da sbalzi di tensione.

Fare attenzione quando si utilizza il plotter da taglio, in quanto le lame sono taglienti; non toccare il carrello, rullo di metallo o lama quando la macchina è in funzione.

Nessun dispositivo magnetico deve essere collocato in prossimità del plotter.

Non lasciare i rulli di sostegno premuti quando la macchina non è in uso.

Azionare la macchina su una superficie solida esente da vibrazioni, campi elettromagnetici, polvere, umidità e luce solare diretta.

Utilizzare il coperchio antipolvere quando la macchina non è in uso.

Ricordiamo che questa macchina è adatta solo al taglio di vinile con carta di supporto, non dovrebbe essere utilizzato per il taglio di qualsiasi materiale vinilico che non disponga di un supporto cartaceo, schiuma, carta o faesite.



Contattaci

Dipartimento Vendite

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: 01347 878888

Email: hello@monstershop.co.uk

Dipartimento Supporto

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: 01347 878887

Email: help@monstershop.co.uk

Sito Web

Per vedere la nostra gamma di prodotti e fantastiche offerte fra le categorie Monster, visitare il nostro sito web.

www.monstershop.co.uk

Indirizzo

Per visitare il nostro ufficio Monster House e vedere i nostri prodotti, inviare corrispondenze postali o rendere un prodotto fare riferimento all'indirizzo sotto riportato.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton
Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Monster Group (UK) è uno dei rivenditori online dalla crescita più rapida nel Regno Unito. Forniamo un vasto range di prodotti, i quali offrono un valore economico eccezionale. Ci sforziamo nel procurare la migliore esperienza al cliente, con spedizioni gratis in tutto il Regno Unito per tutti i nostri prodotti ed una Garanzia Monster per il 100% della soddisfazione.

Il nostro team attento e scrupoloso sarà più che felice di aiutarvi con qualsiasi domanda voi abbiate.

Casa & Giardino
Scaffali per Magazzini
Cartelli & Digitale
Commercio al dettaglio & Ospitalità
Attrezzatura commerciale

Guarda tutti i brands Monster presso www.monstershop.co.uk
