



**MD3DS**  
**10429 / 10430**

Presse à chaud de  
sublimation 3D

**PixMax**

Essayez **Monster** - Achetez **Monster** - Soyez **Monster**

# Spécification

## Description du produit

La presse à chaud Sublimation 3D est une machine de pressage de chaleur tout-en-un de la gamme PixMax à Monster Doodles. Avec des éléments de chauffages supérieurs et inférieurs fournissant de la chaleur continue sous tous les angles et intégré dans le vide en appliquant la même quantité de pression, vous pouvez imprimer des dessins de haute qualité rapidement et facilement. Cette machine a la capacité de transférer sur une variété de polyester, poly-mix ou des couches de polymères consommables, en incluant des étuis pour les téléphones, des assiettes, des tasses, des tapis de souris, des étuis pour les tablettes et des t-shirts. La presse a un écran LED facile à être utilisé, en vous donnant le plein contrôle de la durée et la température en degrés de Celsius ou de Fahrenheit.

Cette presse à chaud 3D est idéale pour l'impression par sublimation dans une entreprise en expansion ou pour les loisirs personnels.

Disponible en rouge ou en noir.

## Contenu de l'article

Imprimante à sublimation 3D	
Détenteurs de tasse de silicone 11oz	x 3
Couverture mat iPhone 5	x 1
Couverture brillante iPhone 6	x 1
Gants de protection thermique	
Grille métallique	
Pipe d'aspirateur	

# Spécification

## Informations techniques

Voltage:	220V
Puissance:	2800W
Elément de chauffage supérieur:	1300W
Elément de chauffage inférieur:	1300W
Pompe à vide:	150W

## Spécificités du produit

Poids:	20kg
Espace de travail maximal:	30 x 40 cm
Capacité maximale:	12 x 11oz tasses
Dimensions approximatives:	63cm de profondeur x 48cm de largeur x 49.7cm de hauteur
Hauteur quand la machine est ouverte:	60cm

## Garantie Monster

Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente. Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous couvrirons les frais de main d'œuvre, des pièces et de la livraison. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement. Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page Contactez-nous.

# Spécification

## Caractéristiques du produit

- 1) Interrupteur ON/OFF- alimente la machine on et off
- 2) Indicateur de pression- offre une lecture de la pression dans la machine
- 3) Élément de chauffage inférieur
- 4) Grille métallique- déclenche l'élément vers le haut de l'élément de chauffage
- 5) Élément de chauffage supérieur
- 6) Couvercle en silicone
- 7) Plateau vide en aluminium
- 8) Panneau de configuration



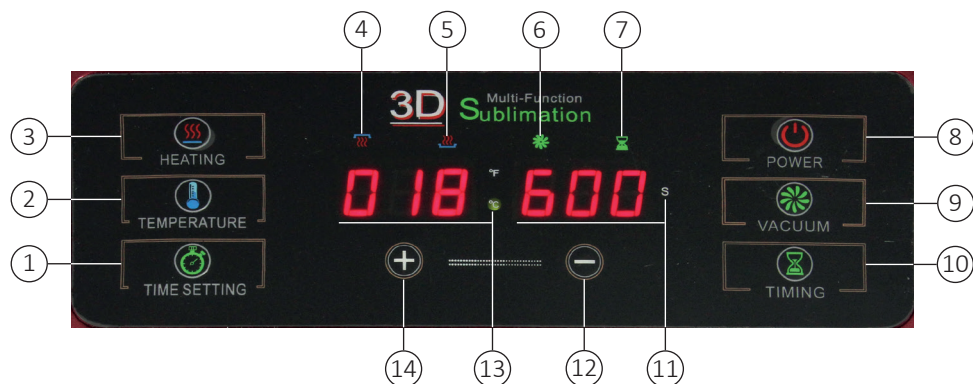
# Spécification

## Caractéristiques du produit

- 1) Réglage de l'heure- Règle le temps en secondes
- 2) Température- règle la température de l'élément de chauffage
- 3) Chauffage- allume les éléments de chauffage supérieurs et inférieurs
- 4) Indicateur de l'élément de chauffage supérieur
- 5) Indicateur de l'élément de chauffage inférieur
- 6) indicateur de vide
- 7) indicateur de la minuterie
- 8) Alimentation- change le mode de la machine du mode veille au mode de travail
- 9) vide- allume le vide vers la pression appliquée sur le produit consommable
- 10) horloge- commence la durée qui a été fixée par le réglage de l'heure
- 11) Affichage de la durée et l'unité
- 12) Symbole moins (-)- diminue la valeur de la durée ou de la température
- 13) Affichage de la température et des unités
- 14) Symbole plus (+)- augmente la valeur de la durée ou de la température

Appuyez simultanément sur 12 et 14 pour changer la température entre Celsius et Fahrenheit.

Les caractéristiques peuvent varier sur différents modèles.



# Guide de l'utilisateur

## Explication du produit

### C'est quoi la sublimation?

La sublimation est le processus par lequel la substance solide se transforme en gaz sans passer d'abord par une étape liquide. A la pression atmosphérique habituelle quelques composés peuvent suivre ce processus. Avant une substance solide peut être transformée en gaz ils doivent généralement passer par une étape liquide, solide au liquide au gaz. Nous pouvons le constater avec la neige par exemple. La neige fond et se transforme en eau. L'eau chauffée peut alors devenir la vapeur. Cependant, durant le processus de sublimation l'étape liquide est complètement manquée.

### Quels sont encres à sublimation?

Les encres à sublimation sont des particules colorées de couleur unie qui ont été moulées en poudre et ensuite détenues dans un liquide porteur. Les particules colorées de couleur moulées ne fondent pas dans le porteur liquide et ils conservent leur état solide.

### Comment les encres à sublimation marchent?

Lorsqu'une image est imprimée sur le papier de sublimation, à l'aide de sublimation de l'encre, le papier avec l'image imprimée est ensuite placé au sommet de la matière à laquelle il sera transféré (chaleur pressée). Ensemble ils sont placés sur le presse à chaud où la chaleur et la pression sont appliquées pendant une période de temps. Lorsque les couleurs unies teignent sur l'image imprimée sont chauffés sous pression qu'ils deviennent gaz et se transfèrent en polyester ou en couche de polymère, qui s'est également élargi sous la chaleur cela rend facile l'absorption du gaz dans le tissu ou le vernissage. Lorsque les colorants refroidissent ils retournent à leur état solide et se retrouvent dans le revêtement de polymère.

### Comment les machines de sublimation 3D diffèrent des presses à chaud standards?

Les machines de sublimation 3D marchent de manière similaire pour chauffer machines de pressage, à l'aide d'une combinaison de temps, de température et de pression afin de transférer la création sur la surface. Cependant, avec une machine de sublimation 3D, la pression appliquée est à travers le vide qui retire l'air depuis l'intérieur de la machine et pousse une surface de silicone contre la création. Alors que les presses à chaud standards utilisent une poignée manuelle pour tenir la conception contre le consommable.

Machines de sublimation 3D sont utiles en tant que presse à chaleur tout-en-un ; les machines de pressage à chaud distinctes sont nécessaires habituellement pour presser les tasses, les assiettes, les t-shirts et les étuis de téléphone. Les presses 3D ont un espace de travail plus profond pour presser sur les tasses et les verres ainsi que la presse plate d'habitude pour la sublimation sur les étuis de téléphone, les tapis de souris, les assiettes et les t-shirts.

# Guide de l'utilisateur

## Instructions de fonctionnement

Les articles consommables comme les étuis de téléphone et les plaques, auront besoin d'utiliser le bac sous vide en aluminium, tandis la presse à tasses consistera à le retirer. Voici les instructions pour installer et retirer le bac sous vide.

L'installation du le plateau sous vide en aluminium.

- 1) Assurez-vous que la machine est froide et éteint.
- 2) Ouvrez le couvercle de la machine et retirez la grille métallique.
- 3) Poussez une extrémité du tuyau à vide dans le tuyau de l'air, situé à l'intérieur de la machine sur l'élément de chauffage inférieur, puis remplacez la grille de métal assurant que le tuyau à vide peut s'adapter dedans.
- 4) Fixez l'autre extrémité du tuyau à vide sous le plateau à vide en aluminium.
- 5) Placez la plaque d'aluminium dans la machine. La machine est maintenant prête à être utilisée.

Enlevez le plateau sous vide en aluminium.

- 1) Assurez-vous que la machine est froide et éteint.
- 2) Ouvrez le couvercle de la machine et soulevez le bac en aluminium verticalement.
- 3) Détachez le tuyau à vide depuis le dessous du plateau en aluminium, vous pouvez maintenant retirer le plateau en aluminium.
- 4) Retirez la grille métallique et dévisser l'autre extrémité du tuyau à vide de l'intérieur de la machine.
- 5) Placez la grille métallique en place. La machine est maintenant prête à être utilisée.

# Guide de l'utilisateur

## Instructions d'impression et de conception

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, l'encre de sublimation et une imprimante Epson XP 212/213/225 imprimantes à jet d'encre, qui sont compatibles avec le CISS (continuous ink supply system) qui détient les encres de sublimation. L'imprimante et le CISS sont disponibles à l'achat sur le site de Monster Doodles ou via notre service des ventes via les détails sur la page Contact.

Il est important de vous assurer que vos créations sont imprimées correctement avant la pression. Veuillez suivre ces instructions de sublimation étape par étape.

- 1) Créez le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela peut être fait sur n'importe quel logiciel de conception ou de traitement de texte. Assurez-vous que la taille de l'image doit être ajustée sur le produit que vous imprimez.
- 2) Une fois que vous êtes prêt à imprimer, définissez l'option d'impression pour refléter la conception, cela est indispensable pour assurer que votre conception sublime sur le produit correctement. Ce paramètre peut souvent être trouvé dans le menu Paramètres de l'imprimante et dans la section Mise en page.
- 3) Assurez vous que les encres sont pleinement fonctionnels avec votre imprimante; un test d'impression de votre conception peut se faire sur un papier ordinaire cependant la profondeur des couleurs peut sembler différente. Si vous êtes satisfait de la qualité de l'impression passer ensuite à l'étape suivante, sinon vérifier les options de maintenance d'imprimante.
- 4) chargez le papier de sublimation de PixMax dans l'imprimante à jet d'encre avec le côté le plus blanc et le côté le plus brillant vers l'avant. C'est important de s'assurer que la conception se transférera sur le produit au moment de pressage.
- 5) Une fois que l'image s'est imprimée laisser 45 minutes pour que l'encre puisse sécher tel qu'il apparaîtra très humide et peut tacher facilement. Coupez le papier de sublimation autour de la conception, mais veillez à ne pas couper trop près. La conception peut maintenant être utilisée avec la presse.
- 6) Afin d'obtenir une impression idéale nous vous conseillons en premier lieu de tester vos impressions sur un matériel mis au rebut ou des produits non utilisés, en réglant les commandes pour trouver la température, la pression et la durée optimale.



# Guide de l'utilisateur

## Instructions pour la préparation

Suivez ces instructions pour préparer vos articles et vos créations avant la pression.

Tasses- retirer le plateau sous vide en aluminium

N'oubliez pas de couper le papier à la forme de papier excès celui-ci peut plier et déformer la création. Fixez le papier avec la création face vers le bas, autour de l'extérieur de la tasse à l'aide du ruban adhésif thermique. Puis enrroulez le détenteur du tasse de silicone autour de la tasse avec la création ci-joint et fixer avec la boucle métallique

.

Etui de téléphone- attacher le plateau sous vide en aluminium

Coupez le papier à la forme approximative du étui de téléphone. Mettez correctement ce dernier sur le moule façonné en aluminium et fixez la création vers l'étui avec le ruban adhésif thermique. Si vous souhaitez concevoir continuer le long des bords de l'étui assurez-vous de plier le papier sur les bords et serrez bien.

Photo crystal, metal or stone tiles- attach the aluminium vacuum tray

Coupez le papier à la forme de l'élément, placez le visage de la création vers le bas sur l'élément et fixez avec le ruban adhésif thermique.

Plaques- attacher le plateau sous vide en aluminium

Coupez la création à la même forme et la taille de votre assiette. Placez la création vers le bas sur la plaque et fixez avec du ruban adhésif thermique. Placez une petite bande de papier sur le bord de la plaque avant la fermeture du couvercle en silicone, avec la moitié de celui-ci est accrochée et l'autre moitié sur la plaque. Cela crée un espace d'air, permettant à la silicone de tenir en toute sécurité à la plaque lorsque la machine est allumée mais empêchant l'aspiration permanente à la plaque qui peut endommager la silicone et la plaque.

T-Shirts- attacher le plateau sous vide en aluminium

Pour la pression des T-shirts, des vêtements et des matériaux en polyester/poly-mix vous aurez besoin de placer une surface plate à l'intérieur du vêtement ou derrière le matériau. Cela permettra d'assurer que le vêtement est tendu plat et offrira une surface plate pour la création de sublimer, empêchant la distorsion de la conception. Cette surface doit être résistante à la chaleur, par exemple les verres trempés.

Le vêtement ou matériel doit être placé dans le plateau sous vide en aluminium, tirant le vêtement dans l'ensemble de la surface plane avec tout excès de matériau caché. Une fois la surface du vêtement est à plat et ne connaît pas de pliage la conception peut être placée face vers le bas sur le vêtement et fixé avec du ruban adhésif thermique. Fermez le couvercle de silicone et appuyez sur la touche «Vacuum». Appuyez ensuite sur la touche «Timing» pour démarrer la minuterie et éteindre la machine.

# Guide de l'utilisateur

## Mode d'emploi

Lorsque vous appuyez sur 11oz tasses, retirez le plateau sous vide en aluminium et utilisez pleinement l'espace de travail.

1) Assurez que la machine de sublimation est placée sur une surface plane et stable. Allumez l'appareil par l'interrupteur d'alimentation à l'arrière. Appuyez sur la touche «Power» sur le panneau de contrôle avant pour allumer la machine en mode travail.

2) Appuyez sur la touche "chauffage" pour allumer l'élément de chauffage supérieur. L'indicateur de chauffage supérieur s'allume. Ensuite, appuyez sur la touche de chauffage à nouveau pour allumer également l'élément de chauffage inférieur et l'indicateur de chauffage inférieur s'allume.

3) Appuyez sur la touche "Température" pour régler la température de l'impression. Utilisez les touches + et- pour régler la température. Lorsque l'écran affiche la température requise appuyez sur la touche "Température" pour confirmer et régler la température.

4) Les éléments de chauffages commenceront à relever la température. Gardez le couvercle de l'imprimante à sublimation fermé pour garder la chaleur. Cela prend généralement environ 10 minutes selon la température.

5) Appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" pour régler la durée en secondes. Utilisez les touches + et- pour régler le temps. Lorsque l'afficheur indique la durée, appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" à nouveau pour confirmer la durée.

6) Durant que machine de sublimation se chauffe vous pouvez préparer vos consommables, voir "Instructions pour la préparation".

7) Lorsque l'affichage atteint la température réglée, vous êtes prêt à sublimer. Avec des gants thermiques soulever le couvercle ouvert et placez les tasses préparées à l'intérieur, régulièrement espacées. Cette machine a une capacité maximale de 11 oz tasses x 12.

8) fermez le couvercle et appuyez sur la touche "Timing" pour démarrer la minuterie. Cela commencera alors le compte à rebours de la durée programmée. Une fois que le temps est écoulé la minuterie sonnera.

9) En portant des gants thermiques soulevez le couvercle ouvert et retirez les tasses. Laissez les tasses se refroidies. Détachez les détenteurs de silicone pour révéler votre création sublimée. Ne mettez pas les tasses dans une eau froide afin de faciliter le processus de refroidissement, car cela va casser la tasse.

# Guide de l'utilisateur

## Mode d'emploi

Lorsque vous appuyez sur articles plats, utilisez le plateau sous vide en aluminium avec couvercle en silicone.

- 1) Assurez-vous que le plateau sous vide en aluminium est positionné à l'intérieur de la machine et est attaché au tuyau à vide.
- 2) Placez la machine sur une surface plane et stable. Allumez l'appareil à l'interrupteur d'alimentation à l'arrière. Appuyez sur la touche "Power" sur le panneau de contrôle avant pour allumer la machine en mode travail.
- 3) Appuyez sur la touche "chauffage" pour allumer l'élément de chauffage supérieur. L'indicateur de chauffage supérieur s'allume. Ensuite, appuyez sur la touche de chauffage à nouveau pour allumer également l'élément de chauffage inférieur et l'indicateur de chauffage inférieur s'allume.
- 4) Appuyez sur la touche "Température" pour régler la température de l'impression. Utilisez les touches + et- pour régler la température. Lorsque l'écran affiche la température requise appuyez sur la touche "Température" pour confirmer et régler la température.
- 5) Les éléments de chauffages commenceront à relever la température. Gardez le couvercle de l'imprimante à sublimation fermé pour garder la chaleur. Cela prend généralement environ 10 minutes selon la température.
- 6) Appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" pour régler la durée en secondes. Utilisez les touches + et- pour régler le temps. Lorsque l'afficheur indique la durée, appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" à nouveau pour confirmer la durée.
- 7) Durant que machine de sublimation se chauffe vous pouvez préparer vos consommables, voir " Instructions pour la préparation ".
- 8) Lorsque l'affichage atteint la température réglée ouvrez la machine et soulevez le couvercle sur le plateau sous vide en aluminium. Placez l'article(s) sur le plateau, régulièrement espacées avec le côté du papier vers le haut. Fermez le couvercle de silicone une fermeture sécurisée.
- 9) Appuyez sur la touche «Vacuum» et la machine attirera tout l'air de l'appareil et tirez la création serré contre le consommable. Ensuite, fermez le couvercle de la machine. Appuyez sur la touche "Timing" pour démarrer la minuterie. Cela commencera alors le compte à rebours à partir du temps de jeu. Une fois que le temps est écoulé, la minuterie sonne et la machine s'arrêtera.
- 10) En portant des gants thermiques soulevez le couvercle ouvert et retirez les articles. Laissez les articles se refroidies à température ambiante avant de retirer la création.

# Guide de l'utilisateur

## Recommandations

Veuillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ceux-ci sont les paramètres recommandés pour la température et la durée selon votre matériel que nous considérons qu'ils donnent les meilleurs résultats. Le processus de sublimation exige le consommable doit être fait du polyester, du poly-mix ou avoir un revêtement en polymère.

Material	Quantité maximale	Durée (secondes)	Température (°C)
11oz tasse	12	720	200
Etui de téléphone	6	420	190
Photos de cristal	12	480	190
Métal	1	420	190
Etui de tablette	1	360	190
Tuiles en verre	2	480	190
Plaques	2	195	195
Tuiles en pierre	2	480	200
Vêtements	1	180	190
Tapis de souris	1	60	190
Tableaux de puzzle	1	60	190

Tous les paramètres sont basés sur des éléments génériques, cependant des consommables plus spécifiques peuvent nécessiter des paramètres différents. Des quantités de produit peut varier en fonction de la taille du consommable, avant de presser assurer que les articles sont régulièrement répartis et ne se chevauchent pas. Nous vous conseillons de tester les paramètres tout d'abord comme vous pouvez trouver d'autres températures et d'autres durées qui marchent pour votre choix personnel.

Plus d'informations et tutoriels sur l'impression par sublimation ils peuvent être trouvés sur YouTube et sur des forums en ligne. Si vous avez d'autres questions sur le processus d'impression par sublimation, vous pouvez contacter notre service de support via les détails sur la page de contact.

# Guide de l'utilisateur

## Recommandations

Tous les produits suivants sont vendus par Doodles Monster et peuvent être achetés en utilisant les informations sur la page Contactez-nous.

Notre gamme de presses à chaud est disponible dans un style de palourde plat de 38cm ou 50cm carré ou sous une forme de swing de 38 cm carré. Elles sont idéales pour presser une large gamme de consommables dont les T-shirts, les étuis pour iPhone et les sacs fourre-tout- quoi que ce soit avec une surface plane. Le Pixmax Mug Press a une variété de pièces jointes disponibles pour presser des tailles et formes différentes de mugs et de tasses.

Nous avons en stock des consommables qui sont spécifiques pour l'impression par sublimation, comme ils l'ont déjà un prêt à imprimer revêtement de polymère ou mélange de polyester. Notre gamme est variée avec des T-shirts, des tapis de souris, tasses, des étuis pour iPhone, des puzzles et des plaques.

Papier de sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec des imprimantes à jet d'encre qui sont compatibles avec CISS et la sublimation des encres. Monstre Doodles fournit un papier de sublimation en paquets de 100 feuilles.

Ruban thermique de sublimation est résistant à la chaleur et permet de maintenir vos créations en place lorsqu'on appuie avec n'importe quel de nos presses à sublimation thermique. Ruban thermique PixMax est disponible à l'achat dans notre département des ventes via les détails sur la page Contact.

# Dépannage

## Guide de résolution

Veillez lire attentivement le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou des défauts avec votre appareil. L'information couvre et résout la majorité des questions fréquemment posées.

Q: Lorsqu'on appuie sur le produit de la couleur de la conception est pâle.

R: Cela peut signifier une des trois choses, la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou la conception n'a pas été pressée pour assez de temps. Vous pouvez expérimenter sur un matériel mis au rebut en polyester ou un matériel enduit en polymère jusqu'à ce que l'impression optimale soit trouvée. Assurez-vous que l'aspirateur fonctionne correctement avec la fermeture sur le produit, augmentez la température de 10°C et la durée de 10 secondes.

Q: Lorsqu'on appuie sur le produit l'ensemble de la conception est floue ou cassée.

R: Cela peut se produire car la conception a été pressée pendant trop longtemps. Diminuez la durée en 10 incréments de secondes jusqu'à ce que l'impression apparaisse plus nette.

Q: Lorsqu'on appuie sur la partie du produit de la conception est floue.

R: Cela signifie que la chaleur est incompatible sur la conception. Assurez-vous que la pression est toujours sur le produit, le papier de sublimation est entièrement plat et la conception est complètement immobile tout en appuyant.

Q: Le design reste sur le papier et ne se presse pas sur le produit.

R: Cela signifie que la température est assez élevée ou le produit n'a pas été pressé assez de temps. Augmentez la température de 10 ° C et la durée de 10 secondes.

Q: Le papier de sublimation est collé sur le produit

R: Cela peut se produire car la température est trop élevée ou la surface du produit n'est pas de bonne qualité. Vérifiez que le produit est fabriqué à partir de polyester, de poly-mix ou de couche de polymère et baissez la température par incréments de 10 °C.

# Dépannage

## Guide de résolution

Q: Il y a des taches marrons/jaunes sur le produit ou autour de l'image.

R: Cela signifie que la chaleur est trop élevée et le papier brûle. Réduisez la température de 10 °c jusqu'à l'arrêt du brunissage. Si l'image semble floue ou décolorée augmentez la durée par incréments de 10 secondes.

Q: Le vacuum n'insère pas correctement la silicone autour du produit.

R: Vérifiez la jauge de vacuum à l'arrière de la machine. Si la pression ne parvient pas à monter il peut y avoir une fuite. Vérifiez la silicone pour les larmes et assurez la silicone est totalement étanche autour des bords de la plaque d'aluminium. Ensuite, assurez-vous que le tuyau d'aspiration est vissé solidement en place sous le plateau en aluminium. Des feuilles de remplacement de silicone peuvent être achetées directement auprès de notre service des ventes via les détails sur la page Contact.

La machine de sublimation 3D nécessite un entretien périodique pour assurer qu'elle fonctionne normalement. Le filtre à air recueille souvent l'eau de procédé d'extraction de l'air et se trouve à l'intérieur de plateau sous vide à l'arrière de la machine. Les filtres à air de remplacement peuvent être achetés directement, grâce à notre service des ventes via les détails sur la page Contact. Suivez régulièrement ces simples étapes pour garder votre machine en bon état de fonctionnement.

- 1) Débranchez l'appareil de l'alimentation électrique et laissez le temps de se refroidir.
- 2) Dévissez les deux vis de chaque côté du boîtier et soulevez le couvercle.
- 3) Localisez le filtre à air, un récipient transparent avec un couvercle blanc, retirez le du boîtier interne.
- 4) Si vous voyez l'eau à l'intérieur, dévissez le récipient transparent du couvercle et versez l'eau loin. N'enlevez pas les tuyaux attachés au couvercle.
- 5) Vissez ensuite le récipient de retour dans le couvercle et réinstallez le filtre à air à l'intérieur de la machine. Placez le couvercle sur le dessus du plateau sous vide et vissez les deux vis.

# Conseils de sécurité

## Pratiques du travail sécuritaire

Veillez lire à travers la pratique de travail sécurisée pour assurer la prévention des lésions ou des dommages à l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou de haute humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation assurez d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera l'endommagement de l'appareil par le biais des coupures électriques.

Débranchez l'appareil du mur lors des vérifications de nettoyage et d'entretien.

Utilisez la machine dans une pièce bien aérée et la position sur une surface plane, stable et de la chaleur.

Veillez des gants de protection de chaleur lors de l'utilisation de la machine et en enlevant des produits finis, car ils seront très chaud.

Ne touchez pas l'intérieur de la machine pendant le fonctionnement.

Gardez hors de portée des enfants.

Veillez faire attention lorsque soulever et déplacer ce produit car il est lourd.

Laissez les articles se refroidir à la température ambiante avant de retirer la création.





# Contactez nous

## Département commercial

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: 01347 878888

Email: [hello@monstershop.co.uk](mailto:hello@monstershop.co.uk)

## Département de soutien

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: 01347 878887

Email: [help@monstershop.co.uk](mailto:help@monstershop.co.uk)

## Site Web

Pour consulter notre gamme de produits et nos offres fantastiques dans les divisions Monster veuillez visitez notre site Web.

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

## Adresse

Pour visiter notre bureau Monster House et voir nos produits, envoyez du courrier postal ou retournez les articles à notre adresse est fournie ci-dessous.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton  
Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



---

Groupe de Monster (Royaume-Uni) est l'un des détaillants en ligne les plus dynamiques du Royaume-Uni. Nous fournissons une gamme diversifiée de produits qui offrent une valeur exceptionnelle pour l'argent. Nous cherchons à fournir la meilleure expérience client possible avec livraison gratuite au Royaume-Uni à travers l'ensemble de nos produits et une garantie de Monster pour 100% de satisfaction.

Notre équipe du service clientèle seront plus qu'heureux de vous aider avec n'importe quelle question que vous pourriez avoir.

Maison et Jardin  
Etagères de stockage  
Signe et numérique  
Vente au détail et hospitalité  
Equipment commercial

**Consultez aussi toutes nos marques de monstre à [www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)**

---