



MD3DS
10429 / 10430

Termopressa Per
Sublimazione 3D

PixMax

Provare **Monster** - Acquistare **Monster** - Essere **Monster**

Scheda tecnica

Descrizione del prodotto

La termopressa per sublimazione 3D è un dispositivo per pressatura a caldo tutto in uno dalla gamma PixMax presso Monster Doodles. Con elementi riscaldanti superiori ed inferiori a fornire calore continuo da tutte le angolazioni ed il vuoto integrato ad applicare una pressione uniforme, potete stampare disegni di alta qualità velocemente e con facilità. Questo macchinario ha la capacità di stampare su un'ampia varietà di poliestere, mix di poliestere e prodotti con copertura polimerica, incluso custodie per cellulari, piatti, tazze, tappetini per mouse, custodie per tablet e magliette. La pressa ha anche un display LED semplice da utilizzare, fornendo flessibilità con tempo e temperatura espressa in gradi Celsius o Fahrenheit.

Questa termopressa 3D è ideale per stampe a sublimazione utilizzato sia per business in espansione, sia per hobby personali.

Disponibile nei colori rosso e nero.

Contenuti dell'articolo

Termopressa per sublimazione 3D

3 x 11oz supporto in silicone per tazze
1 x cover opaca per iPhone 5
1 x cover lucida per iPhone

Tubo per il vuoto
Griglia in metallo
Guanti protettivi anticalore

Scheda tecnica

Informazioni tecniche

Voltaggio:	220V
Potenza:	2800W
Elemento riscaldante superiore:	1300W
Elemento riscaldante inferiore:	1300W
Pompa per il vuoto:	150W

Specifiche del prodotto

Peso:	20kg
Area di lavoro massima:	30 x 40 cm
Capacità minima:	12 tazze x 11oz
Dimensioni approssimative:	profonda 63cm x larga 48cm x alta 49.7cm
Altezza della macchina, aperta:	60cm

Garanzia Monster

Se desiderate restituire indietro un prodotto perfettamente funzionante, garantiamo una politica di reso di 14 giorni nel caso il prodotto sia sigillato ed in condizione di essere rivenduto. Una garanzia di 12 mesi copre tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo le spese di manodopera, componenti e spedizione. La nostra politica consiste nel tentare di aggiustare un prodotto prima di organizzare un cambio o rimborso. Se per qualsiasi ragione un componente è mancante, contattateci entro 7 giorni dalla ricezione dell'ordine. Potete chiamare o scrivere un' email al nostro amichevole Team di Assistenza Clienti. Per tutti i termini e condizioni contattate il nostro Dipartimento di supporto tramite di dettagli nella nostra pagina Contattaci.

Scheda tecnica

Caratteristiche del prodotto

- 1) Interruttore ON/OFF - accende e spegne il macchinario
- 2) Manometro – misura la pressione nella macchina
- 3) Elemento riscaldante inferiore
- 4) Griglia in metallo – solleva l'oggetto dall'elemento riscaldante
- 5) Elemento riscaldante superiore
- 6) Coperchio in silicone
- 7) Piano in alluminio per vuot
- 8) Pannello di controllo



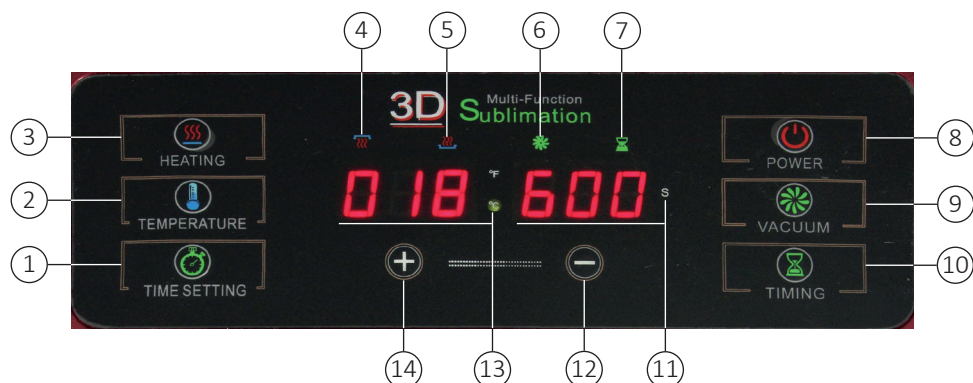
Scheda tecnica

Caratteristiche del prodotto

- 1) Configurazione del tempo – imposta il tempo in secondi
- 2) Temperatura – imposta la temperatura degli elementi riscaldanti
- 3) Riscaldamento – accende gli elementi riscaldanti superiori ed inferiori.
- 4) Indicatore del riscaldamento dell'elemento superiore
- 5) Indicatore del riscaldamento dell'elemento inferiore
- 6) Indicatore del vuoto
- 7) Indicatore del tempo
- 8) Power – cambia lo stato della macchina da standby a in funzione
- 9) Vuoto – accende il vuoto per applicare pressione ai prodotti
- 10) Timer – avvia il tempo che è stato impostato attraverso la configurazione del tempo
- 11) Display del tempo ed unità
- 12) Simbolo meno (-)- diminuisce il tempo o il valore della temperatura
- 13) Display della temperatura ed unità
- 14) Simbolo più (+)- aumenta il tempo o il valore della temperatura

Premere 12 e 14 contemporaneamente per cambiare la temperatura da Celsius a Fahrenheit e viceversa.

Le caratteristiche possono variare in base al modello.



Guida per l'utente

Spiegazione del Prodotto

Cos'è la sublimazione?

A sublimazione è il processo durante il quale una sostanza solida si trasforma in un gas senza prima passare per lo stato liquido. Sotto regolare pressione atmosferica pochissimi composti possono essere sottoposti a tale processo. Prima che una sostanza solida possa essere trasformata in un gas, necessiterebbe normalmente di passare allo stato liquido, da solido, a liquido a gas. Lo possiamo vedere con la neve, ad esempio. La neve si scioglie e diventa acqua. L'acqua, quando riscaldata può diventare vapore. Tuttavia, durante il processo di sublimazione lo stato liquido viene completamente evitato.

Cosa sono gli inchiostri sublimatici?

Gli inchiostri sublimatici sono particelle solide di colore che sono state ridotte in polvere e tenute in un contenitore liquido. Le particelle di colore macinate non si sciolgono nel liquido e mantengono il loro stato solido.

Come funzionano gli inchiostri sublimatici?

Quando un'immagine viene stampata sulla carta sublimatica, utilizzando l'inchiostro sublimatico, la carta con l'immagine stampata viene poi posta sopra al materiale sul quale deve essere trasferita (pressata a caldo). Insieme vengono posti sulla termopressa dove calore e pressione vengono applicati per un certo periodo di tempo. Quando le colorazioni solide sull'immagine stampata vengono scaldate sotto pressione esse diventano un gas e vengono trasferite sul poliestere o sulla copertura polimerica, le quali si sono a loro volta espanse grazie al calore,rendendo possibile l'assorbimento del gas nel tessuto o nella copertura. Quando le tinture raffreddano tornano al loro stato solido e sono ora contenute all'interno della copertura polimerica.

In cosa si differenziano I macchinari per sublimazione 3D dalle normali termopresse?

I dispositivi a sublimazione 3D funzionano in modo simili alle comuni termopresse, utilizzando una combinazione di tempo, temperatura e pressione al fine di trasferire il disegno sulla superficie. Tuttavia, con una macchina per sublimazione 3D, la pressione viene applicata attraverso un vuoto che rimuove l'aria da dentro la macchina e spinge una superficie in silicone contro il disegno, mentre le comuni termopresse utilizzano un manico manuale per mantenere il disegno pressato sul prodotto.

Le macchine per sublimazione 3D are sono utili come termopresse tutto in uno; Generalmente le termopresse separate sono richieste per stampare su piatti, magliette e custodie per cellulari. Le presse 3D hanno un'area di lavoro più profonda per stampa su tazze e vetri così come per stampe a sublimazione piatte su custodie per cellulari, tappetini per mouse, piatti e magliette.

Guida per l'utente

Istruzioni per l'uso

Prodotti piatti come custodie per telefoni e piatti, necessiteranno l'utilizzo del piano in alluminio, mentre la stampa su tazze necessiterà la rimozione di tale piano. A seguire sono riportate le istruzioni per l'installazione e la rimozione del piano in alluminio.

Installare il piano in alluminio.

- 1) Assicurarsi che la macchina sia fredda e spenta..
- 2) Sollevare il coperchio della macchina e rimuovere la griglia di metallo.
- 3) Spingere una delle estremità del tubo per il vuoto sul condotto dell'aria, collocato all'interno della macchina sull'elemento riscaldante inferiore, poi posizionare la griglia in metallo assicurandosi che il tubo per il vuoto riesca a passarvi attraverso.
- 4) Agganciare l'altra estremità del tubo per il vuoto sotto il piatto per il vuoto in alluminio.
- 5) Posizionare il piatto in alluminio sulla macchina. Il macchinario è ora pronto all'uso.

Rimuovere il vassoio in alluminio.

- 1) Assicurarsi che il macchinario sia freddo e spento.
- 2) Aprire il coperchio della macchina and sollevare il piano in alluminio verticalmente.
- 3) Scollegare il tubo per il vuoto da sotto il vassoio; ora è possibile rimuovere il piano in alluminio.
- 4) Rimuovere la griglia di metallo e svitare l'altra estremità del tubo per il vuoto da dentro la macchina.
- 5) Riposizionare la griglia in metallo dove era in precedenza. Il macchinario è ora pronto all'uso.

Guida per l'utente

Guida al disegno e alla stampa

Queste istruzioni si basano sull'uso di carta sublimatica, inchiostro sublimatico ed una stampante ink jet Epson XP212, la quale è compatibile con il CISS (continuous ink supply system) che supporta l'inchiostro sublimatico. La stampante ed il CISS sono disponibili sul sito Monster Doodles o attraverso il dipartimento di Vendite attraverso I dettagli sulla pagina Contact Us.

È importante assicurarsi che il disegno sia stampato correttamente prima di utilizzare la pressa. Seguire passo per passo le istruzioni per la sublimazione.

1) Creare il logo, scritta o immagine che si desidera stampare. Ciò è possibile tramite qualsiasi software di elaborazione immagini e testo. Assicurarsi che le dimensioni dell'immagine si adatti al prodotto sul quale si ha intenzione di stampare.

2) Quando si è pronti a stampare, impostare le opzioni affinché la stampa sia speculare: ciò è fondamentale perché il disegno si sublimi sul prodotto correttamente. Questa impostazione può essere spesso trovata nel menu delle impostazioni della stampante e nella sezione del layout di pagina.

3) Assicurarsi che gli inchiostri funzionino perfettamente con la stampante; una stampa di prova può essere fatta regolarmente su un normale foglio bianco, per quanto la profondità dei colori possa apparire diversa. Se la qualità della stampa è soddisfacente, proseguire con il prossimo punto, altrimenti controllare le opzioni di manutenzione della stampante.

4) Posizionare la carta sublimatica PixMax nella stampante ink jet, con il lato più chiaro e bianco rivolto verso il lato anteriore. Ciò è importante per far sì che il disegno si trasferisca sul prodotto durante la fase di pressatura.

5) Una volta stampata l'immagine attendere 45 minuti che l'inchiostro si asciughi, poiché la stampa apparirà bagnata e potrà rovinarsi facilmente. Ritagliare la carta sublimatica intorno al disegno facendo attenzione a non tagliare troppo vicino all'immagine. Il disegno è pronto per essere utilizzato con la pressa.

6) Per raggiungere la stampa ideale consigliamo di testare prima le stampe su scarti o prodotti non utilizzati, regolando le impostazioni in modo da trovare le migliori tempistiche e temperature.

Guida per l'utente

Istruzioni per la preparazione

Seguire le seguenti istruzioni per preparare i prodotti ed i disegni prima della pressatura.

Tazze – rimuovere il piano per il vuoto in alluminio

Assicurarsi che il foglio sia tagliato seguendo la forma del disegno, in quanto la carta in eccesso potrebbe distorcere e piegare il disegno. Assicurare il foglio con il disegno rivolto verso il basso, intorno alla tazza utilizzando del nastro adesivo termoresistente. Infine posizionare il supporto per tazze in silicone intorno alla tazza con il disegno attaccato, e fermare con la chiusura in metallo.

Custodie per cellulari – agganciare il piano per il vuoto in alluminio

Tagliare approssimativamente la carta secondo la forma della custodia. Posizionare la custodia sullo stampo in alluminio correttamente modellato ed assicurare il disegno alla custodia con nastro adesivo termoresistente. Se si vuole che il disegno continui lungo le estremità della custodia piegare la carta intorno ai bordi ed assicurarla saldamente.

Photo crystal, metallo o piastrelle in pietra – agganciare il piano per il vuoto in alluminio

Tagliare la carta secondo la forma dell'oggetto, posizionare il disegno rivolto verso il basso sull'oggetto ed assicurare con nastro adesivo termoresistente.

Piatti – Agganciare il piano per vuoto in alluminio

Tagliare il disegno secondo la forma e la dimensione del piatto. Posizionare il disegno rivolto verso il basso sul piatto ed assicurare con nastro adesivo termoresistente. Posizionare una striscia di carta non stampata sul bordo del piatto prima di chiudere il coperchio in silicone, metà sul piatto e metà no. Ciò crea uno spazio d'aria, lasciando che il silicone si adatti perfettamente al piatto quando viene acceso il vuoto ma prevenendone la suzione permanente al piatto, che può danneggiare il piatto stesso.

Magliette - Agganciare il piano per vuoto in alluminio

Per pressare magliette, indumenti e prodotti in poliestere/mix di poliestere, è necessario posizionare una superficie piatta all'interno dell'indumento o dietro il materiale. Ciò assicurerà che l'indumento sia teso e appiattito, e fornirà una superficie omogenea su cui sublimare il disegno, prevenendone la distorsione. Tale superficie deve essere resistente al calore, ad esempio in vetro temperato.

L'indumento o materiale deve essere posizionato sul piano in alluminio, stendendo l'indumento attraverso la superficie piatta, con qualsiasi eccesso di tessuto infilato sotto il piano. Quando la superficie dell'indumento sarà piatta e priva di grinze il disegno può essere posizionato, rivolto verso il basso, sull'indumento ed assicurata con del nastro adesivo termoresistente. Chiudere il coperchio in silicone e premere il pulsante "Vuoto". Poi, premere il pulsante "Timer" per avviare il timer e chiudere la macchina.

Guida per l'utente

Istruzioni per l'uso

Quando si pressa la tazza da 11oz, rimuovere il piano per il vuoto in alluminio ed utilizzare l'intera area di lavoro.

1) Assicurarsi che la macchina per la sublimazione sia posizionata su una superficie piatta e stabile. Accendere il macchinario attraverso l'interruttore di accensione/spegnimento posizionato sul retro del dispositivo.. Premere il pulsante "Power" sul pannello di controllo frontale per rendere la macchina operativa.

2) Premere il pulsante "Riscaldamento" per accendere il piano riscaldato superiore. L'indicatore del piano riscaldato superiore si illuminerà. Premere nuovamente il pulsante per accendere anche il piano riscaldato inferiore: anche l'indicatore del piano inferiore si illuminerà.

3) Premere il pulsante "Temperatura" per impostare la temperatura di stampa. Utilizzare i pulsanti + e - per impostare la temperatura. Quando il display mostra la temperatura voluta premere il pulsante "Temperatura" per confermare la temperatura.

4) La temperatura degli elementi riscaldati inizierà a salire. Tenere il coperchio in silicone chiuso affinché il calore si mantenga all'interno. Questo processo richiede circa 10 minuti, a seconda della temperatura.

5) Premere il pulsante "Configurazione del tempo" per impostare il tempo in secondi. Utilizzare i pulsanti + e - per configurare il tempo. Quando il display mostra il tempo giusto, premere nuovamente il pulsante "Configurazione del tempo" per confermare il tempo.

6) Mentre la macchina per sublimazione si sta scaldando si possono preparare i prodotti, vedere "Istruzioni per la preparazione".

7) Quando la temperatura sul display raggiunge quella desiderata, è tutto pronto per la sublimazione. Indossando guanti protettivi anticalore, solleva il coperchio e posiziona la tazza, già preparata, all'interno, ad uguale distanza da ogni lato. La capacità massima della macchina è di 12 tazze da 11oz.

8) Chiudere il coperchio, premere il pulsante "Timer" per avviare il timer, che inizierà a tener conto del tempo trascorso. Una volta finito il tempo, il timer suonerà.

9) Indossando guanti protettivi anticalore, sollevare il coperchio e rimuovere le tazze. Lasciare che le tazze si raffreddino. Aprire il supporto in silicone e scoprire il disegno sublimato. Non immergere le tazze nell'acqua fredda per velocizzare il processo di raffreddamento, in quanto ciò spaccherebbe la tazza.

Guida per l'utente

Istruzioni per l'uso

Quando si pressano oggetti piatti, utilizzare il piano per il vuoto in alluminio con la copertura in silicone.

- 1) Assicurarsi che il piano per il vuoto in alluminio sia posizionato dentro la macchina e sia attaccato al tubo per il vuoto.
- 2) Posizionare il macchinario su una superficie stabile e piatta. Accendere la macchina tramite l'interruttore di accensione e spegnimento sul retro. Premere il pulsante "Power" sul pannello di controllo frontale per rendere la macchina operativa.
- 3) Premere il pulsante "Riscaldamento" per accendere il piano riscaldato superiore. L'indicatore del piano riscaldato superiore si illuminerà. Premere nuovamente il pulsante per accendere anche il piano riscaldato inferiore: anche l'indicatore del piano inferiore si illuminerà.
- 4) Premere il pulsante "Temperatura" per impostare la temperatura di stampa. Utilizzare i pulsanti + e - per impostare la temperatura. Quando il display mostra la temperatura voluta premere il pulsante "Temperatura" per confermare la temperatura.
- 5) La temperatura degli elementi riscaldati inizierà a salire. Tenere il coperchio in silicone chiuso affinché il calore si mantenga all'interno. Questo processo richiede circa 10 minuti, a seconda della temperatura.
- 6) Premere il pulsante "Configurazione del tempo" per impostare il tempo in secondi. Utilizzare i pulsanti + e - per configurare il tempo. Quando il display mostra il tempo giusto, premere nuovamente il pulsante "Configurazione del tempo" per confermare il tempo.
- 7) Mentre la macchina per sublimazione si sta scaldando si possono preparare i prodotti, vedere "Istruzioni per la preparazione".
- 8) Quando la temperatura sul display raggiunge quella desiderata, aprire la macchina e sollevare il coperchio sul piano in alluminio. Posizionare gli oggetti sul piano, ad uguale distanza con il lato con la carta rivolto verso l'alto. Chiudere il coperchio in silicone ed assicurarsi che sia bloccato.
- 9) Premere il tasto "Vuoto" ed il vuoto tirerà tutta l'aria fuori dal macchinario e spingerà il disegno contro il prodotto. Poi, chiudere il coperchio del macchinario. Premere il pulsante "Timer" per avviare il timer, che inizierà a tener conto del tempo trascorso. Una volta finito il tempo, il timer suonerà.
- 10) Indossando guanti protettivi anticalore, sollevare il coperchio e rimuovere gli oggetti. Lasciare che le si raffreddino prima di rimuovere il disegno.

Guida per l'utente

Raccomandazioni

Leggere attentamente le impostazioni sotto riportate. Si tratta di impostazioni raccomandate per la temperatura ed il tempo, relative ai materiali che crediamo possano dare i migliori risultati. Il processo di sublimazione richiede prodotti in poliestere, mix di poliestere o con copertura polimerica.

Materiale	Quantità massima	Tempo (secondi)	Temperatura (°C)
Tazza da 11oz	12	720	200
Custodia per cellulare	6	420	190
Photo crystals	12	480	190
Metalli	1	420	190
Custodia per tablet	1	360	190
Piastrelle in vetro	2	480	190
Piatti	2	195	195
Piastrelle in pietra	2	480	200
Abbigliamento	1	180	190
Tappetini per mouse	1	60	190
Puzzles	1	60	190

Tutte le impostazioni sono basate su oggetti generici, tuttavia prodotti più specifici potrebbero richiedere impostazioni differenti. La quantità degli oggetti varierà in base alle misure del prodotto; prima di pressare assicurarsi che gli oggetti siano posti ad uguale distanza l'uno dall'altro e non si sovrappongano. Consigliamo di testare prima le impostazioni, in quanto potreste trovare temperature e tempi alternativi che funzionano per le preferenze.

Più informazioni e tutorial sulla stampa a sublimazione possono essere trovati su YouTube e forum online. Se avete domande riguardo il processo della stampa a sublimazione potete contattare il nostro dipartimento di Supporto tramite i dettagli nella pagina "Contact Us".

Guida per l'utente

Raccomandazioni

Tutti i seguenti prodotti sono venduti da Monster Doodles e possono essere acquistati utilizzando i dettagli nella pagina Contact Us.

Il nostro range di termopresse è disponibile in stile piatto clam, nelle misure 38cm quadrati o 50cm quadrati, o in forma oscillante nella misura 38cm quadrati. Sono ideali per la pressatura di una vasta gamma di prodotti, incluso magliette, custodie per iPhone e tote bags – qualsiasi cosa con superficie piatta. La pressa per tazze PixMax ha numerosi accessori disponibili per la pressatura di tazze in forme e misure differenti.

Ni offriamo prodotti specifici per la stampa sublimatica, in quanto hanno già una copertura polimerica pronta per la stampa o sono in mix di poliestere. La nostra gamma offre tappetini per mouse, tazze, custodie per iPhone, puzzles e piatti.

La carta sublimatica può essere utilizzata con stampanti sublimatiche o con stampanti ink jet compatibili con il CISS ed inchiostri a sublimazione. Monster Doodles fornisce fogli di carta sublimatica in pacchi da 100.

Il nastro adesivo termoresistente per sublimazione può essere utilizzato per mantenere i vostri disegni al proprio posto durante la pressatura con qualsiasi delle nostre termopresse a sublimazione. Il nastro adesivo termoresistente PixMax può essere ordinato dal nostro dipartimento Vendite o attraverso i contatti nella nostra pagina Contact Us.

Risoluzione Problemi

Guida alla risoluzione

Leggete attentamente la guida sotto riportata in caso di problemi con la termopressa. Le informazioni rispondono alla maggior parte delle domande più frequenti.

D: Quando pressato sul prodotto, il colore del disegno è sbiadito.

R: Ciò può significare tre cose: la pressione è troppo bassa, la temperatura non è abbastanza alta o il disegno non è stato pressato abbastanza a lungo. Potreste voler sperimentare su un ritaglio di poliestere o un materiale con copertura polimerica fino ad ottenere la stampa ottimale. Assicuratevi che il vuoto stia funzionando correttamente e che vi sia una pressione omogenea sul prodotto, aumentate la temperatura di 10 °C ed il tempo di 10 secondi.

D: Una volta pressato sul prodotto l'intero disegno è sfocato o rotto.

R: Ciò può accadere perché il disegno è stato pressato troppo a lungo. Diminuite di 10 secondi il tempo fino a che la stampa apparirà nitida.

D: Quando pressato sul prodotto, parte del disegno è sfocato.

R: Ciò vuol dire che il calore non è costante attraverso il disegno. Assicuratevi che la pressione sul prodotto sia omogenea, la carta sublimatica totalmente piatta ed il disegno completamente immobile durante la pressatura.

Q: Il disegno rimane sulla carta e non viene pressato sul prodotto.

A: Ciò significa che la temperatura è troppo alta o che il prodotto non è stato pressato per abbastanza tempo. Aumentare la temperatura di 10 °C ed il tempo di 10 secondi.

D: La carta sublimatica rimane attaccata al prodotto.

R: Ciò può succedere perché la temperatura è troppo alta o la superficie del prodotto non è della giusta qualità. Assicuratevi che il prodotto sia fatto di poliestere, mix di poliestere o che presenti una copertura polimerica, ed abbassare la temperatura di 10 °C.

Risoluzione Problemi

Guida alla risoluzione

D: C'è una macchia gialla/marrone sul prodotto o intorno all'immagine.

R: Ciò vuol dire che il calore è troppo alto ed il foglio sta bruciando. Ridurre la temperatura di 10 °C finché la macchia non sarà svanita. Se l'immagine dovesse poi apparire sfocata o sbiadita aumentare il tempo di 10 secondi.

Q: Il vuoto non si sigilla correttamente intorno al prodotto.

A: Controllare il manometro sul retro del macchinario. Se la pressione non riesce a salire potrebbe esserci una perdita. Controllate che il silicone non abbia strappi ed assicurarvi che sia sigillato perfettamente intorno alle estremità del piano in alluminio. Poi, assicurarsi che il tubo per il vuoto si avviti fermamente sotto il piano in alluminio. I fogli sostitutivi in silicone possono essere ordinati dal nostro dipartimento Vendite o attraverso i contatti nella nostra pagina Contact Us.

La macchina per sublimazione 3D ha bisogno di costante pulizia e manutenzione per assicurarsi che funzioni correttamente. Il filtro dell'aria spesso raccoglie acqua durante il processo di estrazione dell'aria e può essere trovata nella pompa per il vuoto sul retro della macchina. Filtri per l'aria sostitutivi possono essere ordinati dal nostro dipartimento Vendite o attraverso i contatti nella nostra pagina Contact Us. Seguire regolarmente questi passaggi per mantenere la macchina correttamente funzionante.

- 1) Scollegare la macchina dalla presa e lasciare che si raffreddi.
- 2) Svitare le due viti sui lati dell'alloggiamento e sollevare la custodia.
- 3) Individuate il filtro dell'aria, un contenitore chiaro con un coperchio bianco, e sollevatelo fuori dall'alloggiamento interno.
- 4) Se vi è dell'acqua dentro, svitare il contenitore dal coperchio e svuotarlo. Non rimuovere i tubi attaccati al coperchio.
- 5) Avvitare nuovamente il contenitore al coperchio e riposizionare il filtro dell'aria all'interno della macchina. Riposizionare la copertura sopra la pompa del vuoto e avvitare nuovamente le due viti.

Consigli per la sicurezza

Lavoro in sicurezza

Leggete i consigli per la sicurezza per prevenire infortuni o danni del dispositivo.

Non utilizzare il dispositivo in temperatura o umidità alte, poiché la macchina potrebbe non funzionare correttamente.

Non utilizzare il dispositivo se il filo dell'adattatore è sfilacciato o danneggiato.

Quando il macchinario non viene utilizzato, assicurarsi che la spina sia rimossa dalla presa della corrente. Ciò preverrà danni alla macchina a causa di sovraccarico di corrente.

Scollegare la macchina dalla presa durante i controlli e la pulizia.

Utilizzare la macchina in una stanza ben ventilata e posizionarla su una superficie piatta, stabile e termoresistente.

Utilizzare guanti termoresistenti quando si lavora con il macchinario e quando si rimuovono i prodotti finiti, in quanto saranno molto caldi.

Non toccare l'interno della macchina quando è in utilizzo.

Tenere lontano dalla portata dei bambini

Muovere con cautela il prodotto in quanto molto pesante.

Lasciare che i prodotti si raffreddino prima di rimuovere i disegni.



Contattaci

Dipartimento Vendite

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: 01347 878888

Email: hello@monstershop.co.uk

Dipartimento Supporto

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: 01347 878887

Email: help@monstershop.co.uk

Sito Web

Per vedere la nostra gamma di prodotti e fantastiche offerte fra le categorie Monster, visitare il nostro sito web.

www.monstershop.co.uk

Indirizzo

Per visitare il nostro ufficio Monster House e vedere i nostri prodotti, inviare corrispondenze postali o rendere un prodotto fare riferimento all'indirizzo sotto riportato.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton
Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Monster Group (UK) è uno dei rivenditori online dalla crescita più rapida nel Regno Unito. Forniamo un vasto range di prodotti, i quali offrono un valore economico eccezionale. Ci sforziamo nel procurare la migliore esperienza al cliente, con spedizioni gratis in tutto il Regno Unito per tutti i nostri prodotti ed una Garanzia Monster per il 100% della soddisfazione.

Il nostro team attento e scrupoloso sarà più che felice di aiutarvi con qualsiasi domanda voi abbiate.

Casa & Giardino
Scaffali per Magazzini
Cartelli & Digitale
Commercio al dettaglio & Ospitalità
Attrezzatura commerciale

Guarda tutti i brands Monster presso www.monstershop.co.uk
