



Automatic Cup Sealing Machine

211744

INSTRUCTION MANUAL

www.monstershop.co.uk



SPECIFICATION

PRODUCT SPECIFICS

SEALING CUP DIAMETER:	3.54 inch/90 mm, 3.74 inch/95 mm
SEALING CUP HEIGHT:	0.4 inch/10 mm - 7.87 inch/200 mm
PRODUCTION EFFICIENCY:	500-600 cup/h
MODES:	Full Auto
CUP MATERIALS:	PP, PET, PC, and Paper Cups
MATERIAL:	Stainless Steel, Aluminium
VOLTAGE:	220V/50 Hz
POWER:	500w
SIZE (L X W X H):	10 x 15.7 x 22 inch / 255 × 400 × 560 mm

PRODUCT DESCRIPTION

Introducing the KuKoo Automatic Cup Sealing Machine, a highly efficient device that seals cups automatically in a matter of seconds. Its user-friendly operation ensures convenience and safety throughout the sealing process. The machine is equipped with an automatic counting function and intelligent temperature adjustment for optimal performance.

Constructed with a robust stainless steel structure, this cup sealer machine offers durability and reliability for commercial use. It is resistant to corrosion, rust, alkali, and acid, ensuring a long-lasting performance. The rubberized feet provide stability and wear resistance, while the ventilation vent facilitates heat dissipation during continuous operation.

The cup sealer can accommodate various cup sizes, ranging from 3.54" (90 mm) to 3.74" (95 mm), and supports different materials such as PP, PE, PET, PS, PVC, and paper cups. The adjustable cup tray allows for easy adaptation to cups of different heights, ranging from 0.4" (10 mm) to 7.87" (200 mm).

For enhanced accuracy, the machine features an electric light eye that tracks the position of the film during the sealing process. It also includes a safety protection device to prevent any accidents when the safety guard is touched.

Ideal for drink shops, restaurants, beverage factories, and other establishments, this cup sealing machine efficiently seals a variety of beverages including cup drinks, milk tea, soybean drinks, ice and hot coffee, and smoothies.

USER GUIDE

PRODUCT INSTRUCTIONS

The machine is connected to the power supply with grounding (in line with the rated voltage of the machine of 220V), the power signal flashes to indicate that the machine has been connected to the power supply and is waiting to be started.

POWER KEY

Press this key, the machine will enter the standby mode, and the power signal light will be on for a longtime.

PAUSE KEY

Press this key to stop the current action immediately and maintain the current action posture.

To continue the current action, press the **start** key.

To cancel the current action, press the **cancel/roll film** key.

START KEY

In automatic model VI or semi-automatic mode 1 press this key and the machine will automatically seal the cup.

CANCEL / ROLL FILM INCHING

When the machine is suspended, this key is used to cancel the function. In the standby mode, press this key and the waste film drum will rotate continuously.

SOUND KEY

This key controls the machines sound on and off.

AUTO KEY

Long press this key to switch between 'automatic mode' and 'semi-automatic mode'.

ZERO KEY

When the automatic signal light is always on, it is in 'full automatic mode', and when the automatic signal light is off it is in 'semi-automatic mode'. Press this Key and the machine will enter the 'intelligent auxiliary function mode'.

Press this key once and the machine will enter the 'counting hidden mode'. Press this key again to restore the counting function. Press this key for a longtime, and then release it to clear the current count.

USER GUIDE

LEAK PROOF AND REPAIR FUNCTION

In standby mode, press the **auto** key, and the automatic signal light flashes, indicating that the machine enters the ‘intelligent auxiliary function’ place the container with a sealing issue and then press the **start** key. The relevant parameters of the machine are improved instantly, and the operation of “leak proof and make-up” is carried out automatically. After the container is taken removed, the machine automatically returns to normal standby state.

AUTOMATIC KNIFE WASHING FUNCTION

In the standby mode, put the cleaning cotton into the groove of the lower film, or fold the tissue paper (plantfiber) into a strip and fill it up. Block the water outlet of the lower film circle with the plug attached with the machine. Press the **pause** key for 3 seconds and then release the hand to enter the automatic knife washing. Press up and down 5 times to exit automatically.

1. According to the actual use, the machine can adjust the sealing and the time of entering and leaving the cup.
2. We can choose whether to use electric eye or not, so as to be suitable for some non-standard films such as light film or aluminum film.
3. Press and hold the **sound** key for 3 seconds to enter the parameter adjustable state. In p1-p5, press the **sound** key to switch the adjustable parameters, and press the temperature+ or temperature- to switch. After 5 seconds of adjustment, it will be automatically saved or the **pause/cancel** key will be saved.

AUTOMATIC PARAMETRE SETTING

USER GUIDE

MAINTENANCE

The following maintenance items must be carried out daily:

1. Check whether the heating plate on the film is clean everyday to prevent the film from sticking with foreign matters, resulting in poor sealing or sealing failure. After the heating plate is cooled, wipe it with a warm cloth.
Note: please turn off the power and pay attention to high temperatures.
2. The work table must be wiped clean everyday, and check whether the working platform and track are lubricated smoothly, and add guide rail oil.
3. Keep the lower film groove clean to prevent the upper film blade from contacting with dirt.
4. Keep the film rolling eyes and in and out eyes or micro switches clean.
5. Clean the film blade everyday(using the automatic knife washing function).

Other maintenance items and repair

1. Users contact after-sales service personnel for telephone guidance, and carry out relevant operation or maintenance according to instructions.
2. The user should contact the regional personnel or future service personnel for handling.

USER GUIDE

COMMON PROBLEMS

Temperature display area, display “E023”

- Possible cause: Thermal sensing system error
Solution: Check whether the connectors of the thermal sensor system are in good contact, or replace the thermal sensor (pay attention to the "+" connection through colour during replacement)
- Possible cause: Poor contact between thermal sensor plug and computer board
Solution: Replace the thermal sensor, or strip the copper wire and screw it to the computer motherboard directly (pay attention to the red connection "+" when connecting)

In the temperature display area, the display temperature greatly exceeds the set temperature, reaching more than 200 degrees, or even more than 250 degrees

- Possible cause: The motherboard of computer board is broken
Solution: Replace the computer board motherboard

Fault code “E1”

- Possible cause: The trigger piece on the guide post touches the upper switch and still displays “E1”. The switch of the upper position plug is not plugged in properly and is loose.
Solution: Clamp the upper switch plug and plug it in again.
- Possible cause: The upper trigger is pressed to the upper switch, but “E1” is still displayed. Check whether the “R” trigger switch has been broken.
Solution: Replace the upper switch
- Possible causes: The upper and lower motors do not move, indicating “E1”. The power cord plug of the motor is not tightly connected with the computer motherboard.
Solution: Open the rear cover, check the upper and lower motor power cord plug, and plug it in again.
- Possible cause: The upper and lower motors do not move, indicating “E1”, and the motor is broken.
Solution: Replace the upper and lower machine.

USER GUIDE

Fault code “E2”

- Possible cause: When the upper and lower motors are pressed to half, an alarm will be given and “E2” will be displayed, and the voltage will not be 220V.
Solution: Install a 300Watt, 220V power supply regulator, or replace the large capacity 4.5u capacitor for voltage compensation.
- Possible cause: The upper and lower motors do not move, and “E2” is displayed. The power cord plug of the motor is not tightly connected with the computer motherboard.
Solution: Open the rear, check the upper and lower motor power plug, and plug it in again.
- Possible causes: Press the upper and lower motors to the lower switch position, and display “E2”. Check whether the “R” type lower switch has been damaged and broken.
Solution: Replace the lower switch
- Possible causes: The upper and lower motors do not move, indicating “E2”, the motor is broken.
Solution: Replace the upper and lower motors.

Fault code “E3”

- Possible causes: The guide rail groove is not cleaned and there are impurities such as syrup.
Solution: need to clean and add special lubricating oil.
- Possible causes: The guide rail groove is too tight, it is necessary to loosen the side forcing screw.
- Possible causes: Once the rocker contact is in place, the carry switch roller needs to move up the plate, 1~2mm.
- Possible causes: The signal line of carry switch is short circuited, or the plug of signal line and computer board are not plugged in properly, so the contact is poor.
- Possible causes: The carry switch is broken and needs to be replaced.

Fault code “E4”

- Possible causes: Rocker arm contact is not in place, out of position switch roller.
- Possible causes: The signal line of the output switch is short circuited, or the plug of the signal line is not plugged in well with the computer board, resulting in poor contact.
- Possible causes: The output switch is broken and needs to be replaced.

USER GUIDE

Fault code “ES1”, The sealing film is not sealed all the time. The sensitivity of the electric eye is too high and needs to be adjusted. Methods: turn the sensitivity knob clockwise or erase the dust of electric eye.

- Possible causes: There is too much dust at the luminous place of the power supply bayonet, which causes the red signal light to be on all the time.
Solution: Wipe with a damp, soft cotton cloth to remove dust.
- Possible causes: The sensitivity of the electric eye is not right.
Solution: To adjust the sensitivity of the power supply, refer to the instruction label on the right side of the machine.
- Possible causes: Check whether the power supply has power and check whether it is damaged or the electric eye plug and the computer board motherboard are not plugged tightly.

Fault code “E52”, The sealing film does not seal all the time.

- Possible causes: The sealing film is not in the bayonet of the electric eye, resulting in the red signal light not on all the time.
Solution: Put the sealing film into the electric eye bayonet.
- Possible causes: The sensitivity of electric eye is too low and needs to be adjusted.
Solution: Turn the sensitivity knob counter clockwise.
- Possible causes: Is there electricity in the electric eye? Is there a mouse biting off the power line or the electric eye plug and the computer board motherboard are not plugged tightly.

The sealing film is not sealed firmly or completely.

- The paper cup can not be sealed firmly (but the plastic cup can be completely sealed).
Solution: the model of the sealing film is wrong, the sealing film can only seal the plastic cup.
- The paper cup and plastic cup can not be sealed. (it can be sealed before, but appears after changing a roll of sealing film)
Solution: The new sealing film is installed reversely. Please remove the roll sealing film and install it again.
- After a period of time, the paper cup and plastic cup are not sealed tightly.
Solution: Check whether the upper heating plate is stained with impurities or sintered materials, and clean with warm and wet cloth.

USER GUIDE

The sealing film can only be sealed by skipping several patterns.

- The sealing film is not in the electric eye bayonet.
Solution: Put the sealing film into the electric eye bayonet.
- There is too much dust at the luminous place of electric eye bayonet.
Solution: Wipe with a damp, soft cotton cloth to remove dust.
- Wrong sensitivity of electric eye.
Solution: To adjust the sensitivity of the electric eye, refer to the instruction label on the right side of the machine.

The sealing film can only be sealed by skipping several patterns.

As soon as the socket of the machine is plugged in, the sealing film keeps turning without turning on the machine.

The machine can't seal automatically,only press the “start” key to sealthe cup.

- The automatic button is not turned on, and the automatic light is not on.
Solution: Press and hold the Auto button for three seconds to turn on the light.
- Long needle sensor broken.
Solution: Replace long needle sensor.

The temperature does not rise and the room temperature is always displayed.

Heater power line short circuit, please check whether there is an open circuit and connect it.

There is static electricity when people touch the machine.

- This is a normal induction motor, with more than ten volts, will not cause harm to human body.
Solution: When the power plug is connected with the ground wire, the induced electricity can be eliminated.
- Solution: Screw out the anchor screw of the machine and wrap it with wire. Then connect it to the metal water pipe or stainless steel water bar.

USER GUIDE

The paper cup was squashed.

The machine is debugged with a maximum capacity of 500cc cup. When using a large capacity cup, it is necessary to adjust the height of the cup holder so that when the cup enters the machine, the cup will leave the cup holder. If the cup holder is not adjusted and a 650-700cc cup is used, the cup will be crushed.

The paper cup can be sealed well, but the plastic cup is not.

- The temperature is too low.
Solution: When sealing the paper cup, the temperature is relatively low, generally only 120~175°C is needed, and 175~190°C is required for the plastic cup, so it is necessary to increase the temperature to the applicable temperature of the plastic cup.
- Cupsealer (ring) not taken out.
Solution: Generally, the calibre of paper cup and plastic cup are different. The caliber of paper cup is smaller than that of plastic cup. Just after sealing the paper cup, when sealing the plastic cup again, the paper cup sealer (ring) needs to be taken out from the access platform, otherwise the plastic cup will not be sealed tightly.

The long wire of long needle trigger switch does not rebound.

- The switch was stuck due to the long needle trigger switch which was not cleaned for a long time.
Solution: go to the local hardware store to buy "de-rusting lubricant" to spray liquid and remove sugar.

Shaking in and out of working platform.

Lead to the need to add guide rail oil (three parts: stainless steel working platform guide groove, cup supporting beam, upper and lower guide pillars, bearing groove).

In particular, the upper and lower guide pillars of the two cup holders under the platform must be lubricated. **Note:** never use sewingmachine oil

USER GUIDE

When the cup is put in, the sealing film will not roll, or it will make a sound of "sticking".

- Incorrect installation of sealing film.
Solution: Scissors seal film, reinstall the machine top schematic diagram installation, or check the manual installation.
- Scroll the list to make "card" sound.
Solution: Film winding motor damaged, replace the film winding motor.

The logo is not in the seal film.

Due to the difference in the mark interval of film materials produced by various manufacturers on the market, the seal film pattern may deviate. If so it can be adjusted:

- There is a left-right deviation of the sealing film when the cup is out of the cup, which can be adjusted by adjusting the position of the electric eye.
- The offset of the pattern can be adjusted by adjusting the position of the plastic locating ring (use the hexagon wrench in the accessory bag).

TROUBLESHOOTING RESOLUTION GUIDE

WHAT DO I DO IF THERE ARE MISSING PARTS FROM MY ORDER?

If there appears to be any part missing from your order, contact our friendly and helpful Customer Support Team within 7 days of receipt.

**FOR ALL OTHER ISSUES, PLEASE CONTACT OUR
CUSTOMER SUPPORT TEAM.**

SPÉCIFICATIONS

DESCRIPTION DU PRODUIT

DIAMÈTRE DE SCELLAGE DU GOBELET:	90 mm / 95 mm
HAUTEUR DE SCELLAGE DU GOBELET:	10 mm / 200 mm
EFFICACITÉ DE PRODUCTION:	500-600 gobelets/heure
MODES:	Automatique
MATÉRIAUX DE GOBELETS:	Gobelets en PP, PET, PC et papier
MATÉRIAU:	Acier inoxydable, Aluminium
TENSION:	220V/50 Hz
PUISSEANCE:	500W
DIMENSIONS (L X L X H):	255 × 400 × 560 mm

DESCRIPTION DU PRODUIT

La machine à sceller les gobelets KuKoo est un dispositif hautement efficace qui scelle les gobelets automatiquement en quelques secondes. Son fonctionnement simple assure commodité et sécurité tout au long du processus de scellage. La machine est équipée d'une fonction de comptage automatique et d'un réglage intelligent de la température pour des performances optimales.

Composée d'une structure robuste en acier inoxydable, cette machine de scellage de gobelets offre durabilité et fiabilité pour une utilisation intensive et commerciale. Elle est résistante à la corrosion, à la rouille, aux alcalis et aux acides, garantissant une performance durable. Les pieds en caoutchouc offrent stabilité et résistance à l'usure, tandis que la ventilation facilite la dissipation de la chaleur pendant un fonctionnement continu.

La machine peut accueillir différentes tailles de gobelets, allant de 90 mm à 95 mm, et prend en charge différents matériaux tels que le PP, le PE, le PET, le PS, le PVC et les gobelets en papier. Le plateau de gobelet réglable permet une adaptation facile aux gobelets de différentes hauteurs, allant de 10 mm à 200 mm.

Pour une précision accrue, la machine est équipée d'un capteur optique électrique qui suit la position du film pendant le processus de scellage. Elle comprend également un dispositif de protection de sécurité pour éviter tout accident lorsque la protection de sécurité est touchée.

Idéale pour les vendeurs de boissons ; les restaurants, les usines de boissons et autres établissements, cette machine scellera efficacement une variété de boissons telles que les boissons en gobelets, le thé aux perles , les boissons à base de soja, le café chaud et froid, et les smoothies.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

INSTRUCTIONS DU PRODUIT

La machine est connectée à l'alimentation électrique avec mise à la terre (conformément à la tension nominale de la machine de 220V). Le signal d'alimentation clignote pour indiquer que la machine est connectée à l'alimentation électrique et qu'elle est prête à être démarrée.

BOUTON D'ALIMENTATION La machine entrera en mode veille et le témoin lumineux d'alimentation restera allumé pendant un certain temps.

BOUTON DE PAUSE APPUYEZ SUR CE BOUTON pour arrêter immédiatement l'action en cours et maintenir la posture actuelle.

BOUTON DE DÉMARRAGE Pour continuer l'action en cours, appuyez sur le bouton de démarrage.

BOUTON D'ANNULATION / AVANCE DU FILM (EN POUCE) Pour annuler l'action en cours, appuyez sur le bouton d'annulation / avance du film.

BOUTON DE SON En mode automatique VI ou en mode semi-automatique 1, appuyez sur ce bouton et la machine scellera automatiquement le gobelet.

BOUTON AUTO Lorsque la machine est en pause, ce bouton est utilisé pour annuler la fonction. En mode veille, appuyez sur ce bouton et le tambour de film de déchets tournera en continu.

BOUTON DE REMISE À ZÉRO Ce bouton contrôle la mise en marche et l'arrêt du son de la machine.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

FONCTION ÉTANCHE ET DE RÉPARATION

En mode veille, appuyez sur la touche "Auto" et le témoin lumineux automatique clignote, indiquant que la machine entre en mode "fonction auxiliaire intelligente". Placez le récipient présentant un problème d'étanchéité, puis appuyez sur la touche de démarrage. Les paramètres pertinents de la machine sont améliorés instantanément, et l'opération d'étanchéité et de réparation est effectuée automatiquement. Une fois que le récipient est retiré, la machine revient automatiquement à l'état de veille normal.

FONCTION DE LAVAGE AUTOMATIQUE DE LA LAME

En mode veille, placez le coton de nettoyage dans la rainure du film inférieur, ou pliez le papier tissé (fibres végétales) en une bande et remplissez-le. Bloquez la sortie d'eau du cercle de film inférieur avec le bouchon fourni avec la machine. Appuyez sur la touche de pause pendant 3 secondes, puis relâchez la main pour entrer dans le lavage automatique de la lame. Appuyez cinq fois sur les touches haut et bas pour sortir automatiquement.

CONFIGURATION AUTOMATIQUE DES PARAMÈTRES

1. Selon votre utilisation réelle, la machine peut ajuster le scellage et la durée d'entrée et de sortie du gobelet.
2. Vous pouvez choisir d'utiliser ou non le détecteur optique, afin de convenir à des films non standards tels que les films légers ou les films en aluminium.
3. Maintenez enfoncée la touche de son pendant 3 secondes pour entrer dans l'état de réglage des paramètres. Dans les paramètres P1 à P5, appuyez sur la touche de son pour sélectionner les paramètres ajustables, et appuyez sur la touche de température+ ou de température- pour changer de paramètre. Après 5 secondes d'ajustement, les modifications seront enregistrées automatiquement ou appuyez sur la touche de pause/annulation pour les enregistrer.

La responsabilité de Monster Group UK Limited sera limitée à la valeur commerciale du produit uniquement.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

ENTRETIEN

T Les éléments d'entretien suivants doivent être effectués quotidiennement:

1. Vérifiez tous les jours si la plaque chauffante sur le film est propre pour éviter que le film ne colle à des corps étrangers, ce qui pourrait entraîner un mauvais scellage ou un échec de scellage. Après refroidissement de la plaque chauffante, essuyez-la avec un chiffon chaud.
Remarque: veuillez éteindre l'alimentation et faire attention aux températures élevées.
2. La table de travail doit être essuyée tous les jours. Vérifiez si la plateforme de travail et la piste sont lubrifiées en douceur, et ajoutez de l'huile pour guide.
3. Maintenez la rainure inférieure du film propre pour empêcher la lame supérieure du film d'entrer en contact avec la saleté
4. Veillez à garder les yeux de défilement du film et les capteurs d'entrée et de sortie propres.
5. Nettoyez la lame du film tous les jours (utilisez la fonction de lavage automatique de la lame).

Autres éléments d'entretien et de réparation

1. Les utilisateurs doivent contacter le personnel du service après-vente par téléphone pour obtenir des conseils et effectuer les opérations ou l'entretien nécessaires en suivant les instructions.
2. L'utilisateur doit contacter le personnel régional ou le personnel du service futur pour toute manipulation ou intervention nécessaire.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

PROBLÈMES COURANTS

Affichage "E023" dans la zone d'affichage de la température.

- Cause possible: Erreur du système de détection thermique
Solution: Vérifiez si les connecteurs du système de capteur thermique sont en bon contact ou remplacez le capteur thermique (faites attention à la connexion "+" à travers la couleur lors du remplacement).
- Cause possible: Mauvais contact entre la prise du capteur thermique et la carte mère de l'ordinateur.
Solution: Remplacez le capteur thermique ou dénudez le fil de cuivre et vissez-le directement sur la carte mère de l'ordinateur (faites attention à la connexion rouge "+" lors de la connexion).

Dans la zone d'affichage de la température, la température affichée dépasse largement la température définie, atteignant plus de 200 degrés, voire même plus de 250 degrés.

- Cause possible: La carte mère de la carte d'ordinateur est endommagée.
Solution: Remplacez la carte mère de la carte d'ordinateur.

Code d'erreur "E1"

- Cause possible: La pièce de déclenchement sur le guide post touche l'interrupteur supérieur et affiche toujours "E1". La fiche de position supérieure de l'interrupteur n'est pas correctement branchée et est desserrée.
Solution: Serrez la fiche de l'interrupteur supérieur et branchez-la à nouveau.
- Cause possible: La gâchette supérieure est pressée sur l'interrupteur supérieur, mais "E1" est toujours affiché. Vérifiez si l'interrupteur de déclenchement "R" semble cassé ou défectueux.
Solution: Remplacez l'interrupteur supérieur.
- Causes possibles: Les moteurs supérieur et inférieur ne fonctionnent pas, indiquant "E1". La fiche du cordon d'alimentation du moteur n'est pas correctement connectée à la carte mère de l'ordinateur.
Solution: Ouvrez le capot arrière, vérifiez la fiche d'alimentation des moteurs supérieur et inférieur, puis branchez-la à nouveau.
- Cause possible: Les moteurs supérieur et inférieur ne fonctionnent pas, indiquant "E1", et le moteur est défectueux.
Solution: Remplacez la machine supérieure et inférieure.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

Code d'erreur "E2"

- Cause possible: Lorsque les moteurs supérieur et inférieur sont pressés à mi-course, une alarme se déclenche et "E2" s'affiche, et la tension n'est pas de 220V.
Solution: Installez un régulateur d'alimentation de 300 watts et 220V, ou remplacez le condensateur de grande capacité de 4,5 µF pour la compensation de tension.
- Cause possible: Les moteurs supérieur et inférieur ne bougent pas et "E2" est affiché. La fiche du cordon d'alimentation du moteur n'est pas correctement connectée à la carte mère de l'ordinateur.
Solution: Ouvrez l'arrière, vérifiez la fiche d'alimentation des moteurs supérieur et inférieur, et branchez-la à nouveau.
- Causes possibles: Lorsque les moteurs supérieur et inférieur sont pressés à la position inférieure de l'interrupteur, "E2" s'affiche. Vérifiez si l'interrupteur inférieur de type "R" est endommagé et cassé.
Solution: Remplacez l'interrupteur inférieur.
- Causes possibles: Les moteurs supérieur et inférieur ne bougent pas, indiquant "E2", le moteur est défectueux.
Solution: Remplacez les moteurs supérieur et inférieur.

Code d'erreur "E3"

- Causes possibles: La rainure du rail de guidage n'est pas nettoyée et présente des impuretés telles que du sirop.
Solution: Il est nécessaire de nettoyer la rainure et d'ajouter de l'huile de lubrification spéciale.
- Causes possibles: La rainure du rail de guidage est trop serrée, il est nécessaire de desserrer la vis de force latérale.
- Possible causes: Once the rocker contact is in place, the carry switch roller needs to move up the plate, 1-2mm. Causes possibles : Une fois le contact du basculeur en place, le rouleau de l'interrupteur de transport doit monter sur la plaque, de 1 à 2 mm.
- Causes possibles: Le câble de signal de l'interrupteur de transport est en court-circuit, ou la fiche du câble de signal et de la carte d'ordinateur ne sont pas correctement branchées, ce qui entraîne un mauvais contact.
- Causes possibles: L'interrupteur de transport est cassé et doit être remplacé.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

Code d'erreur "E4"

- Causes possibles: Le contact du bras de levier n'est pas en place, le rouleau de l'interrupteur de position est décalé.
- Causes possibles: Le câble de signal de l'interrupteur de sortie est en court-circuit, ou la fiche du câble de signal n'est pas bien branchée sur la carte d'ordinateur, ce qui entraîne un mauvais contact.
- Causes possibles: L'interrupteur de sortie est cassé et doit être remplacé.

Code d'erreur "ESI", Le film de scellage n'est pas scellé en permanence. La sensibilité de l'œil électronique est trop élevée et doit être ajustée. Méthodes : Tournez le bouton de sensibilité dans le sens des aiguilles d'une montre ou nettoyez la poussière de l'œil électronique.

- Causes possibles: Il y a trop de poussière à l'endroit lumineux de la baïonnette d'alimentation, ce qui provoque l'allumage constant du voyant rouge.
Solution : Essuyez avec un chiffon doux et humide pour éliminer la poussière.
- Causes possibles: La sensibilité de l'œil électronique n'est pas correcte.
Solution: Pour ajuster la sensibilité de l'alimentation, consultez l'étiquette d'instructions sur le côté droit de la machine.
- Causes possibles: Vérifiez si l'alimentation a du courant et vérifiez si elle est endommagée ou si la fiche de l'œil électronique et la carte mère de l'ordinateur ne sont pas branchées correctement.

Code d'erreur "E52", Le film de scellage ne se scelle pas en permanence.

- Causes possibles: Le film de scellage n'est pas dans la baïonnette de l'œil électronique, ce qui empêche le voyant rouge de rester allumé en permanence.
Solution: Placez le film de scellage dans la baïonnette de l'œil électronique.
- Causes possibles : La sensibilité de l'œil électronique est trop faible et doit être ajustée.
Solution: Tournez le bouton de sensibilité dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- Causes possibles: Y a-t-il de l'électricité dans l'œil électronique ? Est-ce qu'une souris a mordu le câble d'alimentation ou la fiche de l'œil électronique et la carte mère de l'ordinateur ne sont pas bien branchées.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

Le film de scellage n'est pas scellé fermement ou complètement.

- La tasse en papier ne peut pas être scellée fermement (mais la tasse en plastique peut être complètement scellée).
Solution: le modèle du film de scellage est incorrect, le film de scellage ne peut sceller que la tasse en plastique.
- La tasse en papier et la tasse en plastique ne peuvent pas être scellées. (elles pouvaient être scellées avant, mais cela se produit après avoir changé un rouleau de film de scellage)
Solution: Le nouveau film de scellage est installé à l'envers. Veuillez retirer le rouleau de film de scellage et l'installer à nouveau.
- Après un certain temps, la tasse en papier et la tasse en plastique ne sont pas scellées fermement.
Solution: Vérifiez si la plaque de chauffage supérieure est tachée d'impuretés ou de matériaux frittés, et nettoyez avec un chiffon chaud et humide.

Le film de scellage ne peut être scellé qu'en sautant plusieurs motifs.

- Le film de scellage n'est pas dans la baïonnette de l'œil électronique.
Solution: Placez le film de scellage dans la baïonnette de l'œil électronique.
- Il y a trop de poussière à l'endroit lumineux de la baïonnette de l'œil électronique.
Solution: Essuyez avec un chiffon doux et humide pour éliminer la poussière.
- Sensibilité incorrecte de l'œil électronique.
Solution: Pour ajuster la sensibilité de l'œil électronique, consultez l'étiquette d'instructions sur le côté droit de la machine.

Le film de scellage ne peut être scellé qu'en sautant plusieurs motifs.

Dès que la prise de la machine est branchée, le film de scellage continue de tourner sans allumer la machine.

La machine ne peut pas se sceller automatiquement, seul le bouton "start" permet de sceller la tasse.

- Le bouton automatique n'est pas activé et le témoin automatique n'est pas allumé.
Solution : Appuyez et maintenez enfoncé le bouton Auto pendant trois secondes pour allumer le témoin.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

- Le capteur à longue aiguille est cassé.

Solution : Remplacez le capteur à longue aiguille.

La température ne monte pas et la température ambiante est toujours affichée.

La ligne d'alimentation du chauffage est en court-circuit, veuillez vérifier s'il y a une coupure et la reconnecter.

Il y a de l'électricité statique lorsque les personnes touchent la machine.

- C'est un moteur d'induction normal, avec une tension supérieure à dix volts, qui ne causera pas de dommages au corps humain.
Solution: Lorsque la fiche d'alimentation est connectée avec le fil de mise à la terre, l'électricité induite peut être éliminée.
- Solution: Dévissez la vis d'ancrage de la machine et enroulez-la avec du fil. Ensuite, reliez-la à une conduite d'eau métallique ou à une barre d'eau en acier inoxydable.

La tasse en papier a été écrasée.

La machine est réglée avec une capacité maximale de tasse de 500 ml. Lors de l'utilisation d'une tasse de plus grande capacité, il est nécessaire d'ajuster la hauteur du support de tasse de manière que lorsque la tasse pénètre dans la machine, elle puisse quitter le support de tasse. Si le support de tasse n'est pas ajusté et qu'une tasse de 650 à 700 cc est utilisée, la tasse sera écrasée.

La tasse en papier peut être bien scellée, mais la tasse en plastique ne l'est pas.

- La température est trop basse.

Solution: Lors de la scellage des tasses en papier, une température relativement basse est nécessaire, généralement seulement entre 120 et 175°C, tandis que pour les tasses en plastique, une température entre 175 et 190°C est requise. Il est donc nécessaire d'augmenter la température à la température appropriée pour les tasses en plastique.

- Le joint de tasse (anneau) n'a pas été retiré.

Solution: Généralement, le calibre de la tasse en papier et de la tasse en plastique est différent. Le calibre de la tasse en papier est plus petit que celui de la tasse en plastique. Juste après avoir scellé la tasse en papier, lors de la scellage de la tasse en plastique, l'anneau de scellage de la tasse en papier doit être retiré de la plate-forme d'accès, sinon la tasse en plastique ne sera pas scellée correctement.

GUIDE DE L'UTILISATEUR

Le fil long du commutateur de déclenchement à aiguille longue ne rebondit pas.

- L'interrupteur est bloqué en raison du commutateur de déclenchement à aiguille longue qui n'a pas été nettoyé depuis longtemps.

Solution: Rendez-vous dans un magasin de quincaillerie local pour acheter un "dérouillant lubrifiant" afin de pulvériser un liquide et d'éliminer le sucre.

Secousses sur la plateforme de travail.

Cela nécessite d'ajouter de l'huile pour guide rail (sur trois parties : rainure de guidage de la plateforme de travail en acier inoxydable, poutre de support de tasse, piliers de guidage supérieur et inférieur, rainure de palier).

En particulier, les piliers de guidage supérieur et inférieur des deux supports de tasse situés sous la plateforme doivent être lubrifiés. Note: n'utilisez jamais d'huile pour machine à coudre.

Lorsque la tasse est placée, le film de scellage ne se déroule pas ou produit un son de "collage".

- Installation incorrecte du film de scellage.

Solution: Coupez le film de scellage, réinstallez le schéma d'installation du dessus de la machine ou consultez le manuel d'installation.

- Le défilement de la liste produit un son de "carte".

Solution: Le moteur d'enroulement du film est endommagé, remplacez le moteur d'enroulement du film.

Le logo n'est pas sur le film de scellage.

En raison de la différence dans l'intervalle de marquage des matériaux de film produits par différents fabricants sur le marché, le motif du film de scellage peut dévier. Si tel est le cas, il peut être ajusté:

- Il y a un décalage gauche-droite du film de scellage lorsque la tasse sort de la tasse, cela peut être ajusté en modifiant la position de l'œil électronique.

Le décalage du motif peut être ajusté en modifiant la position de la bague de positionnement en plastique (utilisez la clé hexagonale fournie dans le sac d'accessoires).

DÉPANNAGE

GUIDE DE RÉSOLUTION

QUE FAIRE S'IL MANQUE DES PIÈCES À MA COMMANDE?

S'il semble manquer des pièces à votre commande, contactez notre équipe du service client dans les 7 jours suivant la réception.

POUR TOUT AUTRE PROBLÈME, Veuillez
CONTACTER NOTRE ÉQUIPE DU SERVICE CLIENT.



SPEZIFIKATION

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERSIEGELUNG BECHERDURCHMESSER:	3,54 Zoll / 90 mm, 3,74 Zoll / 95 mm
VERSIEGELUNG BECHERHÖHE:	0,4 Zoll / 10 mm - 7,87 Zoll / 200 mm
PRODUKTIONSEFFIZIENZ:	500-600 Becher/Stunde
MODI:	Vollautomatisch
BECHERMATERIAL:	PP, PET, PC und Papierbecher
MATERIAL:	Edelstahl, Aluminium
SPANNUNG:	220V / 50 Hz
LEISTUNG:	500 W
GRÖSSE (L X B X H):	10 x 15,7 x 22 Zoll / 255 x 400 x 560 mm

PRODUKTBESCHREIBUNG

Wir präsentieren Ihnen die automatische KuKoo Becher-Versiegelungsmaschine, ein äußerst effizientes Gerät, das Becher innerhalb von Sekunden automatisch versiegelt. Die benutzerfreundliche Bedienung gewährleistet Komfort und Sicherheit während des Versiegelungsprozesses. Die Maschine ist mit einer automatischen Zählfunktion und intelligenter Temperaturregelung für optimale Leistung ausgestattet.

Mit ihrer robusten Edelstahlstruktur bietet diese Becher-Versiegelungsmaschine Langlebigkeit und Zuverlässigkeit für den gewerblichen Gebrauch. Sie ist korrosions-, rost-, alkali- und säurebeständig und gewährleistet eine lang anhaltende Leistung. Die gummierten Füße sorgen für Stabilität und Abriebfestigkeit, während der Belüftungsschlitz die Wärmeableitung während des kontinuierlichen Betriebs erleichtert.

Die Becher-Versiegelungsmaschine kann verschiedene Bechergrößen von 3,54 Zoll (90 mm) bis 3,74 Zoll (95 mm) aufnehmen und unterstützt verschiedene Materialien wie PP, PE, PET, PS, PVC und Papiertassen. Die verstellbare Becherablage ermöglicht eine einfache Anpassung an Becher unterschiedlicher Höhen von 0,4 Zoll (10 mm) bis 7,87 Zoll (200 mm).

Für eine erhöhte Genauigkeit verfügt die Maschine über ein elektrisches Lichtauge, das die Position des Films während des Versiegelungsprozesses verfolgt. Sie enthält auch eine Sicherheitsschutzeinrichtung, um Unfälle zu verhindern, wenn der Sicherheitsmechanismus berührt wird.

Ideal für Getränkelauden, Restaurants, Getränkefabriken und andere Einrichtungen versiegelt diese Becher-Versiegelungsmaschine effizient verschiedene Getränke wie Bechergetränke, Milchtee, Sojadinks, Eis- und Heißkaffee sowie Smoothies.

BENUTZERHANDBUCH

PRODUKTANLEITUNG

Die Maschine wird mit einer geerdeten Stromversorgung verbunden (entsprechend der Nennspannung der Maschine von 220V). Wenn die Maschine mit der Stromversorgung verbunden ist, blinkt das Stromsignal, um anzudeuten, dass die Maschine mit der Stromversorgung verbunden ist und auf den Start wartet.

NETZSCHALTER

Drücken Sie diese Taste, um den Standby-Modus der Maschine zu aktivieren. Die Betriebsanzeige leuchtet dabei dauerhaft.

PAUSE-TASTE

Drücken Sie diese Taste, um die aktuelle Aktion sofort zu stoppen und die aktuelle Aktionshaltung beizubehalten. Um die aktuelle Aktion fortzusetzen, drücken Sie die Start-Taste.

Um die aktuelle Aktion abzubrechen, drücken Sie die Taste Abbruch/Rollfilm Taste.

START-TASTE

Im automatischen Modus VI oder im halbautomatischen Modus 1 drücken Sie diese Taste und die Maschine versiegelt den Becher automatisch.

ABBRECHEN / FILMROLLE EINZIEHEN

Wenn das Gerät angehalten ist, wird diese Taste verwendet, um die Funktion zu beenden. Drücken Sie im Standby-Modus diese Taste, und die Restfolientrommel dreht sich kontinuierlich.

TON-TASTE

Mit dieser Taste wird der Ton der Maschine ein- und ausgeschaltet.

AUTO-TASTE

Drücken Sie diese Taste lange, um zwischen "Automatikmodus" und "Halbautomatikmodus" zu wechseln.

Wenn die Automatik-Signalleuchte immer leuchtet, befindet sich das Gerät im "vollautomatischen Modus", und wenn die Automatik-Signalleuchte aus ist, befindet es sich im "halbautomatischen Modus". Wenn Sie diese Taste drücken, wechselt das Gerät in den "intelligenten Hilfsfunktionsmodus".

BENUTZERHANDBUCH

NULL-TASTE

Wenn Sie diese Taste einmal drücken, schaltet das Gerät in den "verborgenen Zählmodus". Drücken Sie diese Taste erneut, um die Zählfunktion wiederherzustellen. Drücken Sie diese Taste lange und lassen Sie sie dann los, um den aktuellen Zählerstand zu löschen.

AUSLAUFSICHERE UND REPARATURFUNKTION

In der Standby-Modus, drücken Sie die Auto-Taste, und das Automatiksignallicht blinkt, um anzuzeigen, dass die Maschine in den "intelligenten Hilfsfunktionsmodus" wechselt. Platzieren Sie den Behälter mit einem Versiegelungsproblem und drücken Sie dann die Start-Taste. Die relevanten Parameter der Maschine werden sofort verbessert, und die "auslaufsichere und Ausbesserungsfunktion" wird automatisch durchgeführt. Nachdem der Behälter entfernt wurde, kehrt die Maschine automatisch in den normalen Standby-Zustand zurück.

AUTOMATISCHE MESSERREINIGUNGSFUNKTION

Im Standby-Modus legen Sie das Reinigungswattepad in die Nut des unteren Films oder falten Sie das Tissue-Papier (Pflanzenfaser) zu einem Streifen und füllen Sie es auf. Blockieren Sie den Wasserablauf des unteren Filmkreises mit dem mitgelieferten Stecker. Drücken Sie die Pause-Taste 3 Sekunden lang und lassen Sie dann los, um den automatischen Messerwaschvorgang zu starten. Drücken Sie fünfmal nach oben und unten, um den Vorgang automatisch zu beenden.

BENUTZERHANDBUCH

AUTOMATISCHE PARAMETEREINSTELLUNG

1. Je nach tatsächlicher Verwendung kann die Maschine die Versiegelung und die Zeit zum Einführen und Verlassen des Bechers anpassen.
2. Es kann entschieden werden, ob der Lichtsensor verwendet wird oder nicht, um auch für nicht standardmäßige Filme wie leichte Filme oder Aluminiumfilme geeignet zu sein.
3. Halten Sie die Ton-Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um in den einstellbaren Parameterzustand zu gelangen. In den Einstellungen p1-p5 drücken Sie die Ton-Taste, um zwischen den einstellbaren Parametern zu wechseln, und drücken Sie die Temperatur+ oder Temperatur-, um zu wechseln. Nach 5 Sekunden Einstellung wird es automatisch gespeichert oder durch Drücken der Pause-/Abbrechen-Taste gespeichert.

Die Haftung von Monster Group UK Limited ist ausschließlich auf den kommerziellen Wert des Produkts beschränkt.

BENUTZERHANDBUCH

WARTUNG

Die folgenden Wartungsarbeiten müssen täglich durchgeführt werden:

1. Überprüfen Sie täglich, ob die Heizplatte auf dem Film sauber ist, um zu verhindern, dass der Film mit Fremdkörpern haftet, was zu einer schlechten Versiegelung oder Versagens der Versiegelung führen kann. Nachdem die Heizplatte abgekühlt ist, wischen Sie sie mit einem warmen Tuch ab. Hinweis: Bitte schalten Sie die Stromversorgung aus und achten Sie auf hohe Temperaturen.
2. Der Arbeitstisch muss täglich gereinigt werden. Überprüfen Sie, ob die Arbeitsplattform und die Schiene reibungslos geschmiert sind, und fügen Sie gegebenenfalls Schienenöl hinzu.
3. Halten Sie die untere Filmnut sauber, um zu verhindern, dass die obere Filmklinge mit Schmutz in Kontakt kommt.
4. Halten Sie die Filmwalzenaugen, Ein- und Ausgangsaugen oder Mikroschalter sauber.
5. Reinigen Sie die Filmklinge täglich (unter Verwendung der automatischen Messerwaschfunktion).

Andere Wartungsarbeiten und Reparaturen umfassen:

1. Benutzer können sich an den Kundendienst wenden, um telefonische Anleitung zu erhalten und entsprechende Betriebs- oder Wartungsarbeiten gemäß den Anweisungen durchzuführen.
2. Der Benutzer sollte sich mit dem regionalen Servicepersonal oder dem zuständigen Kundendienst in Verbindung setzen, um weitere Unterstützung und Bearbeitung zu erhalten.

BENUTZERHANDBUCH

GEMEINSAME PROBLEME

Temperaturanzeige, Anzeige "E023"

- Mögliche Ursache: Fehler im thermischen Sensorsystem
Lösung: Überprüfen Sie, ob die Steckverbinder des thermischen Sensorsystems gut verbunden sind, oder ersetzen Sie den thermischen Sensor (achten Sie beim Austausch auf die korrekte "+"-Verbindung durch die Farbcodierung).
- Mögliche Ursache: Schlechter Kontakt zwischen dem Stecker des thermischen Sensors und der Hauptplatine
Lösung: Ersetzen Sie den thermischen Sensor oder entfernen Sie die Isolierung des Kupferdrahtes und schrauben Sie ihn direkt an die Hauptplatine (achten Sie beim Anschließen auf die korrekte rote Verbindung "+").

In dem Temperaturanzeigebereich wird eine Temperatur angezeigt, die deutlich über der eingestellten Temperatur liegt und mehr als 200 Grad, möglicherweise sogar mehr als 250 Grad, erreicht.

- Mögliche Ursache: Die Hauptplatine oder das Motherboard ist defekt.
Lösung: Ersetzen Sie die Hauptplatine oder das Motherboard.

Fehlercode "El"

- Mögliche Ursache: Das Auslösestück am Führungsposten berührt den oberen Schalter, zeigt jedoch immer noch "El" an. Der Stecker der oberen Position ist nicht ordnungsgemäß eingesteckt und locker.
Lösung: Klemmen Sie den Stecker des oberen Schalters fest und stecken Sie ihn erneut ein.
- Mögliche Ursache: Der obere Auslöser drückt den oberen Schalter, aber es wird immer noch "El" angezeigt. Überprüfen Sie, ob der "R"-Auslöser-Schalter gebrochen ist.
Lösung: Ersetzen Sie den oberen Schalter.
- Mögliche Ursache: Die oberen und unteren Motoren bewegen sich nicht und es wird "El" angezeigt. Der Stecker des Motor-Netzkabels ist nicht fest mit der Computer-Hauptplatine verbunden.
Lösung: Öffnen Sie die Rückabdeckung, überprüfen Sie den Stecker des oberen und unteren Motor-Netzkabels und stecken Sie ihn erneut ein.
- Mögliche Ursache: Die oberen und unteren Motoren bewegen sich nicht und es wird "El" angezeigt, und der Motor ist defekt.
Lösung: Ersetzen Sie die obere und untere Maschine (Motoren).

BENUTZERHANDBUCH

Fehlercode "E2"

- Mögliche Ursache: Wenn die oberen und unteren Motoren zur Hälfte gedrückt werden, wird ein Alarm ausgelöst und "E2" wird angezeigt, und die Spannung beträgt nicht 220V. Lösung: Installieren Sie einen 300-Watt, 220-Volt-Spannungsregler oder ersetzen Sie den großen Kondensator mit einer Kapazität von 4,5u zur Spannungskompensation.
- Mögliche Ursache: Die oberen und unteren Motoren bewegen sich nicht und "E2" wird angezeigt. Der Stecker des Motor-Netzkabels ist nicht fest mit der Computer-Hauptplatine verbunden.
Lösung: Öffnen Sie die Rückseite, überprüfen Sie den Stecker des oberen und unteren Motor-Netzkabels und stecken Sie ihn erneut ein.
- Mögliche Ursachen: Drücken Sie die oberen und unteren Motoren in die untere Schalterposition und es wird "E2" angezeigt. Überprüfen Sie, ob der "R"-Typ-Uberschalter beschädigt und defekt ist.
Lösung: Ersetzen Sie den Uberschalter
- Mögliche Ursachen: Die oberen und unteren Motoren bewegen sich nicht und es wird "E2" angezeigt, der Motor ist defekt.
Lösung: Ersetzen Sie die oberen und unteren Motoren.

Fehlercode "E3"

- Mögliche Ursachen: Die Führungsschienennut ist nicht gereinigt und es befinden sich Verunreinigungen wie Sirup darin.
Lösung: Die Nut muss gereinigt und spezielles Schmieröl hinzugefügt werden.
- Mögliche Ursachen: Die Führungsschienennut ist zu eng, es ist erforderlich, die seitliche Druckschraube zu lösen.
- Mögliche Ursachen: Sobald der Kontakthebel an Ort und Stelle ist, muss der Rollschalter des Transportmechanismus um 1-2 mm nach oben bewegt werden.
- Mögliche Ursachen: Das Signalkabel des Transportmechanismus ist kurzgeschlossen oder der Stecker des Signalkabels und der Computerplatine sind nicht ordnungsgemäß eingesteckt, wodurch der Kontakt schlecht ist.
- Mögliche Ursachen: Der Transportmechanismus ist defekt und muss ersetzt werden.

BENUTZERHANDBUCH

Fehlercode "E4"

- Mögliche Ursachen: Der Kontakthebel ist nicht an der richtigen Stelle, der Rollschalter des Ausgabemechanismus ist nicht korrekt positioniert.
- Mögliche Ursachen: Das Signalkabel des Ausgabemechanismus ist kurzgeschlossen oder der Stecker des Signalkabels ist nicht richtig mit der Computerplatine verbunden, was zu schlechtem Kontakt führt.
- Mögliche Ursachen: Der Ausgabeschalter ist defekt und muss ersetzt werden.

Fehlercode "ES1", Der Versiegelungsfilm wird nicht immer richtig versiegelt. Die Empfindlichkeit des elektrischen Auges ist zu hoch und muss angepasst werden.
Methoden: Drehen Sie den Empfindlichkeitsregler im Uhrzeigersinn oder reinigen Sie das elektrische Auge von Staub.

- Mögliche Ursachen: Es gibt zu viel Staub am leuchtenden Ort der Stromversorgungsbuchse, was dazu führt, dass das rote Signallicht die ganze Zeit eingeschaltet ist.
Lösung: Mit einem feuchten, weichen Baumwolltuch abwischen, um Staub zu entfernen.
- Mögliche Ursachen: Die Empfindlichkeit des elektrischen Auges ist nicht richtig eingestellt.
Lösung: Um die Empfindlichkeit der Stromversorgung anzupassen, beachten Sie die Anweisungen auf dem Aufkleber auf der rechten Seite der Maschine.
- Mögliche Ursachen: Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung angeschlossen ist und ob sie beschädigt ist oder ob der Stecker des elektrischen Auges und das Motherboard der Computerplatine nicht fest eingesteckt sind

Der Fehlercode "E52" deutet darauf hin, dass der Versiegelungsfilm nicht durchgehend versiegelt wird.

- Mögliche Ursachen: Der Versiegelungsfilm befindet sich nicht im Bajonetts des elektrischen Auges, wodurch das rote Signallicht nicht die ganze Zeit eingeschaltet ist.
Lösung: Setzen Sie den Versiegelungsfilm in das Bajonetts des elektrischen Auges ein.
- Mögliche Ursachen: Die Empfindlichkeit des elektrischen Auges ist zu niedrig und muss angepasst werden.
Lösung: Drehen Sie den Empfindlichkeitsregler gegen den Uhrzeigersinn.

BENUTZERHANDBUCH

- Mögliche Ursachen: Gibt es Strom im elektrischen Auge? Ist möglicherweise das Stromkabel durchgenagt oder der Stecker des elektrischen Auges und das Motherboard der Computerplatine sitzen nicht fest.
Lösung: Überprüfen Sie die Stromversorgung des elektrischen Auges und stellen Sie sicher, dass alle Verbindungen fest sitzen.

Der Versiegelungsfilm wird nicht fest oder vollständig versiegelt.

- Der Pappbecher kann nicht fest versiegelt werden (aber der Plastikbecher kann vollständig versiegelt werden).
Lösung: Das Modell des Versiegelungsfilm ist falsch, der Versiegelungsfilm kann nur den Plastikbecher versiegeln.
- Der Pappbecher und der Plastikbecher können nicht versiegelt werden. (Es konnte zuvor versiegelt werden, tritt jedoch nach dem Wechseln einer Rolle Versiegelungsfilm auf).
Lösung: Der neue Versiegelungsfilm ist falsch herum installiert. Entfernen Sie den Versiegelungsfilm und installieren Sie ihn erneut.
- Nach einer gewissen Zeit werden der Pappbecher und der Plastikbecher nicht mehr fest versiegelt.
Lösung: Überprüfen Sie, ob die obere Heizplatte mit Verunreinigungen oder verbackenem Material verschmutzt ist, und reinigen Sie sie mit einem warmen und feuchten Tuch.

Der Versiegelungsfilm kann nur versiegelt werden, indem mehrere Muster übersprungen werden.

- Der Versiegelungsfilm befindet sich nicht im Bajonett des elektrischen Auges. Lösung: Setzen Sie den Versiegelungsfilm in das Bajonett des elektrischen Auges ein.
- An der leuchtenden Stelle des elektrischen Augenbajonetts gibt es zu viel Staub. Lösung: Wischen Sie mit einem feuchten, weichen Baumwolltuch, um den Staub zu entfernen.
- Falsche Empfindlichkeit des elektrischen Auges. Lösung: Passen Sie die Empfindlichkeit des elektrischen Auges gemäß der Anleitung auf dem Aufkleber an der rechten Seite der Maschine an.

BENUTZERHANDBUCH

Der Versiegelungsfilm kann nur versiegelt werden, indem mehrere Muster übersprungen werden.

Sobald der Stecker der Maschine eingesteckt ist, dreht sich der Versiegelungsfilm, ohne dass die Maschine eingeschaltet ist.

Die Maschine kann nicht automatisch versiegeln, sondern nur durch Drücken der "Start"-Taste den Becher versiegeln.

- Die Automatiktaste ist nicht eingeschaltet und die Automatikleuchte ist nicht an.
Lösung: Drücken und halten Sie die Automatiktaste drei Sekunden lang, um das Licht einzuschalten.
- Der Langnadel-Sensor ist defekt. Lösung: Ersetzen Sie den Langnadel-Sensor.

Die Temperatur steigt nicht an und es wird immer die Raumtemperatur angezeigt.

Heizungsstromleitung ist kurzgeschlossen, bitte überprüfen Sie, ob ein Kabelbruch vorliegt und stellen Sie die Verbindung her.

Es tritt statische Elektrizität auf, wenn Personen die Maschine berühren.

- Dies ist ein normaler Induktionsmotor und mit mehr als zehn Volt verursacht er keinen Schaden am menschlichen Körper.
- Lösung: Wenn der Netzstecker mit dem Erdungskabel verbunden ist, kann die induzierte Elektrizität beseitigt werden.
Lösung: Schrauben Sie die Ankerschraube der Maschine heraus und umwickeln Sie sie mit Draht. Verbinden Sie sie dann mit dem Metallwasserrohr oder der Edelstahl-Wasserstange.

Der Pappbecher wurde eingedrückt.

Die Maschine ist für einen maximalen Becherinhalt von 500 ml eingestellt. Wenn Sie einen Becher mit größerem Fassungsvermögen verwenden möchten, müssen Sie die Höhe des Becherhalters anpassen, damit der Becher den Becherhalter verlassen kann, wenn er in die Maschine gelangt. Wenn der Becherhalter nicht angepasst wird und ein 650-700 ml Becher verwendet wird, wird der Becher eingedrückt.

BENUTZERHANDBUCH

Der Pappbecher kann gut versiegelt werden, aber der Plastikbecher nicht.

- Die Temperatur ist zu niedrig.
Lösung: Beim Versiegeln des Pappbechers ist eine relativ niedrige Temperatur erforderlich, normalerweise nur 120-175°C. Für den Plastikbecher sind jedoch 175-190°C erforderlich. Erhöhen Sie die Temperatur auf die entsprechende Temperatur für den Plastikbecher.
- Der Becherdichtungsring (Ring) wurde nicht entfernt.
Lösung: Normalerweise haben Papierbecher und Plastikbecher unterschiedliche Durchmesser. Der Durchmesser des Papierbechers ist kleiner als der des Plastikbechers. Nachdem der Papierbecher versiegelt wurde und Sie den Plastikbecher versiegeln möchten, muss der Papierbecherdichtungsring (Ring) von der Plattform entfernt werden. Andernfalls wird der Plastikbecher nicht fest versiegelt.

Das lange Kabel des Langnadel-Auslöserschalters zieht sich nicht zurück.

- Der Schalter ist aufgrund des Langnadel-Auslöserschalters, der seit langer Zeit nicht gereinigt wurde, blockiert.
Lösung: Gehen Sie zum örtlichen Baumarkt und kaufen Sie "Rostlösemittel", um Flüssigkeit zu sprühen und Zucker zu entfernen.

Es gibt ein Flattern in der Ein- und Ausbewegung der Arbeitsplattform.

Dies erfordert das Hinzufügen von Führungsschienenöl (an drei Stellen: Edelstahl-Arbeitsplattform-Führungsnu, Becherstützbalken, obere und untere Führungssäulen, Lagerschlitz).

Insbesondere müssen die oberen und unteren Führungssäulen der beiden Becherhalter unter der Plattform geschmiert werden. Hinweis: Verwenden Sie niemals Nähmaschinenöl.

Wenn der Becher eingelegt wird, rollt der Versiegelungsfilm nicht oder es entsteht ein "Kleben"-Geräusch.

- Falsche Installation des Versiegelungsfilms.
Lösung: Schneiden Sie den Versiegelungsfilm mit einer Schere ab, führen Sie die Installation gemäß der Installationsanleitung oder dem Schaltplan oben auf der Maschine erneut durch oder überprüfen Sie die Anleitung zur Installation.

BENUTZERHANDBUCH

- Beim Aufrollen des Films ist ein "Klemm"-Geräusch zu hören.
Lösung: Der Film-Aufrollmotor ist beschädigt, ersetzen Sie den Film-Aufrollmotor.
Solution: Film winding motor damaged, replace the film winding motor.

Das Logo ist nicht im Versiegelungsfilm vorhanden.

Aufgrund der Unterschiede im Markierungsintervall der von verschiedenen Herstellern auf dem Markt produzierten Filmmaterialien kann das Muster des Versiegelungsfilms abweichen. In diesem Fall kann Folgendes eingestellt werden:

- Es gibt eine Links-Rechts-Abweichung des Versiegelungsfilms, wenn der Becher aus dem Becherhalter kommt. Dies kann durch die Einstellung der Position des elektrischen Auges korrigiert werden.
- Die Verschiebung des Musters kann durch die Einstellung der Position des Kunststoff-Zentrierrings korrigiert werden (verwenden Sie den Sechskantschlüssel in der Zubehörertasche).

FEHLERBEHEBUNG

LÖSUNGSGUIDE

WAS MACHE ICH, WENN BEI MEINER BESTELLUNG TEILE FEHLEN?

Falls bei Ihrer Bestellung ein Teil zu fehlen scheint, wenden Sie sich bitte innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt der Ware an unser freundliches und hilfsbereites Kundenservice-Team.

**FÜR ALLE ANDEREN FRAGEN WENDEN SIE SICH BITTE AN
UNSER KUNDENSERVICE-TEAM.**



ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DIÁMETRO DE SELLADO DEL VASO:	3.54 pulgadas/90 mm, 3.74 pulgadas/95 mm
ALTURA DE SELLADO DEL VASO:	0.4 pulgadas/10 mm - 7.87 pulgadas/200 mm
EFICIENCIA DE PRODUCCIÓN:	500-600 vasos/hora
MODOS:	Totalmente automático
MATERIALES DEL VASO:	Vasos de PP, PET, PC y papel
MATERIAL:	Acero inoxidable, aluminio
VOLTAJE:	220V/50 Hz
POTENCIA:	500W
TAMAÑO (L X A X A):	10 x 15.7 x 22 pulgadas / 255 x 400 x 560 mm

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Presentamos la Máquina Automática Selladora de Vasos KuKoo, un dispositivo altamente eficiente que sella vasos automáticamente en cuestión de segundos. Su funcionamiento fácil de usar garantiza comodidad y seguridad durante todo el proceso de sellado. La máquina está equipada con una función de conteo automático y ajuste inteligente de temperatura para un rendimiento óptimo.

Construida con una estructura robusta de acero inoxidable, esta máquina selladora de vasos ofrece durabilidad y confiabilidad para uso comercial. Es resistente a la corrosión, el óxido, los álcalis y los ácidos, asegurando un rendimiento duradero.

Los pies de goma proporcionan estabilidad y resistencia al desgaste, mientras que la ventilación facilita la disipación del calor durante el funcionamiento continuo.

La selladora de vasos puede adaptarse a diferentes tamaños de vasos, que van desde 3.54 pulgadas (90 mm) hasta 3.74 pulgadas (95 mm), y es compatible con diferentes materiales como PP, PE, PET, PS, PVC y vasos de papel. La bandeja de vasos ajustable permite una fácil adaptación a vasos de diferentes alturas, que van desde 0.4 pulgadas (10 mm) hasta 7.87 pulgadas (200 mm).

Para una mayor precisión, la máquina cuenta con un sensor óptico que sigue la posición de la película durante el proceso de sellado. También incluye un dispositivo de protección de seguridad para prevenir cualquier accidente cuando se toca la protección de seguridad.

Ideal para tiendas de bebidas, restaurantes, fábricas de bebidas y otros establecimientos, esta máquina selladora de vasos sella eficientemente una variedad de bebidas, incluyendo bebidas en vasos, té con leche, bebidas de soja, café frío y caliente, y batidos.

GUÍA DEL USUARIO

INSTRUCCIONES DEL PRODUCTO

La máquina está conectada a la fuente de alimentación con conexión a tierra (de acuerdo con el voltaje nominal de la máquina de 220V). La señal de alimentación parpadea para indicar que la máquina ha sido conectada a la fuente de alimentación y está esperando para ser encendida.

BOTÓN DE ENCENDIDO

Pulse esta tecla y la máquina entrará en modo de espera, y la luz de señal de encendido se mantendrá encendida durante mucho tiempo.

BOTÓN DE PAUSA

Pulse esta tecla para detener la acción actual inmediatamente y mantener la postura de la acción actual.

BOTÓN DE INICIO

Para continuar con la acción actual, pulse la tecla de inicio.

BOTÓN DE CANCELAR / AVANCE DE PELÍCULA PASO A PASO

Para cancelar la acción actual, pulse la tecla de cancelar/avance de la película.

BOTÓN DE SONIDO

En el modo automático o en el modo semiautomático, pulse esta tecla y la máquina sellará automáticamente el vaso.

BOTÓN DE AUTOMÁTICO

Cuando la máquina está en suspensión, esta tecla se utiliza para cancelar la función. En el modo de espera, pulse esta tecla y el tambor de película de desecho girará continuamente.

BOTÓN DE CERO

Esta tecla controla el encendido y apagado del sonido de la máquina.

GUÍA DEL USUARIO

FUNCIÓN A PRUEBA DE FUGAS Y REPARACIÓN En modo de espera, presione la tecla de auto y la luz de señal automática parpadeará, lo que indica que la máquina entra en la "función auxiliar inteligente". Coloque el recipiente con un problema de sellado y luego presione la tecla de inicio. Los parámetros relevantes de la máquina se mejoran al instante y se lleva a cabo automáticamente la operación de "a prueba de fugas y reparación". Después de retirar el recipiente, la máquina vuelve automáticamente al estado de espera normal.

FUNCIÓN DE LAVADO AUTOMÁTICO DE CUCHILLA

En el modo de espera, coloque el algodón de limpieza en la ranura de la película inferior, o doble el papel de tejido (fibra vegetal) en una tira y llénelo. Bloquee la salida de agua del círculo de película inferior con el tapón adjunto a la máquina. Presione la tecla de pausa durante 3 segundos y luego suéltela para iniciar el lavado automático de la cuchilla. Presione arriba y abajo 5 veces para salir automáticamente.

1. Según el uso real, la máquina puede ajustar el sellado, el tiempo de entrada y salida del vaso.
2. Podemos elegir si utilizar el sensor óptico o no, para adaptarse a algunas películas no estándares como películas ligeras o películas de aluminio.
3. Mantenga presionada la tecla de sonido durante 3 segundos para ingresar al estado ajustable de los parámetros. En p1-p5, presione la tecla de sonido para cambiar los parámetros ajustables, y presione la tecla de temperatura+ o temperatura- para cambiar. Después de 5 segundos de ajuste, se guardará automáticamente o se guardará con la tecla de pausa/cancelar.

CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE PARÁMETROS

La responsabilidad de Monster Group UK Limited estará limitada únicamente al valor comercial del producto.

GUÍA DEL USUARIO

MANTENIMIENTO

Los siguientes elementos de mantenimiento deben llevarse a cabo diariamente:

1. Verifique si la placa calefactora de la película está limpia todos los días para evitar que la película se pegue a impurezas, lo que podría resultar en un sellado deficiente o fallido. Después de que la placa calefactora se haya enfriado, límpiala con un paño tibio. Nota: apague la energía y tenga cuidado con las altas temperaturas.
2. La mesa de trabajo debe limpiarse todos los días, y verifique si la plataforma de trabajo y la pista están lubricadas suavemente y agregue aceite para guías.
3. Mantenga limpio el surco de la película inferior para evitar que la cuchilla de la película superior entre en contacto con la suciedad.
4. Mantenga limpios los ojos de enrollado de la película y los ojos de entrada y salida o los microinterruptores.
5. Limpie la cuchilla de la película todos los días (utilizando la función de lavado automático de la cuchilla).

Otros elementos de mantenimiento y reparación:

1. Los usuarios deben ponerse en contacto con el personal de servicio postventa para recibir orientación telefónica y llevar a cabo las operaciones o el mantenimiento pertinentes según las instrucciones.
2. El usuario debe comunicarse con el personal regional o el personal de servicio futuro para su manejo.

GUÍA DEL USUARIO

PROBLEMAS COMUNES

Área de visualización de temperatura, muestra “E023”

- Possible causa: Error en el sistema de sensor térmico.
Solución: Verifique si los conectores del sistema de sensor térmico están en buen contacto o reemplace el sensor térmico (preste atención a la conexión “+” a través del color durante el reemplazo).
- Possible causa: Mala conexión entre el enchufe del sensor térmico y la placa del ordenador.
Solución: Reemplace el sensor térmico o retire el cable de cobre y atorníllelo directamente a la placa madre del ordenador (preste atención a la conexión roja “+” al conectar).

En el área de visualización de la temperatura, la temperatura mostrada supera ampliamente la temperatura establecida, alcanzando más de 200 grados, e incluso más de 250 grados.

- Possible causa: La placa madre de la placa del ordenador está dañada.
Solución: Reemplace la placa madre de la placa del ordenador.

Código de error “E1”:

- Possible causa: La pieza de activación en el poste guía toca el interruptor superior y aún muestra “E1”. El enchufe del interruptor de la posición superior no está conectado correctamente y está flojo.
Solución: Sujete el enchufe del interruptor superior y conéctelo nuevamente.
- Possible causa: El activador superior presiona el interruptor superior, pero sigue mostrando “E1”. Verifique si el interruptor de activación “R” está roto.
Solución: Reemplace el interruptor superior.
- Possible causa: Los motores superior e inferior no se mueven, indicando “E1”. El enchufe del cable de alimentación del motor no está conectado firmemente a la placa madre del ordenador.
Solución: Abra la cubierta trasera, verifique el enchufe del cable de alimentación del motor superior e inferior y conéctelo nuevamente.
- Possible causa: Los motores superior e inferior no se mueven, indicando “E1”, y el motor está roto. Solución: Reemplace la máquina superior e inferior.

GUÍA DEL USUARIO

Código de error “E2”

- Possible causa: Cuando los motores superior e inferior están presionados hasta la mitad, se activa una alarma y se muestra “E2”, y el voltaje no es de 220V.
Solución: Instale un regulador de suministro de energía de 300 vatios y 220V, o reemplace el condensador de gran capacidad de 4.5u para compensación de voltaje.
- Possible causa: Los motores superior e inferior no se mueven y se muestra “E2”. El enchufe del cable de alimentación del motor no está conectado firmemente con la placa madre del ordenador.
Solución: Abra la parte trasera, verifique el enchufe de alimentación de los motores superior e inferior y vuelva a enchufarlos.
- Possible causa: Al presionar los motores superior e inferior hacia la posición del interruptor inferior, se muestra “E2”. Verifique si el interruptor inferior de tipo “R” está dañado o roto.
Solución: Reemplace el interruptor inferior.
- Possible causa: Los motores superior e inferior no se mueven, indicando “E2”, el motor está averiado.
Solución: Reemplace los motores superior e inferior.

Código de error “E3”

- Possible causa: La ranura de la guía no está limpia y hay impurezas como jarabe.
Solución: es necesario limpiar y agregar aceite lubricante especial.
- Possible causa: La ranura de la guía está demasiado ajustada, es necesario aflojar el tornillo de fuerza lateral.
- Possible causa: Una vez que el contacto del balancín está en su lugar, el rodillo del interruptor de transporte necesita moverse hacia arriba en la placa, 1-2 mm.
- Possible causa: La línea de señal del interruptor de transporte está en cortocircuito, o el enchufe de la línea de señal y la placa del ordenador no están conectados correctamente, por lo que el contacto es deficiente.
- Possible causa: El interruptor de transporte está roto y necesita ser reemplazado.

Código de error “E4”

- Possible causa: El contacto del brazo oscilante no está en su lugar, el rodillo del interruptor de posición está fuera de posición.

GUÍA DEL USUARIO

- Possible causa: La línea de señal del interruptor de salida está en cortocircuito, o el enchufe de la línea de señal no está bien conectado con la placa del ordenador, lo que resulta en un mal contacto.
- Possible causa: El interruptor de salida está roto y necesita ser reemplazado.

Código de falla “ESI”: La película de sellado no se sella todo el tiempo. La sensibilidad del sensor óptico es demasiado alta y necesita ajustarse. Métodos: gire la perilla de sensibilidad en sentido horario o elimine el polvo del sensor óptico.

- Possible causa: Hay demasiado polvo en el lugar luminoso de la bayoneta de alimentación, lo que hace que la luz de señal roja esté encendida todo el tiempo. Solución: Limpie con un paño de algodón suave y húmedo para eliminar el polvo.
- Possible causa: La sensibilidad del sensor óptico no está configurada correctamente. Solución: Ajuste la sensibilidad del sensor óptico siguiendo las instrucciones en la etiqueta de instrucciones en el lado derecho de la máquina.
- Possible causa: Verifique si la alimentación tiene corriente y si está dañada, o si el enchufe del sensor óptico y la placa madre del ordenador no están conectados correctamente. Solución: Verifique y asegúrese de que todos los enchufes estén conectados firmemente y de que la alimentación esté en buen estado.

Código de falla “E52”: La película de sellado no se sella todo el tiempo.

- Possible causa: La película de sellado no está en la bayoneta del sensor óptico, lo que hace que la luz de señal roja no esté encendida todo el tiempo. Solución: Coloque la película de sellado en la bayoneta del sensor óptico.
- Possible causa: La sensibilidad del sensor óptico es demasiado baja y necesita ajustarse. Solución: Gire la perilla de sensibilidad en sentido antihorario.
- Possible causa: ¿Hay electricidad en el sensor óptico? ¿Hay algún roedor que haya mordido el cable de alimentación o el enchufe del sensor óptico y la placa madre del ordenador no están conectados correctamente? Solución: Verifique si hay electricidad en el sensor óptico y asegúrese de que todos los enchufes estén conectados firmemente.

La película de sellado no está sellado de forma firme o completa.

- La taza de papel no se puede sellar de manera firme (pero la taza de plástico puede ser sellada completamente). Solución: el modelo del film de sellado es incorrecto, el film de

GUÍA DEL USUARIO

sellado solo puede sellar la taza de plástico.

- La taza de papel y la taza de plástico no se pueden sellar (antes se podía sellar, pero apareció el problema después de cambiar un rollo de film de sellado). Solución: La nueva película de sellado se instaló al revés. Por favor, retire el rollo de película de sellado y vuelva a instalarlo correctamente.
- Después de un período de tiempo, la taza de papel y la taza de plástico no se sellan de manera firme. Solución: Verifique si la placa calefactora superior está manchada con impurezas o materiales aglomerados, y límpiela con un paño tibio y húmedo.

La película de sellado solo se puede sellar al omitir varios patrones.

- La película de sellado no está en la bayoneta del sensor óptico. Solución: Coloque la película de sellado en la bayoneta del sensor óptico.
- Hay demasiado polvo en el lugar luminoso de la bayoneta del sensor óptico. Solución: Limpie con un paño de algodón suave y húmedo para eliminar el polvo.
- Sensibilidad incorrecta del sensor óptico. Solución: Ajuste la sensibilidad del sensor óptico siguiendo las instrucciones en la etiqueta de instrucciones en el lado derecho de la máquina.

La película de sellado solo puede ser sellado omitiendo varios patrones.

Tan pronto como se enchufa el enchufe de la máquina, la película de sellado comienza a girar sin encender la máquina.

La máquina no puede sellar automáticamente, solo presione la tecla “start” para sellar la taza.

- El botón de automático no está activado y la luz automática no está encendida. Solución: Mantén presionado el botón de Automático durante tres segundos para encender la luz.
- Sensor de aguja larga roto. Solución: Reemplaza el sensor de aguja larga.

La temperatura no aumenta y siempre se muestra la temperatura ambiente.

Hay un cortocircuito en la línea de alimentación del calentador, por favor verifica si hay un circuito abierto y conéctalo.

GUÍA DEL USUARIO

Hay electricidad estática cuando las personas tocan la máquina.

- Este es un motor de inducción normal, con más de diez voltios, no causará daño al cuerpo humano.
- Solución: Cuando se conecta el enchufe de alimentación con el cable de tierra, la electricidad inducida puede ser eliminada.
- Solución: Desenrosque el tornillo del ancla de la máquina y envuélvalo con alambre. Luego, conéctelo a la tubería de agua de metal o a la barra de agua de acero inoxidable.

El vaso de papel fue aplastado.

La máquina está ajustada para una capacidad máxima de vasos de 500 cc. Cuando se utiliza un vaso de mayor capacidad, es necesario ajustar la altura del soporte del vaso para que, al entrar en la máquina, el vaso pueda salir del soporte. Si el soporte del vaso no está ajustado y se utiliza un vaso de 650-700 cc, el vaso se aplastará.

El vaso de papel se puede sellar correctamente, pero no el vaso de plástico.

- La temperatura es demasiado baja.
Solución: al sellar el vaso de papel, se necesita una temperatura relativamente baja, generalmente solo se requieren de 120 a 175 °C, mientras que para el vaso de plástico se necesita de 175 a 190 °C. Por lo tanto, es necesario aumentar la temperatura a la adecuada para el vaso de plástico.
- El sellador de vasos (anillo) no se ha retirado.

Solución: por lo general, el calibre del vaso de papel y el vaso de plástico son diferentes. El calibre del vaso de papel es más pequeño que el del vaso de plástico. Justo después de sellar el vaso de papel, al sellar el vaso de plástico nuevamente, es necesario retirar el sellador de vasos de papel (anillo) de la plataforma de acceso; de lo contrario, el vaso de plástico no se sellará correctamente.

. El cable largo del interruptor de gatillo de la aguja no rebota.

- El interruptor quedó atascado debido a que el interruptor de gatillo de la aguja no se ha limpiado durante mucho tiempo.
Solución: ve a la ferretería local y compra un "lubricante antioxido" en aerosol para aplicar líquido y eliminar la suciedad.

Movimiento oscilante dentro y fuera de la plataforma de trabajo.

GUÍA DEL USUARIO

Esto indica que es necesario agregar aceite de guía en los siguientes componentes (tres partes: ranura de guía de la plataforma de trabajo de acero inoxidable, viga de soporte de vasos, pilares de guía superiores e inferiores, ranura del cojinete).

En particular, los pilares de guía superiores e inferiores de los dos soportes de vasos debajo de la plataforma deben ser lubricados. Nota: nunca utilices aceite de máquina de coser.

Cuando se coloca el vaso, la película de sellado no se enrolla o hace un sonido de "atascamiento".

- Instalación incorrecta de la película de sellado.
Solución: Recorta la película de sellado con unas tijeras, reinstala la máquina siguiendo el diagrama esquemático de la parte superior o verifica las instrucciones de instalación en el manual.
- Al enrollar la película, se produce un sonido de "atascamiento".
Solución: El motor de enrollado de la película está dañado, reemplaza el motor de enrollado de la película.

El logotipo no está en la película de sellado.

Debido a la diferencia en el intervalo de marca de los materiales de película producidos por diferentes fabricantes en el mercado, el patrón de la película de sellado puede desviarse. Si esto ocurre, se puede ajustar de la siguiente manera:

- Existe una desviación izquierda-derecha de la película de sellado cuando el vaso sale de la máquina, lo cual se puede ajustar mediante la posición del ojo eléctrico.
- El desplazamiento del patrón se puede ajustar mediante la posición del anillo de ubicación de plástico (utiliza la llave hexagonal incluida en el bolso de accesorios).

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

GUÍA DE RESOLUCIÓN

¿QUÉ PUEDO HACER SI LE FALTAN PIEZAS A MI PEDIDO?

Si parece faltar alguna pieza en su pedido, por favor, comuníquese con nuestro amable y servicial Equipo de Atención al Cliente en los 7 días posteriores a la recepción de su pedido.

PARA CUALQUIER OTRO PROBLEMA, POR FAVOR CONTACTE
CON NUESTRO EQUIPO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

SPECIFICHE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

DIAMETRO DI SIGILLATURA DELLA TAZZA:	3,54 pollici/90 mm, 3,74 pollici/95 mm
ALTEZZA DI SIGILLATURA DELLA TAZZA:	0,4 pollici/10 mm - 7,87 pollici/200 mm
EFFICIENZA DI PRODUZIONE:	500-600 tazze/ora
MODALITÀ:	Completa automatica
MATERIALI DELLA TAZZA:	Tazze in PP, PET, PC e carta
MATERIALE:	Acciaio inossidabile, Alluminio
VOLTAGGIO:	220V/50 Hz
POTENZA:	500W
DIMENSIONI (L X P X A):	10 x 15,7 x 22 pollici / 255 x 400 x 560 mm

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Presentiamo la macchina automatica per la sigillatura delle tazze KuKoo, un dispositivo altamente efficiente che sigilla automaticamente le tazze in pochi secondi. La sua facile utilizzo garantisce comodità e sicurezza durante l'intero processo di sigillatura. La macchina è dotata di una funzione di conteggio automatico e di un sistema di regolazione intelligente della temperatura per prestazioni ottimali.

Costruita con una robusta struttura in acciaio inossidabile, questa macchina sigillatrice per tazze offre resistenza e affidabilità per un uso commerciale. È resistente alla corrosione, alla ruggine, agli alcali e agli acidi, garantendo una lunga durata nel tempo. I piedini in gomma forniscono stabilità e resistenza all'usura, mentre la presa d'aria facilita la dissipazione del calore durante il funzionamento continuo.

La sigillatrice per tazze può ospitare diverse dimensioni di tazze, che vanno da 3,54" (90 mm) a 3,74" (95 mm), e supporta diversi materiali come PP, PE, PET, PS, PVC e tazze di carta. Il vassoio regolabile consente un'adattabilità semplice alle tazze di diverse altezze, che vanno da 0,4" (10 mm) a 7,87" (200 mm).

Per una maggiore precisione, la macchina è dotata di un sensore elettrico che segue la posizione della pellicola durante il processo di sigillatura. Include anche un dispositivo di protezione per garantire la sicurezza e prevenire incidenti quando la protezione di sicurezza viene toccata.

Ideale per negozi di bevande, ristoranti, fabbriche di bevande e altre attività, questa macchina per sigillare le tazze sigilla in modo efficiente una varietà di bevande, tra cui bevande in tazza, tè al latte, bevande di soia, caffè caldo e freddo e frullati.

GUIDA DELL'UTENTE

ISTRUZIONI DEL PRODOTTO

La macchina è collegata all'alimentazione con messa a terra (in linea con la tensione nominale della macchina di 220V), il segnale di alimentazione lampeggia per indicare che la macchina è stata collegata all'alimentazione e attende di essere avviata.

TASTO DI ACCENSIONE

Premendo questo tasto, la macchina entrerà in modalità standby e la luce del segnale di alimentazione rimarrà accesa per un lungo periodo.

TASTO DI PAUSA

Premendo questo tasto, si interromperà immediatamente l'azione in corso e si manterrà la posizione dell'azione attuale.

TASTO DI AVVIO

Per continuare l'azione in corso, premere il tasto di avvio.

TASTO DI ANNULLAMENTO / AVANZAMENTO MANUALE DELLA PELLICOLA

Per annullare l'azione in corso, premere il tasto di annullamento/avanzamento manuale della pellicola.

TASTO DEL SUONO

In modalità automatica o semiautomatica, premere questo tasto e la macchina sigillerà automaticamente la tazza.

TASTO AUTOMATICO

Quando la macchina è in sospensione, questo tasto viene utilizzato per annullare la funzione. In modalità standby, premere questo tasto e il rullo della pellicola di scarto girerà continuamente.

TASTO ZERO

Questo tasto controlla l'accensione e lo spegnimento del suono della macchina.

GUIDA DELL'UTENTE

FUNZIONE DI TENUTA STAGNA E RIPARAZIONE

In modalità standby, premere il tasto auto e la luce del segnale automatico lampeggia, indicando che la macchina entra nella "funzione ausiliaria intelligente". Posizionare il contenitore con un problema di sigillatura e quindi premere il tasto di avvio. I parametri pertinenti della macchina vengono migliorati istantaneamente e l'operazione di "tenuta stagna e correzione" viene eseguita automaticamente. Dopo aver rimosso il contenitore, la macchina torna automaticamente allo stato di standby normale.

FUNZIONE DI LAVAGGIO AUTOMATICO DELLA LAMA

In modalità standby, inserire il cotone per la pulizia nella scanalatura del film inferiore, oppure piegare la carta assorbente (fibra vegetale) in una striscia e riempirla. Bloccare l'uscita dell'acqua del cerchio inferiore del film con il tappo incluso nella macchina. Premere il tasto di pausa per 3 secondi e quindi rilasciare il pulsante per entrare nella modalità di lavaggio automatico della lama. Premere su e giù 5 volte per uscire automaticamente.

IMPOSTAZIONE AUTOMATICA DEI PARAMETRI

1. In base all'uso effettivo, la macchina può regolare la sigillatura, il tempo di ingresso e di uscita della tazza
2. Possiamo scegliere se utilizzare o meno l'occhio elettrico, in modo da adattarsi a film non standard come film leggeri o film in alluminio.
3. Tenere premuto il tasto del suono per 3 secondi per entrare nello stato di regolazione dei parametri. In p1-p5, premere il tasto del suono per passare ai parametri regolabili, e premere il tasto temperatura+ o temperatura- per passare. Dopo 5 secondi di regolazione, i dati verranno salvati automaticamente o premere il tasto di pausa/annullamento per salvare.

La responsabilità di Monster Group UK Limited sarà limitata al valore commerciale del prodotto soltanto.

GUIDA DELL'UTENTE

MANUTENZIONE

Seguenti lavori di manutenzione devono essere eseguiti quotidianamente:

1. Verificare quotidianamente se la piastra riscaldante sul film è pulita per evitare che il film si attacchi a corpi estranei, causando una sigillatura scadente o un fallimento di sigillatura. Dopo che la piastra riscaldante si è raffreddata, pulirla con un panno caldo.
2. Nota: spegnere l'alimentazione e fare attenzione alle alte temperature.
3. Il piano di lavoro deve essere pulito quotidianamente e verificare se la piattaforma di lavoro e la guida scorrevole sono lubrificate correttamente, e aggiungere olio per guide.
4. Mantenere pulita la scanalatura inferiore del film per evitare che la lama superiore del film entri in contatto con lo sporco.
5. Mantenere puliti gli occhi di avvolgimento e gli occhi di inserimento o i microinterruttori.
6. Pulire la lama del film quotidianamente (utilizzando la funzione di lavaggio automatico della lama).

Altri lavori di manutenzione e riparazione:

1. Gli utenti devono contattare il personale del servizio di assistenza post-vendita per ottenere assistenza telefonica e seguire le istruzioni fornite per eseguire le operazioni o la manutenzione pertinenti.
2. L'utente deve contattare il personale regionale o il personale del servizio futuro per gestire la situazione.

GUIDA DELL'UTENTE

PROBLEMI COMUNI

Area di visualizzazione della temperatura, visualizza “E023”.

- Possibile causa: Errore del sistema di rilevamento termico
Soluzione: Verificare se i connettori del sistema di rilevamento termico sono a contatto, o sostituire il sensore termico (prestare attenzione al collegamento “+” attraverso il colore durante la sostituzione).
- Possibile causa: Scarso contatto tra la spina del sensore termico e la scheda del computer.
Soluzione: Sostituire il sensore termico o spogliare il filo di rame e avitarlo direttamente sulla scheda madre del computer (prestare attenzione alla connessione rossa “+” durante il collegamento).

Nell'area di visualizzazione della temperatura, la temperatura visualizzata supera notevolmente la temperatura impostata, raggiungendo oltre i 200 gradi, o addirittura oltre i 250 gradi.

- Possibile causa: La scheda madre della scheda del computer è danneggiata.
Soluzione: Sostituire la scheda madre della scheda del computer.

Codice di errore “E1”

- Possibile causa: Il pezzo di attivazione sul perno guida tocca l'interruttore superiore e viene ancora visualizzato “E1”. La spina della posizione superiore dell'interruttore non è inserita correttamente ed è allentata.
Soluzione: Fermare la spina dell'interruttore superiore e reinserirla correttamente.
- Possibile causa: L'attivatore superiore preme l'interruttore superiore, ma viene ancora visualizzato “E1”. Controllare se l'interruttore dell'attivatore “R” è rotto.
Soluzione: Sostituire l'interruttore superiore.
- Possibile causa: I motori superiore e inferiore non si muovono e viene visualizzato “E1”. La spina del cavo di alimentazione del motore non è saldamente collegata alla scheda madre del computer.
Soluzione: Aprire il coperchio posteriore, controllare la spina del cavo di alimentazione dei motori superiore e inferiore e reinserirla correttamente.
- Possibile causa: I motori superiore e inferiore non si muovono, viene visualizzato “E1” e il motore è danneggiato.
Soluzione: Sostituire la macchina superiore e inferiore.

GUIDA DELL'UTENTE

Codice di errore “E2”

- Possibili cause: La scanalatura della guida non è pulita e ci sono impurità come lo sciroppo.
Soluzione: è necessario pulire e aggiungere olio lubrificante speciale.
- Possibili cause: La scanalatura della guida è troppo stretta, è necessario allentare la vite di forzamento laterale.
- Possibili cause: Una volta che il contatto del basculante è in posizione, il rullo dell'interruttore di trasporto deve muoversi verso l'alto sulla piastra, di 1~2mm.
- Possibili cause: Il cavo del segnale dell'interruttore di trasporto è in corto circuito, o la spina del cavo di segnale e la scheda del computer non sono inserite correttamente, quindi il contatto è scarso.
- Possibili cause: L'interruttore di trasporto è rotto e deve essere sostituito.

Codice di errore “E3”

- Possibili cause: La scanalatura della guida non è pulita e sono presenti impurità come lo sciropo.
Soluzione: è necessario pulire e aggiungere olio lubrificante speciale.
- Possibili cause: La scanalatura della guida è troppo stretta, è necessario allentare la vite di fissaggio laterale.
- Possibili cause: Una volta che il contatto del basculante è in posizione, il rullo dell'interruttore di trasporto deve muoversi verso l'alto sulla piastra di 1-2 mm.
- Possibili cause: Il cavo del segnale dell'interruttore di trasporto è in corto circuito, o la spina del cavo del segnale e la scheda del computer non sono correttamente inserite, quindi il contatto è scarso.
- Possibili cause: L'interruttore di trasporto è rotto e ha bisogno di essere sostituito.

GUIDA DELL'UTENTE

Codice di errore "E4"

- Possibili cause: Il contatto del braccio oscillante non è in posizione, il rullo dell'interruttore è fuori posizione.
- Possibili cause: Il cavo del segnale dell'interruttore di uscita è in corto circuito, o la spina del cavo del segnale non è inserita correttamente nella scheda del computer, causando un contatto scarso.
- Possibili cause: L'interruttore di uscita è rotto e ha bisogno di essere sostituito.

Codice di errore "ESI": La pellicola di sigillatura non è sigillata tutto il tempo. La sensibilità dell'occhio elettrico è troppo alta e deve essere regolata. Metodi: girare la manopola di sensibilità in senso orario o rimuovere la polvere dall'occhio elettrico.

- Possibili cause: C'è troppa polvere nel punto luminoso del portalampada dell'alimentazione, il che provoca l'illuminazione costante del segnale rosso. Soluzione: Pulire con un panno di cotone morbido e umido per rimuovere la polvere.
- Possibili cause: La sensibilità dell'occhio elettrico non è corretta. Soluzione: Per regolare la sensibilità dell'alimentazione, fare riferimento all'etichetta di istruzioni sul lato destro della macchina.
- Possibili cause: Verificare se l'alimentazione dispone di energia e controllare se è danneggiata o se la spina dell'occhio elettrico e la scheda madre del computer non sono inserite saldamente.

Codice di errore "E52": La pellicola di sigillatura non sigilla tutto il tempo.

- Possibili cause: La pellicola di sigillatura non è nel portalampada dell'occhio elettrico, il che fa sì che la luce di segnalazione rossa non rimanga accesa tutto il tempo. Soluzione: Mettere la pellicola di sigillatura nel portalampada dell'occhio elettrico.
- Possibili cause: La sensibilità dell'occhio elettrico è troppo bassa e deve essere regolata. Soluzione: Girare la manopola di sensibilità in senso antiorario.
- Possibili cause: C'è corrente nell'occhio elettrico? C'è un topo che ha morsicato il cavo di alimentazione o la spina dell'occhio elettrico e la scheda madre del computer non sono inserite saldamente.

GUIDA DELL'UTENTE

La pellicola di sigillatura non è sigillata saldamente o completamente.

- Il bicchiere di carta non può essere sigillato saldamente (ma il bicchiere di plastica può essere completamente sigillato). Soluzione: il modello della pellicola di sigillatura è sbagliato, la pellicola di sigillatura può sigillare solo il bicchiere di plastica.
- Il bicchiere di carta e il bicchiere di plastica non possono essere sigillati. (potevano essere sigillati prima, ma è successo dopo aver cambiato un rotolo di pellicola di sigillatura) Soluzione: La nuova pellicola di sigillatura è stata installata al contrario. Rimuovere il rotolo di pellicola di sigillatura e reinstallarlo correttamente.
- Dopo un certo periodo di tempo, il bicchiere di carta e il bicchiere di plastica non sono sigillati saldamente. Soluzione: Verificare se la piastra superiore di riscaldamento è macchiata di impurità o materiali sinterizzati e pulirla con un panno caldo e umido.

La pellicola di sigillatura può essere sigillata solo saltando diversi motivi.

- La pellicola di sigillatura non è nel portalampada dell'occhio elettrico. Soluzione: Mettere la pellicola di sigillatura nel portalampada dell'occhio elettrico.
- C'è troppa polvere nel punto luminoso del portalampada dell'occhio elettrico. Soluzione: Pulire con un panno di cotone morbido e umido per rimuovere la polvere.
- Sensibilità errata dell'occhio elettrico. Soluzione: Per regolare la sensibilità dell'occhio elettrico, fare riferimento all'etichetta di istruzioni sul lato destro della macchina.

La pellicola di sigillatura può essere sigillata solo saltando diversi motivi.

Appena la presa della macchina viene inserita, la pellicola di sigillatura continua a girare senza accendere la macchina.

La macchina non riesce a sigillare automaticamente, è necessario premere il tasto "start" per sigillare il bicchiere.

- Il pulsante automatico non è attivato e la luce automatica non si accende. Soluzione: Premere e tenere premuto il pulsante Auto per tre secondi per accendere la luce.
- Sensore ad ago lungo rotto. Soluzione: Sostituire il sensore ad ago lungo.

GUIDA DELL'UTENTE

La temperatura non aumenta e viene sempre visualizzata la temperatura ambiente.

La linea di alimentazione del riscaldatore è in cortocircuito, si prega di verificare se c'è un circuito aperto e collegarlo.

C'è elettricità statica quando le persone toccano la macchina.

- Questo è un motore ad induzione normale, con una tensione superiore a dieci volt, che non arreca danni al corpo umano. Soluzione: Quando la spina di alimentazione viene collegata al filo di terra, l'elettricità indotta può essere eliminata.
Soluzione: Svitare la vite dell'ancoraggio della macchina e avvolgerla con del filo. Quindi collegarla alla tubatura dell'acqua in metallo o alla barra dell'acqua in acciaio inossidabile.

Il bicchiere di carta è stato schiacciato.

La macchina è configurata con una capacità massima di bicchiere da 500 ml. Quando si utilizza un bicchiere di capacità maggiore, è necessario regolare l'altezza del supporto del bicchiere in modo che, quando il bicchiere entra nella macchina, il bicchiere lasci il supporto. Se il supporto del bicchiere non viene regolato e viene utilizzato un bicchiere da 650-700 ml, il bicchiere verrà schiacciato.

Il bicchiere di carta può essere sigillato correttamente, ma non il bicchiere di plastica.

- La temperatura è troppo bassa.
Soluzione: Quando si sigilla il bicchiere di carta, la temperatura è relativamente bassa, generalmente è sufficiente utilizzare solo 120-175°C, mentre per il bicchiere di plastica sono richiesti 175-190°C. Pertanto, è necessario aumentare la temperatura alla temperatura adatta per il bicchiere di plastica.
- Il sigillante per bicchieri (anello) non è stato rimosso.
Soluzione: In generale, il diametro del bicchiere di carta e del bicchiere di plastica sono diversi. Il diametro del bicchiere di carta è più piccolo rispetto a quello del bicchiere di plastica. Dopo aver sigillato il bicchiere di carta, quando si sigilla nuovamente il bicchiere di plastica, è necessario rimuovere il sigillante per bicchieri di carta (anello) dalla piattaforma di accesso, altrimenti il bicchiere di plastica non sarà sigillato saldamente.

GUIDA DELL'UTENTE

Il cavo lungo dell'interruttore a grilletto ad ago lungo non si riposiziona correttamente.

- L'interruttore si è bloccato a causa dell'interruttore a grilletto ad ago lungo che non è stato pulito per molto tempo.
Soluzione: recarsi presso il negozio di ferramenta locale per acquistare un "lubrificante antiruggine" da spruzzare per rimuovere il liquido e lo zucchero.

Scuotimento dentro e fuori dalla piattaforma di lavoro.

Ciò porta alla necessità di aggiungere olio per guide (in tre parti: scanalatura guida della piattaforma di lavoro in acciaio inossidabile, trave di supporto per i bicchieri, pilastri guida superiore e inferiore, scanalatura cuscinetto).

In particolare, i pilastri guida superiore e inferiore dei due porta-bicchieri sotto la piattaforma devono essere lubrificati. Nota: non utilizzare mai olio per macchine da cucire.

Quando il bicchiere viene inserito, la pellicola di sigillatura non si arrotola o emette un suono di "adesione".

- Installazione errata della pellicola di sigillatura.
Soluzione: Tagliare la pellicola di sigillatura, reinstallare la macchina seguendo il diagramma di installazione superiore o controllare le istruzioni del manuale.
- Durante lo scorrimento della pellicola si sente un suono di "strisciamento".
Soluzione: Il motore di avvolgimento della pellicola potrebbe essere danneggiato, è necessario sostituire il motore di avvolgimento della pellicola.

Il logo non è presente nella pellicola di sigillatura.

A causa della differenza nell'intervallo di marcatura dei materiali delle pellicole prodotte da vari produttori presenti sul mercato, il motivo sulla pellicola di sigillatura potrebbe deviare. In tal caso, è possibile effettuare un'ajustamento:

- C'è una deviazione sinistra-destra della pellicola di sigillatura quando il bicchiere esce dal supporto, che può essere regolata mediante l'aggiustamento della posizione dell'occhio elettrico.
- L'offset del motivo può essere regolato mediante l'aggiustamento della posizione dell'anello di posizionamento in plastica (utilizzare la chiave esagonale inclusa nel kit accessori).

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

COSA DEVO FARE SE NEL MIO ORDINE CI SONO DELLE PARTI MANCANTE?

Se sembra che all'interno del tuo ordine manchino delle parti, contatta il nostro gentile e disponibile team di assistenza clienti entro 7 giorni dalla ricezione del tuo ordine.

**PER QUALUNQUE ALTRO PROBLEMA, CONTATTA IL NOSTRO
TEAM DI ASSISTENZA CLIENTI.**



SPECIFICATIE

PRODUCTSPECIFICATIES

AFDICHTKOP DIAMETER:	3,54 inch/90 mm, 3,74 inch/95 mm
AFDICHTKOP HOOGTE	0,4 inch/10 mm - 7,87 inch/200 mm
PRODUCTIE-EFFICIËNTIE	500-600 kopjes/uur
MODI:	Volledig automatisch
KOPMATERIALEN:	PP, PET, PC en papieren bekers
MATERIAAL:	Roestvrij staal, aluminium
SPANNING:	220V/50 Hz
VERMOGEN:	500w
AFMETINGEN (L X B X H):	10 x 15,7 x 22 inch / 255 x 400 x 560 mm

PRODUCTBESCHRIJVING

Maak kennis met de KuKoo Automatische Bekersealmachine, een zeer efficiënt apparaat dat bekers automatisch in enkele seconden afsluit. De gebruiksvriendelijke bediening zorgt voor gemak en veiligheid gedurende het afdichtproces. De machine is uitgerust met een automatische tel-functie en intelligente temperatuurregeling voor optimale prestaties. Deze bekersealmachine is gebouwd met een robuuste roestvrijstaal constructie en biedt duurzaamheid en betrouwbaarheid voor commercieel gebruik. Het is bestand tegen corrosie, roest, alkali en zuur, wat zorgt voor een langdurige prestatie. De rubberen voetjes zorgen voor stabiliteit en slijtvastheid, terwijl het ventilatiegat warmteafvoer vergemakkelijkt tijdens continu gebruik. De bekersealer kan verschillende bekerformaten bevatten, variërend van 3,54 inch (90 mm) tot 3,74 inch (95 mm), en ondersteunt verschillende materialen zoals PP, PE, PET, PS, PVC en papieren bekers. Het verstelbare bekerrek maakt eenvoudige aanpassing mogelijk aan bekers van verschillende hoogtes, variërend van 0,4 inch (10 mm) tot 7,87 inch (200 mm). Voor verbeterde nauwkeurigheid heeft de machine een elektrisch lichtoog dat de positie van de folie tijdens het afdichtproces volgt. Het bevat ook een veiligheidsbeschermingsinrichting om ongelukken te voorkomen wanneer de veiligheidsbeugel wordt aangeraakt. Ideaal voor drankwinkels, restaurants, drankfabrieken en andere gelegenheden, sluit deze bekersealmachine efficiënt een verscheidenheid aan dranken af, waaronder bekerdranken, melkthee, sojadrinks, ijs-en warme koffie en smoothies.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

PRODUCTINSTRUCTIES

De machine is verbonden met de voeding met aarding (in overeenstemming met de nominale spanning van de machine van 220V), het voedingssignaal knippert om aan te geven dat de machine is aangesloten op de voeding en gereed is om te starten.

- | | |
|------------------------------|---|
| VOEDING TOETS | Druk op deze toets, de machine gaat over naar de stand-by modus en het voedingssignaal blijft branden. |
| PAUZE TOETS | Druk op deze toets om de huidige handeling onmiddellijk te stoppen en de huidige handelingshouding te behouden. Om de huidige handeling voort te zetten, drukt u op de starttoets. Om de huidige handeling te annuleren, drukt u op de annuleer/rol film toets. |
| START TOETS | In automatische modus drukt u eenmaal op deze toets en de machine zal automatisch de beker afsluiten. |
| ANNULEREN / ROL FILM INCHING | Als de machine is onderbroken, wordt deze toets gebruikt om de functie te annuleren. In de stand-by modus drukt u op deze toets en zal de afvalfilm trommel continu draaien. |
| GELUID TOETS | Deze toets regelt het geluid van de machine aan en uit. |
| AUTO TOETS | Druk lang op deze toets om te schakelen tussen 'automatische modus' en 'semi-automatische modus'. Wanneer het automatische signaallampje continu brandt, bevindt het zich in de 'volautomatische modus', en wanneer het automatische signaallampje uit is, bevindt het zich in de 'semi-automatische modus'. Druk op deze toets en de machine gaat over naar de 'intelligente hulpfunctie-modus'. |
| NUL TOETS | Druk eenmaal op deze toets en de machine gaat over naar de 'verborgen telmodus'. Druk nogmaals op deze toets om de tel functie te herstellen. Druk lang op deze toets en laat hem dan los om de huidige telling te wissen. |

GEBRUIKERSHANDLEIDING

LEKBEVEILIGING EN REPARATIEFUNCTIE

In de stand-bymodus drukt u op de auto-toets en het automatische signallampje knippert, wat aangeeft dat de machine de 'intelligente hulpsfunctie' ingaat. Plaats de container met een afdichtingsprobleem en druk vervolgens op de starttoets. De relevante parameters van de machine worden direct verbeterd en de 'lekbeveiliging en reparatie' worden automatisch uitgevoerd. Nadat de container is verwijderd, keert de machine automatisch terug naar de normale stand-bymodus.

AUTOMATISCHE MESREINIGINGSFUNCTIE

In de stand-bymodus plaatst u het reinigingskatoen in de gleuf van de onderste film, of vouwt u het tissuepapier (plantaardig vezel) tot een strook en vult u het op. Blokkeer de wateruitlaat van de onderste filmcirkel met de plug die bij de machine is geleverd. Druk 3 seconden op de pauzetoets en laat vervolgens de hand los om de automatische mesreiniging te starten. Druk vijf keer op om automatisch af te sluiten.

1. Afhankelijk van het daadwerkelijke gebruik kan de machine de afdichting aanpassen en de tijd van het in- en uitgaan van de beker.
2. We kunnen ervoor kiezen al dan niet een lichtoog te gebruiken, zodat deze geschikt is voor sommige niet-standaard films zoals lichte film of aluminiumfilm.
3. Houd de geluidstoets 3 seconden ingedrukt om de instelbare parameters in te voeren. In p1-p5 drukt u op de geluidstoets om te schakelen tussen de instelbare parameters, en drukt u op de temperatuur+ of temperatuur- om te schakelen. Na 5 seconden aanpassing wordt dit automatisch opgeslagen of wordt de pauze/annuleertoets opgeslagen.

AUTOMATISCHE PARAMETERINSTELLING

De aansprakelijkheid van Monster Group UK Limited is beperkt tot de commerciële waarde van het product alleen.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

ONDERHOUD

De volgende onderhoudswerkzaamheden moeten dagelijks worden uitgevoerd:

1. Controleer dagelijks of de verwarmingsplaat op de film schoon is om te voorkomen dat de film aan vreemde voorwerpen blijft plakken, waardoor de afdichting slecht is of mislukt. Veeg de verwarmingsplaat af met een warme doek nadat deze is afgekoeld. Opmerking: schakel de stroom uit en let op hoge temperaturen.
2. De werktafel moet dagelijks schoon worden geveegd en controleer of het werkplatform en de rails soepel gesmeerd zijn en voeg geleiderolie toe.
3. Houd de gleuf van de onderste film schoon om te voorkomen dat het bovenste filmblad in contact komt met vuil.
4. Houd de filmrollen en in- en uitogen of microschakelaars schoon.
5. Maak het filmblad dagelijks schoon (met behulp van de automatische mesreinigingsfunctie).

Overige onderhoudswerkzaamheden en reparatie:

1. Gebruikers nemen contact op met de servicepersoneel voor telefonische begeleiding en voeren relevante bediening of onderhoud uit volgens de instructies.
2. De gebruiker moet contact opnemen met het regionale personeel of toekomstige servicemedewerkers voor afhandeling.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

VEELVOORKOMENDE PROBLEMEN

Temperatuurweergavegebied, weergave "E023"

- Mogelijke oorzaak: Fout in het thermische sensorsysteem Oplossing: Controleer of de connectors van het thermische sensorsysteem goed contact maken of vervang de thermische sensor (let op de "+"-aansluiting op kleur tijdens vervanging)
- Mogelijke oorzaak: Slecht contact tussen de stekker van de thermische sensor en het moederbord
Oplossing: Vervang de thermische sensor of strip de koperdraad en schroef deze rechtstreeks op het moederbord van de computer (let op de rode verbinding "+" tijdens het aansluiten)

In het temperatuurweergavegebied overschrijdt de weergegeven temperatuur sterk de ingestelde temperatuur, waarbij deze meer dan 200 graden, of zelfs meer dan 250 graden bereikt.

- Mogelijke oorzaak: Het moederbord van het computerbord is defect.
Oplossing: Vervang het moederbord van het computerbord.

Foutcode "E1"

- Mogelijke oorzaak: Het drukstuk op de geleiderstang raakt de bovenste schakelaar en geeft nog steeds "E1" weer. De stekker van de bovenste positieaansluiting is niet goed aangesloten en los.
Oplossing: Klem de stekker van de bovenste schakelaar vast en sluit deze opnieuw aan.
- Mogelijke oorzaak: De bovenste drukker wordt tegen de bovenste schakelaar gedrukt, maar "E1" wordt nog steeds weergegeven. Controleer of de schakelaar van het type "R" gebroken is.
Oplossing: Vervang de bovenschakelaar
- Mogelijke oorzaken: De bovenste en onderste motoren bewegen niet en geven "E1" aan. De stekker van de voedingskabel van de motor maakt geen goede verbinding met het moederbord van de computer.
Oplossing: Open de achterklep, controleer de stekker van de voedingskabel van de bovenste en onderste motor en sluit deze opnieuw aan.
- Mogelijke oorzaak: De bovenste en onderste motoren bewegen niet en geven "E1" aan, en de motor is defect.
Oplossing: Vervang de bovenste en onderste machine.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Foutcode "E2"

- Mogelijke oorzaak: Wanneer de bovenste en onderste motoren half worden ingedrukt, wordt er een alarm gegeven en wordt "E2" weergegeven, en is de spanning geen 220V. Oplossing: Installeer een 300Watt, 220V voedingsspanningsregelaar, of vervang de grote capaciteit 4.5u condensator voor spanningscompensatie.
- Mogelijke oorzaak: De bovenste en onderste motoren bewegen niet en "E2" wordt weergegeven. De stekker van de voedingskabel van de motor maakt geen goede verbinding met het moederbord van de computer.
Oplossing: Open de achterklep, controleer de stekker van de voedingskabel van de bovenste en onderste motor en sluit deze opnieuw aan.
- Mogelijke oorzaken: Druk de bovenste en onderste motoren naar de onderste schakelpositie en geef "E2" weer. Controleer of de "R"-type onderste schakelaar is beschadigd en gebroken. Oplossing: Vervang de onderste schakelaar
- Mogelijke oorzaken: De bovenste en onderste motoren bewegen niet en geven "E2" aan, de motor is defect.
Oplossing: Vervang de bovenste en onderste motoren.

Foutcode "E3"

- Mogelijke oorzaken: De geleiderailgroef is niet schoongemaakt en er bevinden zich verontreinigingen zoals siroop.
Oplossing: Reinigen en speciale smeermiddelolie toevoegen.
- Mogelijke oorzaken: De geleiderailgroef is te strak, het is nodig om de zijdelingse spanmoer los te maken.
- Mogelijke oorzaken: Zodra het kantelcontact op zijn plaats zit, moet de transportbandschakelaar roller 1-2 mm omhoog bewegen.
- Mogelijke oorzaken: De signaallijn van de transportbandschakelaar is kortgesloten of de stekker van de signaallijn en het moederbord zijn niet goed aangesloten, waardoor het contact slecht is.
- Mogelijke oorzaken: De transportbandschakelaar is defect en moet worden vervangen.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Foutcode "E4"

- Mogelijke oorzaken: Het kantelcontact is niet op zijn plaats, de positieschakelaarrol.
- Mogelijke oorzaken: De signaallijn van de uitvoerschakelaar is kortgesloten of de stekker van de signaallijn is niet goed aangesloten op het moederbord, waardoor het contact slecht is.
- Mogelijke oorzaken: De uitvoerschakelaar is defect en moet worden vervangen.

Foutcode "ESI", de afdichtingsfilm wordt niet de hele tijd afgedicht. De gevoeligheid van de lichtsensor is te hoog en moet worden aangepast. Methoden: draai de gevoelighedsknop met de klok mee of veeg het stof van de lichtsensor af.

- Mogelijke oorzaken: Er zit te veel stof op de lichtgevende plaats van de voedingsadapter, waardoor het rode signaalampje de hele tijd brandt.
Oplossing: Veeg met een vochtige, zachte katoenen doek om het stof te verwijderen.
- Mogelijke oorzaken: De gevoeligheid van de lichtsensor is niet correct.
Oplossing: Pas de gevoeligheid van de voeding aan volgens het instructielabel aan de rechterkant van de machine.
- Mogelijke oorzaken: Controleer of de voeding stroom heeft en controleer of deze beschadigd is of dat de stekker van de lichtsensor en het moederbord van de computer niet goed zijn aangesloten.

Foutcode "E52", de afdichtingsfilm wordt niet de hele tijd afgedicht.

- Mogelijke oorzaken: De afdichtingsfilm zit niet in de bajonet van de lichtsensor, waardoor het rode signaalampje niet de hele tijd brandt.
Oplossing: Plaats de afdichtingsfilm in de bajonet van de lichtsensor.
- Mogelijke oorzaken: De gevoeligheid van de lichtsensor is te laag en moet worden aangepast.
Oplossing: Draai de gevoelighedsknop tegen de klok in.
- Mogelijke oorzaken: Is er elektriciteit in de lichtsensor? Is er een muis die de stroomkabel heeft doorgebeten of is de stekker van de lichtsensor en het moederbord van de computer niet goed aangesloten.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

De afdichtingsfilm wordt niet stevig of volledig afgedicht.

- De papieren beker kan niet stevig worden afgedicht (maar de plastic beker kan volledig worden afgedicht).
Oplossing: het model van de afdichtingsfilm is verkeerd, de afdichtingsfilm kan alleen de plastic beker afdichten.
- De papieren beker en plastic beker kunnen niet worden afgedicht. (Het kon eerder wel worden afgedicht, maar doet zich voor na het vervangen van een rol afdichtingsfilm)
Oplossing: De nieuwe afdichtingsfilm is verkeerd geïnstalleerd. Verwijder de rol afdichtingsfilm en installeer deze opnieuw.
- Na verloop van tijd worden de papieren beker en plastic beker niet goed afgedicht.
Oplossing: Controleer of de bovenste verwarmingsplaat vuil of ingebrand materiaal bevat en maak schoon met een warme, vochtige doek.

De afdichtingsfilm kan alleen worden afgedicht door enkele patronen over te slaan.

- De afdichtingsfilm zit niet in de bajonet van de lichtsensor.
Oplossing: Plaats de afdichtingsfilm in de bajonet van de lichtsensor.
- Er zit te veel stof op de lichtgevende plaats van de lichtsensorbajonet.
Oplossing: Veeg met een vochtige, zachte katoenen doek om het stof te verwijderen.
- Verkeerde gevoelighed van de lichtsensor.
Oplossing: Pas de gevoelighed van de lichtsensor aan volgens het instructielabel aan de rechterkant van de machine.

De afdichtingsfilm kan alleen worden afgedicht door enkele patronen over te slaan.

Zodra de stekker van de machine is ingestoken, blijft de afdichtingsfilm draaien zonder de machine in te schakelen.

De machine kan niet automatisch afdichten, alleen de "start" toets indrukken om de beker af te dichten.

- De automatische knop staat niet aan en het automatische lampje brandt niet.
Oplossing: Houd de Auto-knop drie seconden ingedrukt om het lampje in te schakelen.
- De lange naaldsensor is kapot.
Oplossing: Vervang de lange naaldsensor.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

De temperatuur stijgt niet en er wordt altijd kamertemperatuur weergegeven.

De voedingskabel van de verwarmingselement is kortgesloten, controleer of er een onderbreking is en sluit deze aan.

Er is statische elektriciteit wanneer mensen de machine aanraken.

- Dit is een normale inductiemotor, met meer dan tien volt, wat geen schade toebrengt aan het menselijk lichaam.
Oplossing: Wanneer de voedingsstekker is aangesloten op de aardingsdraad, kan de opgewekte elektriciteit worden geëlimineerd.
- Oplossing: Schroef de ankerschroef van de machine los en wikkel deze met draad. Sluit deze vervolgens aan op de metalen waterleiding of roestvrijstalen waterstang.

Papierbeker werd platgedrukt.

De machine is geoptimaliseerd voor een maximale inhoud van 500 ml beker. Bij gebruik van een beker met een grotere inhoud moet de hoogte van de bekerhouder worden aangepast, zodat de beker de bekerhouder verlaat wanneer deze in de machine wordt geplaatst. Als de bekerhouder niet wordt aangepast en er een beker van 650-700 ml wordt gebruikt, wordt de beker platgedrukt.

De papieren beker kan goed worden afgesloten, maar de plastic beker niet.

- De temperatuur is te laag. Oplossing: Bij het afsluiten van de papieren beker is de temperatuur relatief laag, er is meestal slechts 120-175°C nodig, en voor de plastic beker is 175-190°C nodig, dus de temperatuur moet worden verhoogd tot de toepasselijke temperatuur van de plastic beker.
- Cupsealer (ring) niet verwijderd. Oplossing: Over het algemeen zijn de afmetingen van papierenbekers en plasticbekers verschillend. De papieren beker is kleiner dan de plastic beker. Net na het afsluiten van de papieren beker, moet de papieren bekersealer (ring) worden verwijderd van het toegangsplatform, anders wordt de plastic beker niet goed afgesloten.

GEBRUIKERSHANDLEIDING

De lange draad van de lange naaldtrekkerschakelaar veert niet terug.

- De schakelaar is vastgelopen doordat de lange naaldtrekkerschakelaar lange tijd niet is schoongemaakt. Oplossing: Ga naar de plaatselijke hardwarewinkel om "roestverwijderend smeermiddel" te kopen om vloeistof te sputten en suiker te verwijderen.

Beweging van de werkplatform in en uit.

Dit leidt tot de noodzaak om geleiderailolie toe te voegen (drie delen: roestvrijstalen werkplatformgeleidegroef, bekerondersteunende balk, bovenste en onderste geleidepilaren, lagergroef). In het bijzonder moeten de bovenste en onderste geleidepilaren van de twee bekerhouders onder het platform worden gesmeerd. Let op: gebruik nooit naaimachineolie.

Wanneer de beker wordt ingebracht, rolt de afdichtingsfilm niet, of maakt deze een "plakkend" geluid.

- Onjuiste installatie van de afdichtingsfilm.
Oplossing: Knip de afdichtingsfilm af, installeer de machinetopschematische diagraminstallatie opnieuw of controleer de handmatige installatie.
- Scroll de lijst om "card" geluid te maken.
Oplossing: Filmwikkelmotor defect, vervang de filmwikkelmotor.

Het logo zit niet in de afdichtingsfilm.

Vanwege het verschil in markeringsinterval van filmmaterialen die door verschillende fabrikanten op de markt worden geproduceerd, kan het patroon van de afdichtingsfilm afwijken. Als dit het geval is, kan dit worden aangepast:

- Er is een links-rechts afwijking van de afdichtingsfilm wanneer de beker uit de beker komt, die kan worden aangepast door de positie van de elektrische oog te verstellen.
- De offset van het patroon kan worden aangepast door de positie van de plastic bevestigingsring te verstellen (gebruik de inbussleutel in de accessoiresetas).

PROBLEEM OPLOSSEN

OPLOSSINGEN

WAT MOET IK DOEN ALS ER ONDERDELEN VAN MIJN BESTEL-LING ONTBREKEN?

Neem wanneer een onderdeel van je bestelling ontbreekt binnen 7 dagen na ontvangst contact op met onze vriendelijke en behulpzame klantenservice.

NEEM VOOR ALLE ANDERE KWESTIES CONTACT
MET ONZE KLANTENSERVICE OP.



SPECIFIKATION

PRODUKTSPECIFIKATIONER

SEALING CUP DIAMETER:	90 mm, 95 mm
SEALING CUP HEIGHT:	10 mm - 200 mm
PRODUKTIONSEFFEKTIVITET:	500-600 koppar/h
MODER:	Fullautomatisk
KOPPMATERIAL:	PP, PET, PC, och pappmuggar
MATERIAL:	Rostfritt stål, aluminium
SPANNING:	220V/50 Hz
EFFEKT:	500w
STORLEK (L X B X H):	255 × 400 × 560 mm

PRODUKTBESKRIVNING

Introducing the KuKoo Automatic Cup Sealing Machine, en högeffektiv enhet som automatiskt förseglar koppar på några sekunder. Den användarvänliga funktionen garanterar bekvämlighet och säkerhet under hela förseglingsförlloppet. Maskinen är utrustad med en automatisk räknarfunktion och intelligent temperaturjustering för optimal prestanda.

Konstruerad med en robust rostfri struktur, erbjuder denna muggförseglingsmaskin hållbarhet och tillförlitlighet för kommersiellt bruk. Den är resistent mot korrosion, rost, alkali och syra, vilket garanterar en långvarig prestanda. De gummerade fötterna ger stabilitet och slitstyrka, medan ventilationsuttaget underlättar värmeavledning under kontinuerlig drift.

Muggförseglaren kan rymma olika koppstorlekar, från 3,54 " (90 mm) till 3,74" (95 mm), och stöder olika material såsom PP, PE, PET, PS, PVC och pappmuggar. Den justerbara koppbrickan gör det enkelt att anpassa sig till koppar av olika höjd, från 0,4 "(10 mm) till 7,87" (200 mm).

För förbättrad precision har maskinen en elektrisk ljusöga som spårar filmens position under förseglingsförlloppet. Den inkluderar också en säkerhetsskyddsanordning för att förhindra olyckor när säkerhetsskyddet är känt.

Ideal för dryckesbutiker, restauranger, dryckesfabriker och andra anläggningar, förseglar denna muggförseglingsmaskin effektivt en mängd olika drycker, inklusive koppdrycker, mjölkte, sojadrycker, is- och hett kaffe och smoothies.

ANVÄNDARBOK

PRODUKTINSTRUKTIONER

The machine is connected to the power supply with grounding (in line with the rated voltage of the machine of 220V), the power signal flashes to indicate that the machine has been connected to the power supply and is waiting to be started.

POWER KEY

Tryck på den här knappen så kommer maskinen att gå in i standby-läge och strömsignalen kommer att vara tänd under en lång tid.

PAUSE KEY

Tryck på den här knappen för att omedelbart stoppa den aktuella funktionen och behålla den aktuella funktionsställningen.

START KEY

För att fortsätta den aktuella funktionen, tryck på startknappen.

CANCEL / ROLL FILM INCHING

I automatiskt läge I VI eller halvautomatiskt läge 1, tryck på den här knappen så kommer maskinen att automatiskt förseglas koppen.

SOUND KEY

När maskinen är upphängd används den här knappen för att annullera funktionen. I standby-läge, tryck på den här knappen så kommer avfallsfilmstrumman att rotera kontinuerligt.

AUTO KEY

Den här knappen styrs maskinens ljud på och av.

Tryck och håll ned den här knappen för att växla mellan "automatiskt läge" och "halvautomatiskt läge".

När den automatiska signallampen alltid är tänd, är den i "fullautomatiskt läge", och när den automatiska signallampen är avstängd är den i "halv

ANVÄNDARBOK

LÄCKAGEFÖREBYGGANDE OCH REPARATIONSFUNKTION

I standby-läge, tryck på auto-knappen och den automatiska signallampen blinkar, vilket indikerar att maskinen går in i den "intelligenta hjälpfunktionen". Placera behållaren med en förseglingsproblem och tryck sedan på startknappen. De relevanta parametrarna för maskinen förbättras omedelbart och operationen "läckageförebyggande och makeup" utförs automatiskt. När behållaren tas bort återgår maskinen automatiskt till normal standby-läge.

AUTOMATISK KNIVTVÄTSFUNKTION

I standby-läge, lägg rengöringstopsen i spåret på den nedre filmen, eller vik tissuepappret (växtfiber) i en remsa och fyll den upp. Blockera vattenutloppet på den nedre filmcirkeln med pluggen som medföljer maskinen. Tryck på pausknappen i 3 sekunder och släpp sedan handen för att gå in i den automatiska knivväten. Tryck upp och ner 5 gånger för att avsluta automatiskt.

AUTOMATISK KNIVTVÄTSFUNKTION

1. Enligt den faktiska användningen kan maskinen justera förseglingen och tiden för att komma in och lämna koppen.
2. Vi kan välja om vi vill använda elöga eller inte, så att den passar för vissa icke-standardfilmer som ljudfilm eller aluminiumfilm.
3. Tryck och håll ned ljudknappen i 3 sekunder för att gå in i parameterinställningstillståndet. I p1-p5, tryck på ljudknappen för att växla de justerbara parametrarna och tryck på temperatur+ eller temperatur- för att växla. Efter 5 sekunders justering sparas den automatiskt eller paus/avbryt-knappen sparas.

ANVÄNDARBOK

UNDERHÅLL

Följande underhållspunkter måste utföras dagligen:

1. Kontrollera om uppvärmningsplaten på filmen är ren varje dag för att förhindra att filmen fastnar med främmande ämnen, vilket resulterar i dålig förseglings eller försegling. Efter att uppvärmningsplaten har svalnat, torka den med en varm trasa. Obs: Stäng av strömmen och var uppmärksam på höga temperaturer.
2. Arbetsbordet måste torkas rent varje dag och kontrollera om arbetsplattformen och spåret är smorda smidigt och lägg till glidskenorolja.
3. Håll den nedre filmgrovningen ren för att förhindra att det övre filmladet kommer i kontakt med smuts.
4. Håll filmrullningsögonen och in- och ut-ögon eller mikrobrytare rena.
5. Rengör filmladet varje dag (med den automatiska knivväten).

Andra underhållspunkter och reparation

1. Användare kontaktar kundtjänstpersonal för telefonvägledning och utför relevanta operationer eller underhåll enligt instruktionerna.
2. Användaren bör kontakta den regionala personalen eller framtida servicepersonal för hantering.

ANVÄNDARBOK

VANLIGA PROBLEM

Temperaturdisplayområdet visar "E023"

- Möjlig orsak: Fel i termiskt sensersystem Lösning: Kontrollera om kontakterna i det termiska sensorsystemet är ordentligt anslutna eller byt ut den termiska sensorn (observera "+"-anslutningen genom färg under utbyte)
- Möjlig orsak: Dålig kontakt mellan termisk sensorkontakt och datorstyrelse Lösning: Byt ut den termiska sensorn eller klipp kopparträden och skruva fast den direkt på datorns moderkort (observera den röda anslutningen "+" vid anslutning)

I temperaturdisplayområdet överstiger visad temperatur avsevärt den inställda temperaturen och når över 200 grader, eller till och med över 250 grader.

- Möjlig orsak: Moderkortet på datorstyrelsen är trasigt Lösning: Byt ut moderkortet på datorn

Felkod "El"

- Möjlig orsak: Utlösarstycket på guidstolpen rör över brytaren och visar fortfarande "El". Övre brytarens plugg för översta positionen är inte korrekt ansluten och löst. Lösning: Kläm fast den övre brytarpluggen och anslut den igen.
- Möjlig orsak: Den övre utlösaren trycks mot den övre brytaren, men "El" visas fortfarande. Kontrollera om brytaren för typen "R" har gått sönder. Lösning: Byt ut den övre brytaren
- Möjliga orsaker: De övre och undre motorerna rör sig inte och visar "El". Elkabelkontakten för motorn är inte ordentligt ansluten till datorns moderkort. Lösning: Öppna bakre locket, kontrollera elkabelpluggarna för de övre och undre motorerna och anslut dem igen.
- Möjlig orsak: De övre och undre motorerna rör sig inte och visar "El", och motorn är trasig. Lösning: Byt ut över- och undremaskinen.

ANVÄNDARBOK

Felkod "E2"

- Möjlig orsak: När de övre och undre motorerna trycks halvvägs ges ett larm och "E2" visas, och spänningen är inte 220V. Lösning: Installera en 300 watt, 220 V-strömförserjningsregulator eller byt ut den stora kapaciteten på 4,5u-kondensatoren för spänningsskompensation.
- Möjlig orsak: De övre och undre motorerna rör sig inte och "E2" visas. Elkabelpluggen för motorn är inte ordentligt ansluten till datorns moderkort. Lösning: Öppna baksidan, kontrollera elkabelanslutningarna för de övre och undre motorerna och anslut dem igen.
- Möjliga orsaker: Tryck på de övre och undre motorerna till den nedre brytarpositionen och "E2" visas. Kontrollera om den nedre brytaren av typ "R" har skadats och gått sönder. Lösning: Byt ut den undre brytaren
- Möjliga orsaker: De övre och undre motorerna rör sig inte, visar "E2", motorn är trasig. Lösning: Byt ut de övre och undre motorerna.

Felkod "E3"

- Möjliga orsaker: Spårspårspåret är inte rengjort och det finns föroreningar som sirap. Lösning: Behöver rengöras och tillsätt specialsmörjolja.
- Möjliga orsaker: Spårspårspåret är för tight, det krävs att den sidomonterade tvångsskruven lossas.
- Möjliga orsaker: När kontakten för vippanordningen är på plats måste transportbrytarens rullare röra sig upp på plattan med 1-2 mm.
- Möjliga orsaker: Signalledningen till transportbrytaren är kortsluten eller kontakten mellan signalledningen och datorns moderkort är inte ordentligt ansluten, vilket resulterar i dålig kontakt.
- Möjliga orsaker: Transportbrytaren är trasig och behöver bytas ut.

ANVÄNDARBOK

Felkod "E4"

- Möjliga orsaker: Vipparmkontakten är inte på plats, kontakten för positionsswitchrullen är ur position.
- Möjliga orsaker: Signalledningen till utmatningsswitchen är kortsluten eller kontakten för signalledningen är inte ordentligt ansluten till datorns moderkort, vilket resulterar i dålig kontakt.
- Möjliga orsaker: Utmatningsswitchen är trasig och behöver bytas ut.

Felkod "ESI", Förseglingen filmen är inte förseglat hela tiden. Känsligheten hos elektrisk öga är för hög och behöver justeras. Metoder: Vrid känslighetsknappen medurs eller ta bort dammet från den elektriska ögat.

- Möjlig orsak: Det finns för mycket damm på den lysande platsen på strömförsörjningens bajonett, vilket gör att den röda signalen är på hela tiden. Lösning: Torka med en fuktig, mjuk bomullstrasa för att ta bort dammet.
- Möjlig orsak: Känsligheten hos den elektriska ögat är inte rätt. Lösning: Justera känsligheten hos strömförsörjningen, se instruktionsmärket på höger sida av maskinen.
- Möjlig orsak: Kontrollera om strömförsörjningen har ström och kontrollera om den är skadad eller om kontakten för den elektriska ögonpluggen och datorns moderkort inte är ordentligt ansluten.

Felkod "E52", Förseglingen filmen förseglar inte hela tiden.

- Möjlig orsak: Förseglingen filmen är inte i bajonetten för den elektriska ögat, vilket resulterar i att den röda signalen inte är på hela tiden. Lösning: Sätt in förseglingen filmen i den elektriska ögats bajonett.
- Möjlig orsak: Känsligheten hos den elektriska ögat är för låg och behöver justeras. Lösning: Vrid känslighetsknappen moturs.
- Möjlig orsak: Finns det ström i den elektriska ögat? Har en mus bitit av strömlinjen eller är kontakten för den elektriska ögonpluggen och datorns moderkort inte ordentligt ansluten.

ANVÄNDARBOK

Förseglingen filmen är inte ordentligt eller helt förseglat.

- Papperskoppen kan inte försegglas ordentligt (men plastkoppen kan förseglas helt). Lösning: Modellen för förseglingen filmen är fel, förseglingen filmen kan bara försegla plastkoppen.
- Papperskoppen och plastkoppen kan inte försegglas. (det kan försegglas tidigare, men visas efter att ha bytt en rulle för förseglingen filmen) Lösning: Den nya förseglingen filmen är installerad bakvänt. Ta bort rullförseglingen filmen och installera den igen.
- Efter en tid är papperskoppen och plastkoppen inte tätt förseglade. Lösning: Kontrollera om den övre uppvärmningsplattan är nedsmutsad med förreningar eller sintermaterial och rengör med en varm och fuktig trasa.

Förseglingen filmen kan bara försegglas genom att hoppa över flera mönster.

- Förseglingen filmen är inte i den elektriska ögats bajonett. Lösning: Sätt in förseglingen filmen i den elektriska ögats bajonett.
- Det finns för mycket damm på den lysande platsen för den elektriska ögats bajonett. Lösning: Torka med en fuktig, mjuk bomullstrasa för att ta bort dammet.
- Felaktig känslighet hos den elektriska ögat. Lösning: Justera känsligheten hos den elektriska ögat, se instruktionsmärket på höger sida av maskinen.

Förseglingen filmen kan bara försegglas genom att hoppa över flera mönster.

Så fort maskinens kontakt är ansluten snurrar förseglingen filmen utan att starta maskinen.

Maskinen kan inte försegla automatiskt, endast trycka på "start" -knappen för att försegla koppen.

- Den automatiska knappen är inte påslagen och den automatiska lampan är inte på. Lösning: Håll ned Auto-knappen i tre sekunder för att slå på lampan.
- Lång näl-sensor trasig. Lösning: Byt ut lång näl-sensor

Temperaturen stiger inte och rumstemperaturen visas alltid.

Värmarens strömlinje kortslutning, kontrollera om det finns ett bryt och anslut det.

ANVÄNDARBOK

Det finns statisk elektricitet när människor rör vid maskinen.

- Detta är en normal induktionsmotor, med mer än tio volt, kommer inte att skada människokroppen. Lösning: När strömkabeln är ansluten med jordledningen kan den inducerade elektriciteten elimineras.
- Lösning: Skruva ut maskinens ankarsskruv och linda den med tråd. Anslut den sedan till metallvattenledningen eller rostfrittstångsvatten.

Papperskoppen krossades.

Maskinen är inställd med en maximal kapacitet på 500 cc kopp. Vid användning av en kopp med stor kapacitet är det nödvändigt att justera höjden på kopphållaren så att koppen lämnar kopphållaren när den går in i maskinen. Om kopphållaren inte justeras och en kopp på 650-700 cc används kommer koppen att krossas.

Papperskoppen kan försegglas ordentligt, men plastkoppen kan inte.

- Lösning: När papperskoppen försegglas är temperaturen relativt låg, generellt sett behövs endast 120-175 °C, medan plastkoppen kräver 175-190 °C. Det är därför nödvändigt att öka temperaturen till den lämpliga temperaturen för plastkoppen.
- Koppsläpparen (ringen) har inte tagits bort.
Lösning: Generellt sett har papperskoppen och plastkoppen olika kaliber. Papperskoppen har en mindre kaliber än plastkoppen. Direkt efter att papperskoppen har försegglas måste koppsläpparen (ringen) tas bort från åtkomstplattformen när plastkoppen försegglas igen, annars kommer plastkoppen inte att förslutas ordentligt.

Den långa tråden på utlösningsswitchens långa nål återfjädrar inte.

- Brytaren fastnade på grund av att utlösningsswitchens långa nål inte har rengjorts på länge.
Lösning: Gå till den lokala järnhandeln och köp "rostlösningsmedel" för att spruta vätskan och ta bort sockerresterna.

Skakningar fram och tillbaka på arbetsplattformen.

Det leder till att man behöver tillsätta guide rail-olja (tre delar: rostfri arbetsplattformsguidefära, kopphållarbalk, övre och undre guidestolpar, lagerficka). Särskilt måste de övre och undre guidestolparna för de två kopphållarna under plattformen smörjas. Observera: Använd aldrig symaskinsolja.

ANVÄNDARBOK

När koppen placeras i maskinen rullar inte förseglingen filmen, eller så hörs ett "fastklibbande" ljud.

- Felaktig installation av förseglingen filmen. Lösning: Klipp förseglingen filmen, installera om maskinens topschematiska diagraminställning eller kontrollera installationsanvisningarna.
- Rulla listan för att höra "kort" ljud. Lösning: Filmvindningsmotorn är trasig, byt ut filmvindningsmotorn.

Logotypen finns inte i förseglingen filmen.

På grund av skillnaden i markintervallen för filmmaterial som tillverkas av olika tillverkare på marknaden kan förseglingen filmens mönster avvika. Om så är fallet kan det justeras:

- Det finns en vänster-högeravvikelse för förseglingen filmen när koppen är utanför koppen, vilket kan justeras genom att justera positionen för den elektriska ögat.
- Avvikelsen av mönstret kan justeras genom att justera positionen för den plastiga positioneringsringen (använd den sexkantiga nyckeln i tillbehörväskan).

FELSÖKNING LÖSNINGSGUIDE

VAD GÖR JAG OM DET SAKNAS DELAR FRÅN MIN BESTÄLLNING?

Om det verkar som om någon del saknas i din beställning, kontakta vårt vänliga och hjälpsamma kundsupportteam inom 7 dagar efter mottagandet.

**FÖR ALLA ANDRA FRÅGOR, VÄNLIGEN KONTAKTA VÅRT
KUND SUPPORTTEAM.**

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

SALES

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hola@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Voor informatie over dit apparaat of andere producten van onze Monster-divisies kunt u contact opnemen met onze verkoop afdeling.siguientes detalles.

VERKOOP

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

Voor vragen over dit apparaat, garantie, retourzendingen of het melden van fouten kunt u contact opnemen met de klanten support.detalles.

SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888

EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

VERKAUFSABTEILUNG

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888

EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

För information om denna enhet eller andra produkter från våra Monster-divisioner vänligen kontakta vårt hjälpsamma säljteam.onze verkoop afdeling.siguientes detalles.

SALES

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

Kontakta vår kundsupport för frågor om denna enhet, garanti, returer eller felrapportering.

SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk



Try Monster. Buy Monster. Be Monster.