



Electrostatic Powder Coating Machine

24015

INSTRUCTION MANUAL

www.monstershop.co.uk



SPECIFICATION

PRODUCT DESCRIPTION

This machine is used in the production process of powder coating. Hang the work piece to be coated in a well ventilated area and ground appropriately to achieve consistent coverage using the powder coating machine. Ensure the item is appropriately cured once coated.

We at Monster Group UK understand that it is a new and exciting purchase, and although it is tempting to get stuck in, please CAREFULLY read the instructions and safe working practices before you start using the machine.

Please Note: The T-Mech Electrostatic Powder Coating Machine is designed to be used by a competent person. It should not be used or stored in wet or damp conditions. Personal Protective Equipment (PPE) must be worn by the operator of this equipment.

Please refer to and read Safety Advice, Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device before starting.

ITEM CONTENTS

1. 1 x Control Panel and Support Bracket and Powder Gun Holder
2. 1 x Base Plate
3. 1 x Support Post
4. 1 x Moisture Filter, with Bracket
5. 1 x Fluidisation Regulator with Bracket
6. 1 x Manual Coating Gun with Nozzles, Cable and Velcro Wraps
7. 1 x Powder Hose for Gun
8. 1 x Stainless Steel Hopper with Lid and Seal
9. 1 x Injector
10. 4 x Small Screws
11. 8 x Small Bolts with 4 x Nuts
12. 4 x Large Bolts
13. 4 x Wheels with Large Nuts
14. 4 x Hopper Bumpers
15. 1 x Long Clear Air Tube
16. 1 x Regular Clear Air Tube and 1 x Blue Air Tube
17. 1 x Venting Tube

SPECIFICATION

TECHNICAL INFORMATION

1. Voltage: 220 - 230V, 50 - 60Hz
2. Input Power: 40W
3. Electromagnetic Valve: 24V
4. Output Air Pressure: 0 - 0.5Mpa
5. Air Consumption: Max. 13.2m³/hr
6. Output Powder Volume: Max. 600g/min
7. Output Current: 0 - 150uA
8. Temperature Range: 0-40°C

PRODUCT SPECIFICS

1. Dimensions: 740mm H x 650mm W x 500mm D
2. Weight: 26.8KG
3. Hopper Capacity: 45L

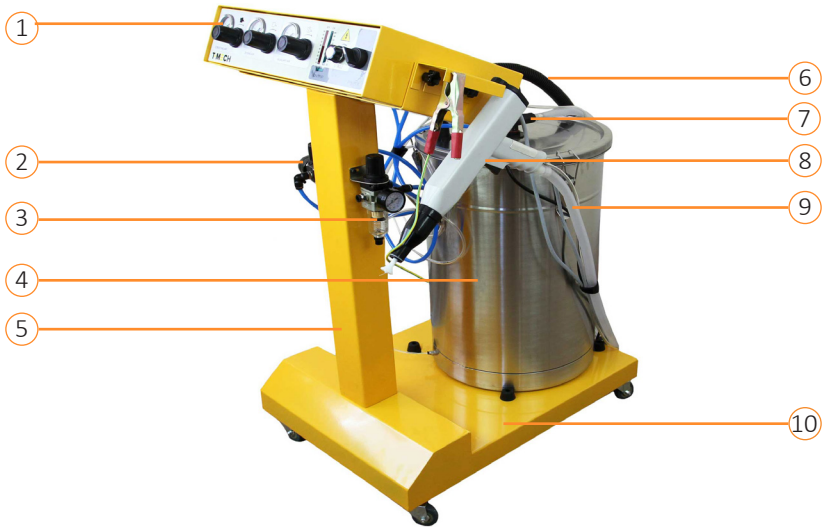
MONSTER GUARANTEE

1. If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.
2. A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.
3. If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

Monster Group UK Limited's liability will be limited to the commercial value of the product only.

SPECIFICATION

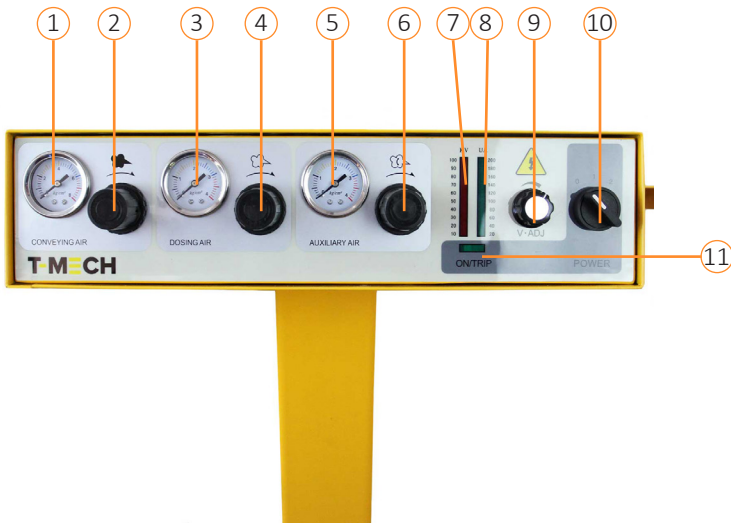
PRODUCT FEATURES



1. Control Panel
2. Fluidisation Regulator
3. Moisture Filter
4. Powder Hopper
5. Support Post
6. Venting Tube
7. Powder Pump
8. Powder Gun
9. Powder Hose for Gun
10. Base Plate

SPECIFICATION

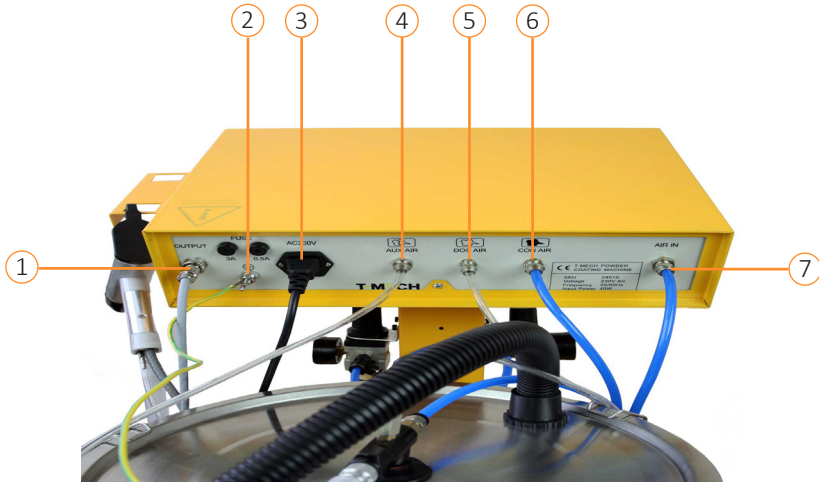
PRODUCT FEATURES



1. Conveying Air Pressure Gauge
2. Conveying Air Control
3. Dosing Air Pressure Gauge
4. Dosing Air Control
5. Auxiliary Air Pressure Gauge
6. Auxiliary Air Control
7. Voltage Control
8. Voltage Indicator
9. Current Indicator
10. ON/OFF Dial
11. Power Light

SPECIFICATION

PRODUCT FEATURES



1. Powder Gun Cable Socket
2. Grounding Clip Socket
3. Power Socket
4. Auxiliary Air Tube Socket
5. Conveying Air Tube Socket
6. Dosing Air Tube Socket
7. Air Input Socket

SAFETY ADVICE

SAFE WORKING PRACTICE

Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

This machine must not be used in damp or wet conditions. When not in use, store in a dry location. Do not use/store outdoors.

The area must be clean and well ventilated.

Do not use in an area exposed to flammable or corrosive gases.

Ensure that there are no open flames or live wires in the work area when spraying. Do not smoke when operating this machine.

You must wear a Tyvek suit or appropriate coveralls to protect your skin, as the powder material/paint can cause irritation. Check the individual safety recommendations of product you are using.

You must wear gloves and sufficient eye protection at all times, as the powder material/paint can cause irritation. Check the individual safety recommendations of the product you are using.

You must wear a dust mask at all times whilst using and working around the machine.

Ensure that long hair is covered or bound. Do not wear loose clothing or jewellery when operating this machine.

Do not modify the equipment or attempt to use for any purpose other than that which it is intended.

Use only appropriate attachments. Each attachment is for a specific function. You should not use attachments which were not designed for this machine.

Do not overreach when operating this machine. Maintain proper balance and footing, and do not reach across running machines.

SAFETY ADVICE

SAFE WORKING PRACTICE

This item should be grounded before use.

Ensure all connections are secure before operating the device.

Do not use if any parts are damaged.

Ensure maintenance is carried out by a qualified technician.

When not in use, store the device in a secure area. Keep out of reach of children.

This machine should not be operated by or near anyone who carries or uses an electrical medical device, including pacemakers.

Do not touch the metal emitter (nozzle) of your spray gun. This is electrically charged. Ensure the gun is discharged after each use by turning the machine off and touching the emitter to the grounding clip.

Excess dust should be cleaned after each use to prevent explosion. Do not use a vacuum to clean the dust, unless it is fitted with an explosion proof motor.

All items should be cured in an electric oven which can maintain the required temperature and will not be used for food. Do not cure your work piece in a gas oven as the fumes can be flammable.

USER GUIDE

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

You will require a spanner, a set of Allen keys and a cross head screwdriver for assembly.

1. Attach the hopper bumpers using 4 x small bolts and the corresponding nuts. Push the bolt through the top of the hopper bumpers to create the hole required, place on the base plate and secure with the nuts.
2. Attach the wheels using the large nuts and attach the support post using the large bolts. The slanted end of the support post should be at the top to place the support bracket on.
3. Attach the support bracket to the top of the support post and secure using the cross head screws.
4. Loosen the bolts on the side of the control panel and place on the support bracket. Choose a side to place the gun bracket and slot this on top of the control panel bolts before tightening to secure.
5. Attach the brackets for the fluidisation regulator and moisture filter to the side of the support post using the remaining small bolts. Unscrew the plastic nuts from the tops of both the moisture filter and fluidisation regulator. One at a time, place this into the bracket from underneath and secure by screwing the nuts back into place. Screw the three-way connector into the right hand side of the moisture filter.
6. Place the powder hopper onto the base plate. Unscrew the plastic nut from your straight powder tube. Place this on the under side of your lid and secure to the middle hole by screwing the nut back on from the other side of the lid. Push the powder pump into this tube now also. Secure the venting tube to the lid by taking the plastic nut and separating into two pieces. As before, secure this to the remaining hole in your lid by screwing back together. Push the venting tube into the top of this.
7. Place your seal around the top of your powder hopper. This should fit snugly, but may need to be trimmed at the end. Place the lid on top and secure using the latches.
8. Place the blue air tube into the right hand side of the fluidisation control and cut off a small piece, just long enough to reach to the three-way connector on the moisture filter. Secure this small piece into the side of the moisture filter connector.

USER GUIDE

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

9. With the remaining piece of blue tube, secure into the back control panel and into the air input. The small nut attached to the input connector should be removed and placed onto the tube to secure it. Again, cut a small piece of the blue tube off, just long enough to reach the bottom of the three-way connector on the moisture filter. Secure the rest of the blue tube to the con air fixing on the back of the control panel, using the same method as above. Push the other end of your blue tube into the smaller side on your powder pump.
10. Take your shorter clear air tube and secure this to the left hand side of the fluidisation regulator. Cut a small piece of this tube off, just long enough to reach the small hole toward the bottom of the powder hopper. Screw the small connector pipe into the bottom hole on your powder hopper, then push the tube into this. With the remaining piece of clear tube, secure to the dos air fixing on the back of the control panel as previously, then push the other end to the top fixing on your powder pump.
11. Take the powder hose for your gun and secure this to the remaining attachment on your powder pump. The other end will fit to the bottom of your powder gun.
12. Secure the grey wire of your gun to the output fixing on the back of your control panel.
13. Take your final clear air tube and secure one end to the aux air fixing on the back of your control panel as previously and the other end to the final fixing on the bottom of your gun.
14. Secure all the tubes and wires using the provided Velcro straps to ensure they are not a tripping hazard.
15. Remove the wing nut from the back of your control panel and place the ringed end of your grounding clip to this. Secure by screwing the wing nut back into place. Plug the power lead into the back of your control panel and then into the mains supply. Do not switch on until you are ready to use as this will electronically charge your grounding clip.
16. Attach your compressed air to the final fixing on the right hand side of your moisture filter using an 8mm tube and fill your powder hopper as required.

USER GUIDE

GENERAL POWDER COATING

1. Powder Coating should be undertaken by an experienced and competent person. This is in no way an exhaustive and complete guide of how to Powder Coat/Cure.
2. You should wear a Tyvek suit/coveralls and gloves to protect your hands and skin. Eye protection should be worn at all times. A dust mask will protect you from inhaling any paint. Electrostatic paint can dry out your skin and cause irritation.
3. Determine the type of material you are going to powder coat and select a suitable powder for the finish.
4. Dismantle all threaded or lubricated interfaces before you begin, including anything you don't want coated. The powder coat you apply will adhere to everything on your rig, this will make clamps, bolts and nuts useless after blasting. A high temperature masking tape can be placed on the parts you don't want powder coated, and it can be left on while in the oven, but it will need to be removed quickly afterwards.
5. Clean the base metal thoroughly. Remove any rust or debris from the metal.
6. Apply the powder to the object to be powder coated. This is done using a spray gun or a compressed air sprayer which charges the powder material so that it sticks to the base metal object receiving the coating. After applying the powder, be careful not to brush or blow on the powder coat, as the powder could fall off and leave you with a less precise finish.
7. Cure the metal at an appropriate temperature for the powder material you are using. Normally the object is heated to 175 to 190°C (350 to 375°F) for about 10 to 15 minutes, and allowed to cool. The curing oven raises the product mass and coated material to a specified temperature for a set time.

USER GUIDE

OPERATION INSTRUCTIONS

1. Turn on the power supply. The power indicator light should light up.
2. Set the Voltage to the desired level by turning the Voltage Adjustor clockwise to increase, or anti-clockwise to decrease. The maximum voltage is 100KV.
3. Set the Conveying Air, Dosing Air and Auxiliary Air pressures by turning the relevant dial clockwise to increase or anti-clockwise to decrease. The recommended settings are as follows:

Conveying Air: 3 - 4 KG

Dosing Air: approximately 0.3 KG.

Auxiliary Air: approximately 0.1 KG.

Settings will vary depending on the powder used and the thickness required. Check your powder for more information.

4. Press the switch on the powder gun to adjust to the required voltage. Do not touch the nozzle as this is now electrically charged and may result in a shock.
5. Load the required powder into the powder hopper. Do not fill past approximately 2/3 of the barrel as this may result in the powder overflowing into the venting tube. Maximum capacity for this barrel is 45 L.
6. Check the fluidisation settings on the fluidisation meter. Adjust your compressed air input until the powder in your barrel resembles water simmering at a low temperature. It should not look like it is boiling. Reduce air pressure if this is the case.
7. Once you have set your machine to the desired settings, spray the gun into your powder coating booth (not at your work piece) and check that the powder cloud emitted is sufficient. If not, amend your Conveying and Dosing Air settings until the desired powder cloud is achieved.
8. When the powder cloud is set to the desired density, with no surges, attach your grounding clip to the back of the control panel and clip the end to either the work piece or a conductive rig attached to your work piece.
9. When you have completed your project, ensure that the powder gun is discharged by touching the nozzle to grounding clip. Unplug the machine from the power source. If finished for the day, ensure the daily cleaning procedure is completed and the compressed air supply is turned off and disconnected from the machine.

USER GUIDE

CLEANING INSTRUCTIONS

The Powder Coating Machine must be cleaned on a regular basis to ensure no contaminants are left in the machine which may affect use, including when changing powder colour.

After each use:

- Clean the powder pump. This is done by removing the pump from the powder hopper and tubes and blowing through with clean and dry compressed air. Replace once completed.
- Clean the powder gun. Remove the gun from its associated tubes. Blow through with clean and dry compressed air. Wipe the outer plastic of the gun with a clean, dry cloth or brush. Replace once completed. Please ensure the spray gun is discharged before any cleaning or maintenance is completed.
- Clean the powder hose. Disconnect the powder hose from the powder pump and spray gun. Blow through with clean and dry compressed air. For best results, insert a small piece of packing foam into the tube before blowing with compressed air. This will dislodge any powder more efficiently. Replace once completed.
- Drain moisture filter. Unscrew from bracket and drain of liquids. Dry with a clean cloth and replace.

Each week:

- Clean the powder hopper. Disconnect all tubes and attachments from the powder hopper. Empty any remaining powder into a container and seal. Purge the lid of the hopper with compressed air and blow through the suction tube with compressed air. Clean the container and lid with a dry cloth and brush. Reconstruct container.
- Clean the auxiliary air tube. Disconnect from control panel and gun. Blow through with clean and dry compressed air. Replace once completed.

USER GUIDE

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

The T-Mech Electrostatic Powder Coating Machine must be maintained regularly by an appropriately trained person.

We recommend the following actions to be completed weekly:

- Check the control unit grounding connection. If the clip is becoming loose or the wire frayed, do not use until this has been fixed or replaced.
- Check power cables for loose connections or frayed/damaged wires.
- Check all air tubes for damage. Replace immediately if any damage has occurred.

The above maintenance frequency is for standard or light use. If used more frequently, increase the frequency of maintenance checks accordingly.

If at any time your powder becomes clumpy, drain your moisture filter and replace the powder. If this does not solve the problem, replace the internal filter. It is recommended that this filter is replaced approximately once a month, depending on frequency of use.

TROUBLESHOOTING

RESOLUTION GUIDE

WHAT DO I DO IF THERE ARE MISSING PARTS FROM MY ORDER?

If there appears to be any part missing from your order, contact our friendly and helpful Customer Support Team within 7 days of receipt.

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your device. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.

Q: There are parts missing from my order.

A: If there appears to be any part missing from your package contact our Customer Support team via the details on the Contact Us page within 7 days of receipt.

Q: There appears to be an electrical fault.

A: Do not touch or tamper with any of the wires or components. Repair or maintenance of inside the control box should only be carried out by skilled electricians.

Q: The powder is not sticking to the entire work piece.

A: The work piece may not be sufficiently grounded. Ensure that the grounding clip is attached to the work piece or conductive hook properly. Alternatively, a grounding rod may need to be used instead.

Q: The finish is not smooth.

A: This could be for a number of reasons. Ensure that the piece was thoroughly cleaned before powder was applied and that the correct pretreatment process was completed. Also, check your powder hopper to ensure your powder has not been contaminated or become wet. Replace if this is the case. Finally, ensure that the piece was heated to the correct temperature for the correct amount of time when curing. You may need to sand the piece and start the powder coating process again.

Q. The powder is leaking out of the vent tube when I turn the Powder Coating Machine on.

A. The fluidisation input settings may be too high. Adjust the settings until powder is no longer escaping from your vent.

**FOR ALL OTHER ISSUES, PLEASE CONTACT OUR
CUSTOMER SUPPORT TEAM.**

SPÉCIFICATIONS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Cette machine est utilisée dans le processus de production de revêtement en poudre. Suspendez la pièce à peindre dans une zone bien ventilée et rectifiez-la de manière appropriée pour obtenir une couverture uniforme à l'aide de la machine de poudrage. Assurez-vous que l'élément est correctement traité une fois revêtu.

Chez Monster Group UK, nous comprenons qu'il s'agit d'un nouvel achat passionnant. Bien que vous risquiez de rester coincé, veuillez lire **ATTENTIVEMENT** les instructions et les pratiques de sécurité de travail avant de commencer à utiliser la machine.

Remarque: la machine de revêtement en poudrage électrostatique T-Mech est conçue pour être utilisée par une personne compétente. Il ne doit pas être utilisé ou stocké dans des conditions humides ou mouillées. L'opérateur de cet équipement doit porter l'équipement de protection individuelle (EPI).

Veuillez consulter et lire les consignes de sécurité, Pratiques de travail sécuritaires, afin de prévenir tout risque de blessure ou de détérioration de l'appareil avant de commencer.

LES ÉLÉMENTS DE CONTENU

1. 1 x Panneau de commande et Support équerre et support de pistolet à poudre
2. 1 x Plaque de base
3. 1 x Poteau de support
4. 1 x Filtre anti-humidité avec support
5. 1 x Régulateur de fluidisation avec support
6. 1 x Pistolet de revêtement manuel avec Ajustages, câble et Velcro serre- câbles
7. 1 x Tuyau de poudre pour pistolet
8. 1 x Trémie en acier inoxydable avec couvercle et joint
9. 1 x Injecteur
10. 4 x Petites vis
11. 8 x Petits boulons avec
12. 4 x écrous 4 x Gros boulons
13. 4 x Roues avec grands écrous
14. 4 x Pare-chocs de trémie
15. 1 x Tube transparent long
16. 1 x Tube à air clair régulier et 1 x Tube à air bleu
17. 1 x Tube de ventilation

SPÉCIFICATIONS

INFORMATIONS TECHNIQUES

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. Tension: | 220 - 230V, 50 - 60Hz |
| 2. Puissance d'entrée: | 40W |
| 3. électrovanne: | 24V |
| 4. Pression d'air de sortie: | 0 - 0.5Mpa |
| 5. Consommation d'air: | Max. 13,2m ³ / h |
| 6. Volume de poudre de sortie : | Max. 600g / min |
| 7. Courant de sortie: | 0 - 150 uA |
| 8. Plage de température: | 0-40 ° C |

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

1. Dimensions: 740mm H x 650mm L x 500mm D
2. Poids: 26.8KG
3. Capacité de la trémie: 45L

GARANTIE MONSTER

1. Si vous souhaitez retourner un produit en parfait état de fonctionnement, nous fournissons une politique de retour de 30 jours tant que l'article n'a pas été ouvert et peut être revendu.
2. Une garantie de 12 mois s'applique à tous nos produits électriques; nous couvrirons le coût de la main-d'œuvre et des pièces. Notre politique est d'essayer de réparer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement.
3. Si pour une raison quelconque une pièce manque, s'il vous plaît contactez-nous dans les 7 jours suivant la réception de votre commande. Vous pouvez contacter notre équipe d'assistance clientèle accueillante et serviable par courrier électronique ou par téléphone. Pour connaître les conditions générales, contactez notre service d'assistance via les détails de la page Contactez-nous.

La responsabilité de Monster Group UK Limited sera limitée à la valeur commerciale du produit.

SPÉCIFICATIONS

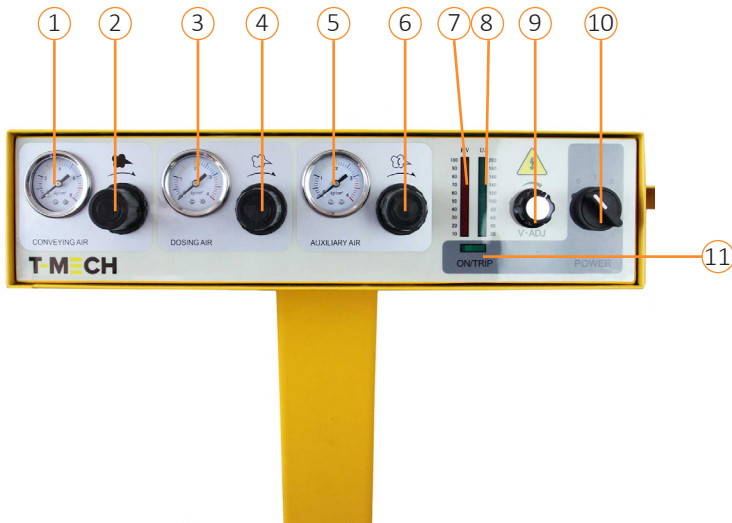
LES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



1. Panneau de Commande
2. Régulateur de Fluidisation
3. Filtre anti humidité
4. Trémie de Poudre
5. Poteau de Support
6. Tube de Ventilation
7. Pompe à poudre
8. Pistolet à Poudre
9. Tuyau à poudre pour Pistolet
10. Plaque de base

SPÉCIFICATIONS

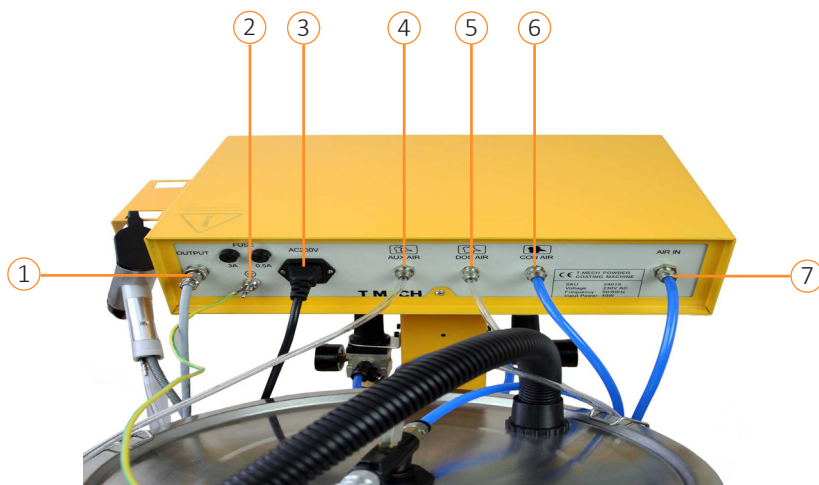
LES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



1. Manomètre de pression d'air
2. Contrôle de compression d'air
3. Jauge de dosage de pression d'air
4. Contrôle de dosage de l'air
5. Manomètre auxiliaire de pression d'air
6. Contrôle auxiliaire d'air
7. Contrôle de tension
8. Indicateur de tension
9. Indicateur de courant
10. Cadran MARCHE / ARRET
11. Voyant d'alimentation

SPÉCIFICATIONS

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



1. Prise pour câble de pistolet à poudre
2. Prise de terre
3. Prise d'alimentation
4. Prise auxiliaire du tube à air
5. Prise du tube de compression d'air
6. Prise du tube de dosage d'air
7. Prise d'entrée d'air

CONSEILS DE SÉCURITÉ

PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

Veillez lire les consignes des pratiques de travail sécuritaires pour assurer la prévention des blessures et d'endommagement de l'appareil.

Cette machine ne doit pas être utilisée dans des conditions humides ou mouillées. Lorsqu'il n'est pas utilisé, rangez-le dans un endroit sec. Ne pas utiliser / stocker à l'extérieur.

La zone doit être propre et bien ventilée.

Ne pas utiliser dans une zone exposée à des gaz inflammables ou corrosifs.

Assurez-vous qu'il n'y a pas de flammes nues ou de fils sous tension dans la zone de travail lors de la pulvérisation. Ne fumez pas lorsque vous utilisez cette machine.

Vous devez porter une combinaison en Tyvek ou une combinaison de protection appropriée pour protéger votre peau, car le produit en poudre / peinture peut provoquer une irritation. Vérifiez les recommandations de sécurité individuelles du produit que vous utilisez.

Vous devez porter des gants et une protection suffisante des yeux en tout temps, car le produit en poudre / peinture peut provoquer une irritation. Vérifiez les recommandations de sécurité individuelles du produit que vous utilisez.

Vous devez toujours porter un masque anti-poussière lorsque vous utilisez et travaillez autour de la machine.

Assurez-vous que les cheveux longs sont couverts ou attachés. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux lorsque vous utilisez cette machine.

Ne modifiez pas l'équipement et n'essayez pas de l'utiliser à des fins autres que celles auxquelles il est destiné.

Utilisez uniquement les pièces jointes appropriées. Chaque pièce jointe correspond à une fonction spécifique. Vous ne devez pas utiliser de pièces jointes qui n'ont pas été conçues pour cette machine.

Ne pas trop entreprendre lors de l'utilisation de cette machine. Maintenir un équilibre et une assise appropriés et ne pas toucher les machines en marche.

CONSEILS DE SÉCURITÉ

PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

Cet article doit être mis à la terre avant utilisation.

Assurez-vous que toutes les connexions sont sécurisées avant d'utiliser l'appareil.

Ne pas utiliser si des pièces sont endommagées.

Assurez-vous que la maintenance est effectuée par un technicien qualifié.

Lorsqu'il n'est pas utilisé, rangez l'appareil dans une zone sécurisée. Tenir hors de portée des enfants.

Cet appareil ne doit pas être utilisé par ou près des personnes portant ou utilisant un appareil médical électrique, y compris un stimulateur cardiaque.

Ne touchez pas l'émetteur de métal (buse) de votre pistolet. Ceci est chargé électriquement. Assurez-vous que le pistolet est déchargé après chaque utilisation en éteignant la machine et en touchant l'émetteur au clip de mise à la terre.

L'excès de poussière doit être nettoyé après chaque utilisation pour éviter toute explosion. N'utilisez pas d'aspirateur pour nettoyer la poussière, sauf s'il est équipé d'un moteur antidéflagrant.

Tous les articles doivent être cuits dans un four électrique pouvant maintenir la température requise et ne pas être utilisés pour la nourriture. Ne durcissez pas votre pièce dans un four à gaz, car les vapeurs peuvent être inflammables.

GUIDE D'UTILISATION

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

Vous aurez besoin d'une clé, d'un jeu de clés hexagonales et d'un tournevis cruciforme pour l'assemblage.

1. Fixez les pare-chocs de la trémie à l'aide de 4 x petits boulons et des écrous correspondants. Poussez le boulon par le haut des pare-chocs de la trémie pour créer le trou requis, placez-le sur la plaque de base et fixez-le avec les écrous.
2. Fixez les roues à l'aide des gros écrous et fixez le support à l'aide des gros boulons. L'extrémité inclinée du poteau de support devrait être en haut pour placer le support sur.
3. Fixez le support au sommet du poteau et fixez-le à l'aide des vis cruciformes.
4. Desserrez les boulons sur le côté du panneau de commande et placez-les sur le support. Choisissez un côté pour placer le support du pistolet et placez-le sur les boulons du panneau de commande avant de le serrer pour le fixer.
5. Fixez les supports du régulateur de fluidisation et du filtre anti-humidité sur le côté du support en utilisant les petits boulons restants. Dévissez les écrous en plastique du dessus du filtre à humidité et du régulateur de fluidisation. Un par un, placez-le dans le support par le dessous et fixez-le en vissant les écrous. Vissez le connecteur à trois voies dans le côté droit du filtre anti-humidité.
6. Placez la trémie de poudre sur la plaque de base. Dévissez l'écrou en plastique du tube de poudre droit. Placez-le sur le dessous de votre couvercle et fixez-le au trou du milieu en revissant l'écrou de l'autre côté du couvercle. Poussez maintenant la pompe à poudre dans ce tube. Fixez le tube de ventilation au couvercle en prenant l'écrou en plastique et en le séparant en deux. Comme précédemment, fixez-le au trou restant dans votre couvercle en le revissant. Poussez le tube de ventilation dans la partie supérieure.
7. Placez votre joint autour du sommet de votre trémie de poudre. Cela devrait aller parfaitement, mais peut-être besoin d'être coupé à la fin. Placez le couvercle sur le dessus et fixez-le à l'aide des loquets.
8. Placez le tube d'air bleu dans la partie droite du contrôle de fluidisation et coupez un petit morceau suffisamment long pour atteindre le connecteur à trois voies du filtre anti-humidité. Fixez cette petite pièce sur le côté du connecteur du filtre anti-humidité.

GUIDE D'UTILISATION

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

9. La dernière pièce du tube bleu, fixez-la dans le panneau de commande arrière et dans l'entrée d'air. Le petit écrou attaché au connecteur d'entrée doit être retiré et placé sur le tube pour le fixer. Encore une fois, coupez un petit morceau du tube bleu, juste assez long pour atteindre le bas du connecteur à trois voies sur le filtre anti-humidité. Fixez le reste du tube bleu à la fixation de la climatisation au dos du panneau de commande, en utilisant la même méthode que ci-dessus. Poussez l'autre extrémité de votre tube bleu dans le petit côté de votre pompe à poudre.
10. Prenez votre tube d'air clair plus court et fixez-le du côté gauche du régulateur de fluidisation. Coupez un petit morceau de ce tube, juste assez longtemps pour atteindre le petit trou vers le bas de la trémie à poudre. Vissez le petit tuyau de raccordement dans le trou inférieur de votre trémie de poudre, puis poussez le tube dans celui-ci. Fixez le tube clair restant à la fixation de la valve d'air derrière le panneau de commande comme précédemment, puis poussez l'autre extrémité vers la fixation supérieure de votre pompe à poudre.
11. Prenez le tuyau à poudre de votre pistolet et fixez-le à l'attache restante de votre pompe à poudre. L'autre extrémité ira au fond de votre pistolet à poudre.
12. Fixez le fil gris de votre pistolet à la fixation de sortie à l'arrière de votre panneau de commande.
13. Prenez votre dernier tube d'air clair et fixez une extrémité à la fixation d'air auxiliaire à l'arrière de votre panneau de commande comme précédemment, et l'autre extrémité à la fixation finale située au bas de votre pistolet.
14. Sécurisez tous les tubes et les fils à l'aide des bandes Velcro fournies afin d'éviter tout risque de trébuchement.
15. Retirez l'écrou à oreilles situé à l'arrière de votre panneau de commande et remplacez-le par l'extrémité annelé de votre pince de mise à la terre. Sécurisez en revissant l'écrou à oreilles. Branchez le câble d'alimentation à l'arrière de votre panneau de contrôle, puis à l'alimentation secteur. Ne l'allume pas avant d'être prêt à utiliser car cela chargera électroniquement votre pince de mise à la terre.
16. Fixez votre air comprimé à la fixation finale sur le côté droit de votre filtre anti-humidité à l'aide d'un tube de 8 mm et remplissez votre réservoir de poudre au besoin.

GUIDE D'UTILISATION

REVÊTEMENT EN POUDRE GÉNÉRAL

1. Le revêtement en poudre doit être effectué par une personne expérimentée et compétente. Ce n'est en aucun cas un guide exhaustif et complet sur la façon de poudrer / traiter.
2. Vous devez porter un costume Tyvek / combinaison et des gants pour protéger vos mains et votre peau. Une protection oculaire doit être portée en tout temps. Un masque anti-poussière vous protégera de l'inhalation de peinture. La peinture électrostatique peut dessécher votre peau et provoquer des irritations.
3. Déterminez le type de matériau que vous allez poudrer et choisissez une poudre appropriée pour la finition.
4. Démontez toutes les interfaces filetées ou lubrifiées avant de commencer, y compris tout ce que vous ne voulez pas enduire. La couche de poudre que vous appliquez adhèrera à tout ce qui se trouve sur votre plate-forme, ce qui rendra les pinces, les boulons et les écrous inutiles après le dynamitage. Un ruban de masquage à haute température peut être placé sur les parties que vous ne souhaitez pas recouvrir de poudre. Vous pouvez le laisser en place au four, mais vous devrez le retirer rapidement.
5. Nettoyez le métal de base à fond. Enlevez toute trace de rouille ou de débris du métal.
6. Appliquez la poudre sur l'objet à enduire. Pour ce faire, utilisez un pistolet de pulvérisation ou un pulvérisateur à air comprimé qui charge le matériau en poudre de sorte qu'il adhère à l'objet en métal de base recevant le revêtement. Après avoir appliqué la poudre, veillez à ne pas brosser ou souffler sur la couche de poudre, car la poudre pourrait tomber et vous laisser avec une finition moins précise.
7. Traiter le métal à une température appropriée pour le matériau en poudre que vous utilisez. Normalement l'objet est chauffé à 175 à 190°C (350 à 375°F) pendant environ 10 à 15 minutes, et laissé refroidir. Le four de polymérisation élève la masse de produit et le matériau revêtu à une température spécifiée pendant une durée définie.

GUIDE D'UTILISATION

INSTRUCTIONS D'OPÉRATION

1. Mettez le système sous tension. Le voyant d'alimentation devrait s'allumer.
2. Réglez la tension sur le niveau souhaité en tournant le bouton de tension dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'augmenter ou dans le sens contraire pour la diminuer. La tension maximale est de 100 KV.

3. Réglez les pressions d'air de transport, de dosage et d'air auxiliaire en tournant le bouton correspondant dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'augmenter ou dans le sens contraire pour le diminuer. Les réglages recommandés sont les suivants:

Transport d'air: 3 à 4 kg

Air de dosage: environ 0,3 kg.

Air auxiliaire: environ 0,1 kg.

Les réglages varient en fonction de la poudre utilisée et de l'épaisseur requise. Vérifiez votre poudre pour plus d'informations.

4. Appuyez sur l'interrupteur du pistolet à poudre pour régler la tension requise. Ne touchez pas la buse car elle est maintenant chargée électriquement et peut provoquer un choc.
5. Chargez la poudre requise dans la trémie à poudre. Ne remplissez pas au-delà des 2/3 environ du fût car la poudre pourrait déborder dans le tube de ventilation. Capacité maximale de ce baril est 45 L.
6. Vérifiez les paramètres de fluidification sur le compteur de fluidification. Ajustez votre entrée d'air comprimé jusqu'à ce que la poudre dans votre baril ressemble à de l'eau mijotant à basse température. Il ne devrait pas sembler que ça bout. Réduisez la pression d'air si c'est le cas.
7. Une fois que vous avez réglé les paramètres souhaités sur votre machine, vaporiser le pistolet sur votre cabine de peinture en poudre (et non sur votre pièce à travailler) et vérifiez que le nuage de poudre émis est suffisant. Sinon, modifiez vos paramètres de transport et de dosage d'air jusqu'à obtenir le nuage de poudre souhaité.
8. Lorsque le nuage de poudre est réglé sur la densité souhaitée, sans surtensions, fixez votre pince de mise à la terre à l'arrière du panneau de commande et fixez l'extrémité sur la pièce à travailler ou sur un support conducteur fixé à votre pièce.
9. Lorsque vous avez terminé votre projet, assurez-vous que le pistolet à poudre est déchargé en touchant la buse sur le clip de mise à la terre. Débranchez la machine de la source d'alimentation. Si vous avez terminé la journée, assurez-vous que la procédure de nettoyage quotidien est terminée et que l'alimentation en air comprimé est coupée et débranchée de la machine.

GUIDE D'UTILISATION

INSTRUCTIONS DE NETTOYAGE

La machine à enduire de poudre doit être nettoyée régulièrement pour s'assurer qu'il ne reste aucun contaminant dans la machine qui puisse en affecter l'utilisation, y compris lors du changement de couleur de la poudre.

Après chaque utilisation:

- Nettoyez la pompe à poudre. Pour ce faire, retirez la pompe de la trémie à poudre et des tubes et insufflez de l'air comprimé propre et sec. Remplacez une fois terminé.
- Nettoyez le pistolet à poudre. Retirez le pistolet de ses tubes associés. Souffler avec de l'air comprimé propre et sec. Essuyez le plastique extérieur du pistolet avec un chiffon propre et sec ou une brosse. Remplacez une fois terminé. Veuillez-vous assurer que le pistolet de pulvérisation est déchargé avant tout nettoyage ou maintenance.
- Nettoyez le tuyau à poudre. Débranchez le tuyau à poudre de la pompe à poudre et du pistolet de pulvérisation. Souffler avec de l'air comprimé propre et sec. Pour de meilleurs résultats, insérez un petit morceau de mousse d'emballage dans le tube avant de souffler avec de l'air comprimé. Cela déloger plus efficacement la poudre. Remplacez une fois terminé.
- Vidanger le filtre d'humidité. Dévisser le support et drainer les liquides. Sécher avec un chiffon propre et remplacer.

Chaque semaine:

- Nettoyez le bac à poudre. Débranchez tous les tubes et accessoires de la trémie à poudre. Videz la poudre restante dans un récipient et fermez. Purger le couvercle de la trémie avec de l'air comprimé et souffler dans le tube d'aspiration avec de l'air comprimé. Nettoyez le récipient et le couvercle avec un chiffon sec et une brosse. Reconstruire le conteneur.
- Nettoyez le tube d'air auxiliaire. Déconnecter du panneau de commande et du pistolet. Souffler avec de l'air comprimé propre et sec. Remplacez une fois terminé.

GUIDE D'UTILISATION

INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE

La machine de revêtement en poudre électrostatique T-Mech doit être entretenue régulièrement par une personne dûment formée.

Nous vous recommandons d'effectuer les actions suivantes chaque semaine:

- Vérifiez la connexion de mise à la terre de l'unité de commande. Si le clip se desserre ou si le fil est effiloché, ne l'utilisez pas tant que cela n'a pas été réparé ou remplacé.
- Vérifiez les câbles d'alimentation pour des connexions desserrées ou des fils effilochés / endommagés.
- Vérifiez que tous les tubes d'air ne sont pas endommagés. Remplacez immédiatement si des dommages sont survenus.

La fréquence de maintenance ci-dessus est pour une utilisation standard ou légère. Si utilisé plus fréquemment, augmentez la fréquence des contrôles de maintenance en conséquence.

Si à un moment quelconque votre poudre devient grumeleuse, videz votre filtre à humidité et remplacez la poudre. Si cela ne résout pas le problème, remplacez le filtre interne. Il est recommandé de remplacer ce filtre environ une fois par mois, en fonction de la fréquence d'utilisation.

DÉPANNAGE

GUIDE DE RÉOLUTION

QUE FAIRE SI DES PARTIES SONT MANQUANTES DANS MA COMMANDE?

S'il semble qu'une partie de votre commande soit manquante, contactez notre équipe d'assistance clientèle dans les 7 jours suivant sa réception.

Veillez lire attentivement le guide ci-dessous si vous rencontrez des problèmes ou rencontrez des défauts avec votre appareil. Les informations couvrent et résolvent la majorité des questions fréquemment posées.

Q: Il manque des pièces dans ma commande.

A: S'il semble qu'une partie de votre colis manque, contactez notre service clientèle via les coordonnées de la page Contactez-nous dans les 7 jours suivant leur réception.

Q: Il semble y avoir un défaut électrique.

A: Ne touchez pas et ne modifiez pas les fils ou les composants. Les réparations ou l'entretien de l'intérieur du boîtier de commande ne doivent être effectués que par des électriciens qualifiés.

Q: La poudre ne colle pas à la pièce entière.

A: La pièce peut ne pas être suffisamment mise à la terre. Assurez-vous que le clip de mise à la terre est correctement fixé à la pièce à travailler ou au crochet conducteur. Vous pouvez également utiliser une tige de mise à la terre.

Q: La finition n'est pas lisse.

A: Cela pourrait être pour un certain nombre de raisons. Assurez-vous que la pièce a été soigneusement nettoyée avant l'application de la poudre et que le processus de prétraitement correct a été complété. Vérifiez également que votre trémie de poudre n'a pas été contaminée ni mouillée. Remplacez si c'est le cas. Enfin, assurez-vous que la pièce a été chauffée à la bonne température pendant le temps requis pour le durcissement. Vous devrez peut-être poncer la pièce et recommencer le processus de revêtement en poudre.

Q. La poudre fuit du tube de ventilation lorsque j'allume la machine de revêtement en poudre.

A. Les paramètres d'entrée de fluidisation sont peut-être trop élevés. Ajustez les réglages jusqu'à ce que la poudre ne sorte plus de votre événement.

**POUR TOUT AUTRE PROBLEME OU SI VOTRE PROBLEME PERSISTE,
VEUILLEZ CONTACTER NOTRE EQUIPE DE SUPPORT CLIENT.**



SPEZIFIKATIONEN

PRODUKTBESCHREIBUNG

Diese Maschine wird im Produktionsprozess der Pulverbeschichtung eingesetzt. Hängen Sie das zu beschichtende Werkstück in einen gut belüfteten Bereich und bereiten Sie es entsprechend vor, um eine gleichmäßige Abdeckung mit der Pulverbeschichtungsanlage zu erreichen. Stellen Sie sicher, dass der Gegenstand nach der Beschichtung angemessen getrocknet ist.

Wir von Monster Group UK verstehen, dass es sich für Sie um einen neuen und aufregenden Kauf handelt. Und obwohl es verlockend ist, direkt mit der Arbeit anzufangen, lesen Sie bitte die Anweisungen und sicheren Arbeitsabläufe sorgfältig durch, bevor Sie mit der Benutzung der Maschine beginnen.

Bitte beachten Sie: Die elektrostatische Pulverbeschichtungsanlage T-Mech ist für den Einsatz durch eine kompetente Person konzipiert. Sie darf nicht in nassen oder feuchten Umgebungen verwendet oder gelagert werden. Persönliche Schutzausrüstung (PSA) muss vom Betreiber der Anlage getragen werden.

Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme die Sicherheitshinweise, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

LIEFERUMFANG

1. 1 x Bedienfeld und Haltewinkel und Pulverpistolenhalterung
2. 1 x Grundplatte
3. 1 x Stützpfosten
4. 1 x Feuchtigkeitsfilter, mit Halterung
5. 1 x Fluidisierungsregler mit Halterung
6. 1 x Manuelle Beschichtungspistole mit Düsen, Kabel- und Klettbandagen
7. 1 x Pulverschlauch für Pistole
8. 1 x Edelstahltrichter mit Deckel und Dichtung
9. 1 x Einspritzdüse
10. 4 x Kleine Schrauben
11. 8 x Kleine Schrauben mit 4 x Muttern
12. 4 x Große Schrauben
13. 4 x Rollen mit großen Muttern
14. 4 x Trichterstoßfänger
15. 1 x langer, durchsichtiger Luftschlauch
16. 1 x normaler, durchsichtiger Luftschlauch und 1 x blauer Luftschlauch
17. 1 x Entlüftungrohr

SPEZIFIKATIONEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1. Spannung: | 220 - 230V, 50-60Hz |
| 2. Eingangsleistung: | 40W |
| 3. Elektromagnetisches Ventil: | 24V |
| 4. Ausgangsluftdruck: | 0 - 0.5Mpa |
| 5. Luftverbrauch: | Max. 13,2m ³ /Std |
| 6. Ausgangspulvermenge: | Max. 600g/min |
| 7. Ausgangsstrom: | 0 - 150uA |
| 8. Temperaturbereich: | 0-40°C |

PRODUKTMERKMALE

1. Abmessungen: 740 mm H x 650 mm B x 500 mm T
2. Gewicht: 26,8 kg
3. Fassungsvermögen des Trichters: 45 l

MONSTER-GARANTIE

Wenn Sie ein Produkt in einwandfreiem Zustand zurückgeben möchten, bieten wir eine 30-tägige Rückgabegarantie an, solange der Artikel ungeöffnet und in einem wiederverkaufsfähigen Zustand ist.

Für alle unsere Elektroprodukte gilt eine 12-monatige Garantie; wir übernehmen die Kosten für Arbeit und Teile. Unsere Richtlinie ist es, den Artikel zuerst zu reparieren, bevor wir einem Umtausch oder einer Rückerstattung zustimmen.

Die Haftung von Monster Group UK Limited ist auf den Handelswert des Produkts beschränkt.

SPEZIFIKATIONEN

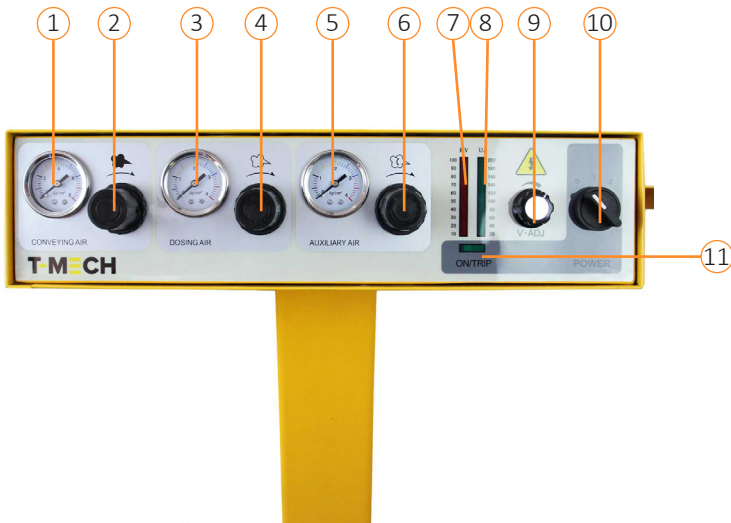
PRODUKTEIGENSCHAFTEN



1. Bedienfeld
2. Fluidisierungsregler
3. Feuchtigkeitsfilter
4. Pulverbehälter
5. Stützpfosten
6. Entlüftungsrohr
7. Pulverpumpe
8. Pulverpistole
9. Pulverschlauch für Pistole
10. Grundplatte

SPEZIFIKATIONEN

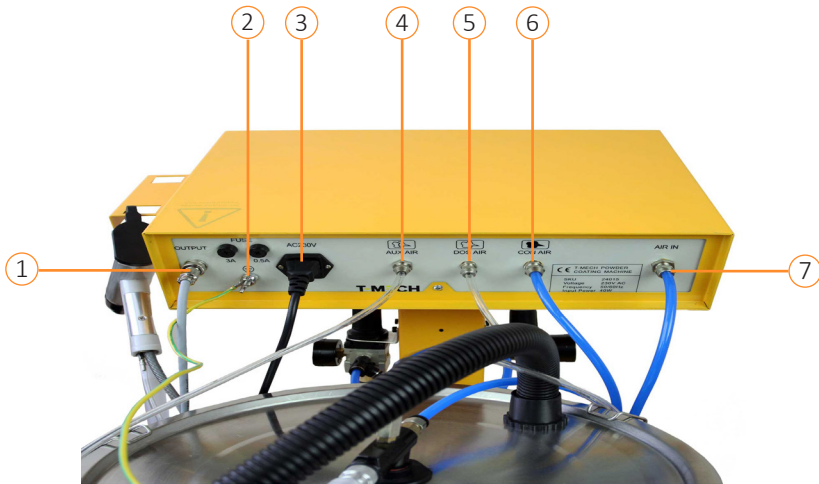
PRODUKTEIGENSCHAFTEN



1. Luftdruckmesser des Förderdrucks
2. Förderluftregelung
3. Druckluftmessgerät für die Dosierung
4. Dosierluftregelung
5. Hilfsluftdruckanzeige
6. Hilfsluftregelung
7. Spannungssteuerung
8. Spannungsanzeiger
9. Stromanzeige
10. EIN/AUS Regler
11. Betriebsleuchte

SPEZIFIKATIONEN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



1. Pulverpistole Kabelbuchse
2. Erdungsclip Buchse
3. Steckdose
4. Hilfs-Luftschlauchsteckdose
5. Förderluftschlauchstutzen
6. Dosierluftschlauchstutzen
7. Lufteingangsbuchse

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERES ARBEITEN

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise aufmerksam durch, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

Diese Maschine darf nicht in feuchten oder nassen Umgebungen eingesetzt werden. Bei Nichtgebrauch an einem trockenen Ort lagern. Nicht im Freien verwenden/lagern.

Der Bereich muss sauber und gut belüftet sein.

Nicht in einem Bereich verwenden, der brennbaren oder korrosiven Gasen ausgesetzt ist.

Achten Sie beim Sprühen darauf, dass sich keine offenen Flammen oder stromführende Drähte im Arbeitsbereich befinden. Rauchen Sie nicht, wenn Sie dieses Gerät benutzen.

Sie müssen einen Tyvek-Anzug oder geeignete Schutzanzüge tragen, um Ihre Haut zu schützen, da das Pulvermaterial/Farbe zu Reizungen führen kann. Überprüfen Sie die individuellen Sicherheitshinweise des von Ihnen verwendeten Produkts.

Sie müssen immer Handschuhe und einen ausreichenden Augenschutz tragen, da das Pulvermaterial/die Farbe zu Reizungen führen kann. Überprüfen Sie die individuellen Sicherheitshinweise des von Ihnen verwendeten Produkts.

Während des Betriebs und der Arbeit an der Maschine müssen Sie immer eine Staubmaske tragen.

Achten Sie darauf, dass langes Haar bedeckt oder zusammengebunden ist. Tragen Sie keine lose Kleidung oder Schmuck, wenn Sie dieses Gerät benutzen.

Modifizieren Sie das Gerät nicht und versuchen Sie nicht, es für einen anderen als den vorgesehenen Zweck zu verwenden.

Verwenden Sie nur geeignete Aufsatzstücke. Jedes Aufsatzstück ist für eine bestimmte Funktion bestimmt. Sie sollten keine Aufsatzstücke verwenden, die nicht für dieses Gerät entwickelt wurden.

Überlasten Sie das Gerät nicht durch lange Laufzeiten. Achten Sie auf das richtige Gleichgewicht und den richtigen Stand und greifen Sie nicht in die laufende Maschinen.

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERES ARBEITEN

Dieses Gerät sollte vor dem Gebrauch geerdet werden.

Vergewissern Sie sich, dass alle Verbindungen sicher sind, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

Nicht verwenden, wenn einzelne Komponenten beschädigt sind.

Stellen Sie sicher, dass die Wartung von einem qualifizierten Techniker durchgeführt wird.

Bewahren Sie das Gerät bei Nichtgebrauch in einem sicheren Bereich auf. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

Dieses Gerät darf nicht von Personen betrieben werden, die ein elektrisches medizinisches Gerät, einschließlich Herzschrittmacher, tragen oder benutzen.

Berühren Sie nicht den Metallstrahler (Düse) Ihrer Spritzpistole. Diese ist elektrisch geladen. Stellen Sie sicher, dass die Pistole nach jedem Gebrauch entladen wird, indem Sie die Maschine ausschalten und den Emitter an der Erdungsklemme berühren.

Überschüssiger Staub sollte nach jedem Gebrauch gereinigt werden, um eine Explosion zu vermeiden. Verwenden Sie zum Reinigen des Staubs keinen Staubsauger, es sei denn, er ist mit einem explosionsgeschützten Motor ausgestattet.

Alle Gegenstände sollten in einem Elektroofen ausgehärtet werden, der die erforderliche Temperatur erzeugen kann und nicht für Lebensmittel verwendet wird. Härten Sie Ihr Werkstück nicht in einem Gasofen aus, da die Dämpfe brennbar sein können.

BENUTZERHANDBUCH

MONTAGEANWEISUNG

Für die Montage benötigen Sie einen Schraubenschlüssel, einen Inbusschlüssel-Satz und einen Kreuzschlitz-Schraubendreher.

1. Befestigen Sie die Trichterstoßfänger mit 4 x kleinen Schrauben und den entsprechenden Muttern. Schieben Sie die Schraube durch die Oberseite der Trichterpuffer, um das gewünschte Loch zu schaffen, setzen Sie sie auf die Grundplatte und sichern Sie sie mit den Muttern.
2. Befestigen Sie die Räder mit den großen Muttern und befestigen Sie den Stützpfosten mit den großen Schrauben. Das schräge Ende des Stützpfostens sollte sich oben befinden, um die Stützkonsole aufzusetzen.
3. Befestigen Sie die Haltevorrichtung an der Oberseite des Stützpfostens und sichern Sie sie mit den Kreuzschlitzschrauben.
4. Lösen Sie die Schrauben an der Seite des Bedienfeldes und setzen Sie sie auf die Haltevorrichtung. Wählen Sie eine Seite, auf der die Pistolenhalterung platziert wird, und schieben Sie diese vor dem Anziehen auf die Schrauben der Steuertafel, um sie zu sichern.
5. Befestigen Sie die Halterungen für den Fluidisierungsregler und den Feuchtigkeitsfilter an der Seite des Stützpfostens mit den restlichen kleinen Schrauben. Lösen Sie die Kunststoffmuttern von den oberen Teilen des Feuchtigkeitsfilters und des Fluidisierungsreglers. Eine nach der anderen, diese von unten in die Halterung einsetzen und mit den Muttern wieder festschrauben. Schrauben Sie den Dreiwegeanschluss in die rechte Seite des Feuchtigkeitsfilters.
6. Setzen Sie den Pulverbehälter auf die Grundplatte. Lösen Sie die Kunststoffmutter vom geraden Pulverschlauch. Platzieren Sie diese auf der Unterseite Ihres Deckels und sichern Sie sie am mittleren Loch, indem Sie die Mutter von der anderen Seite des Deckels wieder aufschrauben. Schieben Sie nun auch die Pulverpumpe in diesen Schlauch. Befestigen Sie das Entlüftungsrohr am Deckel, indem Sie die Kunststoffmutter nehmen und die beiden Teile voneinander trennen. Befestigen Sie diese wie bisher am verbleibenden Loch in Ihrem Deckel, indem Sie sie wieder verschrauben. Schieben Sie das Entlüftungsrohr oben hinein.
7. Legen Sie Ihre Dichtung um die Oberseite Ihres Pulverbehälters. Diese sollte eng anliegen, muss aber eventuell am Ende zugeschnitten werden. Legen Sie den Deckel darauf und sichern Sie ihn mit den Verriegelungen.
8. Legen Sie den blauen Luftschlauch auf die rechte Seite des Fluidisierungsreglers und schneiden Sie ein kleines Stück ab, gerade so lang, dass Sie zum Dreiwegeanschluss am Feuchtigkeitsfilter gelangen. Befestigen Sie dieses kleine Stück an der Seite des Anschlusses für den Feuchtigkeitsfilter.

SICHERHEITSHINWEISE

MONTAGEANWEISUNG

9. Befestigen Sie das restliche Stück des blauen Schlauches am hinteren Teil des Bedienfeldes und im Lufteinlass. Die kleine Mutter, die am Eingangsstecker befestigt ist, sollte entfernt und zur Sicherung auf das Rohr gelegt werden. Schneiden Sie wieder ein kleines Stück des blauen Schlauches ab, gerade lang genug, um den Boden des Dreiwegeanschlusses am Feuchtigkeitsfilter zu erreichen. Befestigen Sie den Rest des blauen Rohres mit der Konusluftbefestigung auf der Rückseite des Bedienfeldes, wie oben beschrieben. Schieben Sie das andere Ende Ihres blauen Schlauches in die kleinere Seite Ihrer Pulverpumpe.
10. Nehmen Sie Ihren kürzeren, klaren Luftschlauch und befestigen Sie ihn an der linken Seite des Fluidisierungsreglers. Schneiden Sie ein kleines Stück dieses Schlauchs ab, gerade so lang, dass es das kleine Loch zum Boden des Pulverbehälters erreicht. Schrauben Sie das kleine Verbindungsrohr in das untere Loch Ihres Pulverbehälters und drücken Sie den Schlauch hinein. Befestigen Sie das restliche Stück des durchsichtigen Schlauches wie bisher an der Dosierungslufthalterung auf der Rückseite des Bedienfeldes, und drücken Sie dann das andere Ende auf die obere Befestigung an Ihrer Pulverpumpe.
11. Nehmen Sie den Pulverschlauch für Ihre Pistole und befestigen Sie ihn am verbleibenden Anhang Ihrer Pulverpumpe. Das andere Ende passt auf das Unterteil Ihrer Pistole.
12. Befestigen Sie das graue Kabel Ihrer Pistole an der Ausgangsbefestigung auf der Rückseite Ihres Bedienfeldes.
13. Nehmen Sie Ihren letzten klaren Luftschlauch und befestigen Sie ein Ende an der Zusatzluftbefestigung auf der Rückseite Ihres Bedienfeldes und das andere Ende an der Endbefestigung auf der Unterseite Ihrer Spritzpistole.
14. Befestigen Sie alle Schläuche und Drähte mit den mitgelieferten Klettbandern, um sicherzustellen, dass sie keine Stolpergefahr darstellen.
15. Entfernen Sie die Flügelmutter von der Rückseite Ihres Bedienfeldes und setzen Sie das beringte Ende Ihrer Erdungsklemme darauf. Sichern Sie sie, indem Sie die Flügelmutter wieder eindrehen. Schließen Sie das Netzkabel an die Rückseite Ihres Bedienfeldes und dann an das Stromnetz an. Schalten Sie das Gerät erst dann ein, wenn Sie es betriebsbereit haben, da dadurch Ihre Erdungsklemme elektronisch aufgeladen wird.
16. Befestigen Sie Ihren Druckluftanschluss an der endgültigen Halterung auf der rechten Seite Ihres Feuchtigkeitsfilters mit einem 8 mm Schlauch und füllen Sie Ihren Pulverbehälter nach Bedarf.

SICHERHEITSHINWEISE

ALLGEMEINE PULVERBESCHICHTUNG

1. Die Pulverbeschichtung sollte von einer erfahrenen und kompetenten Person durchgeführt werden. Dies ist in keiner Weise eine vollständige und komplexe Anleitung zum Pulverbeschichten/Härten.
2. Sie sollten einen Tyvek-Anzug/-Schutzanzug und Handschuhe tragen, um Ihre Hände und Ihre Haut zu schützen. Der Augenschutz sollte immer getragen werden. Eine Staubmaske schützt Sie vor dem Einatmen von Farbe. Elektrostatische Farben können Ihre Haut austrocknen und Reizungen verursachen.
3. Bestimmen Sie die Art des Materials, das Sie pulverbeschichten möchten, und wählen Sie ein geeignetes Pulver für die Oberflächenbehandlung.
4. Demontieren Sie alle Gewinde- oder geschmierten Schnittstellen, bevor Sie beginnen, einschließlich allem, was Sie nicht beschichten möchten. Die Pulverbeschichtung, die Sie auftragen, haftet an allem auf Ihrem Gerät, sodass Klemmen, Schrauben und Muttern nach der Behandlung unbrauchbar werden. Ein Hochtemperatur-Abdeckband kann auf die Teile aufgelegt werden, die nicht pulverbeschichtet werden sollen, und es kann im Ofen verbleiben, muss aber im Anschluss schnell entfernt werden.
5. Reinigen Sie das Grundmetall gründlich. Entfernen Sie Rost oder Fremdkörper vom Metall.
6. Tragen Sie das Pulver auf den zu beschichtenden Gegenstand auf. Dies geschieht mit einer Spritzpistole oder einem Druckluftsprühgerät, das das Pulvermaterial so auflädt, dass es an dem Grundmetallgegenstand haftet, der die Beschichtung aufnimmt. Achten Sie nach dem Auftragen des Pulvers darauf, dass Sie die Pulverbeschichtung nicht berühren oder Luftbewegungen aussetzen, da das Pulver abfallen und Sie ein weniger präzises Finish erhalten könnten.
7. Härten Sie das Metall bei einer für das verwendete Pulvermaterial geeigneten Temperatur aus. Normalerweise wird das Objekt für ca. 10 bis 15 Minuten auf 175 bis 190°C (350 bis 375°F) erhitzt und danach abgekühlt. Der Aushärteofen bringt die Produktmasse und das beschichtete Material für eine bestimmte Zeit auf eine bestimmte Temperatur.

BENUTZERHANDBUCH

BETRIEBSANLEITUNG

1. Schalten Sie die Stromversorgung ein. Die Betriebsanzeigeleuchte sollte aufleuchten.
2. Stellen Sie die Spannung auf den gewünschten Pegel ein, indem Sie den Spannungseinsteller im Uhrzeigersinn drehen, um ihn zu erhöhen, oder gegen den Uhrzeigersinn, um ihn zu verringern. Die maximale Spannung beträgt 100 kV.
3. Stellen Sie den Druck der Förderluft, der Dosierluft und der Hilfsluft ein, indem Sie das entsprechende Einstellrad im Uhrzeigersinn drehen, um zu erhöhen oder gegen den Uhrzeigersinn, um zu verringern. Die empfohlenen Einstellungen sind wie folgt:

Fördern von Luft: 3 - 4 kg

Dosierluft: ca. 0,3 kg.

Hilfsluft: ca. 0,1 kg.

Die Einstellungen variieren je nach verwendetem Pulver und erforderlicher Dicke. Überprüfen Sie Ihr Pulver für weitere Informationen.

4. Drücken Sie den Schalter an der Pulverpistole, um die gewünschte Spannung einzustellen. Berühren Sie die Düse nicht, da diese nun elektrisch geladen ist und zu einem Stromschlag führen kann.
5. Laden Sie das benötigte Pulver in den Pulverbehälter. Füllen Sie nicht über ca. 2/3 des Fassungsvermögens, da dies dazu führen kann, dass das Pulver in das Entlüftungsrohr überläuft. Die maximale Kapazität für den Behälter beträgt 45 l.
6. Überprüfen Sie die Fluidisierungseinstellungen am Fluidisierungszähler. Stellen Sie Ihren Drucklufteingang so ein, dass das Pulver in Ihrem Behälter wie Wasser aussieht, das bei einer niedrigen Temperatur siedet. Es sollte nicht so aussehen, als würde es kochen. In diesem Fall den Luftdruck reduzieren.
7. Nachdem Sie das Gerät auf die gewünschten Einstellungen reguliert haben, sprühen Sie die Pistole in Ihre Pulverbeschichtungskabine (nicht auf Ihre Werkstück) und überprüfen Sie, ob die abgegebene Pulverschicht ausreichend ist. Wenn nicht, ändern Sie Ihre Förder- und Dosierlufteinstellungen, bis die gewünschte Pulvertrübung erreicht ist.
8. Wenn die Pulverwolke auf die gewünschte Dichte ohne Überspannungen eingestellt ist, befestigen Sie Ihre Erdungsklemme an der Rückseite des Bedienfeldes und befestigen Sie das Ende entweder am Werkstück oder an einem leitenden Gerät, das an Ihrem Werkstück befestigt ist.
9. Wenn Sie die Arbeit abgeschlossen haben, stellen Sie sicher, dass die Pulverpistole entladen wird, indem Sie mit der Düse die Erdungsklemme berühren. Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle. Wenn Sie die Arbeiten an diesem Tag abgeschlossen haben, stellen Sie sicher, dass die tägliche Reinigung vorgenommen und die Druckluftversorgung abgeschaltet und von der Maschine getrennt ist.

BENUTZERHANDBUCH

REINIGUNGSHINWEISE

Die Pulverbeschichtungsmaschine muss regelmäßig gereinigt werden, um sicherzustellen, dass keine Verunreinigungen in der Maschine zurückbleiben, die den Gebrauch beeinträchtigen könnten, auch nicht bei Farbwechsel.

Nach jedem Gebrauch:

- Reinigen Sie die Pulverpumpe. Dies geschieht, indem die Pumpe aus dem Pulverbehälter und von den Schläuchen entfernt und mit sauberer und trockener Druckluft durchgeblasen wird. Nach Abschluss der Arbeiten wieder einsetzen.
- Reinigen Sie die Pulverpistole. Entfernen Sie die Pistole von den zugehörigen Schläuchen. Mit sauberer und trockener Druckluft durchblasen. Wischen Sie den äußeren Kunststoff der Pistole mit einem sauberen, trockenen Tuch oder einer Bürste ab. Nach Abschluss der Arbeiten wieder einsetzen. Bitte stellen Sie sicher, dass die Spritzpistole entleert wird, bevor Sie die Reinigung oder Wartung durchführen.
- Reinigen Sie den Pulverschlauch. Trennen Sie den Pulverschlauch von der Pulverpumpe und der Spritzpistole. Mit sauberer und trockener Druckluft durchblasen. Für beste Ergebnisse geben Sie ein kleines Stück Verpackungsschaum in das Rohr, bevor Sie mit Druckluft blasen. Dadurch wird das Pulver effizienter entfernt. Nach Abschluss der Arbeiten wieder einsetzen.
- Feuchtigkeitsfilter ablassen. Schrauben Sie ihn von der Halterung ab und lassen Sie Flüssigkeiten ab. Mit einem sauberen Tuch trocknen und ersetzen.

Jede Woche:

- Reinigen Sie den Pulverbehälter. Trennen Sie alle Schläuche und Aufsätze vom Pulverbehälter. Leeren Sie das restliche Pulver in einen Behälter und verschließen Sie ihn. Reinigen Sie den Deckel des Trichters mit Druckluft. Blasen Sie ebenfalls Druckluft durch den Saugschlauch. Reinigen Sie den Behälter und den Deckel mit einem trockenen Tuch und einer Bürste. Bauen Sie das Gerät wieder zusammen.
- Reinigen Sie den Hilfs-Luftschlauch. Trennen Sie sich vom Bedienfeld und der Pistole. Mit sauberer und trockener Druckluft durchblasen. Nach Abschluss der Arbeiten wieder einsetzen.

ENUTZERHANDBUCH

WARTUNGSANWEISUNGEN

Die elektrostatische Pulverbeschichtungsanlage T-Mech muss regelmäßig von einer entsprechend geschulten Person gewartet werden.

Wir empfehlen, die folgenden Aktionen wöchentlich durchzuführen:

- Überprüfen Sie den Erdungsanschluss des Steuergeräts. Wenn sich die Klemme löst oder der Draht ausgefranst ist, verwenden Sie ihn erst, wenn er befestigt oder ersetzt wurde.
- Überprüfen Sie die Netzkabel auf lose Verbindungen oder ausgefranste/beschädigte Kabel.
- Überprüfen Sie alle Luftschläuche auf Beschädigungen. Ersetzen Sie Teile, bei denen Schäden aufgetreten und sichtbar sind, sofort.

Die oben genannte Wartungsfrequenz ist für den Standard- oder leichten Gebrauch. Bei häufigerer Nutzung ist die Häufigkeit der Wartungsprüfungen entsprechend zu erhöhen.

Wenn Ihr Pulver zu irgendeinem Zeitpunkt klumpig wird, entleeren Sie Ihren Feuchtigkeitsfilter und ersetzen Sie das Pulver. Wenn dies das Problem nicht löst, ersetzen Sie den internen Filter. Es wird empfohlen, diesen Filter je nach Nutzungshäufigkeit etwa einmal im Monat auszutauschen.

FEHLERBEHEBUNG

PROBLEMLÖSUNG

WAS MACHE ICH, WENN IN MEINER BESTELLUNG TEILE FEHLEN?

Wenn in Ihrer Bestellung ein Teil fehlt, wenden Sie sich innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt an unser freundliches und hilfsbereites Kundendienstteam.

Bitte lesen Sie die folgende Hinweise, wenn Sie Probleme oder Fehler mit Ihrem Gerät haben. Die Informationen decken die meisten häufig gestellten Fragen ab und lösen sie.

Frage: In meiner Bestellung fehlen Teile.

A: Wenn in Ihrem Paket ein Teil fehlt, wenden Sie sich innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt an unser Kundendienstteam (Kontaktdaten auf der Seite „Treten Sie mit uns in Kontakt“).

Frage: Es scheint ein elektrischer Fehler vorzuliegen.

A: Berühren oder manipulieren Sie keine Kabel oder Komponenten. Die Reparatur oder Wartung des Inneren der Bedieneinheit darf nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.

Frage: Das Pulver haftet nicht am gesamten Werkstück.

A: Das Werkstück ist vielleicht nicht ausreichend geerdet. Vergewissern Sie sich, dass die Erdungsklemme ordnungsgemäß am Werkstück oder leitfähigen Haken befestigt ist. Alternativ kann es auch erforderlich sein, einen Erdungsstab zu verwenden.

Frage: Die Oberfläche ist nicht glatt.

A: Dies könnte eine Reihe von Gründen haben. Stellen Sie sicher, dass das Teil vor dem Auftragen des Pulvers gründlich gereinigt wurde und dass der richtige Vorbehandlungsprozess durchgeführt wurde. Überprüfen Sie auch Ihren Pulverbehälter, um sicherzustellen, dass Ihr Pulver nicht verunreinigt oder nass ist. Ersetzen Sie das Pulver, wenn dies der Fall ist. Stellen Sie abschließend sicher, dass das Teil während der Aushärtung für die richtige Zeit auf die richtige Temperatur erwärmt wurde. Möglicherweise müssen Sie das Teil schleifen und den Pulverbeschichtungsprozess erneut starten.

Frage: Das Pulver läuft aus dem Rückluftrohr aus, wenn ich die Pulverbeschichtungsmaschine einschalte.

A: Die Einstellungen des Fluidisierungseingangs sind möglicherweise zu hoch. Stellen Sie die Einstellungen so ein, dass kein Pulver mehr aus Ihrer Entlüftung austritt. Für alle anderen Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst über die Details auf der Kontaktseite.

FÜR ALLE ANDEREN FRAGEN ODER WENN IHR PROBLEM WEITERHIN BESTEHT, KONTAKTIEREN SIE BITTE UNSER KUNDENDIENSTTEAM



ESPECIFICACIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta máquina se utiliza en el proceso de fabricación de pintura en polvo. Cuelgue la pieza de trabajo a recubrir en un área bien ventilada y rectifique adecuadamente para lograr una cobertura consistente utilizando la máquina de pintura en polvo. Asegúrese de que el artículo sea curado adecuadamente una vez recubierto.

En Monster Group UK comprendemos que es una compra nueva y muy interesante, y aunque es tentador quedarse atrapado, por favor lea CUIDADOSAMENTE las instrucciones y prácticas de trabajo seguras antes de comenzar a usar la máquina.

Nota: La Máquina de Pintura en Polvo Electroestática T-Mech está diseñada para ser utilizada por una persona competente. No debe usarse ni almacenarse en entornos mojados o húmedos. El Equipo de Protección Personal (PPE) debe ser usado por el operador de este equipo. Por favor consulte y lea los Consejos de Seguridad y las Prácticas de Trabajo Seguras para garantizar la prevención de lesiones o daños al equipo antes de comenzar.

CONTENIDO

1. 1 x Panel de Control, Soporte y Soporte de la Pistola Pulverizadora
2. 1 x Base
3. 1 x Poste de Apoyo
4. 1 x Filtro de Humedad con Soporte
5. 1 x Regulador de Fluidificación con Soporte
6. 1 x Pistola Manual para Recubrimiento con Boquillas, Cable y Cintas de Velcro
7. 1 x Manguera para Pistola Pulverizadora
8. 1 x Tolva de Acero Inoxidable con Tapa y Precinto
9. 1 x Inyector
10. 4 x Tornillos Pequeños
11. 8 x Tornillos Pequeños con 4 x Tuercas
12. 4 x Tornillos Grandes
13. 4 x Ruedas con Tuercas Grandes
14. 4 x Parachoques de Tolva
15. 1 x Tubo de Aire Transparente Largo
16. 1 x Tubo de Aire Transparente Regular y 1 x Tubo de Aire Azul
17. 1 x Tubo para Ventilación

ESPECIFICACIÓN

INFORMACIÓN TÉCNICA

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| 1. Voltaje: | 220 - 230V, 50 - 60Hz |
| 2. Potencia de Entrada: | 40W |
| 3. Válvula Electromagnética: | 24V |
| 4. Presión de Salida de Aire: | 0 - 0.5Mpa |
| 5. Consumo de Aire: | Max. 13.2m ³ /hr |
| 6. Volumen de Salida de Polvo: | Max. 600g/min |
| 7. Corriente de Salida: | 0 - 150uA |
| 8. Rango de Temperatura: | 0-40°C |

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

1. Dimensiones: 740mm H x 650mm W x 500mm D
2. Peso: 26.8KG
3. Capacidad de la Tolva: 45L

GARANTÍA MONSTER

1. Si desea devolver un producto en perfecto estado de funcionamiento, ofrecemos una política de devolución de 30 días siempre que el artículo no esté abierto y esté en buenas condiciones para su reventa.
2. Se aplica una garantía de 12 meses a nuestros productos eléctricos; Cubriremos los costes de mano de obra y piezas. Nuestra política es tratar de reparar el artículo antes de tramitar un cambio o reembolso.
3. Si falta alguna pieza, comuníquese con nosotros en un plazo de 7 días a partir de la recepción de su pedido. Puede ponerse en contacto vía email o llamando a nuestro Equipo de Atención al Cliente. Para conocer los términos y condiciones, comuníquese con el Departamento de Soporte, ver la sección "Contáctenos" en la página.

La responsabilidad de Monster Group UK Limited estará limitada únicamente al valor comercial del producto.

ESPECIFICACIÓN

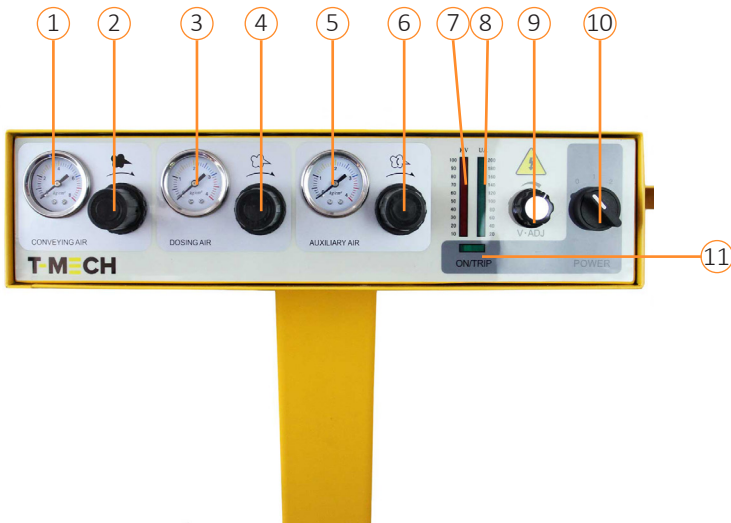
CARACTERÍSTICAS



1. Panel de Control
2. Regulador de Fluidificación
3. Filtro de Humedad
4. Tolva de Almacenamiento de Polvo
5. Poste de Apoyo
6. Tubo para Ventilación
7. Bomba para Polvo
8. Pistola Pulverizadora
9. Manguera para Pistola Pulverizadora
10. Base

ESPECIFICACIÓN

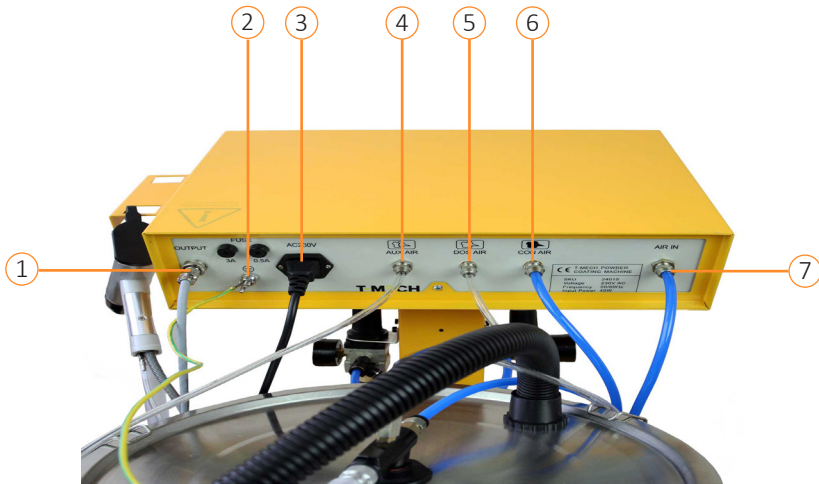
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



1. Manómetro Medidor de Presión de Aire
2. Control del Transporte de Aire
3. Manómetro para Dosificación de Presión de Aire
4. Control para Dosificación de Aire
5. Manómetro Medidor de Presión de Aire Auxiliar
6. Control de Aire Auxiliar
7. Control de Voltaje
8. Indicador de Voltaje
9. Indicador de Corriente
10. Dial de Encendido / Apagado (ON/OFF)
11. Luz de Encendido

ESPECIFICACIÓN

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



1. Cable y Conector de la Pistola Pulverizadora
2. Toma de Tierra con Clip
3. Conector de Corriente
4. Conector del Tubo de Aire Auxiliar
5. Conector del Tubo de Transporte de Aire
6. Conector del Tubo de Dosificación de Aire
7. Conector de Entrada de Aire

CONSEJOS DE SEGURIDAD

PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS

Por favor lea detenidamente las prácticas de trabajo seguras para prevenir lesiones o daños al equipo.

Esta máquina no debe usarse en entornos mojados o húmedos. Cuando no esté en uso, guárdela en un lugar seco. No usar ni guardar al aire libre.

El área debe estar limpia y bien ventilada.

No use la máquina en un área expuesta a gases inflamables o corrosivos.

Asegúrese de que no haya llamas abiertas o cables con corriente en el área de trabajo cuando pulverice. No fume mientras opere esta máquina.

Debe usar un traje o un overol Tyvek apropiado para proteger su piel, ya que el material o pintura en polvo puede causar irritación. Consulte las recomendaciones de seguridad del producto que está utilizando.

Debe usar guantes y protección para los ojos en todo momento, ya que el material o pintura en polvo puede causar irritación. Consulte las recomendaciones de seguridad del producto que está utilizando.

Debe usar una mascarilla antipolvo en todo momento mientras usa y trabaja alrededor de la máquina.

Asegúrese de que el cabello largo esté cubierto o atado. No use ropa suelta o joyas cuando opere esta máquina.

No modifique el equipo ni intente utilizarlo para ningún otro propósito que no sea el previsto.

Use solo los accesorios adecuados. Cada accesorio cumple una función específica. No debe usar accesorios que no fueron diseñados para esta máquina.

No se extralimite al operar esta máquina. Mantenga una postura firme y un equilibrio adecuado; no manipular la máquina cuando esté en funcionamiento.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS

Este equipo debe estar conectado a tierra antes de su uso.

Asegúrese de que todas las conexiones sean seguras antes de operar el equipo.

No usar el equipo si existen piezas dañadas.

Asegúrese de que el mantenimiento sea realizado por un técnico calificado

Cuando no esté en uso, guarde el equipo en un lugar seguro. Mantener fuera del alcance de los niños.

Esta máquina no debe ser operada o estar cerca de cualquier persona que cargue o use un dispositivo médico eléctrico, incluyendo marcapasos.

No toque el emisor de metal (boquilla) de la pistola rociadora. Esto posee carga eléctrica. Asegúrese de descargar la pistola después de cada uso apagando la máquina y tocando el emisor con el clip de conexión a tierra.

Se debe limpiar el exceso de polvo después de cada uso para evitar explosiones. No use una aspiradora para limpiar el polvo, a menos que esté equipada con un motor a prueba de explosión.

Todos los artículos deben curarse en un horno eléctrico que pueda mantener la temperatura requerida y que no será usado para alimentos. No cure su pieza de trabajo en un horno de gas ya que los humos pueden ser inflamables.

GUÍA DE USUARIO

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Usted necesitará una llave para tuercas, un juego de llaves Allen y un destornillador de cruz para el montaje.

1. Fije los parachoques de la tolva con 4 tornillos pequeños y las tuercas correspondientes. Empuje el tornillo a través de la parte superior de los parachoques de la tolva para elaborar el orificio requerido, colóquelo en la base y asegúrelo con las tuercas.
2. Sujete las ruedas con las tuercas grandes y fije el poste de apoyo con los tornillos grandes. El extremo inclinado del poste de apoyo debe estar en la parte superior para colocar el soporte.
3. Fije el soporte a la parte superior del poste de apoyo y asegúrelo con los tornillos de cabeza en forma de cruz.
4. Afloje los tornillos en la parte lateral del panel de control y colóquelos en el soporte. Elija un lado para colocar el soporte de la pistola y colóquelo encima de los tornillos del panel de control antes de apretarlo para asegurarlo.
5. Fije los soportes para el regulador de fluidización y el filtro de humedad al costado del poste de apoyo con los tornillos pequeños restantes. Desenrosque las tuercas de plástico de la parte superior del filtro de humedad y del regulador de fluidización. Uno a la vez, coloque esto en el soporte desde abajo y atornille las tuercas en su lugar. Enrosque el conector de tres vías en el lado derecho del filtro de humedad.
6. Coloque la tolva en la base. Desenrosque la tuerca de plástico del conducto de polvo recto. Colóquelo en el lado inferior de la tapa y asegúrelo en el orificio central atornillando la tuerca desde el otro lado de la tapa. Empuje la bomba para polvo en este tubo. Asegure el tubo para ventilación a la tapa tomando la tuerca de plástico y separándola en dos pedazos. Como antes, asegure esto al orificio restante en su tapa atornillándolo nuevamente. Empuje el tubo para ventilación en la parte superior de este.
7. Coloque el precinto alrededor de la parte superior de la tolva. Esto debe quedar bien ajustado por lo que es probable que tenga que recortarlo. Coloque la tapa en la parte superior y asegúrela con los pestillos.
8. Coloque el tubo de aire azul en el lado derecho del control de fluidización y corte un pedazo pequeño suficientemente largo para alcanzar el conector de tres vías en el filtro de humedad. Asegure este pedazo en el lateral del conector del filtro de humedad.

GUÍA DE USUARIO

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

9. Con el resto del tubo azul, asegúrelo en el panel de control posterior y en la entrada de aire. La tuerca pequeña unida al conector de entrada debe retirarse y colocarse en el tubo para asegurarlo. Corte nuevamente un pedazo pequeño del tubo azul, lo suficiente como para alcanzar la parte inferior del conector de tres vías en el filtro de humedad. Asegure el resto del tubo azul a la fijación de aire en la parte posterior del panel de control, utilizando el mismo método que el anterior. Empuje el otro extremo del tubo azul en el lado más pequeño de la bomba para polvo.
10. Tome el tubo de aire transparente más corto y asegúrelo al lado izquierdo del regulador de fluidización. Corte un pedazo pequeño de este tubo, lo suficiente como para alcanzar el orificio pequeño en el fondo de la tolva. Enrosque el pequeño tubo conector en el orificio inferior de la tolva, luego empuje el tubo hacia adentro. Con el pedazo restante del tubo, asegúrelo a la fijación de aire en la parte posterior del panel de control como anteriormente, luego empuje el otro extremo hacia la fijación superior de la bomba para polvo.
11. Tome la manguera de la pistola y asegúrela al accesorio restante en la bomba para polvo. El otro extremo se ajustará a la parte inferior de la pistola pulverizadora.
12. Asegure el cable gris de la pistola a la fijación de salida en la parte posterior del panel de control.
13. Tome el tubo de aire transparente final y asegure un extremo a la fijación de aire auxiliar en la parte posterior del panel de control y el otro extremo a la fijación final en la parte inferior de la pistola.
14. Asegure todos los tubos y cables con las cintas de velcro para evitar tropiezos.
15. Retire la tuerca de mariposa de la parte posterior del panel de control y coloque el extremo anillado del clip de conexión a tierra. Asegure atornillando la tuerca de mariposa en su lugar. Conecte el cable de alimentación a la parte posterior del panel de control y luego a la fuente de alimentación. No encienda hasta que esté listo para usar, ya que esto cargará electrónicamente el clip de conexión a tierra.
16. Conecte el aire comprimido a la fijación final en el lado derecho del filtro de humedad usando un tubo de 8 mm y llene la tolva para almacenamiento de polvo según sea necesario.

GUÍA DE USUARIO

RECUBRIMIENTO EN POLVO

1. El recubrimiento en polvo debe ser realizado por una persona experimentada y competente. Esta no es una guía exhaustiva ni completa de cómo Pulverizar, Recubrir ni Curar.
2. Usted debe usar un traje y guantes Tyvek para protegerse las manos y la piel. Se debe usar protección para los ojos en todo momento. Una mascarilla antipolvo lo protegerá de inhalar pintura. La pintura electrostática puede reseca su piel y causar irritación.
3. Determine el tipo de material que va a recubrir en polvo y seleccione un polvo adecuado para el acabado.
4. Desmonte todas las interfaces roscadas o lubricadas antes de comenzar, incluso cualquier cosa que no desee recubrir. La capa de polvo aplicada se adherirá a todo en su equipo, esto hará que las abrazaderas, tornillos y tuercas sean innecesarios después del arenado. Se puede colocar una cinta adhesiva para altas temperaturas en las partes que no desea recubrir con polvo, y se puede dejar puesta mientras está en el horno, pero después deberá quitarla rápidamente.
5. Limpie bien el metal base. Elimine cualquier óxido o residuo del metal.
6. Aplique el polvo al objeto a recubrir. Esto se hace usando una pistola rociadora o un rociador de aire comprimido que carga el material en polvo para que se adhiera al objeto de metal base que recibe el recubrimiento. Después de aplicar el polvo, tenga cuidado de no cepillar ni soplar la capa de polvo, ya que el polvo podría caerse y dejar un acabado menos preciso.
7. Cure el metal a una temperatura adecuada según el material en polvo que está utilizando. Normalmente, el objeto se calienta a 175 a 190°C (350 a 375°F) durante aproximadamente 10 -15 minutos, y se deja enfriar. El horno de curado eleva la masa del producto y el material recubierto a una temperatura específica durante un tiempo determinado.

GUÍA DE USUARIO

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

1. Encienda la fuente de alimentación. La luz indicadora de encendido debería iluminarse.
2. Ajuste el Voltaje al nivel deseado girando el Regulador de Voltaje en sentido horario para aumentar o en sentido antihorario para disminuir. El voltaje máximo es de 100KV.
3. Ajuste las presiones del transporte del aire, dosificación de aire y aire auxiliar girando el dial correspondiente en sentido horario para aumentar o en sentido antihorario para disminuir. Las configuraciones recomendadas son las siguientes:

Transporte de Aire: 3 - 4 KG

Dosificación de Aire: aproximadamente 0.3 KG.

Aire Auxiliar: aproximadamente 0.1 KG.

La configuración variará según el tipo polvo utilizado y el grosor requerido. Verifique el tipo de polvo para más información.

4. Presione el interruptor de la pistola pulverizadora para ajustar el voltaje requerido. No toque la boquilla ya que no está cargada eléctricamente y puede causar una descarga.
5. Cargue el polvo requerido en la tolva. No llene más allá de aproximadamente 2/3 del barril, ya que esto puede provocar que el polvo se desborde a través del tubo para ventilación. La capacidad máxima de este barril es de 45 L.
6. Verifique la configuración de fluidización en el medidor de fluidización. Ajuste la entrada de aire comprimido hasta que el polvo en el barril se asemeje al agua hirviendo a baja temperatura. No debería parecer que está hirviendo. Reduzca la presión de aire si este es el caso.
7. Una vez que usted haya ajustado su máquina en la configuración deseada, rocíe la pistola en la cabina de recubrimiento de polvo (no en su pieza de trabajo) y verifique que la nube de polvo emitida sea suficiente. De lo contrario, modifique las configuraciones de transporte y dosificación de aire hasta que se logre la nube de polvo deseada.
8. Cuando la nube de polvo esté configurada en la densidad deseada, sin sobretensiones, conecte el clip de conexión a tierra en la parte posterior del panel de control y sujete el extremo a la pieza de trabajo o a un equipo conductor conectado a su pieza de trabajo.
9. Cuando usted haya completado su proyecto, asegúrese de descargar la pistola pulverizadora tocando la boquilla con el clip de conexión a tierra. Desenchufe la máquina de la fuente de alimentación. Si ha terminado su trabajo por ese día, asegúrese de completar el procedimiento de limpieza diaria y de que el suministro de aire comprimido esté apagado y desconectado de la máquina.

USER GUIDE

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

La Máquina de Pintura en Polvo debe limpiarse regularmente para garantizar que no queden contaminantes en la máquina que puedan afectar su uso, incluso al cambiar el color del polvo.

Después de cada uso:

- Limpie la bomba para polvo. Esto se hace retirando la bomba de la tolva y los tubos, soplando con aire comprimido limpio y seco. Vuelva a colocar todas las piezas cuando haya terminado.
- Limpie la pistola pulverizadora. Retire la pistola de los tubos conectados. Soplar con aire comprimido limpio y seco. Limpie el plástico exterior de la pistola con un paño o cepillo limpio y seco. Vuelva a colocar todas las piezas cuando haya terminado. Asegúrese de descargar la pistola antes de completar cualquier limpieza o mantenimiento.
- Limpie la manguera para pulverización. Desconecte la manguera de la bomba para polvo y la pistola rociadora. Soplar con aire comprimido limpio y seco. Para obtener mejores resultados, inserte un pequeño trozo de goma espuma para embalaje en el tubo antes de soplar con aire comprimido. Esto expulsará cualquier material en polvo de manera más eficiente. Vuelva a colocar todas las piezas cuando haya terminado.
- Drene el filtro de humedad. Desenrosque del soporte y drene los líquidos. Secar con un paño limpio y volver a colocar.

Semanalmente:

- Limpie la tolva. Desconecte todos los tubos y accesorios de la tolva. Vacíe el polvo restante en un recipiente y selle. Depure la tapa de la tolva con aire comprimido y sople a través del tubo de succión con aire comprimido. Limpie el recipiente y la tapa con un paño seco y un cepillo. Reconstruir el contenedor
- Limpie el tubo del aire auxiliar. Desconecte del panel de control y pistola. Soplar con aire comprimido limpio y seco. Volver a colocar cuando haya terminado.

GUÍA DE USUARIO

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

La Máquina de Pintura en Polvo Electrostática T-Mech debe ser mantenida regularmente por una persona debidamente capacitada.

Recomendamos realizar los siguientes pasos semanalmente:

- Verifique la conexión a tierra de la unidad de control. Si el clip se afloja o el cable está desgastado, no lo use hasta que se haya reparado o reemplazado.
- Revise los cables de alimentación en busca de conexiones sueltas o cables desgastados o dañados.
- Revise que todos los tubos de aire no presenten daños. Sustituir de inmediato si se ha producido algún daño.

La frecuencia de mantenimiento descrita anteriormente es para el uso estándar o moderado. Si se usa con más frecuencia, aumente la frecuencia de los procedimientos de mantenimiento según corresponda.

Si en algún momento el polvo se vuelve grumoso, drene su filtro de humedad y vuelva a colocar el polvo. Si esto no resuelve el problema, reemplace el filtro interno. Se recomienda reemplazar este filtro una vez al mes, dependiendo de la frecuencia de uso.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

¿QUÉ HAGO SI FALTAN PIEZAS DE MI PEDIDO?

Si parece que falta alguna pieza en su pedido, comuníquese con nuestro amable y servicial Equipo de Atención al Cliente dentro de los 7 días posteriores a la recepción.

Por favor lea la siguiente guía si tiene problemas o fallas con su equipo. La información abarca y resuelve las preguntas más frecuentes.

Q: Faltan piezas en mi pedido.

A: En caso de faltar alguna pieza en su paquete, comuníquese con nuestro Equipo de Atención al Cliente a través de los datos que aparecen en la sección “Contáctenos” de nuestra página en un plazo de 7 días a partir de la recepción.

Q: Parece que hay una falla eléctrica.

A: No toque ni manipule ninguno de los cables o componentes. La reparación o el mantenimiento del interior de la caja de control solo debe ser realizada por electricistas expertos.

Q: El polvo no se adhiere totalmente a la pieza de trabajo.

A: La pieza de trabajo puede no estar suficientemente conectada a tierra. Asegúrese de que el clip de conexión a tierra esté conectado a la pieza de trabajo o al gancho conductor correctamente. Alternativamente, una varilla de puesta a tierra puede ser utilizada en su lugar.

Q: El acabado no es liso.

A: Esto puede ser por varias razones. Asegúrese de que la pieza se haya limpiado a fondo antes de aplicar el polvo y que se haya completado el proceso de pretratamiento correcto. Adicionalmente, revise la tolva para asegurarse de que el polvo no haya sido contaminado o mojado. Reemplace si este es el caso. Finalmente, asegúrese de que la pieza se haya calentado a la temperatura adecuada y en la cantidad de tiempo correcta durante el proceso de curado. Es posible que deba lijar la pieza y comenzar el proceso de recubrimiento en polvo nuevamente.

Q. El polvo se escapa a través del tubo para ventilación cuando enciendo la máquina de pintura en polvo.

A. La configuración de la entrada de fluidización puede ser demasiado alta. Ajuste la configuración hasta que el polvo ya no se escape a través de la ventilación.

PARA TODAS LAS OTRAS CUESTIONES O SI SU PROBLEMA PERSISTE, CONTACTE CON NUESTRO EQUIPO DE ASISTENCIA AL CLIENTE.

SPECIFICHE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Questa macchina si usa per i processi di rivestimento tramite verniciatura a polvere. Appendere il pezzo da rivestire in una zona ben ventilata; per ottenere una copertura uniforme tramite la macchina per verniciatura a polvere, rettificarlo accuratamente. Assicurarsi che l'oggetto, dopo essere stato verniciato, sia stato adeguatamente indurito.

Noi di Monster Group UK comprendiamo che si tratta di un acquisto nuovo ed esaltante ma, nonostante la tentazione, si prega di leggere **ATTENTAMENTE** le istruzioni e le pratiche di lavoro sicure, prima di iniziare ad utilizzare la macchina.

Nota Bene: la macchina per verniciatura elettrostatica a polvere T-Mech è progettata per essere utilizzata da una persona competente. Non deve essere utilizzata o conservata in ambienti umidi o bagnati. L'operatore che utilizza questa apparecchiatura deve indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI).

Si prega di fare riferimento e leggere le Avvertenze di Sicurezza, e le Indicazioni Operative di Sicurezza, al fine di evitare lesioni o il danneggiamento del prodotto.

CONTENUTO

1. 1 x Pannello di Controllo, Staffa di Supporto e Supporto per Pistola Polvere
2. 1 x Piastra di Base
3. 1 x Colonnina di Supporto
4. 1 x Filtro Antiumidità con Supporto
5. 1 x Regolatore di Fluidizzazione con Supporto
6. 1 x Pistola Manuale per Verniciatura con Ugelli, Cavo e Involucro in Velcro
7. 1 x Tubo Polvere per Pistola
8. 1 x Tramoggia in Acciaio Inossidabile con Coperchio e Guarnizione
9. 1 x Iniettore
10. 4 x Viti Piccole
11. 8 x Bulloni Piccoli con 4 Dadi
12. 4 x Bulloni Grandi
13. 4 x Ruote con Dadi Grandi
14. 4 x Paraurti per Tramoggia
15. 1 x Tubo dell'Aria Trasparente Lungo
16. 1 x Tubo per Aria Pulita Regolare e 1 x Tubo Blu per Aria
17. 1 x Tubo di Sfiato

SPECIFICHE

DATI TECNICI

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| 1. Tensione: | 220 - 230V, 50 - 60Hz |
| 2. Alimentazione in Ingresso: | 40W |
| 3. Valvola Elettromagnetica | 24V |
| 4. Pressione Aria in Uscita: | 0 - 0.5Mpa |
| 5. Consumo d'Aria: | Max. 13.2m ³ /hr |
| 6. Volume Polvere in Uscita: | Max. 600g/min |
| 7. Corrente di Uscita: | 0 - 150uA |
| 8. Intervallo di Temperatura: | 0-40°C |

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

1. Dimensioni: 740mm H x 650mm L x 500mm P
2. Peso: 26.8KG
3. Volume Tramoggia: 45L

GARANZIA MONSTER

1. Se desiderate restituire un prodotto in perfetto stato di funzionamento, garantiamo una politica di restituzione di 30 giorni, a condizione che l'articolo sia imballato nella sua confezione originale e in perfette condizioni.
2. Applichiamo una garanzia di 12 mesi a tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo i costi delle parti di ricambio e della manodopera. La nostra politica consiste nel provare a riparare l'articolo prima di sostituirlo o rimborsarlo.
3. Nel caso in cui doveste riscontrare delle parti mancanti, siete pregati di contattarci entro 7 giorni dal ricevimento del pacco. Potete contattare il nostro servizio di Assistenza Clienti, sempre cortese e disponibile, tramite e-mail o per telefono. Per tutti i termini e le condizioni, contattare il nostro Dipartimento di Supporto; consultare la pagina Contattaci per i dettagli.

La responsabilità di Monster Group UK Limited sarà limitata al solo valore commerciale del prodotto.

SPECIFICHE

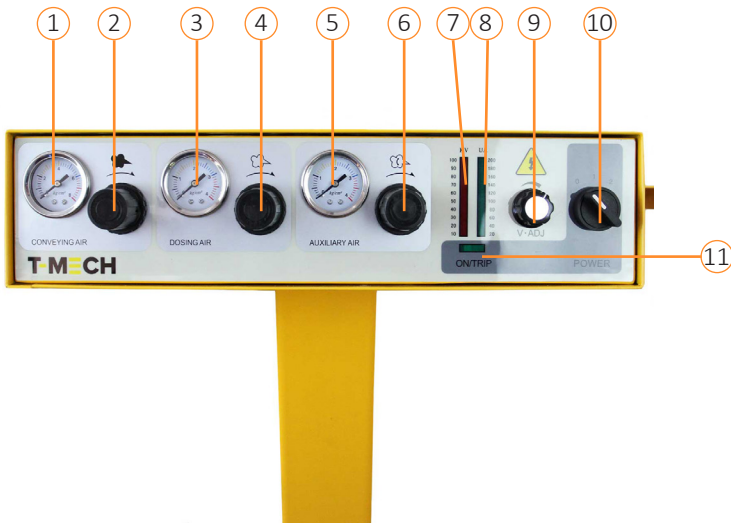
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



1. Pannello di Controllo
2. Regolatore di Fluidizzazione
3. Filtro Antiumidità
4. Tramoggia per Polvere
5. Colonnina di Supporto
6. Tubo di Sfiato
7. Pompa per Polvere
8. Pistola per Polvere
9. Tubo Polvere per Pistola
10. Piastra di Base

SPECIFICHE

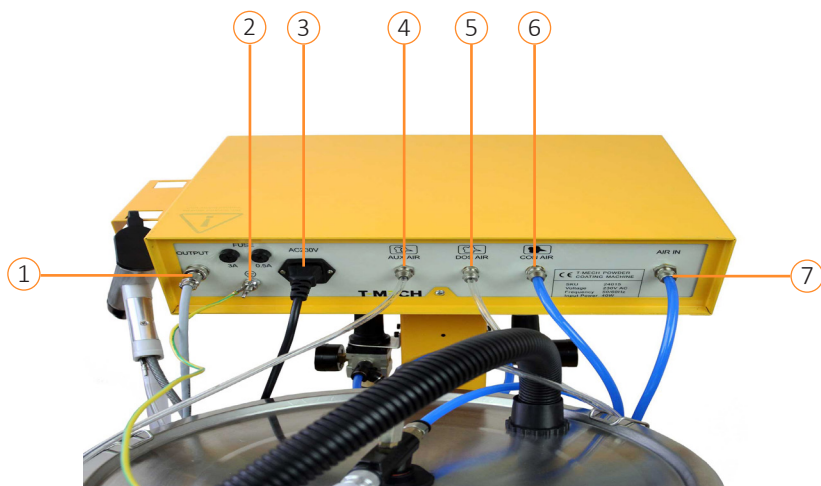
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



1. Manometro Pressione Aria di Trasporto
2. Regolatore di Pressione Aria di Trasporto
3. Manometro Pressione Aria di Dosaggio
4. Regolatore di Pressione Aria di Dosaggio
5. Manometro Pressione Aria Ausiliaria
6. Regolatore di Pressione Aria Ausiliaria
7. Regolatore della Tensione
8. Indicatore della Tensione
9. Indicatore di Corrente
10. Interruttore ON/OFF
11. Spia di Accensione

SPECIFICHE

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



1. Attacco per cavo pistola a polvere
2. Morsetto per attacco messa a terra
3. Presa di Alimentazione
4. Attacco Tubo Aria Ausiliaria
5. Attacco Tubo Aria di Trasporto
6. Attacco Tubo Aria di Dosaggio
7. Attacco Aria in Ingresso

AVVERTENZE DI SICUREZZA

PROCEDURA IN SICUREZZA

Si prega di leggere attentamente la procedura di sicurezza, al fine di evitare lesioni o il danneggiamento del prodotto.

Questa macchina non deve essere utilizzata in ambienti umidi o bagnati. Quando non in uso, conservare in un luogo asciutto. Non utilizzare/conservare all'aperto.

L'area deve essere pulita e ben ventilata.

Non utilizzare in un'area esposta a gas infiammabili o corrosivi.

Durante le operazioni di verniciatura, assicurarsi che nell'area di lavoro non vi siano fiamme libere o cavi scoperti. Non è consentito fumare durante il funzionamento della macchina.

È necessario indossare una tuta in Tyvek o tute appropriate per proteggere la pelle, poiché il materiale polvere/vernice può causare irritazione. Controllare le raccomandazioni per la sicurezza individuale relative al prodotto che si sta utilizzando.

Indossare sempre dei guanti e una protezione adeguata per gli occhi, poiché il materiale polvere/vernice può causare irritazione. Controllare le raccomandazioni per la sicurezza individuale relative al prodotto che si sta utilizzando.

È necessario indossare sempre una maschera antipolvere durante l'utilizzo della macchina o il lavoro in prossimità della macchina.

I capelli lunghi devono essere coperti o legati. Non è consentito indossare abiti larghi o gioielli quando si utilizza questa macchina.

Non è consentito modificare l'apparecchiatura o tentare di utilizzarla per scopi diversi da quelli previsti.

Utilizzare esclusivamente gli accessori appropriati. Ogni accessorio ha una funzione specifica. Non è consentito utilizzare accessori non progettati per questa macchina.

Non è consentito oltrepassare i limiti di utilizzo della macchina. Mantenere l'equilibrio e la stabilità e non avvicinarsi alla macchina mentre è in funzione.

AVVERTENZE DI SICUREZZA

PROCEDURA IN SICUREZZA

Questo articolo deve essere collegato a terra prima dell'uso.

Verificare che tutte le connessioni siano sicure, prima di utilizzare il dispositivo.

Non utilizzare se si riscontrano parti danneggiate.

La manutenzione deve essere eseguita da un tecnico qualificato.

Quando non in uso, conservare il dispositivo in un'area protetta. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Non è consentito l'uso di questa macchina ai portatori, o in prossimità di portatori di dispositivi medici elettrici, inclusi i pacemaker.

Non toccare l'emettitore di metallo (l'ugello) della pistola a spruzzo. È dotato di carica elettrica. Dopo ogni utilizzo verificare che la pistola sia scarica, spegnendo la macchina e toccando con l'emettitore il connettore della messa a terra.

Dopo ogni utilizzo è indispensabile rimuovere la polvere in eccesso, al fine di evitare esplosioni. Non è consentito utilizzare un'aspirapolvere per rimuovere la polvere, a meno che non sia dotato di un motore antideflagrante.

Tutti gli articoli devono essere termoinduriti in un forno elettrico in grado di mantenere la temperatura richiesta e non utilizzato per uso alimentare. Non è consentito il termoindurimento in un forno a gas, poiché i fumi possono essere infiammabili.

MANUALE UTENTE

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Per il montaggio sono necessari una chiave inglese, un set di chiavi a brugola e un cacciavite a croce.

1. Fissare il paraurti della tramoggia usando i 4 bulloni piccoli e i dadi corrispondenti. Premere il bullone sulla parte superiore del paraurti della tramoggia per creare il foro richiesto, posizionarlo sulla piastra di base e fissarlo con i dadi.
2. Fissare le ruote utilizzando i dadi grandi, e fissare la colonnina di supporto utilizzando i bulloni grandi. L'estremità inclinata della colonnina di supporto deve trovarsi nella parte superiore, per poter posizionare la staffa di supporto.
3. Fissare la staffa di supporto nella parte superiore della colonnina di supporto utilizzando le viti a croce.
4. Allentare i bulloni sulla parte laterale del pannello di controllo e posizionare la staffa di supporto. Scegliere un lato dove collocare il supporto della pistola e posizionarlo sulla parte superiore dei bulloni del pannello di controllo, prima di serrare per fissarlo.
5. Fissare le staffe per il regolatore di fluidizzazione e il filtro antiumidità sul lato della colonnina di supporto, utilizzando i bulloni piccoli restanti. Svitare i dadi di plastica che si trovano sulla parte superiore del filtro antiumidità e del regolatore di fluidizzazione. Uno alla volta, posizionarli nella staffa dalla parte inferiore, e fissarli avvitando i dadi in posizione. Avvitare il connettore a tre vie sul lato destro del filtro antiumidità.
6. Posizionare la tramoggia per la polvere sulla piastra di base. Svitare il dado di plastica dal tubo della polvere. Posizionarlo sul lato inferiore del coperchio e fissarlo al foro centrale riavvitando il dado dall'altro lato del coperchio. A questo punto spingere la pompa per la polvere in questo tubo. Fissare il tubo di sfiato sul coperchio prendendo il dado di plastica e separandolo in due pezzi. Come prima, fissarlo, avvitandolo all'altro foro del coperchio. Spingere il tubo di sfiato nella parte superiore di questo.
7. Posizionare la guarnizione attorno alla parte superiore della tramoggia per polvere. Dovrebbe adattarsi perfettamente, ma potrebbe essere necessario tagliarla all'estremità. Posizionare il coperchio sulla parte superiore e fissarlo con i fermi.
8. Posizionare il tubo dell'aria blu sul lato destro del controllo di fluidizzazione e tagliarne un piccolo pezzo, abbastanza lungo da raggiungere il connettore a tre vie sul filtro antiumidità. Fissare questo piccolo pezzo di tubo sul lato del connettore del filtro antiumidità.

MANUALE D'USO

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

9. Fissare il pezzo restante di tubo blu sul lato posteriore del pannello di controllo e nell'ingresso dell'aria. Il dado piccolo attaccato al connettore di ingresso deve essere rimosso e posizionato sul tubo, per fissarlo. Ancora una volta, tagliare un piccolo pezzo di tubo blu, abbastanza lungo da raggiungere la parte inferiore del connettore a tre vie sul filtro antiumidità. Fissare il resto del tubo blu all'attacco dell'aria di trasporto, sul retro del pannello di controllo, usando lo stesso metodo di cui sopra. Spingere l'altra estremità del tubo blu nel lato più piccolo della pompa della polvere.
10. Prendere il tubo dell'aria trasparente più corto e fissarlo sul lato sinistro del regolatore di fluidizzazione. Tagliare un piccolo pezzo di questo tubo, abbastanza lungo da raggiungere il piccolo foro che si trova verso il fondo della tramoggia per la polvere. Avvitare il connettore del tubo nel foro inferiore della tramoggia per la polvere, quindi spingervi il tubo. Fissare il pezzo restante del tubo trasparente, all'attacco dell'aria di dosaggio, sul retro del pannello di controllo come in precedenza, quindi spingere l'altra estremità verso l'attacco superiore della pompa della polvere.
11. Prendere il tubo per la polvere della pistola e fissarlo all'ultimo attacco rimasto sulla pompa della polvere. L'altra estremità dovrà essere sistemata sul fondo della pistola a polvere.
12. Fissare il cavo grigio della pistola all'attacco di uscita, sul retro del pannello di controllo.
13. Prendere l'ultimo tubo dell'aria trasparente e fissarne un'estremità all'attacco dell'aria ausiliaria, sul retro del pannello di controllo, come in precedenza, e l'altra estremità all'ultimo attacco sul fondo della pistola.
14. Fissare tutti i tubi e i cavi utilizzando le fascette in velcro fornite in dotazione, per assicurarsi che non costituiscano pericolo di inciampo.
15. Rimuovere il dado ad alette dal retro del pannello di controllo e posizionarvi l'estremità ad anello del morsetto della messa a terra. Fissare avvitando il dado ad alette in posizione. Inserire il cavo di alimentazione nella parte posteriore del pannello di controllo e, quindi, nella rete dell'alimentazione elettrica. Non accendere fino a quando non si è pronti per l'uso, in quanto il morsetto della messa a terra si caricherà elettricamente.
16. Collegare l'aria compressa all'attacco finale sul lato destro del filtro antiumidità, utilizzando un tubo da 8 mm e riempire la tramoggia della polvere secondo necessità.

MANUALE UTENTE

VERNICIATURA A POLVERE INDICAZIONI GENERALI

1. La Verniciatura a Polvere deve essere eseguita da una persona esperta e competente. Questa non deve essere intesa in alcun modo una guida esaustiva e completa su come eseguire la Verniciatura a Polvere/il Termoidurimento.
2. Indossare una tuta Tyvek/tuta isolante e guanti per proteggere mani e pelle. Proteggere sempre gli occhi. Una maschera antipolvere protegge dall'inalazione di qualsiasi vernice. La verniciatura elettrostatica può seccare la pelle e causare irritazione.
3. Determinare il tipo di materiale che si intende verniciare a polvere, e selezionare una polvere adatta per la finitura.
4. Smontare tutte gli elementi filettati o lubrificati prima di iniziare, incluso tutto ciò che non si desidera verniciare. La verniciatura a polvere che viene applicata aderirà su tutto, rendendo inutili morsetti, bulloni e dadi dopo la spruzzatura. Le parti che non si desidera verniciare a polvere possono essere coperte da un nastro per mascheratura resistente alle alte temperature, che può essere lasciato nel forno, ma che dovrà essere rimosso rapidamente in seguito.
5. Pulire accuratamente il metallo di base. Rimuovere ruggine o detriti dal metallo.
6. Applicare la polvere sull'oggetto da verniciare a polvere. Questa operazione viene eseguita usando una pistola a spruzzo, o uno spruzzatore ad aria compressa, che carica il materiale in polvere in modo che aderisca all'oggetto metallico di base che viene verniciato. Dopo aver applicato la polvere, prestare attenzione a non spazzolare o soffiare sulla verniciatura a polvere, che potrebbe staccarsi e la rifinitura sarebbe meno precisa.
7. Termoidurire il metallo ad una temperatura adeguata al materiale in polvere che si sta utilizzando. Generalmente l'oggetto viene riscaldato ad una temperatura che va dai 175° ai 190° C (dai 350° ai 375° F) per circa 10-15 minuti, e lasciato raffreddare. Il forno per il termoidurimento, ad una temperatura specifica e per un tempo prestabilito, aumenta la massa del prodotto e del materiale di rivestimento.

MANUALE UTENTE

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Attivare l'alimentazione elettrica. Si illuminerà la spia di alimentazione.
2. Impostare la tensione sul livello desiderato, ruotando il regolatore di tensione in senso orario per aumentarla o in senso antiorario per diminuirla. La tensione massima è di 100KV.
3. Impostare la pressione dell'aria di trasporto, dell'aria di dosaggio e dell'aria ausiliaria, ruotando le relative manopole in senso orario per aumentarle o in senso antiorario per diminuirle. Le impostazioni consigliate sono le seguenti:

Aria di Trasporto: 3 - 4 KG

Aria di Dosaggio: circa 0,3 KG.

Aria Ausiliaria: circa 0,1 KG.

Le impostazioni variano in base alla polvere utilizzata e allo spessore desiderato. Controllare la polvere per ulteriori informazioni.

4. Premere l'interruttore sulla pistola per polvere, per regolare la tensione richiesta. Non toccare l'ugello poiché questo è ora elettricamente carico e potrebbe provocare una scossa.
5. Caricare la polvere necessaria nella tramoggia per la polvere. Non riempire oltre i 2/3, poiché ciò potrebbe provocare la fuoriuscita della polvere dal tubo di sfiato. La capacità massima per questa tramoggia è pari a 45 L.
6. Controllare le impostazioni di fluidizzazione sul misuratore di fluidizzazione. Regolare l'ingresso di aria compressa fino a quando la polvere nella tramoggia non somiglia ad acqua che bolle a bassa temperatura. Non deve apparire come se fosse in ebollizione. Se così fosse, ridurre la pressione dell'aria.
7. Dopo aver impostato la macchina sulle impostazioni desiderate, spruzzare con la pistola sul banco di lavoro (non sul pezzo da lavorare), per verificare che la nuvola di polvere emessa sia sufficiente. In caso contrario, modificare le impostazioni dell'Aria di Trasporto e dell'Aria di Dosaggio fino a raggiungere la nuvola di polvere desiderata.
8. Quando la nuvola di polvere è stata impostata sulla densità desiderata, senza sovratensioni, fissare il morsetto della messa a terra sul retro del pannello di controllo, e agganciare l'estremità al pezzo da lavorare, o ad un impianto conduttivo collegato al pezzo da lavorare.
9. Una volta completato il lavoro, assicurarsi che la pistola per polvere sia scarica, tramite il contatto tra l'ugello con il morsetto della messa a terra. Scollegare la macchina dalla fonte di alimentazione. Se durante la giornata il lavoro non deve essere ripreso, assicurarsi che venga portata a termine la procedura di pulizia giornaliera, e che l'alimentazione dell'aria compressa venga disattivata e disconnessa dalla macchina.

MANUALE UTENTE

ISTRUZIONI PER LA PULIZIA

La macchina per verniciatura a polvere deve essere pulita regolarmente, per evitare che non restino contaminanti al suo interno che ne potrebbero compromettere l'utilizzo, anche quando si cambia il colore della polvere.

Dopo ogni utilizzo:

- Pulire la pompa per la polvere. Questa operazione deve essere eseguita rimuovendo la pompa dalla tramoggia e dai tubi per la polvere, soffiandovi aria compressa pulita e asciutta. Posizionare di nuovo, una volta completata l'operazione.
- Pulire la pistola. Rimuovere la pistola dai tubi collegati. Soffiare con aria compressa pulita e asciutta. Pulire la plastica esterna della pistola con un panno o una spazzola puliti e asciutti. Posizionare di nuovo, una volta completata l'operazione. Assicurarsi che la pistola a spruzzo sia scarica prima di completare qualsiasi operazione di pulizia o manutenzione.
- Pulire il tubo per la polvere. Scollegare il tubo per la polvere dalla pompa per la polvere e dalla pistola a spruzzo. Soffiare con aria compressa pulita e asciutta. Per risultati ottimali, inserire un piccolo pezzo di schiuma da imballaggio nel tubo prima di soffiare con aria compressa. In tal modo verrà rimossa tutta la polvere in maniera efficiente. Posizionare di nuovo, una volta completata l'operazione.
- Scolare il filtro antiumidità. Svitare dal supporto e scolare il liquido. Asciugarlo con un panno pulito e riposizionarlo.

Ogni settimana:

- Pulire la tramoggia per la polvere. Scollegare tutti i tubi e gli accessori dalla tramoggia per la polvere. Svuotare l'eventuale polvere rimanente in un contenitore e sigillare. Soffiare aria compressa sul coperchio della tramoggia e nel tubo di aspirazione. Pulire la tramoggia e il coperchio con un panno asciutto e una spazzola. Riasssemblare la tramoggia.
- Pulire il tubo dell'aria ausiliaria. Scollegarlo dal pannello di controllo e dalla pistola. Soffiare con aria compressa pulita e asciutta. Posizionare di nuovo, una volta completata l'operazione.

MANUALE UTENTE

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE

La Macchina per Verniciatura Elettrostatica a Polvere T-Mech deve essere mantenuta regolarmente da una persona qualificata.

Si raccomanda di eseguire settimanalmente le seguenti operazioni:

- Controllare il collegamento della messa a terra. Se il morsetto è lento o il cavo è sfilacciato, non utilizzare fino a quando non siano state eseguite le riparazioni o le sostituzioni.
- Controllare i cavi di alimentazione per verificare se vi siano eventuali collegamenti allentati o cavi sfilacciati/danneggiati.
- Controllare tutti i tubi dell'aria per verificare che siano integri. Sostituire immediatamente nel caso in cui vengano riscontrati danneggiamenti.

La suddetta frequenza di manutenzione si riferisce ad un utilizzo standard o non frequente. In caso di utilizzo abituale, aumentare la frequenza dei controlli di manutenzione.

Nel caso in cui la polvere diventi grumosa, scolare il filtro antiumidità e sostituire la polvere. Nel caso in cui il problema non venga risolto, sostituire il filtro interno. Si consiglia di sostituire questo filtro almeno una volta al mese, a seconda della frequenza di utilizzo.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

GUIDA PER LA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

COSA FACCIO SE CI SONO PARTI MANCANTI AL MIO ORDINE?

Se sembrasse che ci sia un pezzo qualsiasi mancante dal tuo ordine, contatta il nostro amichevole e utile servizio clienti entro 7 giorni dalla data in cui avete ricevuto il prodotto.

Si prega di leggere attentamente la seguente guida in caso di problemi o malfunzionamenti della macchina. Queste indicazioni comprendono e risolvono gran parte delle domande più frequenti.

D: Nel mio ordine ci sono parti mancanti.

A: Se vi accorgete che nel vostro ordine vi siano parti mancanti, contattare il nostro team di Assistenza Clienti tramite i contatti indicati nella pagina Contattaci, entro 7 giorni dal ricevimento.

D: Sembra esserci un guasto elettrico.

A: Non toccare o manomettere alcun cavo o componente. La riparazione o la manutenzione all'interno della scatola di controllo deve essere eseguita esclusivamente da elettricisti qualificati.

D: La polvere non si attacca all'intero pezzo.

A: Il pezzo in lavorazione potrebbe non essere sufficientemente collegato con la messa a terra. Accertarsi che il morsetto della messa a terra sia fissato correttamente al pezzo o al gancio conduttivo. In alternativa, potrebbe essere necessario utilizzare una barra di messa a terra.

D: La finitura non è liscia.

A: Ciò può accadere per diverse ragioni. Assicurarsi che il pezzo sia stato accuratamente pulito prima dell'applicazione della polvere e che sia stato completato il corretto processo di pretrattamento. Inoltre, controllare la tramoggia della polvere per assicurarsi che la polvere non sia stata contaminata o bagnata. In tal caso sostituirla. Infine, assicurarsi che il pezzo sia stato riscaldato alla temperatura corretta e per il periodo di tempo necessario durante l'indurimento. Potrebbe essere necessario carteggiare il pezzo e ricominciare il processo di verniciatura a polvere.

D: La polvere fuoriesce dal tubo di sfiato quando la macchina per la verniciatura a polvere viene accesa.

A: Il valore della regolazione di fluidizzazione potrebbe essere troppo elevato. Regolare le impostazioni fino a quando la polvere non fuoriesce più dallo sfiato.

**PER ALTRI PROBLEMI O SE IL PROBLEMA PERSISTESSE, PREGO
CONTATTATE IL NOSTRO SERVIZIO CLIENTI.**

SPECIFICATIE

PRODUCTBESCHRIJVING

Deze machine wordt gebruikt in het productieproces van poedercoating. Hang het te coaten werkstuk in een goed geventileerde ruimte en aard het op de juiste manier om een consistente dekking te bereiken met behulp van de poedercoatingmachine. Zorg ervoor dat het artikel goed wordt uitgehard nadat het is gecoat.

Wij van Monster Group UK begrijpen dat het een nieuwe en opwindende aankoop is en hoewel het verleidelijk is om er direct mee aan de slag te gaan, lees de instructies en veilige werken aandachtig door voordat u de machine in gebruik neemt.

Let op: de T-Mech elektrostatische poedercoatingmachine is ontworpen voor gebruik door een vakkundig persoon. Het mag niet worden gebruikt of opgeslagen in natte of vochtige omstandigheden. Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) moeten door de operator van deze apparatuur worden gedragen.

Raadpleeg en lees Veiligheidsadvies, Veilig Werken om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen voordat u begint.

ARTIKEL INHOUD

1. 1 x Bedieningspaneel, Steunbeugel en Poederpistoolhouder
2. 1 x Basisplaat
3. 1 x Ondersteuningspaal
4. 1 x Vochtfilter, met Beugel
5. 1 x Fluïdisatie Regelaar met Beugel
6. 1 x Handmatig Coating Pistool met Mondstukken, Kabel en Klittenband Sluitingen
7. 1 x Poederslang voor Pistool
8. 1 x Roestvrijstalen Hopper met Deksel en Afdichting
9. 1 x Injector
10. 4 x Kleine Schroeven
11. 8 x Kleine Bouten met 4 x Moeren
12. 4 x Grote bouten
13. 4 x Wielen met Grote Moeren
14. 4 x Hopperbumpers
15. 1 x Lange Doorzichtige Luchtslang
16. 1 x Reguliere Doorzichtige Luchtslang en 1 x Blauwe Luchtslang
17. 1 x Ontluchtingsslang

SPECIFICATIE

TECHNISCHE INFORMATIE

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Spanning: | 220 - 230V, 50 - 60Hz |
| 2. Input Spanning: | 40W |
| 3. Elektromagnetische Klep: | 24V |
| 4. Output Luchtdruk: | 0 - 0.5Mpa |
| 5. Luchtverbruik: | Max. 13.2m ³ /hr |
| 6. Output Poeder Volume: | Max. 600g/min |
| 7. Output Spanning: | 0 - 150uA |
| 8. Temperatuur Bereik: | 0-40°C |

PRODUCT SPECIFICATIES

1. Afmetingen: 740 mm H x 650 mm B x 500 mm D
2. Gewicht: 26,8 kg
3. Hoppercapaciteit: 45L

MONSTER GARANTIE

1. Als u een product in perfecte staat wilt retourneren, bieden we een retourbeleid van 30 dagen, zolang het item ongeopend is en in een verkoopbare staat verkeert.
2. Een garantie van 12 maanden is van toepassing op al onze elektrische producten; we dekken de kosten van arbeid en onderdelen. Ons beleid is om te proberen het item te repareren voordat een ruil of terugbetaling wordt aangeboden.
3. Als om welke reden dan ook een onderdeel ontbreekt, neem dan binnen 7 dagen na ontvangst van uw bestelling contact met ons op. U kunt via e-mail of telefonisch contact opnemen met ons vriendelijke en behulpzame klantenserviceteam. Neem voor de volledige voorwaarden contact op met onze Support afdeling via de details op de Contact pagina.

De aansprakelijkheid van Monster Group UK Limited is beperkt tot de commerciële waarde van het product.

SPECIFICATIE

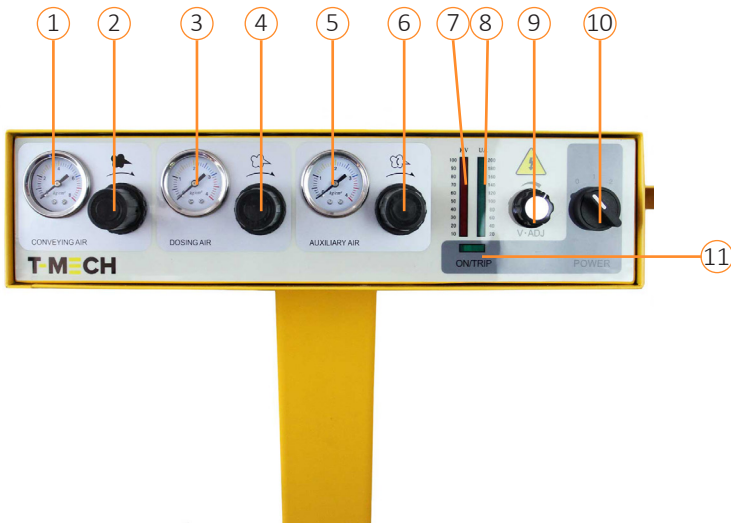
PRODUCTEIGENSCHAPPEN



1. Bedieningspaneel
2. Fluïdisatie Regelaar
3. Vochtfilter
4. Poeder Hopper
5. Ondersteuningspaal
6. Ontluchtingsslang
7. Poederpomp
8. Poederpistool
9. Poederslang voor Pistool
10. Basisplaat

SPECIFICATIE

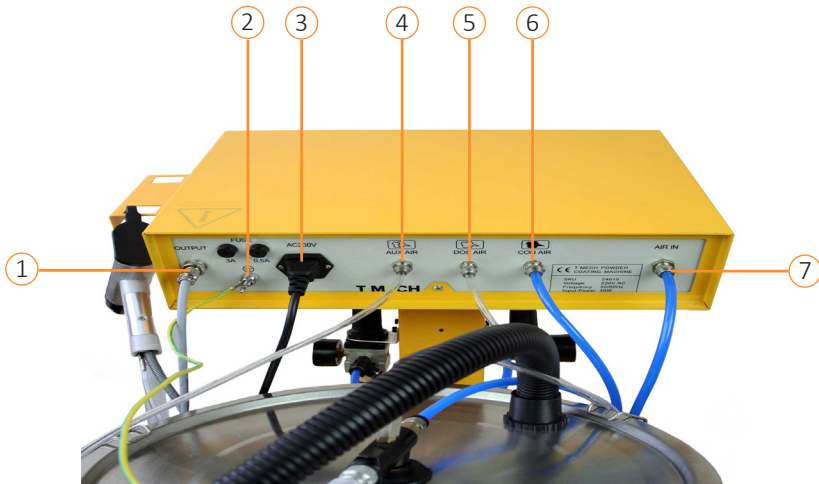
PRODUCTEIGENSCHAPPEN



1. Transportluchtdrukmeter
2. Transportluchtregeling
3. Doseerluchtdrukmeter
4. Doseerluchtregeling
5. Hulpluchtdrukmeter
6. Hulpluchtregeling
7. Spanningsregeling
8. Spanningsindicator
9. Huidige indicator
10. AAN/UIT Knop
11. Aan/Uit Lampje

SPECIFICATIE

PRODUCTEIGENSCHAPPEN



1. Poederpistoolkabel Aansluiting
2. Aansluiting voor Aardingsklem
3. Stroom Aansluiting
4. Hulplucht slang Aansluiting
5. Transportlucht slang Aansluiting
6. Doseringslucht slang Aansluiting
7. Luchtinvoer Aansluiting

VEILIGHEIDSADVIES

VEILIG WERKEN

Lees de veilige werkmethoden door om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen.

Deze machine mag niet worden gebruikt in vochtige of natte omstandigheden. Wanneer niet in gebruik, op een droge plaats bewaren. Niet buitenshuis gebruiken / bewaren.

De ruimte moet schoon en goed geventileerd zijn.

Niet gebruiken in een ruimte die is blootgesteld aan ontvlambare of corrosieve gassen.

Zorg ervoor dat er tijdens het spuiten geen open vuur of onder spanning staande draden in het werkgebied zijn. Rook niet tijdens het gebruik van deze machine.

U moet een Tyvek-pak of geschikte overall dragen om uw huid te beschermen, aangezien het poedermateriaal / de verf irritatie kunnen veroorzaken. Controleer de individuele veiligheidsaanbevelingen van het product dat u gebruikt.

U moet te allen tijde handschoenen en voldoende oogbescherming dragen, aangezien het poedermateriaal / de verf irritatie kan veroorzaken. Controleer de individuele veiligheidsaanbevelingen van het product dat u gebruikt.

U moet te allen tijde een stofmasker dragen tijdens het gebruik van en werken rond de machine.

Zorg ervoor dat lang haar bedekt of bij elkaar gebonden is. Draag geen losse kleding of sieraden tijdens het bedienen van deze machine.

Pas de apparatuur niet aan en probeer deze niet te gebruiken voor een ander doel dan waarvoor deze is bedoeld.

Gebruik alleen geschikte hulpstukken. Elk hulpstuk is voor een specifieke functie. Gebruik geen hulpstukken die niet voor deze machine zijn ontworpen.

Reik niet te ver wanneer u deze machine bedient. Zorg voor een goede balans en reik niet over lopende machines.

VEILIGHEIDSADVIES

VEILIG WERKEN

Dit item moet vóór gebruik worden geaard.

Zorg ervoor dat alle verbindingen veilig zijn voordat u het apparaat bedient.

Niet gebruiken als er onderdelen beschadigd zijn.

Zorg ervoor dat onderhoud door een gekwalificeerde technicus wordt uitgevoerd.

Bewaar het apparaat, wanneer het niet in gebruik is, op een veilige plaats. Buiten bereik van kinderen houden.

Deze machine mag niet worden bediend door of in de buurt van iemand die een elektrisch medisch apparaat draagt of gebruikt, inclusief pacemakers.

Raak de metalen emitter (spuitmond) van uw spuitpistool niet aan. Dit wordt elektrisch opgeladen. Zorg ervoor dat het pistool na elk gebruik wordt ontladen door de machine uit te schakelen en de emitter tegen de aardklem te houden.

Overtollig stof moet na elk gebruik worden opgeruimd om explosiegevaar te voorkomen. Gebruik geen stofzuiger om het stof op te ruimen, tenzij het is uitgerust met een explosieveilige motor.

Alle items moeten worden uitgehard in een elektrische oven die de vereiste temperatuur kan behouden en niet wordt gebruikt voor voedsel. Hard uw werkstuk niet uit in een gasoven, omdat de dampen brandbaar kunnen zijn.

GEBRUIKERS HANDLEIDING

MONTAGE-INSTRUCTIES

Voor de montage hebt u een moersleutel, een set inbussleutels en een kruiskopschroevendraaier nodig.

1. Bevestig de hopperbumpers met 4 x kleine bouten en de bijbehorende moeren. Duw de bout door de bovenkant van de hopperbumpers om het vereiste gat te maken, plaats ze op de basisplaat en zet vast met de moeren.
2. Bevestig de wielen met de grote moeren en bevestig de steunpaal met de grote bouten. Het schuine uiteinde van de steunpaal moet zich bovenaan bevinden om de steunbeugel te plaatsen.
3. Bevestig de steunbeugel aan de bovenkant van de steunpaal en zet deze vast met de kruiskopschroeven.
4. Draai de bouten aan de zijkant van het bedieningspaneel los en plaats de steunbeugel. Kies een kant om de pistoolbeugel te plaatsen en plaats deze bovenop de bouten van het bedieningspaneel voordat u deze vastdraait.
5. Bevestig de beugels voor de fluïdisatie regelaar en het vochtfilter aan de zijkant van de steunpaal met behulp van de resterende kleine bouten. Draai de plastic moeren van de bovenkant van zowel het vochtfilter als de fluïdisatie regelaar los. Plaats deze één voor één van onderen in de beugel en zet ze vast door de moeren weer op hun plaats te schroeven. Schroef de driewegconnector in de rechterkant van het vochtfilter.
6. Plaats de poedercontainer op de basisplaat. Draai de plastic moer van de rechte poederbuis los. Plaats deze aan de onderkant van het deksel en bevestig deze in het middelste gat door de moer vanaf de andere kant van het deksel weer aan te draaien. Duw de poederpomp nu ook in deze buis. Bevestig de ontluchtingsslang aan het deksel door de plastic moer te nemen en in twee stukken te scheiden. Bevestig dit zoals eerder in het resterende gat in je deksel door het weer in elkaar te schroeven. Duw hier de ontluchtingsslang in.
7. Plaats de afdichting rond de bovenkant van de poedercontainer. Dit moet goed passen, maar moet aan het einde mogelijk worden bijgesneden. Plaats het deksel erop en zet het vast met de vergrendelingen.
8. Plaats de blauwe luchtslang in de rechterkant van de fluïdisatiebesturing en snijd een klein stukje af, net lang genoeg om bij de driewegconnector op het vochtfilter te komen. Bevestig dit kleine stukje in de zijkant van de vochtfilterconnector.

GEBRUIKERS HANDLEIDING

MONTAGE-INSTRUCTIES

9. Bevestig het resterende stuk blauwe slang in de luchtinvoer in de achterkant van het bedieningspaneel. De kleine moer die aan de ingangsconnector is bevestigd, moet worden verwijderd en op de slang worden geplaatst om deze vast te zetten. Snijd opnieuw een klein stukje van de blauwe slang af, net lang genoeg om de onderkant van de driewegconnector op het vochtfilter te bereiken. Bevestig de rest van de blauwe slang aan de con air-bevestiging aan de achterkant van het bedieningspaneel, op dezelfde manier als hierboven. Duw het andere uiteinde van de blauwe slang in de kleinere zijde van de poederpomp.
10. Neem de kortere doorzichtige luchtslang en bevestig deze aan de linkerkant van de fluïdisatie regelaar. Snijd een klein stukje van deze slang af, net lang genoeg om het kleine gaatje aan de onderkant van de poedercontainer te bereiken. Schroef de kleine connectorpijp in het onderste gat van de poedercontainer en duw de slang hierin. Bevestig het resterende stuk doorzichtige slang, zoals eerder, aan de dos luchtbevestiging aan de achterkant van het bedieningspaneel en duw vervolgens het andere uiteinde naar de bovenste bevestiging op de poederpomp.
11. Neem de poederslang voor het pistool en bevestig deze aan de resterende bevestiging op de poederpomp. Het andere uiteinde past op de onderkant van het poederpistool.
12. Bevestig de grijze draad van het pistool aan de uitvoerbevestiging aan de achterkant van het bedieningspaneel.
13. Neem de laatste doorzichtige luchtslang en bevestig het ene uiteinde aan de aux-luchtbevestiging aan de achterkant van het bedieningspaneel zoals eerder en het andere uiteinde aan de laatste bevestiging aan de onderkant van het pistool.
14. Zet alle slangen en draden vast met de meegeleverde klittenband om te voorkomen dat u erover struikelt.
15. Verwijder de vleugelmoer van de achterkant van het bedieningspaneel en plaats het geringde uiteinde van de aardklem hierop. Zet vast door de vleugelmoer weer op zijn plaats te draaien. Sluit het netsnoer aan op de achterkant van het bedieningspaneel en vervolgens op de netvoeding. Schakel niet in voordat u klaar bent voor gebruik, omdat dit uw aardingsklem elektronisch oplaadt.
16. Bevestig de perslucht op de laatste aansluiting aan de rechterkant van het vochtfilter met behulp van een 8 mm buis en vul indien nodig de poedercontainer.

GEBRUIKERS HANDLEIDING

ALGEMENE POEDERCOATING

1. Poedercoaten moet worden uitgevoerd door een ervaren en vakkundig persoon. Dit is op geen enkele manier een volledige en complete gids voor het poedercoaten / uitharden.
2. Draag een Tyvek-pak / overall en handschoenen om uw handen en huid te beschermen. Oogbescherming moet altijd worden gedragen. Een stofmasker beschermt u tegen het inademen van verf. Elektrostatische verf kan uw huid uitdrogen en irritatie veroorzaken.
3. Bepaal het type materiaal dat u gaat poedercoaten en selecteer een geschikt poeder voor de afwerking.
4. Demonteer alle schroefdraad of gesmeerde interfaces voordat u begint, inclusief alles wat u niet wilt coaten. De poedercoating die u aanbrengt, hecht aan alles op uw project, hierdoor zijn klemmen, bouten en moeren onbruikbaar na het stralen. Een afplaktape die bestand is tegen hoge temperatuur kan op de delen worden geplaatst die u niet wilt poedercoaten, het kan in de oven blijven zitten, maar het moet daarna snel worden verwijderd.
5. Reinig het basismetaleel grondig. Verwijder alle roest of vuil van het metaal.
6. Breng het poeder aan op het te coaten object. Dit wordt gedaan met behulp van een spuitpistool of een persluchtspuit die het poedermateriaal oplaadt zodat het aan het metalen voorwerp kleeft dat de coating krijgt. Pas na het aanbrengen van het poeder op dat u de poedercoating niet borstelt of blaast, want het poeder kan eraf vallen en waardoor u een minder precieze afwerking krijgt.
7. Hard het metaal uit op een geschikte temperatuur voor het poedermateriaal dat u gebruikt. Normaal wordt het object gedurende ongeveer 10 tot 15 minuten verwarmd tussen 175 en 190 ° C (350 tot 375 ° F) en daarna afgekoeld. De hardingsoven brengt de productmassa en het gecoate materiaal gedurende een ingestelde tijd op een bepaalde temperatuur.

GEBRUIKERS HANDLEIDING

GEBRUIKSAANWIJZING

1. Schakel de stroomtoevoer in. Het stroomlampje moet gaan branden.
2. Stel de spanning in op het gewenste niveau door de spanningsregelaar met de klok mee te draaien om te verhogen of tegen de klok in om te verlagen. De maximale spanning is 100KV.
3. Stel de transportlucht-, doseerlucht- en hulpluchtdruk in door de relevante draaiknop met de klok mee te draaien om te verhogen of tegen de klok in om te verlagen. De aanbevolen instellingen zijn als volgt:

Transportlucht: 3 - 4 KG

Doseerlucht: ongeveer 0,3 KG.

Hulplucht: ongeveer 0,1 KG.

Instellingen variëren afhankelijk van het gebruikte poeder en de vereiste dikte. Controleer uw poeder voor meer informatie.

4. Druk op de schakelaar van het poederpistool om de gewenste spanning in te stellen. Raak het mondstuk niet aan, dit is nu elektrisch geladen en kan een schok veroorzaken.
5. Laad het vereiste poeder in de poedercontainer. Vul niet meer dan ongeveer 2/3 van het vat, omdat dit ertoe kan leiden dat het poeder in de ontluchtingsslang stroomt. Maximale capaciteit voor dit vat is 45 L.
6. Controleer de fluïdisatie-instellingen op de fluïdisatiemeter. Pas uw persluchtinvoer aan totdat het poeder in uw vat lijkt op water dat op lage temperatuur suddert. Het moet er niet uitzien alsof het kookt. Verlaag de luchtdruk als dit het geval is.
7. Nadat u uw machine op de gewenste instellingen hebt ingesteld, spuit u het pistool in uw poedercoatingcabine (niet op uw werkstuk) en controleert u of de uitgestoten poederwolk voldoende is. Als dit niet het geval is, wijzigt u uw instellingen voor Transport- en doseerlucht totdat de gewenste poederwolk is bereikt.
8. Wanneer de poederwolk op de gewenste dichtheid is ingesteld, zonder pieken, bevestig dan uw aardingsklem aan de achterkant van het bedieningspaneel en klem het uiteinde vast aan het werkstuk of een geleidende haak dat aan uw werkstuk is bevestigd.
9. Wanneer u uw project hebt voltooid, controleert u of het poederpistool is ontladen door met het mondstuk de aardklem aan te raken. Koppel de machine los van de stroombron. Als u klaar bent voor die dag, zorg er dan voor dat de dagelijkse reinigingsprocedure is voltooid en de persluchttoevoer is uitgeschakeld en van de machine is losgekoppeld.

GEBRUIKERS HANDLEIDING

REINIGINGSINSTRUCTIES

De poedercoatingmachine moet regelmatig worden gereinigd om ervoor te zorgen dat er geen verontreinigingen in de machine achterblijven die het gebruik kunnen beïnvloeden, en bij het veranderen van de poederkleur.

Na elk gebruik:

- Reinig de poederpomp. Dit wordt gedaan door de pomp uit de poedercontainer en slangen te verwijderen en door te blazen met schone en droge perslucht. Plaats terug na voltooiing.
- Reinig het poederpistool. Verwijder het pistool van de bijbehorende slangen. Blaas door met schone en droge perslucht. Veeg de plastic buitenkant van het pistool schoon met een schone, droge doek of borstel. Plaats terug na voltooiing. Zorg ervoor dat het spuitpistool is ontladen voordat reiniging of onderhoud wordt uitgevoerd.
- Reinig de poederslang. Koppel de poederslang los van de poederpomp en het spuitpistool. Blaas door met schone en droge perslucht. Steek voor het beste resultaat een klein stukje pakkingschuim in de slang voordat u met perslucht blaast. Dit zal de poeder efficiënter verwijderen. Plaats terug na voltooiing.
- Het vochtfilter aftappen. Schroef het los van de beugel en voer de vloeistoffen af. Met een schone doek drogen en terugplaatsen.

Elke week:

- Reinig de poedercontainer. Koppel alle slangen en hulpstukken los van de poedercontainer. Leeg het resterende poeder in een container en sluit het af. Reinig het deksel van de hopper met perslucht en blaas de aanzuigslang door met perslucht. Reinig de container en het deksel met een droge doek of borstel. Container opnieuw in elkaar zetten.
- Reinig de hulpluchtslang. Ontkoppel het bedieningspaneel en het pistool. Blaas door met schone en droge perslucht. Plaats terug na voltooiing.

GEBRUIKERS HANDLEIDING

ONDERHOUD INSTRUCTIES

De T-Mech elektrostatische poedercoatingmachine moet regelmatig worden onderhouden door een daartoe opgeleid persoon.

We adviseren de volgende acties wekelijks uit te voeren:

- Controleer de aardaansluiting van de besturing. Als de clip los raakt of de draad gerafeld is, gebruik deze dan niet totdat deze is bevestigd of vervangen.
- Controleer stroomkabels op losse verbindingen of gerafelde / beschadigde draden.
- Controleer alle luchtslangen op schade. Vervang deze onmiddellijk als er schade is opgetreden.

De bovenstaande onderhoudsfrequentie is voor standaard of licht gebruik. Indien vaker gebruikt, verhoog dan de frequentie van onderhoudscontroles dienovereenkomstig.

Als uw poeder op enig moment klonterig wordt, laat u het vochtfilter leeglopen en vervangt u het poeder. Als het probleem hiermee niet is opgelost, vervangt u het interne filter. Het wordt aanbevolen dit filter ongeveer een keer per maand te vervangen, afhankelijk van de gebruiksfrequentie.

PROBLEEM OPLOSSINGEN

RESOLUTIE HANDLEIDING

WHAT DO I DO IF THERE ARE MISSING PARTS FROM MY ORDER?

If there appears to be any part missing from your order, contact our friendly and helpful Customer Support Team within 7 days of receipt.

Lees de onderstaande handleiding door als u problemen of fouten met uw apparaat ondervindt. De informatie behandelt en lost de meeste veelgestelde vragen op.

V: Er ontbreken onderdelen in mijn bestelling.

A: Als er een onderdeel ontbreekt in uw pakket, neemt u binnen 7 dagen na ontvangst contact op met onze Klantenservice via de details op de Contactpagina.

V: Er lijkt een elektrische storing te zijn.

A: Raak de draden of componenten niet aan en knoei er niet mee. Reparatie of onderhoud aan de binnenkant van de schakelkast mag alleen worden uitgevoerd door ervaren elektriciens.

V: Het poeder kleeft niet aan het hele werkstuk.

A: Het werkstuk is mogelijk niet voldoende geaard. Zorg ervoor dat de aardingsklem correct aan het werkstuk of de geleidende haak is bevestigd. Als alternatief kan in plaats daarvan een aardingsstaaf worden gebruikt.

V: De afwerking is niet glad.

A: Dit kan om een aantal redenen zijn. Zorg ervoor dat het stuk grondig wordt gereinigd voordat het poeder wordt aangebracht en dat het juiste voorbehandelingsproces is voltooid. Controleer ook uw poedercontainer om ervoor te zorgen dat uw poeder niet vervuild of nat geworden is. Vervang het poeder indien dit het geval is. Zorg er tenslotte voor dat het stuk tijdens de uitharding gedurende de juiste tijd en op de juiste temperatuur wordt verhit. Mogelijk moet u het stuk schuren en het poedercoatingproces opnieuw starten.

V: Het poeder lekt uit de ontluchtingsbuis wanneer ik de Poedercoatingmachine aanzet.

A. De instellingen voor fluïdisatie-invoer kunnen te hoog zijn. Pas de instellingen aan totdat er geen poeder meer uit de ventilatieopening ontsnapt.

NEEM VOOR ALLE ANDERE PROBLEMEN CONTACT OP MET ONZE KLANTENSERVICE VIA DE DETAILS OP DE CONTACTPAGINA.

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

SALES

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888

EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hola@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

VERKAUFABTEILUNG

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888

EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Monster House, Alan Farnaby Way,
Sheriff Hutton Industrial Estate,
Sheriff Hutton, York, YO60 6PG
www.monstershop.co.uk



 Try **Monster**. Buy **Monster**. Be **Monster**. 