



24236

2 in 1 Football and
Cap Heat Press

PixMax

Try **Monster** - Buy **Monster** - Be **Monster**



English

Specification

Product Description

The PixMax Football and Cap Press is a fantastic product for producing personalised gifts. It allows the user to transfer garment vinyl designs on to footballs, basketballs, baseball caps, ski-hats, beanies and snap backs, whether as part of an established business or as a part time hobby.

We at Monster Group UK understand this is a new and exciting purchase, and although it is tempting to get stuck in please carefully read these instructions before you start using the machine.

Item Contents

- 1 x PixMax Heat Press
- 1 x Ball Attachment
- 1 x Cap Attachment
- 1 x Power Cable with 13A UK Plug

Technical Information

Voltage: 220V

Frequency: 50Hz

Power: 1600W

Time Range: 0- 999s

Temperature Range: 0- 245°C

Product Specifics

Dimensions: 52cm H x 36cm W x 36cm D

Weight: 15kg

Monster Guarantee

If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.

A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.

If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

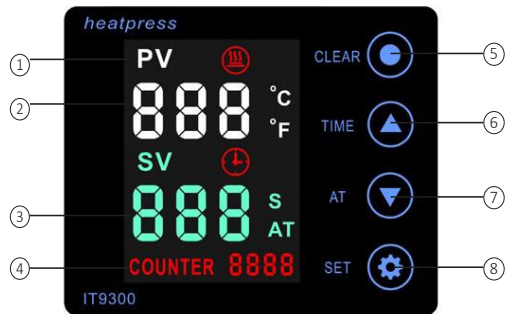
Product Features

1. Adjustable Press Handle
2. Pressure Adjustment knob
3. Element Cable Attachment
4. Control Unit
5. Football Press
6. ON/OFF Switch
7. Cap Press Pads

Please Note: To prolong the life of the product, general maintenance is required. Every so often, add a few drops of light oil to any moving parts and linkages on the machine.



1. LED display
2. PV- Measured Temperature
3. SV- Set Temperature
4. Counter- Pressing counter
5. CLEAR- Resets pressing counter
6. UP Arrow Key- Increases value shown
7. Down Arrow Key- Decreases value shown
8. SET Key- Adjusts temperature and time menus



User Guide

Set Up Instructions

1. Before plugging in the power lead ensure the element cable is attached to the socket on the control unit.
2. Attach the power lead to the rear of the control unit and turn the ON/ OFF switch on.
3. First set the target temperature, this is the heat setting you wish to press at. Press the SET button to enter the target temperature menu.
Use the arrow keys to adjust the temperature to the required level.
4. Press the SET button once to confirm the target temperature and move into the time menu.
Use the arrow keys to adjust the time settings in seconds.
5. Press the SET button once to confirm the time settings and choose your temperature measurements.
Use the arrow keys to select Fahrenheit or Celsius.
6. Press the SET button once to confirm your selection and choose any read out variation.
If you wish your display to show the temperature plus or minus a given amount, select this in this menu using the arrow keys.

7. Press the SET button once to confirm your read out settings and select when your alarm sounds.
Your time alarm can be set to sound a number of seconds in advance. To do this, simply use the arrow keys to set how many seconds ahead you wish your alarm to sound.
8. Press the SET button once to confirm all settings.

Operation Instructions

1. Connect the element cable of the cap or ball press to the control unit.
Make sure to screw the metal cap that surrounds the plug into place.
2. Set your target temperature and time settings on the control panel – see “Set-Up Instructions”.
Note: On first use the element will take a while to heat up and may produce some smoke.
3. Prepare your design and hat/ball for pressing- see “Design and Cutting Instructions”.
4. Insert the prepared cap or ball into the press and close the press handle so there is a tight pressure around the item. Do not exert excessive pressure on the machine as it will cause damage.
Adjust the pressure if it is too tight or too loose. Unscrew the pressure knob to increase the height of the handle and loosen the pressure.
Screw it down to decrease the height of the handle and increase the pressure.
5. Press the red button on the right side of your press to allow the temperature to rise to the target temperature. The temperature may drop to begin with due to contact with the colder product.
6. When the press reaches the target temperature an alarm will sound to notify you, then the timer will automatically start and again sound an alarm when finished.
7. Release the lever and remove the product from the press using heat proof gloves.
Press the red button and the element temperature will drop back down.
Allow time to cool before removing the design.

Note: Elements are classed as a consumable “wear and tear” item which can be overused until they stop working, similar to brake pads on a car. New elements can be purchased direct through our Sales team via the details on the Contact page.

Recommendations

Please read through the settings below. These are recommended settings for the temperature and time depending on your materials that we believe give the best results for vinyl pressing. You may find alternative temperatures and times work for your personal requirements.

Pressing garment vinyl	Cotton, polyester or poly-cotton hats
Approx target temperature	165°C
Approx time settings	15 seconds

Pressing garment vinyl	Polyurethane coated balls
Approx target temperature	120°C
Approx time settings	8 seconds or 16 seconds for textured balls

These temperatures and times may alter or change depending on the type of consumable you are looking to press. We advise you test out printing to achieve your ideal style before pressing onto your final item.

The following products are sold by Monster Doodles and can be purchased using the details on the Contact Us page.

Teflon heat pressing sheets are ideal for keeping your heat press machine clean, providing a barrier between the platen and the design, as well as keeping your designs in place when pressing.

Design and Cutting Instructions

These instructions are based on the use of a vinyl cutting machine.

It is important to ensure your designs are printed correctly before pressing. Please follow these step by step instructions.

1. Create the logo, literature or image that you wish to print onto your product. This will need to be done on the relevant vector based software. Make sure the size of the image will fit the product you are pressing onto.
2. Once you are ready to cut, set the cut option to mirror the design, this is essential to ensure your design transfers onto your product correctly.
This setting can often be found in the Cutter Settings menu and under the Page Layout section, however this will vary based on the software you are using.
3. Load the vinyl into your cutting machine with the vinyl facing upwards.
This is important to make sure the design will transfer onto the product at the pressing stage.
4. The design can now be attached to the item using heat resistant tape.
Ensure there are no creases in the paper as it may affect the final print.
In order to achieve the ideal print we advise testing your prints on unused products first, adjusting the controls to find the optimum temperature, pressure and time.

Troubleshooting

Resolution Guide

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your device. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.

Q: When my press element heats up it begins to smoke.

A: It is quite common for the element to release a little white smoke when heating up, especially on the first couple of uses. This is simply residue and adhesive within the element burning off, it will not affect the heat press.

If the press begins to produce very excessive amounts of smoke from the element or cable or produces black smoke, switch off the press and remove the power cable. Do not attempt to switch it back on, call our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When I turn on the press the display shows "E2".

A: If the numbers on the display rise up and shows this message then the element may not be plugged in correctly. Ensure all the power is switched off and the power lead is not plugged into the press. Plug the element in properly and turn the press back on. If the problem persists there may be a faulty connection. Contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: The Teflon (white) cover on my press element has started to bubble and crease.

A: This is due to the adhesive evaporating in the element. Only some of the adhesive will evaporate so the Teflon sheet will still be attached to the element. This should not cause any issue with the quality of the printouts however if you feel that you are experiencing adverse effects due to this please contact the Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: The temperature on my control unit is not rising and the element is cold.

A: There may be a fault with the control unit or element, please contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When pressed onto the product, the colour of the design is faded/the transfers do not fully stick to the product.

A: This can mean one of three things: the pressure is too low, the temperature is not hot enough or the design has not been pressed for enough time. You may want to experiment on unused consumables until the optimum print is found. Ensure there is a firm even pressure on the product, increase the temperature by 10°C and the time by 10 seconds until a clear print is achieved.

Q: The transfers are sticking to the heating platen.

A: Ensure that the vinyl is placed the correct way around in the press (the backing paper should be facing the heating platen). If the vinyl is the correct way around and is still sticking, a Teflon sheet should be used.

Q: It is difficult to peel off the transfer/backing paper.

A: Check your product information to check if it should be peeled off your product when still warm or when cooled and continue accordingly.

Q: The LCD control panel shows "000".

A: The sensor cable may be disconnected or broken. Check the cable and plug in if not damaged. If it is damaged, contact our Customer Support via the details on the Contact page.

For all other issues please contact our Customer Support department via the details on the Contact page.

Safety Advice

Safe Working Practice

Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

Do not operate the device in areas of high temperature or humidity as the machine may not function correctly.

Do not use the machine if the adaptor wire is frayed or damaged.

When the device is not in use ensure that the power plug is removed from the socket. This will prevent damage to the appliance through power surges.

If you need to detach any parts of the press, it is essential to remove the plug from the socket first and allow the elements time to cool down.

Use heat protective gloves when removing items from the press.

Turn off the heat press if you are not using it for a long period of time, this will help preserve the element.

Ensure the white Teflon heat pad covers are on the element during pressing to prevent any damage. If not you can wrap a Teflon sheet around the item when pressing.

Do not let children use the machine, regardless of supervision.

This press will get hot during operation, avoid touching the heating components to prevent burns.

Do not exceed the locking limits of the press handle as this will cause damage.



Français

Caractéristiques

Description du Produit

Presse à chaud PixMax pour ballons et chapeaux est un produit fantastique pour la faire des cadeaux personnalisés. Il permet à l'utilisateur de transférer des motifs en vinyle sur des ballons de football, des ballons de basket, des casquettes de baseball, des chapeaux de ski, des bonnets et des casquettes, que ce soit dans le cadre d'une entreprise établie ou comme passe-temps.

Chez Monster Group UK, nous comprenons qu'il s'agit d'un nouvel achat passionnant, et bien qu'il soit tentant, lisez attentivement ces instructions avant de commencer à utiliser la machine.

Contenu de l'article

1 x Presse à chaud PixMax

1 x Fixation à bille

1 x Attache d'embout

1 x câble d'alimentation avec une prise électrique anglaise de 13A

Informations Techniques

Tension : 220V

Fréquence : 50 Hz

Puissance : 1600W

Plage de temps : 0 à 999s

Plage de température : 0 à 245 ° C

Détails Précis du Produit

Dimensions : 52cm H x 36cm L x 36cm D

Poids : 15 kg

Garantie Monster

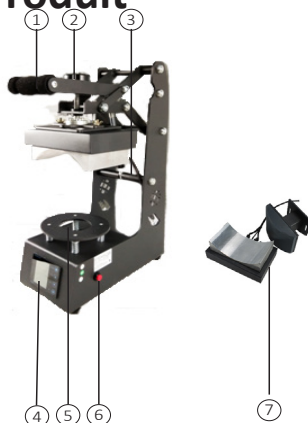
Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente.

Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous allons couvrir le coût du travail et des pièces. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement.

Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page Contactez-nous

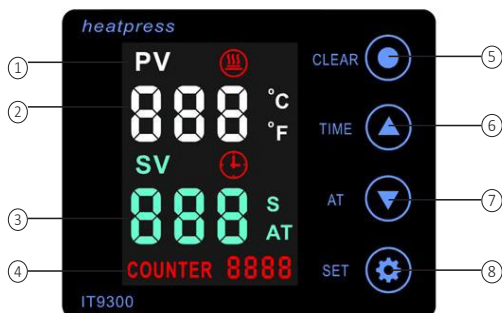
Caractéristiques du Produit

1. Poignée de pression ajustable
2. Poignée de réglage de la pression
3. Fixation de câble d'élément
4. Unité de contrôle
5. Presse à chaud pour ballon de football
6. Interrupteur ON / OFF
7. Tampons de presse à chaud pour chapeau



A noter: Pour prolonger la durée de vie du produit, une maintenance générale est requise. De temps en temps, ajoutez quelques gouttes d'huile légère à des pièces mobiles et des liaisons sur la machine.

1. Affichage LED
2. PV - Température mesurée
3. SV - Température définie
4. Counter - compteur de pression
5. CLEAR - Réinitialise le compteur de pression
6. Touche flèche HAUT - Augmente la valeur affichée
7. Touche flèche Bas - Diminue la valeur affichée
8. Touche SET - Règle les menus de température et d'heure



Mode d'emploi

Instructions de Configuration

1. Avant de brancher le câble d'alimentation, assurez-vous que le câble d'élément est fixé à la prise de l'unité de contrôle.
2. Fixez le câble d'alimentation à l'arrière de l'unité de commande et allumez l'interrupteur ON / OFF.
3. Tout d'abord, fixez la température cible, c'est la chaleur à laquelle vous souhaitez presser. Appuyez sur le bouton SET pour accéder au menu de la température cible. Utilisez les touches fléchées pour régler la température au niveau requis.
4. Appuyez une fois sur la touche SET pour confirmer la température cible et passer au menu de temps. Utilisez les touches fléchées pour régler les paramètres de temps en secondes.
5. Appuyez une fois sur la touche SET pour confirmer les réglages de temps et choisir vos mesures de température. Utilisez les touches fléchées pour sélectionner Fahrenheit ou Celsius.
6. Appuyez une fois sur le bouton SET pour confirmer votre sélection et choisir une variation de lecture. Si vous souhaitez afficher la température plus ou moins un montant donné, sélectionnez-le dans ce menu à l'aide des touches fléchées.

7. Appuyez une fois sur le bouton SET pour confirmer vos paramètres de lecture et sélectionnez quand votre alarme retentit.

Votre alarme de temps peut être configurée pour sonner quelques seconds en avance.

Pour ce faire, utilisez simplement les touches fléchées pour régler à combien de secondes en avance vous souhaitez que votre alarme sonne.

8. Appuyez une fois sur la touche SET pour confirmer tous les réglages.

Instructions d'utilisation

1. Connectez le câble d'élément de la presse à chaud à l'unité de control.

Veillez visser le bouchon en métal qui garde la prise électrique en place.

2. Définissez votre température cible et les paramètres de temps sur le panneau de commande - voir "Instructions de configuration".

A noter : Lors de la première utilisation, l'élément de pression prendra un certain temps pour se réchauffer et peut produire de la fumée.

3. Préparez votre design et votre chapeau / ballon à presser- voir "Instructions de design et de coupe".

4. Insérez le ballon ou le chapeau préparé dans la presse et fermez la poignée de la presse, de sorte qu'il y a une forte pression autour de l'objet. N'exercez pas une pression excessive sur la machine, car cela risque de causer des dommages.

Réglez la pression si elle est trop serrée ou pas serrée. Dévissez le bouton de pression pour augmenter la hauteur de la poignée et desserrez la pression.

Vissez le pour diminuer la hauteur de la poignée et augmenter la pression.

5. Appuyez le bouton rouge sur le côté droit de votre presse pour permettre à la température de monter jusqu'à la température cible. La température peut commencer à baisser en raison du contact avec le produit plus froid.

6. Lorsque la presse atteint la température cible, une alarme va sonner pour vous avertir, à ce moment le chronomètre va démarrer automatiquement et sonner à nouveau une fois à la fin.

7. Relâchez le levier et retirez le produit de la presse à l'aide de gants résistant à la chaleur.

Appuyez sur le bouton rouge et la température de l'élément va retomber.

Laissez refroidir avant de retirer la conception.

A noter: Les éléments sont classifiés comme un objet consommable d'usure qui peut être utilisé jusqu'à ce qu'ils cessent de fonctionner, comme les plaquettes de freins d'une voiture. De nouveaux éléments peuvent être achetés directement à notre équipe de vente via les détails sur la page de contact.

Recommandations

Veillez lire les paramètres ci-dessous. Ce sont des paramètres recommandés pour la température et le temps en fonction de vos matériaux que nous croyons donnent les meilleurs résultats pour le pressage de vinyle. Vous pouvez trouver des différentes températures et quantité de temps pour vos besoins personnels.

Vêtements de pressage vinylique	Chapeau de coton, polyester ou poly coton
Température cible approximative	165°C
Paramètres de temps approximatif	15 secondes

Vêtements de pressage vinylique	Boules de coton, polyester ou poly coton
Température cible approximative	120°C
Paramètres de temps approximatif	8 secondes ou 16 secondes pour les boules texturées

Ces températures et quantités de temps peuvent changer en fonction du type de consommable que vous souhaitez presser. Nous vous conseillons de tester l'impression pour atteindre votre style idéal avant de presser sur votre article.

Les produits suivants sont vendus par Monster Doodles et peuvent être achetés en utilisant les détails sur la page [Contactez-nous](#).

Les feuilles de pressage à base de teflon sont idéales pour maintenir votre presse à chaud propre, prévoyant une barrière entre la platine et le design, ainsi que pour maintenir vos modèles en place lorsque vous appuyez.

Instructions de Design et de Coupage

Ces instructions sont basées sur l'utilisation d'une machine à découper du vinyle.

Il est important de veiller à ce que vos modèles soient imprimés correctement avant de presser. Veuillez suivre ces instructions par étape.

1. Créez le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela devra être fait sur les logiciels vectoriels adaptés. Assurez-vous que la taille de l'image correspond au produit sur lequel vous pressez.
2. Une fois que vous êtes prêt à couper, définissez l'option de coupage pour ressembler au design, ceci est essentiel pour assurer que votre design soit transféré correctement sur votre produit.
Ce paramètre se trouve souvent dans le menu de paramètres de coupe et dans la section Mise en page, cependant cela variera en fonction du logiciel que vous utilisez.
3. Mettez le vinyle dans votre machine à découper, assurez-vous qu'il est tourné vers le haut. Ceci est important pour s'assurer que le design se transférera au produit au stade de pressage.
4. La design peut maintenant être attachée à l'élément en utilisant un ruban résistant à la chaleur.
Assurez-vous qu'il n'y a pas de plis sur le papier car cela pourrait affecter l'impression finale. Afin de réaliser l'impression idéale, nous vous conseillons de tester vos impressions sur des produits inutilisés d'abord, en réglant les commandes pour trouver la température, la pression et la durée optimale.

Résolution de Problèmes

Guide de Résolution

Veuillez lire le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou des défauts avec votre appareil. L'information couvre et résout la majorité des questions fréquemment posées.

Q: Lorsque mon élément de pression se réchauffe, il commence à fumer.

R: Il est assez courant pour l'élément de libérer une petite fumée blanche lors du réchauffement, en particulier pendant les premières utilisations. Il s'agit simplement de résidus et d'adhésifs dans l'élément qui brûle, cela n'affectera pas la presse à chaud.

Si la presse commence à produire des quantités excessives de fumée de l'élément ou du câble ou produit de la fumée noire, éteignez la presse et retirez le câble d'alimentation. N'essayez pas de le rallumer, appelez notre équipe de service client via les détails sur la page de contact.

Q: Lorsque j'allume la presse à chaud, l'écran affiche "E2".

R: Si les numéros affichés s'élèvent et affichent ce message, alors l'élément ne doit pas être branché correctement. Assurez-vous que l'alimentation est éteinte et que le cordon d'alimentation n'est pas branché sur la presse. Branchez correctement l'élément et rallumez-le. Si le problème persiste, il se peut qu'il y ait un branchement défectueux. Contactez notre équipe de service client via les détails sur la page de contact.

Q: La protection Teflon (blanc) de mon élément de pression a commencé à faire des bulles et se froisser.

A: Ceci est dû à l'évaporation de l'adhésif dans l'élément. Seulement une partie de l'adhésif s'évapore de sorte que la feuille de Teflon sera toujours attachée à l'élément. Cela ne devrait pas poser de problème avec la qualité des impressions. Toutefois, si ça manifeste des effets indésirables, contactez l'équipe de service client via les détails sur la page de contact.

Q: La température de mon unité de commande n'augmente pas et l'élément est froid.

R: Il peut y avoir un défaut avec l'unité de commande ou l'élément, contactez notre équipe de service client via les détails sur la page de contact.

Q: Lorsqu'il est pressé sur le produit, la couleur du design s'estompe / les transferts ne colle pas entièrement sur le produit.

R: Cela peut signifier une de ces trois choses: la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou le design n'a pas été pressé pendant aussi longtemps que nécessaire. Vous voudrez peut-être essayer sur des consommables inutilisés jusqu'à ce que l'impression optimale soit trouvée. Assurez-vous qu'il y a une pression ferme et également réparti sur le produit, augmentez la température de 10 ° C et le temps de 10 secondes jusqu'à ce qu'une impression claire soit obtenue.

Q: Les transferts colle sur la platine de chauffage.

A: Assurez-vous que le vinyle est bien placé dans la presse (le papier de support doit être tourné vers la platine chauffant). Si le vinyle est bien placé et ça colle encore, une feuille de Teflon doit être utilisée.

Q: Il est difficile de retirer le papier de transfert / support.

R: Regardez les informations de votre produit afin de vérifier s'il doit être retiré de votre produit lorsqu'il est encore chaud ou lorsqu'il est refroidi et poursuivez en conséquence.

Q: Le panneau de contrôle LCD affiche "000".

A: Le câble du capteur peut être débranché ou cassé. Vérifiez le câble et branchez-le s'il n'est pas endommagé. S'il est endommagé, contactez notre service client via les détails sur la page de contact.

Pour tous autres problèmes, contactez notre service client via les détails sur la page de contact.

Conseil de Sécurité

Pratique de Sécurité

Veillez lire attentivement les pratiques de sécurité pour assurer la prévention des blessures ou des dommages à l'appareil.

Ne faites pas fonctionner l'appareil dans des endroits à haute température ou humidité car la machine risque de ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas la machine si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, assurez-vous que la fiche d'alimentation est retirée de la prise. Cela empêchera les dommages causés à l'appareil par des surtensions.

Si vous devez détacher certaines parties de la presse, il est primordial d'enlever la fiche de la prise et de laisser refroidir les éléments.

Utilisez des gants de protection thermique pour retirer les articles de la presse.

Éteignez la presse à chaud si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période, cela aidera à préserver l'élément.

Assurez-vous que les protections du coussin chauffant Teflon blanc sont sur l'élément pendant la pression afin d'éviter tout dommage. Sinon, vous pouvez envelopper l'élément d'une feuille de Teflon pendant la pression.

Ne laissez pas les enfants utiliser la machine, même avec une supervision.

Cette presse chauffe pendant le fonctionnement, évitez de toucher les composants chauffants pour éviter les brûlures.

Ne dépassez pas les limites de verrouillage de la poignée de presse car cela pourrait l'endommager.



Deutsche

Spezifikation

Spezifikation

Die PixMax Football und Cap Press ist ein fantastisches Produkt für die Herstellung von personalisierten Geschenken. Es erlaubt dem Benutzer, Kleidungsstück Vinyl-Designs auf Fußball, Basketball, Baseball-Caps, Ski-Hüte, Beanies und Snap Backs, ob als Teil eines etablierten Geschäfts oder als Teil Zeit Hobby zu übertragen.

Wir bei Monster Group UK verstehen, dass dies ein neuer und aufregender Kauf ist, und obwohl es verlockend ist, hier zu stecken, lesen Sie bitte sorgfältig diese Anleitung, bevor Sie mit der Maschine beginnen.

Artikel Inhalt

- 1 x PixMax Hitzepresse
- 1 x Ball Attachment
- 1 x Kappenbefestigung
- 1 x Netzkabel mit 13A UK Stecker

Technische Information

- Spannung: 220V
- Frequenz: 50Hz
- Leistung: 1600W
- Zeitbereich: 0- 999s
- Temperaturbereich: 0- 245 ° C

Produktspezifikationen

- Abmessungen: 52cm H x 36cm B x 36cm D
- Gewicht: 15kg

Monster Garantie

Falls Sie ein Produkt einwandfrei zurückschicken wollen, bieten wir eine 14-Tages-Rücknahmegarantie an, sofern der Artikel ungeöffnet ist und sich in einem wiederverkaufsfähigem Zustand befindet.

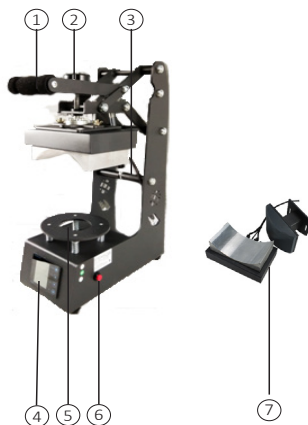
Eine 12-Monate-Garantie gilt für alle unsere elektrischen Geräte. Wir werden die Kosten für Arbeit und Teile abdecken. Unsere Richtlinie ist es zu versuchen und den Artikel vor einer Umtausch- oder Rückerstattungsvereinbarung zu reparieren.

Falls aus irgendeinem Grund ein Teil fehlen sollte, kontaktieren Sie uns bitte innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt der Auftragsbestätigung. Sie können unseren freundlichen und hilfreichen Kundenservice anrufen oder mailen. Für vollständige Geschäftsbedingungen kontaktieren Sie unsere Support-Abteilung über die Detailangaben, die auf unserer Kontaktseite zu finden sind.

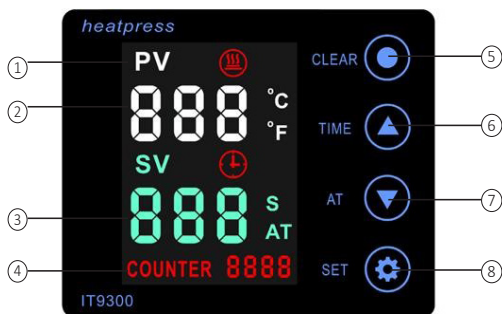
Produktmerkmale

1. Einstellbarer Handgriff
2. Druckeinstellknopf
3. Element Kabelbefestigung
4. Steuereinheit
5. Fußball Presse
6. EIN / AUS Schalter
7. Cap Press Pads

Bitte beachten Sie: Um die Lebensdauer des Produktes zu verlängern, ist eine allgemeine Wartung erforderlich. Jeder so oft, fügen Sie ein paar Tropfen leichtem Öl zu jedem beweglichen Teile und Verbindungen auf der Maschine.



1. LED-Anzeige
2. PV- gemessene Temperatur
3. SV- Temperatur einstellen
4. Zähler- Zähler drücken
5. CLEAR- setzt den Zähler zurück
6. Pfeiltaste nach oben- Erhöht den angezeigten Wert
7. Pfeiltaste nach unten- Verringert den angezeigten Wert
8. SET-Taste- Stellt Temperatur- und Zeitmenü ein



Benutzerhandbuch

Einrichtungsanleitung

1. Vor dem Einstecken des Netzkabels muss das Elementkabel an der Steckdose am Steuergerät befestigt werden.
2. Bringen Sie das Netzkabel an der Rückseite des Steuergerätes an und schalten Sie den Ein- / Ausschalter ein.
3. Stellen Sie zuerst die Zieltemperatur ein, dies ist die Hitzeeinstellung, die Sie drücken möchten. Drücken Sie die Taste SET, um das Zieltemperaturmenü aufzurufen. Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Temperatur auf den gewünschten Pegel einzustellen.
4. Drücken Sie einmal die SET-Taste, um die Zieltemperatur zu bestätigen und in das Zeitmenü zu wechseln. Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Zeiteinstellungen in Sekunden einzustellen.
5. Drücken Sie einmal die SET-Taste, um die Zeiteinstellungen zu bestätigen und wählen Sie Ihre Temperaturmessungen. Verwenden Sie die Pfeiltasten, um Fahrenheit oder Celsius auszuwählen.
6. Drücken Sie einmal die SET-Taste, um Ihre Auswahl zu bestätigen und wählen Sie eine beliebige Auslesewechsel aus. Wenn Sie möchten, dass Ihre Anzeige die Temperatur plus oder minus einer bestimmten Menge anzeigt, wählen Sie diese in diesem Menü mit den Pfeiltasten.

7. Drücken Sie einmal die SET-Taste, um Ihre ausgelesenen Einstellungen zu bestätigen und auszuwählen, wenn Ihr Alarm ertönt. Ihr Zeitalarm kann eingestellt werden, um eine Anzahl von Sekunden im Voraus zu klingen.

Um dies zu tun, verwenden Sie einfach die Pfeiltasten, um festzulegen, wie viele Sekunden voraus Sie wünschen, dass Ihr Alarm ertönt.

8. Drücken Sie einmal die SET-Taste, um alle Einstellungen zu bestätigen.

Bedienungsanleitungen

1. Verbinden Sie das Elementkabel der Kappe oder der Kugelpresse mit dem Steuergerät.

Achten Sie darauf, die Metallkappe zu schrauben, die den Stecker umgibt.

2. Stellen Sie Ihre Zieltemperatur- und Zeiteinstellungen auf dem Bedienfeld ein- siehe "Einrichtungsanweisungen".

Hinweis: Bei der ersten Verwendung wird das Element eine Weile dauern, bis es sich erwärmt und etwas Rauch produzieren kann.

3. Bereiten Sie Ihr Design und Hut / Ball zum Pressen vor- siehe "Design und Schnittanleitung".

4. Setzen Sie die vorbereitete Kappe oder Kugel in die Presse ein und schließen Sie den Pressgriff, so dass ein enger Druck um den Gegenstand ist. Vermeiden Sie einen übermäßigen Druck auf die Maschine, da dies zu Schäden führen wird.

Den Druck einstellen, wenn er zu fest oder zu locker ist. Schrauben Sie den Druckknopf heraus, um die Höhe des Griffs zu erhöhen und den Druck zu lösen.

Schrauben Sie es nach unten, um die Höhe des Griffs zu verringern und den Druck zu erhöhen.

5. Drücken Sie die rote Taste auf der rechten Seite Ihrer Presse, damit die Temperatur auf die Zieltemperatur steigen kann. Die Temperatur kann aufgrund des Kontaktes mit dem kälteren Produkt beginnen.

6. Wenn die Presse die Zieltemperatur erreicht, ertönt ein Alarm, um Sie zu benachrichtigen, dann startet der Timer automatisch und ertönt erneut, wenn er fertig ist.

7. Lösen Sie den Hebel und entfernen Sie das Produkt aus der Presse mit hitzebeständigen Handschuhen.

Drücken Sie die rote Taste und die Elementtemperatur wird nach unten fallen.

Lassen Sie die Zeit abkühlen, bevor Sie das Design entfernen.

Anmerkung: Elemente werden als ein verschleißbares "Verschleiß" -Produkt eingestuft, das überlastet werden kann, bis sie aufhören zu arbeiten, ähnlich wie Bremsbeläge an einem Auto.

Neue Elemente können direkt über unser Vertriebsteam über die Details auf der Kontaktseite erworben werden.

Empfehlungen

Bitte lesen Sie die untenstehenden Einstellungen durch. Diese sind die empfohlenen Einstellungen für die Temperatur und die Zeit abhängig von Ihren Materialien, die wir glauben, geben die besten Ergebnisse für Vinyl-Druck. Hier finden Sie alternative Temperaturen und Zeiten für Ihre persönlichen Anforderungen.

Druckkleidungsstück Vinyl	Baumwolle, Polyester oder Poly-Baumwolle Hüte
Ungefähre Zieltemperatur	165°C
Ungefähre Zeiteinstellung	15 Sekunden

Druckkleidungsstück Vinyl	Polyurethan beschichtete Kugeln
Ungefähre Zieltemperatur	120°C
Ungefähre Zeiteinstellung	8 Sekunden oder 16 Sekunden für texturierte Kugeln

Diese Temperaturen und Zeiten können sich ändern oder ändern, je nach Art der Verbrauchsmaterialien, die Sie suchen, um zu drücken. Wir empfehlen Ihnen, den Druck auszuprobieren, um Ihren idealen Stil zu erreichen, bevor Sie auf den letzten Artikel klicken. Die folgenden Produkte werden von Monster Doodles verkauft und können mit den Details auf der Kontaktseite gekauft werden.

Teflon-Hitzepressbleche sind ideal, um Ihre Hitzepressemaschine sauber zu halten, eine Barriere zwischen der Platte und dem Entwurf zur Verfügung zu stellen und Ihre Entwürfe beim Drücken zu halten.

Design und Schnittanleitung

Diese Anleitung basiert auf der Verwendung einer Vinylschneidemaschine.

Es ist wichtig, dass Ihre Entwürfe korrekt gedruckt werden, bevor Sie drücken. Bitte folgen Sie diesen Schritt für Schritt Anleitung.

1. Erstellen Sie das Logo, die Literatur oder das Bild, das Sie auf Ihr Produkt drucken möchten. Dies muss auf der entsprechenden vektorbasierten Software erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Größe des Bildes auf das Produkt passt, auf das Sie drücken.
2. Sobald Sie bereit sind zu schneiden, stellen Sie die Schnitt-Option, um das Design zu spiegeln, ist dies wichtig, um sicherzustellen, dass Ihr Design Transfers auf Ihr Produkt korrekt. Diese Einstellung findet sich häufig im Menü "Cutter-Einstellungen" und im Abschnitt "Seitenlayout", dies wird jedoch auf der Grundlage der verwendeten Software variieren.
3. Legen Sie das Vinyl in die Schneidemaschine ein, wobei das Vinyl nach oben zeigt. Dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass das Design auf das Produkt auf der Pressestufe übertragen wird.
4. Der Entwurf kann jetzt an der Einzelteil mit hitzebeständigem Klebeband angebracht werden. Stellen Sie sicher, dass es keine Falten in der Zeitung gibt, da dies den endgültigen Druck beeinflussen kann. Um den idealen Druck zu erzielen, empfehlen wir Ihnen, Ihre Drucke auf unbenutzte Produkte zu testen und die Kontrollen so einzustellen, dass sie die optimale Temperatur, den Druck und die Zeit finden.

Fehlerbehebung

Lösungsleitfaden

Bitte lesen Sie die Anleitung unten, wenn Sie irgendwelche Probleme oder Fehler mit Ihrem Gerät haben. Die Informationen decken und beheben die Mehrheit der häufig gestellten Fragen.

Q: Wenn mein Presseelement aufheizt, beginnt es zu rauchen.

A: Es ist ziemlich üblich für das Element, um ein wenig weißen Rauch beim Aufheizen, vor allem auf die ersten paar Verwendungen freizugeben. Dies ist einfach Rückstand und Klebstoff innerhalb des Elementes abbrennen, wird es keinen Einfluss auf die Hitze drücken.

Wenn die Presse beginnt, sehr übermäßige Mengen an Rauch aus dem Element oder Kabel zu produzieren oder produziert schwarzen Rauch, schalten Sie die Presse und entfernen Sie das Netzkabel. Versuchen Sie nicht, es wieder einzuschalten, rufen Sie unser Customer Support Team über die Details auf der Kontaktseite an.

Q: Wenn ich die Taste einschalte, erscheint im Display "E2".

A: Wenn die Ziffern auf dem Display aufstehen und diese Meldung anzeigt, kann das Element nicht richtig eingesteckt werden. Vergewissern Sie sich, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist und das Netzkabel nicht in die Presse gesteckt wird. Schließen Sie das Element ordnungsgemäß an und schalten Sie die Taste wieder ein. Wenn das Problem weiterhin besteht, kann es zu einer fehlerhaften Verbindung kommen. Kontaktieren Sie unser Customer Support Team über die Details auf der Kontaktseite.

Q: Die Teflon (weiße) Abdeckung auf meinem Presseelement hat angefangen zu blasen und zu falten.

A: Dies ist darauf zurückzuführen, dass der Klebstoff im Element verdampft. Nur ein Teil des Klebstoffs verdampft, so dass das Teflonblatt noch an dem Element befestigt wird. Dies sollte kein Problem mit der Qualität der Ausdrücke verursachen Allerdings, wenn Sie das Gefühl haben, dass Sie nachteilige Auswirkungen haben, kontaktieren Sie bitte das Customer Support Team über die Details auf der Kontaktseite.

Q: Die Temperatur an meinem Steuergerät steigt nicht und das Element ist kalt.

A: Möglicherweise liegt ein Fehler bei der Steuereinheit oder dem Element vor, wenden Sie sich bitte an unser Kundenservice-Team über die Details auf der Kontaktseite.

Q: Wenn Sie auf das Produkt gedrückt werden, wird die Farbe des Designs verblasst / die Transfers bleiben nicht vollständig am Produkt.

A: Dies kann eines von drei Dingen bedeuten: Der Druck ist zu niedrig, die Temperatur ist nicht heiß genug oder das Design wurde nicht genug Zeit gedrückt. Sie können auf unbenutzte Verbrauchsmaterialien experimentieren, bis der optimale Druck gefunden wird. Stellen Sie sicher, dass ein festes Druck auf das Produkt besteht, erhöhen Sie die Temperatur um 10 ° C und die Zeit um 10 Sekunden, bis ein klarer Druck erreicht ist.

Q: Die Transfers haften an der Heizplatte.

A: Sicherstellen, dass das Vinyl in der Presse korrekt platziert ist (das Stützpapier sollte der Heizplatte zugewandt sein). Wenn das Vinyl der richtige Weg ist und noch haftet, sollte ein Teflonblatt verwendet werden.

F: Es ist schwierig, das Transfer- / Stützpapier abzuschälen.

A: Überprüfen Sie Ihre Produktinformationen, um zu überprüfen, ob es von Ihrem Produkt abgezogen werden soll, wenn es noch warm ist oder wenn es abgekühlt ist und entsprechend fortsetzen wird.

Q: Das LCD-Bedienfeld zeigt "000" an.

A: Das Sensorkabel kann abgetrennt oder defekt sein. Überprüfen Sie das Kabel und stecken Sie es ein, wenn es nicht beschädigt ist. Wenn es beschädigt ist, wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst über die Details auf der Kontaktseite.

Für alle anderen Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung über die Details auf der Kontaktseite

Sicherheitshinweise

Sichere Arbeitsweise

Bitte lesen Sie die sichere Arbeitsweise, um Verletzungen oder Beschädigungen des Gerätes zu vermeiden.

Betreiben Sie das Gerät nicht in Gebieten mit hoher Temperatur oder Feuchtigkeit, da das Gerät nicht ordnungsgemäß funktioniert.

Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn der Adapterdraht ausgefranst oder beschädigt ist.

Wenn das Gerät nicht in Betrieb ist, sicherstellen, dass der Netzstecker aus der Steckdose gezogen wird. Dadurch wird eine Beschädigung des Gerätes durch Überspannungen verhindert.

Wenn Sie irgendwelche Teile der Presse abnehmen müssen, ist es unbedingt erforderlich, den Stecker aus der Steckdose zu entfernen und den Elementen Zeit zum Abkühlen zu lassen.

Verwenden Sie beim Entfernen von Gegenständen aus der Presse Hitzeschutzhandschuhe.

Schalten Sie die Hitze drücken, wenn Sie es nicht für eine lange Zeitspanne verwenden, wird dies helfen, das Element zu bewahren.

Vergewissern Sie sich, dass die weißen Teflon-Heatkissen-Abdeckungen während des Pressens auf dem Element sind, um Beschädigungen zu vermeiden. Wenn nicht, können Sie ein Teflonblatt um den Gegenstand wickeln, wenn Sie drücken.

Lassen Sie Kinder nicht die Maschine benutzen, unabhängig von der Aufsicht.

Diese Presse wird während des Betriebs heiß, vermeiden Sie die Berührung der Heizkomponenten, um Verbrennungen zu vermeiden.

Überschreiten Sie nicht die Verriegelungsgrenzen des Pressgriffs, da dies zu Beschädigungen führen wird.



Español

Especificación

Descripción Producto

El PixMax Football y Cap Press es un fantástico producto para producir regalos personalizados. Permite al usuario transferir diseños de vinilo de prendas de vestir a balones de fútbol, balones de baloncesto, gorras de béisbol, gorros de esquí, gorros y gorras ajustables, ya sea como parte de un negocio establecido o como hobby a tiempo parcial. En Monster Group UK entendemos que esta es una compra nueva y emocionante, y aunque es tentador entusiasmarse demasiado, por favor lea atentamente estas instrucciones antes de empezar a usar la máquina.

Contenido del Artículo

- 1 x prensa de calor PixMax
- 1 x Accesorio de bola
- 1 x Accesorio del casquillo
- 1 x cable de alimentación con enchufe de 13A Reino Unido

Información Técnica

- Voltaje: 220V
- Frecuencia: 50Hz
- Potencia: 1600W
- Rango de tiempo: 0- 999s
- Rango de temperatura: 0- 245 ° C

Especificaciones del Producto

- Dimensiones: 52cm de alto x 36cm de ancho x 36cm de largo
- Peso: 15kg

Garantía Monster

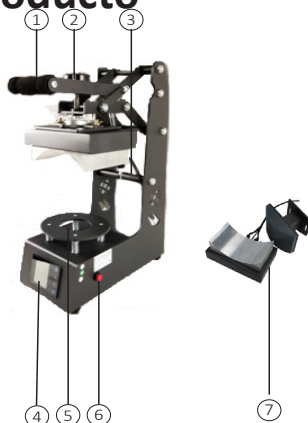
Si quiere devolver un producto que funciona perfectamente, ofrecemos una política de devoluciones de 14 días si el producto está sin abrir y en condiciones revendibles. Se aplica una garantía de 12 meses a todos nuestros productos eléctricos; cubriremos el costo de mano de obra y partes. Nuestra política es intentar arreglar el producto antes de realizar un intercambio o reembolso.

Si por alguna razón falta una pieza por favor contáctanos dentro de los 7 primeros días tras recibir su pedido. Puedes llamar o mandar un correo electrónico a nuestro equipo amable de atención al cliente. Para ver todos los términos y condiciones, contacte con nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página Contáctanos

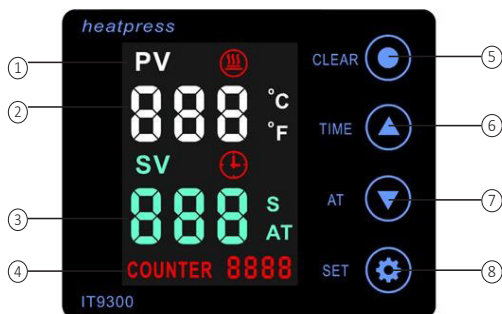
Características del Producto

1. Manija de la prensa ajustable
2. Botón de ajuste de presión
3. Elemento de fijación del cable
4. Unidad de control
5. Prensa de Fútbol
6. Interruptor de encendido/apagado
7. Almohadillas de prensa de gorras

Nota: Para prolongar la vida útil del producto, se requiere mantenimiento general. De vez en cuando, añadir unas gotas de aceite ligero a las partes móviles y los enlaces en la máquina.



1. Pantalla LED
2. PV- Temperatura medida
3. SV- Ajustar temperatura
4. Contador- Contador de presado
5. CLEAR- Restablece el contador de presión
6. Tecla de flecha hacia arriba- Aumenta el valor mostrado
7. Tecla de flecha hacia abajo- Disminuye el valor mostrado
8. Tecla SET- Ajusta los menús de temperatura y tiempo



Guía del Usuario

Instrucciones de Instalación

1. Antes de enchufar el cable de alimentación asegúrese de que el cable del elemento esté conectado al enchufe de la unidad de control.
2. Conecte el cable de alimentación a la parte posterior de la unidad de control y encienda el interruptor ON / OFF.
3. Primero ajuste la temperatura objetivo, este es el ajuste de calor que desea presionar. Pulse el botón SET para entrar en el menú de temperatura objetivo. Utilice las teclas de flecha para ajustar la temperatura al nivel deseado.
4. Presione el botón SET una vez para confirmar la temperatura objetivo y pasar al menú de tiempo. Utilice las teclas de flecha para ajustar la configuración de tiempo en segundos.
5. Presione el botón SET una vez para confirmar los ajustes de tiempo y seleccione las mediciones de temperatura. Utilice las teclas de flecha para seleccionar Fahrenheit o Celsius.

6. Presione el botón SET una vez para confirmar su selección y elija cualquier variación de lectura.
Si desea que su pantalla muestre la temperatura más o menos una cantidad determinada, seleccione esto en este menú con las teclas de flecha.
7. Presione el botón SET una vez para confirmar su configuración de lectura y seleccione cuando suena la alarma.
El tiempo de su alarma se puede configurar para sonar un número de segundos por adelantado.
Para hacer esto, simplemente use las teclas de flecha para establecer cuántos segundos por delante desea que su alarma suene.
8. Presione el botón SET una vez para confirmar todos los ajustes.

Instrucciones de Operación

1. Conecte el cable del elemento de la tapa o prensa de bola a la unidad de control.
Asegúrese de atornillar la tapa de metal que rodea el tapón en su lugar.
2. Ajuste los ajustes de temperatura y hora deseados en el panel de control- vea “Instrucciones de configuración”.
Nota: En el primer uso el elemento tardará un poco en calentarse y puede producir algo de humo.
3. Prepare su diseño y sombrero / bola para presionar- vea “Instrucciones de Diseño y Corte”.
4. Inserte la tapa o bola preparada en la prensa y cierre la manija de la prensa para que haya una presión fuerte alrededor del artículo. No ejerza demasiada presión sobre la máquina, ya que podría causar daños.
Modifique la presión si está demasiado ajustada o demasiado suelta. Desenrosque el botón de presión para aumentar la altura del mango y afloje la presión.
Atornillar para disminuir la altura de la manija y aumentar la presión.
5. Presione el botón rojo en el lado derecho de su prensa para permitir que la temperatura suba a la temperatura deseada. La temperatura puede caer al principio debido al contacto con el producto más frío.
6. Cuando la prensa alcance la temperatura deseada, sonará una alarma para notificarle, luego el temporizador comenzará de nuevo automáticamente y otra vez sonará una alarma cuando termine.
7. Suelte la palanca y retire el producto de la prensa usando guantes a prueba de calor.
Presione el botón rojo y la temperatura del elemento caerá.
Deje enfriar el tiempo antes de quitar el diseño.

Nota: Los elementos se clasifican como un elemento de desgaste que se puede usar hasta que dejan de funcionar, similar a las pastillas de freno de un automóvil.

Los nuevos elementos se pueden adquirir directamente a través de nuestro equipo de ventas a través de los detalles en la página de contacto.

Recommendations

Por favor, lea los ajustes a continuación. Estos son los ajustes recomendados para la temperatura y el tiempo dependiendo de los materiales que creemos que dan los mejores resultados para el prensado de vinilo. Usted puede encontrar temperaturas alternativas y tiempos de trabajo para sus necesidades personales.

Prensado vinilo de prendas de vestir	Sombreros de algodón, poliéster o poli-algodón
Temperatura aproximada	165°C
Ajustes de tiempo aprox.	15 segundos

Prensado de vinilo de prendas de vestir	Bolas recubiertas de poliuretano
Temperatura aproximada	120°C
Ajustes de tiempo aprox.	8 segundos o 16 segundos para bolas texturizadas

Estas temperaturas y los tiempos pueden cambiar o cambiar dependiendo del tipo de consumible que usted está intentando presionar. Le recomendamos que pruebe la impresión para lograr su estilo ideal antes de presionar sobre su artículo final.

Los siguientes productos son vendidos por Monster Doodles y se pueden comprar usando los detalles en la página de Contacto.

Las planchas de presión de teflón son ideales para mantener limpia su máquina de prensado térmico, proporcionando una barrera entre la plancha y el diseño, y manteniendo sus diseños en su lugar al presionar.

Instrucciones de Diseño y Corte

Estas instrucciones se basan en el uso de una máquina de corte de vinilo.

Es importante asegurarse de que sus diseños se impriman correctamente antes de presionar. Siga estas instrucciones paso a paso.

1. Cree el logotipo, la literatura o la imagen que desea imprimir en su producto. Esto deberá hacerse en el software vectorial pertinente. Asegúrese de que el tamaño de la imagen se ajuste al producto al que está presionando.
2. Una vez que esté listo para cortar, ajuste la opción de corte para reflejar el diseño, esto es esencial para asegurar que su diseño se transfiera a su producto correctamente. Este ajuste se puede encontrar a menudo en el menú Configuración del cortador y en la sección Diseño de página, pero esto variará en función del software que esté utilizando.
3. Cargue el vinilo en su máquina de corte con el vinilo hacia arriba. Esto es importante para asegurarse de que el diseño se transferirá al producto en la etapa de prensado.
4. El diseño ahora se puede pegar al artículo usando la cinta resistente al calor. Asegúrese de que no haya pliegues en el papel, ya que puede afectar a la impresión final. Con el fin de lograr la impresión ideal que aconsejamos probar sus impresiones sobre los productos no utilizados en primer lugar, el ajuste de los controles para encontrar la temperatura óptima, la presión y el tiempo.

Solución de Problemas

Guía de Resolución

Lea la siguiente guía si tiene algún problema o fallo con su dispositivo. La información cubre y resuelve la mayoría de las preguntas más frecuentes.

P: Cuando mi elemento de prensa se calienta empieza a liberar humo.

R: Es muy común que el elemento libere un poco de humo blanco cuando se calienta, especialmente en los primeros dos usos. Esto es simplemente residuo y adhesivo dentro del elemento que se quema, no afectará a la prensa de calor.

Si la prensa comienza a producir cantidades excesivas de humo del elemento o cable o produce humo negro, apague la prensa y retire el cable de alimentación. No intente encenderlo de nuevo, llame a nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles de la página de contacto.

P: Al encender la prensa, la pantalla muestra "E2".

R: Si los números de la pantalla se elevan y muestran este mensaje, es posible que el elemento no esté enchufado correctamente. Asegúrese de que toda la alimentación esté desconectada y el cable de alimentación no esté enchufado a la prensa. Conecte el elemento correctamente y vuelva a encender la prensa. Si el problema persiste, puede haber una conexión defectuosa. Póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: La cubierta de Teflón (blanca) en mi elemento de la prensa ha comenzado a burbujear y pliegue.

R: Esto se debe a que el adhesivo se evapora en el elemento. Sólo parte del adhesivo se evapora de modo que la lámina de teflón se siga uniendo al elemento. Esto no debe causar ningún problema con la calidad de las impresiones, sin embargo, si usted siente que está experimentando efectos adversos debido a esto, póngase en contacto con el equipo de soporte al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: La temperatura en mi unidad de control no está subiendo y el elemento está frío.

R: Puede haber un fallo en la unidad de control o en el elemento, póngase en contacto con nuestro equipo de asistencia al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando se presiona sobre el producto, el color del diseño se desvaneció / las transferencias no se adhieren completamente al producto.

R: Esto puede significar una de tres cosas: la presión es demasiado baja, la temperatura no es lo suficientemente caliente o el diseño no ha sido presionado por el tiempo suficiente. Es posible que desee experimentar con consumibles no utilizados hasta que se encuentre la impresión óptima. Asegúrese de que haya una presión uniforme sobre el producto, aumente la temperatura en 10 ° C y el tiempo en 10 segundos hasta que se logre una impresión clara.

P: Las transferencias se pegan a la platina de calentamiento.

R: Asegúrese de que el vinilo se coloque de la forma correcta en la prensa (el papel de respaldo debe estar orientado hacia la placa de calentamiento). Si el vinilo es la manera correcta alrededor y todavía se pega, una hoja del teflón debe ser utilizada.

P: Es difícil pelar el papel de transferencia / respaldo.

R: Revise la información de su producto para comprobar si debe quitarse el producto cuando todavía esté caliente o cuando esté enfriado y continúe como corresponde.

P: El panel de control LCD muestra "000".

R: El cable del sensor puede estar desconectado o roto. Compruebe el cable y enchufe si no está dañado. Si está dañado, póngase en contacto con nuestro servicio de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

Para cualquier otro problema, póngase en contacto con nuestro departamento de Atención al Cliente a través de los detalles en la página de Contacto.

Consejos de Seguridad

Práctica de Trabajo Seguro

Por favor, lea la práctica de trabajo segura para garantizar la prevención de lesiones o daños al dispositivo.

No opere el dispositivo en áreas de alta temperatura o humedad, ya que la máquina puede no funcionar correctamente.

No utilice la máquina si el cable adaptador está desgastado o dañado.

Cuando el dispositivo no esté en uso, asegúrese de que el enchufe de alimentación se ha retirado del zócalo. Esto evitará dañar el aparato a través de sobretensiones.

Si necesita desmontar cualquier parte de la prensa, es esencial quitar primero el enchufe de la toma y dejar que los elementos se enfríen.

Utilice guantes protectores contra el calor cuando retire artículos de la prensa.

Apague la prensa de calor si no lo está utilizando durante un largo período de tiempo, esto ayudará a preservar el elemento.

Asegúrese de que las cubiertas de la almohadilla de calor de teflón están en el elemento durante el prensado para evitar daños. Si no puede envolver una hoja de Teflón alrededor del artículo al presionar.

No deje que los niños usen la máquina, independientemente de la supervisión.

Esta prensa se calienta durante el funcionamiento, evite tocar los componentes de calefacción para evitar quemaduras.

No exceda los límites de bloqueo de la manija de la prensa, ya que esto podría causar daños.



Italiano

Specifiche

Descrizione Prodotto

La Pressa per Palloni e Cappelli PixMax è un prodotto eccellente per realizzare gadget personalizzati. Consente all'utente di trasferire disegni in vinile su cappelli da calcio, pallacanestro, baseball, sci, berretti e schienali, sia per la tua attività commerciale che per i tuoi hobby preferiti.

Noi di Monster Group comprendiamo che tale acquisto sia innovativo ed emozionante, ma invitiamo cortesemente i nostri clienti a leggere le istruzioni prima di iniziare a utilizzare l'apparecchio.

Contenuto della Confezione

- 1 x Pressa a Caldo PixMax
- 1 x Attacco per Palloni
- 1 x Attacco per Cappelli
- 1 x Cavo di Alimentazione con presa UK 13°

Informazioni Tecniche

- Voltaggio: 220V
- Frequenza: 50Hz
- Potenza: 1600W
- Intervallo di tempo: 0 – 999s
- Intervallo di temperatura: 0 – 245°C

Specifiche Prodotto

- Dimensioni: 52cm H x 36cm L x 36cm D
- Peso: 15 kg

Garanzia Monster

Se si desidera restituire un prodotto in perfetta efficienza, forniamo una di restituzione di 14 giorni fintanto che l'articolo è aperto e in una condizione rivendibile.

Una garanzia di 12 mesi si applica a tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo il costo del lavoro e delle parti. La nostra politica è quella di cercare di aggiustare l'oggetto prima di organizzare uno scambio o un rimborso.

Se per qualsiasi motivo vi è una parte mancante, si prega di mettersi in contatto con noi entro 7 giorni dalla ricevuta del vostro ordine. È possibile chiamare o inviare una e-mail al nostro amichevole e disponibile Customer Support Team. Per termini e le condizioni contattare il nostro reparto di supporto tramite i dettagli sulla pagina dei contatti.

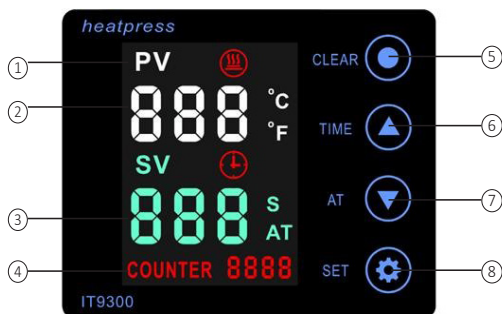
Caratteristiche Prodotto

1. Maniglia Pressa Regolabile
2. Pomello per Regolare la Pressione
3. Attacco Cavo
4. Controllo Unità
5. Pressa per Pallone
6. Pulsante ON/OFF
7. Tappetini per Pressa

Si prega di notare: per assicurare una lunga vita al prodotto, è necessario provvedere a eseguire una corretta manutenzione. Di tanto in tanto, oliare le parti moventi e i collegamenti presenti sulla macchina.



1. Display LED
2. PV – Temperatura Misurata
3. SV – Temperatura Impostata
4. Contatore – Contatore Pressa
5. CLEAR – Resetta il contatore della pressa
6. Tasto freccia SU – Aumenta il valore mostrato
7. Tasto freccia GIU' – Diminuisce il valore mostrato
8. Tasto SET – Regola i menù della temperatura e del tempo



Guida Utente

Istruzioni per l'Impostazione

1. Prima di collegare il cavo di alimentazione, assicurarsi che il cavo sia collegato alla presa dell'unità di controllo.
2. Collegare il cavo di alimentazione alla parte posteriore dell'unità di controllo e accendere l'interruttore ON/OFF.
3. Per prima cosa, impostare la temperatura desiderata alla quale la pressa lavorerà. Premere il pulsante SET per accedere al menù della temperatura. Utilizzare i tasti freccia per regolare la temperatura al livello desiderato.
4. Premere il pulsante SET una volta per confermare la temperatura desiderata e spostarsi nel menù del tempo. Utilizzare i tasti freccia per regolare i secondi.
5. Premere il pulsante SET per confermare le impostazioni e scegliere le misurazioni della temperatura.
6. Premere una volta il pulsante SET per confermare la selezione e scegliere qualsiasi variabile di lettura. Per visualizzare sul display la temperatura più o meno in base a un totale stabilito, selezionarlo dal menù utilizzando i tasti freccia.

7. Premere una volta il pulsante SET per confermare le impostazioni e impostare il suono dell'allarme.
L'allarme può essere impostato per suonare con qualche secondo di anticipo. Per farlo, utilizzare semplicemente i tasti freccia per impostare il numero di secondi in anticipo al quale l'allarme suonerà.
8. Premere una volta il pulsante SET per confermare le impostazioni.

Istruzioni per l'Uso

1. Collegare il cavo dell'alimentazione della pressa all'unità di controllo.
Assicurarsi di avvitarlo il tappo metallico che circonda la presa.
2. Impostare la temperatura e il tempo dal pannello di controllo (vedi "Istruzioni per l'Impostazione").
Nota: al primo utilizzo sarà necessario un po' di tempo per il riscaldamento e la macchina potrebbe produrre del fumo.
3. Preparare la stampa e il cappello/la palla per la pressa (vedi "Istruzioni per Stampa e Taglio").
4. Inserire il cappello o la palla nella pressa e chiudere l'impugnatura per ottenere una buona pressione attorno all'oggetto. Non esercitare una pressione eccessiva sulla macchina, poiché questo potrebbe danneggiarla.
Avvitare per ridurre l'altezza della maniglia e aumentare la pressione.
5. Premere il pulsante rosso sul lato destro della pressa per aumentare la temperatura fino al valore desiderato. La temperatura può diminuire a causa del contatto con il prodotto più freddo.
6. Una volta che la pressa avrà raggiunto la temperatura finale, un allarme lo notificherà. Il timer si riattiverà nuovamente per suonare al termine.
7. Rilasciare la leva e rimuovere il prodotto dalla pressa, utilizzando dei guanti a prova di calore. Premere il pulsante rosso per far diminuire la temperatura.
Lasciar raffreddare per un po' di tempo prima di rimuovere la stampa.

Nota: gli elementi classificati come elementi di "usura" possono essere sfruttati fino a che non smetteranno di funzionare. Sono simili ai dischi dei freni di un'auto.

Dei nuovi elementi potranno essere acquistati direttamente dal nostro sito tramite i dettagli presenti nella pagina [Contatti](#).

Raccomandazioni

Leggere le impostazioni di seguito. Queste sono le impostazioni consigliate per la temperatura e il tempo a seconda del materiale utilizzato, che crediamo possano fornire i migliori risultati per la stampa in vinile. Potrebbero essere necessari parametri differenti a seconda dei bisogni personali di lavoro.

Premendo il vinile dell'indumento	Pressatura di cappelli in cotone, poliestere o policotone
Temperatura ideale approssimativa	165°C
Tempo ideale approssimativo	15 secondi

Premendo il vinile dell'indumento	Pressatura di palloni in poliuretano
Temperatura ideale approssimativa	120°C
Tempo ideale approssimativo	8 o 16 secondi per le palle testurizzate

Queste temperature e questi tempi possono variare o cambiare a seconda della tipologia di prodotto da modificare. Consigliamo di provare a stampare sul materiale per trovare il giusto stile, prima di eseguire l'operazione sul prodotto finale.

I seguenti prodotti sono venduti da Monster Doodles e possono essere acquistati utilizzando i dettagli sulla pagina [Contattaci](#).

I fogli per pressatura in teflon sono ideali per mantenere la pressa a caldo pulita, funzionando come barriera tra la piastra e la stampa, oltre a mantenere in posizione la stampa al momento della pressatura.

Istruzioni per Stampa e Taglio

Queste istruzioni sono basate sull'utilizzo della macchina di taglio per vinile.

È importante assicurarsi che le stampe siano correttamente stampate prima della pressatura. Seguire passo per passo le seguenti istruzioni.

1. Creare il logo, il disegno o l'immagine che si desidera stampare sul prodotto. Questo dovrà essere effettuato sfruttando un software basato su vettori. Assicurarsi che la dimensione dell'immagine sia conforme al prodotto al momento della pressatura.
2. Una volta pronti a tagliare, impostare l'opzione di taglio per ottenere un'immagine a specchio del design originale: in questo modo i progetti verranno trasferiti sul prodotto correttamente.
Questa impostazione è presente sul menù Impostazioni di Taglio e nella sezione Layout di Pagina, ma può variare a seconda del software utilizzato.
3. Caricare il vinile nella macchina per il taglio, rivolto verso l'alto.
Ciò è importante per essere certi che il design sarà trasferito sul prodotto nella fase di pressatura.
4. Il design adesso può essere attaccato all'oggetto, utilizzando del nastro adesivo resistente al calore.
Assicurarsi che non vi siano pieghe nella carta, che potrebbero compromettere il risultato finale.
Per ottenere una stampa ideale, consigliamo di testarla preventivamente su prodotti non utilizzati, per regolare le impostazioni di tempo e temperatura e di pressione.

Risoluzione dei Problemi

Guida alla Risoluzione

Leggere attentamente la seguente guida se si verificano problemi o guasti col dispositivo. Le informazioni coprono e risolvono la maggioranza delle domande più frequenti.

D: Quando la pressa si riscalda, inizia a fumare.

R: È abbastanza normale che l'elemento rilasci un po' di fumo bianco mentre si riscalda, soprattutto durante i primi usi. Questo è semplicemente dovuto dalla combustione del materiale adesivo all'interno dell'elemento riscaldante, che non andrà a influenzare il funzionamento della pressa.

Se dovesse essere prodotta una quantità eccessiva di fumo o se il fumo dovesse essere nero, spegnere la pressa e staccare il cavo di alimentazione. Non riaccendere, ma contattare il nostro team di assistenza clienti mediante i recapiti presenti nella pagina Contatti.

D: Quando accendo la pressa, il display mostra "E2".

R: Se i numeri sul display aumentano e mostrano questo messaggio, l'elemento potrebbe non essere correttamente collegato. Assicurarsi che la corrente sia spenta e che il cavo di alimentazione non sia collegato. Inserire correttamente l'elemento e riaccendere la pressa. Se il problema persiste, potrebbe esserci un difetto nella connessione. Contattare il nostro team di assistenza clienti mediante i recapiti presenti nella pagina Contatti.

D: Il coperchio in teflon (bianco) sulla mia pressa ha iniziato a bollire e a piegarsi.

R: Questo è dovuto all'evaporazione dell'adesivo nell'alimento. Solo alcuni degli adesivi evaporano, per cui il foglio in Teflon rimarrà comunque attaccato all'elemento. Questo non dovrebbe causare problemi né compromettere la qualità delle stampe, tuttavia, se necessario, è possibile contattare il nostro team di assistenza clienti mediante i recapiti presenti nella pagina Contatti.

D: La temperatura della mia unità di controllo non aumenta e l'apparecchio è freddo.

R: Potrebbe esserci qualche problema con l'unità di controllo o con l'apparecchio. Contattare il nostro team di assistenza clienti mediante i recapiti presenti nella pagina Contatti.

D: Pressando il prodotto, il colore del design è sbiadito/i trasferimenti non si adattano pienamente al prodotto.

R: Questo può essere dovuto a tre cause: la pressa è troppo bassa, la temperatura non è sufficientemente elevata o il design non è stato pressato per un tempo sufficiente. È consigliabile eseguire preventivamente qualche test su un oggetto di prova per trovare i parametri ideali. Assicurarsi che la pressatura sia solida sul prodotto, aumentando la temperatura di 10°C e il tempo di 10 secondi, fino ad ottenere una stampa perfetta.

D: I trasferimenti si attaccano al piano di riscaldamento.

R: Assicurarsi che il vinile sia posizionato nel modo giusto nella pressa (il supporto rimovibile deve essere rivolto verso il piano di riscaldamento). Se il vinile è posizionato correttamente e si attacca comunque, è necessario utilizzare un foglio di teflon.

D: È difficile sfilare la carta di trasferimento/rimovibile.

R: Controllare le informazioni sui prodotti per verificare se l'operazione va eseguita quando il prodotto è ancora caldo o quando si è raffreddato.

D: Il pannello di controllo LCD mostra "000".

R: Il cavo del sensore potrebbe essere disconnesso o guasto. Controllare il cavo e la presa per verificare che non siano danneggiati. Se così fosse, contattare il nostro team di assistenza clienti mediante i recapiti presenti nella pagina Contatti.

Per qualsiasi altra domanda contattare il nostro servizio di assistenza clienti mediante i recapiti presenti nella pagina Contatti.

Consigli di Sicurezza

Lavorare in Sicurezza

Leggere attentamente i consigli di sicurezza per prevenire lesioni personali o danni al dispositivo.

Non azionare il dispositivo in aree con temperature molto elevate o umide, poiché l'apparecchio potrebbe non funzionare correttamente.

Non utilizzare l'apparecchio se il cavo dell'adattatore è sfilacciato o danneggiato.

Quando il dispositivo non è in uso, assicurarsi che la spina di alimentazione sia rimossa dalla presa. In questo modo la macchina non si danneggerà per sovraccarichi eventuali di potenza.

Se fosse necessario staccare delle parti dalla pressa, sarà fondamentale rimuovere la spina della corrente e lasciare raffreddare il tutto.

Usare guanti termici per rimuovere gli oggetti dalla pressa.

Spegnere la pressa a caldo qualora non dovesse essere utilizzata per molto tempo. In questo modo sarà preservato il suo funzionamento.

Assicurarsi che le coperture del tappeto di riscaldamento in teflon bianco siano ben posizionate durante la pressatura per evitare danni. Qualora non fosse possibile, avvolgere un foglio di teflon attorno all'oggetto durante la pressatura.

Non lasciar usare il dispositivo ai bambini, indipendente dalla presenza o meno di supervisione.

La pressa diventerà molto calda durante il suo funzionamento: non toccare le componenti che si andranno a riscaldare per evitare ustioni.

Non superare i limiti di bloccaggio della maniglia della pressa, poiché questo potrebbe danneggiarla.

Contact US

Sales Department

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Support Department

If this item arrives damaged, with missing pieces or you have not opened the racking and want to return it please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Website

To view our product range and fantastic offers in the Monster Racking division please visit our website.

www.monstershop.co.uk

Address

To visit our office Monster House and view our products, send postal correspondence or return items our address is provided below.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contactez Nous

Département Commercial

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Département de Soutien

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Site Web

Pour consulter notre gamme de produits et nos offres fantastiques dans les divisions Monster veuillez visiter notre site Web.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Pour visiter notre bureau Monster House et voir nos produits, envoyez du courrier postal ou retournez les articles à notre adresse est fournie ci-dessous.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Kontaktieren Sie Uns

Verkaufsabteilung

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Support-Abteilung

Für Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Webseite

Um unser Sortiment und unsere fantastischen Angebote in den Monster-Abteilungen anzuschauen, besuchen Sie bitte unsere Webseite.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Um unseren Monster Hauptsitz zu besuchen und unsere Produkte anzuschauen, Briefsendungen zu verschicken oder auch Artikel zurück zu versenden, ist unsere Adresse unten bereitgestellt.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contáctanos

Departamento de Ventas

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: +44 (0)1347 878888
Correo electrónico: hello@monstershop.co.uk

Departamento de Soporte

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: +44 (0)1347 878887
Correo electrónico: help@monstershop.co.uk

Página Web

Para ver nuestra gama de productos y ofertas fantásticas en las divisiones de Monster por favor visite nuestra página web.

www.monstershop.co.uk

Dirección

Para visitar nuestra oficina Monster House y ver nuestros productos, enviar correspondencia o devolver productos que suministramos nuestra dirección está abajo.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contattaci

Dipartimento Vendite

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Dipartimento Supporto

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Sito Web

Per vedere la nostra gamma di prodotti e fantastiche offerte fra le categorie Monster, visitare il nostro sito web.

www.monstershop.co.uk

Indirizzo

Per visitare il nostro ufficio Monster House e vedere i nostri prodotti, inviare corrispondenze postali o rendere un prodotto fare riferimento all'indirizzo sotto riportato.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

Our dedicated customer service team will be more than happy to help with any questions you may have.

Home & Garden
Storage Shelving
Sign & Digital
Retail & Hospitality
Commercial Equipment

Groupe de Monster (Royaume-Uni) est l'un des détaillants en ligne les plus dynamiques du Royaume-Uni. Nous fournissons une gamme diversifiée de produits qui offrent une valeur exceptionnelle pour l'argent. Nous cherchons à fournir la meilleure expérience client possible avec livraison gratuite au Royaume-Uni à travers l'ensemble de nos produits et une garantie de Monster pour 100% de satisfaction.

Notre équipe du service clientèle seront plus qu'heureux de vous aider avec n'importe quelle question que vous pourriez avoir.

Maison et Jardin
Étagères de stockage
Signe et numérique
Vente au détail et hospitalité
Équipement commercial

Monster Group (UK) ist eines der schnellwachsenden Online-Anbieter Großbritanniens. Wir bieten ein breit gefächertes Sortiment an, das über außerordentlich preiswerte Angebote verfügt. Wir sind bestrebt, die bestmögliche Kundenzufriedenheit zusätzlich kostenloser UK Lieferung auf alle unsere Produkte und einer Monster Garantie für 100% Zufriedenheit bereitzustellen.

Unser freundliches Kundenservice-Team ist gerne bereit, Ihnen bei jeglichen Fragen behilflich zu sein.

Haus & Garten
Lagerregale
Grafik & Design
Lösungen für Einzelhandel & Gastronomie
Lösungen für kommerzielle Zwecke

Monster Group (UK) è uno dei rivenditori online dalla crescita più rapida nel Regno Unito. Forniamo un vasto range di prodotti, i quali offrono un valore economico eccezionale. Ci sforziamo nel procurare la migliore esperienza al cliente, con spedizioni gratis in tutto il Regno Unito per tutti i nostri prodotti ed una Garanzia Monster per il 100% della soddisfazione.

Il nostro team attento e scrupoloso sarà più che felice di aiutarvi con qualsiasi domanda voi abbiate.

Casa & Giardino
Scaffali per Magazzini
Cartelli & Digitale
Commercio al dettaglio & Ospitalità
Attrezzatura commerciale

Monster Group (UK) es uno de los minoristas con un crecimiento más rápido del Reino Unido. Disponemos de una amplia gama de productos que ofrecen un valor excepcional por su precio. Nos esforzamos para dar la mejor experiencia posible a nuestros clientes con envío gratuito al Reino Unido para todos nuestros productos y una garantía Monster para el 100% de satisfacción.

Nuestro equipo de atención al cliente estará encantado de ayudarle con cualquier duda que tenga.

Casa y jardín
Estanterías de almacenamiento
Signo y digital
Venta al por menor y hospitalidad
Equipamiento comercial
