



T-MECH POWDER COATING OVEN

24246

INSTRUCTION MANUAL

www.monstershop.co.uk

SPECIFICATION

PRODUCT DESCRIPTION

Thank you for purchasing this T-Mech Powder Coating Oven.

The T-Mech Powder Coating Oven is used in the 'curing' process of powder coating items. Once you have sprayed the desired items, simply place them inside the oven. The consistency of the heat reacts with the powder particles, resulting in high-quality products. Using a curing oven results in items that not only look superb, but are tough and durable, able to last a very long time. As this oven is electric, it's also considered safer than many other non-electric ovens.

With four shelves and two rails per shelf, there's plenty of room for hanging your powder coated metal work to cure too, saving you time and running costs in the process. It's perfect for a new powder coating business, or a company wishing to expand. You'll be able to fit alloy wheels, small to medium appliances, windows and door frame extrusions, outdoor garden tools, bicycle and vehicle frames and parts, hand tools, anti-corrosion items such as valves, fittings, and pipes, office furniture, cabinets, lamp housing, and much more. Due to the size of the unit, you'll be able to fit many of these in all at the same time!

NOTE: This oven has a special lock mechanism which avoids using levers. This means it can be opened from the inside.

This product must be wired to a 32 AMP power supply with RCD protection

We at Monster Group UK understand that it is a new and exciting purchase, and although it is tempting to get stuck in, please CAREFULLY read the instructions and safe working practices before you start using the machine.

WARNING: The T-Mech Powder Coating Oven is designed to be used by a competent person. It should not be used or stored in wet or damp conditions. Personal Protective Equipment (PPE) must be worn by the operator of this equipment.

CAUTION: It is normal to see light smoking from the roof of the oven, especially during the first use. This is most likely the new paintwork. If you notice excessive smoke, stop the machine immediately, vacate the area and do not attempt to switch on until sufficient time to cool has passed.

Please refer to and read Safety Advice, Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device before starting.

TECHNICAL INFORMATION

Voltage: 230V

Frequency: 50Hz

Power: 7.2kW

Insulation Plate: 8cm thick

Warm Up Time (at ambient 20°C temperature): Upto 90 minutes (180°C)

Temperature Stability: < ±5°C

Temperature Range: 0-250°C

Fan Motor Voltage: 0-220V/50Hz

Fan Air Speed: 2800rpm

Fan Power: 60W x 2 120W

Fan Volume: 180x180x440mm

PRODUCT SPECIFICS

External Measurements (W x D X H): 121.5cm x 102cm x 199cm

Internal Measurements (W x D x H): 84.5cm x 84.5cm x 160cm

Weight: 440kg

Material: Iron Shell

SPECIFICATION

MONSTER GUARANTEE

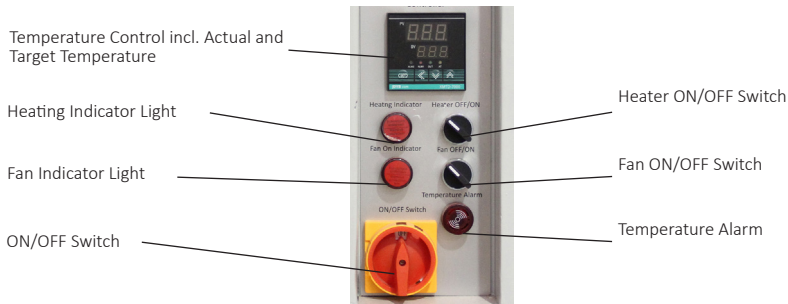
If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.

A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.

If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

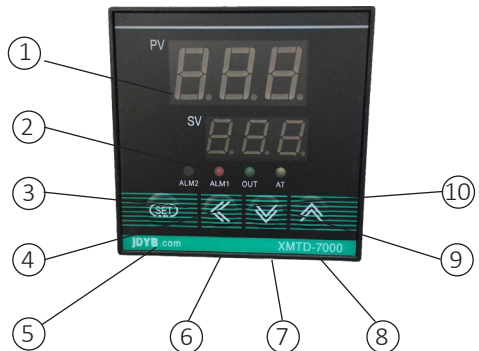
Monster Group UK Limited's liability will be limited to the commercial value of the product only.

PRODUCT FEATURES



DISPLAY FEATURES

1. PV- Actual Temperature
2. SV-Target Temperature
3. ALM1- Alarm Indicator
4. ALM2- Alarm Indicator
5. SET- Function Button
6. LEFT- Arrow Key
7. DOWN- Arrow Key
8. UP- Arrow Key
9. AT- Manual Indicator
10. OUT- Output Indicator





The people working with and around this oven should be aware that the surface of the door will get hot enough to cause serious injury during use. Do not touch the door until the oven has cooled.



This oven and any components should be disposed of following WEEE guidelines. WEEE waste can contain hazardous substances and must be disposed of separately from household waste.



This product has an alternating current (AC) of 230v



The symbol for Neutral which is a circuit conductor that carries current back to source.



The symbol for Earth (ground) which is a conductor that prevents voltage spikes.



CE marking is a certification mark which indicates that this oven conforms with health, safety and environmental standards within the EU.

SAFETY ADVICE

SAFE WORKING PRACTICE

Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

This oven must be installed on a dry and level solid ground. The area must be clean and well ventilated. Do not install in a damp environment or in an area with high humidity. Do not install outdoors or in an area without sufficient cover.

Do not install in an area exposed to flammable or corrosive gases.

Ensure the mains power supply corresponds with the oven's voltage listed in this manual.

The ambient temperature of the area must be between 0 and 40°C.

SAFETY ADVICE

SAFE WORKING PRACTICE

This oven must be used with RCD protection and a 32amp power supply to enable the machine to be isolated from the mains.

This oven is to be treated as a permanent unit and not moved once installed.

The oven should be installed at least 1 metre away from any wall in order to provide sufficient ventilation.

This oven must be used below an altitude of 2000m.

The oven should be installed at least 1 metre away from any wall in order to provide sufficient ventilation

Entering the oven whilst it is turned on WILL cause death or serious injury. DO NOT enter the oven.

It is advised that you do not operate the oven on your own. Have at least 2 people working with it.

Even with 2 people working with the oven we recommend carrying out 15 minute interval checks to the working area to ensure that the personnel and environment are safe.

You must wear a Tyvek suit or appropriate coveralls to protect your skin, as the powder material/paint can cause irritation. Check individual safety recommendations of product you are using.

You must wear gloves and sufficient eye protection at all times, as the powder material/paint can cause irritation. Check individual safety recommendations of the product you are using.

You must wear a dust mask at all times whilst using and working around the oven. Ensure regular maintenance is carried out on the Powder Coating Oven by appropriately trained personnel.

Ensure the work piece can fit in the oven prior to turning the oven on and coating the piece.

Do not use the powder curing oven for food. The fumes from the powder coating can be toxic. Each time the oven gets turned on, the paint's fumes get reintroduced. Make sure you wear a dust mask.

Ensure the work piece has properly cooled before handling.

Do not operate an open flame in your powder coating area. Powder Coating powders can be explosive. Clean the area thoroughly between uses.

Make sure the door is securely closed before curing begins, this will prevent the hot air from injuring the operator.

Ensure regular maintenance is carried out on the Powder Coating Oven by appropriately trained personnel. They should be given a copy of the instruction manual.

Before the service takes place all the risks must be specified to the trained personnel carrying it out.

The machine must be cooled down and turned off before the service can begin.

All parts should be inspected and replacements should only be supplied by Monster Group U.K.

The maximum furnace temperature is 250°C. Use above this temperature is strictly prohibited.

Do not put fingers through the vents on the oven as the elements can be hot.

When the oven is not in use, ensure that it is correctly turned off and allowed to cool sufficiently before closing up the vented area.

This oven is extremely heavy. Do not attempt to move the oven by hand. Use the appropriate machinery as confirmed in any workplace Health and Safety processes.

No flammable liquids can be stored nearby and any that are in the vicinity should be kept in a lockable cabinet and COSHH guidelines should be followed.

USER GUIDE

INITIAL ASSEMBLY AND SET-UP

WARNING: Before proceeding to the next step, you MUST check all bolts, nuts, and screws are tight. Do not proceed before performing this check.

For safety reasons during transit, the power cable is found within the lower side panel, to the right of the oven.

1) Unscrew the orange lower side panel and detach the white power cable. Lead the cable through the hole to the base and connect.

2) Use the two bolts and Allen key provided to attach the handle to the door. Align and tighten the bolts simultaneously, otherwise, the holes will not correspond.

WARNING: Before proceeding to the next step, you MUST check all bolts, nuts, and screws are tight. Do not proceed before performing this check.

For safety reasons during transit, the power cable is found within the lower side panel, to the right of the oven.

CAUTION: Before turning on the machine, check that the oven is situated on a solid and level surface. Consider the oven's location. It must be in a well-ventilated area.

3) Turn on the ON/OFF Switch and the Fan.

4) Use the **SET, UP** and **DOWN** buttons to set the Target Temperature. For many curing operations, this should be around 180°C but check your item's requirements before continuing.

CAUTION: It is normal to see light smoking from the roof of the oven, especially during the first use. This is most likely the new paintwork. If you notice excessive smoke, stop the machine immediately, vacate the area and do not attempt to switch on until sufficient time to cool has passed.

WARNING: We strongly advise you raise the temperature gradually until you reach the target temperature. For example, if your target temperature is 180°C, we strongly suggest you use 90 minutes to reach this temperature. Raising the temperature to 180°C in as little time as possible may warp and buckle the metal sheets inside the oven.

5) Once you have reached the target temperature, place the item(s) inside the oven, close the door using the handle, and time as per your requirements.

6) When the item(s) is ready, turn off the oven and allow ample time to cool. Use high temperature gloves when handling the item.

NOTE: When the oven is not in use, ensure that all ON/OFF Switches are in the OFF position and it is not connected to a power source. Only close the main door after allowing ample time for the oven to cool. Closing the door when not appropriately cooled could result in damage to the Cooling Fan.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

When performing maintenance on the Powder Coating Oven, you **MUST** cut off the power supply beforehand. Always use non-flammable cleaning products. The use of warm soapy water is recommended.

1. Keep the oven clean and the fan clear.
2. The top of the oven must be cleaned regularly keeping it clear of dust and debris.
3. Lubricate the mounting bearings regularly.
4. Repair or maintenance of inside the control box should only be undertaken by skilled electricians.

USER GUIDE

GENERAL POWDER COATING

This T-Mech Powder Coating Oven is used during the curing process of powder coating. For the purposes of safe and proper use of this machine, below is a non-exhaustive, step-by-step guide to powder coating. It is highly recommended you read and study how-to guides on the powder coating process before commencing work with this machine. There are many helpful guides available online.

NOTE: Powder coating should be undertaken by an experienced and competent person.

WARNING: You should wear a Tyvek suit/coveralls and gloves to protect your hands and skin. Eye protection should also be worn at all times. A dust mask will protect you from inhaling paint. Electrostatic paint can dry out your skin and cause irritation.

- 1) Determine which type of material you are going to use to powder coat. Select a suitable powder for the finish.
- 2) Depending on the item, dismantle any and all parts. Clamps, bolts, nuts, etc., though metal, may become unusable after being powder coated. It is recommended you use strong masking tape to cover these parts. Powder coating items individually will also provide a much stronger finish.
- 3) Once disassembled, you must clean the base metal thoroughly from dirt, oil, grease and grime. The cleaner the base metal, the better the finish and the longer the powder coating will last. Cleaning, stripping, outgassing and sandblasting are some of the many methods used in the cleaning process.
- 4) At this stage, it is recommended you wear gloves when touching the item; otherwise, fingerprints may show. Apply the powder to the desired item. This is undertaken using a spray gun or a compressed air sprayer which charges the powder material so that it sticks to the base metal item.
- 5) After applying the powder, be careful not to brush or blow on the fresh powder coating; this could lead to an imprecise finish.
- 6) Set the curing oven to an appropriate temperature; the curing oven will raise the item and coated material to a specified temperature and for a set time. Normally, this is 175-190°C (350-375°F) for approximately 10-15 minutes. Allow to cool.

Again, it must be stressed that this process is heavily simplified. The more research you undertake, the higher the quality and safety of the process will be.

TROUBLESHOOTING

RESOLUTION GUIDE

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your device. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions and concerns.

Q: There are parts missing from my order.

A: If there appears to be any parts missing from your package, contact our Customer Support team via the details on the Contact Us page within 7 days of receipt.

Q: The oven and/or temperature control will not turn on.

A: The power supply may not meet the requirements of the specification. Check that you have the correct power supply, and that it is supplying the correct voltage. Check that the power cord plug has not become loose.

Q: The switch is not on but the temperature keeps rising in the oven.

A: The heating AC contactor may be bonded together. You will need to replace the AC contactor. Seek professional advice if unsure.

Q: The temperature is unusually high.

A: The thermocouple may not be working and may need to be replaced. Alternatively, the work piece may not be placed in the oven correctly or the door may not be shut tight. You can easily move the work piece, but make sure the machine is turned off first. Ensure the oven is turned off when opening and re-closing the door also.

Q: There appears to be an electrical fault.

A: Do not touch or tamper with any of the wires or components. Repair or maintenance of inside the control box should only be carried out by skilled electricians.

For all other issues please contact our Customer Support department via the details on the Contact page.

SPÉCIFICATION

DESCRIPTION DU PRODUIT

Merci d'avoir acheté ce four de revêtement en poudre de T-Mech.

Le four de revêtement en poudre T-Mech est utilisé dans le processus de 'durcissement' des articles de revêtement en poudre. Une fois que vous avez pulvérisé les articles désirés, placez-les simplement à l'intérieur du four. La consistance de la chaleur réagit avec les particules de poudre, résultant en des produits de haute qualité. L'utilisation d'un four de polymérisation donne des objets non seulement superbes, mais résistants et durables, capables de durer très longtemps. Comme ce four est électrique, il est également considéré comme plus sûr que de nombreux autres fours non électriques.

Avec quatre étagères et deux rails par étagère, il y a beaucoup de place pour accrocher votre travail de métal enduit de poudre pour le guérir aussi, vous économisant ainsi du temps et des coûts de fonctionnement dans le processus. C'est parfait pour une nouvelle entreprise de revêtement de poudre, ou une entreprise souhaitant se développer. Vous serez capable de monter des jantes en alliage, des petits et moyens appareils, des extrusions de fenêtres et de cadres de porte, des outils de jardin extérieurs, des cadres de vélos et de véhicules, des outils à main, des articles anticorrosifs tels que vannes, raccords et tuyaux, armoires, boîtier de lampe, et bien plus encore. En raison de la taille de l'unité, vous pourrez en adapter plusieurs en même temps!

REMARQUE: Ce four possède un mécanisme de verrouillage spécial qui évite d'utiliser des leviers. Cela signifie qu'il peut être ouvert de l'intérieur.

Ce produit doit être branché à une source d'alimentation de 32 ampères.

Chez Monster Group UK, nous comprenons qu'il s'agit d'un achat nouveau et passionnant, et bien qu'il soit tentant de l'utiliser, veuillez lire attentivement les instructions et les pratiques de travail sécuritaires avant de commencer à utiliser la machine.

AVERTISSEMENT: Le four de revêtement en poudre T-Mech est conçu pour être utilisé par une personne compétente. Il ne doit pas être utilisé ou stocké dans des conditions humides ou mouillées. L'équipement de protection individuelle (EPI) doit être porté par l'opérateur de cet équipement.

MISE EN GARDE: Il est normal de voir de la fumée sur le toit du four, surtout lors de la première utilisation. C'est probablement la nouvelle peinture. Si vous remarquez une fumée excessive, arrêtez immédiatement la machine, quittez la zone et n'essayez pas de l'allumer tant que le temps de refroidissement n'est pas écoulé.

Veuillez consulter et lire les conseils de sécurité, Pratiques de travail sécuritaires pour assurer la prévention des blessures ou des dommages à l'appareil avant de commencer.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Tension: 230 V

Fréquence: 50Hz

Puissance: 7.2kW

Plaque d'isolation: 8cm d'épaisseur

Temps de préchauffage (à température ambiante de 20 ° C): Jusqu'à 90 minutes (180 ° C)

Stabilité à la température: ± 5 ° C

Plage de température: 0-250 ° C

Tension du moteur du ventilateur: 0-220V / 50Hz

Vent Air Vitesse: 2800rpm

Puissance du ventilateur: 60W x 2 120W

SPÉCIFICITÉS DU PRODUIT

Mesures externes (L xlxh): 121.5cm x 102cm x 199cm

Mesures internes (L xlxh): 84.5cm x 84.5cm x 160cm

Poids: 440 kg

Matériel: Shell de fer

SPÉCIFICATION

GARANTIE MONSTER

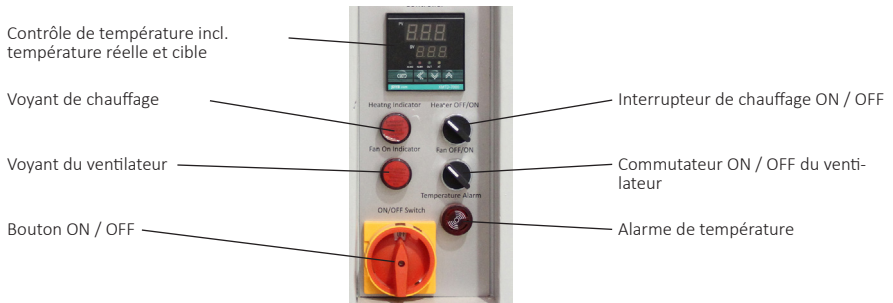
Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente.

Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous allons couvrir le coût du travail et des pièces. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement.

Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page Contactez-nous.

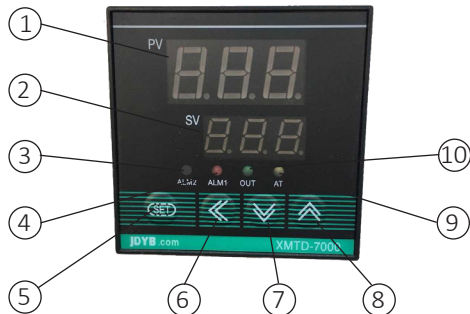
La responsabilité de Monster Group (UK) Limited sera limitée à la valeur commerciale du produit uniquement.

CARACTÉRISTIQUES D'AFFICHAGE



CARACTÉRISTIQUES D'AFFICHAGE

1. PV- Température réelle
2. SV- Température visée
3. ALM1- Indicateur d'alarme
4. ALM2- Indicateur d'alarme
5. REGLER- Bouton de fonction
6. GAUCHE- Flèche
7. BAS- Flèche
8. HAUT- Flèche
9. AT- Indicateur manuel
10. SORTIE- Indicateur de sortie





Les personnes travaillant avec et autour de ce four doivent être conscientes que la surface de la porte deviendra suffisamment chaude pour provoquer des blessures graves pendant l'utilisation. Ne touchez pas la porte tant que le four n'a pas refroidi.



Ce four et ses composants doivent être éliminés conformément aux directives DEEE. Les déchets DEEE peuvent contenir des substances dangereuses et doivent être éliminés séparément des déchets ménagers.



Ce produit a un courant alternatif (AC) de 230v

Le symbole de neutre qui est un conducteur de circuit qui ramène le courant à la source.

N



Le symbole de la Terre (terre) qui est un conducteur qui empêche les pics de tension.

Le marquage CE est une marque de certification qui indique que ce four est conforme aux normes de santé, de sécurité et d'environnement de l'UE.

CE

CONSEILS DE SÉCURITÉ

! PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

Veillez lire les pratiques de travail sécuritaires pour assurer la prévention des blessures ou des dommages à l'appareil.

Ce four doit être installé sur un sol solide et sec. La zone doit être propre et bien ventilée. Ne pas installer dans un environnement humide ou dans une zone à forte humidité. Ne pas installer à l'extérieur ou dans une zone sans couverture suffisante.

Ne pas installer dans une zone exposée à des gaz inflammables ou corrosifs.

Assurez-vous que l'alimentation secteur correspond à la tension du four indiquée dans ce manuel.

La température ambiante de la zone doit être comprise entre 0 et 40 ° C.

CONSEILS DE SÉCURITÉ

! PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

Le four doit être installé à au moins 1 mètre de tout mur afin d'assurer une ventilation suffisante.

Entrer dans le four pendant qu'il est allumé causera la mort ou des blessures graves. NE PAS entrer dans le four.

Il est conseillé de ne pas faire fonctionner le four seul. Avoir au moins 2 personnes qui travaillent avec.

Même avec 2 personnes travaillant avec le four, nous recommandons d'effectuer des contrôles d'intervalles de 15 minutes sur la zone de travail afin de garantir la sécurité du personnel et de l'environnement.

Vous devez porter un costume Tyvek ou une combinaison appropriée pour protéger votre peau, car le matériau en poudre / peinture peut provoquer une irritation. Vérifiez les recommandations de sécurité individuelles du produit que vous utilisez.

Vous devez porter des gants et une protection oculaire suffisante en tout temps, car le matériau en poudre / peinture peut provoquer une irritation. Vérifiez les recommandations de sécurité individuelles du produit que vous utilisez.

Vous devez toujours porter un masque anti-poussière lorsque vous utilisez et travaillez autour du four.

Assurez-vous que le four de revêtement en poudre est régulièrement entretenu par du personnel qualifié.

Assurez-vous que la pièce à travailler peut entrer dans le four avant d'allumer le four et de revêtir la pièce.

Ne pas utiliser le four de polymérisation en poudre pour la nourriture. Les vapeurs du revêtement en poudre peuvent être toxiques. Chaque fois que le four est allumé, les vapeurs de la peinture sont réintroduites. Assurez-vous de porter un masque anti-poussière.

Assurez-vous que la pièce a bien refroidi avant de la manipuler.

Ne faites pas fonctionner une flamme nue dans votre zone de revêtement en poudre. Les poudres de revêtement en poudre peuvent être explosives. Nettoyez soigneusement la zone entre les utilisations.

Assurez-vous que la porte est bien fermée avant que le durcissement ne commence, cela empêchera l'air chaud de blesser l'opérateur.

Lors de l'entretien, vous devez éteindre l'alimentation électrique. La température maximale du four est de 250 ° C. L'utilisation au-dessus de cette température est strictement interdite.

Ne pas mettre les doigts dans les fentes du four car les éléments peuvent être chauds. Lorsque le four n'est pas utilisé, assurez-vous qu'il est correctement éteint et laissé refroidir suffisamment avant de fermer la zone ventilée.

Ce four est extrêmement lourd. N'essayez pas de déplacer le four à la main. Utiliser la machinerie appropriée telle que confirmée dans tout processus de santé et de sécurité au travail.

MODE D'EMPLOI

ASSEMBLAGE ET CONFIGURATION INITIALES

Pour des raisons de sécurité pendant le transport, le câble d'alimentation se trouve dans le panneau latéral inférieur, à droite du four.

- 1) Dévissez le panneau latéral inférieur orange et détachez le câble d'alimentation blanc. Conduire le câble à travers le trou à la base et se connecter.
- 2) Utilisez les deux boulons et la clé Allen fournis pour fixer la poignée à la porte. Aligner et serrer les boulons simultanément, sinon les trous ne correspondront pas.

AVERTISSEMENT: Avant de passer à l'étape suivante, vous DEVEZ vérifier que tous les boulons, écrous et vis sont bien serrés. Ne continuez pas avant d'effectuer cette vérification.

ATTENTION: Avant d'allumer la machine, vérifiez que le four est situé sur une surface solide et de niveau. Considérez l'emplacement du four. Il doit être dans un endroit bien ventilé.

3) Allumez l'interrupteur ON / OFF et le ventilateur.

4) Utilisez les boutons REGLER, HAUT et BAS pour régler la température cible. Pour de nombreuses opérations de cure, cette température devrait être d'environ 180 ° C, mais vérifiez les exigences de votre article avant de continuer.

MISE EN GARDE: Il est normal de voir de la fumée sur le toit du four, surtout lors de la première utilisation. C'est probablement la nouvelle peinture. Si vous remarquez une fumée excessive, arrêtez immédiatement la machine, quittez la zone et n'essayez pas de l'allumer tant que le temps de refroidissement n'est pas écoulé.

AVERTISSEMENT: Nous vous conseillons fortement d'augmenter graduellement la température jusqu'à ce que vous atteigniez la température cible. Par exemple, si votre température cible est de 180 ° C, nous vous suggérons fortement d'utiliser 90 minutes pour atteindre cette température. L'élévation de la température à 180 ° C en aussi peu de temps que possible peut déformer et déformer les tôles à l'intérieur du four.

5) Une fois que vous avez atteint la température cible, placez le (s) article (s) dans le four, fermez la porte en utilisant la poignée et l'heure selon vos besoins.

6) Lorsque le (s) article (s) est prêt, éteignez le four et laissez-lui suffisamment de temps pour refroidir. Utilisez des gants à haute température lors de la manipulation de l'article.

REMARQUE: Lorsque le four n'est pas utilisé, assurez-vous que tous les interrupteurs ON / OFF sont en position OFF et qu'ils ne sont pas connectés à une source d'alimentation. Ne fermez la porte principale qu'après avoir laissé suffisamment de temps au four pour refroidir. La fermeture de la porte si elle n'est pas correctement refroidie peut endommager le ventilateur.

MISE EN GARDE: Il est normal de voir de la fumée sur le toit du four, surtout lors de la première utilisation. C'est probablement la nouvelle peinture. Si vous remarquez une fumée excessive, arrêtez immédiatement la machine, quittez la zone et n'essayez pas de l'allumer tant que le temps de refroidissement n'est pas écoulé.

CONSIGNES D'ENTRETIEN

REVÊTEMENT GÉNÉRAL EN POUDRE

Ce four de revêtement en poudre T-Mech est utilisé pendant le processus de durcissement du revêtement en poudre. Pour une utilisation sûre et correcte de cette machine, vous trouverez ci-dessous un guide pas-à-pas détaillé du revêtement par poudre. Il est fortement recommandé de lire et d'étudier les guides pratiques sur le processus de revêtement de poudre avant de commencer à travailler avec cette machine. Il existe de nombreux guides utiles disponibles en ligne.

REMARQUE: Le revêtement en poudre doit être effectué par une personne expérimentée et compétente.

AVERTISSEMENT: vous devez porter un costume / une combinaison Tyvek et des gants pour protéger vos mains et votre peau. Des lunettes de protection doivent également être portées en tout temps. Un masque anti-poussière vous protégera de l'inhalation de peinture. La peinture électrostatique peut assécher votre peau et causer des irritations.

- 1) Déterminez le type de matériau que vous allez utiliser pour la peinture en poudre. Choisissez une poudre appropriée pour la finition.
- 2) Selon l'article, démontez n'importe quelle partie. Les pinces, boulons, écrous, etc., bien que métalliques, peuvent devenir inutilisables après avoir été enduits de poudre. Il est recommandé d'utiliser du ruban adhésif fort pour recouvrir ces pièces. Les articles de revêtement de poudre individuellement fourniront également une finition beaucoup plus forte.
- 3) Une fois démonté, vous devez nettoyer le métal de base à fond contre la saleté, l'huile, la graisse et la crasse. Le nettoyage du métal de base, le mieux la finition et le plus long le revêtement en poudre durera. Le nettoyage, le décapage, le dégazage et le sablage sont quelques-unes des nombreuses méthodes utilisées dans le processus de nettoyage.
- 4) À ce stade, il est recommandé de porter des gants lorsque vous touchez l'objet; sinon, les empreintes digitales peuvent apparaître. Appliquez la poudre sur l'article désiré. Ceci est effectué en utilisant un pistolet pulvérisateur ou un pulvérisateur à air comprimé qui charge le matériau en poudre de sorte qu'il adhère à l'article en métal de base.
- 5) Après l'application de la poudre, veillez à ne pas broser ou souffler sur le revêtement en poudre fraîche; Cela pourrait conduire à une finition imprécise.
- 6) Réglez le four de cuisson à une température appropriée; le four de durcissement soulèvera l'article et le matériau enduit à une température spécifiée et pendant une durée déterminée. Normalement, il fait 175-190 ° C (350-375 ° F) pendant environ 10-15 minutes. Laisser refroidir.

Encore une fois, il faut souligner que ce processus est fortement simplifié. Plus vous entreprenez de recherches, plus la qualité et la sécurité du processus seront élevées.

CONSEILS DE SÉCURITÉ

ASSEMBLAGE ET CONFIGURATION INITIALES

S'il vous plaît lire le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou des défauts avec votre appareil. L'information couvre et résout la majorité des questions fréquemment posées et des préoccupations.

Q: Il y a des pièces manquantes dans ma commande.

R: S'il semble y avoir des pièces manquantes dans votre colis, contactez notre équipe de support client via les détails sur la page Contactez-nous dans les 7 jours suivant la réception.

Q: Le four et / ou le contrôleur de la température ne s'allument pas.

R: L'alimentation peut ne pas répondre aux exigences de la spécification. Vérifiez que vous avez l'alimentation correcte et qu'elle fournit la tension correcte. Vérifiez que la fiche du cordon d'alimentation ne s'est pas desserrée.

Q: L'interrupteur n'est pas allumé mais la température continue de monter dans le four.

A: Le contacteur de chauffage AC peut être collé ensemble. Vous devrez remplacer le contacteur AC. Consulter un professionnel si vous n'êtes pas sûr.

Q: La température est inhabituellement élevée.

R: Le thermocouple peut ne pas fonctionner et peut devoir être remplacé. Alternativement, la pièce à usiner ne peut pas être placée correctement dans le four ou la porte peut ne pas être fermée hermétiquement. Vous pouvez facilement déplacer la pièce, mais assurez-vous d'abord que la machine est éteinte. Assurez-vous que le four est éteint lors de l'ouverture et de la fermeture de la porte.

Q: Il semble y avoir un défaut électrique.

R: Ne touchez ou ne manipulez aucun des fils ou des composants. La réparation ou l'entretien de l'intérieur du boîtier de commande ne doit être effectué que par des électriciens qualifiés.

Pour toute autre question, veuillez contacter notre service clientèle via les détails sur la page Contact.

SPEZIFIKATION

PRODUKTBESCHREIBUNG

Vielen Dank für den Kauf dieses T-Mech PulverbeschichtungsOfens.

Dieser T-Mech PulverbeschichtungsOfen wird zum "Aushärten" von Pulverbeschichtungsartikeln verwendet. Sobald Sie die gewünschten Gegenstände besprüht haben, legen Sie sich einfach in den Ofen. Die Hitze reagiert mit den Pulverpartikeln und führt zu hochwertig beschichteten Produkten. Durch den Einsatz eines AushärteOfens entstehen Gegenstände, die nicht nur gut aussehen, sondern auch robust und langlebig sind. Da dieser Ofen elektrisch betrieben wird, gilt er als sicherer als viele andere nicht elektrische Ofen.

Mit vier Regalen und zwei Schienen pro Regal haben Sie viel Platz, um Ihre pulverbeschichteten Metallarbeiten aufzuhängen, wodurch Sie sich Zeit und laufende Kosten sparen können. Dieses Produkt ist perfekt für eine Unternehmung im Bereich der Pulverlackierung oder ein expandierendes Unternehmen. Sie können Leichtmetallfelgen, kleine bis mittelgroße Geräte, Fenster und Türrahmenprofile, Outdoor Gartengeräte, Fahrrad- und Fahrzeugrahmen und -teile, Handwerkzeuge, Korrosionsschutzartikel wie Ventile, Armaturen und Rohre, Büromöbel, Schränke, Lampengehäuse und vieles mehr anpassen. Aufgrund der Größe der Einheit können Sie viele davon gleichzeitig aufstellen!

HINWEIS: Dieser Ofen verfügt über einen speziellen Verriegelungsmechanismus ohne Verwendung von Hebeln. Das heißt, dass dieser Ofen von innen geöffnet werden kann.

Dieses Produkt muss an eine 32-AM-Stromversorgung angeschlossen werden.

Wir bei Monster Group UK verstehen, dass das ein neuer und aufregender Kauf ist. Obwohl es verlockend ist an dieser Stelle hängen zu bleiben, lesen Sie bitte die Anweisungen SORGFÄLTIG durch, bevor Sie das Gerät verwenden.

WARNUNG: Der T-Mech PulverbeschichtungsOfen ist für die Verwendung durch eine sachkundige Person ausgelegt. Es sollte nicht in nassen oder feuchten Bedingungen verwendet oder gelagert werden. Persönliche Schutzausrüstung (PSA) muss vom Betreiber dieses Geräts getragen werden.

ACHTUNG: Ein leichtes Rauchen auf dem Dach des Ofens ist besonders während der ersten Benutzung normal. Dies ist höchstwahrscheinlich der neue Anstrich. Stoppen Sie die Maschine sofort, wenn Sie übermäßigen Rauch bemerken. Verlassen Sie den Bereich und versuchen Sie nicht ihn erneut einzuschalten, bis genügend Zeit zum Abkühlen vergangen ist.

Bitte lesen Sie vor dem Start den Sicherheitshinweis, eine Anleitung zur sicheren Arbeitspraxis, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

TECHNISCHE INFORMATION

Isolierplatte: 8cm dick

Aufwärmzeit (bei Umgebungstemperatur 20 ° C): Bis zu 90 Minuten (180 ° C)

Temperaturstabilität: $\pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$

Temperaturbereich: 0-250 ° C

Lüftermotorspannung: 0-220V / 50Hz

Lüfter Luftgeschwindigkeit: 2800 U / min

Lüfterleistung: 60W x 2 120W

Lüftervolumen: 180x180x440mm

PRODUKTMERKMALE

Externe Abmessungen (B x T x H): 121,5 cm x 102 cm x 199 cm

Interne Abmessungen (B x T x H): 84,5 cm x 84,5 cm x 160 cm

Gewicht: 440kg

Material: Eisenschale

SPEZIFIKATION

MONSTER GARANTIE

Falls Sie ein Produkt einwandfrei zurückschicken wollen, bieten wir eine 14-Tages-Rücknahmegarantie an, sofern der Artikel ungeöffnet ist und sich in einem wiederverkaufsfähigem Zustand befindet.

Eine 12-Monate-Garantie gilt für alle unsere elektrischen Geräte. Wir werden die Kosten für Arbeit und Teile abdecken. Unsere Richtlinie ist es zu versuchen und den Artikel vor einer Umtausch- oder Rückerstattungsvereinbarung zu reparieren.

Falls aus irgendeinem Grund ein Teil fehlen sollte, kontaktieren Sie uns bitte innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt der Auftragsbestätigung. Sie können unseren freundlichen und hilfreichen Kundenservice anrufen oder mailen. Für vollständige Geschäftsbedingungen kontaktieren Sie unsere Support-Abteilung über die Detailangaben, die auf unserer Kontaktseite zu finden sind.

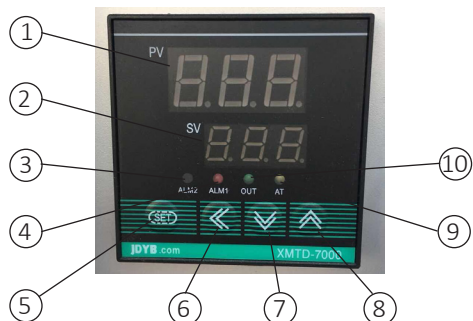
Die Haftung von Monster Group (UK) Limited ist ausschließlich auf den kommerziellen Wert des Produkts beschränkt.

PRODUKTFUNKTIONEN



DISPLAYFUNKTIONEN

1. PV- Aktuelle Temperatur
2. SV- Zieltemperatur
3. ALM1- Alarmanzeige
4. ALM2- Alarmanzeige
5. SET- Funktionstaste
6. LEFT- Pfeiltaste
7. DOWN- Pfeiltaste
8. UP- Pfeiltaste
9. AT- Manuelle Anzeige
10. OUT- Ausgangsanzeige





Die Personen, die mit diesem Ofen arbeiten, sollten sich darüber im Klaren sein, dass die Oberfläche der Tür so heiß wird, dass sie beim Gebrauch schwere Verletzungen verursacht. Berühren Sie die Tür nicht, bis der Ofen abgekühlt ist.



Dieser Ofen und alle Komponenten sollten gemäß den WEEE-Richtlinien entsorgt werden. WEEE-Abfälle können gefährliche Stoffe enthalten und müssen getrennt vom Hausmüll entsorgt werden.



Dieses Produkt hat einen Wechselstrom (AC) von 230V



Das Symbol für Neutral, das ein Stromkreis ist, der Strom zurück zur Quelle führt.



Das Symbol für Erde (Erde), das ein Leiter ist, der Spannungsspitzen verhindert.



Die CE-Kennzeichnung ist ein Prüfzeichen, das angibt, dass dieser Ofen den Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltstandards innerhalb der EU entspricht.

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERE ARBEITSPRAXIS

Bitte lesen Sie die Sicherheitsvorschriften durch, um Verletzungen oder Schäden an der Maschine zu vermeiden.

Dieser Ofen muss auf einem trockenen und ebenen Boden installiert werden. Der Bereich muss sauber und gut belüftet sein. Installieren Sie das Gerät nicht in einer feuchten Umgebung oder in einem Bereich mit hoher Luftfeuchtigkeit. Installieren Sie das Gerät nicht im Freien oder in einem Bereich ohne ausreichende Abdeckung

Installieren Sie das Gerät nicht in einem Bereich, der brennbaren oder korrosiven Gasen ausgesetzt ist.

Stellen Sie sicher, dass die Netzspannung der in diesem Handbuch angegebenen Ofenspannung entspricht.

SICHERHEITSHINWEISE

SICHERE ARBEITSPRAXIS

Die Umgebungstemperatur des Bereichs muss zwischen 0 und 40 ° C liegen.

Der Ofen sollte mindestens 1 Meter von einer Wand entfernt aufgestellt werden, um eine ausreichende Belüftung zu gewährleisten.

Wenn Sie den Ofen betreten, während er eingeschaltet ist, können Tod und schwerste Verletzungen die Folge sein. STEIGEN SIE NICHT in den Ofen.

Es wird empfohlen, den Ofen nicht selbst zu betreiben. Mindestens 2 Leute sollten damit arbeiten.

Auch bei Ausführung der Arbeit durch zwei Personen, empfehlen wir 15-minütige Intervallkontrollen im Arbeitsbereich. Dadurch wird sichergestellt, dass das Personal und die Umgebung sicher sind.

Sie müssen einen Tyvek-Anzug oder einen geeigneten Overall tragen, um Ihre Haut zu schützen, da das Pulvermaterial / die Farbe Reizungen verursachen kann. Überprüfen Sie die einzelnen Sicherheitsempfehlungen des von Ihnen verwendeten Produkts.

Sie müssen stets Handschuhe und ausreichenden Augenschutz tragen, da das Pulvermaterial / die Farbe Reizungen verursachen kann. Überprüfen Sie die einzelnen Sicherheitsempfehlungen des von Ihnen verwendeten Produkts.

Sie müssen immer eine Staubmaske tragen, während Sie den Ofen benutzen und arbeiten.

Stellen Sie sicher, dass der Pulverbeschichtungs-ofen von entsprechend geschultem Personal regelmäßig gewartet wird.

Stellen Sie sicher, dass das Werkstück in den Ofen passt, bevor Sie den Ofen einschalten und das Werkstück beschichten.

Wenden Sie den Pulverhärter nicht auf Lebensmittel an. Die Dämpfe der Pulverbeschichtung können giftig sein. Jedes Mal, wenn der Ofen eingeschaltet wird, werden die Farbdämpfe wiedereingeführt.

Stellen Sie sicher, dass Sie eine Feinstaubmaske tragen. Stellen Sie sicher, dass das Werkstück vor der Handhabung ordnungsgemäß abgekühlt ist.

Betreiben Sie keine offene Flamme in Ihrem Pulverbeschichtungsbereich. Pulverbeschichtungspulver können explosiv sein. Reinigen Sie den Bereich gründlich zwischen den Anwendungen.

Stellen Sie sicher, dass die Tür fest verschlossen ist, bevor die Aushärtung beginnt. Dadurch wird verhindert, dass die heiße Luft den Bediener verletzt.

Während der Wartung müssen Sie die Stromversorgung ausschalten.

Die maximale Ofentemperatur beträgt 250 ° C. Die Verwendung oberhalb dieser Temperatur ist strengstens verboten.

Nicht mit den Fingern durch die Öffnungen des Ofens gehen, da die Elemente heiß sein können.

Wenn der Ofen nicht benutzt wird, stellen Sie sicher, dass er richtig ausgeschaltet ist und ausreichend abkühlen kann, bevor Sie den belüfteten Bereich schließen.

Dieser Ofen ist extrem schwer. Versuchen Sie nicht, den Ofen von Hand zu bewegen. Verwenden Sie die geeignete Maschine, wie sie in den Gesundheits- und Sicherheitsprozessen am Arbeitsplatz bestätigt wurde.

BENUTZERHANDBUCH

ERSTMONTAGE UND EINRICHTUNG

Aus Sicherheitsgründen befindet sich das Stromkabel während des Transports in der unteren Seitenwand, rechts vom Ofen.

1) Schrauben Sie die orangefarbene untere Seitenwand ab und ziehen Sie das weiße Netzkabel ab. Führen Sie das Kabel durch das Loch zur Basis und verbinden Sie es.

2) Verwenden Sie die zwei mitgelieferten Schrauben und den Inbusschlüssel, um den Griff an der Tür zu befestigen. Richten Sie die Bolzen gleichzeitig aus und ziehen Sie sie fest, da sonst die Löcher nicht übereinstimmen.

WARNUNG: Bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren, MÜSSEN Sie alle Bolzen, Muttern und Schrauben auf festen Sitz prüfen. Fahren Sie nicht fort, solange Sie diese Überprüfung nicht durchgeführt haben.

ACHTUNG: Vor dem Einschalten der Maschine sicherstellen, dass der Ofen auf einer festen und ebenen Fläche steht. Berücksichtigen Sie den Standort des Ofens. Bei diesem muss es sich um einen gut belüfteten Bereich handeln.

3) Schalten Sie den ON / OFF-Schalter und den Lüfter ein.

4) Stellen Sie die Zieltemperatur mit den Tasten SET, UP und DOWN ein. Für viele Härtungsvorgänge sollte dies bei ca. 180 ° C liegen, überprüfen Sie aber die Anforderungen Ihres Artikels, bevor Sie fortfahren.

ACHTUNG: Ein leichtes Rauchen auf dem Dach des Ofens ist besonders während der ersten Benutzung normal. Dies ist höchstwahrscheinlich der neue Anstrich. Stoppen Sie die Maschine sofort, wenn Sie übermäßigen Rauch bemerken. Verlassen Sie den Bereich und versuchen Sie nicht ihn erneut einzuschalten, bis genügend Zeit zum Abkühlen vergangen ist.

WARNUNG: Wir empfehlen dringend, die Temperatur schrittweise zu erhöhen, bis Sie die Zieltemperatur erreicht haben. Wenn Ihre Zieltemperatur beispielsweise 180 ° C beträgt, empfehlen wir dringend, 90 Minuten zu verwenden, um diese Temperatur zu erreichen. Wenn die Temperatur in kürzester Zeit auf 180 ° C erhöht wird, können sich die Metallbleche im Ofen verformen.

5) Sobald Sie die Zieltemperatur erreicht haben, legen Sie den / die Artikel in den Ofen, schließen Sie mit dem Griff die Tür und stellen Sie die Zeit entsprechend Ihren Anforderungen ein.

6) Wenn der / die Artikel bereit sind, schalten Sie den Ofen aus und lassen Sie genügend Zeit zum Abkühlen. Verwenden Sie Hochtemperaturhandschuhe beim Umgang mit dem Gegenstand.

HINWEIS: Wenn der Ofen nicht benutzt wird, vergewissern Sie sich, dass sich alle ON / OFF-Schalter in der OFF-Position befinden und nicht an eine Stromquelle angeschlossen sind.

WARTUNG

Bei der Wartung des Pulverbeschichtungssofens MÜSSEN Sie die Stromversorgung vorher unterbrechen. Verwenden Sie immer nicht brennbare Reinigungsmittel. Die Verwendung von warmem Seifenwasser wird empfohlen.

1. Halten Sie den Ofen sauber und den Lüfter frei.
2. Der obere Teil des Ofens muss regelmäßig gereinigt werden, um ihn von Staub und Schmutz zu befreien.
3. Schmieren Sie die Lager regelmäßig.

ALLGEMEINE PULVERBESCHICHTUNG

Dieser T-Mech Pulverbeschichtungssofen wird während des Aushärteprozesses der Pulverbeschichtung verwendet. Im Folgenden finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung für den sicheren und ordnungsgemäßen Gebrauch dieser Maschine. Wir empfehlen Ihnen dringend, vor Beginn der Arbeiten mit diesem Gerät die Anleitungen zum Pulverbeschichtungsverfahren sorgfältig zu lesen und zu verstehen. Online gibt es viele weitere hilfreiche Anleitungen.

HINWEIS: Die Pulverbeschichtung sollte von einer erfahrenen und kompetenten Person durchgeführt werden. WARNUNG: Sie sollten einen Tyvek-Anzug / Overall und Handschuhe tragen, um Ihre Hände und Haut zu schützen. Augenschutz sollte auch immer getragen werden. Eine Staubmaske schützt Sie vor dem Einatmen von Farbe. Elektrostatische Anstriche können Ihre Haut austrocknen und Reizungen verursachen.

WARNUNG: Sie sollten einen Tyvek-Anzug / Overall und Handschuhe tragen, um Ihre Hände und Haut zu schützen. Augenschutz sollte auch immer getragen werden. Eine Staubmaske schützt Sie vor dem Einatmen von Farbe. Elektrostatische Anstriche können Ihre Haut austrocknen und Reizungen verursachen.

- 1) Bestimmen Sie, welche Art von Material Sie zum Pulverbeschichten verwenden werden. Wählen Sie für das Finish ein geeignetes Pulver.
- 2) Abhängig vom Artikel, demontieren Sie alle Einzelteile. Klammern, Bolzen, Muttern etc. können trotz der Eigenschaften als Metall nach dem Pulverbeschichten unbrauchbar werden. Wir empfehlen Ihnen ein starkes Abdeckband zu verwenden, um diese Teile abzudecken / abzukleben. Pulverbeschichtete Einzelteile liefern auch eine viel stärkere Oberfläche.
- 3) Nach der Demontage müssen Sie das Grundmetall gründlich von Schmutz, Öl, Fett und Schmutz reinigen. Je sauberer das Grundmetall, desto besser das Finish und desto länger hält die Pulverbeschichtung. Reinigen, Abbeizen, Ausgasen und Sandstrahlen gehören zu den vielen Methoden, die beim Reinigungsprozess zum Einsatz kommen.
- 4) Zu diesem Zeitpunkt wird empfohlen, Handschuhe zu tragen, wenn Sie den Gegenstand berühren. Andernfalls können Fingerabdrücke auftreten. Tragen Sie das Pulver auf den gewünschten Artikel auf. Dies geschieht mit einer Spritzpistole oder einem Druckluftsprühgerät, das das Pulvermaterial so auflädt, dass es am Grundmetall haftet.
- 5) Nach dem Auftragen des Pulvers darauf achten, die frische Pulverbeschichtung nicht zu bürsten oder zu blasen; Dies könnte zu einem ungenauen Finish führen.
- 6) Stellen Sie den Härteofen auf eine geeignete Temperatur ein; der Aushärteofen wird den Gegenstand und das beschichtete Material auf eine bestimmte Temperatur und für eine festgelegte Zeit anheben. Normalerweise liegt diese bei 175-190°C (350-375°F) für ungefähr 10-15 Minuten. Abkühlen lassen.

Auch hier muss betont werden, dass dieser Prozess stark vereinfacht ist. Je mehr Recherche Sie betreiben, desto höher ist die Qualität und Sicherheit des Prozesses.

FEHLERBEHEBUNG

LEITFADEN ZUR PROBLEMBEHEBUNG

Bitte lesen Sie bei Problemen mit Ihrer Maschine den folgenden Leitfaden. Die folgenden Informationen decken die am häufigsten gestellten Fragen ab.

Was soll ich tun, wenn...

F: ... Teile meiner Bestellung fehlen.

A: Sollte ein Teil Ihres Pakets fehlen, wenden Sie sich innerhalb von 7 Tagen nach Empfang an unser Kundendienst mit Hilfe der Details auf der Kontaktseite.

F: Die Ofen- und / oder Temperaturregelung schaltet sich nicht ein.

A: Das Netzteil entspricht möglicherweise nicht den Anforderungen der Spezifikation. Überprüfen Sie, ob Sie die richtige Stromversorgung haben und ob die richtige Spannung vorliegt. Vergewissern Sie sich, dass sich der Netzkabelstecker nicht gelöst hat.

F: Der Schalter ist nicht an, aber die Temperatur im Ofen steigt weiter an.

A: Das Wechselstromschütz der Heizung kann zusammengebunden werden. Sie müssen das AC-Schütz ersetzen. Wenn Sie sich unsicher sind, holen Sie sich professionellen Rat oder Hilfe.

F: Die Temperatur ist ungewöhnlich hoch.

A: Das Thermoelement funktioniert möglicherweise nicht und muss möglicherweise ausgetauscht werden. Alternativ wurde das Werkstück nicht korrekt in den Ofen gestellt werden oder die Tür nicht fest genug verschlossen. Sie können das Werkstück leicht bewegen, aber stellen Sie sicher, dass das Gerät zuerst ausgeschaltet wird. Stellen Sie sicher, dass der Ofen ausgeschaltet ist, auch wenn Sie die Tür öffnen und wieder schließen.

F: Es scheint einen elektrischen Fehler zu geben.

A: Berühren oder manipulieren Sie keine der Kabel oder Komponenten. Die Reparatur oder Wartung des Schaltkastens darf nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.

Bei allen anderen Problemen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst via Details auf der Kontaktseite.



ESPECIFICACIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Gracias por comprar este horno para Pintura Electroestática T-Mech.

El horno para Pintura Electroestática de T-Mech se utiliza en el proceso del “curado” de los artículos pintados con una capa de pintura electroestática en polvo. Una vez que haya rociado los artículos deseados, simplemente colóquelos dentro del horno. La consistencia del calor reacciona con las partículas del polvo, dando por resultado productos de alta calidad. El uso de un horno de curado da como resultado objetos que no sólo lucen soberbios, sino que son resistentes y duraderos, capaces de durar mucho tiempo. Al ser eléctrico, este horno también se considera más seguro que muchos otros hornos no eléctricos.

Con cuatro estantes y dos rieles por estante, hay mucho espacio para colgar su trabajo en metal recubierto de polvo electrostático para el proceso de curación, lo que le ahorra tiempo y gastos de funcionamiento en el proceso. Es perfecto para un nuevo negocio de recubrimiento de pintura electrostática en polvo, o una empresa que desee expandirse. Podrá usarlo para llantas de aleación, electrodomésticos pequeños y medianos, ventanas y extrusiones de marcos de puertas, herramientas de jardín al aire libre, marcos y partes de bicicletas y vehículos, herramientas de mano, artículos anticorrosivos como válvulas, accesorios y tuberías, muebles de oficina, armarios, lámpara vivienda, y mucho más. Debido al tamaño de la unidad, justed será capaz de colocar varios de estos artículos dentro del horno al mismo tiempo!

NOTA: Este horno tiene un mecanismo de cierre especial que evita el uso de palancas. Esto significa que se puede abrir desde el interior.

Este producto debe conectarse a una fuente de alimentación de 32 amperios.

Nosotros en Monster Group UK entendemos que es una nueva y emocionante compra, y aunque es tentador comenzar a usarlo inmediatamente, por favor lea cuidadosamente las instrucciones y prácticas de trabajo seguras antes de empezar a usar la máquina.

ADVERTENCIA: El horno para Pintura Electroestática de T-Mech está diseñado para ser utilizado por una persona competente. No debe ser utilizado o almacenado en condiciones mojadas o húmedas. Equipo de protección personal (EPP) debe ser usado por el operador de este equipo.

PRECAUCIÓN: Es normal ver un poco de humo salir por el techo del horno, especialmente durante el primer uso. Esto es probablemente la nueva pintura. Si nota humo excesivo, detenga la máquina inmediatamente, desocupe el área y no intente encenderla hasta que haya transcurrido suficiente tiempo para que el horno se enfríe.

Por favor consulte y lea Consejos de Seguridad, Práctica de Trabajo Seguro para asegurar la prevención de lesiones o daños al dispositivo antes de comenzar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Voltaje: 230V

Frecuencia: 50Hz

Potencia: 7.2 kW

Placa de aislamiento: los 8cm de grosor

Tiempo de Calentamiento (a temperatura ambiente de 20° C): Hasta 90 minutos (180° C)

Estabilidad de la Temperatura: < ± 5° C

Rango de Temperatura: 0-250° C

Voltaje del Motor del Ventilador: 0-220V/50Hz

Velocidad del Aire del Ventilador: 2800rpm

Potencia del ventilador: 60W x 2 120W

Volumen del ventilador: 180x180x440mm

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Medidas Externas (An x P x A): 121.5 cm x 102cm x 199cm

Medidas Internas (An x P x A): 84.5 cm x 84.5 cm x 160

Peso: 440kg

Material: Revestimiento de Hierro

ESPECIFICACIÓN

GARANTÍA MONSTER

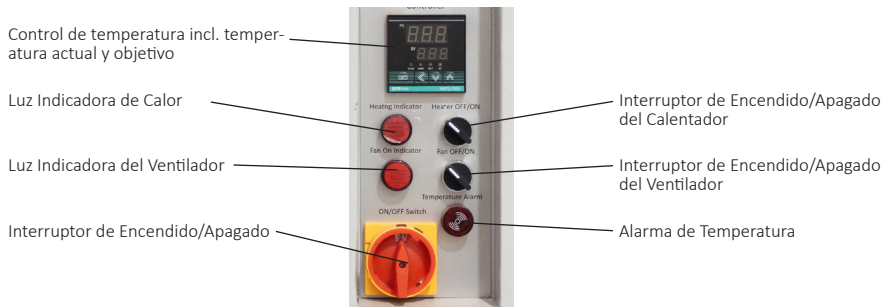
Si quiere devolver un producto que funciona perfectamente, ofrecemos una política de devoluciones de 14 días si el producto está sin abrir y en condiciones revendibles.

Se aplica una garantía de 12 meses a todos nuestros productos eléctricos; cubriremos el costo de mano de obra y partes. Nuestra política es intentar arreglar el producto antes de realizar un intercambio o reembolso. Si por alguna razón falta una pieza por favor contáctanos dentro de los 7 primeros días tras recibir su pedido.

Puedes llamar o mandar un correo electrónico a nuestro equipo amable de atención al cliente. Para ver todos los términos y condiciones, contacte con nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página Contáctanos.

La responsabilidad de Monster Group (UK) se limitará únicamente al valor comercial del producto.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



CARACTERÍSTICAS DE LA PANTALLA

1. PV-temperatura real
2. SV-Temperatura Objetivo
3. ALM1-Indicador de la Alarma
4. ALM2-Indicador de la Alarma
5. SET- Botón de Función
6. LEFT- Tecla de flecha izquierda
7. DOWN- Tecla de flecha abajo
8. UP- Tecla de flecha arriba
9. AT- Indicador Manual
10. OUT- Indicador de Salida





Las personas que trabajan con este horno y alrededor de este deben tener en cuenta que la superficie de la puerta se calentará lo suficiente como para causar lesiones graves durante el uso. No toque la puerta hasta que el horno se haya enfriado.



Este horno y sus componentes deben desecharse siguiendo las pautas WEEE. Los residuos de RAEE pueden contener sustancias peligrosas y deben eliminarse por separado de los residuos domésticos.



Este producto tiene una corriente alterna (CA) de 230v



El símbolo de Neutro, que es un conductor de circuito que transporta la corriente de regreso a la fuente.



El símbolo de Tierra (tierra), que es un conductor que evita picos de voltaje.



El marcado CE es una marca de certificación que indica que este horno cumple con los estándares de salud, seguridad y medio ambiente dentro de la UE.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

! PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS

Lea por favor la práctica de trabajo segura para asegurar la prevención de lesiones o daños al dispositivo.

Este horno debe instalarse en un terreno seco y nivelado. El área debe estar limpia y bien ventilada. No lo instale en un área con mucha humedad. No lo instale en exteriores o en un área sin suficiente cobertura.

No lo instale en un área expuesta a gases inflamables o corrosivos. Asegúrese de que la alimentación de red se corresponda con el voltaje del horno indicada en este manual.

La temperatura ambiente de la zona debe estar entre 0 y 40° C.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS

El horno debe ser instalado al menos a 1 metro de distancia de cualquier pared para proporcionar suficiente ventilación.

Entrar al horno mientras está encendido, causará la muerte o lesiones graves. NO entrar en el horno.

Se recomienda que no opere el horno por su cuenta. Tener al menos 2 personas operando el horno.

Incluso con 2 personas trabajando con el horno recomendamos realizar un control de intervalos de 15 minutos al área de trabajo para asegurar que el personal y el ambiente sean seguros.

Debe usar un traje de Tyvek o batas apropiadas para proteger su piel, ya que el material de polvo/pintura puede causar irritación. Verifique las recomendaciones de seguridad individuales del producto que está utilizando.

Debe usar guantes y suficiente protección ocular en todo momento, ya que el material de polvo/pintura puede causar irritación. Verifique las recomendaciones de seguridad individuales del producto que está utilizando.

Debe usar una mascarilla anti polvo en todo momento mientras usa y trabaja alrededor del horno.

Asegúrese de que el mantenimiento regular del horno sea realizado por personal debidamente entrenado.

Asegúrese de que la pieza de trabajo pueda caber en el horno antes de encender el horno y de recubrir la pieza.

No utilice el horno de curado para alimentos. Los vapores de la capa de polvo pueden ser tóxicos. Cada vez que el horno se enciende, los vapores de la pintura vuelven a aparecer. Asegúrate de ponerte una mascarilla anti polvo.

Asegúrese de que la pieza de trabajo se haya enfriado correctamente antes de manipularla.

No opere una llama abierta en su área de recubrimiento en polvo. Los polvos de la capa de recubrimiento pueden ser explosivos. Limpie bien el área entre usos.

Asegúrese de que la puerta esté bien cerrada antes de que comience el curado, esto evitará que el aire caliente dañe al operador.

Cuando efectúe el servicio, debe desconectar la fuente de alimentación.

La temperatura máxima del horno es 250° C. El uso por encima de esta temperatura está estrictamente prohibido.

No ponga los dedos a través de los orificios de ventilación del horno ya que los elementos pueden estar calientes.

Cuando el horno no esté en uso, asegúrese de que esté correctamente apagado y que se enfríe lo suficiente antes de cerrar el área ventilada.

Este horno es extremadamente pesado. No intente mover el horno a mano. Utilice la maquinaria adecuada como se confirma en cualquier proceso de salud y seguridad en el lugar de trabajo.

GUÍA DEL USUARIO

MONTAJE Y PUESTA EN MARCHA INICIALES

Por razones de seguridad durante el transporte, el cable de alimentación se encuentra dentro del panel lateral inferior, a la derecha del horno.

1) Destornille el panel anaranjado del lado inferior y separe el cable de alimentación blanco. Guíe el cable a través del orificio hasta la base y conéctelo.

2) Utilice los dos pernos y la llave Allen que se proporcionan para fijar la manija a la puerta. Alinee y apriete los pernos simultáneamente, de lo contrario, los orificios no se corresponden.

ADVERTENCIA: Antes de proceder al siguiente paso, DEBE verificar que todos los pernos, tuercas y tornillos estén apretados. No proceda antes de realizar esta comprobación.

PRECAUCIÓN: Antes de encender la máquina, compruebe que el horno está situado sobre una superficie sólida y nivelada. Considere la ubicación del horno. Debe estar en un área bien ventilada.

3) Encienda el interruptor de Encendido/Apagado y el ventilador.

4) Utilice los botones **Set**, **arriba** y **abajo** para ajustar la temperatura deseada. Para muchas operaciones de curado, esto debe ser alrededor de 180° C, pero Compruebe los requisitos de su artículo antes de continuar.

PRECAUCIÓN: Es normal ver un poco de humo salir por el techo del horno, especialmente durante el primer uso. Esto es probablemente la nueva pintura. Si nota humo excesivo, detenga la máquina inmediatamente, desocupe el área y no intente encenderla hasta que haya transcurrido suficiente tiempo para que el horno se enfríe.

ADVERTENCIA: Le aconsejamos encarecidamente elevar la temperatura gradualmente hasta alcanzar la temperatura deseada. Por ejemplo, si su temperatura objetivo es de 180° C, le recomendamos encarecidamente que utilice 90 minutos para alcanzar esta temperatura. Elevar la temperatura a 180° C en el menor tiempo posible puede deformar y doblar las láminas metálicas dentro del horno.

5) Una vez que haya alcanzada la temperatura deseada, coloque el (los) artículo(s) dentro del horno, cierre la puerta con el asa y el tiempo según sus necesidades.

6) Cuando el o los artículos estén listos, apague el horno y deje que se enfríe el tiempo suficiente. Utilice guantes de alta temperatura cuando manipule el aparato.

NOTA: Cuando el horno no esté en uso, asegúrese de que todos los interruptores de encendido/apagado estén en la posición de apagado y que no esté conectado a una fuente de alimentación. Sólo cierre la puerta principal después de haber permitido que el horno se enfríe. Si se cierra la puerta cuando no se enfría adecuadamente, podría dañarse el ventilador de refrigeración.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

CAPA DE POLVO GENERAL

El horno para Pintura Electrostática de T-Mech se utiliza en el proceso del “curado” de los artículos pintados con una capa de pintura electrostática en polvo. A los efectos de un uso seguro y adecuado de esta máquina, a continuación, se presenta una guía no exhaustiva, paso a paso, para el recubrimiento en polvo. Es muy recomendable que lea y estudie guías de instrucciones sobre el proceso de la capa del polvo antes de comenzar el trabajo con esta máquina. Hay muchas guías útiles disponibles en línea.

NOTA: El recubrimiento de polvo debe ser aplicado por una persona experimentada y competente.

ADVERTENCIA: Usted debe usar un traje de Tyvek y guantes para protegerse las manos y la piel. También se debe usar protección ocular en todo momento. Una mascarilla contra el polvo le protegerá de la inhalación de pintura. La pintura electrostática puede secar su piel y causar irritación.

ADVERTENCIA: Usted debe usar un traje de Tyvek y guantes para protegerse las manos y la piel. También se debe usar protección ocular en todo momento. Una mascarilla contra el polvo le protegerá de la inhalación de pintura. La pintura electrostática puede secar su piel y causar irritación.

- 1) Determine qué tipo de material va a utilizar para el recubrimiento. Seleccione un polvo adecuado para el acabado.
- 2) Dependiendo del artículo, desmontar cualesquiera y todas las piezas. Las abrazaderas, pernos, tuercas, etc., aunque de metal, pueden llegar a ser inutilizables después de ser recubiertas. Se recomienda usar cinta adhesiva fuerte para cubrir estas partes. Recubrir los artículos individualmente proporciona también un acabado mucho más fuerte.
- 3) Una vez desmontado, debe limpiar el metal de la base a fondo eliminando la suciedad, aceite, grasa y suciedad. Entre más limpia quede el metal base, mejor el acabado final y mayor el tiempo de duración del recubrimiento. La limpieza, el desmontaje, la desgasificación y la limpieza con chorro de arena son algunos de los muchos métodos utilizados en el proceso de limpieza.
- 4) En esta etapa, se recomienda que use guantes al tocar el artículo; de lo contrario, las huellas dactilares pueden quedar sobre esté. Aplique el polvo al objeto deseado. Esto se realiza utilizando una pistola pulverizadora o un pulverizador de aire comprimido que carga el material en polvo para que se pegue a la pieza metálica base.
- 5) Luego de aplicar el polvo, tenga cuidado de no cepillar o soplar en la capa fresca del polvo; Esto podría llevar a un acabado poco preciso.
- 6) Fije el horno a una temperatura apropiada; el horno elevará el artículo y el material revestido a una temperatura especificada y durante un tiempo determinado. Normalmente, esto es 175-190° C (350-375° F) por aproximadamente 10-15 minutos. Dejar enfriar.

Nuevamente, hay que destacar que este proceso está muy simplificado. Cuantas más investigaciones emprenda, más alta será la calidad y la seguridad del proceso.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

GUÍA DE RESOLUCIÓN

Lea por favor la guía abajo si usted tiene cualquier problema o fallas con su dispositivo. La información cubre y resuelve la mayoría de las preguntas y preocupaciones más frecuentes.

P: Faltan partes de mi pedido.

R: Si parece que faltan piezas de su paquete, póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de Contacto dentro de los 7 días siguientes a la recepción.

P: El horno y/o el control de temperatura no encienden.

R: La fuente de alimentación puede no cumplir con los requisitos de la especificación. Compruebe que tiene la fuente de alimentación correcta y que está suministrando el voltaje correcto. Verifique que la clavija del cable de alimentación no se haya aflojado.

P: El interruptor no está encendido, pero la temperatura sigue aumentando en el horno.

R: El contactor de CA de la calefacción se puede enlazar junto. Deberá reemplazar el contactor de CA. Busque asesoramiento profesional si no está seguro.

P: La temperatura es inusualmente alta.

R: Es posible que la termocupla no funcione y que sea necesario reemplazarla. Alternativamente, la pieza de trabajo puede no estar colocada en el horno correctamente o la puerta puede no estar cerrada herméticamente. Puede mover fácilmente la pieza de trabajo, pero asegúrese de que la máquina está apagada primero. Asegúrese de que el horno esté apagado cuando abra o vuelva a cerrar la puerta.

P: Parece haber una falla eléctrica.

R: No toque ni manipule ninguno de los cables o componentes. La reparación o el mantenimiento del interior de la caja de control sólo debe ser efectuado por electricistas calificados.

Para cualquier otra cuestión, por favor contacte con nuestro Departamento de atención al cliente a través de los detalles de la página de Contacto.

SPECIFICHE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Grazie per aver acquistato questo Forno per verniciatura a polvere T-Mech.

Il Forno per verniciatura a polvere T-Mech è usato nella fase di indurimento nel processo della verniciatura a polvere. Dopo aver verniciato l'oggetto desiderato, è sufficiente porlo all'interno del forno. La consistenza del calore reagisce con le particelle della polvere, producendo in un prodotto di alta qualità. Usare un forno ad indurimento garantisce la produzione di prodotti che non solo hanno un aspetto sensazionale, ma che sono anche robusti e duraturi, capaci di resistere per lungo tempo. Poiché questo forno è elettrico, è anche considerato più sicuro di tanti altri forni non elettrici.

Con i suoi quattro ripiani e due rotaie per ogni ripiano, c'è spazio in abbondanza per l'indurimento di ogni lavoro in metallo verniciato a polvere, consentendo di risparmiare tempo e costi. È perfetto per le nuove aziende di verniciatura a polvere o per un'azienda che mira ad espandersi. Si avrà la possibilità di inserire nel forno cerchi in lega, piccoli apparecchi, estrusioni di finestre o stipiti, strumenti da giardino, biciclette e parti di veicoli, attrezzi manuali, oggetti anti corrosione come valvole, accessori e tubi, mobili da ufficio, armadietti, involucri per lampade, e molto altro ancora. Grazie alla dimensione dell'unità, si avrà la possibilità di inserire molti di questi oggetti all'interno allo stesso tempo!

NOTA: Questo forno ha un meccanismo di chiusura speciale che evita l'utilizzo di leve. Questo significa che può essere aperto dall'interno.

Questo prodotto deve essere collegato ad una alimentazione elettrica da 32AMP.

Noi di Monster Group UK comprendiamo che questo è un nuovo, entusiasmante acquisto e quindi anche se risulta allettante utilizzare il prodotto immediatamente, si prega di leggere MOLTO ATTENTAMENTE le istruzioni e le pratiche di lavoro in sicurezza prima di iniziare ad utilizzare la macchina.

ATTENZIONE: Il Forno per verniciatura a polvere T-Mech è progettato per essere usato da una persona competente. Non deve essere utilizzato o immagazzinato in ambienti bagnati o umidi. L'operatore di questa macchina dovrà utilizzare l'Equipaggiamento Personale Protettivo (PPE).

CAUTELA: È normale vedere un leggero fumo fuoriuscire dal tetto del forno, specialmente durante il primo utilizzo. È sicuramente a causa della verniciatura nuova. Se si nota fumo eccessivo, bloccare la macchina immediatamente, sgombrare l'area e non riaccendere la macchina finché non sarà passato abbastanza tempo per raffreddarla.

Si prega di riferirsi e rileggere le Avvertenze di Sicurezza, le Pratiche di Lavoro in Sicurezza per garantire la prevenzione di infortuni o danni all'oggetto prima di iniziare ad utilizzarlo.

INFORMAZIONI TECNICHE

Voltaggio: 230V

Frequenza: 50Hz

Potenza: 7.2kW

Piastra di Isolamento: spessa 8cm

Tempi di riscaldamento (a temperatura ambiente di 20°): Fino a 90 minuti (180°C)

Stabilità Temperatura: < ±5°C

Intervallo Temperatura: 0-250°C

Voltaggio Ventola Motore: 0-220V/50Hz

Velocità Ventola Aria: 2800rpm

Potenza Ventola: 60W x 2 120W

Volume Ventola: 180x180x440mm

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Misure Esterne (L x P x A): 121.5cm x 102cm x 199cm

Misure Interne (L x P x A): 84.5cm x 84.5cm x 160cm

Peso: 440kg

Materiale: Involucro in Acciaio

SPECIFICHE

GARANZIA MONSTER

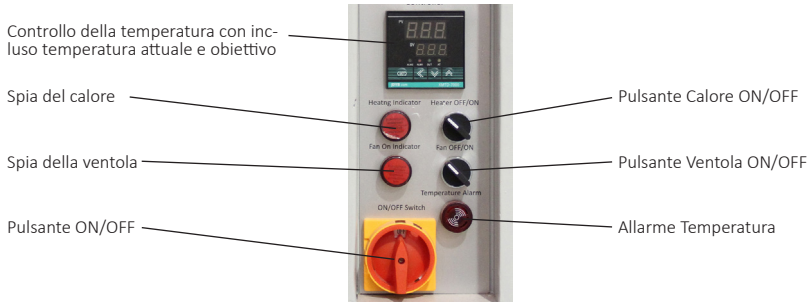
Se si desidera restituire un prodotto in perfetta efficienza, forniamo una di restituzione di 14 giorni fintanto che l'articolo è aperto e in una condizione rivendibile.

Una garanzia di 12 mesi si applica a tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo il costo del lavoro e delle parti. La nostra politica è quella di cercare di aggiustare l'oggetto prima di organizzare uno scambio o un rimborso.

Se per qualsiasi motivo vi è una parte mancante, si prega di mettersi in contatto con noi entro 7 giorni dalla ricevuta del vostro ordine. È possibile chiamare o inviare una e-mail al nostro amichevole e disponibile Customer Support Team. Per termini e le condizioni contattare il nostro reparto di supporto tramite i dettagli sulla pagina dei contatti.

La Responsabilità di Monster Group (UK) è esclusivamente Limitata al Valore Commerciale del Prodotto.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



CARATTERISTICHE DEL DISPLAY

1. PV- Temperatura Attuale
2. SV-Temperatura Programmata
3. ALM1- Indicatore Avviso
4. ALM2- Indicatore Avviso
5. SET- Pulsante Funzione
6. LEFT-Tasto freccia
7. DOWN- Tasto Freccia
8. UP- Tasto Freccia
9. AT- Indicatore Manuale
10. OUT- Indicatore di Uscita





Le persone che lavorano con e intorno a questo forno devono essere consapevoli che la superficie della porta si surriscalda abbastanza da causare gravi lesioni durante l'uso. Non toccare lo sportello finché il forno non si è raffreddato.



Questo forno e tutti i componenti devono essere smaltiti secondo le linee guida RAEE. I rifiuti RAEE possono contenere sostanze pericolose e devono essere smaltiti separatamente dai rifiuti domestici.



Questo prodotto ha una corrente alternata (AC) di 230v



Il simbolo per Neutral che è un conduttore di circuito che porta corrente alla sorgente.



Il simbolo per la Terra (terra) che è un conduttore che impedisce picchi di tensione.



La marcatura CE è un marchio di certificazione che indica che questo forno è conforme alle norme di salute, sicurezza e ambiente all'interno dell'UE.

AVVERTENZE DI SICUREZZA

! PRATICHE DI LAVORO IN SICUREZZA

Questo forno deve essere installato su una superficie solida ed asciutta.

L'area deve essere pulita e ben ventilata. Non installare in un ambiente umido o in un'area con alta umidità. Non installare all'esterno o in un'area senza sufficiente copertura. Non installare in un'area esposta a gas corrosivi ed infiammabili.

Assicurarsi che le principali fonti di elettricità corrispondano al voltaggio indicato nel manuale del forno.

La temperatura ambiente dell'area deve essere tra gli 0° e i 40°.

AVVERTENZE DI SICUREZZA



PRATICHE DI LAVORO IN SICUREZZA

Il forno dovrebbe essere installato ad almeno a un metro di distanza da qualsiasi muro per garantire ventilazione sufficiente.

Entrare nel forno acceso causerà la MORTE o ferite gravi. **NON ENTRARE** nel forno.

Si consiglia di non utilizzare il forno da soli. Si prega di avere almeno 2 persone ad utilizzarlo.

Anche con 2 persone ad operare con il forno, si consiglia di fare dei controlli ogni 15 minuti sull'area di lavoro per assicurarsi che il personale e l'ambiente siano sicuri.

È necessario indossare una uniforme Tyvek o una uniforme appropriata per proteggere la pelle, poiché la vernice a polvere può causare irritazioni. Controllare le raccomandazioni di sicurezza del prodotto che si sta utilizzando.

È sempre necessario indossare guanti e protezioni oculari, le polveri della verniciatura possono provocare irritazioni. Controllare le raccomandazioni di sicurezza del prodotto che si sta utilizzando.

È necessario indossare sempre una maschera antipolvere mentre si lavora con il forno.

Bisogna assicurare una manutenzione regolare del forno. Questa va condotta da personale qualificato.

Bisogna assicurarsi che l'oggetto da lavorare possa entrare nel forno prima di accendere il forno.

Non usare il forno con cibo. I fumi della vernice a polvere possono essere tossici. Ogni volta che il forno viene acceso, i fumi della vernice vengono reintrodotti. Assicurati di indossare una maschera antifumo.

Assicurarsi che l'oggetto da lavorare si sia raffreddato prima di maneggiarlo.

Non provocare fiamme nell'area di verniciatura a polvere. Le polveri della verniciatura possono essere esplosive. Pulire l'area tra un utilizzo ed un altro.

Assicurarsi che la porta del forno sia chiusa prima che il processo di indurimento inizi, questo preverrà infortuni dovuti alla fuoriuscita di aria calda.

Durante la manutenzione, bisogna spegnere l'alimentazione elettrica.

La temperatura massima della fornace è di 250°C. È proibito qualsiasi utilizzo al di sopra di questa temperatura.

Non inserire dita all'interno dei condotti del forno in quanto i componenti possono essere roventi.

Quando il forno non viene utilizzato, assicurarsi che sia spento e che si sia raffreddato sufficientemente prima di chiudere l'area ventilata.

Questo forno è estremamente pesante. Non cercare di spostarlo manualmente. Usare i macchinari appositi seguendo le direttive di Sicurezza del luogo di lavoro.

GUIDA UTENTE

ASSEMBLAGGIO INIZIALE E IMPOSTAZIONE

Per ragioni di sicurezza durante il trasporto, il cavo di alimentazione è situato all'interno del pannello del lato inferiore, sulla destra del forno.

1) Svitare il pannello arancione sul lato inferiore e staccare il cavo di alimentazione bianco. Portare il cavo attraverso il foro alla base e connetterlo.

2) Usare i due bulloni e la brugola Allen fornita per attaccare la maniglia alla porta. Allineare e stringere i bulloni simultaneamente, altrimenti, i fori non corrisponderanno.

ATTENZIONE: Prima di procedere col prossimo passo, controllare che tutti i bulloni, i coprimozzi e le viti siano strette. Non procedere prima di aver controllato.

CAUTELA: Prima di accendere la macchina, controllare che il forno sia situato su una base solida. Prestare attenzione al luogo dove il forno è situato. Deve essere in un'area ben ventilata.

3) Accendere il pulsante ON/OFF e la Ventola

4) Usare i bottoni **SET**, **UP** e **Down** per impostare la Temperatura Programmata. Per la maggior parte delle operazioni di indurimento, la temperatura dovrebbe essere intorno ai 180°C ma si consiglia di controllare i requisiti dell'oggetto prima di continuare.

CAUTELA: È normale vedere un leggero fumo fuoriuscire dal tetto del forno, specialmente durante il primo utilizzo. È sicuramente a causa della verniciatura nuova. Se si nota fumo eccessivo, fermare la macchina immediatamente, sgombrare l'area e non riaccendere la macchina finché non sarà passato abbastanza tempo per raffreddarla.

ATTENZIONE: Consigliamo fortemente di aumentare la temperatura gradualmente finché non raggiunge la temperatura Programmata. Ad esempio, se la temperatura Programmata è di 180°C, suggeriamo fortemente di usare dai 90 minuti per raggiungere questa temperatura. Aumentare la temperatura a 180°C nel minor tempo possibile potrebbe curvare e piegare gli strati di metallo all'interno del forno.

5) Una volta raggiunta la temperatura programmata, porre l'oggetto(i) all'interno del forno, chiudere la porta utilizzando la maniglia ed impostare il tempo secondo le proprie esigenze.

6) Quando l'oggetto(i) è pronto, spegnere il forno e attendere che questo si raffreddi. Usare guanti ad alta temperatura per maneggiare l'oggetto.

NOTA: Quando il forno non è in uso, assicurarsi che il pulsante ON/OFF sia nella posizione OFF e che il forno non sia connesso all'alimentazione elettrica. Chiudere la porta principale solo dopo aver permesso al forno di raffreddarsi a sufficienza. Chiudere la porta quando il forno è ancora caldo potrebbe procurare danni alla ventola di raffreddamento.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE

INFORMAZIONI GENERALI SULLA VERNICIATURA A POLVERE

Questo Forno per la verniciatura a polvere T-Mech è usato durante la fase di indurimento della verniciatura a polvere. Per motivi di uso sicuro ed adeguato di questo macchinario, troverete qui una breve guida per la verniciatura a polvere. È altamente raccomandato che l'operatore studi e conosca il processo di verniciatura a polvere prima di iniziare a lavorare con la macchina. Ci sono molte guide esaustive online.

NOTA: La verniciatura a polvere dovrebbe essere effettuata da una persona esperta e competente.

ATTENZIONE: È necessario utilizzare una uniforme Tyvek e guanti per proteggere pelle e mani. Inoltre è richiesta una protezione oculare. Una maschera anti polvere proteggerà dall'inalazione della vernice. La Vernice elettrostatica può seccare la pelle e provocare irritazioni.

1) Determinare quale tipo di materiale si utilizzerà per la verniciatura a polvere. Selezionare una polvere adatta per la finitura.

2) A seconda dell'oggetto, smontare ogni sua parte. Bulloni, coprimozzo, viti possono diventare inutilizzabili dopo la verniciatura. È raccomandato l'uso di nastro isolante per coprire queste parti. La verniciatura a polvere individuale degli oggetti garantisce una migliore finitura.

3) Una volta smontato, il metallo va pulito da polvere, oli o grassi. Più il metallo di base è pulito, migliore sarà la finitura e più a lungo durerà la verniciatura. Pulitura e sabbatura sono alcuni dei metodi utilizzabili nel processo di pulizia dell'oggetto.

4) A questo punto, si raccomanda di indossare guanti quando si maneggia l'oggetto; altrimenti, potrebbe mostrare le impronte digitali. Applicare la polvere sull'oggetto desiderato. Questo avviene usando una pistola a spruzzo o ad aria compressa che carica il materiale in polvere cosicché si attacchi alla base in metallo.

5) Dopo aver applicato la polvere, fare attenzione a non soffiare o spazzolare sul rivestimento di polvere fresca; questo potrebbe causare una finitura imperfetta.

6) Impostare il forno alla temperatura appropriata. Il forno porterà l'oggetto e il materiale di rivestimento a una temperatura specifica per un tempo specifico. Normalmente questa è di 175°C-190°C per circa 10-15 minuti. Far raffreddare.

Deve essere chiaro che il processo sopra descritto è altamente semplificato. Più ricerca verrà condotta dall'operatore, più alta sarà la qualità e la sicurezza del processo di verniciatura.

RISOLUZIONE PROBLEMI

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Si prega di leggere questa guida se si hanno problemi con il proprio oggetto. Queste informazioni rispondono alla maggior parte delle domande frequenti.

D: Ci sono parti mancanti nel mio ordine.

R: Se ci sono parti mancanti nel tuo pacco, contatta il nostro Servizio Clienti attraverso la sezione "Contattaci" entro 7 giorni dalla data di ricezione.

D: Il forno e/o il controllo della temperatura non si accendono.

R: L'alimentazione elettrica potrebbe non essere compatibile con i requisiti della macchina. Controlla di avere la giusta alimentazione elettrica e che questa sia del corretto voltaggio. Controlla che il cavo dell'alimentazione non sia allentato

D: L'interruttore non è acceso ma la temperatura continua a salire.

R: Il contattore di riscaldamento AC potrebbe essersi fuso insieme. Sarà necessario sostituire il contattore AC. Se non sei sicuro, contatta un professionista.

D: La temperatura è inusualmente alta.

R: La termocoppia potrebbe non funzionare e quindi necessitare di una sostituzione. In alternativa il pezzo da lavorare potrebbe non essere stato inserito correttamente nel forno o la porta potrebbe non essere stata chiusa bene. Puoi facilmente spostare il pezzo da lavoro, ma assicurati che il forno sia stato prima spento. Assicurati che il forno sia spento quando apri o chiudi la porta.

D: Sembra che ci sia un guasto elettrico.

Q: Non toccare alcun componente. Riparazioni del genere devono essere condotte da un elettricista esperto.

Per qualsiasi altro problema contattare il Servizio Clienti tramite il recapito presente nella pagina Contattaci.

SPECIFICATIE

PRODUCTOMSCHRIJVING

Bedankt voor de aanschaf van deze T-Mech Poedercoatingoven.

De T-Mech Poedercoatingoven wordt gebruikt in het 'curing' proces van poedercoaten. Nadat u de gewenste artikelen hebt gespoten, plaatst u ze eenvoudig in de oven. De consistentie van de warmte reageert met de poederdeeltjes, wat resulteert in hoogwaardige producten. Het gebruik van een hardingsoven resulteert in items die er niet alleen fantastisch uitzien, maar ook sterk en duurzaam zijn en heel lang meegaan. Omdat deze oven elektrisch is, wordt deze als veiliger beschouwd dan veel andere niet-elektrische ovens.

Met vier planken en twee rails per plank, is er genoeg ruimte om uw gepoedercoate metalen werk op te hangen om uit te harden, wat u tijd en lopende kosten bespaart. Het is perfect voor een nieuw poedercoatingbedrijf of een bedrijf dat wil uitbreiden. Het is geschikt voor lichtmetalen wielen, kleine tot middelgrote apparaten, profielen van ramen en kozijnen, tuingereedschap, fiets- en voertuigframes en onderdelen, handgereedschap, anti-corrosieartikelen zoals kleppen, fittingen en buizen, kantoormeubilair, kasten, lampbehuizing en nog veel meer. Vanwege de grootte van de unit, kun je veel van deze voorwerpen tegelijkertijd plaatsen!

OPMERKING: deze oven heeft een speciaal vergrendelingsmechanisme dat zonder hendels werkt. Hierdoor kan de oven van binnenuit worden geopend.

Dit product moet worden aangesloten op een krachtstroom voeding van 32 AMP.

Wij van Monster Group UK begrijpen dat het een nieuwe en opwindende aankoop is en hoewel het verleidelijk is om meteen te beginnen, lees alstublieft de instructies en veilige werkwijze aandachtig door voordat u de machine in gebruik neemt.

WAARSCHUWING: De T-Mech poedercoatingoven is ontworpen voor gebruik door een competent persoon. Het mag niet worden gebruikt of opgeslagen in natte of vochtige omstandigheden. Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) moeten door de bediener van deze apparatuur worden gedragen.

LET OP: Het is normaal dat u lichte rook vanaf het dak van de oven ziet komen, vooral tijdens het eerste gebruik. Dit is waarschijnlijk het nieuwe schilderwerk. Als u overmatige rook opmerkt, moet u de machine onmiddellijk stoppen, het gebied verlaten en niet proberen de oven in te schakelen totdat voldoende tijd is verstreken om af te koelen.

Raadpleeg en lees veiligheidsadvies, veilige werkwijze om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen voordat u begint.

TECHNISCHE INFORMATIE

Spanning: 230V
Frequentie: 50Hz
Vermogen: 7.2kW
Isolatieplaat: 8 cm dik
Opwarmtijd (bij een omgevingstemperatuur van 20 ° C): Tot 90 minuten (180 ° C)
Temperatuurstabiliteit: $\pm 5^\circ\text{C}$
Temperatuurbereik: 0-250 ° C
Voltage Motorventilator: 0-220V/ 50Hz
Ventilatorluchtsnelheid: 2800 tpm
Ventilatorvermogen: 60W x 2 120W
Ventilatorvolume: 180x180x440mm

PRODUCT SPECIFICATIES

Externe Afmetingen (B x D x H): 121,5 cm x 102 cm x 199 cm
Interne Afmetingen (B x D x H): 84,5 cm x 84,5 cm x 160 cm
Gewicht: 440kg
Materiaal: IJzeren Omhulsel

SPECIFICATIE

MONSTER GARANTIE

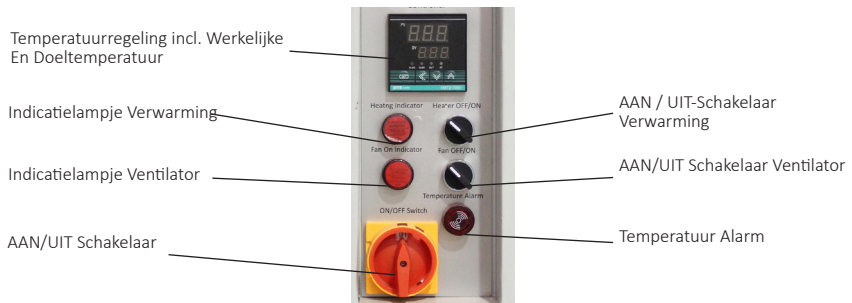
Mocht u niet tevreden zijn met een product dan kunt u het binnen 30 dagen na levering retourneren, zolang het artikel ongeopend is en in een verkoopbare staat verkeert.

Een garantie van 12 maanden is van toepassing op al onze elektrische producten, wij vergoeden de arbeids-, onderdelen- en verzendkosten. Ons beleid is om het item te proberen te repareren voordat een ruil of terugbetaling wordt geregeld

Als er onverhoopt een onderdeel ontbreekt, neem dan binnen 7 dagen na ontvangst van uw bestelling contact met ons op. U kunt via e-mail of telefonisch contact opnemen met ons vriendelijke en behulpzame klantenserviceteam. Neem voor de volledige voorwaarden contact op met ons Support Team via de details op de Contactpagina.

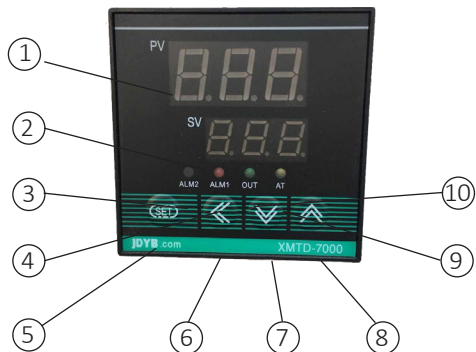
De aansprakelijkheid van Monster Group UK Limited is beperkt tot de commerciële waarde van het product.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN



DISPLAY FUNCTIES

1. PV – Werkelijke Temperatuur
2. SV-Doeltemperatuur
3. ALM1- Alarmindicator
4. ALM2- Alarmindicator
5. SET- Functieknop
6. LEFT- Pijltoets
7. DOWN- Pijltoets
8. UP- Pijltoets
9. AT – Handmatige Indicator
10. OUT- Uitgangsindicator





De mensen die met en rond deze oven werken, moeten zich ervan bewust zijn dat het oppervlak van de deur heet genoeg wordt om tijdens gebruik ernstig letsel te veroorzaken. Raak de deur niet aan voordat de oven is afgekoeld.



Deze oven en alle componenten moeten worden weggegooid volgens de AEEA-richtlijnen. WEEE-afval kan gevaarlijke stoffen bevatten en moet gescheiden van huishoudelijk afval worden verwijderd.



Dit product heeft een wisselstroom (AC) van 230v



Het symbool voor Neutraal, een circuitgeleider die stroom terugvoert naar de bron.



Het symbool voor aarde (aarde), een geleider die spanningspieken voorkomt.



CE-markering is een certificeringsmerk dat aangeeft dat deze oven voldoet aan de gezondheids-, veiligheids- en milieunormen binnen de EU.

VEILIGHEIDSADVIES

VEILIGE WERKWIJZE

Lees de veilige werkwijze door om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen.

Deze oven moet op een droge en vlakke, stevige ondergrond worden geïnstalleerd. De ruimte moet schoon en goed geventileerd zijn. Niet installeren in een vochtige omgeving of in een omgeving met een hoge luchtvochtigheid. Installeer niet buitenshuis of in een omgeving zonder voldoende beschutting.

Niet installeren in een ruimte die is blootgesteld aan ontvlambare of corrosieve gassen.

VEILIGHEIDSADVIES

VEILIGE WERKWIJZE

Zorg ervoor dat de netspanning overeenkomt met het voltage van de oven zoals vermeld in deze handleiding.

De omgevingstemperatuur van de ruimte moet tussen 0 en 40 ° C liggen.

De oven moet op minimaal 1 meter afstand van een muur worden geïnstalleerd om voldoende ventilatie te bieden.

Betreed de oven NIET wanneer deze aan staat. Wanneer u de oven binnengaat terwijl deze is ingeschakeld, kan dit ernstig letsel of zelfs overlijden veroorzaken.

U wordt geadviseerd de oven niet alleen te gebruiken. Werk met tenminste 2 personen.

Zelfs als er 2 personen met de oven werken, raden we aan om 15 minuten intervalcontroles in het werkgebied uit te voeren om te zorgen dat het personeel en de omgeving veilig zijn.

U moet een Tyvek-pak of geschikte overall dragen om uw huid te beschermen, aangezien het poedermateriaal/ de verf irritatie kunnen veroorzaken. Controleer de individuele veiligheidsaanbevelingen van het product dat u gebruikt.

U moet te allen tijde handschoenen en voldoende oogbescherming dragen, aangezien het poedermateriaal/ de verf irritatie kunnen veroorzaken. Controleer de individuele veiligheidsaanbevelingen van het product dat u gebruikt.

U moet te allen tijde een stofmasker dragen tijdens het gebruik en rond de oven. Zorg ervoor dat regelmatig onderhoud aan de poedercoatingoven wordt uitgevoerd door goed opgeleid personeel.

Zorg ervoor dat het werkstuk in de oven past voordat u de oven inschakelt en het stuk gaat coaten.

Gebruik de poederuithardingsoven niet voor voedsel. De dampen van de poedercoating kunnen giftig zijn. Elke keer dat de oven wordt ingeschakeld, worden de dampen van de verf opnieuw geïntroduceerd. Zorg ervoor dat u een stofmasker draagt.

Zorg ervoor dat het werkstuk goed is afgekoeld voordat u het aanraakt.

Gebruik geen open vlam in uw poedercoating ruimte. Poedercoatingpoeders kunnen explosief zijn. Reinig de ruimte grondig na elk gebruik.

Zorg ervoor dat de deur goed gesloten is voordat het uitharden begint, dit voorkomt dat de hete lucht de gebruiker verwondt.

Bij onderhoud moet u de stroom uitschakelen.

De maximale oventemperatuur is 250 ° C. Gebruik boven deze temperatuur is ten strengste verboden.

Steek geen vingers door de ventilatieopeningen van de oven, want de elementen kunnen heet zijn.

Wanneer de oven niet in gebruik is, zorg er dan voor dat deze correct is uitgeschakeld en voldoende is afgekoeld voordat de geventileerde ruimte wordt gesloten.

Deze oven is extreem zwaar. Probeer de oven niet met de hand te verplaatsen. Gebruik de juiste machines zoals bevestigd in de gezondheids- en veiligheidsprocedures op de werkplek.

GEBRUIKSAANWIJZING

EERSTE MONTAGE EN OPSTELLING

Om veiligheidsredenen bevindt het netsnoer zich tijdens het transport rechts in de oven.

1) Schroef het oranje onderste zijpaneel los en maak de witte stroomkabel los. Leid de kabel door het gat naar de basis en bevestig deze.

2) Gebruik de twee meegeleverde bouten en inbussleutel om de handgreep aan de deur te bevestigen. Plaats de bouten tegelijkertijd en draai ze aan, anders komen de gaten niet overeen.

WAARSCHUWING: Voordat u doorgaat naar de volgende stap, MOET u controleren of alle bouten, moeren en schroeven vastzitten. Ga niet verder voordat u deze controle uitvoert.

LET OP: Controleer voordat u de machine aanzet of de oven op een stevige en vlakke ondergrond staat. Overweeg de locatie van de oven. Het moet zich in een goed geventileerde ruimte bevinden.

3) Schakel de AAN/ UIT-Schakelaar en de Ventilator in.

4) Gebruik de knoppen SET, UP en DOWN om de doeltemperatuur in te stellen. Voor veel uithardingsprocedures moet dit ongeveer 180 ° C zijn, maar controleer de vereisten van uw item voordat u doorgaat.

LET OP: Het is normaal om de oven licht te zien roken vanaf het dak, vooral tijdens het eerste gebruik. Dit is waarschijnlijk het nieuwe schilderwerk. Als u overmatige rook opmerkt, moet u de machine onmiddellijk stoppen, het gebied verlaten en niet proberen de oven in te schakelen totdat voldoende tijd is verstreken om af te koelen.

WAARSCHUWING: We raden u sterk aan de temperatuur geleidelijk te verhogen totdat u de doeltemperatuur bereikt. Als uw doeltemperatuur bijvoorbeeld 180 ° C is, raden we u ten zeerste aan om 90 minuten te gebruiken om deze temperatuur te bereiken. Als de temperatuur zo snel mogelijk wordt verhoogd tot 180 ° C, kunnen de metalen platen in de oven kromtrekken en knikken.

5) Zodra u de doeltemperatuur heeft bereikt, plaatst u het item in de oven, sluit u de deur met behulp van het handvat en stel de tijd in volgens uw vereisten.

6) Schakel, als het item klaar is, de oven uit en laat deze voldoende afkoelen. Gebruik hittebestendige handschoenen bij het hanteren van het artikel.

OPMERKING: Wanneer de oven niet in gebruik is, zorg er dan voor dat alle AAN/ UIT-Schakelaars in de UIT-positie staan en de oven niet op een stroombron is aangesloten. Sluit de hoofddeur pas nadat u de oven voldoende tijd hebt gegeven om af te koelen. Het sluiten van de deur kan, indien niet voldoende afgekoeld, leiden tot schade aan de Koelventilator.

ONDERHOUD INSTRUCTIES

Bij het uitvoeren van onderhoud aan de Poedercoating-oven MOET u de stroomtoevoer vooraf afsluiten.

1. Houd de oven en de ventilator schoon.
2. Smeer de bevestigingslagers regelmatig.
3. Reparatie of onderhoud aan de binnenkant van de schakelkast mag alleen worden uitgevoerd door ervaren elektriciens.

GEBRUIKSAANWIJZING

ALGEMENE POEDERCOATING

Deze T-Mech poedercoatingoven wordt gebruikt tijdens het uitharden van poedercoaten. Voor een veilig en correct gebruik van deze machine staat hieronder een niet-limitatieve, stapsgewijze handleiding voor poedercoaten. Het wordt ten zeerste aanbevolen dat u de handleidingen voor het poedercoaten leest en bestudeert voordat u met deze machine begint te werken. Er zijn veel handige handleidingen online beschikbaar.

OPMERKING: Poedercoaten moet worden uitgevoerd door een ervaren en competente persoon.

WAARSCHUWING: Draag een Tyvek-pak/ overall en handschoenen om uw handen en huid te beschermen. Oogbescherming moet ook te allen tijde worden gedragen. Een stofmasker beschermt u tegen het inademen van verf. Elektrostatische verf kan uw huid uitdrogen en irritatie veroorzaken.

- 1) Bepaal welk type materiaal u gaat gebruiken om te poedercoaten. Selecteer een geschikt poeder voor de afwerking.
- 2) Demonteer alle onderdelen, afhankelijk van het artikel. Klemmen, bouten, moeren, enz., hoewel van metaal, kunnen onbruikbaar worden nadat ze gepoedercoat zijn. Het wordt aanbevolen om sterke afplaktape te gebruiken om deze af te plakken. De items afzonderlijk poedercoaten, zorgt voor een veel sterkere afwerking.
- 3) Na demontage moet u het basismetalaal grondig reinigen van vuil, olie, vet en aanslag. Hoe schoner het basismetalaal, hoe beter de afwerking en hoe langer de poedercoating meegaat. Reinigen, strippen, uitgassen en zandstralen zijn enkele van de vele methoden die in het reinigingsproces worden gebruikt.
- 4) In dit stadium wordt aanbevolen handschoenen te dragen bij het aanraken van het artikel; anders kunnen vingerafdrukken verschijnen. Breng het poeder aan op het gewenste item. Dit gebeurt met behulp van een spuitpistool of een persluchtspuit die het poedermateriaal laadt zodat het aan het onedele metalen voorwerp blijft kleven.
- 5) Pas na het aanbrengen van het poeder op dat u de verse poedercoating niet borstelt of blaast; dit kan leiden tot een onnauwkeurige afwerking.
- 6) Stel de uithardingsoven in op een geschikte temperatuur; de hardingsoven zal het voorwerp en het gecoate materiaal gedurende een ingestelde tijd op een bepaalde temperatuur brengen. Normaal is dit 175-190 ° C (350-375 ° F) gedurende ongeveer 10-15 minuten. Laat afkoelen.

Opnieuw moet worden benadrukt dat dit proces sterk is vereenvoudigd. Hoe meer onderzoek u doet, hoe hoger de kwaliteit en veiligheid van het proces zal zijn.

PROBLEMEN OPLOSSEN

RESOLUTIE HANDLEIDING

Lees de onderstaande handleiding door als u problemen of fouten met uw apparaat ondervindt. De informatie behandelt en lost de meeste gestelde vragen en problemen op.

V: Er ontbreken onderdelen in mijn bestelling.

A: Als er onderdelen in uw pakket ontbreken, neemt u binnen 7 dagen na ontvangst contact op met onze klantenservice via de details op de pagina Contact Opnemen.

V: De oven en/ of temperatuurregeling kan niet worden ingeschakeld.

A: De voeding voldoet mogelijk niet aan de vereisten van de specificatie. Controleer of u de juiste voeding hebt en of deze de juiste spanning levert. Controleer of de stekker niet los zit.

V: De schakelaar staat niet aan, maar de temperatuur blijft stijgen in de oven.

A: De verwarmende AC-schakelaar kan zijn samengesmolten. U moet de AC-schakelaar vervangen. Vraag professioneel advies als u niet zeker bent.

V: De temperatuur is ongewoon hoog.

A: Het thermokoppel werkt mogelijk niet en moet mogelijk worden vervangen. Als alternatief kan het werkstuk niet correct in de oven zijn geplaatst of is de deur mogelijk niet goed gesloten. U kunt het werkstuk gemakkelijk verplaatsen, maar zorg ervoor dat de machine eerst wordt uitgeschakeld. Zorg ervoor dat de oven is uitgeschakeld bij het openen en sluiten van de deur.

V: Er lijkt een elektrische storing te zijn.

A: Raak de draden of componenten niet aan en knoei er niet mee. Reparatie of onderhoud aan de binnenkant van de schakelkast mag alleen worden uitgevoerd door ervaren elektriciens.

Neem voor alle andere problemen contact op met onze klantenservice via de details op de Contactpagina.

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

SALES

TEL: 01347 878 888
EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

SUPPORT

TEL: 01347 878 887
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888
EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888
EMAIL: hola@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten angaben.

VERKAUFABTEILUNG

TEL: 01347 878 888
EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für fragen über dieses gerät, die garantie, rückgaben oder bei störungen, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten angaben.

SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888
EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Monster House, Alan Farnaby Way,
Sheriff Hutton Industrial Estate,
Sheriff Hutton, York, YO60 6PG
www.monstershop.co.uk



 Try **Monster**. Buy **Monster**. Be **Monster**. 

