



# 1 METRE 4 SPEED WOOD LATHE

25032

INSTRUCTION MANUAL

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



# SPECIFICATION

## PRODUCT DESCRIPTION

Thank you for purchasing the T-Mech 1 Metre 4 Speed Wood Lathe, perfect for almost any project due to its length and selection of speeds. The six additional chisels will provide a great starting place for any one starting out or a lathe hobbyist.

The four speed selection will allow you to create both small and large items, such as plates, bowls or doorstops. Furthermore, the length of the lathe allows for the creation of longer items such as spindles and bannisters.

Please refer to and read the Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device before starting.

## PRODUCT SPECIFICS

VOLTAGE:	230V / Hz
POWER:	400W
MOTOR SPEED:	1400min
SPINDLE SPEEDS:	810 / 1180 / 1700 / 2480min
MAX. TURNING DIAMETER:	350mm
MAX. CUTTING LENGTH:	1000mm

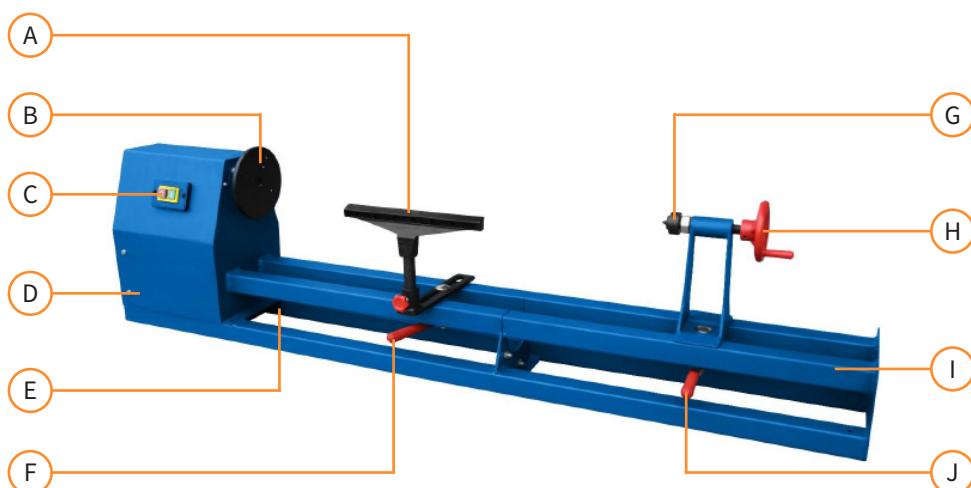
## ITEM CONTENTS

- 1 x Wood Lathe
- 6 x Chisels

# SPECIFICATION

## PRODUCT FEATURES

- A. Tool Rest
- B. Face Plate
- C. ON/OFF Switch
- D. Drive Belt Cover
- E. Lathe Bed
- F. Tool Rest Adjustment Lever
- G. Centre Point
- H. Hand Wheel
- I. Lathe Table
- J. Hand Wheel Adjustment Lever



Monster Group UK Limited's liability will be limited to the commercial value of the product only.

# SAFETY ADVICE

## ! SAFE WORKING PRACTICE

Please read through the Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

Do not use this product for anything other than its intended purposes.

Ensure you have read and fully understood the instruction manual and safety advice before using this product.

Keep clear of moving parts.

Wear gloves and safety glasses when operating.

Do not wear loose clothing and tie up loose hair while operating.

If the material that is being worked on smokes excessively, stop operation.

Turn off if overheating occurs.

Ensure adequate space around the machine.

Do not allow this product to become excessively wet.

Do not remove the plug by pulling on the cord.

Use this product on an even surface.

Ensure this product is attached securely.

# USER GUIDE

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

The lathe is supplied in two parts. The two parts have to be screwed together if you want to turn long sections of wood.

1. To do so, use the four provided M8 screws.
2. Use washers on both sides.
3. To secure the nuts in place, put the spring washers on the screws before screwing on the M8 nuts.



To use the wood lathe, you need an adequately sized workbench upon which the lathe can either be mounted permanently or fastened in place with the help of screw clamps.

To attach the wood lathe to a workbench:

- There are a total of eight holes in the base of the belt array and the bottom rail of the lathe bed for fastening the lathe onto a workbench.
- If you only intend to use the lathe occasionally, it is advisable to fasten the lathe onto a workbench with screw clamps. Use at least 3 screw clamps with one as close as possible to the middle of the lathe bed in order to prevent the lathe bed from bending when clamping a long piece of wood.

### TAILSTOCK

1. First of all, connect the provided hand wheel to the spindle screw.
2. Push the hand wheel onto the shaft and fasten it in place by tightening the locking screw with the enclosed Allen key. Place the tailstock on the lathe bed from above.
3. Push the M18 screw through the hole in the base of the tailstock. Position the guide track plate underneath and screw the lock lever onto the screw.



### TOOL REST

1. Fasten the base onto the tool rest using the screw, the guide track plate and the lock lever.
2. The tool rest is then placed in the base and fastened in the required position using the locking screw.

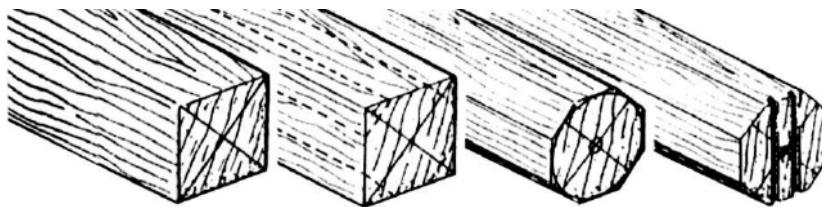


# USER GUIDE

## OPERATING INSTRUCTIONS

Please Note: This lathe is designed exclusively for machining wood. Do not use any other material on this lathe.

- All hardwood and softwood, particularly pine, larch and yew, can be used for turning. The wood must be well seasoned. Squared timber or trunk or branch sections should be cut into a symmetrical form (octagonal, round) first.
- Centre the workpiece first before clamping so as to ensure that the workpiece does not turn out of balance.
- Depending on the thickness and type of wood, it may be necessary to drill a hole in the centring point and make several small saw cuts in the end of the timber section facing the lathe tip so that the teeth of the lathe tip can bite into the material more effectively.



### CLAMPING THE WORKPIECE

1. Undo the lock lever of the tailstock and slide the tailstock into position so that the workpiece just fits in between the lathe tip and the tip of the tailstock.
2. Turn the spindle screw of the tailstock in the direction of the workpiece until the teeth of the lathe tip bite into the material and the workpiece is clamped tight.
3. Lock the tailstock shaft in place by tightening the locknut on the shaft.
4. Align the tool rest. The tool rest should not be too far away from the workpiece so that the lever effect on the tool is kept as small as possible.

Please Note: Under no circumstances should the tool rest come into contact with the workpiece.

# USER GUIDE

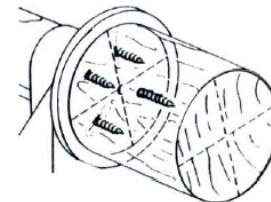
## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

### FASTENING THE WORKPIECE ON THE FACE PLATE

1. The workpiece has to be fastened onto the face plate if you intend to turn bowls, vases and plates.

**Please Note:** Workpieces should not have a diameter exceeding 350mm.

2. First of all, find the centre of the workpiece as exactly as possible and mark its position.
3. Place the workpiece on the face plate and adjust until the marked centre of the workpiece is in line with the middle of the central hole in the face plate.
4. Now mark the fastening points on the workpiece through the other holes in the face plate.



**Please Note:** Depending on the type of wood, it may be necessary to pre-drill holes in the fastening points so that the wood does not crack when screwing in the fastening screws.

5. You can now fasten the workpiece onto the face plate using wood screws and screw the face plate onto the shaft.

# USER GUIDE

## OPERATING INSTRUCTIONS

### SELECTING SPEEDS

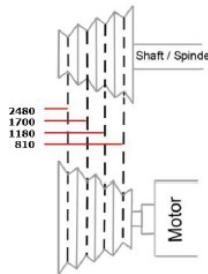


The correct speed depends on a number of factors, including the type of wood and the diameter of the workpiece.

**Please Note: Harder the wood, the higher the rotational speed should be.**

The diameter of the workpiece also determines the ideal rotational speed as the speed of the workpiece surface is decisive; the smaller the diameter of the workpiece, the lower the surface speed with the same rotational speed.

The speed of the lathe is adjusted by changing the drive belt pulley:



1. Open the belt array cover on the front side of the motor housing. This cover is fastened in place by two screws.
  2. In order to change the drive belt over to another sized pulley, undo the four bolts that hold the drive pulley in place first by using an Allen key.
  3. You can now push the drive pulley upwards until the drive belt loosens and can be placed on one of the other pulleys. The belt must run parallel when selecting a transmission stage.
  4. After you have placed the drive belt on the required drive and output pulleys, pull the drive gear down a little until the drive belt is taut.
5. Fasten the drive gear in this position by tightening the four bolts around the pulley again.

**Please Note: There is a safety switch on the cover of the belt array which prevents the lathe being operated whilst the belt array is open. The machine can only be operated after the cover has been closed tight.**

# USER GUIDE

## OPERATING INSTRUCTIONS

### SWITCHING ON/OFF

The ON/OFF switch is located on the upper section of the motor housing. The machine is switch on by pressing the green button and switched off by pressing the red button. The switch has an under voltage release. This means that the machine does not start up again automatically after an interruption in mains supply but has to be started again by pressing the ON switch.

When switching on the machine, make sure that the workpiece can rotate freely and does not knock against the lathe bed or tool rest. Make sure that the workpiece is clamped tight and cannot work loose.

# USER GUIDE

## MAINTENANCE

**Please Note: Unplug the lathe before undertaking any kind of maintenance.**

- Always check the condition of the lathe first each time before using. Check the safety devices, switches and mains cable. Check for loose bolts and screws, poor alignment, contacting moving parts, broken parts and any other factors that could affect safe operation.
- Switch the machine off immediately if there are any unusual sounds or vibrations. Do not continue to use the machine if there are any signs of damage. In this case, have it repaired by a qualified technician.
- Keep your cutting tools sharp and clean for safe and trouble-free operation.
- Check the machine's connecting lead regularly and have any damage repaired by a qualified technician.
- Check any extension leads regularly and replace them if they are damaged.
- Keep handles dry and free of oil and grease.

## CLEANING

- Keep the appliance clean, dry and free of oil and grease.
- Pay attention that the ventilation slots in the motor housing are always free of blockages and foreign bodies. Failure to do so could result in the motor overheating and being damaged.
- Use compressed air or a hand brush to remove wood shavings, sawdust etc. Never immerse the machine in fluids. Only use a soft, damp cloth to clean the machine.
- Never use easily flammable or combustible detergents in the vicinity of electrical tools and machinery.

# TROUBLESHOOTING

## RESOLUTION GUIDE

### WHAT DO I DO IF THERE ARE MISSING PARTS FROM MY ORDER?

If there appears to be any part missing from your order, contact our friendly and helpful Customer Support Team within 7 days of receipt.

### WHAT DO I DO IF THE LATHE VIBRATES TOO MUCH?

This is probably because the workpiece has not been centred correctly and is rotating while off balance or uneven. Remove the workpiece and re-centre it, replace it back on the lathe and try again.

### WHAT DO I DO IF THE LATHE IS MAKING GRINDING NOISES?

Make sure that the tool rest or any other part of the lathe is touching the workpiece or surrounding area. Under no circumstances should the tool rest come into contact with the workpiece.

### WHAT DO I DO IF THE LATHE MOVES ON THE WORKBENCH?

Remount your lathe on the workbench in a different location. If the workbench continues to move, mount sandbags at the bottom to add extra weight and support.

### WHAT DO I DO IF THE ROTATION ISN'T REGULAR?

This is probably due to a fault in the drive belt, turn the machine off and carefully inspect the drive belt for damage or wear and tear, replace if necessary.

**FOR ALL OTHER ISSUES, PLEASE CONTACT OUR  
CUSTOMER SUPPORT TEAM.**

# SPÉCIFICATIONS

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Merci d'avoir acheté le tour à bois T-Mech. D'une longueur de tour de 1 mètre et une sélection à 4 vitesses, il est idéal pour presque tous les projets en raison de sa longueur et de la sélection de ses vitesses. Les six burins supplémentaires constitueront un excellent point de départ pour tout débutant ou amateur de tournage.

La sélection à quatre vitesses vous permettra de créer des objets petits et grands, tels que des assiettes, des bols ou des butées de porte. En outre, la longueur du tour permet de créer des objets plus longs tels que des broches et des rampes.

Veuillez consulter et lire les Pratiques de travail sécuritaires pour vous assurer de prévenir toute blessure ou d'endommager l'appareil avant de commencer.

## SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

TENSION:	230V / Hz
PUISANCE:	400W
VITESSE DU MOTEUR:	1400min
VITESSE DE BROCHE:	810 / 1180 / 1700 / 2480min
DIAMÈTRE DE TOURNAGE MAX.:	350mm
LONGUEUR DE COUPE MAX.:	1000mm

## CONTENU DE L'ARTICLE

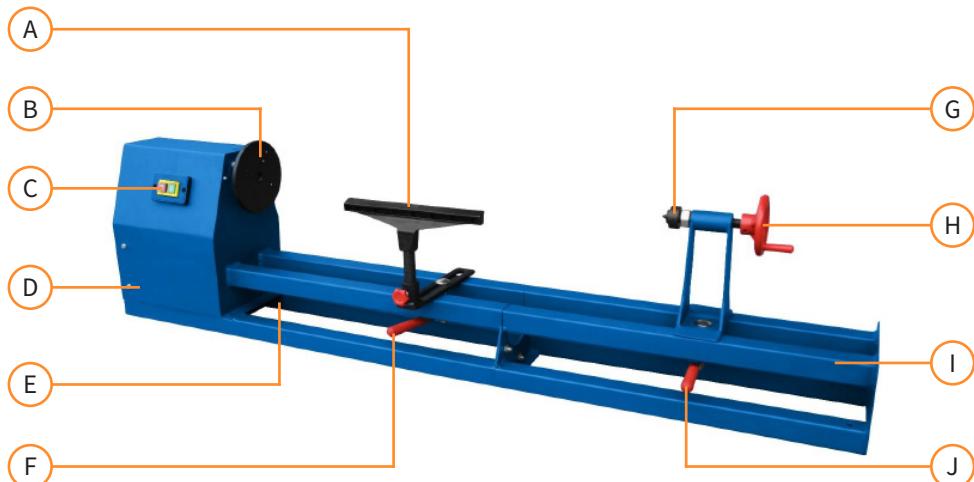
1 x tour à bois

6 x burins

# SPÉCIFICATIONS

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- A. Repose-outil
- B. Plaque frontale
- C. Interrupteur ON / OFF
- D. Couvercle de courroie
- E. Base de tour
- F. Levier de réglage du repose-outil
- G. Point central
- H. Volant
- I. Table de tour
- J. Levier manuel de réglage



La responsabilité de Monster Group UK Limited sera limitée à la valeur commerciale du produit.

# CONSEILS DE SECURITÉ

## ! BONNES PRATIQUES DE TRAVAIL

Veuillez lire attentivement les pratiques de travail sécuritaires afin d'éviter tout risque de blessure ou de détérioration de l'appareil.

Ne pas utiliser ce produit à des fins autres que celles prévues.

Assurez-vous d'avoir lu et compris le manuel d'instructions et les consignes de sécurité avant d'utiliser ce produit.

Restez à l'écart des pièces en mouvement.

Porter des gants et des lunettes de sécurité lors de l'utilisation.

Ne portez pas de vêtements amples et attachez-vous les cheveux pendant l'opération.

Si le matériau utilisé fume excessivement, arrêtez le fonctionnement.

Éteignez si une surchauffe se produit.

Assurez un espace suffisant autour de la machine.

Ne laissez pas ce produit devenir trop humide.

Ne retirez pas la fiche en tirant sur le cordon.

Utilisez ce produit sur une surface plane.

Assurez-vous que ce produit soit bien placé et sécurisé.

# GUIDE D'UTILISATION

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Le tour est fourni en deux parties. Les deux parties doivent être vissées ensemble si vous voulez transformer de longues sections de bois.

1. Pour ce faire, utilisez les quatre vis M8 fournies.
2. Utilisez des rondelles des deux côtés.
3. Pour fixer les écrous en place, placez les rondelles à ressort sur les vis avant de visser les écrous M8.



Pour utiliser le tour à bois, vous avez besoin d'un établi de taille adéquate sur lequel le tour peut être monté de façon permanente ou fixé à l'aide de colliers de serrage.

Pour attacher le tour à bois à un établi:

- Il y a un total de huit trous dans la base du réseau de courroies et dans la traverse inférieure du plateau du tour pour la fixation du tour sur un établi.
- Si vous avez l'intention d'utiliser le tour occasionnellement, il est conseillé de fixer le tour sur un établi à l'aide de serre-vis. Utilisez au moins trois colliers de serrage à vis, l'un au plus près du centre du tour, afin d'éviter que celui-ci ne se plie lors du serrage d'un long morceau de bois.

## POUPEE MOBILE

1. Tout d'abord, connectez le volant fourni à la vis de broche.
2. Poussez le volant sur l'arbre et fixez-le en serrant la vis de blocage avec la clé Allen fournie. Placez la poupée mobile sur la base du tour par le haut.
3. Poussez la vis M18 à travers le trou à la base de la poupée mobile. Positionnez la plaque de guidage en dessous et vissez le levier de verrouillage sur la vis.



## REPOSE-OUTIL

1. Fixez la base sur le porte-outil à l'aide de la vis, de la plaque de guidage et du levier de verrouillage.
2. Le repose-outil est ensuite placé dans la base et fixé dans la position souhaitée à l'aide de la vis de blocage.

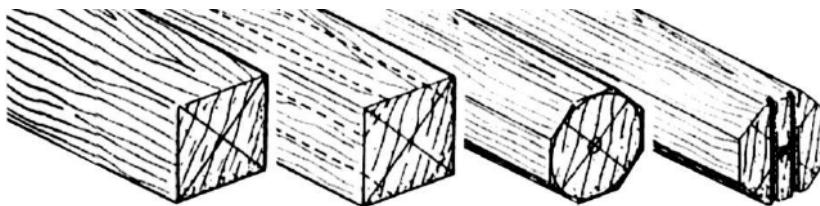


# GUIDE D'UTILISATION

## MODE D'EMPLOI

Remarque: Ce tour est conçu exclusivement pour l'usinage du bois. N'utilisez aucun autre matériau sur ce tour.

- Tous les feuillus et résineux, en particulier le pin, le mélèze et l'if, peuvent être utilisés pour le tournage. Le bois doit être bien saisonné. Les morceaux de bois équarris, les troncs ou les branches doivent d'abord être coupés en une forme symétrique (octogonale, ronde).
- Centrez d'abord la pièce avant de la serrer de manière à ce que la pièce ne perde pas l'équilibre.
- En fonction de l'épaisseur et du type de bois, il peut s'avérer nécessaire de percer un trou dans le point de centrage et d'effectuer plusieurs petites coupes à la scie à l'extrémité de la section de bois orientée vers l'extrémité du tour afin que les dents de celui-ci puissent mordre dans le matériel plus efficacement.



### VERROUILLAGE DE LA PIECE

1. Desserrer le levier de verrouillage de la poupée mobile et faire glisser la poupée mobile en position de manière à ce que la pièce se place correctement entre la pointe du tour et la pointe de la poupée mobile.
2. Tourner la vis de broche de la poupée mobile dans la direction de la pièce à tourner jusqu'à ce que les dents de la pointe du tour s'engagent dans le matériau et que la pièce à tourner soit serrée.
3. Verrouillez la tige de la poupée mobile en serrant le contre-écrou sur la tige.
4. Aligner le repose-outil. Le porte-outil ne doit pas être trop éloigné de la pièce à tourner pour que l'effet de levier sur l'outil soit aussi faible que possible.

Remarque: le porte-outil ne doit en aucun cas entrer en contact avec la pièce.

# GUIDE D'UTILISATION

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

### FIXATION DE LA PIÈCE SUR LA PLAQUE FRONTALE

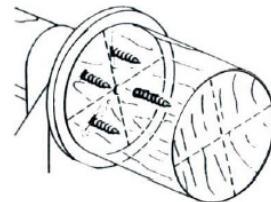
1. La pièce doit être fixée sur la plaque frontale si vous souhaitez tourner des bols, des vases et des plaques.

**Remarque:** les pièces ne doivent pas avoir un diamètre supérieur à 350mm.

2. Tout d'abord, trouvez le centre de la pièce aussi précisément que possible et marquez sa position.
3. Placez la pièce sur la plaque frontale et ajustez-la jusqu'à ce que le centre marqué de la pièce corresponde au centre du trou central de la plaque frontale.
4. Marquez maintenant les points de fixation sur la pièce à travers les autres trous de la plaque frontale.

**Remarque:** en fonction du type de bois, il peut être nécessaire de percer des trous dans les points de fixation afin d'éviter toute fissuration du bois lors du vissage des vis de fixation.

5. Vous pouvez maintenant fixer la pièce sur la plaque frontale à l'aide de vis à bois et visser la plaque frontale sur l'arbre.



# GUIDE D'UTILISATION

## MODE D'EMPLOI

### SELECTION DES VITESSES

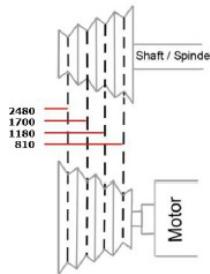


La vitesse correcte dépend de nombreux facteurs, notamment du type de bois et du diamètre de la pièce.

**Remarque: plus le bois est dur, plus la vitesse de rotation doit être élevée.**

Le diamètre de la pièce détermine également la vitesse de rotation idéale car la vitesse de la surface de la pièce est déterminante; plus le diamètre de la pièce est petit, plus la vitesse de surface est faible avec la même vitesse de rotation.

La vitesse du tour est ajustée en changeant la poulie de la courroie de transmission:



1. Ouvrez le couvercle du réseau de courroies situé à l'avant du boîtier du moteur. Ce couvercle est fixé en place par deux vis.
  2. Afin de changer la courroie d'entraînement sur une autre poulie de taille, défaitre les quatre boulons qui maintiennent la poulie d'entraînement en place d'abord à l'aide d'une clé Allen.
  3. Vous pouvez maintenant pousser la poulie d'entraînement vers le haut jusqu'à ce que la courroie d'entraînement se desserre et puisse être placée sur l'une des autres poulies. La courroie doit être parallèle lors du choix d'un étage de transmission.
  4. Après avoir placé la courroie d'entraînement sur les poulies d'entraînement et de sortie requises, tirez légèrement sur le pignon d'entraînement jusqu'à ce que la courroie d'entraînement soit tendue.
5. Fixez le pignon d'entraînement dans cette position en resserrant les quatre boulons autour de la poulie.

**Remarque: il y a un interrupteur de sécurité sur le couvercle du réseau de courroies empêchant le tour d'être utilisé tant que le réseau de courroies est ouvert. La machine ne peut être utilisée qu'après que le couvercle ait été fermé hermétiquement.**

# GUIDE D'UTILISATION

## MODE D'EMPLOI

### MISE EN MARCHE / ARRÊT

L'interrupteur ON / OFF est situé sur la partie supérieure du boîtier du moteur. La machine s'allume en appuyant sur le bouton vert et s'éteint en appuyant sur le bouton rouge. L'interrupteur a un déclenchement sous tension. Cela signifie que la machine ne redémarre pas automatiquement après une interruption de l'alimentation secteur mais doit être redémarrée en appuyant sur l'interrupteur ON.

Lors de la mise en marche de la machine, assurez-vous que la pièce à travailler peut tourner librement et ne cogne pas contre le plateau du tour ou le porte-outil. Assurez-vous que la pièce soit bien serrée et ne peut pas être desserrée.

# GUIDE D'UTILISATION

## ENTRETIEN

S'il vous plaît noter: Débranchez le tour avant d'entreprendre tout type d'entretien.

- Toujours vérifier l'état du tour avant chaque utilisation. Vérifiez les dispositifs de sécurité, les interrupteurs et le câble secteur. Recherchez des boulons et vis desserrés, un mauvais alignement, des pièces en contact avec les pièces en mouvement, des pièces cassées et tout autre facteur pouvant affecter la sécurité du fonctionnement.
- Eteignez le tour immédiatement s'il émet des bruits ou des vibrations inhabituels. Ne continuez pas à utiliser la machine s'il y a des signes de dommages. Dans ce cas, faites-le réparer par un technicien qualifié.
- Gardez vos outils de coupe bien affûtés et propres pour un fonctionnement sûr et sans problème.
- Vérifiez régulièrement le fil de connexion de la machine et faites réparer tout dommage par un technicien qualifié.
- Vérifiez régulièrement les rallonges et remplacez-les si elles sont endommagées.
- Gardez les poignées sèches et exemptes d'huile et de graisse.

## NETTOYAGE

- Gardez l'appareil propre, sec et exempt d'huile et de graisse.
- Veillez à ce que les trous de ventilation du carter moteur soient toujours exemptes d'obstructions et de corps étrangers. Sinon, le moteur pourrait surchauffer et être endommagé.
- Utilisez de l'air comprimé ou une brosse à main pour enlever les copeaux de bois, la sciure de bois, etc. Ne plongez jamais la machine dans des liquides. Utilisez uniquement un chiffon doux et humide pour nettoyer la machine.
- N'utilisez jamais de détergents facilement inflammables ou combustibles à proximité d'outils et de machines électriques.

# DÉPANNAGE

## GUIDE DE RÉSOLUTION DES PANNES

### QUE FAIRE S'IL Y A UNE PARTIE DE MA COMMANDE QUI MANQUE?

Au cas où il y aurait des pièces manquantes dans votre commande, contactez notre aimable équipe d'assistance clientèle dans les 7 jours suivant sa réception.

### QUE FAIRE SI LE TOUR VIBRE TROP?

Cela est probablement dû au fait que la pièce n'a pas été correctement centrée et tourne en déséquilibre ou de manière inégale. Retirez la pièce et recentrez-la, replacez-la sur le tour et réessayez.

### QUE FAIRE SI LE TOUR FAIT DES BRUITS DE BROYAGE?

Assurez-vous que le porte-outil ou toute autre partie du tour ne touche la pièce à travailler ou la zone environnante. En aucun cas le porte-outil ne doit entrer en contact avec la pièce.

### QUE FAIRE SI LE TOUR SE DÉPLACE SUR PLAN DE TRAVAIL?

Remontez votre tour sur un plan de travail différent. Si l'établi continue à bouger, installez des sacs de sable au bas pour augmenter le poids et le maintien.

### QUE FAIRE SI LA ROTATION N'EST PAS RÉGULIÈRE?

Cela est probablement dû à un défaut de la courroie de transmission. Mettez la machine hors tension et vérifiez soigneusement si la courroie de transmission n'est pas endommagée ou usée, remplacez-la si nécessaire.

**POUR TOUTE AUTRE PREOCCUPATION, Veuillez contacter  
NOTRE ÉQUIPE DE SERVICE CLIENT.**



# SPEZIFIKATIONEN

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für die T-Mech Holzdrehmaschine entschieden haben. Dank der Länge und Geschwindigkeitsauswahl für fast jedes Projekt geeignet. Die sechs zusätzlichen Drehmeißel bieten einen guten Einstieg für Anfänger und Hobby-Werker.

Durch die Vier-Gang-Auswahl können Sie sowohl kleine als auch große Elemente wie Teller, Schalen oder Türstopper herstellen. Darüber hinaus ermöglicht die Länge der Drehmaschine die Herstellung längerer Teile wie Spindeln und Balustraden.

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise, bevor Sie mit der Arbeit beginnen, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

**SPANNUNG:** 230V / Hz

**LEISTUNG:** 400W

**MOTORGESCHWINDIGKEIT:** 1400min

**SPINDELDREHZAHLEN:** 810 / 1180 / 1700 / 2480min

**MAX. DREHDURCHMESSER:** 350mm

**MAX. SCHNITTLÄNGE:** 1000mm

## LIEFERUMFANG

**1** x Holzdrehmaschine

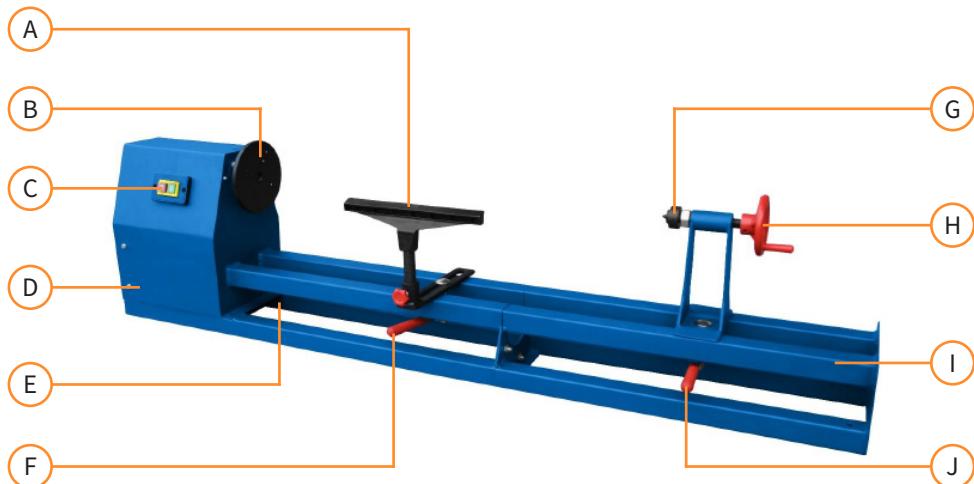
**6** x Drehmeißel

# SPEZIFIKATIONEN

## PRODUCT FEATURES

- A. Werkzeugschlitten
- B. Frontplatte
- C. EIN/AUS-Schalter
- D. Antriebsriemenabdeckung
- E. Drehmaschinenbett
- F. Hebel zur Einstellung des

- Werkzeugschlittens
- G. Reitstock
- H. Handrad
- I. Drehtisch
- J. Verstellbarer Hebel Handrad



Die Haftung von Monster Group UK Limited ist auf den Handelswert des Produkts beschränkt.

# SICHERHEITSHINWEISE

## SICHERE ARBEITSPRAXIS

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

Verwenden Sie dieses Gerät nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise gelesen und vollständig verstanden haben, bevor Sie dieses Gerät verwenden.

Halten Sie sich von beweglichen Teilen fern.

Tragen Sie bei der Arbeit Handschuhe und Schutzbrille.

Tragen Sie keine lose Kleidung und binden Sie während des Betriebs lose Haare zusammen.

Wenn das zu bearbeitende Material übermäßig qualmt, stoppen Sie bitte sofort den Betrieb.

Bei Überhitzung ausschalten.

Achten Sie auf ausreichend Platz um die Maschine herum.

Achten Sie darauf, dass dieses Produkt nicht übermäßig nass wird.

Entfernen Sie den Stecker nicht durch Ziehen am Kabel.

Verwenden Sie dieses Produkt auf einer ebenen Fläche.

Stellen Sie sicher, dass dieses Produkt sicher befestigt ist.

# BENUTZERHANDBUCH

## MONTAGEANLEITUNG

Die Drehmaschine wird in zwei Teilen geliefert. Wenn Sie lange Holzstücke verarbeiten möchten, müssen die beiden Teile miteinander verschraubt werden.

1. Verwenden Sie dazu die vier mitgelieferten Schrauben M8.
2. Beidseitig Unterlegscheiben verwenden.
3. Um die Muttern zu sichern, setzen Sie die Federscheiben auf die Schrauben, bevor Sie die M8-Muttern anschrauben.



Für den Einsatz der Holzdrehmaschine benötigen Sie eine ausreichend dimensionierte Werkbank, auf der die Drehmaschine entweder fest montiert oder mit Hilfe von Schraubzwingen befestigt werden kann.

Um die Drechselbank an einer Werkbank zu befestigen, beachten Sie bitte die folgenden Hinweise:

- In der Basis der Bandanordnung und der unteren Schiene des Drehbettes befinden sich insgesamt acht Löcher zur Befestigung der Drehmaschine auf einer Werkbank.
- Wenn Sie die Drehmaschine nur gelegentlich einsetzen wollen, ist es ratsam, die Drehmaschine mit Schraubzwingen auf einer Werkbank zu befestigen. Verwenden Sie mindestens 3 Schraubzwingen, wobei eine so nah wie möglich an der Mitte des Drehbettes liegt, um ein Verbiegen des Drehbettes beim Einspannen eines langen Holzstücks zu verhindern.

### REITSTOCK

1. Verbinden Sie zunächst das mitgelieferte Handrad mit der Spindelschraube.
2. Schieben Sie das Handrad auf die Welle und befestigen Sie es, indem Sie die Sicherungsschraube mit dem beiliegenden Inbusschlüssel anziehen. Legen Sie den Reitstock von oben auf das Drehmaschinenbett.
3. Schieben Sie die Schraube M18 durch die Bohrung im Boden des Reitstocks. Positionieren Sie den Vortrieb darunter und befestigen Sie den Verriegelungshebel auf der Schraube.



### WERKZEUGSCHLITTEN

1. Befestigen Sie die Basis auf dem Werkzeugschlitten mit der Schraube, der Führungsbahnplatte und dem Verriegelungshebel.
2. Der Werkzeugschlitten wird dann in die Basis eingesetzt und mit der Sicherungsschraube in der gewünschten Position befestigt.

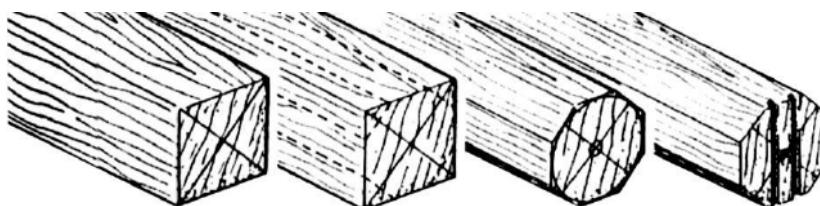


# BENUTZERHANDBUCH

## BETRIEBSANLEITUNG

Bitte beachten Sie: Diese Drehmaschine ist ausschließlich für die Holzbearbeitung konzipiert. Verwenden Sie auf dieser Drehmaschine kein anderes Material.

- Alle Hart- und Weichhölzer, insbesondere Kiefer, Lärche und Eibe, können zum Drehen verwendet werden. Das Holz muss gut abgelagert sein. Kantholz oder Stamm- oder Astprofile sollten zuerst in eine symmetrische Form (achteckig, rund) geschnitten werden.
- Zentrieren Sie das Werkstück zuerst vor dem Spannen, um sicherzustellen, dass das Werkstück im Anschluss nicht mit einer Unwucht läuft.
- Je nach Dicke und Holzart kann es notwendig sein, ein Loch in der Zentrierspitze zu bohren und mehrere kleine Sägeschnitte am Ende des der Drehmaschinenspitze zugewandten Holzabschnitts vorzunehmen, damit die Zähne der Drehmaschinenspitze besser in das Material eindringen können.



### EINSPANNEN DES WERKSTÜCKES

1. Lösen Sie den Verriegelungshebel des Reitstocks und schieben Sie den Reitstock in Position, sodass das Werkstück gerade zwischen der Drehmaschinenspitze und der Spitze des Reitstocks passt.
2. Drehen Sie die Spindelschraube des Reitstocks in Richtung Werkstück, bis die Zähne der Drehmaschinenspitze in das Material eindringen und das Werkstück fest eingespannt ist.
3. Die Reitstockwelle durch Anziehen der Kontermutter auf der Welle fixieren.
4. Richten Sie die Werkzeugaufklage aus. Der Werkzeugschlitten sollte nicht zu weit vom Werkstück entfernt sein, damit die Hebelwirkung auf das Werkzeug so gering wie möglich gehalten wird.

Bitte beachten Sie: Unter keinen Umständen darf der Werkzeugschlitten mit dem Werkstück in Berührung kommen.

# BENUTZERHANDBUCH

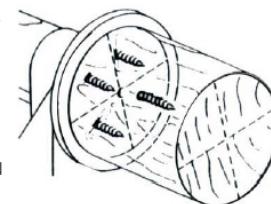
## MONTAGEANLEITUNG

### BEFESTIGUNG DES WERKSTÜCKS DEM DREHMASCHINENBETT

1. Wenn Sie Schalen, Vasen und Teller drehen wollen, muss das Werkstück auf der Frontplatte befestigt werden.

**Bitte beachten Sie:** Werkstücke sollten keinen Durchmesser von mehr als 350 mm haben.

2. Ermitteln Sie zunächst die Mitte des Werkstücks so genau wie möglich und markieren Sie diese Stelle.
3. Legen Sie das Werkstück auf die Frontplatte und stellen Sie es so ein, dass die markierte Mitte des Werkstücks mit der Mitte der zentralen Bohrung in der Frontplatte übereinstimmt.
4. Markieren Sie nun die Befestigungspunkte am Werkstück durch die anderen Bohrungen in der Planscheibe.



**Bitte beachten Sie:** Je nach Holzart kann es notwendig sein, Löcher in den Befestigungspunkten vorzubohren, damit das Holz beim Eindrehen der Befestigungsschrauben nicht reißt.

5. Sie können nun das Werkstück mit Holzschrauben auf der Planscheibe befestigen und die Planscheibe auf die Welle schrauben.

# BENUTZERHANDBUCH

## BETRIEBSANLEITUNG

### AUSWAHL DER GESCHWINDIGKEIT

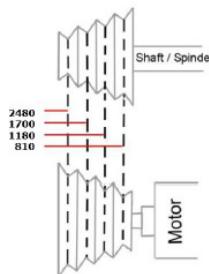


Die richtige Geschwindigkeit hängt von einer Reihe von Faktoren ab, darunter die Holzart und der Durchmesser des Werkstücks.

**Bitte beachten Sie: Je härter das Holz, desto höher sollte die Drehzahl sein.**

Der Durchmesser des Werkstücks bestimmt auch die ideale Drehzahl, da die Geschwindigkeit der Werkstückoberfläche entscheidend ist; je kleiner der Durchmesser des Werkstücks, desto geringer die Schnittgeschwindigkeit bei gleicher Drehzahl.

Die Drehzahl der Drehmaschine wird durch Wechseln der Antriebsriemenscheibe eingestellt:



1. Öffnen Sie die Abdeckung der Riemenanordnung auf der Vorderseite des Motorgehäuses. Diese Abdeckung ist mit zwei Schrauben befestigt.
  2. Um den Antriebsriemen auf eine andere Riemscheibe zu wechseln, lösen Sie die vier Schrauben, die die Antriebsriemenscheibe halten, zuerst mit einem Inbusschlüssel.
  3. Sie können nun die Antriebsrolle nach oben schieben, bis sich der Antriebsriemen löst und auf eine der anderen Rollen gelegt werden kann. Bei der Auswahl einer Antriebsstufe muss der Riemen parallel laufen.
  4. Nachdem Sie den Antriebsriemen auf die erforderlichen Antriebs- und Abtriebsrollen gelegt haben, ziehen Sie das Antriebsrad etwas nach unten, bis der Antriebsriemen gespannt ist.
5. Befestigen Sie das Antriebsrad in dieser Position, indem Sie die vier Schrauben um die Riemscheibe wieder anziehen.

**Bitte beachten Sie: Auf der Abdeckung der Riemenanordnung befindet sich ein Sicherheitsschalter, der verhindert, dass die Drehmaschine bei geöffneter Riemenanordnung betrieben wird. Die Maschine kann nur betrieben werden, wenn die Abdeckung fest verschlossen ist.**

# BENUTZERHANDBUCH

## BETRIEBSANLEITUNG

### AUS-EINSCHALTER

Der EIN/AUS-Schalter befindet sich am oberen Teil des Motorgehäuses. Die Maschine wird durch Drücken der grünen Taste eingeschaltet und durch Drücken der roten Taste ausgeschaltet. Der Schalter hat einen Unterspannungsauslöser. Das bedeutet, dass die Maschine nach einer Unterbrechung der Netzversorgung nicht automatisch wieder anläuft, sondern durch Drücken des EIN-Schalters neu gestartet werden muss.

Achten Sie beim Einschalten der Maschine darauf, dass sich das Werkstück frei drehen kann und nicht gegen das Drehmaschinenbett oder den Werkzeugschlitten stößt. Achten Sie darauf, dass das Werkstück fest eingespannt ist und sich nicht lösen kann.

# BENUTZERHANDBUCH

## WARTUNG

Bitte beachten Sie: Trennen Sie die Drehmaschine vom Netz, bevor Sie eine Wartung durchführen.

- Überprüfen Sie immer zuerst den Zustand der Drehmaschine, bevor Sie sie verwenden. Überprüfen Sie die Sicherheitseinrichtungen, Schalter und das Netzkabel. Überprüfen Sie, ob lose Schrauben und Muttern, schlechte Ausrichtung, Kontakt mit beweglichen Teilen, gebrochene Teile oder andere Faktoren, den sicheren Betrieb beeinträchtigen könnten.
- Schalten Sie die Maschine sofort aus, wenn ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen auftreten. Verwenden Sie das Gerät nicht weiter, wenn Anzeichen von Beschädigungen vorliegen. Lassen Sie es in diesem Fall von einem Fachmann reparieren.
- Halten Sie Ihre Schneidwerkzeuge scharf und sauber für einen sicheren und störungsfreien Betrieb.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Anschlussleitung der Maschine und lassen Sie eventuelle Schäden von einem autorisierten Servicetechniker reparieren.
- Überprüfen Sie regelmäßig alle Kabel und ersetzen Sie sie, wenn sie beschädigt sind.
- Halten Sie die Griffe trocken und frei von Öl und Fett.

## REINIGUNG

- Halten Sie das Gerät sauber, trocken, öl- und fettfrei.
- Achten Sie darauf, dass die Lüftungsschlitz im Motorgehäuse immer frei von Verstopfungen und Fremdkörpern sind. Andernfalls kann es zu einer Überhitzung des Motors und zu Schäden kommen.
- Verwenden Sie zum Entfernen von Holzspänen, Sägemehl usw. Druckluft oder eine Handbürste. Tauchen Sie die Maschine niemals in Flüssigkeiten ein. Verwenden Sie zum Reinigen der Maschine nur ein weiches, feuchtes Tuch.
- Verwenden Sie niemals leicht entzündliche oder brennbare Reinigungsmittel in der Nähe von Elektrowerkzeugen und Maschinen.

# FEHLERBEHEBUNG

## ANLEITUNG ZUR PROBLEMLÖSUNG

### WAS MACHE ICH, WENN IN MEINER BESTELLUNG TEILE FEHLEN?

Wenn in Ihrer Bestellung ein Teil fehlt, wenden Sie sich innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt an unser freundliches und hilfsbereites Kundendienstteam.

### WAS MACHE ICH, WENN DIE DREHMASCHINE ZU STARK VIBRIERT?

Dies liegt wahrscheinlich daran, dass das Werkstück nicht richtig zentriert ist und sich mit Unwucht oder ungleichmäßig dreht. Entfernen Sie das Werkstück und zentrieren Sie es neu. Setzen Sie es wieder in die Drehmaschine ein und versuchen Sie es erneut.

### WAS MACHE ICH, WENN DIE DREHMASCHINE SCHLEIFGERÄUSCHE MACHT?

Stellen Sie sicher, dass weder die Werkzeugauflage noch ein anderer Teil der Drehmaschine das Werkstück oder die Umgebung berühren. Die Werkzeugauflage darf unter keinen Umständen mit dem Werkstück in Kontakt kommen.

### WAS MACHE ICH, WENN SICH DIE DREHMASCHINE AUF DER WERKBANK BEWEGT?

Montieren Sie Ihre Drehmaschine auf der Werkbank an einer anderen Stelle. Wenn sich die Werkbank weiter bewegt, legen Sie Sandsäcke auf die Unterseite, um zusätzliches Gewicht und Halt zu schaffen.

### WAS MACHE ICH, WENN DIE UMDREHUNGEN NICHT REGELMÄSSIG SIND?

Dies ist wahrscheinlich auf einen Fehler des Antriebsriemens zurückzuführen. Schalten Sie die Maschine aus und überprüfen Sie den Antriebsriemen sorgfältig auf Beschädigung oder Verschleiß. Ersetzen Sie ihn bei Bedarf.

**FÜR ALLE ANDEREN FRAGEN WENDEN SIE SICH BITTE AN  
UNSER KUNDENDIENSTTEAM.**



# ESPECIFICACIONES

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Gracias por comprar el Torno de Madera T-Mech de 1 Metro y 4 Velocidades, perfecto para casi cualquier proyecto debido a su longitud y selección de velocidades. Los seis formones adicionales ofrecen un estupendo punto de partida para cualquiera que esté empezando o para el aficionado a usar el torno.

La selección de cuatro velocidades le permitirá crear artículos tanto pequeños como grandes, como platos, boles o topes para puertas. Además, la longitud del torno le permitirá crear artículos más alargados como barrotes torneados y pasamanos.

Remítase a las Recomendaciones de Seguridad para el Manejo y lea sus instrucciones para garantizar la prevención de lesiones o de daños a la máquina antes de comenzar a utilizarla.

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

VOLTAJE:	230V / Hz
POTENCIA:	400W
VELOCIDAD DEL MOTOR:	1400min
VELOCIDADES DE LA ESPUELA:	810 / 1180 / 1700 / 2480min
DIÁMETRO MAX. DE GIRO:	350mm
LONGITUD MAX. DE CORTE:	1000mm

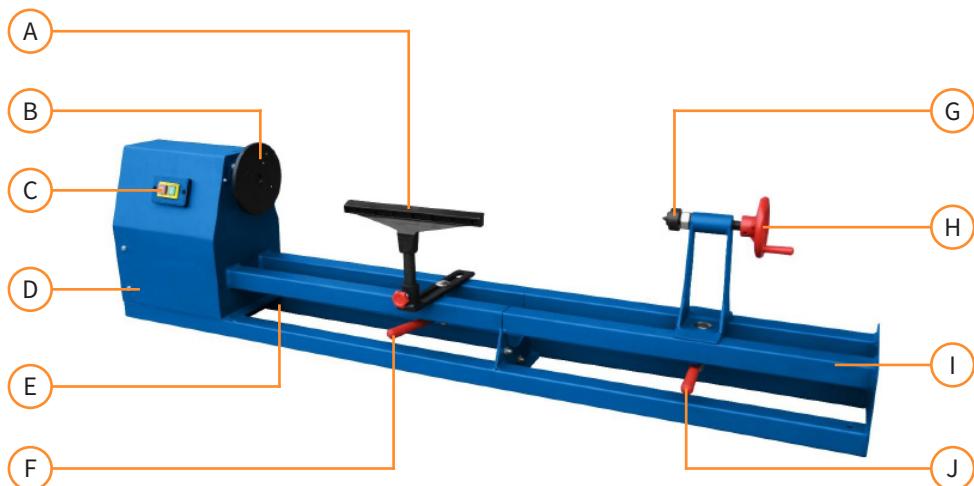
## ITEM CONTENTS

- 1 x Torno de Madera
- 6 x Formones

# ESPECIFICACIONES

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- A. Soporte para Herramientas
- B. Disco de Agarre
- C. Interruptor ON/OFF
- D. Cubierta de la Correa de Transmisión
- E. Bancada
- F. Palanca Reguladora del Soporte para Herramientas
- G. Punto de Arrastre
- H. Manubrio
- I. Banco
- J. Palanca Reguladora del Manubrio



La responsabilidad de Monster Group UK Limited estará limitada únicamente al valor comercial del producto.

# CONSEJOS DE SEGURIDAD

## ! PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS

Lea detenidamente estas Recomendaciones de Seguridad para el Manejo para garantizar la prevención de lesiones o de daños a la máquina.

No utilice este producto para ninguna otra cosa que para el propósito para el que ha sido creado.

Asegúrese de haber leído y comprendido en su totalidad el manual de instrucciones y los consejos de seguridad antes de usar este producto.

Deje espacio alrededor de las partes móviles.

Use guantes y gafas de seguridad mientras está trabajando.

No vista ropa holgada y recójase el pelo mientras trabaja.

Si el material con el que trabaja produce un humo excesivo, interrumpa el trabajo.

Apáguelo si se sobrecalienta.

Asegúrese de que hay suficiente espacio alrededor de la máquina.

No permita que este artículo se humedezca excesivamente.

No lo desenchufe tirando del cable.

Utilice este producto sobre una superficie plana.

Asegúrese de que el producto está instalado de forma segura.

# GUÍA DE USUARIO

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

El torno viene en dos partes. Ambas deben ser atornilladas juntas si quiere trabajar con secciones de madera largas.

1. Para hacerlo, utilice los cuatro tornillos M8 incluidos.
2. Utilice arandelas en ambos lados.
3. Para sujetar las tuercas coloque las arandelas de presión en los tornillos antes de poner las tuercas M8.



Para utilizar el torno de madera, necesita un banco de trabajo de tamaño apropiado sobre el que el torno pueda montarse de forma permanente o pueda sujetarse en su lugar con la ayuda de mordazas de tornillo.

Para fijar el torno de madera a un banco de trabajo:

- Hay un total de ocho agujeros en la base de la cubierta de la correa y el carril inferior de la bancada para sujetar el torno a un banco de trabajo.
- Si sólo va a utilizar el torno de forma ocasional, se recomienda sujetar el torno al banco de trabajo con mordazas de tornillo. Utilice al menos 3 mordazas de tornillo con una tan cerca de la mitad de la bancada como sea posible para evitar que la bancada se doble cuando esté trabajando con una pieza larga de madera.

## CONTRAPUNTA

1. En primer lugar, conecte el manubrio con la rosca de la espuela.
2. Empuje el manubrio en el eje y sujetelo en su lugar apretando los tornillos de seguridad con la llave allen incluida. Coloque la contrapunta sobre la bancada desde arriba.
3. Meta el tornillo M18 por el agujero de la base de la contrapunta. Coloque la placa guía debajo y atornille la palanca de bloqueo sobre el tornillo.



## SOPORTE PARA HERRAMIENTAS

1. Sujete la base al soporte para herramientas utilizando el tornillo, la placa guía y la palanca de bloqueo.
2. Entonces se coloca el soporte para herramientas en la base en la posición correcta utilizando el tornillo de seguridad.

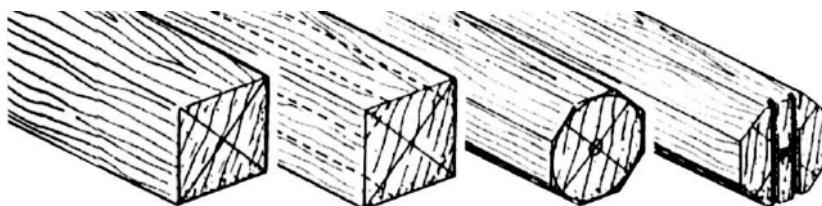


# GUÍA DE USUARIO

## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Tenga en cuenta: Este torno se ha diseñado exclusivamente para trabajar con madera. No utilice ningún otro material en este torno.

- Todas las maderas duras y blandas, en especial el pino, el alerce y el tejo pueden tornearse. La madera debe estar bien seca. Las piezas cuadradas de madera, o las secciones del tronco o ramas deberán cortarse en una forma simétrica primero (octogonal, redonda).
- Centre la pieza antes de sujetarla para asegurarse de que no se desequilibra al girar.
- Dependiendo del grosor y el tipo de madera, puede ser necesario hacer un agujero en el punto central y varios pequeños cortes de sierra en el extremo de la sección de madera más próxima a la punta del torno para que los dientes del torno puedan agarrarse al material de una forma más efectiva.



### SUJETAR LA PIEZA

1. Afloja la palanca de bloqueo de la contrapunta y deslice la contrapunta en posición para que la pieza se ajuste entre la punta del torno y el extremo de la contrapunta.
2. Gire la rosca de la espuela de la contrapunta en la dirección de la pieza hasta que los dientes del torno se agarren al material y la pieza esté bien sujetada.
3. Fije en su lugar el eje de la contrapunta apretando la contratuerca en el eje.
4. Alinee el soporte para herramientas. El soporte para herramientas no debe estar demasiado lejos de la pieza para que el efecto palanca en la herramienta sea tan leve como sea posible.

Tenga en cuenta: El soporte para herramientas no debe entrar nunca en contacto con la pieza.

# GUÍA DE USUARIO

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

### SUJETAR LA PIEZA EN EL DISCO DE AGARRE

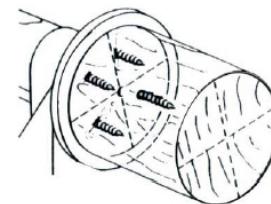
1. La pieza debe sujetarse al disco de agarre si su intención es hacer bols, vasijas o platos.

**Tenga en cuenta:** Las piezas no deberían tener un diámetro superior a 350mm.

2. En primer lugar, encuentre el centro de la pieza de forma tan exacta como sea posible y marque su posición.
3. Sitúe la pieza en el disco de agarre y ajústela hasta que el centro marcado de la pieza esté en línea con el medio del agujero central del disco de agarre.
4. Ahora marque los puntos de anclaje en la pieza a través de los otros agujeros del disco de agarre.

**Tenga en cuenta:** Dependiendo del tipo de madera, puede que sea necesario hacer antes los agujeros en los lugares de anclaje para que la madera no se raje cuando se atornillen los tornillos de anclaje.

5. Ya puede sujetar la pieza al disco de agarre utilizando tornillos para madera y atornillar el disco de agarre al eje.



# GUÍA DE USUARIO

## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

### SELECCIONAR LA VELOCIDAD

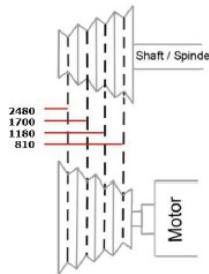


La velocidad correcta depende de cierto número de factores, incluyendo el tipo de madera y el diámetro de la pieza.

**Tenga en cuenta: Cuanto más dura sea la madera, mayor deberá ser la velocidad rotacional.**

El diámetro de la pieza también determina la velocidad rotacional ideal de la pieza, ya que la velocidad de la superficie de la pieza es decisiva. Cuanto menor sea el diámetro de la pieza, menor será la velocidad superficial con la misma velocidad rotacional.

La velocidad del torno se ajusta cambiando la polea de la correa de transmisión:



1. Abra la cubierta de la correa en la parte lateral anterior de la carcasa del motor. Esta cubierta está sujetada por dos tornillos.
  2. Para cambiar la correa a otra polea de otro tamaño, desatornille los cuatro pernos que sujetan la polea de transmisión usando una llave allen.
  3. Ya puede empujar la polea de transmisión hacia arriba hasta que la correa se afloje y pueda colocarse en una de las otras correas. La correa debe correr en paralelo al seleccionar una transmisión.
  4. Despues de colocar la correa de transmisión en la polea adecuada, tire un poco del eje motriz hasta que la correa esté tensa.
5. Apriete el eje motriz en esta posición apretando los cuatro pernos alrededor de la polea de nuevo.

**Tenga en cuenta: Hay un interruptor de seguridad en la cubierta de la correa de transmisión que evita que funcione el torno mientras la cubierta de la correa esté abierta. La máquina sólo puede funcionar cuando la cubierta está bien cerrada.**

# GUÍA DE USUARIO

## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

### ENCENDER/APAGAR

El interruptor ON/OFF está situado en la sección superior de la carcasa del motor. Se enciende la máquina pulsando el botón verde y se apaga pulsando el botón rojo. El interruptor se apaga con bajo voltaje. Esto significa que la máquina no vuelve a encenderse automáticamente tras una interrupción del suministro eléctrico, sino que tiene que volver a ser encendida pulsando el botón ON.

Cuando encienda la máquina, asegúrese de que la pieza puede rotar libremente y que no golpeará la bancada o el soporte para herramientas. Asegúrese de que la pieza está fuertemente sujetada y no está suelta.

# GUÍA DE USUARIO

## MANTENIMIENTO

Tenga en cuenta: Desenchufe el torno antes de llevar a cabo cualquier tarea de mantenimiento.

- Compruebe siempre el estado del torno antes de usarlo. Compruebe los dispositivos de seguridad, los interruptores y el cable de suministro eléctrico. Compruebe si hay tornillos o pernos sueltos, mal alineamiento, piezas móviles en contacto, piezas rotas y cualquier otro factor que pudiese afectar a un funcionamiento seguro.
- Apague inmediatamente la máquina si hay algún ruido o vibración inusual. No continúe usando la máquina si hay señales de daños. En este caso, llévela a reparar por un técnico cualificado.
- Mantenga sus herramientas de corte afiladas y limpias para un trabajo seguro y libre de incidencias.
- Compruebe el cable de conexión de la máquina con regularidad y haga que un técnico cualificado repare cualquier daño.
- Compruebe los cables de conexión con regularidad y sustitúyalos si están dañados.
- Mantenga las palancas secas y libres de aceite y grasa.

## LIMPIEZA

- Mantenga la máquina limpia, seca y libre de aceite y grasa.
- Asegúrese de que las ranuras de ventilación de la carcasa del motor estén siempre libres de bloqueos y cuerpos extraños. De no hacerlo, el motor podría sobre calentarse y dañarse.
- Use aire comprimido o una brocha para retirar serrín, polvo etc. Nunca sumerja la máquina en fluidos. Use únicamente un paño húmedo para limpiar la máquina.
- Nunca use detergentes fácilmente inflamables o combustibles cerca de herramientas o maquinaria eléctrica.

# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## MANUAL DE SOLUCIONES

### ¿QUÉ HACER SI FALTA ALGUNA DE LAS PARTES AL RECIBIR EL PEDIDO?

En caso de que alguna parte esté faltante, contáctese con nuestro amable y servicial equipo de Atención al cliente dentro de los 7 días de haber recibido el pedido.

### ¿QUÉ DEBO HACER SI EL TORNO VIBRA DEMASIADO?

Probablemente esto ocurre porque la pieza no ha sido correctamente centrada y está rotando mientras está desequilibrada. Retire la pieza y vuelva a centrarla. Vuelva a colocarla en el torno y pruebe de nuevo.

### ¿QUÉ DEBO HACER SI EL TORNO RECHINA?

Asegúrese de si el soporte para herramientas u otra parte del torno están en contacto con la pieza. El soporte para herramientas no debería estar en contacto con la pieza bajo ninguna circunstancia.

### ¿QUÉ DEBO HACER SI EL TORNO SE MUEVE EN EL BANCO DE TRABAJO?

Reposición del torno en otro lugar del banco de trabajo. Si el banco de trabajo sigue moviéndose, coloque pesos en su parte inferior para añadir un soporte extra.

### ¿QUÉ DEBO HACER SI LA ROTACIÓN NO ES REGULAR?

Esto se debe probablemente a un fallo en la correa de transmisión. Apague la máquina y compruebe cuidadosamente el estado de la correa en busca de daños o desgaste. Sustitúyala si fuera necesario.

**POR CUALQUIER OTRA CONSULTA, SÍRVASE CONTACTARSE CON NUESTRO EQUIPO DE ATENCIÓN AL CLIENTE.**

# SPECIFICHE

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Grazie per aver acquistato il Tornio per Legno T-Mech da 1 metro a 4 velocità, perfetto per qualsiasi progetto grazie alla sua lunghezza e alla selezione delle velocità. I sei scalpelli aggiuntivi forniranno un ottimo punto di partenza per chiunque, anche per un hobbista della tornitura di legno.

Le quattro velocità vi permetteranno di creare piccoli e grandi oggetti, come piatti, ciotole o fermaporta. Inoltre, la lunghezza del tornio consente la creazione di oggetti più lunghi come i mandrini e le ringhiere.

Si prega di fare riferimento e leggere la Pratica sul Lavoro Sicuro per garantire la prevenzione di lesioni o di danni al dispositivo prima di usarlo.

## LE SPECIFICHE DEL PRODOTTO

VOLTAGGIO:	230V / Hz
POTENZA:	400W
VELOCITÀ MOTORE:	1400min
VELOCITÀ MANDRINO:	810 / 1180 / 1700 / 2480min
MASSIMO DIAMETRO DI TORNITURA:	350mm
MASSIMA LUNGHEZZA DI TAGLIO:	1000mm

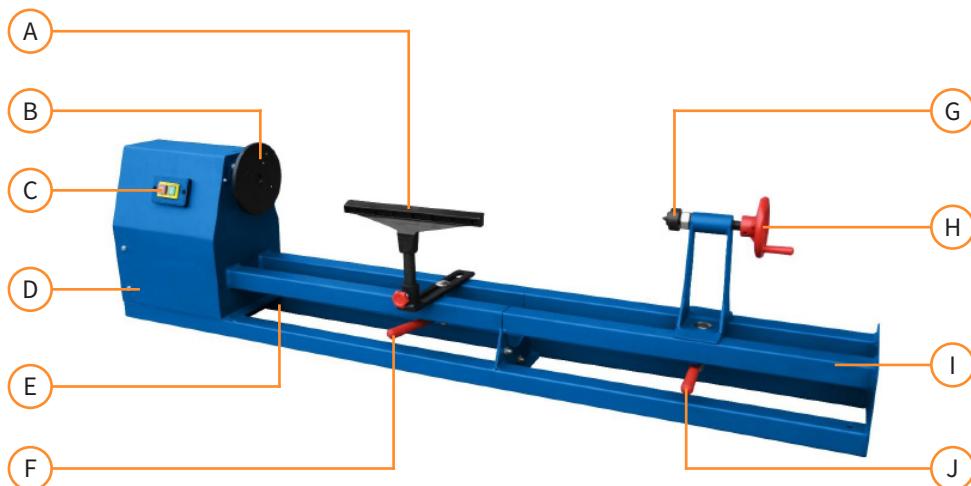
## CONTENUTO DEL PRODOTTO

- 1 x Tornio per legno
- 6 x Scalpelli

# SPECIFICHE

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- A. Resto dell'utensile
- B. Piastra anteriore
- C. Interruttore ON / OFF
- D. Copri cinghia guida
- E. Letto del tornio
- F. Leva di regolazione del resto dello strumento
- G. Punto centrale
- H. Volantino
- I. Tavolo del tornio
- J. Leva di regolazione del volantino



La responsabilità di Monster Group UK Limited sarà limitata al solo valore commerciale del prodotto.

# CONSIGLI DI SICUREZZA

## ! PRATICA DI LAVORO SICURA

Leggere attentamente le Pratiche sul Lavoro Sicuro per garantire la prevenzione di lesioni personali o di danni al dispositivo.

Non utilizzare questo prodotto per scopi diversi da quelli previsti.

Assicurarsi di aver letto e compreso appieno il manuale di istruzioni e i consigli di sicurezza prima di utilizzare questo prodotto.

Tenersi lontani dalle parti in movimento.

Indossare guanti e occhiali di protezione durante il funzionamento.

Non indossare abiti larghi e legare sempre i capelli durante il funzionamento.

Se il materiale su cui si sta lavorando fuma eccessivamente, allora interrompere l'operazione.

Spegnere se si verifica un surriscaldamento.

Garantire uno spazio adeguato intorno alla macchina.

Non permettere che questo prodotto diventi eccessivamente bagnato.

Non rimuovere la spina tirando il cavo.

Utilizzare questo prodotto sempre su una superficie piana.

Assicurarsi che questo prodotto sia collegato in modo sicuro.

# GUIDA DELL'UTENTE

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Il tornio è fornito in due parti. Le due parti devono essere avvitate insieme se si desidera girare dei lunghi tratti di legno.

1. Per fare ciò, utilizzare le quattro viti M8 fornite.
2. Usa le rondelle su entrambi i lati.
3. Per fissare i dadi in posizione, inserire le rondelle elastiche sulle viti prima di avvitare i dadi M8.



Per utilizzare il tornio di legno, è necessario un banco di lavoro di dimensioni adeguate su cui il tornio può essere montato in modo permanente o fissato in posizione con l'aiuto dei morsetti a vite.

- Ci sono un totale di otto fori nella base del gruppo cintura e nella guida inferiore della base del tornio per il fissaggio del tornio su un banco di lavoro.
- Se si intende utilizzare il tornio di tanto in tanto, si consiglia di fissare il tornio su un banco di lavoro con morsetti a vite. Utilizzare almeno 3 morsetti a vite con uno il più vicino possibile al centro del letto del tornio per evitare che il banco del tornio si pieghi durante il serraggio di un lungo pezzo di legno.

### CONTROPUNTA

1. Innanzitutto, collegare il volantino in dotazione alla vite del mandrino.
2. Spingere il volantino sull'albero e fissarlo in posizione stringendo la vite di bloccaggio con la chiave a brugola già fornita. Posizionare la contropunta sul letto del tornio dall'alto.
3. Spingere la vite M18 attraverso il foro nella base della contropunta. Posizionare la piastra di guida sotto e avvitare la leva di bloccaggio sulla vite.



### RESTO DELL'UTENSILE

1. Fissare la base sul supporto dell'utensile usando la vite, la piastra di guida e la leva di bloccaggio.
2. Il supporto dell'utensile viene quindi posizionato nella base e fissato nella posizione richiesta utilizzando la vite di bloccaggio.

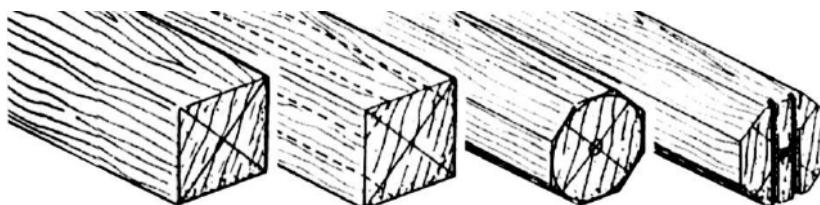


# GUIDA DELL'UTENTE

## ISTRUZIONI PER L'USO

Nota: questo tornio è progettato esclusivamente per la lavorazione del legno. Non utilizzare nessun altro materiale su questo tornio.

- Tutti i legni duri e teneri, in particolare pino, larice e tasso, possono essere utilizzati per la tornitura. Il legno deve essere ben stagionato. Il legname squadrato o le sezioni del tronco o del ramo devono essere prima tagliati in forma simmetrica (ottagonale, rotonda).
- Centrare il pezzo prima di serrarlo in modo da garantire che il pezzo non si sbilanci.
- A seconda dello spessore e del tipo di legno, potrebbe essere necessario praticare un foro nel punto di centraggio e fare diversi piccoli tagli di sega all'estremità della sezione di legno rivolto verso la punta del tornio in modo che i denti della punta del tornio possano lavorare il materiale in modo più efficace.



### BLOCCAGGIO DEL PEZZO

1. Svitare la leva di bloccaggio della contropunta e far scorrere la contropunta in posizione in modo che il pezzo si inserisce perfettamente tra la punta del tornio e la punta della contropunta.
2. Girare la vite del mandrino della contropunta nella direzione del pezzo in lavorazione fino a quando i denti della punta del tornio si incastrano nel materiale e il pezzo da lavorare viene serrato saldamente.
3. Bloccare l'albero della contropunta stringendo il controdado sull'albero.
4. Allineare il supporto dell'utensile. Il supporto dell'utensile non deve essere troppo lontano dal pezzo in lavorazione in modo che l'effetto leva sull'utensile sia mantenuto il più piccolo possibile.

Nota: in nessun caso il supporto dell'utensile deve entrare in contatto con il pezzo.

# GUIDA DELL'UTENTE

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

### FISSARE IL PEZZO SUL PIATTO DELLA FRONTE

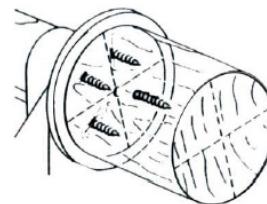
1. Il pezzo deve essere fissato alla piastra anteriore se si intende attivare ciotole, vasi e piatti.

**Nota:** i pezzi non devono avere un diametro superiore a 350mm.

2. Prima di tutto, trovare il centro del pezzo il più esattamente possibile e segnare la sua posizione.
3. Posizionare il pezzo da lavorare sulla piastra anteriore e regolare fino a quando il centro del pezzo marcato non è allineato con il centro del foro centrale nella piastra anteriore.
4. Ora segnare i punti di fissaggio sul pezzo attraverso gli altri fori nella piastra anteriore.

**Nota:** a seconda del tipo di legno, potrebbe essere necessario praticare dei fori nei punti di fissaggio in modo che il legno non si spezzi durante l'avvitamento delle viti di fissaggio.

5. È ora possibile fissare il pezzo sulla piastra anteriore con viti legno ed avvitare la piastra anteriore sull'albero.



# GUIDA DELL'UTENTE

## ISTRUZIONI PER L'USO

### SELEZIONARE LE VELOCITÀ

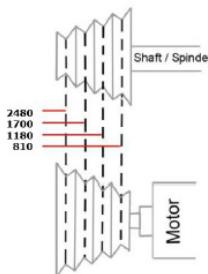


La velocità corretta dipende da una serie di fattori, tra cui il tipo di legno e il diametro del pezzo.

**Nota: più duro è il legno, maggiore deve essere la velocità di rotazione.**

Il diametro del pezzo determina anche la velocità di rotazione ideale poiché la velocità sulla superficie del pezzo è decisiva; più piccolo è il diametro del pezzo, minore è la velocità della superficie con la stessa velocità di rotazione.

La velocità del tornio viene regolata cambiando la puleggia della cinghia di trasmissione:



1. Aprire il coperchio del gruppo della cinghia sul lato anteriore dell'alloggiamento del motore. Questa copertura è fissata in posizione da due viti.
  2. Per cambiare la cinghia di trasmissione su una puleggia di altre dimensioni, svitare i quattro bulloni che fissano la puleggia di trasmissione in posizione per prima usando una chiave a brugola.
  3. Ora è possibile spingere la puleggia verso l'alto finché la cinghia di trasmissione si allenta e può essere posizionata su una delle altre pulegge. La cintura deve essere parallela quando si seleziona una fase di trasmissione.
  4. Dopo aver posizionato la cinghia di trasmissione sull'unità di trasmissione e sulle pulegge di uscita, tirare leggermente verso il basso l'ingranaggio dell'unità fino a quando la cinghia di trasmissione è tesa.
5. Fissare l'ingranaggio conduttore in questa posizione stringendo di nuovo i quattro bulloni intorno alla puleggia.

**Nota: è presente un interruttore di sicurezza sul coperchio del gruppo di cinghie che impedisce il funzionamento del tornio mentre la cintura è aperta. La macchina può essere azionata solo dopo aver chiuso il coperchio.**

# GUIDA DELL'UTENTE

## ISTRUZIONI PER L'USO

### ACCENSIONE / SPEGNIMENTO

L'interruttore ON / OFF si trova nella parte superiore dell'alloggiamento del motore. La macchina si accende premendo il pulsante verde e spenta premendo il tasto rosso. L'interruttore ha un rilascio per sotto tensione. Ciò significa che la macchina non si riavvia automaticamente dopo un'interruzione dell'alimentazione di rete, ma deve essere riavviata premendo l'interruttore ON.

Quando si accende la macchina, assicurarsi che il pezzo da lavorare possa ruotare liberamente e non urtare contro il banco del tornio o il supporto dell'utensile. Accertarsi che il pezzo da lavorare sia ben serrato e che non possa allentarsi.

# GUIDA DELL'UTENTE

## MANUTENZIONE

**Nota: scollegare il tornio prima di eseguire qualsiasi tipo di manutenzione.**

- Controllare sempre le condizioni del tornio prima di ogni utilizzo. Controllare i dispositivi di sicurezza, gli interruttori e il cavo di alimentazione. Verificare la presenza dei bulloni e viti allentati, un allineamento scarso, contatto con parti mobili, parti rotte e altri fattori che possono influire sul funzionamento in sicurezza.
- Spegnere immediatamente la macchina se vi sono suoni o vibrazioni insoliti. Non continuare ad usare la macchina se ci sono segni di danni. In questo caso, farlo riparare da un tecnico qualificato.
- Mantieni gli utensili da taglio affilati e puliti per un funzionamento sicuro e senza problemi.
- Controllare regolarmente il cavo di collegamento della macchina e far riparare eventuali danni da un tecnico qualificato.
- Controllare regolarmente eventuali prolunghe e sostituirle se sono danneggiate.
- Mantenere le impugnature asciutte e prive di olio e grasso.

## PULIZIA

- Mantenere l'apparecchio pulito, asciutto e privo di olio e grasso.
- Fare attenzione che le fessure di ventilazione nell'alloggiamento del motore siano sempre prive di blocchi e corpi estranei. In caso contrario si potrebbe causare il surriscaldamento del motore e dei guasti.
- Utilizzare aria compressa o una spazzola a mano per rimuovere trucioli di legno, segatura, ecc. Non immergere mai la macchina nei liquidi. Utilizzare solo un panno morbido e umido per pulire la macchina.
- Non utilizzare mai detergenti facilmente infiammabili o combustibili nelle vicinanze di utensili elettrici e macchinari.

# RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

## GUIDA ALLA RISOLUZIONE

### COSA FACCIO SE CI SONO DELLE PARTI MANCANTI NEL MIO ORDINE?

Se sembra che ci sia qualche parte mancante nel vostro ordine, contattate il nostro amichevole e disponibile Servizio di Assistenza Clienti entro 7 giorni dal ricevimento.

### COSA DEVO FARE SE IL TORNIO VIBRA TROPPO?

Ciò è probabilmente dovuto al fatto che il pezzo non è stato centrato correttamente e sta ruotando mentre è fuori equilibrio. Rimuovere il pezzo in lavorazione e ricentrarlo, poi metterlo nuovamente sul tornio e riprovare.

### COSA DEVO FARE SE IL TORNIO STA FACENDO DEI RUMORI DI MACINAZIONE?

Assicurarsi che il supporto dello strumento o qualsiasi altra parte del tornio tocchi il pezzo o l'area circostante. In nessuna circostanza il supporto dell'utensile deve entrare in contatto con il pezzo.

### COSA DEVO FARE SE IL TORNIO SI MUOVE SUL BANCO DEL LAVORO?

Rimontare il tornio sul banco di lavoro in una posizione diversa. Se il banco di lavoro continua a muoversi, montare i sacchetti di sabbia nella parte inferiore per aggiungere ulteriore peso e supporto.

### COSA DEVO FARE SE LA ROTAZIONE NON È REGOLARE?

Ciò è probabilmente dovuto a un guasto nella cinghia di trasmissione, spegnere la macchina e ispezionare attentamente la cinghia di trasmissione per danni o usura, e sostituire se necessario.

**PER ALTRE PROBLEMATICHE CONTATTARE IL NOSTRO SERVIZIO DI ASSISTENZA CLIENTI.**

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

#### SALES

TEL: 01347 878 888  
EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

#### SUPPORT

TEL: 01347 878 887  
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

#### DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888  
EMAIL: hello@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

#### DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887  
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

#### DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888  
EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

#### DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887  
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

#### VERKAUFSABTEILUNG

TEL: 01347 878 888  
EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

#### SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887  
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

#### DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888  
EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

#### DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887  
EMAIL: help@monstershop.co.uk

Monster House, Alan Farnaby Way,  
Sheriff Hutton Industrial Estate,  
Sheriff Hutton, York, YO60 6PG  
[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



Try Monster. Buy Monster. Be Monster.