



# MAGNETIC DRILL PRESS

25487

INSTRUCTION MANUAL

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

# CONTENTS

## DEUTSCHE

PRODUKT BESCHREIBUNG	04
PRODUKT MERKMALE	04
LIEFERUMFANG	04
PRODUKT FEATURES	05
SICHERE ARBEITSPRAXIS	06
BETRIEBSANLEITUNG	07
WARTUNG	08
FEHLERBEHEBUNG	08-09

## ENGLISH

PRODUCT DESCRIPTION	10
PRODUCT SPECIFICS	10
ITEM CONTENTS	10
PRODUCT FEATURES	11
SAFE WORKING PRACTICE	12
OPERATING INSTRUCTIONS	13
MAINTENANCE	14
TROUBLESHOOTING	14-15

## FRANÇAIS

DESCRIPTION DU PRODUIT	16
SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT	16
CONTENU DE L'ARTICLE	16
CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	17
BONNES PRATIQUES DE TRAVAIL	18
MODE D'EMPLOI	19
ENTRETIEN	20
DÉPANNAGE	20-21

# CONTENTS

## ESPAÑOL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	22
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	22
CONTENIDO DEL ARTÍCULO	22
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	23
PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS	24
INSTRUCCIONES PARA EL FUNCIONAMIENTO	25
MANTENIMIENTO	26
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	26-27

## ITALIANO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	28
SPECIFICHE DEL PRODOTTO	28
CONTENUTO DELL'PRODOTTO	28
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO	29
PRATICA DI LAVORO SICURA	30
ISTRUZIONI PER L'USO	31
MANUTENZIONE	32
RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	32-33

## NEDERLANDS

PRODUCT OMSCHRIJVING	34
PRODUCT SPECIFICATIES	34
INBEGREPEN ONDERDELEN	34
PRODUCTEIGENSCHAPPEN	35
VEILIGHEIDSMATREGELEN	36
GEBRUIKSAANWIJZING	37
ONDERHOUD	38
HULP	38-39

CONTACT US	40
------------	----



# SPEZIFIKATIONEN

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für diese T-Mech Magnetbohrmaschine entschieden haben. Ihre kompakte Bauweise ermöglicht einen einfachen Transport von einem Arbeitsplatz zum anderen. Der Bohrer ist nicht nur kompakt, sondern auch im Vergleich zu seinen Fähigkeiten und seiner Robustheit relativ leicht. Er ist perfekt für große und kleine Metallprojekte.

Dieser Bohrer ist für die Fertigung, Eisenbahnen, Bauwesen und alle anderen Anwendungen beim Bohren von Eisenmetallen konzipiert. Ideal für alle Ihre Magnetbohr- und Schneidanwendungen.

Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme die Sicherheitshinweise, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

<b>MOTOR:</b>	230V / 50HZ / 1050W
<b>SCHLAG:</b>	150mm
<b>LEERLAUFDREHZAH L:</b>	600 r/min
<b>MAX. FRÄSER DURCHMESSER:</b>	35mm
<b>MAX. SCHNEIDTIEFE:</b>	50mm
<b>MAX. SPIRALBOHRER:</b>	13mm
<b>MAGNETISCHE HAFTUNG:</b>	9000N
<b>TYP DER FRÄSERHALTERUNG:</b>	19mm Weldon Shank

## LIEFERUMFANG

1 x Kühlmittelflasche	1 x Spanschlüssel
3 x Inbusschlüssel	1 x Anschlussadapter
3 x Griffe	1 x Führungsstift
1 x Sicherheitsgurt	2 x Kohlebürste
1 x Bohrfutter	1 x Feststellschraube

# SPEZIFIKATIONEN

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- A. Kühlmitteltank
- B. Motor
- C. Kühlmittelrohr
- D. Anschlussadapter
- E. Spannfutter
- F. Tragegriff

- G. Bediengriff
- H. Sicherung
- I. Magnetschalter
- J. EIN/AUS-Schalter
- K. Magnetfuß



Die Haftung von Monster Group UK Limited ist auf den Handelswert des Produkts beschränkt.

# SICHERHEITSHINWEISE

## SICHERE ARBEITSPRAXIS

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

Verwenden Sie dieses Produkt nicht für andere als die vorgesehenen Zwecke.

Stellen Sie sicher, dass Sie die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise gelesen und vollständig verstanden haben, bevor Sie dieses Gerät verwenden.

Setzen oder stehen Sie sich nicht auf dieses Gerät.

Nach jedem Gebrauch reinigen.

Halten Sie Kleinteile von Kindern fern.

Ziehen Sie den Netzstecker nicht aus der Steckdose, ohne das Gerät auszuschalten.

Berühren Sie nicht die inneren elektrischen Komponenten, wenn die Maschine an die Stromversorgung angeschlossen ist.

Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn es Rauch freisetzt.

Verwenden Sie dieses Gerät nicht, wenn es zu heiß wird.

Setzen Sie dieses Produkt keiner übermäßigen Hitze aus.

Tragen Sie keine lose Kleidung.

Halten Sie Haare und Bärte vom Bohrer fern.

Halten Sie Körperteile vom Bohrer fern.

Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts Handschuhe und Schutzbrille.

Überlasten Sie dieses Produkt nicht.

Achten Sie darauf, dass die Oberfläche, auf die Sie dieses Produkt platzieren, eine ausreichende Tragfähigkeit aufweist.

# BENUTZERHANDBUCH

## BETRIEBSANWEISUNG

### AUSTAUSCHEN DER RÄUMNADEL

1. Stecken Sie zuerst den Führungsstift in das Spannfutter und drücken Sie den Führungsstift nach oben in die Feder.
2. Dann schieben Sie die Räumnadel in das Spannfutter.
3. Richten Sie die flachen Seiten der Räumwerkzeuge mit den Verriegelungsschrauben aus und ziehen Sie sie mit einem Inbusschlüssel an.

**Bitte beachten Sie: Stellen Sie sicher, dass sich das Verriegelungssystem auf den ebenen Flächen der Räumwerkzeuge befindet.**

4. Um die Räumnadel zu entfernen, verfahren Sie in umgekehrter Reihenfolge.

### EINSTELLUNG DES FREIEN SPIELS DES SCHLITTENS

1. Lösen Sie die Kontermuttern mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel.
2. Stellen Sie die Schrauben gleichmäßig ein, während Sie den Griff nach oben und unten bewegen.
3. Stellen Sie sicher, dass die Kontermuttern nicht zu locker sind.

### MAGNETFUNKTION

- Die magnetische Haftung des Bohrers hängt von der Dicke und Qualität des Werkstücks ab, 6 mm sind die optimale Dicke für einen sicheren Betrieb.
- Halten Sie den Magneten frei von Metallspänen, Schmutz oder Fremdkörpern, da dies die magnetische Haftung erheblich mindern kann.
- Vergewissern Sie sich, dass der Magnet fest mit dem Werkstück verbunden ist, bevor Sie den Bohrer einschalten.
- Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch immer die Kühlmittelzufuhr, um festzustellen, ob der Füllstand ausreichend ist.

### BETRIEBSHINWEISE

- Positionieren Sie die Maschine mit Hilfe des Führungsstiftes als Hilfsmittel zum Ausrichten der Schnittmitte.
- Schalten Sie den Magneten ein und überprüfen Sie, ob sich der Fräser noch in der richtigen Position befindet und die Maschine sicher am Werkstück gehalten wird.
- Wenn sich der Motorkopf in der angehobenen Position befindet, schalten Sie den Motor ein und warten Sie, bis er seine volle Drehzahl erreicht hat. Drehen Sie den Bediengriff, um mit dem Schneiden zu beginnen.
- Verwenden Sie zunächst leichten Druck, um das Wandern der Räumwerkzeuge zu verhindern, und fahren Sie dann mit normalem Druck fort.
- Wenden Sie keine Gewalt an, lassen Sie die Geschwindigkeit der Räumnadel die Arbeit erledigen. Die Schnittleistung wird nicht verbessert, indem Sie mehr Druck auf das Werkzeug ausüben. Stattdessen wird die Lebensdauer der Räumnadel/Maschine reduziert.

### HSS SPANNFUTTERANPASSUNG

1. Bohreradapter in die Räumnadel einsetzen.
2. Ziehen Sie die beiden Feststellschrauben an.

# BENUTZERHANDBUCH

## WARTUNG

Bitte beachten Sie: Um diese Maschine in einem sicheren Betriebszustand zu halten, ist eine regelmäßige Wartung und Kontrolle erforderlich.

1. Die Laufschiene am Schwalbenschwanzschlitten müssen so eingestellt werden, dass kein Spielraum entsteht.
2. Der Schwalbenschwanzschlitten muss regelmäßig mit Fett geschmiert werden. Der Magnetfuß sollte auf Beschädigungen an der Magnetoberfläche oder auf Beschädigungen des Harzes überprüft werden. Falls Beschädigungen auftreten, müssen diese vor der Verwendung repariert werden.
3. Eine monatliche Inspektion der Kohlebürsten wird empfohlen, übermäßiger Verschleiß kann zu Motorschäden oder Fehlfunktionen führen. Zum Austauschen der Kohlebürsten die schwarze Endkappe abschrauben und anheben, die Bürsten austauschen und die schwarze Endkappe wieder aufschrauben.

# FEHLERBEHEBUNG

## ANLEITUNG ZUR PROBLEMLÖSUNG

### WAS MACHE ICH, WENN IN MEINER BESTELLUNG TEILE FEHLEN?

Wenn in Ihrer Bestellung ein Teil fehlt, wenden Sie sich innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt an unser freundliches und hilfsbereites Kundendienstteam.

### WAS MACHE ICH, WENN SICH DER MOTOR NICHT EINSCHALTET?

Dies kann auf eine Reihe von Gründen zurückzuführen sein:

- Der Magnet ist nicht eingeschaltet, der Magnet muss vor der Inbetriebnahme des Motors eingeschaltet sein.
- Im Inneren könnte sich ein loser Draht befinden, prüfen und ggf. befestigen.
- Die Motorbürsten sind defekt, ggf. austauschen.
- Überprüfen Sie die Sicherung auf dem Bedienfeld, ersetzen Sie sie bei Bedarf.
- Überprüfen Sie die Rückseite oder die interne Leiterplatte auf einen Kurzschluss, überprüfen Sie auch die Relais, ersetzen Sie diese bei Bedarf.
- Überprüfen Sie, ob der Motorschalter funktioniert, und ersetzen Sie ihn gegebenenfalls.



# FEHLERBEHEBUNG

## ANLEITUNG ZUR PROBLEMLÖSUNG

### WAS MACHE ICH, WENN SICH DER MOTOR NACH DEM EINSCHALTEN DES MAGNETEN IN DEN BETRIEB SETZT?

Die Leiterplatte hat einen Kurzschluss oder die Relais sind in der Schließposition abgesichert. Überprüfen und ersetzen Sie ggf. die Leiterplatte/Relais.

### WAS MACHE ICH, WENN ES BEI LAUFENDEM MOTOR ZU FUNKENBILDUNG KOMMT?

Dies kann auf eine Reihe von Gründen zurückzuführen sein:

- Es kann sein, dass sich Fremdkörper im Motor befinden oder die Kohlebürsten abgenutzt sind. Prüfen Sie die Bürsten auf Verschleiß und ersetzen Sie sie bei Bedarf.
- Reinigen Sie ggf. den inneren Motoranker.
- Die Armatur könnte eine raue Kante haben, prüfen und bei Bedarf austauschen.

### WAS MACHE ICH, WENN DER MAGNET NICHT AUF DEM ARBEITSBEREICH HAFTET?

Dies kann auf eine Reihe von Gründen zurückzuführen sein:

- Die Arbeitsfläche ist zu dünn, für eine Magnethaftung muss mindestens 6 mm durchgehendes Eisen verwendet werden.
- Der komplette Magnetfuß befindet sich nicht auf der Arbeitsfläche.
- Die Spannung an der Maschine ist zu niedrig, überprüfen Sie die Spannung.
- Zwischen dem Arbeitsbereich und dem Magnetfuß befinden sich Ablagerungen oder überschüssiges Material, reinigen Sie die Arbeitsbereichsfläche.

### WAS MACHE ICH, WENN DAS LOCH NICHT GESCHNITTEN WIRD?

Dies kann auf eine Reihe von Gründen zurückzuführen sein:

- Die Räumnadel ist stumpf/schroff: schärfen oder ersetzen.
- Das Material des Arbeitsbereichs ist nicht für den Fräsertyp geeignet, Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt erfordern spezielle Schneidräumnadeln.

**FÜR ALLE ANDEREN FRAGEN WENDEN SIE SICH  
BITTE AN UNSER KUNDENDIENSTTEAM.**



# SPECIFICATION

## PRODUCT DESCRIPTION

Thank you for purchasing this T-Mech Magnetic Drill Press, the compact nature of the design makes it portable and easily moved from job to job. As well as being compact, the drill is relatively lightweight compared to its capabilities and strength. It is perfect for both large or small metal projects.

This drill is designed for fabrication, railways, construction and any other applications when drilling ferrous metal. Ideal for all your magnetic drilling and cutting applications.

**Please refer to and read the Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device before starting.**

## PRODUCT SPECIFICS

<b>MOTOR:</b>	230V / 50HZ / 1050W
<b>STROKE:</b>	150mm
<b>NO LOAD SPEED:</b>	600 r/min
<b>MAX. CUTTER DIA.:</b>	35mm
<b>MAX. CUTTING DEPTH:</b>	50mm
<b>MAX. TWIST DRILL:</b>	13mm
<b>MAGNETIC ADHESION:</b>	9000N
<b>CUTTER FITTING TYPE:</b>	19mm Weldon Shank

## ITEM CONTENTS

1 x Coolant Bottle	1 x Chuck Key
3 x Allen Key	1 x Connection Adaptor
3 x Handles	1 x Pilot Pin
1 x Safety Strap	2 x Carbon Brush
1 x Drill Chuck	1 x Grub Screw

# SPECIFICATION

## PRODUCT FEATURES

- A. Coolant Bottle
- B. Motor
- C. Coolant Pipe
- D. Connection Adaptor
- E. Chuck
- F. Carry Handle
- G. Operating Handle
- H. Fuse
- I. Magnet Switch
- J. ON/OFF Switch
- K. Magnet Base



Monster Group UK Limited's liability will be limited to the commercial value of the product only.

# SAFETY ADVICE

## SAFE WORKING PRACTICE

Please read through the Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

Do not use this product for anything other than its intended purposes.

Ensure you have read and fully understood the instruction manual and safety advice before using this product.

Do not sit or stand on this product.

Clean after every use.

Keep small parts away from children.

Do not pull the plug out of the wall without turning the power off.

Do not touch the internal electrical components when the machine is connected to power.

Do not use this product if it emits smoke.

Do not use this product if it gets too hot.

Do not expose this product to excessive heat.

Do not wear loose clothing.

Keep hair and beards clear of the drill.

Keep body parts clear of the drill.

Wear gloves and safety glasses when using this product.

Do not overload this product.

Ensure that the surface that you place this product on has sufficient load bearing capacity.

# USER GUIDE

## OPERATING INSTRUCTIONS

### CHANGING BROACHES

1. First insert the pilot pin into the chuck, push the pilot pin upwards into the spring.
2. Then slide the broach into the chuck.
3. Align the broach's flat sides with the locking screws, tighten using an Allen key.

**Please Note: Ensure that the locking system is on the flat surfaces of the broach.**

4. To remove the broach, reverse the procedure.

### ADJUSTING SLIDE FREE PLAY

1. Use the supplied Allen key to loosen the lock nuts.
2. Adjust the screws evenly while moving the handle up and down.
3. Ensure the lock nuts are not too loose.

### MAGNET OPERATION

- The drill's magnetic adhesion depends on the thickness and quality of the workpiece, 6mm is the optimum thickness for safe operation.
- Keep magnet clean of metal chips, dirt or debris, this will seriously reduce the magnetic adhesion.
- Ensure that the magnet has adhered to the work piece firmly before switching on the drill.
- Before each use, always check the coolant feed to see if the level is sufficient.

### OPERATING ADVICE

- Position the machine using the pilot pin as an aid to locating the centre of the cut.
- Switch on the magnet and check that the cutter is still in the correct position and the machine is securely held to the work piece.
- With the motor head in the raised position, switch on the motor and allow it to come up to full speed, turn the operating handle to begin cutting.
- Use light pressure at first to keep broach from wandering and then continue with normal pressure.
- Do not force the tool, let the speed of the broach do the work, cutting performance will not improve by applying more pressure on the tool, broach/motor life will be reduced.

### HSS CHUCK ADAPTION

1. Insert drill bit adaptor into the broach.
2. Tighten the two grub screws.

# USER GUIDE

## MAINTENANCE

**Please Note: To keep this machine in a safe working condition, regular maintenance and checking is required.**

1. The runners on the dovetail slide must be adjusted to eliminate free play.
2. The dovetail slides will need to be lubricated with grease periodically.
3. The magnetic base should be inspected for damage on its magnetic surface or for any damage to the resin, if there is any damage, this needs to be repaired before use.
4. A monthly inspection of the carbon brushes is recommended, excessive wear could lead to motor damage or malfunction. To replace the carbon brushes, unscrew the black end cap and lift, replace brushes and re-screw the black end cap back on.

# TROUBLESHOOTING

## RESOLUTION GUIDE

### WHAT DO I DO IF THERE ARE MISSING PARTS FROM MY ORDER?

If there appears to be any part missing from your order, contact our friendly and helpful Customer Support Team within 7 days of receipt.

### WHAT DO I DO IF THE MOTOR DOES NOT TURN ON?

This could be due to a number of reasons:

- The magnet is not turned on, the magnet has to be engaged prior to motor working.
- There could be a loose internal wire, check and secure if necessary.
- Motor brushes are defective, replace if necessary.
- Check the fuse on the control panel, replace if necessary.
- Check the back or the internal PC board for a short circuit, also check the relays, replace if necessary.
- Check to ensure the motor switch works, replace if necessary.

# TROUBLESHOOTING

## RESOLUTION GUIDE

### WHAT DO I DO IF THE MOTOR TURNS ON WHEN THE MAGNET IS TURNED ON?

The PC board has a short or relays are fused in a closed position. Check and replace PC board/relay if necessary.

### WHAT DO I DO IF THERE IS SPARKING WHEN MOTOR IS RUNNING?

This could be due to a number of reasons:

- This may indicate the presence of debris in the motor or worn out carbon brushes, check the brushes for wear and replace if necessary.
- Clean the internal motor armature if necessary.
- Armature could have a rough edge, inspect and replace if necessary.

### WHAT DO I DO IF THE MAGNET DOES NOT HOLD TO WORK AREA?

This could be due to a number of reasons:

- Work surface thickness is too thin, a minimum of 6mm continuous ferrous steel must be used for magnetic adhesion.
- Entire magnet base is not on the work surface.
- Voltage is low at the machine, check the voltage.
- There is debris or excess material between the work area and the magnetic base, clean the work area surface.

### WHAT DO I DO IF THE HOLE IS NOT CUTTING?

This could be due to a number of reasons:

- The broach is dull/blunt, sharpen or replace.
- Work area material is not appropriate for cutter type, high carbon type steels require special cutting broaches.

**FOR ALL OTHER ISSUES, PLEASE CONTACT OUR  
CUSTOMER SUPPORT TEAM.**

# SPÉCIFICATIONS

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Merci d'avoir fait l'achat de la Perceuse à colonne magnétique T-Mech, sa conception de forme compacte la rendant portable et facile à transporter sur chaque lieu de travail. La perceuse est compacte, mais est également relativement légère considérant ses capacités et sa puissance. Elle est idéale pour les grands projets de métallurgie tout comme pour ceux de moindre envergure.

Cette perceuse est conçue pour la production, les voies ferrées, la construction ainsi que pour toutes autres opérations de perçage de métal ferreux. Elles est parfaite pour tous vos travaux de perçage magnétique et de découpage.

**Veuillez consulter et lire les Mesures de sécurité de manutention afin d'éviter toute blessure ou tout dommage à l'outil avant de l'utiliser.**

## SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

<b>MOTEUR:</b>	230V / 50HZ / 1050W
<b>COURSE:</b>	150mm
<b>VITESSE À VIDE:</b>	600 r/min
<b>DIAMÈTRE MAX. DE FRAISE:</b>	35mm
<b>PROFONDEUR DE DÉCOUPE MAX.:</b>	50mm
<b>FORET HÉLICOÏDAL MAX.:</b>	13mm
<b>ADHÉRENCE MAGNÉTIQUE:</b>	9000N
<b>TYPE DE RACCORD DE COUPE:</b>	19mm Weldon Shank

## CONTENU DE L'ARTICLE

<b>1</b> x Bouteille de liquide de refroidissement	<b>1</b> x Clé de serrage
<b>3</b> x Clé Allen	<b>1</b> x Adaptateur de raccordement
<b>3</b> x Poignées	<b>1</b> x Tige-pilote
<b>1</b> x Courroie de sécurité	<b>2</b> x Balai de carbone
<b>1</b> x Mandrin porte-foret	<b>1</b> x Vis sans tête



# SPÉCIFICATIONS

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- |  |                              |
|--|------------------------------|
| A. Bouteille de liquide de refroidissement | G. Manivelle de commande     |
| B. Moteur                                  | H. Fusible                   |
| C. Conduit de liquide de refroidissement   | I. Commutateur magnétique    |
| D. Adaptateur de raccordement              | J. Interrupteur Marche/Arrêt |
| E. Mandrin                                 | K. Embase magnétique         |
| F. Poignée de transport                    |                              |



La responsabilité de Monster Group UK Limited sera limitée à la valeur commerciale du produit.

# CONSEILS DE SECURITÉ

## BONNES PRATIQUES DE TRAVAIL

**Veillez consulter et lire les Mesures de sécurité de maintenance afin d'éviter toute blessure ou tout dommage à l'outil.**

Ne pas utiliser ce produit pour toute autre fin à part celle pour laquelle il a été conçu.

S'assurer d'avoir lu et parfaitement compris le manuel d'instruction et les conseils de sécurité avant d'utiliser ce produit.

Ne pas vous asseoir ou vous mettre debout sur ce produit.

Nettoyer après chaque utilisation.

Tenir les petites pièces à l'écart des enfants.

Ne pas retirer la prise du mur avant d'avoir coupé de courant.

Ne pas toucher les composants électriques internes lorsque la machine est branchée.

Ne pas utiliser ce produit s'il émet de la fumée.

Ne pas utiliser ce produit s'il devient trop chaud.

Ne pas exposer ce produit à une chaleur excessive.

Ne pas porter de vêtements amples.

Garder les cheveux et la barbe éloignés de la perceuse.

Garder les membres du corps éloignés de la perceuse.

Porter des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation de ce produit.

Ne pas surcharger ce produit.

S'assurer que la surface sur laquelle est placé le produit a une capacité de charge suffisante.

# GUIDE D'UTILISATION

## MODE D'EMPLOI

### CHANGER LES FORETS

1. Insérer d'abord la tige-pilote dans le mandrin, pousser la tige-pilote vers le haut dans le ressort.
2. Glisser ensuite le foret dans le mandrin.
3. Aligner les côtés plats du foret avec les vis de verrouillage, serrer avec une clé Allen.

**Veillez noter que :** S'assurer que le système de verrouillage se trouve sur les surfaces plates du foret.

4. Pour retirer le foret, faire la procédure à l'inverse.

### AJUSTER LA COULISSE DE LIBRE JEU

1. Utiliser la clé Allen incluse pour desserrer les contre-écrous.
2. Ajuster les vis uniformément tout en bougeant la poignée de haut en bas.
3. S'assurer que les contre-écrous ne soient pas trop desserrés.

### FONCTIONNEMENT DE L'AIMANT

- L'adhérence magnétique de la perceuse dépend de l'épaisseur et de la qualité de la pièce travaillée, 6mm étant l'épaisseur idéale pour un fonctionnement sécuritaire.
- S'assurer qu'il n'y ait pas de copeaux de métal, de poussière ou de débris sur l'aimant, ce qui réduirait nettement son adhérence magnétique.
- S'assurer que l'aimant a adhéré fermement à la pièce travaillée avant de mettre en marche la perceuse.
- Avant chaque utilisation, toujours vérifier le liquide de refroidissement pour voir si son niveau est suffisant.

### CONSEILS D'UTILISATION

- Positionner la machine en utilisant la tige-pilote comme support pour repérer le centre de la découpe.
- Activer l'aimant et vérifier que la fraise soit toujours en bonne position et que la machine soit fixée de façon sécuritaire à la pièce travaillée.
- En ayant la tête de moteur en position levée, mettre le moteur en marche en lui laissant le temps d'atteindre sa pleine capacité, puis tourner la manivelle de commande pour commencer à découper.
- Appliquer une pression légère au début pour que le foret ne se déplace pas et continuer ensuite avec une pression normale.
- Ne forcer pas sur l'outil, laisser plutôt la vitesse du foret s'en occuper, la performance de découpe n'augmentera pas en appliquant plus de pression sur l'outil, la durée de vie du foret/moteur en sera réduite.

### AJUSTAGE DU MANDRIN HSS

1. Insérer l'adaptateur de mèche dans le foret.
2. Serrer les deux vis sans têtes.

# GUIDE D'UTILISATION

## ENTRETIEN

**Veillez noter que: Afin de garder cette machine en bon état de marche, un entretien et un contrôle réguliers sont requis.**

1. Les glissières sur la coulisse à queue d'aronde doivent être bien ajustées afin d'empêcher le libre jeu.
2. Les coulisses à queue d'aronde devront régulièrement être bien graissées avec du lubrifiant.
3. L'embase magnétique doit être inspectée dans le but de détecter des dommages sur sa surface magnétique ou tout dommage à la résine, s'il y a présence de dommages, ils doivent être réparés avant l'utilisation.
4. L'inspection mensuelle des balais de carbone est recommandée, une usure excessive pouvant provoquer des dommages ou une défaillance du moteur. Afin de remplacer les balais de carbone, dévisser l'embout noir et soulever, remplacer les balais, puis revisser l'embout noir.

# DÉPANNAGE

## GUIDE DE RÉOLUTION DES PANNES

### QUE FAIRE S'IL Y A UNE PARTIE DE MA COMMANDE QUI MANQUE?

Au cas où il y aurait des pièces manquantes dans votre commande, contactez notre aimable équipe d'assistance clientèle dans les 7 jours suivant sa réception.

### QUE DOIS-JE FAIRE SI LE MOTEUR NE DÉMARRE PAS?

Cela pourrait être dû à plusieurs raisons:

- L'aimant n'est pas activé, l'aimant doit être activé avant de mettre en marche le moteur.
- Un câble interne pourrait être mal fixé, vérifier et résoudre le problème si besoin est.
- Les balais du moteurs sont défectueux, remplacer si besoin est.
- Vérifier le fusible sur le panneau de commande, remplacer si besoin est.
- Vérifier l'arrière du bloc terminal pour un possible court circuit, vérifier aussi les relais, remplacer si besoin est.
- Vérifier que le commutateur du moteur fonctionne bien, remplacer si besoin est.

# DÉPANNAGE

## GUIDE DE RÉOLUTION DES PANNES

### QUE DOIS-JE FAIRE SI LE MOTEUR SE MET EN MARCHÉ LORSQUE L'AIMANT EST ACTIVÉ?

Le bloc terminal a court-circuité ou bien les relais ont fusionnés en position fermée. Vérifier et remplacer le bloc terminal /relais si besoin est.

### QUE DOIS-JE FAIRE S'IL Y A DES ÉTINCELLES QUAND LE MOTEUR EST EN MARCHÉ?

Cela pourrait être dû à plusieurs raisons:

- Ce peut être un indicateur de la présence de débris dans le moteur ou de balais en carbone usés, vérifier l'usure des balais et remplacer si besoin est.
- Nettoyer l'armature du moteur interne si besoin est.
- L'armature pourrait avoir un contour irrégulier, inspecter et remplacer si besoin est.

### QUE DOIS-JE FAIRE SI L'AIMANT NE SE MAINTIEN PAS SUR LA SURFACE DE TRAVAIL?

Cela pourrait être dû à plusieurs raisons:

- L'épaisseur de la surface de travail est trop mince, l'adhérence magnétique nécessite un minimum de 6mm d'épaisseur continue d'acier ferreux.
- L'embase magnétique n'est pas totalement sur la surface de travail.
- La tension de la machine est basse, vérifier la tension.
- Il y a présence de débris ou de surplus de matériau entre l'aire de travail et l'embase magnétique, nettoyer la surface de l'aire de travail.

### QUE DOIS-JE FAIRE SI L'OUVERTURE NE DÉCOUPE PAS?

Cela pourrait être dû à plusieurs raisons:

- Le balai est usé/émoussé, affiler ou remplacer.
- Le matériau de la surface de travail n'est pas adéquat pour le type de fraise, les types d'acier à haute teneur en carbone nécessitent des forets de découpage spécifiques.

**POUR TOUTE AUTRE PREOCCUPATION, VEUILLEZ  
CONTACTER NOTRE ÉQUIPE DE SERVICE CLIENT.**



# ESPECIFICACIONES

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Gracias por comprar esta Taladro Magnético T-Mech, la naturaleza compacta de su diseño lo hace portátil y fácil de transportar de un trabajo a otro. Además de ser compacto, el taladro es relativamente ligero en comparación con sus capacidades y resistencia. Es perfecto para proyectos con metales grandes o pequeños.

Este taladro está diseñado para fabricación, ferrocarriles, construcción y cualquier otra aplicación que implique perforar metales ferrosos. Ideal para todo tipo de necesidades de taladrado y corte magnético.

Por favor, consulte y lea las Prácticas de Trabajo Seguras para prevenir lesiones o daños al equipo antes de empezar.

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MOTOR:	230V / 50HZ / 1050W
GOLPE:	150mm
SIN VELOCIDAD DE CARGA:	600 r/min
DIÁMETRO DE CORTE MÁX.:	35mm
PROFUNDIDAD DE CORTE MÁX.:	50mm
BROCA ESPIRAL MÁX.:	13mm
ADHESIÓN MAGNÉTICA:	9000N
TIPO DE FIJACIÓN DE CORTE:	19mm Weldon Shank

## CONTENIDO DEL ARTÍCULO

1 x Botella de Refrigerante	1 x Llave de Mandril
3 x Llave Allen	1 x Adaptador de Conexión
3 x Asas	1 x Pasador Piloto
1 x Correa de Seguridad	2 x Cepillo de Carbono
1 x Portabrocas	1 x Tornillo Prisionero

# ESPECIFICACIONES

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- A. Botella de Refrigerante
- B. Motor
- C. Tubo de Refrigerante
- D. Adaptador de Conexión
- E. Portabrocas
- F. Asa de transporte
- G. Palanca de funcionamiento
- H. Fusible
- I. Interruptor Magnético
- J. Interruptor ON/OFF
- K. Base Magnética



La responsabilidad de Monster Group UK Limited estará limitada únicamente al valor comercial del producto.

# CONSEJOS DE SEGURIDAD

## PRÁCTICAS DE TRABAJO SEGURAS

Asegúrese de haber leído y comprendido completamente el manual de instrucciones y los consejos de seguridad antes de utilizar este producto.

No se siente ni se pare sobre este producto.

Limpie la máquina después de cada uso.

Mantenga las partes pequeñas fuera del alcance de los niños.

No saque el enchufe de la pared sin apagarla.

No toque los componentes eléctricos internos cuando la máquina esté conectada a la corriente.

No utilice este producto si emite humo.

No utilice este producto si se calienta demasiado.

No exponga este producto a un calor excesivo.

No use ropa suelta.

Mantenga el cabello y la barba alejados del taladro.

Mantenga las partes del cuerpo alejadas del taladro.

Use guantes y gafas de seguridad cuando use este producto.

No sobrecargue este producto.

Asegúrese de que la superficie sobre la que coloque esta máquina tenga suficiente capacidad de carga.



# GUÍA DE USUARIO

## INSTRUCCIONES DE USO

### CAMBIO DE BROCA

1. En primer lugar, inserte el pasador piloto en el mandril, empuje el pasador piloto hacia arriba en el resorte.
2. A continuación, deslice la broca en el portabrocas.
3. Alinee los lados planos de la broca con los tornillos de bloqueo y apriételos con una llave Allen.

**Nota: Asegúrese de que el sistema de bloqueo se encuentre en las superficies planas de la broca.**

4. Para quitar la broca, invierta el procedimiento.

### AJUSTE DEL DESLIZADOR

1. Utilice la llave Allen suministrada para aflojar las contratuercas.
2. Ajuste los tornillos de forma equitativa mientras mueve el asa hacia arriba y hacia abajo.
3. Asegúrese de que las contratuercas no estén demasiado flojas.

### USO DEL IMÁN

- La adherencia magnética de la broca depende del grosor y la calidad de la pieza de trabajo, El grosor óptimo para un funcionamiento seguro es de 6mm.
- Mantenga el imán limpio de virutas de metal, suciedad o residuos. De lo contrario, se reducirá considerablemente la adhesión magnética.
- Asegúrese de que el imán se ha adherido firmemente a la pieza de trabajo antes de conectar la broca.
- Antes de cada uso, compruebe siempre el refrigerante para ver si el nivel es suficiente.

### CONSEJOS DE USO

- Coloque la máquina utilizando el pasador piloto como ayuda para localizar el centro del corte.
- Encienda el imán y compruebe que la cortadora sigue en la posición correcta y que la máquina está bien sujeta a la pieza de trabajo.
- Con el cabezal del motor en la posición elevada, encienda el motor y permita que alcance la velocidad máxima, gire la palanca de funcionamiento para comenzar a cortar.
- Presione ligeramente al principio para evitar que la broca se mueva y luego continúe con una presión normal.
- No fuerce la máquina, deje que la velocidad de la broca haga el trabajo. El corte no será mejor si se aplica más presión sobre la máquina y, además, la vida útil de la broca/motor se reducirá.

### ADAPTACIÓN DEL PORTABROCAS HSS

1. Inserte el adaptador en la broca.
2. Apriete los dos tornillos prisioneros.

# GUÍA DE USUARIO

## MANTENIMIENTO

**Nota:** Para mantener esta máquina en condiciones de trabajo seguras, es necesario realizar un mantenimiento y una comprobación periódicas.

1. Los rieles de la guía cola de milano deben ajustarse para evitar que se muevan libremente.
2. Las guías cola de milano deberán lubricarse periódicamente con grasa.
3. Debe inspeccionarse la base magnética en busca de daños en su superficie magnética o en busca de cualquier daño en la resina. Si hay algún daño, éste deberá ser reparado antes de su uso.
4. Se recomienda realizar una inspección mensual de las escobillas de carbono, ya que un desgaste excesivo podría provocar un mal funcionamiento o daños en el motor. Para cambiar las escobillas de carbono, desenrosque la tapa negra y levántela, reemplace las escobillas y vuelva a enroscar la tapa negra.

# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## MANUAL DE SOLUCIONES

### ¿QUÉ HACER SI FALTA ALGUNA DE LAS PARTES AL RECIBIR EL PEDIDO?

En caso de que alguna parte esté faltante, contáctese con nuestro amable y servicial equipo de Atención al cliente dentro de los 7 días de haber recibido el pedido.

### ¿QUÉ HAGO SI EL MOTOR NO SE ENCIENDE?

Esto puede deberse a varias razones:

- El imán no está encendido. El imán tiene que estar conectado antes de que el motor funcione.
- Podría haber un cable interno suelto, compruebe y asegúrelo si es necesario.
- Los cepillos del motor están defectuosos, replácelos si es necesario.
- Compruebe el fusible del panel de control y sustitúyalo si es necesario.
- Compruebe si hay un cortocircuito en la parte posterior o en la placa de circuito impreso, compruebe también los relés y sustitúyalos si es necesario.
- Compruebe que el interruptor del motor funciona y replácelo si es necesario.

# SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## MANUAL DE SOLUCIONES

### ¿QUÉ HAGO SI EL MOTOR SE ENCIENDE CUANDO EL IMÁN ESTÁ ENCENDIDO?

La placa de circuito impreso tiene un cortocircuito o los relés están fundidos en una posición cerrada. Compruebe y sustituya la placa o el relé si es necesario.

### ¿QUÉ HAGO SI HAY CHISPAS CUANDO EL MOTOR ESTÁ EN MARCHA?

Esto puede deberse a varias razones:

- Esto puede indicar la presencia de residuos en el motor o que las escobillas de carbono están desgastadas. Compruebe el desgaste de las escobillas y sustitúyalas si es necesario.
- Limpie la armadura interna del motor si es necesario.
- La armadura puede tener un borde áspero. Inspecciónelo y reemplácela si es necesario.

### WHAT DO I DO IF THE MAGNET DOES NOT HOLD TO WORK AREA?

Esto puede deberse a varias razones:

- El grosor de la superficie de trabajo es demasiado fino, se debe utilizar un mínimo de 6 mm de acero ferroso continuo para la adhesión magnética.
- La base magnética no está completamente en la superficie de trabajo.
- La tensión de la máquina es baja, compruebe la tensión.
- Hay restos o exceso de material entre el área de trabajo y la base magnética, limpie la superficie del área de trabajo.

### ¿QUÉ HAGO SI EL AGUJERO NO SE ESTÁ CORTANDO?

Esto puede deberse a varias razones:

- La broca está desafilada. Afílela o reemplácela.
- El material del área de trabajo no es apropiado para el tipo de cortadora. Los aceros de alto contenido en carbono requieren brocas de corte especiales.

**POR CUALQUIER OTRA CONSULTA, SÍRVASE CONTACTARSE  
CON NUESTRO EQUIPO DE ATENCIÓN AL CLIENTE.**

# SPECIFICHE

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Grazie per aver acquistato T-Mech Magnetic Drill Press. Con il suo design compatto, questo trapano è pratico e facile da spostare da un progetto di lavoro dall'altro. Oltre ad essere compatto, si tratta di uno strumento anche relativamente leggero rispetto alle sue funzionalità e alla sua potenza. Perfetto per lavorare su piccoli o grandi progetti in metallo.

Questo trapano è stato pensato per processi di fabbricazione, ferrovie, costruzioni e qualsiasi altro progetto che richiede la foratura di metalli ferrosi. Ideale per forature e tagli magnetici.

Prima dell'utilizzo si prega di leggere attentamente le Procedure di Lavoro Sicuro per prevenire lesioni o danni al dispositivo.

## SPECIFICHE PRODOTTO

<b>MOTORE:</b>	230V / 50HZ / 1050W
<b>PERCUSSIONE:</b>	150mm
<b>VELOCITÀ A VUOTO:</b>	600 r/min
<b>DIAMETRO DI PERFORATURA MASSIMO:</b>	35mm
<b>PROFONDITÀ DI PERFORATURA MASSIMA:</b>	50mm
<b>PUNTA ELICOIDALE MASSIMA:</b>	13mm
<b>ADESIONE MAGNETICA:</b>	9000N
<b>TIPO DI FRESA:</b>	19mm Weldon Shank

## CONTENUTO DELL'PRODOTTO

<b>1</b> x Bottiglia Refrigerante	<b>1</b> x Chiave di Serraggio
<b>3</b> x Brugola	<b>1</b> x Adattatore
<b>3</b> x Manici	<b>1</b> x Perno Pilota
<b>1</b> x Cinghia di Sicurezza	<b>2</b> x Spazzola di Carbone
<b>1</b> x Mandrino	<b>1</b> x Vite Senza Testa

# SPECIFICHE

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

- |                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| A. Bottiglia Refrigerante        | G. Manovella            |
| B. Motore                        | H. Fusibile             |
| C. Tubo del Liquido Refrigerante | I. Interruttore Magnete |
| D. Adattatore                    | J. Pulsante ON/OFF      |
| E. Mandrino                      | K. Base Magnetica       |
| F. Maniglia per il Trasporto     |                         |



La responsabilità di Monster Group UK Limited sarà limitata al solo valore commerciale del prodotto.

# CONSIGLI DI SICUREZZA

## PRATICA DI LAVORO SICURA

Leggere attentamente le Procedure di Lavoro Sicuro per prevenire lesioni o danni al dispositivo.

Non utilizzare questo prodotto per scopi diversi da quelli ai quali è destinato.

Assicurarsi di aver letto e compreso interamente il manuale d'uso e le raccomandazioni di sicurezza prima di utilizzare il prodotto.

Non sedersi o salire sul prodotto.

Pulire il prodotto dopo ogni utilizzo.

Tenere le parti piccole lontano dalla portata dei bambini.

Non staccare la spina dal muro senza aver prima spento l'alimentazione.

Non toccare i componenti elettrici interni quando il dispositivo è connesso all'alimentazione.

Non utilizzare il prodotto se rilascia fumo.

Non utilizzare il prodotto se diventa troppo caldo.

Non esporre il prodotto a calore eccessivo.

Non indossare abiti larghi.

Non avvicinare i capelli e la barba al trapano.

Non avvicinare le parti del corpo al trapano.

Indossare guanti e occhiali di sicurezza quando si utilizza il prodotto.

Non sovraccaricare il prodotto.

Assicurarsi che la superficie sulla quale si appoggia il prodotto abbia una capacità di carico sufficiente.

# GUIDA DELL'UTENTE

## ISTRUZIONI D'USO

### CAMBIARE LE FRESE

1. Per prima cosa, inserire il perno pilota all'interno del mandrino; spingere il perno pilota verso l'alto all'interno della molla.
2. Poi, far scorrere la fresa all'interno del mandrino.
3. Allineare i lati piatti della fresa con le viti di bloccaggio; stringere utilizzando una brugola.

**Nota Bene:** Assicurarsi che il sistema di bloccaggio sia allineato alle superfici piatte della fresa.

4. Per rimuovere la fresa, eseguire la procedura al contrario.

### REGOLARE IL MOVIMENTO DELL'ASSE

1. Utilizzare la brugola fornita per allentare i dadi di bloccaggio.
2. Regolare le viti uniformemente mentre si muove il manico in alto e in basso.
3. Assicurarsi che i dadi di bloccaggio non siano troppo lenti.

### FUNZIONAMENTO DEL MAGNETE

- L'adesione magnetica del trapano dipende dallo spessore e dalla qualità del materiale su cui si lavora; 6mm è lo spessore ideale per un funzionamento sicuro.
- Rimuovere parti metalliche, sporco o detriti dal magnete poiché ridurrebbero enormemente l'adesione magnetica.
- Assicurarsi che il magnete sia saldamente aderito al materiale su cui si lavora prima di accendere il trapano.
- Prima di ogni utilizzo, controllare sempre la quantità di refrigerante per verificare che il livello sia sufficiente.

### CONSIGLI D'USO

- Posizionare l'unità utilizzando il perno pilota come guida per individuare il centro del taglio.
- Accendere il magnete e verificare che la punta sia ancora posizionata correttamente e che il macchinario sia ben saldo sulla superficie di lavoro.
- Con la testa del trapano in posizione rialzata, accendere il motore e lasciargli raggiungere la velocità massima; ruotare la manovella per iniziare a tagliare.
- Applicare una lieve pressione all'inizio per impedire alla fresa di uscire dalla posizione e proseguire poi applicando una pressione normale.
- Non forzare lo strumento, lasciare che la fresa esegua il taglio; applicare una maggiore pressione sullo strumento non migliorerà le sue prestazioni; al contrario, farlo ridurrebbe la durata di fresa/motore.

### ADATTAMENTO MANDRINO HSS

1. Inserire l'adattatore del trapano nella fresa.
2. Stringere le due viti senza testa.

# GUIDA DELL'UTENTE

## MANUTENZIONE

**Nota Bene:** Per mantenere il macchinario in condizioni di lavoro sicure, è necessario effettuare manutenzioni e controlli regolari.

1. Le guide sulle assi a coda di rondine devono essere regolate per eliminare il gioco.
2. Le assi a coda di rondine devono essere lubrificate con il grasso regolarmente.
3. La base magnetica deve essere ispezionata per qualsiasi danno sulla sua superficie magnetica e sulla resina; se danneggiata, deve essere riparata prima dell'utilizzo successivo.
4. Si consiglia di effettuare un controllo mensile delle spazzole di carbone; un utilizzo eccessivo può portare a danni o malfunzionamenti del motore. Per sostituire le spazzole di carbone, svitare il tappo di chiusura nero e sollevare, sostituire le spazzole e riavvitare il tappo di chiusura nero.

# RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

## GUIDA ALLA RISOLUZIONE

### COSA FACCIO SE CI SONO DELLE PARTI MANCANTI NEL MIO ORDINE?

Se sembra che ci sia qualche parte mancante nel vostro ordine, contattate il nostro amichevole e disponibile Servizio di Assistenza Clienti entro 7 giorni dal ricevimento.

### COSA FARE SE IL MOTORE NON SI AVVIA?

Ciò può essere dovuto a una serie di motivi:

- Il magnete non è acceso (il magnete deve essere attivato prima dell'avvio del motore).
- Potrebbe esserci un filo allentato all'interno; verificare e mettere in sicurezza se necessario.
- Le spazzole del motore sono difettose; sostituirle se necessario.
- Controllare il fusibile sul pannello di controllo; sostituire se necessario.
- Controllare la scheda elettronica interna o sul retro per un corto circuito, controllare anche i relé; sostituire se necessario.
- Verificare che i pulsanti di attivazione del motore funzionino; sostituire se necessario.



# RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

## GUIDA ALLA RISOLUZIONE

### COSA FARE SE IL MOTORE SI ACCENDE QUANDO VIENE ACCESO IL MAGNETE?

La scheda elettronica ha subito un corto circuito o i relé sono fusi in una posizione chiusa. Verificare e sostituire scheda elettronica/relé se necessario.

### COSA FARE SE VI SONO SCINTILLE QUANDO IL MOTORE È IN FUNZIONE?

Ciò può essere dovuto a una serie di motivi:

- Potrebbe indicare la presenza di detriti nel motore o l'usura delle spazzole di carbone; controllare l'usura delle spazzole e sostituirle se necessario.
- Pulire l'indotto interno se necessario.
- L'indotto potrebbe presentare un bordo ruvido; ispezionarlo e sostituirlo se necessario.

### COSA FARE SE IL MAGNETE NON ADERISCE ALL'AREA DI LAVORO?

Ciò può essere dovuto a una serie di motivi:

- Lo spessore della superficie di lavoro è troppo sottile; l'adesione magnetica richiede uno spessore minimo di acciaio ferroso continuo di almeno 6mm.
- L'intera base magnetica non è posizionata sulla superficie di lavoro.
- Il voltaggio del macchinario è basso; controllare il voltaggio.
- Vi sono detriti o materiale in eccesso tra l'area di lavoro e la base magnetica; pulire l'area di lavoro.

### COSA FARE SE NON È POSSIBILE FORARE IL MATERIALE?

Ciò può essere dovuto a una serie di motivi:

- La fresa è smussata/non affilata; affilarla o sostituirla.
- Il materiale dell'area di lavoro non è idoneo per il tipo di strumento di taglio; l'acciaio ad alto tenore di carbonio ha bisogno di frese particolari frese di taglio.

**PER ALTRE PROBLEMATICHE CONTATTARE IL  
NOSTRO SERVIZIO DI ASSISTENZA CLIENTI.**



# OMSCHRIJVING

## PRODUCT OMSCHRIJVING

Bedankt voor het aanschaffen van deze T-Mech magnetische boormachine, de compacte aard van het ontwerp maakt de boormachine draagbaar en makkelijk overal mee naar toe te nemen. De boor is niet alleen compact, maar ook relatief licht in vergelijking met zijn mogelijkheden en sterkte. Het is perfect voor zowel grote als kleine metaalprojecten.

Deze boor is ontworpen voor fabricage, spoorwegen, constructie en alle andere toepassingen bij het boren van ijzerhoudende metalen. Ideaal voor al uw magnetische boor- en snijtoepassingen.

**Raadpleeg en lees de veilige handleiding om te voorkomen dat u letsel oploopt of het apparaat beschadigt voordat u begint.**

## PRODUCTSPECIFICATIES

<b>MOTOR:</b>	230V / 50HZ / 1050W
<b>SLAGLENGTE:</b>	150mm
<b>GEEN LADINGS SNELHEID:</b>	600 r/min
<b>MAX. SNIJ DIA .:</b>	35mm
<b>MAX. DIEPTE VAN HET SNIJDEN:</b>	50mm
<b>MAX. SPIRAALBOOR:</b>	13mm
<b>MAGNETISCHE HECHTING:</b>	9000N
<b>SNIJ FITTING TYPE:</b>	19mm Weldon Shank

## PRODUCT BEVAT

1 x Koelmiddelfles	1 x sleutel voor boorkop
3 x Inbussleutel	1 x Verbindingsadapter
3 x Handgrepen	1 x Stuurpen
1 x Veiligheidsriem	2 x Koolborstel
1 x Boorkop	1 x Fixeerschroef

# OMSCHRIJVING

## PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- |                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| A. Koelmiddelfles     | G. Bedieningshendel  |
| B. Motor              | H. Zekering          |
| C. Koelmiddelleiding  | I. Magneetschakelaar |
| D. Verbindingsadapter | J. Aan / uit knop    |
| E. Boorhouder         | K. Magneetvoet       |
| F. Handvat            |                      |



De aansprakelijkheid van Monster Group UK Limited is beperkt tot de commerciële waarde van het product.

# VEILIGHEIDSADVIES

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

Lees de veilige handleiding nauwkeurig door om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen.

Gebruik dit product niet voor andere doeleinden dan waarvoor het is bedoeld.

Zorg ervoor dat u de handleiding en veiligheidsaanbevelingen heeft gelezen en begrepen voordat u dit product gebruikt.

Ga niet op dit product zitten of staan.

Maak de machine schoon na elk gebruik.

Houd kleine onderdelen uit de buurt van kinderen.

Trek de stekker niet uit het stopcontact zonder het apparaat eerst uit te zetten.

Raak de interne elektrische componenten niet aan wanneer het apparaat op stroom is aangesloten.

Gebruik dit product niet als het rook afgeeft.

Gebruik dit product niet als het te heet wordt.

Stel dit product niet bloot aan overmatige hitte.

Draag geen losse kleding.

Houd haren en baarden uit de buurt van het apparaat.

Houd lichaamsdelen uit de buurt van de boormachine.

Draag handschoenen en een veiligheidsbril bij het gebruik van dit product.

Overlaad dit product niet.

Zorg ervoor dat het oppervlak waarop u dit product plaatst voldoende draagvermogen heeft.

# GEBRUIKSAANWIJZING

## GEBRUIKSAANWIJZING

### SPILLEN VERANDEREN

1. Steek eerst de stuurpen in de boorhouder en duw de stuurpen omhoog in de veer.
  2. Schuif vervolgens de spil in de boorhouder.
  3. Lijn de platte zijden van de spil uit met de borgschroeven, draai vast met een inbussleutel.
- Let op: zorg ervoor dat het sluitsysteem zich op de vlakke oppervlakken van de spil bevindt.**
4. Om de spil te verwijderen, keert u de procedure om.

### SLIDE FREE PLAY AANPASSEN

1. Gebruik de meegeleverde inbussleutel om de borgmoeren los te maken.
2. Stel de schroeven gelijkmatig in terwijl u de hendel op en neer beweegt.
3. Zorg ervoor dat de borgmoeren niet te los zitten.

### MAGNEETBEDIENING

- De magnetische hechting van de boor hangt af van de dikte en kwaliteit van het werkstuk, 6mm is de optimale dikte voor een veilige werking.
- Houd de magneet vrij van metaalschilfers, vuil of puin, dit zal de magnetische hechting ernstig verminderen.
- Zorg ervoor dat de magneet goed aan het werkstuk is vastgemaakt, voordat u de boormachine inschakelt.
- Controleer voor elk gebruik altijd de koelvloeistoftoevoer om te zien of het niveau voldoende is.

### GEBRUIKSADVIES

- Plaats de machine met behulp van de geleidepen als hulpmiddel bij het lokaliseren van het midden van de snede.
- Schakel de magneet in en controleer of het snijwerktuig zich nog in de juiste positie bevindt en de machine stevig op het werkstuk wordt gehouden.
- Met de motorkop in de opgeheven positie: schakel de motor in en laat deze op snelheid komen, draai aan de bedieningshendel om met snijden te beginnen.
- Gebruik in eerste instantie lichte druk om draaiende beweging te voorkomen en ga dan verder met normale druk.
- Forceer het gereedschap niet, laat de snelheid van de aansnijding het werk doen, de snijprestaties zullen niet verbeteren door meer druk op het gereedschap uit te oefenen, de spil/levensduur van de motor zal worden verminderd.

### HSS BOORHOUDER AANPASSING

1. Steek de boorbitadapter in de spil.
2. Draai de twee stiftschroeven vast.

# GEBRUIKSAANWIJZING

## ONDERHOUD

Let op: om deze machine in een veilige werkende staat te houden, is regelmatig onderhoud en controle vereist.

1. De lopers op het pengat moeten worden afgesteld om vrijspel te elimineren.
2. Het pengat moeten periodiek met vet worden gesmeerd.
3. De magnetische basis moet worden geïnspecteerd op schade aan het magnetische oppervlak of op schade aan de hars.
4. Als er schade is, moet deze vóór gebruik worden gerepareerd.
5. Een maandelijkse inspectie van de koolborstels wordt aanbevolen, overmatige slijtage kan leiden tot motorschade of storingen. Om de koolborstels te vervangen, schroeft u de zwarte eindop los en tilt u deze op, plaatst u de borstels terug en draait u de zwarte eindop er weer op.

# HULP

## PROBLEEMOPLOSSING

### WAT MOET IK DOEN ALS ER ONDERDELEN ONTBREKEN?

Als blijkt dat er onderdelen ontbreken bij u bestelling, neem dan binnen 7 dagen na ontvangst contact op met onze behulpzame en vriendelijke klantenservice.

### WAT MOET IK DOEN ALS DE MOTOR NIET INSCHAKELT?

Dit kan een aantal oorzaken hebben:

- De magneet is niet ingeschakeld, de magneet moet worden ingeschakeld voordat de motor werkt.
- Er kan een losse interne draad zijn, controleer en beveilig indien nodig.
- Motorborstels zijn defect, indien nodig vervangen.
- Controleer de zekering op het bedieningspaneel, vervang indien nodig.
- Controleer de achterkant of de interne printplaat op kortsluiting, controleer ook de relais en vervang deze indien nodig.
- Controleer of de motorschakelaar werkt, vervang indien nodig.

# HULP

## PROBLEEMOPLOSSING

### WAT MOET IK DOEN ALS DE MOTOR WORDT INGESCHAKELD ALS DE MAGNEET WORDT INGESCHAKELD?

De interne printplaat heeft een kortsluiting of relais zijn gesmolten in een gesloten positie. Controleer en vervang printplaat/relais indien nodig.

### WAT MOET IK DOEN ALS ER VONKEN ONTSTAAN WANNEER DE MOTOR DRAAIT?

Dit kan een aantal redenen hebben:

- Dit kan wijzen op de aanwezigheid van vuil in de motor of versleten koolborstels, de borstels controleren op slijtage en indien nodig vervangen.
- Reinig indien nodig het interne motoranker.
- Het anker kan een ruwe rand hebben, inspecteren en indien nodig vervangen.

### WAT MOET IK DOEN ALS DE MAGNEET NIET FIXEERD?

Dit kan een aantal oorzaken hebben:

- De dikte van het werkoppervlak is te dun, er moet minimaal 6 mm continu ijzerhoudend staal worden gebruikt voor magnetische hechting.
- De volledige magneetvoet bevindt zich niet op het werkoppervlak.
- De spanning is te laag, controleer de spanning.
- Er zit vuil of overtollig materiaal tussen het werkgebied en de magnetische basis, reinig het oppervlak van het werkgebied.

### WAT MOET IK DOEN ALS DE MACHINE NIET GOED SNIJDT?

Dit kan een aantal redenen hebben:

- De aansnijding is bot, in dit geval maak deze dan scherp of vervang deze.
- Werkoppervlaktemateriaal is niet geschikt voor het snijwerktype, staal met een hoog koolstofgehalte vereist speciale snijuitsparingen.

**VOOR ALLE ANDERE VRAGEN OF PROBLEMEN, NEEM GERUST CONTACT OP MET ONZE KLANTENSERVICE.**

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

#### SALES

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

#### SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

#### DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888

EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

#### DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

#### DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hola@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

#### DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten angaben.

#### VERKAUFSABTEILUNG

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für fragen über dieses gerät, die garantie, rückgaben oder bei störungen, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten angaben.

#### SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

#### DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888

EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

#### DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Monster House, Alan Farnaby Way,  
Sheriff Hutton Industrial Estate,  
Sheriff Hutton, York, YO60 6PG  
[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



 Try **Monster**. Buy **Monster**. Be **Monster**. 