



# PIXMAX MUG PRESS

26494

INSTRUCTION MANUAL

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



# SPECIFICATION

## PRODUCT DESCRIPTION

The PixMax Mug Press is an essential product when producing personalised gifts. It allows the user to sublimate designs onto 11oz mugs, whether as an established business or as a part time hobby. Push your creative limits and see what you can create.

We at Monster Group UK understand this is a new and exciting purchase, and although it is tempting to get stuck in please carefully read these instructions before you start using the machine.

**Please refer to and read Safety Advice, Safe Working Practice to ensure prevention of injury or damage to the device before starting.**

## ITEM CONTENTS

- 1 x PixMax Mug Press with 11oz attachment
- 1 x Power cable with 13A UK standard plug

## TECHNICAL INFORMATION

Voltage: 220V  
Time Range: 0-999 seconds

Power: 300W  
Temp. Range: 200-430°F

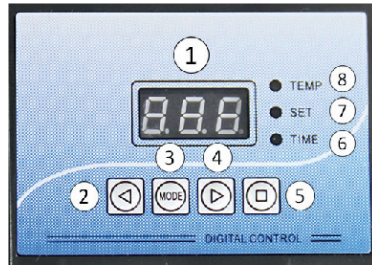
## PRODUCT FEATURES



- 1) Adjustable Press Handle
- 2) Control Unit
- 3) Control Unit Interface
- 4) Reset Switch
- 5) ON/OFF Switch
- 6) Element Cable Attachment
- 7) 11oz Mug Press Pads
- 8) Mug Press Stand

NOTE: To prolong the life of the product, general maintenance is required. Every so often, add a few drops of light oil to any moving parts and linkages on the machine.

## CONTROL UNIT INTERFACE



- 1) LED Display
- 2) Left Arrow Key: decreases value shown
- 3) MODE Key: adjusts temperature and time menus
- 4) Right Arrow Key: increases value shown
- 5) SET (Square) Key: allows temperature to rise from the idle to target temperature
- 6) Time Indicator: solid light indicates you are changing the time; light flashes when time is counting down
- 7) Set Indicator: indicates you are in a settings menu; single light sets the idle temperature
- 8) Temperature Indicator: indicates you are setting the target temperature

## MONSTER GUARANTEE

If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.

A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.

If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

Monster Group UK Limited's liability will be limited to the commercial value of the product only.

# USER GUIDE

## SET-UP INSTRUCTIONS

The temperature is displayed in Fahrenheit: any Celsius requirements will need to be converted prior to pressing.

NOTE: A sacrificial mug needs to be placed in the press while heating. By doing so, it will protect the element and prolong its working life.

- 1) Before plugging in the power lead, ensure the element cable is attached into the socket on the control unit.
- 2) Attach the power lead to the rear of the Control Unit and turn the ON/OFF Switch on.
- 3) Set the Target Temperature. This is the heat setting you wish to press at. Press the MODE button twice to enter the target temperature menu. Use the arrow keys to adjust the temperature to the required level.
- 4) Press the MODE button once to confirm the Target Temperature and move into the time menu. Use the arrow keys to adjust the time settings displayed in seconds. Once the time has been set, press the MODE button again to exit all menus.
- 5) Now set the Idle Temperature. Press the MODE button once. This is not the working temperature: it provides a resting temperature for the press to drop down to when not in use, without losing any major heat. Use the arrow keys to adjust the temperature to the required level.

**NOTE:** The Idle Temperature should not be set any higher than the Target Temperature. For example, if the Target Temperature is 365°F, then the Idle Temperature could be 355°F.

6) Finally, press the MODE button three times to confirm the Idle Temperature. The screen will show the current temperature, which will begin to increase and reach your Idle Temperature.

## OPERATION INSTRUCTIONS

- 1) Connect your element. The 11oz mug attachment comes as standard so any other sizes will need to be installed. See 'Installing the Elements'.
- 2) Set your Idle Temperature, Target Temperature, and time settings on the Control Panel. See 'Set-Up Instructions'.
- 3) Prepare your design and mug for pressing. See 'Printing and Designing Instructions'.
- 4) When the press reaches the Idle Temperature, an alarm will sound to notify you of this.

**NOTE:** On first use, the element will take a while to heat up and may produce some smoke.

- 5) Insert the prepared mug into the press and close the press handle so there is a tight pressure around the mug. Do not exert excessive pressure on the machine as it will cause damage. Adjust the pressure screw if the pressure is too tight/loose.
- 6) Press the SET (Square) Key to allow the temperature to rise from the Idle Temperature to the Target Temperature. The temperature may drop to begin with, due to contact with the room-temperature/cold mug.
- 7) When the press reaches the Target Temperature, an alarm will sound to notify you. The time will automatically start and again sound an alarm when finished.
- 8) Release the lever and remove the mug from the press using heat-proof gloves. Press the SET (Square) button and the element will drop back down to Idle Temperature, ready to press another mug. Allow time to cool before removing the design.

**NOTE:** Elements are classed as consumable 'wear and tear' items, which can be overused until they stop working, the same way brake pads work on a car. New elements can be purchased direct through our Sales team via the details on the 'Contact Us' page.

When fitting a new 11oz element, you need to 'bake' it into position on the metal sleeve using an 11oz mug. This sets the shape of the element to stop it from coming loose.

This is an 11oz mug press as standard. Do not use the 11oz mug element to press other-sized mugs. This will damage the element and void your warranty.

## INSTALLING THE ELEMENTS

We stock different sized attachments such as 5oz, 7oz, 12oz, and 17oz, which can be fitted to the Mug Press. To remove and install the Mug Press elements, please follow these step-by-step instructions.

- 1) Ensure the Mug Press is switched off, the power cable is removed and the element is completely cool.
- 2) Unscrew the element cable from the socket on the Control Unit.
- 3) Use a screw driver to unscrew the cable clips that are secured into the base to the free cable.
- 4) Unscrew the metal sleeve that surrounds the element and secures it to the Mug Press frame.
- 5) To install another element, simply repeat this process, but in reverse order.

**NOTE:** If you have purchased the additional 7oz mug attachment, you will need to use the same metal sleeve as the 11oz attachment. This can be removed and installed using a flat-head screwdriver to lever the element into the clips. Do not use the elements for any other sized mugs than they are intended for, e.g. pressing a 7oz mug in a 5oz element.

## RECOMMENDATIONS

Please read through the settings below. These are only recommended temperature and time settings. The final print depends on the quality of the mugs, inks and paper that you use. You may find alternative temperature and times work better for your personal needs.

This Mug Press will only work with sublimation paper, sublimation inks, and polymer-coated mugs.

Idle Temperature: 355°F  
 Target Temperature: 365°F  
 Time: 180 seconds

These temperatures and times may alter or change depending on the sublimation paper, sublimation inks, or type of consumable you are looking to press. We advise you test out printing to achieve your ideal style before pressing onto your final item.

All of the following products are sold by Monster Doodles and can be purchased using the details on the [Contact Us page](#).

Sublimation paper can be used with sublimation printers or with ink jet printers that are compatible with sublimation inks.

Sublimation heat tape can be used to hold your designs in place when pressing with any of our sublimation heat presses.

Teflon heat pressing sheets are ideal for keeping your heat press machine clean, providing a barrier between the platen and the design, as well as keeping your designs in place when pressing.

Blank white sublimation mugs with a polymer-coating come with individual blank gift boxes, perfect for personalising.

## PRINTING AND DESIGN INSTRUCTIONS

These instructions are based on the use of sublimation paper, sublimation ink and sublimation-compatible printers.

It is important to ensure your designs are printed correctly before pressing. Please follow these step-by-step instructions:

- 1) Create your logo, literature or image that you wish to print onto the product. This can be done on any design or word processing software. Ensure the size of the image will fit the product you are printing onto.
- 2) Once you are ready to print, set the print option to mirror the design. This is essential to ensure your design sublimates onto the product correctly. This setting can often be found in the Printer Settings menu and under the Page Layout section.
- 3) Ensure the inks are fully functioning with your printer; a test print of your design can be done on regular plain paper. However, the colour depth may be different. If you are happy with the quality of the print, move onto the next step now. If not, check your printer maintenance options and try printing at a higher quality.
- 4) Load the PixMax sublimation paper into the ink jet printer with the whitest and brightest side facing to the front. This is important as it ensures the design will transfer onto the product at the pressing stage.
- 5) Once the image has printed, allow 45 minutes for the ink to dry as it will appear very wet and can smudge easily at this stage. Trim the sublimation paper around the design, but be careful not to trim too close.
- 6) The design can now be attached to the mug using heat-resistant tape. Ensure there are no creases in this paper as it may affect the final print.

In order to achieve the ideal print, we advise testing your prints on unused products first, adjusting the controls to find the optimum temperature, pressure and time.

# TROUBLESHOOTING

## RESOLUTION GUIDE

**Please read through the guide below if you have any issues or faults with your Mug Press. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.**

**Q: When my Mug Press element heats up, it begins to smoke.**

A: This is quite common for the element to release a little white smoke when heating up, especially on the first couple of uses. This is simply residue and adhesive within the element burning off. It will not affect the heat press. If the Mug Press begins to produce very excessive amounts of smoke from the element or cable, or produces black smoke, switch off the press and remove the power cable. Do not attempt to switch it back on. Call our Customer Support team via the details on the Contact Us page.

**Q: When I press my design, the ink is not transferring onto the mug.**

A: Ensure you are using dye sublimation inks as this is the only kind that will sublimate onto the mug. If you are using standard printing ink, pigment ink, or another non-sublimation ink, it will not work. Check that the ink has been printed onto the correct side of the sublimation paper; you should print on the shiny/bright side. Ensure that the mugs are polymer-coated. This is the only material that will allow the inks to transfer across. Standard mugs are unlikely to be polymer-coated, visit our website to view our range of sublimation mugs. Finally, check the mug press to ensure it is heating up correctly. If the Control Unit is not reaching temperature or the element is cold, please contact our Customer Support team via the details on the Contact Us page.

**Q: When I press my mug, the images fade out on the edges of the design.**

A: Ensure the press is providing a strong pressure against the mug and the design is taped flat against the mug. Try placing the mug the opposite way around into the press. If fading is still occurring, there may be a deficiency in heat on the element- contact our Customer Support team.

**Q: When pressed onto the product, the whole design is blurred or broken.**

A: This can happen because the design has been pressed for too long. Decrease the time in 10 second increments until the paper appears sharper.

**Q: When pressed onto the product, a part of the design is blurred.**

A: This means the heat is inconsistent across the design. Ensure the pressure is even on the product, the sublimation paper is entirely flat and the design is completely still whilst pressing.

**Q: The sublimation paper is sticking to the product.**

A: This can happen because the temperature is too high or the surface of the product is not the right quality. Ensure the product is polymer-coated and lower the temperature in 10°F increments.

**Q: There is brown/yellow staining on the product or around the image.**

A: This means the heat is too high and the paper is burning. Reduce the temperature by 10°C until the browning stops. If the image then looks blurry or faded, increase the time by increments of 10 seconds.

**Q: My sublimation paper is not drying after I have printed it.**

A: The sublimation paper will require a period of time to dry after printing before applying to the mug. If you are experiencing a lot of wet ink on the surface of the paper, then it may be due to print quality settings. Try reducing to standard or default and selecting normal paper, as this will reduce the amount of ink printed onto the paper.

**Q: When I turn on the mug press, the display shows 'E2'.**

A: If the numbers on the display rise up and show this message, the element may not be plugged in correctly. Ensure the power is switched off and the power lead is not plugged into the press. Plug the element in properly and turn the Mug Press back on. If the problem persists, there may be a faulty connection. Contact our Customer Support team via the details on the Contact Us page.

**Q: The Teflon (white) cover on my Mug Press element has started to bubble and crease.**

A: This is due to the adhesive evaporating in the element. Only some of the adhesive will evaporate so the Teflon sheet will still be attached to the element. This should not cause any issue with the quality of the printouts. However, if you feel that you are experiencing adverse effects due to this, please contact the Customer Support team via the details on the Contact Us page.

**Q: I can't get enough pressure in my Mug Press / my element has come loose in the think metal sleeve.**

A: If the Mug Press is providing no pressure to the mug, despite using the pressure adjuster provided, then the element may have come loose from the metal sleeve that holds it in place and allows pressure to be applied.

The mug element requires a tight fit within the sleeve. The best solution is to line up one side behind its clip and, using a flat screwdriver, lever the other side of the element behind the clip.

If the problem persists, contact our Customer Support team via the details on the Contact Us page.

**Q: The temperature on my control unit is not rising and the element is cold.**

A: There may be a fault with the control unit or element. Please contact our Customer Support team via the details on the Contact Us page.

**For all other issues, please contact our friendly and helpful Customer Support department via the details found on the Contact Us page.**

# SAFETY ADVICE

## SAFE WORKING PRACTICE

**Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the machine.**

Do not operate the device in areas of high temperature or humidity as the machine may not function correctly.

Do not use the machine if the adaptor wire is frayed or damaged.

When the machine is not in use, ensure the power plug is removed from the socket. This will prevent damage to the appliance through power surges.

If you need to remove parts of the mug press, it is essential to remove the plug from the socket first.

This press is an 11oz mug press as standard. Do not use the 11oz mug element to press any other-sized mugs. This will damage the element and void your warranty.

Use heat-protective gloves when removing the mug from the press.

Turn off the heat press if you are not using it for a long period of time. This will preserve the element.

Ensure the white Teflon pad covers are on the element during pressing to prevent any damage. If not, you can wrap a Teflon sheet around the item when pressing.

Do not let children use this machine, even when supervised.

This press will get hot during operation. Avoid touching the heating components to prevent burns.

Do not exceed the locking limits of the press handle as this will cause damage.

# SPÉCIFICATION

## DESCRIPTION DU PRODUIT

La presse à chaud de PixMax est un produit essentiel pour la production de cadeaux personnalisés. Il permet à l'utilisateur de sublimer des designs sur des tasses à 11 onces, que ce soit pour une entreprise établie ou pour un passe-temps.

Nous comprenons que c'est un achat nouveau et excitant pour la plupart des clients, il est tentant de se coincer dans veuillez lire ces instructions avant d'utiliser la machine.

## CONTENU DE L'ARTICLE

1 x Imprimante de tasse de PixMax avec attachement de 11onces  
1 x Câble d'alimentation avec fiche de 13A de Royaume-Unis

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Tension: 220V  
Plage horaire: 0-999 seconds

Puissance: 300W  
Plate de températures: 200-430°F

## CARACTÉRISTIQUES



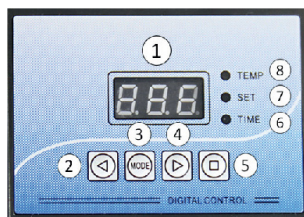
- 1) Poignée d'Imprimante Réglable
- 2) Unité de Contrôle
- 3) Interface de l'Unité de Contrôle
- 4) Bouton de Remise à Niveau

- 5) Bouton ON/OFF
- 6) Pièce Jointe de Câble d'Elément
- 7) Pads d'Imprimante de 11 oz
- 8) Support d'Imprimante de Tass

NOTE: Pour prolonger la durée de vie du produit, un entretien général est nécessaire. De temps en temps, ajoutez quelques gouttes d'huile légère sur les pièces mobiles et les tringleries de la machine.



## INTERFACE D'UNITÉ DE CONTRÔLE



- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| 1) Affichage LED              |  |
| 2) Touche de flèche gauche:   | diminue la valeur affichée   |
| 3) Touche MODE:               | règle les menus de température et de temps   |
| 4) Touche de flèche droite:   | augmente la valeur affichée  |
| 5) Touche Réglage (carré):    | permet à la température de grimper de la température du mode inactif à la température cible                                  |
| 6) Indicateur de temps:       | la lumière pleine indique que vous êtes entrain de modifier l'heure le voyant clignote lorsque la minuterie compte à rebours |
| 7) Indicateur de réglage:     | indique que vous êtes dans un menu de paramètres une seule lumière règle la température au ralenti                           |
| 8) Indicateur de température: | indique que vous définissez la température cible   |

## GARANTIE MONSTER

Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente.

Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous allons couvrir le coût du travail et des pièces. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement.

Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page Contactez-nous.

La responsabilité de Monster Group (UK) Limited sera limitée à la valeur commerciale du produit uniquement.

# GUIDE DE L'UTILISATEUR

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

La température est affichée en Fahrenheit; Toutes les condition en Celsius devront être converties avant l'impression.

- 1) Avant de brancher le câble d'alimentation, assurez-vous que le câble de l'élément est fixé dans la prise de l'unité de contrôle.
- 2) Fixez le câble d'alimentation à l'arrière de l'unité de contrôle et mettez le bouton ON/ OFF sur ON.
- 3) Réglez d'abord la température cible, c'est la température à laquelle vous souhaitez imprimer. Appuyez deux fois sur le bouton MODE pour accéder au menu de température cible. Utilisez les touches fléchées pour régler la température au niveau souhaité.
- 4) Appuyer une fois sur la touche MODE pour confirmer la température cible et passer dans le menu de l'heure. Utilisez les touches fléchées pour ajuster les réglages de l'heure en secondes. Une fois l'heure réglée, appuyez à nouveau sur la touche MODE pour quitter tous les menus.
- 5) Maintenant la température de mode inactif doit être réglée, appuyez une fois sur la touche MODE. Ce n'est pas la température à marche; Il fournit une température à laquelle l'imprimante peut se reposer lorsqu'elle est inactive, sans aller complètement froid. Utilisez les touches fléchées pour régler la température au niveau souhaité.

Remarque: la température au mode inactif ne doit pas être supérieure à la température cible, par exemple - si la cible est 365°F, la température du mode inactif peut être réglé à 355°F.

- 6) Appuyez enfin sur la touche MODE trois fois pour confirmer cette température de repos. L'écran affichera la température actuelle qui commencera à augmenter et atteindra votre température de repos.

## MODE D'EMPLOI

- 1) Connectez votre élément, l'adaptateur de 11 onces est livré en standard de sorte que toutes les autres tailles devront être installés- voir "Installation des éléments".
- 2) Réglez la température du mode inactif, la température cible et les réglages de l'heure sur le panneau de contrôle- voir "Instructions de configuration".
- 3) Préparez votre design et tasse pour le pressage- voir "Instructions d'impression et de conception".
- 4) Lorsque l'imprimante atteint la température de repos, une alarme sonore vous avertit.

Remarque: Lors de la première utilisation, l'élément prendra un certain temps pour chauffer et peut produire de la fumée.

- 5) Insérez la tasse préparée dans la presse et fermez la poignée de presse afin qu'il y ait une pression serrée autour de la tasse. N'exercez pas de pression excessive sur la machine car elle risque de causer des dommages. Régler la vis de pression si la pression est trop serrée ou trop lâche.
- 6) Appuyer sur la touche Réglage (carré) pour permettre à la température de passer de la température de repos à la température cible. La température peut baisser au début en raison du contact avec la tasse froide.
- 7) Lorsque la presse atteint la température cible, une alarme sonnera pour vous avertir, la minuterie démarrera automatiquement et une alarme sonnera de nouveau une fois terminée.
- 8) Relâcher le levier et retirer la tasse de la presse en utilisant des gants résistant à la chaleur. Appuyez sur le bouton Réglage (carré) et l'élément retombe à la température de repos, prêt à imprimer une autre tasse. Laissez refroidir avant de retirer la design.

Remarque: Les éléments sont classés comme des articles consommables qui s'usent et qui peuvent être surutilisés jusqu'à ce qu'ils cessent de fonctionner, semblable à des plaquettes de frein sur une voiture. De nouveaux éléments peuvent être achetés directement de notre équipe de vente via les détails sur la page de Contact.

Lorsque vous ajustez un nouvel élément de 11 onces, vous devrez le "cuire" en place sur le manchon en métal à l'aide d'une tasse de 11 onces, cela définit la forme de l'élément pour l'empêcher de se détacher.

C'est une presse de tasse de 11 onces en tant. N'utilisez pas l'élément de tasse de 11onces pour presser des tasses d'autres tailles car ceci endommagera l'élément et annulera votre garantie.

## INSTALLATION DES ÉLÉMENTS

Nous détenons des accessoires de tailles différentes telles que 5 onces, 7 onces, 12 onces et 17 onces, qui peuvent être adaptés à l'imprimante à tasse

Pour retirer et installer les éléments de presse à tasse, veuillez suivre ces instructions pas à pas.

- 1) Assurez-vous que la presse à tasse est éteinte, que le câble d'alimentation est retiré et que l'élément est complètement froid.
- 2) Dévissez le câble de l'élément de la prise sur l'unité de contrôle.
- 3) Utilisez un tournevis pour dévisser les clips qui sont fixés dans la base pour libérer le câble.

- 4) Dévissez le manchon métallique qui entoure l'élément et fixez-le au cadre de la presse à tasse.
- 5) Pour installer un autre élément il suffit de répéter ce processus, mais dans l'ordre inverse.

Remarque: si vous avez acheté l'accessoire de tasse supplémentaire de 7 onces, vous devrez utiliser le même manchon métallique que l'attachement du 11 onces. Cela peut être retiré et installé à l'aide d'un tournevis à tête plate pour intégrer l'élément dans les clips.

N'utilisez pas les éléments pour des autres tasses auxquelles ils ne correspondent pas, p. Ex. Presser une tasse de 7 onces avec un élément de 5 onces.

## RECOMMANDATIONS

Veillez lire les paramètres ci-dessous. Il s'agit des réglages de température et de temps recommandés; L'impression finale dépend de la qualité des tasses, des encres et du papier que vous utilisez. Vous pouvez trouver que des températures et des temps alternatifs conviennent mieux pour vos besoins personnels.

Cette imprimante de tasse travaillera seulement avec le papier de sublimation, les encres de sublimation et les tasses revêtues de polymère.

**Température d'attente: 355°F**  
**Température cible: 365°F**  
**Temps: 180 seconds**

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, d'encre de sublimation et d'une imprimante à jet d'encre Epson XP212, compatible avec le CISS (système d'alimentation en encre continu) qui contient les encres de sublimation.

Il est important de s'assurer que vos conceptions sont imprimées correctement avant de presser. S'il vous plaît suivez ces instructions de sublimation étape par étape.

## INSTRUCTIONS D'IMPRESSION ET DE DESIGN

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, d'encre de sublimation et une imprimante à jet d'encre Epson XP212, qui est compatible avec le CISS (système d'alimentation d'encre continu) qui détient les encres de sublimation.

Il est important de s'assurer que vos conceptions sont imprimées correctement avant de les presser. Veuillez suivre ces instructions de sublimation étape par étape.

- 1) Créer le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela peut être fait sur n'importe quel logiciel de dessin ou de traitement de texte. Assurez-vous que la taille de l'image s'adaptera au produit que vous imprimez dessus.
- 2) Une fois que vous êtes prêt à imprimer, définissez l'option impression en miroir, ceci est essentiel pour s'assurer que votre conception sublime sur le produit correctement. Ce paramètres de l'importante et en sur la Page Disposition.
- 3) Assurez-vous que les encres sont pleinement fonctionnel avec votre imprimante ; un test d'impression de votre conception peut se faire sur du papier ordinaire cependant la profondeur de couleurs peut apparaître différente. Si vous êtes satisfait de la qualité de l'impression alors passer à l'étape suivante, sinon vérifier les options de maintenance d'imprimante et essayez d'imprimer à une meilleure qualité.
- 4) Chargez le papier de sublimation de PixMax dans l'imprimante à jet d'encre avec le côté plus blanc et plus brillant vers l'avant. C'est important de s'assurer que la conception se transférera sur le produit en cours de pressage.
- 5) Une fois que l'image est imprimée, attendez 45 minutes pour que l'encre sèche car il apparaîtra très humide et peut tacher facilement. Découpez le papier de sublimation autour de la conception, mais veillez à ne pas tailler trop près.

6) la conception peut maintenant être fixé sur l'élément à l'aide de ruban adhésif résistant à la chaleur, assurez-vous qu'il n'y a pas de plis dans cet article, car il peut affecter l'impression finale. Afin de réaliser l'impression idéale, nous vous conseillons de tester vos impressions sur des produits non utilisés en premier lieu, régler les commandes pour trouver la température, la pression et l'heure optimale.

# DÉPANNAGE

## GUIDE DE RÉOLUTION

**Q : lorsque mon élément de plaque à pression chauffe, elle commence à fumer.**

R: c'est assez fréquent pour l'élément de libérer un peu de fumée blanc pour se réchauffer, surtout sur les deux premières utilisations. Il s'agit simplement de résidus et d'adhésif dans l'élément qui se brûle, cela n'affectera pas la pression thermique. Si la plaque commence à produire des quantités très excessives de fumée venant de l'élément ou du câble ou produit des fumées noires, éteignez la plaque puis retirez le câble d'alimentation. Ne pas tenter de le rallumer, appelez notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

**Q: Quand je presse mon design, l'encre n'est pas transférée à la tasse.**

R: Assurez-vous que vous utilisez des encres de sublimation car c'est le seul type d'encre qui se sublimerait sur la tasse. Si vous utilisez une encre d'impression standard, une encre pigmentée ou une autre encre non sublimée, elle ne fonctionnera pas. Vérifiez que l'encre a été imprimée sur le bon côté du papier de sublimation; Vous devriez imprimer sur le côté brillant/lumineux. Assurez-vous que les tasses utilisées sont revêtues de polymère; C'est le seul matériau qui permettra aux encres de passer à travers. Les passes standard sont peu susceptibles d'être revêtues de polymère, visitez notre site Web pour voir notre gamme de tasses de sublimation. Enfin, vérifiez que la presse à tasse est bien chauffée, si l'unité de contrôle n'atteint pas la température ou si l'élément est froid, veuillez contacter notre équipe de Service de Clients via les détails de la page de Contact.

**Q: Quand je presse ma tasse les images se fanent sur les bords de la conception.**

R: Assurez-vous que la presse exerce une forte pression sur la tasse et que le design est placé à plat contre la tasse. Essayez de placer la tasse dans le sens opposé dans la presse, si l'atténuation est toujours présente il peut y avoir une insuffisance de chaleur sur l'élément- contactez notre équipe de Service de Clients via les détails sur la page de Contact.

**Q : lorsque vous appuyez sur le produit, la couleur du dessin ou le modèle est fanée.**

R: cela peut signifier une des trois choses suivantes, la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou la conception n'a pas été enfoncée pour assez de temps. Vous devriez expérimenter sur des plaques non utilisés jusqu'à ce que l'impression optimale se trouve. Assurez-vous qu'il y a une pression ferme sur le produit, augmenter la température de 10 °C et le temps de 10 secondes jusqu'à l'obtention d'une impression claire.

**Q : lorsque vous appuyez sur le produit toute la conception est floue ou cassée.**

R: cela peut se produire parce que la conception a été appuyée pendant trop longtemps. Diminuer le temps en 10 incréments de secondes jusqu'à ce que l'impression apparaisse plus nette.

**Q : lorsque vous appuyez sur la partie du produit de la conception, le design est flou.**

R: cela signifie que la chaleur est incompatible dans l'ensemble de la conception. Assurez-vous que la pression est encore sur le produit, que le papier de sublimation est entièrement plat et que le design est complet encore tout en appuyant.

**Q: le papier de sublimation s'accroche au produit.**

R: cela peut arriver parce que la température est trop élevée ou parce que la surface du produit n'est pas de bonne qualité. Assurez-vous que le produit est enduit de polymère et abaisser la température en incréments de 10°F.

**Q: mon papier de sublimation ne sèche pas après avoir imprimé.**

R : le papier de sublimation nécessitera une période de temps pour sécher après l'impression avant de s'appliquer à la plaque. Si vous retrouvez beaucoup d'encre humide sur la surface du papier, alors cela peut être dû aux paramètres de qualité d'impression – essayez de réduire à standard ou par défaut et sélectionner papier normal, car cela permettra de réduire la quantité d'encre imprimée sur le papier.

**Q: Il y a du marquage marron/jaune sur le produit ou autour de l'image.**

R: cela signifie que la chaleur est trop élevée et le papier brûle. Réduisez la température de 10 °C jusqu'à l'arrêt du brunissage. Si l'image semble alors plus floue ou décolorée, augmentez le temps par tranche de 10 secondes.

**Q: Quand j'allume la presse à tasse, l'écran affiche "E2".**

R: Si les numéros sur l'écran montent et montrent ce message, l'élément n'est pas branché correctement. Assurez-vous que toute l'alimentation est coupée et que le câble d'alimentation n'est pas branché dans la presse. Branchez l'élément correctement et allumez la presse à tasse, si le problème persiste il peut y avoir une connexion défectueuse. Contactez notre équipe de service de clients via les détails sur la page de Contact.

**Q: la couverture Téflon (blanc) sur mon élément a commencé à faire des bulles et des plis.**

R: C'est parce que l'adhésif s'évapore dans l'élément. Seulement une petite partie de l'adhésif vas évaporer pour que la feuille de téflon soit toujours attachée à l'élément. Cela ne devrait poser un problème avec la qualité de l'impression toutefois si vous sentez que vous éprouvez des effets néfastes à cause de cela, veuillez contacter l'équipe de soutien à la clientèle via les détails sur la page Contact.

**Q: la température de mon appareil de contrôle n'augmente pas et l'élément est froid.**

R: il peut y avoir un problème avec l'unité de contrôle ou l'élément, veuillez contacter l'équipe de soutien à la clientèle via les détails sur la page Contact.

**Q: Je ne peux pas obtenir assez de pression dans presse à tasse/ mon élément s'est détaché dans la mince pochette métallique.**

R: Si la presse à tasse ne fournit pas de pression sur la tasse, malgré l'utilisation de l'ajusteur de pression fourni, alors l'élément est peut être détaché du manchon métallique qui le maintient en place et permet à la pression de s'appliquer. L'élément de tasse nécessite un ajustement serré dans le manchon de sorte que la meilleure façon de le remettre en place est par aligner un côté derrière son clip et en utilisant un tournevis plat pour faire lever l'autre côté de l'élément derrière le clip. Si le problème persiste, contactez l'Equipe de Service de clients via les détails de la page de Contact. Pour toute autre question, veuillez contacter notre service de service de clients via les détails sur la page de Contact.

**Cette presse est une presse à tasse de 11 onces, en tant que règle n'utilisez pas l'élément de tasse à 11onces pour presser d'autres tasses de différentes tailles car ceci endommagera l'élément et annulera votre garantie.**

# CONSEIL DE SÉCURITÉ

## PRATIQUE DE SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Veuillez lire à travers la pratique de travail sécurisé pour assurer la prévention des blessures ou des dommages de l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou l'humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation, Assurez-vous d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera d'endommager l'appareil par le biais de coupures d'électricité.

Si vous devez démonter toutes les pièces de la plaque, il est indispensable de débrancher la fiche de la prise d'abord et laisser du temps pour que éléments refroidisse.

Utiliser des gants de protection lors de l'enlèvement de l'élément dans la plaque a pression.

Eteignez la chaleur si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période de temps, cela aidera à préserver l'élément.

Assurez-vous que les coussins de chaleur téflon blancs sont sur l'élément durant le l'application de la pression pour éviter tout dommage. Si ce n'est pas le cas, vous pouvez encapsuler une feuille de téflon autour de l'élément lorsque vous appuyez dessus.

Ne laissez pas les enfants utiliser l'appareil, quelle que soit la supervision.

Cette plaque ne se chauffera pas au cours de l'opération, évitez de toucher les composants de chauffage pour éviter les brûlures.

Ne dépassez pas les limites de verrouillage de la poignée de la plaque à pression car cela provoquerait des dégâts.

# SPEZIFIKATION

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Die PixMax Tassenpresse ist ein unentbehrliches Produkt für die Herstellung von personalisierten Geschenken. Es erlaubt dem Benutzer, Designs auf 11oz Tassen zu sublimieren, ob als etabliertes Unternehmen oder als Teilzeit-Hobby.

Wir verstehen, dass das ein neuer und aufregender Kauf ist. Obwohl es verlockend ist an dieser Stelle hängen zu bleiben, lesen Sie bitte die Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät verwenden.

## INHALT

PixMax Tassenpresse mit 11oz Aufsatz  
Netz Kabel mit 13A UK-Stecker

## TECHNISCHE INFORMATION

Spannung: 220V  
Zeitbereich: 0-999 Sekunden

Leistung: 300W  
Temperaturbereich: 200-430°F

## PRODUKTMERKMALE

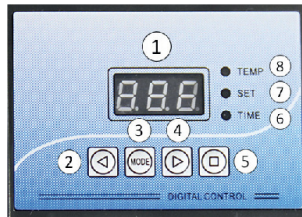


1) Einstellbarer Druckgriff  
3) Steuereinheit Schnittstelle  
5) EIN / AUS-Schalter  
7) 11 oz Tassen Pressplatten

2) Steuereinheit  
4) Reset-Schalter  
6) Element Kabelbefestigung  
8) Stand-Tassenpresse

HINWEIS: Um die Lebensdauer dieses Produkts zu verlängern, ist eine allgemeine Wartung erforderlich. Hin und wieder ein paar Tropfen Leichtöl in die beweglichen Teile und Verbindungen der Maschine geben.

## STEUEREINHEIT SCHNITTSTELLE



- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1) LED Display</li> <li>2) Linke Pfeiltaste:</li> <li>3) MODUS-Taste:</li> <li>4) Rechte Pfeiltaste:</li> <li>5) Einstellung (Quadrat) Schlüsseltemperatur:</li> <li>6) Zeitanzeige:</li> <li>7) Einstellungsanzeige:</li> <li>8) Temperaturanzeige:</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Verringert den angezeigten Wert</li> <li>Passes Temperatur- und Zeitenmenüs an</li> <li>Erhöht den angezeigten Wert</li> <li>lässt die Temperatur vom Leerlauf zum Ziel ansteigen</li> <li>Dauerlicht zeigt an, dass Sie die Zeit ändern</li> <li>Die LED blinkt, wenn der Timer herunterzählt</li> <li>zeigt an, dass Sie sich in einem Einstellungs Menü befinden</li> <li>Einfaches Licht stellt die Leerlauftemperatur ein</li> <li>zeigt an, dass Sie die Zieltemperatur einstellen</li> </ul> |
|--|--|

## MONSTER GARANTIE

Falls Sie ein Produkt einwandfrei zurückschicken wollen, bieten wir eine 14-Tages-Rücknahmegarantie an, sofern der Artikel ungeöffnet ist und sich in einem wiederverkaufsfähigem Zustand befindet.

Eine 12-Monate-Garantie gilt für alle unsere elektrischen Geräte. Wir werden die Kosten für Arbeit und Teile abdecken. Unsere Richtlinie ist es zu versuchen und den Artikel vor einer Umtausch- oder Rückerstattungsvereinbarung zu reparieren.

Falls aus irgendeinem Grund ein Teil fehlen sollte, kontaktieren Sie uns bitte innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt der Auftragsbestätigung. Sie können unseren freundlichen und hilfreichen Kundenservice anrufen oder mailen. Für vollständige Geschäftsbedingungen kontaktieren Sie unsere Support-Abteilung über die Detailangaben, die auf unserer Kontaktseite zu finden sind.

Die Haftung von Monster Group (UK) Limited ist ausschließlich auf den kommerziellen Wert des Produkts beschränkt.

# BENUTZERHANDBUCH

## INSTALLATIONSANWEISUNGEN

Die Temperatur wird in Fahrenheit angezeigt. Vor dem Drucken müssen alle Celsius-Anforderungen konvertiert werden.

**HINWEIS:** Eine Testtasse muss während des Erhitzens in die Presse gesetzt werden. Dadurch wird das Element geschützt und verlängert gleichzeitig die Produktlebensdauer.

- 1) Bevor Sie das Netzteil einstecken, stellen Sie sicher, dass das Elementkabel des Geräts sicher in der Buchse der Steuereinheit befestigt ist.
- 2) Befestigen Sie das Netzkabel an der Rückseite der Steuereinheit und schalten Sie den EIN-/AUS-Schalter (ON/OFF) ein.
- 3) Stellen Sie zunächst die Zieltemperatur ein. Das ist die Temperatureinstellung mit der Sie pressen möchten. Drücken Sie die MODE-Taste zweimal, um das entsprechende Menü aufzurufen. Passen Sie die Temperatur über die Pfeiltasten auf den gewünschten Wert an.
- 4) Drücken Sie einmal die MODE-Taste, um die Zieltemperatur zu bestätigen und ins Zeitmenü zu gelangen. Passen Sie mit den Pfeiltasten die Zeiteinstellungen in Sekunden an. Wenn die Zeit eingestellt ist, drücken Sie erneut die MODE-Taste, um alle Menüs zu verlassen.

5) Nun muss die Leerlauf-temperatur eingestellt werden. Drücken Sie die MODE-Taste hierfür einmal. Das ist nicht die Betriebstemperatur. Die Leerlauf-temperatur gibt die Temperatur an, auf die das Gerät fällt, wenn es nicht im Betrieb ist ohne dabei vollständig abzukühlen. Passen Sie die Temperatur mit den Pfeiltasten auf den gewünschten Wert an.

**Hinweis:** Die Leerlauf-temperatur sollte nicht höher als die Zieltemperatur eingestellt werden. Beispiel: Zieltemperatur 365°F, Leerlauf-temperatur 355°F.

6) Drücken Sie die MODE-Taste dreimal, um diese Leerlauf-temperatur zu bestätigen. Auf dem Bildschirm wird die aktuelle Temperatur angezeigt. Diese wird langsam erhöht und erreicht die eingestellte Leerlauf-temperatur.

## BEDIENUNGSANLEITUNGEN

1) Schließen Sie Ihr Element an, der 11 oz Tassenaufsatz ist Standard, daher müssen alle anderen Größen installiert werden- siehe "Installieren der Elemente".

2) Stellen Sie am Bedienfeld die Leerlauf-temperatur, die Zieltemperatur und die Uhrzeit ein- siehe "Installation-sanweisungen".

3) Bereiten Sie Ihr Motiv und die Tasse für das Bedrucken vor- siehe "Druck- und Montageanweisungen".

4) Wenn die Presse die Leerlauf-temperatur erreicht, ertönt ein Alarmsignal, um Sie zu benachrichtigen.

**Hinweis:** Beim ersten Gebrauch benötigt das Element eine Weile, um sich aufzuheizen und kann etwas Rauch erzeugen.

5) Setzen Sie die vorbereitete Tasse in die Presse und schließen Sie den Pressgriff, so dass die Tasse dicht anliegt. Üben Sie keinen übermäßigen Druck auf die Maschine aus, da dies zu Schäden führen kann. Stellen Sie die Druckschraube ein, wenn der Druck zu fest oder zu locker ist.

6) Drücken Sie die SET (Quadrat)-Taste, um die Temperatur von der Leerlauf-temperatur auf die Zieltemperatur ansteigen zu lassen. Die Temperatur kann aufgrund des Kontakts mit der kalten Tasse zunächst absinken.

7) Wenn die Presse die Zieltemperatur erreicht, wird ein Alarm ertönen, um Sie zu benachrichtigen. Dann startet der Timer automatisch und es ertönt erneut ein Alarm, sobald erledigt.

8) Den Hebel loslassen und die Tasse mit hitzebeständigen Handschuhen aus der Presse nehmen. Drücken Sie SET (Quadrat)-Taste und das Element wird auf die Leerlauf-temperatur zurückfallen, bereit einen anderen Gegenstand zu drücken. Lassen Sie das ganze abkühlen, bevor Sie das Motiv entfernen.

**Hinweis:** Elemente werden als Verschleißteile klassifiziert, die wie bei Bremsbelägen an einem Auto überlastet werden können, bis sie nicht mehr funktionieren. Neue Elemente können direkt über unser Verkaufsteam über die Details anhand der Kontaktseite erworben werden.

Wenn Sie ein neues 11oz-Element einsetzen, müssen Sie es mit einer 11-Unzen-Tasse auf der Metallhülse in Position bringen. Dadurch wird die Form des Elements so eingestellt, dass es sich nicht lösen kann.

Dies ist grundsätzlich eine 11 oz Tassenpresse. Verwenden Sie das 11 oz Tassenelement nicht, um Tassen anderer Größe zu drücken, da dies das Element beschädigen und die Garantie ungültig machen würde.

## INSTALLATION DER ELEMENTE

Wir lagern verschieden große Aufsätze wie 5oz, 7oz, 12oz und 17oz, die an der Tassenpresse angebracht werden können.

Folgen Sie dieser Schritt für Schritt Anleitung für das Entfernen und Installieren der Tassenpresse-Elemente.

1) Stellen Sie sicher, dass die Tassenpresse ausgeschaltet ist, das Netzkabel entfernt ist und das Element vollständig abgekühlt ist.



- 2) Schrauben Sie das Elementkabel aus der Buchse an der Steuereinheit.
- 3) Verwenden Sie einen Schraubenzieher, um die Kabelklemmen zu lösen, die in der Basis befestigt sind, um das Kabel freizulegen.
- 4) Die Metallhülse, die das Element umgibt, abschrauben und am Tassenpressrahmen befestigen.
- 5) Um ein anderes Element zu installieren, wiederholen Sie einfach diesen Vorgang in umgekehrter Reihenfolge.

**Bitte beachten: Wenn Sie den zusätzlichen 7 Unzen Tassenaufsatz gekauft haben, müssen Sie die gleiche Metallhülse wie beim 11oz Aufsatz verwenden. Dies kann entfernt und mit einem flachen Schraubendreher montiert werden, um das Element in die Clips zu hebeln. Verwenden Sie die Elemente nicht zum Bedrucken anderer als angegebenen Tassengrößen, zum Beispiel zum Bedrucken einer 7 oz großen Tasse mit einem 5 oz großen Element.**

## EMPFEHLUNGEN

Bitte lesen Sie die folgenden Einstellungen durch. Dies sind nur empfohlene Temperatur- und Zeiteinstellungen. Der endgültige Druck hängt von der Qualität der verwendeten Tassen, Tinten und Papier ab. Möglicherweise finden Sie alternative Temperaturen und Zeiten, die sich besser für Ihre persönlichen Bedürfnisse eignen. Diese Tassenpresse funktioniert nur mit Sublimationspapieren, Sublimationstinten und mit Polymer beschichteten Tassen.

**Leerlauftemperatur: 355°F**  
**Zieltemperatur: 365°F**  
**Zeit: 180 Sekunden**

Diese Temperaturen und Zeiten können sich je nach Sublimationspapier, Sublimationstinte oder Verbrauchsmaterialtyp ändern. Wir empfehlen Ihnen, den Druck zu testen, um Ihre ideale Ausführung zu erreichen, bevor Sie auf Ihren endgültigen Artikel drücken.

Alle folgenden Produkte werden von Monster Doodles verkauft und können anhand der Details auf der Kontaktseite erworben werden.

Sublimationspapier kann mit Sublimationsdruckern oder mit Tintenstrahldruckern verwendet werden, die mit CISS- und Sublimationstinten kompatibel sind.

Sublimations-Heizband kann verwendet werden, um Ihre Designs an Ort und Stelle zu halten, wenn Sie mit einer unserer Sublimations-Heizpressen pressen.

Teflon-Heizpressplatten sind ideal, um Ihre Heizpressmaschine sauber zu halten. Sie bieten eine Barriere zwischen der oberen Platte und dem Design und halten Ihre Designs beim Drucken fest.

Leere weiße Sublimationstassen mit einer Polymerbeschichtung werden in individuellen leeren Geschenkboxen geliefert, die sich perfekt zur Personalisierung eignen.

## DRUCK- UND MOTIVANWEISUNGEN

- 1) Erstellen Sie das Logo, die Literatur oder das Bild, das Sie auf Ihr Produkt drucken möchten. Dies kann mit jeder Design- oder Textverarbeitungssoftware erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Größe des Bildes zu dem Produkt passt, auf das Sie drucken möchten.
- 2) Sobald Sie bereit sind zu drucken, legen Sie die Druckoption fest, um das Design zu spiegeln. Dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass Ihr Design auf dem Produkt richtig sublimiert. Diese Einstellung finden Sie häufig im Menü Druckereinstellungen und im Abschnitt Seitenlayout.
- 3) Stellen Sie sicher, dass die Tinten mit Ihrem Drucker einwandfrei funktionieren. Ein Testdruck Ihres Designs kann auf handelsüblichem Normalpapier erstellt werden, die Farbtiefe kann jedoch unterschiedlich aussehen. Wenn Sie mit der Druckqualität zufrieden sind, fahren Sie mit dem nächsten Schritt fort. Wenn nicht, überprüfen Sie die Druckerverwaltungsoptionen und versuchen Sie, mit höherer Qualität zu drucken.

- 4) Legen Sie das PixMax-Sublimationspapier mit der weißesten und hellsten Seite nach vorne in den Tintenstrahldrucker ein. Dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass das Design beim Pressen auf das Produkt übertragen wird.
- 5) Sobald das Bild gedruckt ist, lassen Sie die Tinte bis zu 45 Minuten trocknen, da sie sehr nass aussieht und leicht verschmieren kann. Schneiden Sie das Sublimationspapier um das Motiv herum, aber achten Sie darauf, nicht zu nah zu schneiden.
- 6) Das Design kann nun mit einem hitzebeständigen Klebeband an der Tasse, dem Telefonhüllen, dem T-Shirt oder anderen Verbrauchsgegenständen befestigt werden- stellen Sie sicher, dass das Papier keine Falten aufweist, da dies den endgültigen Druck beeinträchtigen könnte.

Um den idealen Druck zu erzielen, raten wir Ihnen, zuerst Ihre Drucke auf unbenutzten Produkten zu testen und die Steuerung so einzustellen, dass die optimale Temperatur, der optimale Druck und die optimale Zeit gefunden werden.

# FEHLERBEHEBUNG

## LEITFADEN ZUR PROBLEMBEHANDLUNG

**Bitte lesen Sie bei Problemen mit Ihrer Tassenpresse den folgenden Leitfaden. Die folgenden Informationen decken die am häufigsten gestellten Fragen ab.**

**F: Wenn sich das Element meiner Tassenpresse aufheizt, beginnt es zu rauchen.**

A: Dies ist ziemlich üblich, wenn das Element beim Aufheizen etwas weißen Rauch freisetzt, besonders bei den ersten Anwendungen. Dies ist einfach Rückstand und Kleber innerhalb des Elements, das abbrennt, beeinflusst aber nicht die Heizpresse. Wenn die Tassenpresse beginnt, sehr viel Rauch von dem Element oder Kabel zu erzeugen oder schwarzen Rauch entsteht, schalten Sie die Presse aus und entfernen Sie das Netzkabel. Versuchen Sie nicht, sie wieder einzuschalten. Rufen Sie unser Kundendienstteam anhand der Details auf der Kontaktseite an.

**F: Wenn ich auf mein Motiv drucke, wird die Tinte nicht auf die Tasse übertragen.**

A: Stellen Sie sicher, dass Sie Sublimationstinten verwenden, da dies die einzige Art von Tinte ist, die auf der Tasse sublimiert. Wenn Sie Standarddruckfarbe, Pigmenttinte oder eine andere Nicht-Sublimationstinte verwenden, funktioniert das nicht. Überprüfen Sie, ob die Tinte auf die richtige Seite des Sublimationspapiers gedruckt wurde. Sie sollten auf die glänzende / helle Seite drucken. Stellen Sie sicher, dass die Tassen Polymere beschichtet sind, dies ist das einzige Material, das den Transfer der Farben ermöglicht. Standard-Tassen sind wahrscheinlich nicht polymerbeschichtet. Besuchen Sie unsere Website, um unsere Auswahl an Sublimations-Tassen einzusehen. Überprüfen Sie abschließend die Tassenpresse, um sicherzustellen, dass sie sich richtig aufheizt. Wenn die Steuereinheit die Temperatur nicht erreicht oder das Element kalt ist, wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst anhand der Details auf der Kontaktseite.

**F: Wenn ich auf den Gegenstand drucke, werden die Bilder an den Rändern des Motivs ausgeblendet.**

A: Stellen Sie sicher, dass die Presse einen starken Druck auf die Tasse ausübt und das Design flach auf der Tasse haftet. Versuchen Sie, die Tasse in umgekehrter Richtung in die Presse zu stellen. Wenn das Ausbleichen noch nicht beendet ist, kann es zu einem Wärmeverlust des Elements kommen- kontaktieren Sie unser Kundendienstteam anhand der Details auf der Kontaktseite.

**F: Wenn auf das Produkt gedruckt wird, ist die Farbe des Motivs verblasst.**

A: Das kann drei Dinge bedeuten: der Druck ist zu niedrig, die Temperatur ist nicht heiß genug oder das Design wurde nicht lange genug gepresst. Möglicherweise möchten Sie mit nicht verwendeten Tassen experimentieren, bis der optimale Druck gefunden wurde. Stellen Sie sicher, dass ein gleichmäßiger Druck auf das Produkt ausgeübt wird, erhöhen Sie die Temperatur um 10 ° C und die Zeit um 10 Sekunden, bis ein deutlicher Druck erzielt wird.

**F: Wenn auf das Produkt gedruckt wird, ist das gesamte Motiv verschwommen oder gebrochen.**

A: Dies kann passieren, weil das Design zu lange gedruckt wurde. Verringern Sie die Zeit in 10 Sekunden Schritten, bis der Ausdruck schärfer erscheint.

**F: Das Sublimationspapier klebt am Produkt.**

A: Dies kann passieren, weil die Temperatur zu hoch ist oder die Oberfläche des Produkts nicht die richtige Qualität aufweist. Stellen Sie sicher, dass das Produkt polymerbeschichtet ist und senken Sie die Temperatur in 10°F-Schritten ab.

**F: Es entsteht eine braune / gelbe Färbung auf dem Produkt oder um das Bild herum.**

A: Das bedeutet, dass die Hitze zu hoch ist und das Papier brennt. Reduzieren Sie die Temperatur um 10 °C, bis die Bräunung aufhört. Wenn das Bild dann verschwommen oder verblasst aussieht, erhöhen Sie die Zeit in 10 Sekunden Schritten.

**F: Mein Sublimationspapier trocknet nicht, nachdem ich es gedruckt habe.**

A: Das Sublimationspapier benötigt eine gewisse Zeit, um nach dem Drucken zu trocknen, bevor es auf die Tasse aufgetragen wird. Wenn auf der Oberfläche des Papiers viel nasse Tinte vorhanden ist, liegt das möglicherweise an den Druckqualitätseinstellungen. Versuchen Sie, auf Standard oder Voreinstellung zu reduzieren und Normalpapier zu wählen, da dies die Menge der auf das Papier gedruckten Tinte reduziert.

**F: Wenn ich die Tassenpresse einschalte, zeigt das Display "E2" an.**

A: Wenn die Zahlen auf dem Display nach oben zeigen und diese Meldung angezeigt wird, ist das Element möglicherweise nicht korrekt angeschlossen. Stellen Sie sicher, dass die gesamte Stromversorgung ausgeschaltet ist und das Netzkabel nicht an die Presse angeschlossen ist. Stecken Sie das Element richtig ein und schalten Sie die Tassenpresse wieder ein. Wenn das Problem weiterhin besteht, kann eine fehlerhafte Verbindung vorliegen. Kontaktieren Sie unser Kundendienstteam anhand der Details auf der Kontaktseite.

**F: Die Teflon (weiß) Abdeckung in meinem Tassenpressvorsatz hat angefangen Blasen zu werfen und zu knittern.**

A: Dies liegt daran, dass der Klebstoff im Element verdampft. Nur ein Teil des Klebstoffs wird verdunsten, so dass die Teflonfolie immer noch an dem Element haftet. Dies sollte keine Probleme hinsichtlich der Qualität der Ausdrücke verursachen. Wenn Sie jedoch das Gefühl haben, dass Sie dadurch negative Auswirkungen haben, wenden Sie sich bitte an das Kundendienstteam anhand der Details auf der Kontaktseite.

**F: Ich erhalte in meiner Tassenpresse nicht genug Druck / mein Element hat sich in der dünnen Metallhülse gelöst.**

A: Wenn die Tassenpresse keinen Druck auf die Tasse ausübt, obwohl der mitgelieferte Druckregler verwendet wird, hat sich das Element möglicherweise von der Metallhülse gelöst, die es an Ort und Stelle hält und Druck ermöglicht. Das Tassenelement benötigt einen festen Sitz in der Hülse, so dass der beste Weg es wieder an Ort und Stelle zu bringen darin besteht, eine Seite hinter seinem Clip anzuordnen und mit einem flachen Schraubendreher die andere Seite des Elements hinter dem Clip zu hebeln. Wenn das Problem weiterhin besteht, wenden Sie sich an das Kundendienstteam anhand der Details auf der Kontaktseite.

**F: Die Temperatur an meiner Steuereinheit steigt nicht an und das Element ist kalt.**

A: Möglicherweise liegt ein Fehler an der Steuereinheit oder dem Element vor. Wenden Sie sich an unser Kundendienstteam anhand der Details auf der Kontaktseite.

**Bei allen anderen Problemen wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice unter den Details auf der Kon-taktseite.**

# SICHERHEITSHINWEISE

## SICHERE ARBEITSPRAXIS

Bitte lesen Sie die Sicherheitsvorschriften durch, um Verletzungen oder Schäden an der Maschine zu vermeiden.

Betreiben Sie das Gerät nicht in Bereichen mit hohen Temperaturen oder hohen Luftfeuchtigkeiten, da die Funktionsweise des Geräts eingeschränkt werden könnte.

Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn das Adapterkabel ausgefranst oder beschädigt ist.

Stellen Sie sicher, dass der Netzstecker ausgesteckt ist, wenn das Gerät nicht benutzt wird. Dadurch werden Schäden am Gerät durch Stromstöße verhindert.

Wenn Sie Teile der Tassenpresse entfernen müssen, ist es wichtig, zuerst den Stecker aus der Steckdose zu entfernen.

Diese Presse enthält standardmäßig eine 11 oz Tassenpresse. Verwenden Sie das 11 oz große Element nicht, um Tassen anderer Größe zu bedrucken. Dadurch könnte das Element beschädigt werden und Ihre Garantie erlöschen.

Verwenden Sie zum Entfernen von Gegenständen aus der Presse immer hitzebeständige Schutzhandschuhe.

Schalten Sie die Heizpresse aus, wenn Sie sie über einen längeren Zeitraum nicht benutzen. Dadurch schonen Sie die einzelnen Elemente.

Stellen Sie sicher, dass sich die weißen Teflon-Heizkissenabdeckungen während des Druckvorgangs auf dem Element befinden, um Beschädigungen zu vermeiden. Wenn nicht, können Sie beim Drucken eine Teflonfolie um den Gegenstand wickeln.

Halten Sie Kinder von dieser Maschine fern. Sie dürfen diese Maschine unter keinen Umständen bedienen. Auch nicht unter Aufsicht.

Während des Betriebs wird diese Presse heiß. Um Verbrennungen zu vermeiden, sollten Sie die Heizelemente nicht berühren.

Überschreiten Sie nicht die Grenzen der Verriegelung des Pressenhebels, da dies zu Schäden führen kann.



# ESPECIFICACIÓN

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La Prensa de Taza de PixMax es un producto esencial para producir regalos personalizados. Permite al usuario sublimar diseños en tazas de 11 onzas, ya sea un negocio establecido o como un pasatiempo a tiempo parcial.

Entendemos que esta es una compra nueva y emocionante para la mayoría de los clientes, aunque es tentador empezar a usarla inmediatamente, por favor lea estas instrucciones antes de usar la máquina.

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Prensa de Taza de PixMax con accesorio de 11oz  
Cable de alimentación con enchufe de 13A UK

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Voltaje: 220V

Energía: 300W

Rango de tiempo: 0-999 segundos

Rango de temperatura: 200-430 °F

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



1) Manija de prensa ajustable

2) Unidad de control

3) Interfaz de la unidad de control

4) Interruptor de reinicio

5) Interruptor ENCENDIDO / APAGADO

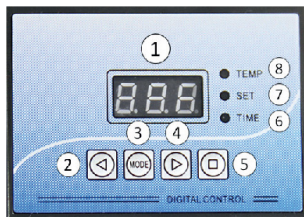
6) Elemento de fijación del cable

7) Almohadillas de prensa de taza de 11 onzas

8) Soporte de prensa de la taza

NOTA: Para prolongar la vida del producto, se requiere un mantenimiento general. De vez en cuando, añada unas pocas gotas de aceite ligero a cualquier pieza móvil y enlaces de la máquina.

# INTERFAZ DE CONTROL DE LA UNIDAD



- 1) Pantalla LED
- 2) Tecla de flecha izquierda: disminuye el valor mostrado
- 3) Tecla MODO : ajusta los menús de temperatura y tiempo
- 4) Tecla de flecha derecha: aumenta el valor mostrado
- 5) Tecla AJUSTE (cuadrada): permite que la temperatura aumente desde la temperatura inactiva a la temperatura objetivo
- 6) Indicador de tiempo: luz continua indica que usted está cambiando el tiempo la luz parpadea cuando el temporizador está en cuenta regresiva
- 7) Indicador de ajuste: indica que se encuentra en un menú de configuración
- 8) Indicador de temperatura: Una sola luz ajusta la temperatura de reposo indica que está ajustando la temperatura objetivo

## GARANTÍA MONSTER

Si quiere devolver un producto que funciona perfectamente, ofrecemos una política de devoluciones de 14 días si el producto está sin abrir y en condiciones revendibles.

Se aplica una garantía de 12 meses a todos nuestros productos eléctricos; cubriremos el costo de mano de obra y partes. Nuestra política es intentar arreglar el producto antes de realizar un intercambio o reembolso.

Si por alguna razón falta una pieza por favor contáctanos dentro de los 7 primeros días tras recibir su pedido.

Puedes llamar o mandar un correo electrónico a nuestro equipo amable de atención al cliente. Para ver todos los términos y condiciones, contacte con nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página Contáctanos.

La responsabilidad de Monster Group (UK) se limitará únicamente al valor comercial del producto.

# GUÍA DEL USUARIO

## INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

La temperatura se muestra en Fahrenheit; Cualquier requisito de Celsius necesitará ser convertido antes de presionar.

- 1) Antes de enchufar el cable de alimentación, asegúrese de que el cable del elemento esté conectado al enchufe de la unidad de control.
- 2) Conecte el cable de alimentación a la parte posterior de la unidad de control y encienda el interruptor ENCENDIDO / APAGADO.
- 3) Primero ajuste la temperatura deseada, este es el ajuste de calor que desea presionar. Pulse el botón MODO dos veces para entrar en el menú de temperatura objetivo. Utilice las teclas de flecha para ajustar la temperatura al nivel deseado.
- 4) Pulse el botón MODO una vez para confirmar la temperatura deseada y pasar al menú de tiempo. Use las teclas de flecha para ajustar los ajustes de tiempo en segundos. Una vez ajustada la hora, pulse de nuevo el botón MODO para salir de todos los menús.
- 5) Ahora debe ajustarse la temperatura de reposo, presione el botón MODO una vez. Esta no es la temperatura de trabajo; proporciona una temperatura de reposo a la que la prensa baje cuando no esté en uso, sin ponerse completamente fría. Utilice las teclas de flecha para ajustar la temperatura al nivel deseado.

**Nota:** la temperatura de reposo no debe ser mayor que la temperatura objetivo, por ejemplo - si el objetivo es 365°F entonces el reposo podría ser ajustado a 355°F.

- 6) Finalmente presione el botón MODO tres veces para confirmar esta temperatura en reposo. La pantalla mostrará la temperatura actual que comenzará a aumentar y alcanzará su temperatura de reposo.

## INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

- 1) Conecte su elemento, el accesorio de taza de 11 onzas viene de serie por lo que cualquier otro tamaño necesita ser instalado- vea "Instalación de los Elementos".
- 2) Ajuste la temperatura de reposo, la temperatura objetivo y los ajustes de tiempo en el panel de control- vea "Instrucciones de configuración".
- 3) Prepare su diseño y taza para prensar- vea "Instrucciones de impresión y diseño".
- 4) Cuando la prensa alcance la temperatura de reposo, sonará una alarma para notificarle.

**Nota:** En el primer uso el elemento tomará un tiempo para calentar y puede producir algo de humo.

- 5) Inserte la taza preparada en la prensa y cierre la manija de la prensa de forma que haya una presión apretada alrededor de la taza. No ejerza presión excesiva sobre la máquina, ya que podría causar daños. Ajuste el tornillo de presión si la presión es demasiado ajustada o demasiado floja
- 6) Presione la tecla AJUSTE (cuadrada) para permitir que la temperatura suba de la temperatura de reposo a la temperatura objetivo. La temperatura puede caer al principio debido al contacto con la taza fría.
- 7) Cuando la prensa alcance la temperatura deseada, una alarma sonará para notificarle, entonces el temporizador comenzará automáticamente y otra vez sonará una alarma cuando termine.
- 8) Suelte la palanca y retire la taza de la prensa usando guantes a prueba de calor. Presione el botón AJUSTE (cuadrado) y el elemento caerá de nuevo a la temperatura de reposo, listo para prensar otra taza. Deje tiempo para enfriar antes de quitar el diseño.

**Nota:** Los elementos se clasifican como un artículo de desgaste que se puede usar en exceso hasta que dejan de funcionar, similar a las pastillas de freno de un automóvil. Los nuevos elementos se pueden adquirir directamente a través de nuestro equipo de ventas a través de los detalles en la página de contacto. Al ajustar un nuevo elemento de 11 onzas tendrá que "hornearlo" en su posición en la manga de metal con una taza de 11 onzas, esto establece la forma del elemento para evitar que se suelte. Ésta es una prensa de la taza de 11 onzas como estándar no utilice el elemento de la taza 11oz para prensar otras tazas clasificadas pues esto dañará el elemento y anulará su garantía.

## INSTALANDO LOS ELEMENTOS

Disponemos de accesorios de diferentes tamaños, como 5oz, 7oz, 12oz y 17oz, que se pueden montar en la prensa de la taza. Para quitar e instalar los elementos de la prensa de la taza siga por favor estas instrucciones paso a paso.

- 1) Asegúrese de que la prensa está desconectada, el cable de alimentación se haya retirado y el elemento esté completamente frío.
- 2) Desenrosque el cable del elemento del enchufe de la unidad de control.
- 3) Utilice un destornillador para desenroscar las abrazaderas de cable que están aseguradas en la base para liberar el cable.
- 4) Desenrosque el casquillo de metal que rodea el elemento y asegúrelo al marco de la prensa de la taza.
- 5) Para instalar otro elemento simplemente repita este proceso, pero en orden inverso.

Observe por favor: si usted ha comprado el accesorio adicional de la taza de 7oz, usted necesitará utilizar la misma manga del metal como el accesorio de 11oz. Este se puede quitar e instalar con un destornillador de cabeza plana para empujar el elemento en los clips.

No utilice los elementos para cualquier otro tamaño de tazas que de las de destino, ejemplo, presionar una taza de 7 onzas en un elemento de 5 oz.

## RECOMENDACIONES

Por favor, lea los ajustes a continuación. Éstos son solamente ajustes recomendados de la temperatura y del tiempo; La impresión final depende de la calidad de las tazas, tintas y papel que utilice. Usted puede encontrar temperaturas alternativas y tiempos de trabajo mejor para sus necesidades personales. Esta prensa de taza funcionará solamente con el papel de sublimación, tintas de sublimación y tazas revestidas de polímero.

**Temperatura inactiva: 355°F**

**Temperatura objetivo: 365°F**

**Tiempo: 180 segundos**

Estas temperaturas y tiempos pueden variar o cambiar dependiendo del papel de sublimación, las tintas de sublimación o el tipo de consumible que usted está buscando presionar. Le recomendamos que pruebe la impresión para lograr su estilo ideal antes de presionar sobre su artículo final.

Todos los siguientes productos son vendidos por Monster Doodles y se pueden comprar usando los detalles en la página de contacto.

El papel de sublimación se puede utilizar con impresoras de sublimación o con impresoras de chorro de tinta compatibles con las tintas de sublimación y CISS.

Cinta de calor de sublimación se puede utilizar para mantener sus diseños en su lugar al presionar con cualquiera de nuestras prensas de calor de sublimación.

Las láminas de presión de teflón son ideales para mantener su máquina de prensado de calor limpia, proporcionando una barrera entre el plato superior y el diseño, así como mantener sus diseños en su lugar al presionar.

## INSTRUCCIONES DE IMPRESIÓN Y DISEÑO

Estas instrucciones se basan en el uso de papel de sublimación, tinta de sublimación y una impresora de inyección de tinta Epson XP212, que es compatible con el CISS (sistema de suministro de tinta continua) que contiene las tintas de sublimación.

Es importante asegurarse de que sus diseños se imprimen correctamente antes de presionar. Siga estas instrucciones de sublimación paso a paso.

- 1) Cree el logotipo, la literatura o la imagen que desea imprimir en su producto. Esto se puede hacer en cualquier diseño o software de procesamiento de textos. Asegúrese de que el tamaño de la imagen se ajuste al producto en el que está imprimiendo.
- 2) Una vez que esté listo para imprimir, establezca la opción de impresión para reflejar el diseño, esto es esencial para asegurar que su diseño se sublima en el producto correctamente. Esta configuración se puede encontrar a menudo en el menú Configuración de impresora y en la sección Diseño de página.
- 3) Asegúrese de que las tintas funcionen completamente con la impresora; Una prueba de impresión de su diseño se puede hacer en papel normal, sin embargo, la profundidad de color puede parecer diferente. Si está satisfecho con la calidad de la impresión, vaya al paso siguiente, si no compruebe las opciones de mantenimiento de la impresora e intente imprimir con una calidad superior.
- 4) Cargue el papel de sublimación PixMax en la impresora de chorro de tinta con el lado más blanco y brillante hacia el frente. Esto es importante para asegurarse de que el diseño se transferirá al producto en la etapa de prensado.
- 5) Una vez que la imagen se haya impreso, deje que la tinta se seque durante 45 minutos, ya que aparecerá muy húmeda y puede mancharse fácilmente en esta etapa. Recorte el papel de sublimación alrededor del diseño, pero tenga cuidado de no recortar demasiado cerca.



6) El diseño ahora se puede atar al artículo usando la cinta resistente al calor, asegúrese de que no haya pliegues en este papel pues puede afectar la impresión final.

Para conseguir la impresión ideal, aconsejamos probar primero las impresiones de los productos no utilizados, ajustando los controles para encontrar la temperatura, la presión y el tiempo óptimos.

# GUÍA DEL USUARIO

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

**P: Cuando mi elemento de prensado se calienta empieza a fumar.**

R: Esto es bastante común para que el elemento libere un poco de humo blanco cuando se calienta, especialmente en el primer par de usos. Esto es simplemente residuo y adhesivo dentro del elemento que se quema, no afectará a la prensa de calor. Si la prensa comienza a producir cantidades excesivas de humo del elemento o cable o produce humo negro, apague la prensa y retire el cable de alimentación. No intente encenderlo de nuevo, llame a nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

**P: Cuando presno mi diseño, la tinta no se transfiere a la taza.**

R: Asegúrese de que está utilizando tintas de sublimación de tinta ya que este es el único tipo de tinta que se sublimará en la taza. Si utiliza tinta de impresión estándar, tinta de pigmento u otra tinta que no sea de sublimación, no funcionará. Compruebe que la tinta ha sido impresa en el lado correcto del papel de sublimación; Usted debe imprimir en el lado brillante. Asegúrese de que las tazas utilizadas estén recubiertas de polímero; Este es el único material que permitirá que las tintas se transfieran. No es probable que las tazas estándar estén recubiertas de polímero, visite nuestro sitio web para ver nuestra gama de tazas de sublimación. Por último, compruebe la prenda de taza para asegurarse de que se está calentando correctamente, si la unidad de control no está alcanzando la temperatura o el elemento está frío por favor póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

**P: Cuando presno mi taza, las imágenes se desvanecen en los bordes del diseño.**

R: Asegúrese de que la prensa esté proporcionando una fuerte presión contra la taza y el diseño esté pegado con cinta adhesiva contra la taza. Trate de colocar la taza de la manera opuesta en la prensa, si el desvanecimiento sigue ocurriendo, puede haber una deficiencia de calor en el elemento- póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

**P: Cuando se presiona el producto, el color del diseño se desvanece.**

R: Esto puede significar una de tres cosas, la presión es demasiado baja, la temperatura no es lo suficientemente caliente o el diseño no ha sido presionado por el tiempo suficiente. Es posible que desee experimentar en placas no utilizadas hasta que encuentre la impresión óptima. Asegúrese de que haya una presión uniforme sobre el producto, aumente la temperatura en 10°C y el tiempo en 10 segundos hasta que se logre una impresión clara.

**P: Cuando se presiona el producto, todo el diseño está borroso o roto.**

R: Esto puede suceder porque el diseño ha sido presionado durante demasiado tiempo. Disminuya el tiempo en incrementos de 10 segundos hasta que la impresión aparezca más nítida.

**P: Cuando se presiona sobre la parte del producto del diseño se borra.**

R: Esto significa que el calor es inconsistente en todo el diseño. Asegúrese de que la presión esté uniforme en el producto, el papel de sublimación sea completamente plano y el diseño esté completamente quieto mientras se presiona.

**P: El papel de sublimación se adhiere al producto.**

R: Esto puede suceder porque la temperatura es demasiado alta o la superficie del producto no es la adecuada. Asegúrese de que el producto esté recubierto de polímero y baje la temperatura en incrementos de 10°F.

**P: Hay manchas marrones / amarillas en el producto o alrededor de la imagen.**

R: Esto significa que el calor es demasiado alto y el papel está ardiendo. Reduzca la temperatura en 10 °C hasta que se detengan las manchas. Si la imagen se ve borrosa o desvanecida, aumente el tiempo en incrementos de 10 segundos.

**P: Mi papel de sublimación no se está secando después de haberlo impreso.**

R: El papel de sublimación requerirá un período de tiempo para secar después de la impresión antes de aplicarlo a la placa. Si experimenta mucha tinta húmeda en la superficie del papel, es posible que se deba a los ajustes de calidad de impresión: trate de reducir a estándar o predeterminado y seleccione papel normal, ya que esto reducirá la cantidad de tinta impresa en el papel.

**P: Cuando enciendo la taza, la pantalla muestra "E2".**

R: Si los números de la pantalla se elevan y muestra este mensaje, es posible que el elemento no esté enchufado correctamente. Asegúrese de que toda la alimentación esté desconectada y el cable de alimentación no esté enchufado a la prensa. Enchufe el elemento correctamente y vuelva a encender la prensa de la taza, si el problema persiste puede haber una conexión defectuosa. Póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

**P: La cubierta de Teflón (blanco) de mi elemento de presión ha comenzado a burbujear y plegarse.**

R: Esto se debe a que el adhesivo se evapora en el elemento. Sólo parte del adhesivo se evapora de modo que la lámina de Teflón se siga uniendo al elemento. Esto no debe causar ningún problema con la calidad de las impresiones, sin embargo, si usted siente que está experimentando efectos adversos debido a esto, póngase en contacto con el equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

**P: La temperatura en mi unidad de control no está subiendo y el elemento está frío.**

R: Puede haber un fallo en la unidad de control o en el elemento, comuníquese con nuestro equipo de asistencia al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

**P: No puedo obtener suficiente presión en mi taza de prensa / mi elemento se ha soltado en la manga de metal fino.**

R: Si la prensa de la taza no proporciona ninguna presión a la taza, a pesar de usar el ajustador de presión proporcionado, entonces el elemento puede haber soltado del manguito del metal que lo sostiene en lugar y permite que la presión sea aplicada. El elemento de la taza requiere un ajuste apretado dentro de la manga así que la mejor manera de volver a ponerla en lugar es alineando un lado detrás de su clip y usando un destornillador plano para empujar el otro lado del elemento detrás del clip. Si el problema persiste, póngase en contacto con el equipo de asistencia al cliente a través de los detalles de la página de contacto. Para cualquier otro problema, póngase en contacto con nuestro departamento de Atención al Cliente a través de los detalles en la página de Contacto. Esta prensa es una prensa de taza de 11 onzas como estándar no utilice el elemento de la taza de 11oz para prensar otras tazas clasificadas de otro tamaño pues esto dañará el elemento y anulará su garantía.

## CONSEJOS DE SEGURIDAD

### PRÁCTICA DE TRABAJO SEGURO

Por favor, lea la práctica de trabajo segura para garantizar la prevención de lesiones o daños en el dispositivo.

No utilice el dispositivo en áreas de alta temperatura o humedad, ya que la máquina puede no funcionar correctamente.

No utilice la máquina si el cable adaptador está desgastado o dañado.

Cuando el dispositivo no esté en uso, asegúrese de que el enchufe de alimentación se ha retirado del zócalo. Esto evitará dañar el aparato a través de sobretensiones.

Si necesita desmontar cualquier parte de la prensa, es esencial quitar primero el enchufe de la toma y dejar que los elementos se enfríen.

Utilice guantes de protección contra el calor cuando retire artículos de la prensa.

Apague la prensa de calor si no lo está utilizando durante un largo período de tiempo, esto le ayudará a conservar el elemento.

Asegúrese de que las cubiertas de la almohadilla de calor de teflón están en el elemento durante el prensado para evitar daños. Si no puede envolver una hoja de Teflón alrededor del artículo al presionar.

No deje que los niños usen la máquina, independientemente de la supervisión.

Esta prensa se calentará durante el funcionamiento, evite tocar los componentes de calefacción para evitar quemaduras.

No exceda los límites de bloqueo de la manija de la prensa, ya que esto podría causar daños.

# SPECIFICHE

## DESCRIZIONE PRODOTTO

La pressa a caldo PixMax è un prodotto essenziale per la produzione di regali personalizzati.

Essa consente all'utente di sublimare i disegni su tazze da 11oz, sia per imprese del settore che per gli hobbisti.

Sappiamo che questo è un acquisto nuovo ed eccitante per la maggior parte dei clienti, si prega quindi di leggere queste istruzioni prima di utilizzare il macchinario.

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Pressa PixMax Per Tazze con da 11 onces

Cavo di alimentazione con spina 13A UK

## INFORMAZIONI TECNICHE

Tensione: 220V

Intervallo: 0-999 secondi

Potenza: 300W

Temperatura: 200-430 °C

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO



1) Manico pressa regolabile

2) Unità di controllo

3) Interfaccia dell'unità di controllo

4) Interruttore di reset

5) Interruttore ON / OFF

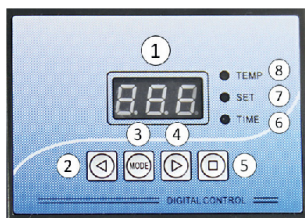
6) Aggancio cavo elemento

7) Cuscinetto per la sublimazione su tazze da 11 pollici

8) Rialzo per la sublimazione della tazza

NOTA: Per prolungare la funzionalità del prodotto, manutenzione generale è richiesta. Oliare di tanto in tanto ogni parte mobile del macchinario.

# INTERFACCIA DELL'UNITÀ DI CONTROLLO



- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| 1) Display LED              |  |
| 2) Freccia sinistra:        | Diminuisce il valore mostrato  |
| 3) Pulsante MODE:           | Imposta la temperature ed il tempo   |
| 4) Freccia destra:          | Incrementa il valore mostrato  |
| 5) Pulsante SET (quadrato): | Consente alla temperatura di crescere da standby alla temperature impostata                      |
| 6) Indicatore tempo:        | Luce fissa indica che stai cambiando il tempo<br>Luce lampeggiante quando il tempo sta scorrendo |
| 7) Indicatore impostazioni: | Indica che sei nel menu delle impostazioni<br>Luce singola imposta la temperatura in standby     |
| 8) Indicatore Temperatura:  | Indica che stai impostando la di lavoro  |

## GARANZIA MONSTER

Se si desidera restituire un prodotto in perfetta efficienza, forniamo una di restituzione di 14 giorni fintanto che l'articolo è aperto e in una condizione rivendibile.

Una garanzia di 12 mesi si applica a tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo il costo del lavoro e delle parti. La nostra politica è quella di cercare di aggiustare l'oggetto prima di organizzare uno scambio o un rimborso.

Se per qualsiasi motivo vi è una parte mancante, si prega di mettersi in contatto con noi entro 7 giorni dalla ricevuta del vostro ordine. È possibile chiamare o inviare una e-mail al nostro amichevole e disponibile Customer Support Team. Per termini e le condizioni contattare il nostro reparto di supporto tramite i dettagli sulla pagina dei contatti.

La Responsabilità di Monster Group (UK) è esclusivamente Limitata al Valore Commerciale del Prodotto.

## GUIDA UTENTE

### ISTRUZIONI DI CONFIGURAZIONE

La temperatura viene visualizzata in gradi Fahrenheit; se si desidera lavorare in Celsius dovranno essere convertiti prima di iniziare il lavoro.

- 1) Prima di collegare il cavo di alimentazione assicurarti che il cavo elemento sia collegato alla presa dell'unità di controllo.
- 2) Collegare il cavo di alimentazione alla parte posteriore dell'unità di controllo e accendere l'interruttore ON / OFF.
- 3) Imposta la temperatura desiderata, questa è l'impostazione di calore che si desidera impostare. Premere il tasto MODE due volte per accedere al menu temperatura di lavoro. Utilizzare i tasti freccia per regolare la temperatura al livello richiesto.
- 4) Premere il tasto MODE una volta per confermare la temperatura di lavoro e spostarsi nel menu del tempo. Utilizzare i tasti freccia per regolare le impostazioni del tempo in secondi. Una volta che il tempo è stato impostato premere il tasto MODE di nuovo per uscire da tutti i menu.
- 5) A questo punto la temperatura di inattività deve essere impostata, premere una volta il tasto MODE. Questa non è la temperatura di lavoro; fornisce una temperatura di riposo per la pressa quando non in uso, senza farla diventare completamente fredda. Utilizza i tasti freccia per regolare la temperatura al livello richiesto.

**Nota:** la temperatura di inattività non dovrebbe essere impostata superiore alla temperatura di lavoro, per esempio - se quest'ultima è di 365°F allora il minimo potrebbe essere fissato a 355°F.

- 6) Infine premere il tasto MODE tre volte per confermare la temperatura di inattività. Lo schermo mostrerà la temperatura corrente che inizierà ad aumentare fino a raggiungere la temperatura di inattività.

## ISTRUZIONI PER L'USO

- 1) Collegare il vostro elemento, la tazza da 11 once tazza è di serie quindi sarà necessario installare tutti i altri formati- vedi "Installazione degli Elementi".
- 2) Impostare la temperatura di inattività, temperatura di lavoro e tempo di destinazione sul pannello di controllo - vedi "Istruzioni set-up".
- 3) Prepara il tuo design e la tazza per la pressatura- vedi "Istruzioni di Stampa & Design".
- 4) Quando la pressa raggiunge la temperatura di inattività verrà emesso un allarme acustico per avvisare.

**Nota:** Al primo utilizzo dell'elemento ci vorrà un po' per riscaldarsi e questo potrebbe produrre un po' di fumo.

- 5) Inserire la tazza preparata nella pressa e serrare la maniglia della pressa per far sì che ci sia una pressione stretta intorno alla tazza. Non esercitare una pressione eccessiva sulla macchina in quanto può causare danni. Regola la vite di pressione se la pressione è troppa o troppo poca.
- 6) Premere il tasto SET (quadrato) per consentire un aumento della temperatura dalla temperatura di inattività fino alla temperatura di lavoro. La temperatura può scendere inizialmente a causa del contatto con la tazza fredda.
- 7) Quando la pressa raggiunge la temperatura di lavoro verrà emesso un allarme acustico per avvisare, quindi il timer si avvierà automaticamente e suonerà ancora una volta quando avrà finito.
- 8) Rilasciare la leva e rimuovere la tazza dalla pressa utilizzando guanti ignifughi. Premere il pulsante SET (quadrato) e l'elemento scenderà di nuovo fino alla temperatura di inattività, pronto a stampare un'altra tazza. Lascia il tempo di raffreddarsi prima di rimuovere il disegno.

**Nota:** Gli elementi sono classificati come materiale di consumo "usa e getta" che può essere utilizzato fino a quando smette di funzionare, simile alle pastiglie dei freni su un'auto. Nuovi elementi possono essere acquistati direttamente attraverso il nostro team di vendita tramite i dettagli nella pagina di contatto.

Quando si monta un nuovo elemento da 11 once è necessario "cuocere" in posizione sulla manica di metallo con una tazza da 11 once, questa imposta la forma dell'elemento per evitare che si allenti.

Si tratta di una pressa per tazze da 11 once, non utilizzare l'elemento tazza per premere altre tazze per non danneggiare l'elemento e invalidare la garanzia.

## INSTALLARE GLI ELEMENTI

Abbiamo in magazzino differenti dimensioni, come 5 once, 7 once, 12 once e 17 once, che possono essere installati sulla pressa. Per rimuovere e installare gli elementi della pressa segue queste istruzioni passo passo.

- 1) Assicurati che la pressa sia spenta, il cavo di alimentazione venga rimosso e l'elemento sia completamente freddo.
- 2) Svita il cavo elemento dalla presa dell'unità di controllo.
- 3) Utilizza un cacciavite per svitare le fascette che sono fissate alla base per liberare il cavo.
- 4) Svita il manicotto di metallo che circonda l'elemento e lo fissa al telaio della pressa.
- 5) Per installare un altro elemento semplicemente ripetere questo processo, ma in ordine inverso.

**Nota:** se è stata acquistata la tazza da 7 once aggiuntiva, è necessario utilizzare lo stesso manicotto metallico, come per quella da 11 once. Questo può essere rimosso e installato utilizzando un cacciavite a testa piatta per fare leva nella clip.

Non utilizzare gli elementi per tazze di dimensioni rispetto a quelle per cui sono destinate per esempio premendo una tazza 7 once con un elemento da 5 once.

## RACCOMANDAZIONI

Si prega di leggere le seguenti impostazioni. Queste sono solo le impostazioni di temperatura e i tempi consigliati; la stampa finale dipende dalla qualità delle tazze, inchiostri e carta che si utilizza. Si possono trovare temperature e tempi alternativi che funzionano meglio per le vostre esigenze personali.

**Temperatura di inattività:** 355°F  
**Temperatura di esercizio:** 365°F  
**Tempo:** 180 secondi

Questa pressa funziona solo con carta di sublimazione, inchiostri di sublimazione e tazze rivestite di polimero.

Queste temperature e tempi possono modificare o cambiare a seconda della carta di sublimazione, inchiostri di sublimazione o il tipo di materiale che si utilizza. Si consiglia di testare la stampa per raggiungere il tuo stile ideale prima di lavorare sul articolo finale.

Tutti i seguenti prodotti sono venduti da Monster Doodles e possono essere acquistati utilizzando i dettagli sulla pagina dei contatti.

La carta di sublimazione può essere utilizzata con stampanti a sublimazione o con stampanti a getto d'inchiostro che sono compatibili con CISS e inchiostri a sublimazione.

Il nastro di calore a sublimazione può essere utilizzato per tenere i vostri disegni fermi durante la pressione con una qualsiasi delle nostre presse di calore sublimazione.

I fogli di Teflon sono l'ideale per mantenere la vostra pressa pulita, creando una barriera tra la piastra superiore e il disegno, oltre a mantenere i vostri disegni fermi durante la pressione.

## ISTRUZIONI DI DESIGN E STAMPA

Queste istruzioni si basano sull'uso della carta di sublimazione, inchiostro per sublimazione e una stampante a getto d'inchiostro Epson XP212, che è compatibile con il CISS (sistema di rifornimento continuo) che contiene gli inchiostri sublimatici.

È importante assicurarsi che i vostri disegni siano stampati in modo corretto prima di eseguire il lavoro finale. Si prega di seguire passo passo queste istruzioni per la sublimazione.

- 1) Crea il logo o l'immagine che si desidera stampare sul prodotto. Questo passo può essere fatto con qualsiasi software di elaborazione grafica. Verificare che le dimensioni dell'immagine siano giuste.
- 2) Una volta pronti per la stampa, impostare l'opzione di stampa per riportare il disegno sullo schermo, questo è essenziale per garantire che il disegno venga sublimato correttamente sul prodotto. Questa impostazione può essere trovata nel menu delle impostazioni della stampante e nella sezione Layout di pagina.
- 3) Assicurarsi che gli inchiostri siano completamente funzionanti; una stampa di prova del vostro disegno può essere fatta su regolare carta comune però la profondità di colore potrebbe apparire diversa. Se si è soddisfatti della qualità della stampa passare alla fase successiva, in caso negativo controllare le opzioni di manutenzione della stampante e provare a stampare con una qualità superiore.
- 4) Caricare la carta di sublimazione PixMax nella stampante a getto d'inchiostro con il lato più bianco e più brillante sulla parte anteriore. Questo è importante per assicurarsi che il disegno si trasferisca sul prodotto in fase di pressatura.

- 5) Una volta che l'immagine è stampata lasciar seccare l'inchiostro per 45 minuti poiché apparirà molto umido e si potrà sporcare facilmente. Tagliare la carta di sublimazione intorno al disegno facendo attenzione a non tagliare troppo vicino.
- 6) Il disegno può quindi essere attaccato all'oggetto con del nastro resistente al calore, per garantire che non ci siano pieghe che possano incidere nella stampa finale.

Per ottenere la stampa ideale si consiglia di testare inizialmente le stampe su prodotti inutilizzati, regolando i controlli per trovare temperatura, pressione e tempo ottimali.

# RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

## GUIDA ALLA RISOLUZIONE

**Leggete attentamente la guida sotto riportata in caso di problemi con la termopressa. Le informazioni rispondono alla maggior parte delle domande più frequenti.**

**D: Quando la mia piastra si riscalda comincia a fumare.**

R: E' abbastanza comune che l'elemento sul quale si lavora rilasci un po' di fumo bianco quando si riscalda, in particolare durante i primi utilizzi. Sono residui e adesivi all'interno dell'elemento che bruciano, non pregiudicando però il lavoro finale. Se la stampa inizia a produrre quantità eccessive di fumo dall'elemento sul quale si sta lavorando o dal cavo o produce fumo nero, spegnere la stampa e rimuovere il cavo di alimentazione. Non tentare di riaccenderlo, chiamare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

**D: Quando la pressa lavora l'inchiostro non si trasferisce al boccale.**

R: Assicurarsi che si stanno utilizzando inchiostri a sublimazione in quanto questo è l'unico tipo di inchiostro che sublima sulla tazza. Se si utilizza l'inchiostro di stampa standard, inchiostro a pigmenti o un altro inchiostro non a sublimazione non funzionerà. Controllare che l'inchiostro sia stato stampato sul lato corretto della carta di sublimazione; si dovrebbe stampare sul lato lucido/brillante. Assicurarsi che le tazze utilizzate siano rivestite di polimeri; questo è l'unico materiale che permetterà agli inchiostri di trasferirsi. Le tazze standard è improbabile che siano rivestite di polimeri, visitate il nostro sito web per visualizzare la nostra gamma di tazze per sublimazione. Infine, assicurarsi che la pressa si sia riscaldata in modo corretto. Se l'unità di controllo non raggiunge la temperatura o l'elemento è freddo si prega di contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

**D: Quando eseguo la stampa sulla tazza le immagini dissolvono sui bordi del disegno.**

R: Assicurarsi che la pressa stia esercitando una forte pressione contro la tazza e che il design sia ben posizionato piatto contro la tazza. Prova a mettere la tazza al contrario nella pressa, se la dissolvenza avviene ancora ci può essere una carenza di calore sull'elemento - contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

**D: Quando eseguo una lavorazione il colore del disegno è sbiadito.**

R: Questo può significare una delle tre seguenti cose, la pressione è troppo bassa, la temperatura non è abbastanza calda o il disegno non è stato premuto per un tempo sufficiente. Si consiglia di sperimentare su lastre non utilizzate fino a trovare i parametri di stampa ottimale. Assicurarsi che ci sia una pressione decisa sul prodotto, aumentare la temperatura di 10°F e il tempo di 10 secondi, fino ad ottenere una stampa chiara.

**D: Quando eseguo una lavorazione l'intero design è sfocato o a pezzi.**

R: Questo può accadere perché il disegno è stato premuto per troppo tempo. Diminuire il tempo con decrementi di 10 secondi fino a quando la stampa appare più nitida.

**D: Quando eseguo una lavorazione una parte del disegno è offuscata.**

R: Questo significa che il calore non è uniforme in tutto il disegno. Assicurarsi che la pressione sia uniforme sul prodotto, la carta di sublimazione sia completamente piatta e il design completamente immobile durante la pressatura.

**D: La carta di sublimazione si attacca al prodotto.**

R: Questo può succedere perché la temperatura è troppo elevata o la superficie del prodotto non è della giusta qualità. Assicurarsi che il prodotto sia in polimero rivestito e abbassare la temperatura con decrementi di 10 ° C.

**D: Ci sono delle macchie marroni/gialle sul prodotto o intorno all'immagine.**

R: Questo significa che il calore è troppo alto e la carta brucia. Ridurre la temperatura da 10 ° C fino a quando il fenomeno non si ripete. Se l'immagine appare sfocata o sbiadita aumentare il tempo con incrementi di 10 secondi.

**D: La mia carta di sublimazione non si asciuga dopo aver stampato.**

R: La carta sublimazione richiede un periodo di tempo per asciugarsi dopo la stampa prima di essere applicata alla piastra. Se si verifica un sacco di inchiostro umido sulla superficie della carta allora può essere dovuto alle impostazioni relative alla qualità di stampa- provare a ridurre lo standard o di default e selezionare la carta normale, in modo da ridurre la quantità di inchiostro stampato su carta.

**D: Quando accendo la pressa il display mostra "E2".**

R: Se i numeri sul display mostrano questo messaggio, allora l'elemento non può essere collegato in modo corretto. Assicurarsi che l'alimentazione sia spenta e il cavo di alimentazione non inserito nella pressa. Inserire l'elemento in modo corretto e riaccendere la pressa. Se il problema persiste ci può essere un collegamento difettoso. Contattate il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

**D: La copertura in Teflon (bianco) ha iniziato a fare bolle e si piega.**

R: Ciò è dovuto all'evaporazione dell'adesivo nell'elemento. Solo parte dell'adesivo evapora quindi il foglio di teflon sarà ancora attaccato all'elemento. Questo non dovrebbe causare alcun problema sulla qualità delle stampe, tuttavia se si verificano effetti avversi a causa di ciò, si prega di contattare il team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

**D: La temperatura sulla mia unità di controllo non aumenta e l'elemento è freddo.**

R: Può esserci un difetto con l'unità di controllo o con l'elemento. Si prega di contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

**D: Non riesco a ottenere abbastanza pressione nella mia pressa/il mio elemento è allentato.**

R: Se la pressa non fornisce alcuna pressione alla tazza, pur utilizzando il regolatore di pressione previsto, l'elemento può aver allentato la manica metallica che lo mantiene in posizione e permette di applicare la pressione. L'elemento della tazza richiede un accoppiamento forzato entro il manicotto quindi il modo migliore per farlo ritornare nella posizione iniziale è allinearli dietro la sua clip e utilizzare un cacciavite a lama piatta sull'altro lato dell'elemento per fare leva dietro la clip. Se il problema persiste contattare il team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto. Per tutte le altre domande si prega di contattare il nostro ufficio Assistenza Clienti ai dettagli presenti sulla pagina dei contatti. La pressa è una pressa per tazza da 11 once. Non utilizzare l'elemento per tazze da 11 once può danneggiare l'elemento e invalidare la garanzia.



# CONSIGLI DI SICUREZZA

## LAVORARE IN MANIERA SICURA

Leggete i consigli per la sicurezza per prevenire infortuni o danni del dispositivo.

Non utilizzare il dispositivo in temperatura o umidità alte, poiché la macchina potrebbe non funzionare correttamente.

Non utilizzare il dispositivo se il filo dell'adattatore è sfilacciato o danneggiato.

Quando il macchinario non viene utilizzato, assicurarsi che la spina sia rimossa dalla presa della corrente. Ciò eviterà danni alla macchina a causa di sovraccarico di corrente.

Questa macchina include una pressa standard per tazze da 11oz, non utilizzare l'elemento per tazze da 11oz per pressare tazze di altre misure in quanto ciò rovinerà il supporto e rimuoverà la garanzia.

Quando si devono scollegare e riagganciare le diverse piastre per la pressatura, scollegare il macchinario e lasciare che si raffreddi.

Utilizzare guanti termoresistenti quando si rimuovono i prodotti finiti, in quanto saranno molto caldi.

Spegnere la pressa se non la si utilizza per un certo periodo di tempo, ciò aiuterà a conservare in ottime condizioni gli elementi.

Assicurarsi che le coperture in Teflon bianche per i cuscinetti della pressa siano su ogni elemento, per prevenire danni al macchinario. Essi sono inclusi, ma è possibile avvolgere dei fogli extra in Teflon intorno agli oggetti durante la pressatura per una maggiore sicurezza.

Non lasciare che i bambini utilizzino la macchina, neanche sotto supervisione.

La pressa diventerà molto calda durante le operazioni: utilizzare guanti protettivi anticalore per evitare scottature.

Non superare i limiti di blocco del manico della pressa, in quanto ciò potrebbe causare danni al macchinario.

# SPECIFICATIES

## PRODUCTBESCHRIJVING

De PixMax Mok Pers is een essentieel product voor het produceren van gepersonaliseerde cadeaus. Het stelt gebruikers in staat om sublieme ontwerpen op mokken van 325ml (11oz) aan te brengen, zowel voor gebruik door een gevestigd bedrijf of als onderdeel van een parttime hobby.

Wij van Monster Group UK begrijpen dat dit een nieuwe en spannende aankoop is, maar, ondanks dat het verleidelijk is om direct aan de slag te gaan, lees alstublieft eerst zorgvuldig deze handleiding door voordat u begint met het gebruiken van de machine.

**Raadpleeg en lees alstublieft het Veiligheidsadvies, Veilige Werkmethode om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen voordat u begint.**

## ARTIKEL INHOUD

1 x PixMax Mok Pers met 320 ml (11oz)  
1 x Stroomkabel met 13A UK standaard stekker

## TECHNISCHE INFORMATIE

Voltage: 220V  
Tijdsbestek: 0-999 seconden

Stroom: 300W  
Temp. Bereik: 200-430°F (93-221°C)

## PRODUCTFUNCTIES

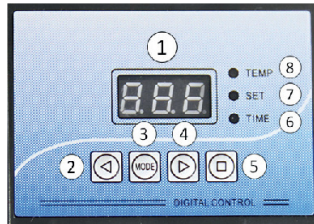


- 1) Verstelbaar Pershandvat
- 2) Controle Unit
- 3) Controle Unit Interface
- 4) Reset Schakelaar

- 5) AAN-/UIT Schakelaar
- 6) Elementkabel Aanhechting
- 7) 320ml (11oz) Mok Pers Kussens
- 8) Mok Pers Houder

LET OP: Om de levensduur van het product te verlengen, is algemeen onderhoud noodzakelijk. Voeg zo nu en dan enkele druppels lichte olie toe aan alle bewegende onderdelen en verbinden op de machine toe.

## CONTROLE UNIT INTERFACE



- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1) LED Display            |  |
| 2) Linker Pijl Knop:      | vermindert weergegeven waarde.   |
| 3) MODE Knop:             | past de temperatuur en tijdsmenu's aan.  |
| 4) Rechter Pijl Knop:     | verhoogt weergegeven waarde.   |
| 5) SET (Vierkante) Knop:  | zorgt ervoor dat de temperatuur kan stijgen van inactief naar de doeltemperatuur.  |
| 6) Tijdsindicator:        | ononderbroken licht geeft aan dat u de tijd aan het veranderen bent; het licht knippert wanneer de tijd aan het aftellen is. |
| 7) Set Indicator:         | geeft aan dat u het in instellingen menu bent; één lichtje stelt de inactieve temperatuur is                                 |
| 8) Temperatuur Indicator: | geeft aan dat u de doeltemperatuur aan het instellen bent..  |

## MONSTER GARANTIE

Indien u een product wenst te retourneren dat in perfecte staat verkeert, bieden wij een 30 dagen retourneerbeleid aan, zolang als het product ongeopend is en opnieuw verkocht kan worden.

Een 12 maanden garantie is van toepassing op al onze elektrische apparaten; wij vergoeden de arbeidskosten en onderdelen. Ons beleid is om eerst te proberen om het apparaat te repareren voordat we deze inwisselen of geld terug geven.

Indien u, om wat voor reden ook, een onderdeel mist, neem dan alstublieft contact met ons op binnen 7 dagen na ontvangst van uw bestelling. U kunt contact opnemen met ons vriendelijke en behulpzame Klantenservice Team per e-mail of telefoon. Voor volledige gebruiksvoorwaarden, neem contact op met onze Serviceafdeling via de details op de Contact pagina.

De aansprakelijkheid van Monster Group UK Limited blijft slechts beperkt tot de verkoopwaarde van het product.

# GEBRUIKERSHANDLEIDING

## SETUP INSTRUCTIES

De temperatuur wordt weergegeven in Fahrenheit: enige vereisten voor Celsius moeten worden omgerekend voor het persen.

**LET OP:** Er moet een mok worden opgeofferd, aangezien deze in de pers moet worden geplaatst tijdens het opwarmen. Op deze manier wordt het element beschermd en wordt de levensduur langer.

- 1) Voordat u de stekker in het stopcontact doet, zorg ervoor dat de elementkabel is vastgemaakt aan het stopcontact op de controle unit.
- 2) Maak de stroomkabel vast aan de achterkant van de Controle Unit aan doe de AAN-/UIT Schakelaar aan.
- 3) Stel de doeltemperatuur in. Dit is de warme-instelling waarop u wilt persen. druk de MODE knop twee keer in om het doeltemperatuur menu in te gaan. Gebruik de pijlknoppen om de temperatuur naar het gewenste niveau in te stellen.
- 4) Druk de MODE knop eenmaal in om de Doeltemperatuur te bevestigen en het tijdsmenu te betreden. Gebruik de pijlknoppen om de tijdsinstellingen aan te passen, weergegeven als seconden. Zodra de tijd is ingesteld, druk nogmaals de MODE knop om alle menu's te verlaten.

- 5) Stel nu de inactieve temperatuur in. Druk eenmaal de MODE knop in. Dit is niet de werktemperatuur: dit vormt de resttemperatuur waar de pers naar afzakt wanneer deze niet in gebruik is, zonder veel warmte te verliezen. Gebruik de pijlknoppen om de temperatuur aan te passen naar het gewenste niveau.

**LET OP:** De Inactieve Temperatuur moet niet hoger in worden gesteld dan de Doeltemperatuur. Bijvoorbeeld, wanneer de Doeltemperatuur 365°F (185°C) is, zou de Inactieve Temperatuur 355°F (180°C) kunnen zijn.

- 6) Tot slot, druk de MODE knop drie keer in om de Inactieve Temperatuur te bevestigen. Het scherm weergeeft de huidige temperatuur, die zal toenemen en uw Inactieve Temperatuur bereiken.

## GEBRUIKSAANWIJZING

- 1) Verbind uw element. Het 320ml (11oz) mok opzetstuk komt er standaard bij, dus enige andere groottes moeten geïnstalleerd worden. Zie 'de Elementen Installeren'.
- 2) Stel uw Inactieve Temperatuur, Doeltemperatuur en tijdsinstellingen in op het Controle Paneel. Zie 'Setup Instructies'.
- 3) Bereid uw design en mok voor op het persen. Zie 'Print- en Ontwerpinstucties'.
- 4) Zodra de pers de Inactieve Temperatuur heeft bereikt, klinkt er een alarm om u hiervan op de hoogte te brengen.

**LET OP:** Bij het eerste gebruik doet het element er iets langer over om op te warmen en kan er mogelijk wat rook ontstaan.

- 5) Plaats de geprepareerde mok in de pers en sluit het pershandvat zodat er een strakke druk om de mok ontstaat. Oefen geen excessieve druk uit op het apparaat, aangezien dit schade zal veroorzaken. Verstel de drukschroef indien de druk te strak/los is.
- 6) Druk de SET (Vierkante) Knop in om de temperatuur de laten stijgen van de Inactieve Temperatuur naar de Deltemperatuur. De temperatuur kan in het begin mogelijk iets zakken vanwege contact met een koude mok of een mok op kamertemperatuur.
- 7) Wanneer de perst de Doeltemperatuur bereikt, klinkt er een alarm om u hiervan op de hoogte te brengen. De tijd zal automatisch beginnen en er klinkt weer een alarm wanneer deze klaar is.
- 8) Laat de hendel los en verwijder de mok uit de pers met hittebestendige handschoenen. Duw de SET (Vierkante) knop in en het element zal weer afzakken naar de Inactieve Temperatuur, klaar om nog een mok te persen. Laat het apparaet eerst afkoelen voordat u het ontwerp verwijdert.

**LET OP:** Elementen zijn geclassificeerd als consumeerbare slijtage onderdelen, welke overmatig kunnen worden gebruikt totdat deze stoppen met werken, vergelijkbaar met remblokken in een auto. Nieuwe elementen kunnen direct bij ons Verkoopteam worden aangeschaft via de details op de Contact pagina.

Wanneer u een nieuw 320ml (11oz) element plaatst, moet u deze in positie 'bakken' op de metalen koker door een 320ml (11oz) mok te gebruiken. Dit creëert de vorm van het element om te voorkomen dat deze loskomt. Dit is een 320ml (11oz) mok pers als standaard. Gebruik geen 320ml mok element om mokken van andere groottes te persen. Dit zal het apparaat beschadigen en uw garantie doen vervallen.

## DE ELEMENTEN INSTALLEREN

Wij hebben opzetstukken van verschillende groottes op voorraad, zoals 140ml (5oz), 200ml (7oz), 340ml (12oz) en 485ml (17oz), welke op de Mok Pers kunnen worden gezet. Om Mok Pers elementen te verwijderen en installeren, volg alstublieft deze stap-voor-stap instructies.

- 1) Zorg ervoor dat de Mok Pers uit is gezet, de stroomkabel verwijderd en het element volledig afgekoeld is.
- 2) Draai de elementkabel los van het stopcontact op de Controle Unit.
- 3) Gebruik een schroevendraaier om de kabelclips los te draaien die vast zitten in de basis van de vrije kabel.
- 4) Draai de metalen koker los die om het element zit en maak deze vast aan het Mok Pers frame.
- 5) Om andere elementen te installeren, herhaal simpelweg dit proces in omgekeerde volgorde.

**LET OP:** Indien u een aanvullend 200ml (7oz) opzetstuk heeft aangeschaft, moet u gebruik maken van dezelfde metalen koker als het 320ml (11oz) opzetstuk. Deze kan worden verwijderd en geplaatst met behulp van een platte schroevendraaier om het element in de clips te wrikken. Gebruik de elementen niet voor mokken van andere groottes dan waarvoor zij oorspronkelijk voor zijn bedoeld, b.v. een 200ml (7oz) mok in een 140ml (5oz) element.

## AANBEVELINGEN

Lees alstublieft door de instellingen hieronder. Dit zijn slechts aanbevolen temperatuur- en tijdsinstellingen. De laatste print is afhankelijk van de kwaliteit van de mokken, inkt en papier die u gebruikt. U kunt mogelijk ondervinden dat de alternatieve temperaturen en tijden beter werken voor uw persoonlijke behoeftes.

Deze Mok Pers werkt alleen met sublimatiepapier, sublimatie-inkt en met polymeer gecoate mokken.

Aanbevelingen:

Inactieve Temperatuur: 355°F (180°C)

Doeltemperatuur: 365°F (185°C)

Tijdsduur: 180 seconden

Deze temperaturen en tijden kunnen mogelijk verschillen of veranderen, afhankelijk van het sublimatiepapier, sublimatie-inkt of type consumptieartikel dat u wilt persen. Wij adviseren u om het printen uit te testen om uw ideale stijl te behalen voordat u deze op het eindproduct perst.

Elk van de volgende producten wordt verkocht door Monster Doodles en kunnen worden aangeschaft via de details op de Contact pagina.

Sublimatiepapier kan worden gebruikt met sublimatieprinters of met inkt jet printers die geschikt zijn voor sublimatie-inkt.

Hittebestendig sublimatietape kan worden gebruikt om uw ontwerpen op hun plek te houden tijdens het persen met elk van onze sublimatie hittepersen.

Teflon hitte persplaten zijn ideaal om uw hitte persmachine schoon te houden, aangezien deze een barrière vormen tussen de platen en het ontwerp, daarnaast houden ze uw ontwerpen op hun plek tijdens het persen.

Blanco, witte sublimatiemokken met polymeer coating worden geleverd met individuele, blanco cadeaudoosjes, perfect voor personalisatie.

## PRINT- EN ONTWERPINSTRUCTIES

Deze instructies zijn gebaseerd op gebruik van sublimatiepapier, sublimatie-inkt en printers die geschikt zijn voor sublimatie.

Het is belangrijk om ervoor te zorgen dat uw design correct zijn geprint voordat u begint met persen. Volg alstublieft deze stap-voor-stap instructies:

- 1) Creëer uw logo, tekst of afbeelding die u op het product wenst af te drukken. Dit kan worden gedaan in elke ontwerp- of tekstverwerksoftware. Zorg ervoor dat de grootte van de afbeelding zal passen op het product waarop u deze gaat printen.
- 2) Zodra u klaar bent om te printen, selecteer de printinstellingen en spiegel het ontwerp. Dit is essentieel om ervoor te zorgen dat uw ontwerp correct op het product sublimeert. Deze instelling kan vaak worden gevonden in het Printer Instellingen menu, onder de Pagina Lay-out sectie.
- 3) Zorg ervoor dat de inkt volledig werkt met uw printer; een testprint van uw ontwerp kan worden gedaan op normaal, blanco papier. Echter kan de kleurdiepte iets verschillen. Indien u tevreden bent met de kwaliteit van de afdruk, kunt u nu naar de volgende stap gaan. Mocht dit niet zo zijn, controleer uw printer onderhoudsinstellingen en probeer op een hogere kwaliteit te printen.
- 4) Plaats het PixMax sublimatiepapier in de inkt jet printer met de meest witte en helderste zijde naar de voorkant gericht. Dit is belangrijk, aangezien het ervoor zorgt dat het ontwerp over wordt gebracht op het product tijdens het persen.
- 5) Wanneer de afbeelding is geprint, laat de inkt gedurende 45 minuten drogen, aangezien dit erg nat kan zijn en makkelijk vlekken kan maken. Knip het sublimatiepapier om het ontwerp af, maar wees zorgvuldig om niet te dicht op het ontwerp te knippen.
- 6) Het ontwerp kan nu op de mok worden geplaatst met behulp van hittebestendig tape. Zorg ervoor dat er geen kreukels in het papier zitten, aangezien dit de print kan beïnvloeden.

Om de ideale print te realiseren, adviseren wij u om uw afdrukken eerst op ongebruikte producten te gebruiken, waarbij u de instelling aanpast om de ideale temperatuur, druk en tijdsduur te vinden.

# PROBLEEMOPLOSSING

## GIDS VOOR OPLOSSINGEN

**Lees alstublieft zorgvuldig door onderstaande gids indien u enige problemen of defecten ondervindt met uw Mok Pers. Deze informatie omvat en lost de meerderheid van veelgestelde vragen op.**

**V: Wanneer mijn Mok Pers element opwarmt, ontstaat er rook.**

A: Het is vrij normaal voor het element om een klein beetje witte rook te creëren wanneer deze opwarmt, zeker tijdens de eerste paar gebruiken. Dit is simpelweg residu en plakmiddelen binnen het element die opbranden. Dit beïnvloedt de hittepers niet. Indien de Mok Pers excessief veel rook begint te produceren vanuit het element of de kabel, of wanneer dit zwarte rook veroorzaakt, zet dan de pers uit en verwijder de stroomkabel. Probeer het apparaat niet opnieuw aan te zetten. Bel met ons Klantenservice team via de details op de Contact pagina.

**V: Wanneer ik mijn ontwerp pers, komt de inkt niet op de mok.**

A: Zorg ervoor dat u sublimatie-inkt voor sublimatie gebruikt, aangezien dit de enige soort is die op de mok sublimeert. Indien u standaard print inkt, pigmentinkt of andere niet sublimatie-inkt, zal het niet werken. Controleer dat de inkt op de correcte zijde van het sublimatiepapier is geprint; u moet printen op de glanzende/lichtere zijde. Zorg ervoor dat de mokken polymeer gecoat zijn. Dit is het enige materiaal dat de inkt in staat stelt om over te drukken. Standaard mokken zijn zeer waarschijnlijk niet polymeer gecoat. Bezoek onze website voor een collectie sublimatiemokken. Controleer tenslotte de mok pers om er zeker van te zijn dat deze correct opgewarmd is. Indien de Controle Unit niet de doeltemperatuur behaalt, of het element koud is, neem dan alstublieft contact op met ons Klantenservice team via de details op de Contact pagina.

**V: Wanneer ik mijn mok pers, vervagen de afbeeldingen aan de randen van het ontwerp.**

A: Zorg ervoor dat de pers een sterke druk uitoefent op de mok en dat het ontwerp plat tegen de mok is geplakt met de tape. Probeer de mok de andere kant op de plaatsen in de pers. Indien er nog steeds sprake is van vervaaging, is er mogelijk sprake van een hittedefect in het element – neem contact op met ons Klantenservice team.

**V: Tijdens het persen op het product, vervaagt of breekt het hele ontwerp.**

A: Dit kan voorkomen wanneer het ontwerp te lang is geperst. Verminder de tijdsduur in stappen van 10 seconden totdat het papier er scherper uitziet.

**V: Tijdens het persen op het product, is een deel van ontwerp vervaagd.**

A: Dit betekent dat de hitte inconsistent is verdeeld over het ontwerp. Zorg ervoor dat de druk gelijkmatig is over het hele product, het sublimatiepapier volledig plat ligt en het ontwerp volledig stil blijft tijdens het persen.

**V: Het sublimatiepapier blijft aan het product plakken.**

A: Dit kan voorkomen wanneer de temperatuur te hoog is of wanneer het oppervlak van het product niet van de juiste kwaliteit is. Zorg ervoor dat het product polymeer gecoat is en verlaag de temperatuur in stappen van 10°F.

**V: Er vormt een bruine/gele vlek op het product om of de afbeelding heen.**

A: Dit betekent dat de hitte te hoog is en het papier verbrandt. Verminder de temperatuur met 10°F totdat de bruine vlekken verdwijnen. Indien de afbeelding er dan wazig of vervaagd uitziet, verhoog dan de tijd met stappen van 10 seconden.

**V: Mijn sublimatiepapier droogt niet nadat ik deze heb afgedrukt.**

A: Het sublimatiepapier heeft een tijdsperiode nodig om te drogen na het afdrucken, voordat deze op de mok kan worden toegepast. Indien u veel natte inkt op het papieroppervlak ondervindt, dan is dit mogelijk vanwege de printkwaliteit instellingen. Probeer terug te schakelen naar standaard of normaal en selecteer normaal papier, aangezien dit de hoeveelheid inkt die wordt geprint, vermindert.

**V: Wanneer ik de mok pers aanzet, laat het display 'E2' zien.**

A: Indien de nummers op de display rijzen en dit bericht weergeven, kan het zijn dat het element niet correct ingepluggd is. Zorg ervoor dat de stroom uitgeschakeld is en de stroomkabel niet in de pers zit. Plug het element er nu juist in en zet de Mok Pers opnieuw aan. Indien het probleem aanhoudt, is er mogelijk een defecte verbinding. Neem contact op met ons Klantenservice Team via de details op de Contact pagina.

**V: De Teflon (witte) hoes op mijn Mok Pers element is gaan bubbelen en kreukelen.**

A: Dit is vanwege het plakmiddelen in het element dat verdampt. Slechts een deel van dit plakmiddel verdampt, dus de Teflon platen zullen aan het element vast blijven zitten. Dit zou geen problemen moeten vormen voor de kwaliteit van de afdrukken. Echter, indien u hierdoor slechtere resultaten ondervindt, neemt dan alstublieft contact op met ons Klantenservice team via de details op de Contact pagina.

**V: Ik krijg niet genoeg druk op mijn Mok Pers / mijn element is los komen te zitten in de metalen koker.**

A: Indien de Mok Pers geen druk uitoefent op de mok, ondanks dat de drukaanpasser is gebruikt, dan is het element mogelijk losgekomen van de metalen koker die deze op zijn plaats houdt en ervoor zorgt dat er druk op wordt uitgeoefend. Het mok element vereist een strakke pasvorm binnen de koker. De beste oplossing is om één zijde op een lijn te leggen achter de clip en, met behulp van een platte schroevendraaier, de andere zijde van het element achter de clip te wrikken. Indien het probleem aanhoudt, neem dan contact met ons Klantenservice team via de details op de Contact pagina.

**V: De temperatuur op mijn controle unit stijgt niet en het element is koud.**

A: Er is mogelijk een defect in de controle unit of in het element. Neem alstublieft contact op met ons Klantenservice team op de Contact pagina.

**Voor alle andere problemen, neem alstublieft contact op met onze vriendelijke en behulpzame Klantenservice afdeling via de details die kunnen worden gevonden op de Contact pagina.**

# VEILIGHEIDSADVIES

## VEILIGE WERKMETHODE

**Lees alstublieft zorgvuldig door de veilige werkmethode om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen.**

Gebruik het apparaat niet in gebieden met een hoge temperatuur of luchtvochtigheid, aangezien de machine mogelijk niet correct kan functioneren.

Gebruik de machine niet indien de stroomdraad is gerafeld of beschadigd.

Wanneer de machine niet wordt gebruikt, zorg er dan voor dat de stroomkabel uit het stopcontact is verwijderd. Dit voorkomt schade aan het apparaat door spanningsstoten.

Indien u onderdelen van de mok pers moet verwijderen, is het van essentieel belang dat u de stekker eerst uit het stopcontact haalt.

Deze pers is standaard een 230ml (11oz) mok pers. Gebruik het 230ml (11oz) mok element niet op mokken van andere groottes te persen. Dit zal het element beschadigen en uw garantie doen vervallen

Gebruik hittebestendige handschoenen wanneer u de mok uit de pers haalt.

Schakel de hitte pers uit wanneer u deze gedurende een langere periode niet gebruikt. Dit houdt het element in goede staat.

Zorg ervoor dat de witte Teflon kussenhoezen op het element zitten tijdens het persen om enige schade te voorkomen. Indien u dit niet heeft, kunt een Teflon plaat om het product wikelen wanneer u wilt persen.

Laat kinderen dit apparaat niet gebruiken, zelfs onder toezicht.

Deze pers wordt heet tijdens gebruik. Voorkom het aanraken van de hitte componenten om brandwonden te voorkomen.

Verbreek de aangegeven vergrendellimieten van het pershandvat niet, aangezien dit schade zal veroorzaken.

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

#### SALES

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

#### SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

#### DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888

EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

#### DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

#### DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hola@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

#### DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

#### VERKAUFABTEILUNG

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

#### SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

#### DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888

EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

#### DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Monster House, Alan Farnaby Way,  
Sheriff Hutton Industrial Estate,  
Sheriff Hutton, York, YO60 6PG  
[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



 Try **Monster**. Buy **Monster**. Be **Monster**. 