



**MD3DS**

# 3D Sublimation Printer

**PixMax**

Try **Monster** - Buy **Monster** - Be **Monster**



English

# Specification

## Product Description

The 3D Sublimation Heat Press is an all-in-one heat pressing machine from the PixMax range at MonsterShop. With upper and lower heating elements providing continuous heat from all angles and the built in vacuum applying an even amount of pressure, you can print high quality designs quickly and easily. This machine has the ability to transfer onto a variety of polyester, poly-mix or polymer coated consumables including phone cases, plates, mugs, mouse mats, tablet cases and t-shirts. The press has an easy to use LED display, giving you full control of the time and temperature in Celsius or Fahrenheit.

This 3D heat press is ideal for sublimation printing in an expanding business or for personal hobbies.

Available in red or black.

## Item Contents

3D Sublimation Printer  
3 x 11oz silicone mug holders  
1 x glossy iPhone 6 cover  
Metal grid

1 x matte iPhone 5 cover  
Heat protective gloves  
Vacuum pipe

## Technical Information

Voltage:	220V
Power:	2800W
Upper heating element:	1300W
Lower heating element:	1300W
Vacuum pump:	150W
Weight:	20kg
Maximum working area:	30 x 40 cm
Maximum capacity:	12 x 11oz mugs
Approximate dimensions:	63cm deep x 48cm wide x 49.7cm high
Height with machine open:	60cm

# Safety Advice

## Safe Working Practice

Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

Do not operate the device in areas of high temperature or humidity as the machine may not function correctly.

Do not use the machine if the adaptor wire is frayed or damaged.

When the device is not in use ensure that the power plug is removed from the socket. This will prevent damage to the appliance through power surges.

Unplug the appliance from the wall during cleaning and maintenance checks.

Use the machine in a well ventilated room and position on a flat, stable and heat proof surface.

Please wear heat protective gloves when operating the machine and removing finished goods as they will be very hot.

Do not touch the inside of the machine during operation.

Keep out of reach of children.

Please take care when lifting and moving this product as it is heavy.

Allow items to cool down at room temperature before removing the design.

# Product Features

- 1) ON/OFF Switch
- 2) Pressure Gauge
- 3) Lower Heating Element
- 4) Metal Grid
- 5) Upper Heating Element
- 6) Silicone Lid
- 7) Aluminium Vacuum Tray
- 8) Control Panel

Powers the machine on and off  
Gives a reading of the pressure in the machine

Raises the item up from the heating element



- 9) Time Setting
- 10) Temperature
- 11) Heating
- 12) Upper Heating Element Indicator
- 13) Lower Heating Element Indicator
- 14) Vacuum Indicator
- 15) Timer Indicator
- 16) Power
- 17) Vacuum
- 18) Timing
- 19) Time Display & Unit
- 20) Minus Symbol (-)
- 21) Temperature Display & Units
- 22) Plus Symbol (+)

Sets the time in seconds  
Sets the temperature for the heating element  
Turns on the upper & lower heating elements

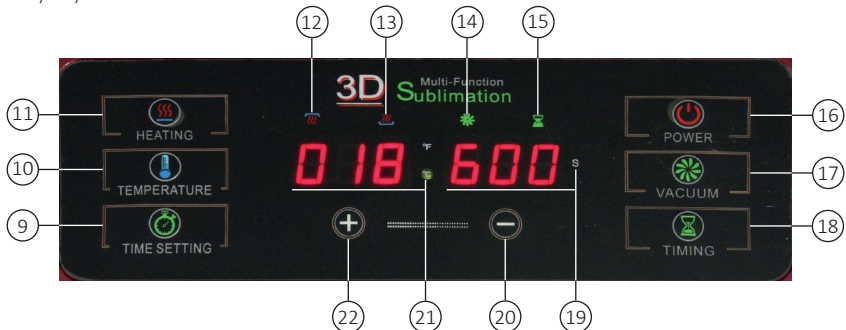
Switches the machine from standby to working mode  
Turns the vacuum on to apply pressure to the consumable  
Starts the time that has been set via the Time Setting

Decreases the time or temperature value

Increases the time or temperature value

Press both 12 & 14 together to change the temperature between Celsius & Fahrenheit.

Features may vary on different models.



# User Guide

## Product Explanation

### What is sublimation?

Sublimation is the process of a solid substance transforming into a gas without first passing through a liquid stage. At regular atmospheric pressure very few compounds can go through this process. Before a solid substance can be transformed into a gas they would usually need to pass through a liquid stage, solid to liquid to gas. We can see this with snow for instance. Snow melts and becomes water. Water heated can then become steam. However, during the sublimation process the liquid stage is completely missed out.

### What are sublimation inks?

Sublimation inks are solid colour dye particles that have been ground into a powder and then held in a liquid carrier. The ground colour dye particles do not melt in the liquid carrier and they retain their solid state.

### How do sublimation inks work?

When an image is printed on sublimation paper, using sublimation ink, the paper with the printed image is then placed on top of the material to which it will be transferred (heat pressed). Together they're placed onto the heat press where heat and pressure is applied for a period of time. When the solid colour dyes on the printed image are heated under pressure they become a gas and transfer to the polyester or polymer coating, which has also expanded under the heat making it easier for the gas to be absorbed into the fabric or coating. When the dyes cool down they return back to their solid state and are now contained within the polymer coating.

### How do 3D sublimation machines differ from standard heat presses?

3D sublimation machines work similarly to heat pressing machines, using a combination of time, temperature and pressure in order to transfer the design onto the surface. However, with a 3D sublimation machine, the pressure applied is through a vacuum which removes the air from inside the machine and pushes a silicone surface against the design. Whereas standard heat presses use a manual handle to hold the design against the consumable.

3D sublimation machines are useful as an all-in-one heat press; usually separate heat pressing machines are required for pressing mugs, plates, t-shirts and phone cases. 3D presses have a deeper working area for pressing onto mugs and glasses as well as the usual flat press for sublimating onto phone cases, mouse mats, plates and t-shirts.

## Operation Instructions

Flat consumables such as phone cases and plates, will require using the aluminium vacuum tray, whereas pressing mugs will involve removing the it. Here are the instructions for installing and removing the vacuum tray.

### Installing the aluminium vacuum tray.

- 1) Ensure the machine is cool and turned off.
- 2) Open the lid of the machine and remove the metal grill.
- 3) Push one end of the vacuum pipe onto the air pipe, located inside the machine on the lower heating element, then replace the metal grill ensuring the vacuum pipe can fit through it.
- 4) Attach the other end of the vacuum pipe underneath the aluminium vacuum tray.
- 5) Place the aluminium tray into the machine. The machine is now ready for use.

### Removing the aluminium vacuum tray.

- 1) Ensure the machine is cool and turned off.
- 2) Open the lid of the machine and lift up the aluminium tray vertically.
- 3) Detach the vacuum pipe from the underneath of the aluminium tray, you can now remove the aluminium tray.
- 4) Remove the metal grill and unscrew the other end of the vacuum pipe from inside the machine.
- 5) Place the metal grill back in place. The machine is now ready to be used.

## Printing and Design Instructions

These instructions are based on the use of sublimation paper, sublimation ink and sublimation compatible printers. The printer is available to purchase on the MonsterShop website or through our Sales department via the details on the Contact page.

It is important to ensure your designs are printed correctly before pressing. Please follow these step by step sublimation instructions.

- 1) Create the logo, literature or image that you wish to print onto your product. This can be done on any design or word processing software. Make sure the size of the image will fit the product you are printing onto.
- 2) Once you are ready to print, set the print option to mirror the design, this is essential to ensure your design sublimates onto the product correctly. This setting can often be found in the Printer Settings menu and under the Page Layout section.
- 3) The inks are fully functioning with your printer; a test print of your design can be done on regular plain paper however the colour depth may appear different. If you are happy with the quality of the print then move to the next step, if not check your printer maintenance options.
- 4) Load the PixMax sublimation paper into the ink jet printer with the whitest and brightest side facing to the front. This is important to make sure the design will transfer onto the product at the pressing stage.
- 5) Once the image has printed allow 45 minutes for the ink to dry as it will appear very wet and can smudge easily. Trim the sublimation paper around the design but be careful not to trim too close. The design can now be used with the heat press.
- 6) In order to achieve the ideal print we advise testing your prints on scrap material or unused products first, adjusting the controls to find the optimum temperature and time.

## Preparation Instructions

**Mugs:** Remove the aluminium vacuum tray

Be sure to cut the paper to shape as excess paper may bend and distort the design. Secure the paper with the design faced down, around the outside of the mug using adhesive heat tape. Then wrap the silicone mug holder around the mug with design attached and fasten with the metal buckle.

**Phone Case:** Attach the aluminium vacuum tray

Cut the paper to the approximate shape of the phone case. Put the phone case onto the correctly shaped aluminium mould and secure the design to the case with adhesive heat tape. If you want to design to continue along the edges of the case be sure to bend the paper around the edges and secure tightly.

**Photo Crystal, Metal or Stone Tiles:** Attach the aluminium vacuum tray

Cut the paper to the shape of the item, place the design face down onto the item and secure with adhesive heat tape.

**Plates:** Attach the aluminium vacuum tray

Cut the design to the same shape and size of your plate. Position the design facing down onto the plate and secure with adhesive heat tape. Place a small strip of plain paper on the edge of the plate before closing the silicone lid, with half of it on the plate and half of it hanging off. This creates an air gap, allowing the silicone to fit securely to the plate when the vacuum is turned on but preventing permanent suction to the plate which can damage the silicone and plate.

**T-Shirts:** Attach the aluminium vacuum tray

For pressing T-shirts, garments and polyester/poly-mix materials you will need to place a flat surface inside the garment or behind the material. This will ensure that the garment is stretched flat and will provide an even surface for the design to sublimate on to, preventing the design from distorting. This surface needs to be heat resistant, for example tempered glass.

The garment or material should be placed into the aluminium vacuum tray, pulling the garment tight across the flat surface with any excess material tucked underneath. Once the surface of the garment is flat and free from creases the design can be placed face down onto the garment and secured with adhesive heat tape. Close the silicone lid and press the "Vacuum" key. Then press the "Timing" key to start the timer and shut the machine.

## Mug Pressing

When pressing 11oz mugs, remove the aluminium vacuum tray and use the full working space.

- 1) Ensure the sublimation machine is placed onto a flat and stable surface. Turn on the machine by the power switch on the back. Press the "Power" key on the front control panel to turn on the machine into working mode.
- 2) Press the "Temperature" key to set the printing temperature. Use the + and – keys to adjust the temperature. When the display shows the required temperature press the "Temperature" key to confirm and set the temperature.
- 3) The heating elements will begin to rise to temperature. Keep the lid of the sublimation printer closed to keep the heat in. This usually takes around 10 minutes depending on the temperature.
- 4) Press the "Time Setting" key to set the time in seconds. Use the + and – keys to adjust the time. When the display shows the correct time press the "Time Setting" key again to confirm the time.
- 5) Press the "Heating" key to turn on the upper heating element. The upper heater indicator will light up. Then press the heating key again to also turn on the lower heating element and the lower heater indicator will light up.
- 6) Whilst the sublimation machine is heating up you can prepare your consumables, see "Preparation Instructions".
- 7) When the display reaches the set temperature, you are ready to sublimate. Wearing thermal gloves lift the lid open and place the prepared mugs inside, evenly spaced apart. This machine has a maximum capacity of 12 x 11oz mugs.
- 8) Close the lid and press the "Timing" key to start the timer. This will then begin to countdown from the set time. Once the time is up the timer will sound.
- 9) Wearing thermal gloves lift the lid open and remove the mugs. Leave the mugs to cool. Unfasten the silicone holders to reveal your sublimated design. Do not put the mugs into any cold water to aid the cooling process, as this will smash the mug.

## Flat Object Pressing

When pressing flat items, use the aluminium vacuum tray with silicone cover.

- 1) Make sure the aluminium vacuum tray is positioned inside the machine and is attached to the vacuum pipe.
- 2) Place the machine onto a flat and stable surface. Turn on the machine at power switch on the back. Press the "Power" key on the front control panel to turn on the machine into working mode.
- 3) Press the "Temperature" key to set the printing temperature. Use the + and – keys to adjust the temperature. When the display shows the required temperature press the "Temperature" key to confirm and set the temperature.
- 4) The heating elements will begin to rise to temperature. Keep the lid of the sublimation printer closed to keep the heat in. This usually takes around 10 minutes depending on the temperature.
- 5) Press the "Time Setting" key to set the time in seconds. Use the + and – keys to adjust the time. When the display shows the correct time press the "Time Setting" key again to confirm the time.
- 6) Press the "Heating" key to turn on the upper heating element. The upper heater indicator will light up. Then press the heating key again to also turn on the lower heating element and the lower heater indicator will light up.
- 7) Whilst the sublimation machine is heating up you can prepare your consumables, see "Preparation Instructions".
- 8) When the display reaches the set temperature open the machine and lift the lid on the aluminium vacuum tray. Place the item(s) onto the tray, evenly spaced apart with the paper side up. Close the silicone lid and secure shut.
- 9) Press the "Vacuum" key and the vacuum will draw all air out of the machine and pull the design tight against the consumable. Then close the machine lid. Press the "Timing" key to start the timer. This will then begin to countdown from the set time. Once the time is up the timer will sound and the vacuum will stop.
- 10) Wearing thermal gloves lift the lid open and remove the items. Leave the items to cool at room temperature before removing the design.

## Recommendations

Please read through the settings below. These are recommended settings for the temperature and time depending on your materials that we believe give the best results. The sublimation process requires the consumable to be made from polyester, poly-mix or have a polymer coating.

Material	Maximum quantity	Time (seconds)	Temperature (°C)
11oz mug	12	720	200
Phone case	6	420	190
Photo crystals	12	480	190
Metal	1	420	190
Tablet case	1	360	190
Glass tiles	2	480	190
Plates	2	195	195
Stone tiles	2	480	200
Clothing	1	180	190
Mouse mats	1	60	190
Puzzle boards	1	60	190

All settings are based on generic items, however more specific consumables may require different settings. Product quantities will vary based on the size of the consumable, before pressing ensure items are evenly spaced and not over lapping. We advise testing out the settings first as you may find alternative temperatures and times work for your personal preference.

More information and tutorials on sublimation printing can be found on YouTube and online forums. If you have any other questions about the sublimation printing process you can contact our Support department via the details on the Contact Us page.

All of the following products are sold by MonsterShop and can be purchased using the details on the Contact Us page.

Our range of heat presses are available in a flat clam style of 38cm or 50cm square or in a swing form of 38cm square. These are ideal for pressing a wide range of consumables including t-shirts, iPhone cases and tote bags- anything with a flat surface. The PixMax Mug Press has a variety of attachments available for pressing different sizes and shapes of mugs and cups.

We stock consumables that are specific for sublimation printing, as they already have a ready to print polymer coating or polyester blend. Our range is varied with t-shirts, mouse mats, mugs, iPhone cases, jigsaw puzzles and plates.

Sublimation paper can be used with sublimation printers or with ink jet printers that are compatible with CISS and sublimation inks. MonsterShop provides sublimation paper in packs of 100 sheets.

Sublimation heat tape is heat resistant and can be used to hold your designs in place when pressing with any of our sublimation heat presses. PixMax heat tape is available to purchase from our Sales department via the details on the Contact page.

## Monster Guarantee

If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.

A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.

If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

# Troubleshooting

## Resolution Guide

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your device. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.

**Q: When pressed onto the product the colour of the design is faded.**

A: This can mean one of three things, the pressure is too low, the temperature is not hot enough or the design has not been pressed for enough time. You may want to experiment on scrap polyester or polymer coated material until the optimum print is found. Ensure the vacuum is working correctly with a firm even pressure on the product then increase the temperature by 10 °C and the time by 10 seconds.

**Q: When pressed onto the product the whole design is blurred or broken.**

A: This can happen because the design has been pressed for too long. Decrease the time in 10 second increments until the print appears sharper.

**Q: When pressed onto the product part of the design is blurred.**

A: This means the heat is inconsistent across the design. Ensure the pressure is even on the product, the sublimation paper is entirely flat and the design is completely still whilst pressing.

**Q: The design remains on the paper and doesn't press onto the product.**

A: This means the temperature is not high enough or the product has not been pressed for enough time. Increase the temperature by 10 °C and the time by 10 seconds.

**Q: The sublimation paper is sticking to the product**

A: This can happen because the temperature is too high or the surface of the product is not the right quality. Ensure the product is made from polyester, poly-mix or is polymer coated and lower the temperature in 10 °C increments.

**Q: There is brown/yellow staining on the product or around the image.**

A: This means the heat is too high and the paper is burning. Reduce the temperature by 10 °C until the browning stops. If the image then looks blurry or faded increase the time by increments of 10 seconds.

**Q: The vacuum is not sealing the silicone around the product correctly.**

A: Check the vacuum gauge on the back of the machine. If the pressure fails to rise there may be a leak. Check the silicone for any tears and ensure the silicone is fully sealed around the edges of the aluminium tray. Then make sure the vacuum pipe is screwed tightly into place underneath the aluminium tray. Replacement silicone sheets can be purchased direct through our Sales department via the details on the Contact page.

The 3D sublimation machine requires periodical maintenance to ensure it runs normally. The air filter often collects water from the air extraction process and can be found inside the vacuum pump at the back of the machine. Replacement air filters can be purchased direct, through our Sales department via the details on the Contact page. Regularly follow these simple steps in order to keep your machine in good working order.

- 1) Unplug the machine from the power supply and allow it time to cool.
- 2) Unscrew the two screws on either side of the housing and lift off the cover.
- 3) Locate the air filter, a clear container with a white lid, lift it out of the internal housing.
- 4) If you see any water inside, unscrew the clear container from the lid and pour the water away. Do not remove the pipes attached to the lid.
- 5) Then screw the container back into the lid and re-install the air filter back inside the machine. Place the cover back on top of the vacuum pump and screw in the two screws.

## Contact US

### Sales Department

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878888  
Email: hello@monstershop.co.uk

### Support Department

If this item arrives damaged, with missing pieces or you have not opened the racking and want to return it please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878887  
Email: help@monstershop.co.uk

### Website

To view our product range and fantastic offers in the Monster Racking division please visit our website.

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

### Address

To visit our office Monster House and view our products, send postal correspondence or return items our address is provided below.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Français

# Spécification

## Description du Produit

La presse à chaud Sublimation 3D est une machine de pressage de chaleur tout-en-un de la gamme PixMax à MonsterShop. Avec des éléments de chauffages supérieurs et inférieurs fournissant de la chaleur continue sous tous les angles et intégré dans le vide en appliquant la même quantité de pression, vous pouvez imprimer des dessins de haute qualité rapidement et facilement. Cette machine a la capacité de transférer sur une variété de polyester, poly-mix ou des couches de polymères consommables, en incluant des étuis pour les téléphones, des assiettes, des tasses, des tapis de souris, des étuis pour les tablettes et des t-shirts. La presse a un écran LED facile à être utilisé, en vous donnant le plein contrôle de la durée et la température en degrés de Celsius ou de Fahrenheit.

Cette presse à chaud 3D est idéale pour l'impression par sublimation dans une entreprise en expansion ou pour les loisirs personnels.

Disponible en rouge ou en noir.

## Contenu de l'Article

Imprimante à sublimation 3D  
3 x Détenteurs de tasse de silicone 11oz  
1 x Couverture brillante iPhone 6  
Grille métallique

1 x Couverture mat iPhone 5  
Gants de protection thermique  
Pipe d'aspirateur

## Informations Techniques

Voltage:	220V
Power:	2800W
Upper heating element:	1300W
Lower heating element:	1300W
Vacuum pump:	150W
Poids:	20kg
Espace de travail maximal:	30 x 40 cm
Capacité maximale:	12 x 11oz tasses
Dimensions approximatives:	63cm de profondeur x 48cm de largeur x 49.7cm de hauteur
Hauteur quand la machine est ouverte:	60cm

# Conseils de Sécurité

## Pratiques du Travail Sécuritaire

Veillez lire à travers la pratique de travail sécurisée pour assurer la prévention des lésions ou des dommages à l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou de haute humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation assurez d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera l'endommagement de l'appareil par le biais des coupures électrique.

Débranchez l'appareil du mur lors des vérifications de nettoyage et d'entretien.

Utilisez la machine dans une pièce bien aérée et la position sur une surface preuve plane, stable et de la chaleur.

Veillez des gants de protection de chaleur lors de l'utilisation de la machine et en enlevant des produits finis, car ils seront très chaud.

Ne touchez pas l'intérieur de la machine pendant le fonctionnement.

Gardez hors de portée des enfants.

Veillez faire attention lorsque soulever et déplacer ce produit car il est lourd.

Laissez les articles se refroidir à la température ambiante avant de retirer la création.



# Caractéristiques du Produit

- 1) Interrupteur ON/OFF
- 2) Indicateur de pression
- 3) Élément de chauffage inférieur
- 4) Grille métallique
- 5) Élément de chauffage supérieur
- 6) Couverture en silicone
- 7) Plateau vide en aluminium
- 8) Panneau de configuration

Alimente la machine on et off  
Offre une lecture de la pression dans la machine

Déclenche l'élément vers le haut de l'élément de chauffage



- 1) Réglage de l'heure
- 2) Température
- 3) Chauffage
- 4) Indicateur de l'élément de chauffage supérieur
- 5) Indicateur de l'élément de chauffage inférieur
- 6) indicateur de vide
- 7) indicateur de la minuterie
- 8) Alimentation

Règle le temps en secondes  
Règle la température de l'élément de chauffage  
Allume les éléments de chauffage supérieurs et inférieurs

- 9) Vide mable
- 10) Horloge
- 11) Affichage de la durée et l'unité
- 12) Symbole moins (-)
- 13) Affichage de la température et des unités
- 14) Symbole plus (+)

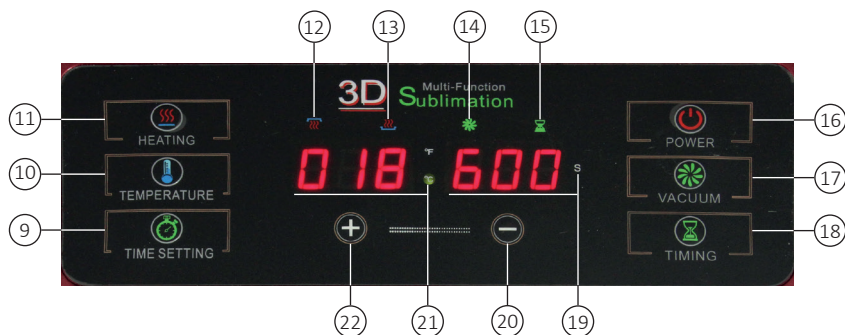
Change le mode de la machine du mode veille au mode de travail  
Allume le vide vers la pression appliquée sur le produit consommable

Commence la durée qui a été fixée par le réglage de l'heure

Diminue la valeur de la durée ou de la température

Augmente la valeur de la durée ou de la température

Appuyez simultanément sur 12 et 14 pour changer la température entre Celsius et Fahrenheit.  
Les caractéristiques peuvent varier sur différents modèles.



# Guide de l'Utilisateur

## Explication du Produit

### C'est quoi la sublimation?

La sublimation est le processus par lequel la substance solide se transforme en gaz sans passer d'abord par une étape liquide. A la pression atmosphérique habituelle quelques composés peuvent suivre ce processus. Avant une substance solide peut être transformée en gaz ils doivent généralement passer par une étape liquide, solide au liquide au gaz. Nous pouvons le constater avec la neige par exemple. La neige fond et se transforme en eau. L'eau chauffée peut alors devenir la vapeur. Cependant, durant le processus de sublimation l'étape liquide est complètement manquée.

### Quels sont encres à sublimation?

Les encres à sublimation sont des particules colorées de couleur unie qui ont été moulées en poudre et ensuite détenues dans un liquide porteur. Les particules colorées de couleur moulées ne fondent pas dans le porteur liquide et ils conservent leur état solide.

### Comment les encres à sublimation marchent?

Lorsqu'une image est imprimée sur le papier de sublimation, à l'aide de sublimation de l'encre, le papier avec l'image imprimée est ensuite placé au sommet de la matière à laquelle il sera transféré (chaleur pressée). Ensemble ils sont placés sur le presse à chaud où la chaleur et la pression sont appliquées pendant une période de temps. Lorsque les couleurs unies teignent sur l'image imprimée sont chauffés sous pression qu'ils deviennent gaz et se transfèrent en polyester ou en couche de polymère, qui s'est également élargi sous la chaleur cela rend facile l'absorption du gaz dans le tissu ou le vernissage. Lorsque les colorants refroidissent ils retournent à leur état solide et se retrouvent dans le revêtement de polymère.

### Comment les machines de sublimation 3D diffèrent des presses à chaud standards?

Les machines de sublimation 3D marchent de manière similaire pour chauffer machines de pressage, à l'aide d'une combinaison de temps, de température et de pression afin de transférer la création sur la surface. Cependant, avec une machine de sublimation 3D, la pression appliquée est à travers le vide qui retire l'air depuis l'intérieur de la machine et pousse une surface de silicone contre la création. Alors que les presses à chaud standards utilisent une poignée manuelle pour tenir la conception contre le consommable. Machines de sublimation 3D sont utiles en tant que presse à chaleur tout-en-un ; les machines de pressage à chaud distinctes sont nécessaires habituellement pour presser les tasses, les assiettes, les t-shirts et les étuis de téléphone. Les presses 3D ont un espace de travail plus profond pour presser sur les tasses et les verres ainsi que la presse plate d'habitude pour la sublimation sur les étuis de téléphone, les tapis de souris, les assiettes et les t-shirts.

## Instructions de Fonctionnement

Les articles consommables comme les étuis de téléphone et les plaques, auront besoin d'utiliser le bac sous vide en aluminium, tandis la presse à tasses consistera à le retirer. Voici les instructions pour installer et retirer le bac sous vide.

### L'installation du le plateau sous vide en aluminium.

- 1) Assurez-vous que la machine est froide et éteint.
- 2) Ouvrez le couvercle de la machine et retirez la grille métallique.
- 3) Poussez une extrémité du tuyau à vide dans le tuyau de l'air, situé à l'intérieur de la machine sur l'élément de chauffage inférieur, puis remplacez la grille de métal assurant que le tuyau à vide peut s'adapter dedans.
- 4) Fixez l'autre extrémité du tuyau à vide sous le plateau à vide en aluminium.
- 5) Placez la plaque d'aluminium dans la machine. La machine est maintenant prête à être utilisée.

### Enlevez le plateau sous vide en aluminium.

- 1) Assurez-vous que la machine est froide et éteint.
- 2) Ouvrez le couvercle de la machine et soulevez le bac en aluminium verticalement.
- 3) Détachez le tuyau à vide depuis le dessous du plateau en aluminium, vous pouvez maintenant retirer le plateau en aluminium.
- 4) Retirez la grille métallique et dévissez l'autre extrémité du tuyau à vide de l'intérieur de la machine.
- 5) Placez la grille métallique en place. La machine est maintenant prête à être utilisée.

## Instructions d'Impression et de Conception

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, l'encre de sublimation et une imprimante de sublimation compatible. L'imprimante est disponibles à l'achat sur le site de MonsterShop ou via notre service des ventes via les détails sur la page Contact.

Il est important de vous assurer que vos créations sont imprimées correctement avant la pression. Veuillez suivre ces instructions de sublimation étape par étape.

- 1) Créez le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela peut être fait sur n'importe quel logiciel de conception ou de traitement de texte. Assurez-vous que la taille de l'image doit être ajustée sur le produit que vous imprimez.
- 2) Une fois que vous êtes prêt à imprimer, définissez l'option d'impression pour refléter la conception, cela est indispensable pour assurer que votre conception sublime sur le produit correctement. Ce paramètre peut souvent être trouvé dans le menu Paramètres de l'imprimante et dans la section Mise en page.
- 3) Assurez-vous que les encres sont pleinement fonctionnels avec votre imprimante; un test d'impression de votre conception peut se faire sur un papier ordinaire cependant la profondeur des couleurs peut sembler différente. Si vous êtes satisfait de la qualité de l'impression passer ensuite à l'étape suivante, sinon vérifiez les options de maintenance d'imprimante.
- 4) chargez le papier de sublimation de PixMax dans l'imprimante à jet d'encre avec le côté le plus blanc et le côté le plus brillant vers l'avant. C'est important de s'assurer que la conception se transférera sur le produit au moment de pressage.
- 5) Une fois que l'image s'est imprimée laissez 45 minutes pour que l'encre puisse sécher tel qu'il apparaîtra très humide et peut tacher facilement. Coupez le papier de sublimation autour de la conception, mais veillez à ne pas couper trop près. La conception peut maintenant être utilisée avec la presse.
- 6) Afin d'obtenir une impression idéale nous vous conseillons en premier lieu de tester vos impressions sur un matériel mis au rebut ou des produits non utilisés, en réglant les commandes pour trouver la température, la pression et la durée optimale.

## Instructions pour la Préparation

**Tasses:** Retirez le plateau sous vide en aluminium

N'oubliez pas de couper le papier à la forme de papier excès celui-ci peut plier et déformer la création. Fixez le papier avec la création face vers le bas, autour de l'extérieur de la tasse à l'aide du ruban adhésif thermique. Puis enroulez le détendeur du tasse de silicone autour de la tasse avec la création ci-joint et fixer avec la boucle métallique.

**Étui de Téléphone:** Attacher le plateau sous vide en aluminium

Coupez le papier à la forme approximative du l'étui de téléphone. Mettez correctement ce dernier sur le moule façonné en aluminium et fixez la création vers l'étui avec le ruban adhésif thermique. Si vous souhaitez concevoir continuer le long des bords de l'étui assurez-vous de plier le papier sur les bords et serrez bien.

**Photo Crystal, Metal or Stone Tiles:** Attacher le plateau sous vide en aluminium

Coupez le papier à la forme de l'élément, placez le visage de la création vers le bas sur l'élément et fixez avec le ruban adhésif thermique.

**Plaques:** Attacher le plateau sous vide en aluminium

Coupez la création à la même forme et la taille de votre assiette. Placez la création vers le bas sur la plaque et fixez avec du ruban adhésif thermique. Placez une petite bande de papier sur le bord de la plaque avant la fermeture du couvercle en silicone, avec la moitié de celui-ci est accrochée et l'autre moitié sur la plaque. Cela crée un espace d'air, permettant à la silicone de tenir en toute sécurité à la plaque lorsque la machine est allumée mais empêchant l'aspiration permanente à la plaque qui peut endommager la silicone et la plaque.

**T-Shirts:** Attacher le plateau sous vide en aluminium

Pour la pression des T-shirts, des vêtements et des matériaux en polyester/poly-mix vous aurez besoin de placer une surface plate à l'intérieur du vêtement ou derrière le matériau. Cela permettra d'assurer que le vêtement est tendu plat et offrira une surface plate pour la création de sublimer, empêchant la distorsion de la conception. Cette surface doit être résistante à la chaleur, par exemple les verres trempés.

Le vêtement ou matériel doit être placé dans le plateau sous vide en aluminium, tirant le vêtement dans l'ensemble de la surface plane avec tout excès de matériel caché. Une fois la surface du vêtement est à plat et ne connaît pas de pliage la conception peut être placée face vers le bas sur le vêtement et fixé avec du ruban adhésif thermique. Fermez le couvercle de silicone et appuyez sur la touche "Vacuum". Appuyez ensuite sur la touche "Timing" pour démarrer la minuterie et éteindre la machine.

## Tasse en Appuyant

Lorsque vous appuyez sur 11oz tasses, retirez le plateau sous vide en aluminium et utilisez pleinement l'espace de travail.

- 1) Assurez que la machine de sublimation est placée sur une surface plane et stable. Allumez l'appareil par l'interrupteur d'alimentation à l'arrière. Appuyez sur la touche «Power» sur le panneau de contrôle avant pour allumer la machine en mode travail.
- 2) Appuyez sur la touche "Température" pour régler la température de l'impression. Utilisez les touches + et - pour régler la température. Lorsque l'écran affiche la température requise appuyez sur la touche "Température" pour confirmer et régler la température.
- 3) Les éléments de chauffages commenceront à relever la température. Gardez le couvercle de l'imprimante à sublimation fermé pour garder la chaleur. Cela prend généralement environ 10 minutes selon la température.
- 4) Appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" pour régler la durée en secondes. Utilisez les touches + et - pour régler le temps. Lorsque l'afficheur indique la durée, appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" à nouveau pour confirmer la durée.
- 5) Appuyez sur la touche "chauffage" pour allumer l'élément de chauffage supérieur. L'indicateur de chauffage supérieur s'allume. Ensuite, appuyez sur la touche de chauffage à nouveau pour allumer également l'élément de chauffage inférieur et l'indicateur de chauffage inférieur s'allume.
- 6) Durant que machine de sublimation se chauffe vous pouvez préparer vos consommables, voir " Instructions pour la préparation ".
- 7) Lorsque l'affichage atteint la température réglée, vous êtes prêt à sublimer. Avec des gants thermiques soulever le couvercle ouvert et placez les tasses préparées à l'intérieur, régulièrement espacées. Cette machine a une capacité maximale de 11 oz tasses x 12.
- 8) fermez le couvercle et appuyez sur la touche "Timing" pour démarrer la minuterie. Cela commencera alors le compte à rebours de la durée programmée. Une fois que le temps est écoulé la minuterie sonnera.
- 9) En portant des gants thermiques soulevez le couvercle ouvert et retirez les tasses. Laissez les tasses se refroidir. Détachez les détendeurs de silicone pour révéler votre création sublimée. Ne mettez pas les tasses dans une eau froide afin de faciliter le processus de refroidissement, car cela va casser la tasse.

## Objet Plat en Appuyant

Lorsque vous appuyez sur articles plats, utilisez le plateau sous vide en aluminium avec couvercle en silicone.

- 1) Assurez-vous que le plateau sous vide en aluminium est positionné à l'intérieur de la machine et est attaché au tuyau à vide.
- 2) Placez la machine sur une surface plane et stable. Allumez l'appareil à l'interrupteur d'alimentation à l'arrière. Appuyez sur la touche "Power" sur le panneau de contrôle avant pour allumer la machine en mode travail.
- 3) Appuyez sur la touche "Température" pour régler la température de l'impression. Utilisez les touches + et - pour régler la température. Lorsque l'écran affiche la température requise appuyez sur la touche "Température" pour confirmer et régler la température.
- 4) Les éléments de chauffages commenceront à relever la température. Gardez le couvercle de l'imprimante à sublimation fermé pour garder la chaleur. Cela prend généralement environ 10 minutes selon la température.
- 5) Appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" pour régler la durée en secondes. Utilisez les touches + et - pour régler le temps. Lorsque l'afficheur indique la durée, appuyez sur la touche "Réglage de l'heure" à nouveau pour confirmer la durée.
- 6) Appuyez sur la touche "chauffage" pour allumer l'élément de chauffage supérieur. L'indicateur de chauffage supérieur s'allume. Ensuite, appuyez sur la touche de chauffage à nouveau pour allumer également l'élément de chauffage inférieur et l'indicateur de chauffage inférieur s'allume.
- 7) Durant que machine de sublimation se chauffe vous pouvez préparer vos consommables, voir " Instructions pour la préparation ".
- 8) Lorsque l'affichage atteint la température réglée ouvrez la machine et soulevez le couvercle sur le plateau sous vide en aluminium. Placez l'article(s) sur le plateau, régulièrement espacés avec le côté du papier vers le haut. Fermez le couvercle de silicone une fermeture sécurisée.
- 9) Appuyez sur la touche «Vacuum» et la machine attirera tout l'air de l'appareil et tirez la création serré contre le consommable. Ensuite, fermez le couvercle de la machine. Appuyez sur la touche "Timing" pour démarrer la minuterie. Cela commencera alors le compte à rebours à partir du temps de jeu. Une fois que le temps est écoulé, la minuterie sonne et la machine s'arrêtera.
- 10) En portant des gants thermiques soulevez le couvercle ouvert et retirez les articles. Laissez les articles se refroidir à température ambiante avant de retirer la création.

## Recommandations

Veillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ceux-ci sont les paramètres recommandés pour la température et la durée selon votre matériel que nous considérons qu'ils donnent les meilleurs résultats. Le processus de sublimation exige le consommable doit être fait du polyester, du poly-mix ou avoir un revêtement en polymère.

Material	Quantité maximale	Durée (secondes)	Température (°C)
11oz tasse	12	720	200
Etui de téléphone	6	420	190
Photos de cristal	12	480	190
Métal	1	420	190
Etui de tablette	1	360	190
Uiles en verre	2	480	190
Plaques	2	195	195
Tuiles en pierre	2	480	200
Vêtements	1	180	190
Tapis de souris	1	60	190
Tableaux de puzzle	1	60	190

Tous les paramètres sont basés sur des éléments génériques, cependant des consommables plus spécifiques peuvent nécessiter des paramètres différents. Des quantités de produit peut varier en fonction de la taille du consommable, avant de presser assurer que les articles sont régulièrement répartis et ne se chevauchent pas. Nous vous conseillons de tester les paramètres tout d'abord comme vous pouvez trouver d'autres températures et d'autres durées qui marchent pour votre choix personnel.

Plus d'informations et tutoriels sur l'impression par sublimation ils peuvent être trouvés sur YouTube et sur des forums en ligne. Si vous avez d'autres questions sur le processus d'impression par sublimation, vous pouvez contacter notre service de support via les détails sur la page de contact.

Tous les produits suivants sont vendus par MonsterShop et peuvent être achetés en utilisant les informations sur la page [Contactez-nous](#).

Notre gamme de presses à chaud est disponible dans un style de palourde plat de 38cm ou 50cm carré ou sous une forme de swing de 38 cm carré. Elles sont idéales pour presser une large gamme de consommables dont les T-shirts, les étuis pour iPhone et les sacs fourre-tout- quoi que ce soit avec une surface plane. Le Pixmax Mug Press a une variété de pièces jointes disponibles pour presser des tailles et formes différentes de mugs et de tasses.

Nous avons en stock des consommables qui sont spécifiques pour l'impression par sublimation, comme ils l'ont déjà un prêt à imprimer revêtement de polymère ou mélange de polyester. Notre gamme est variée avec des T-shirts, des tapis de souris, tasses, des étuis pour iPhone, des puzzles et des plaques.

Papier de sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec des imprimantes à jet d'encre qui sont compatibles avec CISS et la sublimation des encres. MonsterShop fournit un papier de sublimation en paquets de 100 feuilles.

Ruban thermique de sublimation est résistant à la chaleur et permet de maintenir vos créations en place lorsqu'on appuie avec n'importe quel de nos presses à sublimation thermique. Ruban thermique PixMax est disponible à l'achat dans notre département des ventes via les détails sur la page [Contact](#).

## Garantie Monster

Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente. Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous couvrirons les frais de main d'œuvre, des pièces et de la livraison. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement. Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page [Contactez-nous](#).

# Dépannage

## Guide de Résolution

Veillez lire attentivement le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou des défauts avec votre appareil. L'information couvre et résout la majorité des questions fréquemment posées.

**Q: Lorsqu'on appuie sur le produit de la couleur de la conception est pâle.**

R: Cela peut signifier une des trois choses, la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou la conception n'a pas été pressée pour assez de temps. Vous pouvez expérimenter sur un matériel mis au rebut en polyester ou un matériel enduit en polymère jusqu'à ce que l'impression optimale soit trouvée. Assurez-vous que l'aspirateur fonctionne correctement avec la fermeture sur le produit, augmentez la température de 10°C et la durée de 10 secondes.

**Q: Lorsqu'on appuie sur le produit l'ensemble de la conception est floue ou cassée.**

R: Cela peut se produire car la conception a été pressée pendant trop longtemps. Diminuez la durée en 10 incréments de secondes jusqu'à ce que l'impression apparaisse plus nette.

**Q: Lorsqu'on appuie sur la partie du produit de la conception est floue.**

R: Cela signifie que la chaleur est incompatible sur la conception. Assurez-vous que la pression est toujours sur le produit, le papier de sublimation est entièrement plat et la conception est complètement immobile tout en appuyant.

**Q: Le design reste sur le papier et ne se presse pas sur le produit.**

R: Cela signifie que la température est assez élevée ou le produit n'a pas été pressé assez de temps. Augmentez la température de 10 ° C et la durée de 10 secondes.

**Q: Le papier de sublimation est collé sur le produit**

R: Cela peut se produire car la température est trop élevée ou la surface du produit n'est pas de bonne qualité. Vérifiez que le produit est fabriqué à partir de polyester, de poly-mix ou de couche de polymère et baissez la température par incréments de 10 °C.

**Q: Il y a des taches marrons/jaunes sur le produit ou autour de l'image.**

R: Cela signifie que la chaleur est trop élevée et le papier brûle. Réduisez la température de 10 °c jusqu'à l'arrêt du brunissage. Si l'image semble floue ou décolorée augmentez la durée par incréments de 10 secondes.

**Q: Le vacuum n'insère pas correctement la silicone autour du produit.**

R: Vérifiez la jauge de vacuum à l'arrière de la machine. Si la pression ne parvient pas à monter il peut y avoir une fuite. Vérifiez la silicone pour les larmes et assurez la silicone est totalement étanche autour des bords de la plaque d'aluminium. Ensuite, assurez-vous que le tuyau d'aspiration est vissé solidement en place sous le plateau en aluminium. Des feuilles de remplacement de silicone peuvent être achetées directement auprès de notre service des ventes via les détails sur la page Contact.

La machine de sublimation 3D nécessite un entretien périodique pour assurer qu'elle fonctionne normalement. Le filtre à air recueille souvent l'eau de procédé d'extraction de l'air et se trouve à l'intérieur de plateau sous vide à l'arrière de la machine. Les filtres à air de remplacement peuvent être achetés directement, grâce à notre service des ventes via les détails sur la page Contact. Suivez régulièrement ces simples étapes pour garder votre machine en bon état de fonctionnement.

- 1) Débranchez l'appareil de l'alimentation électrique et laissez le temps de se refroidir.
- 2) Dévissez les deux vis de chaque côté du boîtier et soulevez le couvercle.
- 3) Localisez le filtre à air, un récipient transparent avec un couvercle blanc, retirez le du boîtier interne.
- 4) Si vous voyez l'eau à l'intérieur, dévissez le récipient transparent du couvercle et versez l'eau loin. N'enlevez pas les tuyaux attachés au couvercle.
- 5) Vissez ensuite le récipient de retour dans le couvercle et réinstallez le filtre à air à l'intérieur de la machine. Placez le couvercle sur le dessus du plateau sous vide et vissez les deux vis.

# Contactez Nous

## Département Commercial

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878888  
Email: hello@monstershop.co.uk

## Département de Soutien

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878887  
Email: help@monstershop.co.uk

## Site Web

Pour consulter notre gamme de produits et nos offres fantastiques dans les divisions Monster veuillez visiter notre site Web.

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

## Adresse

Pour visiter notre bureau Monster House et voir nos produits, envoyez du corrier postal ou retournez les articles à notre adresse est fournie ci-dessous.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Deutsche

# Spezifikation

## Produktbeschreibung

Die 3D-Sublimationshitze-Presse ist eine alles-in-einem hitzepressende maschine aus der PixMax Kollektion im MonsterShop. Mit obereren und untereren hitze-bestandteilen, die dauerhafte hitze aus allen ecken liefern und der eingebaute staubsauger, der ein gleichmäßigen druck anwendet, können sie schnell und einfach hochqualitative designs drucken. Diese maschine ist dazu fähig, auf eine vielfalt von polyester, poly-mix oder polymer beschichtete verbrauchsmaterialien zu übertragen, darunter handyhüllen, platten, becher, maus-pads, tablet-hüllen und T-shirts. Die presse hat eine LED-anzeige, die einfach zu bedienen ist, wobei sie die komplette kontrolle über die zeit und temperatur in Celsius oder Fahrenheit haben.

Diese 3D-Hitzepresse ist ideal für sublimationsdrucke für das wachsende unternehmen oder für persönliche hobbies.

Erhältlich in rot und schwarz.

## Artikelinhalte

3D-Sublimationsdrucker  
3 x 11 Unzen Silikon-Becherhalter  
1 x glänzende iPhone 6 Hülle  
Metalisches Netz

1 x matte iPhone 5 Hülle  
Hitzeschützende Handschuhe  
Staubsaugerrohr pipe

## Technische Informationen

Spannung:	220V
Leistung:	2800W
Ober-Heizkörper:	1300W
Unter-Heizkörper:	1300W
Staubsauger-Pumpe:	150W
Gewicht:	20kg
Maximales Arbeitsfeld:	30 x 40 cm
Maximale Kapazität:	12 x 11 Unzen Becher
Ungefähre Maßen:	63cm tief x 48cm weit x 49.7cm hoch
Höhe mit offener Maschine:	60cm

# Sicherheitshinweis

## Sichere Arbeitsmethode

Bitte lesen sie die sichere arbeitsmethode durch, um zu vergewissern, dass schäden oder sachbeschädigungen verhindert werden.

Bedienen sie das gerät nicht in umgebungen von hohen temperaturen oder von hoher luftfeuchtigkeit, da sie möglicherweise sonst nicht richtig funktionieren wird.

Verwenden sie die maschine nicht, falls das adopter-draht ausgefranst oder beschädigt ist.

Wenn sie das gerät nicht verwenden, versichern sie, dass der netzstecker von der steckdose entfernt ist.

Dies vermeidet schäden am gerät, die durch überspannungen verursacht werden können.

Entfernen sie das gerät von der wand während das gerät von der wand während der reinigung und wartung überprüft.

Benutzen sie die maschine in einem gut gelüfteten raum und auf einer flachen, stabilen und hitzeschützenden oberfläche.

Bitte tragen sie isolierte handschuhe, um die fertigen waren zu entnehmen, da diese sehr heiß sein werden.

Berühren sie nicht das innere der maschine während des betriebes.

Bewahren sie es außerhalb der reichweite von kindern auf.

Bitte seien sie vorsichtig, wenn sie das produkt hochheben und bewegen, da es äußerst schwer ist.

Lassen Sie die produkte bei zimmertemperatur abkühlen bevor sie das design entnehmen.

# Produkteigenschaften

- 1) EIN/AUS-Schalter
- 2) Drucksur
- 3) Unterer Heizkörper
- 4) Metalisches Netz
- 5) Oberer Heizkörper
- 6) Silikondeckel
- 7) Aluminium-Staubsaugerablage
- 8) Bedienfeld



Schaltet die maschine ein und aus  
Liest den druck in der maschine

Erhebt das produkt vom wärmenden bestandteil



- 1) Zeiteinstellung
- 2) Temperatur
- 3) Hitze
- 4) Oberer Heizkörper-Hinweiser
- 5) Unterer Heizkörper-Hinweiser
- 6) Staubsauger-Hinweiser
- 7) Zeit-Hinweiser
- 8) Leistung
- 9) Staubsauger

Stellt die zeit in sekunden  
Stellt die temperatur für das wärmende bestandteil  
Schaltet die unteren und oberen hitzebestandteile

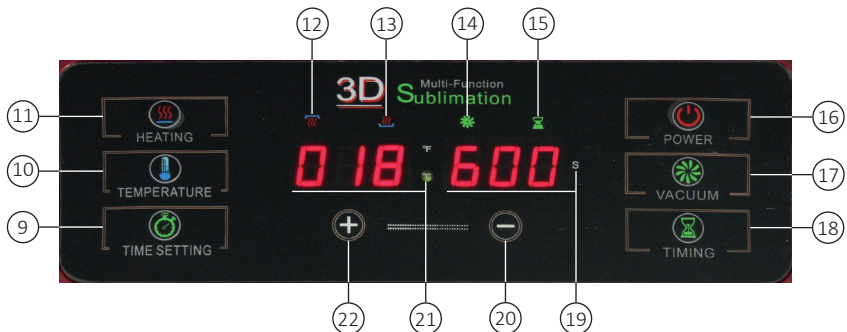
- 10) Zeit
- 11) Zeit-Anzeige und Zeiteinheit
- 12) Minus-Symbol (-)
- 13) Temperatur-Anzeige und Temperatureinheit
- 14) Plus-Symbol (+)

Schaltet die maschine von still nach arbeitsmodus  
Schaltet den staubsauger an, um druck auf das material auszuüben  
Startet die zeit, die mit der zeiteinstellung eingestellt wurde

Verkürzt den zeit- oder temperaturwert

Erhöht den zeit- und den temperaturwert

Drücken Sie 12 & 14 gleichzeitig, um die Temperatur zwischen Celsius und Fahrenheit zu wechseln.  
Eigenschaften können an verschiedenen Modellen variieren.



# Bedienungsanleitung

## Produktserklärung

### Was ist eine sublimation?

Sublimation ist der prozess einer festen substanz, die zu gas umformt ohne zuerst durch ein flüssigkeitsstadium zu durchlaufen. Bei regulärem, atmosphärischem druck können wenige verbindungen durch den prozess laufen. Bevor eine feste substanz zu gas umgeformt werden kann, müssen sie gewöhnlich einen flüssigkeitsstadium durchlaufen, von fest nach flüssig zu gasförmig. Dies ist beispielsweise wie beim fall von schnee. Schnee schmilzt und wird zu wasser. Erhitztes wasser kann dann zu dampf umwandeln. Jedoch wird der flüssigkeitsstadium während des sublimationsprozesses komplett weggelassen.

### Was sind sublimationstinten?

Sublimationstinten sind feste farbpartikel, die zu puder gemahlen sind und dann in einem flüssigkeitsträger gehalten werden. Die gemahlenen farbpartikel schmelzen im flüssigkeitsträger nicht und behalten somit ihren festen zustand bei.

### Wie funktionieren sublimationstinten?

Nachdem ein bild auf einem sublimationspapier gedruckt wird mittels sublimationstinten, wird das papier mit dem gedruckten bild auf das material platziert, worauf es übertragen wird (heiß-gedruckt wird). Sie werden zusammen auf die hitzepresse gelegt, wo die hitze und der druck für eine weile angewendet werden. Sobald die festen farben auf dem gedruckten bild unter druck erhitzt werden, werden sie zu gas und übertragen auf die polyester- oder polymerschicht, die ebenfalls durch die hitze ausgeweitet werden. Dies erleichtert die absorption von gas in das gewebe oder in die schicht. Wenn die farben abkühlen, formen sie sich wieder in ihren festen zustand zurück und sind nun in der polymerschicht enthalten.

### Wie unterscheiden sich 3D-sublimationsmaschinen von standard-hitzpressen?

3D-sublimationsmaschinen funktionieren ähnlich wie hitzpressmaschinen, wobei sie eine kombination von zeit, temperatur und druck anwenden, um somit das design auf die oberfläche übertragen zu können. Jedoch wird bei der 3D-sublimationsmaschine der druck durch den staubsauger ausgeübt, der die luft aus der maschine entfernt und eine silikonoberfläche gegen das design drückt. Wohingegen standard-hitzpressen einen handgriff verwenden, um das design gegen das material zu halten.

3D-sublimationsmaschinen sind sinnvoll als alles-in-einem-hitzpresse. Gewöhnlich sind getrennte hitzpressmaschinen erforderlich, um becher, platten, T-shirts und handyhüllen zu pressen. 3D-pressen haben einen tieferen arbeitsfeld, um auf becher und gläser zu pressen, aber auch die gewöhnliche flache presse für sublimationen von handyhüllen, mausepads, platten und T-shirts.

## Betriebsanleitungen

Bei flachen materialien, wie beispielsweise handyhüllen und platten, ist es notwendig, die aluminium-staubsaugerablage zu verwenden. Wohingegen es beim becherpressen entfernt wird. Hier sind die anleitungen für die installation und entfernen der staubsaugerablage.

### Installation der aluminium-staubsaugerablage.

- 1) Vergewissern sie, dass die maschine kalt und ausgeschaltet ist.
- 2) Öffnen sie den deckel der maschine und entfernen sie das metalische netz.
- 3) Drücken sie einer der staubsaugerrohre in das luftrohr, platzierend in der maschine auf dem unteren hitzekörper. Danach ersetzen sie das metalische netz, sodass sie sicher stellen, dass das staubsaugerrohr durch passt.
- 4) Befestigen sie das andere ende vom staubsaugerrohr an die unterseite der aluminium-staubsaugerablage.
- 5) Platzieren sie die aluminiumablage in die maschine. Die maschine ist jetzt betriebsfähig.

### Entfernen der aluminium-staubsaugerablage

- 1) Vergewissern sie, dass die maschine kalt und ausgeschaltet ist.
- 2) Öffnen sie den deckel der maschine und heben sie die aluminiumablage vertikal.
- 3) Lösen das staubsaugerrohr von der unterseite der aluminiumablage. Sie können nun die aluminiumablage entfernen.
- 4) Entfernen sie das metalische netz und schrauben sie das andere ende vom staubsaugerrohr von der maschine ab.
- 5) Stellen sie das metalische netz zurück. Die maschine ist nun betriebsfähig.

## Druck und Designanleitungen

Diese anleitungen basieren auf die anwendung von sublimationspapieren, sublimationstinten und einem Sublimation compatible Drucker. Der drucker ist auf der MonsterShop website erhältlich oder in der dienstabteilung über die angaben auf der kontaktseite. Es ist wichtig sicher zu stellen, dass Ihre designs vor dem pressen richtig gedruckt sind. Bitte folgen sie die sublimationsanweisungen schritt für schritt.

- 1) Erstellen sie das logo, die literatur oder das bild, das sie gerne auf ihr produkt drucken möchten. Dies kann auf jeglichem design oder auf jedem textbearbeitungsprogramm erfolgen. Achten sie darauf, dass die gröÙe des bildes für das produkt, worauf sie drucken, geeignet ist.
- 2) Sobald sie druckbereit sind, stellen sie die druckoption so ein, dass das design wiederspiegelt wird.
- 3) Dies ist erforderlich, um zu versichern, dass ihr design richtig auf das produkt sublimiert wird. Diese einstellung ist oft in den druckeinstellungen im menü unter dem seitenaufteilungsbereich zu finden.
- 4) Vergewissern sie, dass die tinten mit Ihrem drucker voll funktionstüchtig sind. Sie können ein testdruck Ihres designs auf regulärem papier durchführen, jedoch könnte die farbtiefe anders erscheinen. Falls sie mit der qualität Ihres druckes zufrieden sind, gehen sie zum nächsten schritt, andernfalls überprüfen sie die wartungsoptionen Ihres druckers.
- 4) Füllen sie das PixMax Sublimationspapier in den tintendrucker mit der weißesten und hellsten seite nach vorne gerichtet. Dies ist wichtig, so dass das design in der pressungsphase auf das produkt übertragen wird.
- 5) Sobald das bild gedruckt ist, lassen sie die tinte für 45 minuten trocknen, da sie sehr feucht sein wird und somit sehr leicht verschmieren kann. Schneiden sie das sublimationspapier um das design herum, aber seien sie vorsichtig, dass sie nicht zu dicht schneiden. Das design kann nun mit der hitzepresse verwendet werden.
- 6) Um den idealen druck zu bekommen, raten wir Ihnen, dass sie Ihre drucke zunächst auf altmaterial oder nicht-brauchbaren produkten testen und die kontrollen einstellen, um die optimale temperatur, den druck und die zeit zu finden.



## Vorbereitungsanleitungen

**Becher:** Entfernen sie die aluminium-staubsaugerablage

Stellen sie sicher, dass sie das papier zurechtschneiden, da überstehendes papier das design abkanten und verzerren könnte. Fixieren sie das papier mit dem design nach unten, um das äußere des bechers, indem sie klebendes hitzband verwenden. Umwickeln sie danach den silikon-becherbehälter um den becher mit dem dazugehörigen design und befestigen sie es mit der metallischen schnalle.

**Handyhülle:** Befestigen sie die aluminium-staubsaugerablage

Schneiden sie das papier in etwa zur form der handyhülle. Legen sie die handyhülle auf die korrekt geformte aluminiumform und befestigen sie mit einem klebeheizband das design an die hülle. Falls sie designen wollen, um entlang den ecken der hülle, vergewissern sie, dass sie das papier um die ecken biegen und fest fixieren.

**Fotokristall, Oder steinfließen:** Befestigen sie die aluminium-staubsaugerablage

Schneiden sie das papier dem produkt zurecht, platzieren sie das design mit der schriftseite unten auf das produkt und befestigen sie es mit einem klebeheizband.

**Platten:** Befestigen sie die aluminium-staubsaugerablage

Schneiden sie das design zurecht, in die selbe form und große Ihrer platte. Positionieren sie das design mit der schriftseite nach unten auf die platte und fixieren sie es mit einem klebeheizband.

Platzieren sie einen streifenpapier an die ecke der platte bevor sie den silikon-deckel schließen, mit einer hälfte auf der platte und die andere hälfte heraushängend. Dies verursacht einen luftspalt, der dazu beiträgt, dass das silikon sicher in die platte passt, wenn der staubsauger angeht, aber dabei das permanente absaugen an der platte verhindert, da dies sonst dem silikon und der platte schaden hinzufügen kann.

**T-Shirts:** Befestigen sie die aluminium-staubsaugerablage

Um T-shirts, kleidungsstücke und polyester/poly-mix-materialien zu pressen, müssen sie eine flache oberfläche in das kleidungsstück oder hinter das material legen. Dies stellt sicher, dass das kleidungsstück flach ausgebreitet ist und wird somit eine gleichmäßige oberfläche für das design verschaffen, um darauf zu sublimieren. Dabei wird das design von verzerrungen bewahrt. Diese oberfläche muss hitzeresistent sein, beispielsweise hartglas.

Das kleidungsstück oder das material sollten in die aluminium-staubsaugerablage platziert werden, wobei sie das kleidungsstück fest über die flache oberfläche mit jeglichem überstehendem darunter verstaumt material ziehen. Sobald die oberfläche des kleidungsstückes flach und frei von falten ist, kann das design mit der schriftseite nach unten auf das kleidungsstück platziert und mit einem klebeheizband fixiert werden. Schließen sie den silikon-deckel und drücken sie die "Staubsauger-Taste". Drücken sie dann die "Timing-Taste", um die zeit zu starten und die maschine abzuschalten.

## Becher Drücken

Wenn sie 11 unzen becher pressen, entfernen sie die aluminium-staubsaugerablage und benutzen sie den kompletten arbeitsplatz.

- 1) Vergewissern sie, dass der netzschalter ausgeschaltet ist und dass sich das gerät auf einer flachen oberfläche befindet. Schalten sie die maschine an, indem sie den netzschalter auf der hinterseite betätigen. Drücken sie die "Strom-Taste" auf dem vorderen betriebsfeld, um die maschine in den arbeitsmodus zu schalten.
- 2) Drücken sie die "Temperatur-Taste", um die druck-temperatur einzustellen. Verwenden sie + und -, um die temperatur anzupassen. Wenn die anzeige die geforderte temperatur anzeigt, drücken sie die "Temperatur-Taste", um die temperatur zu bestätigen und einzustellen.
- 3) Die hitzebestandteile werden die temperatur erhöhen. Lassen sie den sublimationsdrucker-deckel geschlossen, um die hitze bei zu behalten. Dies dauert gewöhnlich 10 minuten abhängig von der temperatur.
- 4) Drücken sie die "Zeiteinstellungstaste", um die zeit in sekunden einzustellen. Verwenden sie + und -, um die zeit anzupassen. Wenn die anzeige die korrekte zeit anzeigt, drücken sie noch einmal die "Zeiteinstellungstaste", um die zeit zu bestätigen.
- 5) Betätigen sie die "Hitze-Taste", um den oberen hitzekörper anzuschalten. Der obere hitzeindikator wird erleuchten. Drücken sie dann wieder auf die hitzetaste, um den unteren hitzekörper anzuschalten und der untere hitzeindikator wird erleuchten.
- 6) Während die sublimationsmaschine erhitzt wird, können sie Ihre materialien vorbereiten, sehen sie dazu "Vorbereitungsanleitungen".
- 7) Sobald die anzeige die eingestellte temperatur erreicht, sind sie bereit, zu sublimieren. Schutzhandschuhe tragend, machen sie den deckel auf und platzieren sie die vorbereiteten becher hinein, gleichmäßig verteilt. Diese maschine hat eine maximale kapazität von 12x11 unzen becher.
- 8) Schließen sie den deckel und drücken sie auf die "Zeit" zu starten. Dies wird demzufolge anfangen, von der eingestellten zeit an herunter zu zählen. Sobald die zeit abgelaufen ist, wird der wecker ertönen.
- 9) Schutzhandschuhe tragend, öffnen sie den deckel und entnehmen sie die becher. Lassen sie diese abkühlen. Lockern sie die silikonbehälter, um Ihr sublimiertes design zu sehen. Legen sie die becher nicht in kaltes wasser, um den kühlprozess zu beschleunigen, da andernfalls die becher zermatscht werden.

## Flaches Objekt Drücken

Beim pressen von flachen gegenständen, verwenden sie die aluminium-staubsaugerablage mit der silikonhülle.

- 1) Stellen sie sicher, dass die aluminium-staubsaugerablage in der maschine positioniert ist und am staubsaugerrohr befestigt ist.
- 2) Platzieren sie die maschine auf eine flache und stabile oberfläche. Schalten sie die maschine an, indem sie den netzschalter auf der hinterseite betätigen. Drücken sie auf die "Strom-Taste" auf dem vorderen bedienungsfeld, um die maschine in den arbeitsmodus zu schalten.
- 3) Drücken sie die "Temperatur-Taste", um die druck-temperatur einzustellen. Verwenden sie + und -, um die temperatur anzupassen. Wenn die anzeige die geforderte temperatur anzeigt, drücken Sie die "Temperatur-Taste", um die temperatur zu bestätigen und einzustellen.
- 4) Die hitzebestandteile werden die temperatur erhöhen. Lassen sie den sublimationsdrucker-deckel geschlossen, um die hitze bei zu behalten. Dies dauert gewöhnlich 10 minuten abhängig von der temperatur.
- 5) Drücken sie die "Zeiteinstellungstaste", um die zeit in sekunden einzustellen. Verwenden sie + und -, um die zeit anzupassen. Wenn die anzeige die korrekte zeit anzeigt, drücken sie noch einmal die "Zeiteinstellungstaste", um die zeit zu bestätigen.
- 6) Drücken sie auf die "Hitze-Taste", um den oberen hitzekörper anzuschalten. Der obere hitzeindikator wird erleuchten. Drücken sie dann noch einmal auf die hitzetaste, um den unteren hitzekörper zu schalten und den unteren hitzeindikator wird erleuchten.
- 7) Während die sublimationsmaschine erhitzt wird, können sie Ihre materialien vorbereiten, sehen sie dazu "Vorbereitungsanleitungen".
- 8) Sobald die anzeige die eingestellte temperatur erreicht, öffnen sie die maschine und heben sie den deckel auf der aluminium-staubsaugerablage. Platzieren sie den gegenstand/gegenstände auf die ablage, gleichmäßig mit der papierseite nach oben platziert. Schließen sie den silikondeckel und sichern sie, dass es geschlossen ist.
- 9) Betätigen sie die "Staubsauger-Taste" und der staubsauger wird die ganze luft aus der maschine saugen. Ziehen sie das design fest an das material. Schließen sie nun den deckel der maschine. Drücken sie auf die "Zeit-Taste", um den zähler zu starten. Dies wird anfangen, von der eingestellten zeit an herunter zu zählen. Sobald die zeit abgelaufen ist, wird der wecker ertönen und der staubsauger wird gestoppt.
- 10) Schutzhandschuhe tragend, öffnen sie den deckel und entnehmen sie die produkte. Lassen sie diese bei zimmertemperatur abkühlen bevor sie das design entfernen.

## Recommendations

Bitte lesen sie die unteren einstellungen durch. Diese sind empfohlene einstellungen für die temperatur und die zeit abhängig vom material, das unserer ansicht nach die besten ergebnisse liefert. Der sublimationsprozess erfordert, dass das material aus Polyester, Poly-Mix hergestellt ist oder dass es eine Polymerschicht hat.

Material	Maximale Quantität	Zeit (Sekunden)	Temperatur (°C)
11 Unzen Becher	12	720	200
Handyhülle	6	420	190
Fotokristalle	12	480	190
Metall	1	420	190
Tablet-Hülle	1	360	190
Glasfliese	2	480	190
Platten	2	195	195
Steinfliese	2	480	200
Kleidung	1	180	190
Mausepads	1	60	190
Puzzelbrett	1	60	190

Alle einstellungen basieren auf markenlose produkte. Jedoch könnten spezielle materialien unterschiedliche einstellungen erfordern. Produktmengen variieren basierend auf die gröÙe des materials. Bevor sie pressen, stellen sie sicher, dass die produkte gleichmäßig platziert sind und nicht überlappen. Wir empfehlen Ihnen, die einstellungen zunächst einmal zu testen, da sie möglicherweise alternative temperaturen und zeiten finden können, die Ihren persönlichen vorstellungen entsprechen.

Für weitere informationen und tutorials über sublimationsdrucke gehen sie auf YouTube und Online-Foren. Falls sie weitere fragen bezüglich des prozesses von sublimationsdrucken haben, können sie unseren kundendienst über die angaben auf der kontaktseite kontaktieren.

Alle der folgenden produkte werden von MonsterShop verkauft und können, mit hilfe von details auf der kontaktseite, bestellt werden.

Unsere hitzepressen-kollektion ist im flachen 38 oder 50 quadrat cm clam-stil oder in einer schwingform von 38 quadrat cm erhältlich. Diese sind ideal für das pressen von einer großen auswahl an materialien. Darunter T-shirts, iPhone-Hüllen und Tragetaschen- alles mit einer flachen oberfläche. Die PixMax becher-presse ist in einer vielfalt von anhängen erhältlich, um unterschiedliche gröÙen und formen von bechern und tassen.

Wir lagern materialien, die speziell für das sublimationsdrucken geeignet sind, wobei sie schon eine polymer-schicht oder polyestermischung haben, die zum drucken bereit sind. Unsere kollektion ist ausgestattet mit T-shirts, Mauspads, Bechern, iPhone-Hüllen, Puzzeln und Platten.

Sublimationspapiere können mit sublimationsdruckern oder tintenstrahlen, die kompatibel mit dem CISS und sublimationstinten sind, verwendet werden. MonsterShop liefert sublimationspapiere in 100-papier-paketeten.

Die sublimationshitzebänder sind hitzeresistent und können gebraucht werden, um Ihre designs an der stelle zu halten, wenn sie mit einer von unseren sublimationshitzebändern drucken. PixMax hitzebänder sind in unserer verkaufsabteilung über die angaben auf der kontaktseite erhältlich.

## Monster Garantie

Falls Sie ein produkt einwandfrei zurückschicken wollen, bieten wir eine 14 tages rücknahmegarantie an, sofern der artikel ungeöffnet ist und sich in einem wiederverkaufsfähigem zustand befindet. Eine 12-Monate-Garantie gilt für alle unsere elektrischen geräte. Wir werden die arbeits, teil und versandkosten übernehmen. Unsere richtlinie ist es zu versuchen und den artikel vor einer umtausch- oder rückerstattungsvereinbarung zu reparieren. Falls aus irgendeinem grund ein teil fehlen sollte, kontaktieren Sie uns bitte innerhalb von 7 tagen nach erhalt der auftragsbestätigung. Sie können unseren freundlichen und hilfreichen kundenservice anrufen oder mailen. Für vollständige geschäftsbedingungen kontaktieren sie unsere Support-Abteilung über die detailangaben, die auf unserer kontaktseite zu finden sind.

# Fehlerbehebung

## Auflösungsanleitung

Bitte lesen sie die untere anleitung durch, falls sie irgendwelche probleme oder fehler mit Ihrem gerät haben. Die information beinhaltet und klärt die häufig gestellten fragen.

**F: Beim pressen des produktes verblasst die farbe des designs.**

A: Dies könnte eines dieser drei dinge bedeuten. Der druck ist zu langsam, die temperatur ist nicht heiß genug oder das design wurde nicht ausreichend lange gepresst. Sie können auf altpolyester oder auf polymer beschichtetes material experimentieren bis sie den optimalen druck erzielen. Stellen sie sicher, dass ein stabiler, ebener druck auf das produkt ausgeübt wird. Erhöhen sie die temperatur um 10 °C und die zeit um 10 sekunden.

**F: Beim pressen des produktes ist das gesamte design verschwommen oder gebrochen.**

A: Dies kann passieren, wenn das design zu lange gepresst wurde. Verringern sie die zeit in 10 sekunden-schritten bis der druck schärfer erscheint.

**F: Beim pressen des produktes ist das design zum teil verschwommen.**

A: Dies bedeutet, dass die hitze überall auf dem design uneinheitlich ist. Versichern sie, dass der druck auf dem produkt gleichmäßig, das sublimationspapier gänzlich flach und das design während der pressung komplett unbewegt ist.

**F: Das design bleibt auf dem papier und wird nicht auf das produkt gepresst.**

A: Dies bedeutet, dass die temperatur nicht hoch genug ist oder dass das produkt lange genug gepresst wurde. Erhöhen sie die temperatur um 10 °C und die zeit um 10 sekunden.

**F: Das sublimationspapier klebt am produkt.**

A: Dies könnte der fall sein, wenn die temperatur zu hoch ist oder die oberfläche des produktes nicht die passende qualität hat. Stellen sie sicher, dass das produkt aus Polyester, Poly-Mix oder aus beschichtetem Polymer gemacht ist und verringern sie die temperatur in 10 °C schritten.

**F: Es finden sich braun/gelbe färbungen auf dem produkt oder um das bild wieder.**

A: Dies bedeutet, dass die hitze zu hoch ist und das papier verbrennt. Reduzieren sie die temperatur um 10 °C bis die bräunung aufhört. Falls das bild danach verschwommen oder verblasst aussieht, erhöhen sie die zeit in 10 sekunden-schritten.

**F: Der staubsauger verschleißt das silikon nicht richtig um das produkt.**

A: Prüfen sie die staubsaugerspür am hinteren teil der maschine. Falls der druck nicht steigt, könnte ein leck vorliegen. Prüfen sie, ob das silikon risse hat und stellen sie sicher, dass das silikon komplett um alle ecken vom aluminium-tablett verdeckt ist. Stellen sie dann sicher, dass das staubsaugerrohr fest unter die aluminium-tablette zugeschraubt ist. Sie können ersatzsilikonpapiere direkt in unserer verkaufsabteilung über die angaben auf der kontaktseite kaufen.

Die 3D-Sublimationsmaschine erfordert regelmäßige Verwaltung, um zu vergewissern, dass es normal läuft. Der luftfilter sammelt oft wasser aus dem luftgewinnungsprozess und ist in der staubsaugerpumpe am hinteren teil der maschine wieder zu finden. Sie können ersatzkuffilter direkt in unserer verkaufsabteilung über die angaben auf der kontaktseite kaufen. Folgen sie regulär diese einfachen schritte, um Ihre maschine im guten arbeitszustand zu halten.

- 1) Ziehen sie die maschine vom stromnetz raus und lassen sie es abkühlen.
- 2) Schrauben sie die zwei schrauben an jeder seite vom gehäuse und heben sie die hülle ab.
- 3) Platzieren sie den luftfilter, ein leeren behälter mit einem weißen deckel.
- 4) Falls wasser zu sehen ist, schrauben sie den leeren behälter aus dem deckel und gießen sie es weg. Entfernen sie nicht die rohre, die am deckel befestigt sind.
- 5) Schrauben sie nun die rückseite des behälters zurück in den deckel und montieren sie den luftfilter wieder in die maschine. Platzieren sie die rückseite der hülle auf die oberseite der staubsaugerpumpe und schrauben sie es in die zwei schrauben.

## Kontaktieren Sie Uns

### Verkaufsabteilung

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878888  
Email: hello@monstershop.co.uk

### Support-Abteilung

Für Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878887  
Email: help@monstershop.co.uk

### Webseite

Um unser Sortiment und unsere fantastischen Angebote in den Monster-Abteilungen anzuschauen, besuchen Sie bitte unsere Webseite.  
[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

### Adresse

Um unseren Monster Hauptsitz zu besuchen und unsere Produkte anzuschauen, Briefsendungen zu verschicken oder auch Artikel zurück zu versenden, ist unsere Adresse unten bereitgestellt.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Italiano

# Scheda Tecnica

## Descrizione del Prodotto

La termopressa per sublimazione 3D è un dispositivo per pressatura a caldo tutto in uno dalla gamma PixMax presso MonsterShop. Con elementi riscaldanti superiori ed inferiori a fornire calore continuo da tutte le angolazioni ed il vuoto integrato ad applicare una pressione uniforme, potete stampare disegni di alta qualità velocemente e con facilità. Questo macchinario ha la capacità di stampare su un'ampia varietà di poliestere, mix di poliestere e prodotti con copertura polimerica, incluso custodie per cellulari, piatti, tazze, tappetini per mouse, custodie per tablet e magliette. La pressa ha anche un display LED semplice da utilizzare, fornendo flessibilità con tempo e temperatura espressa in gradi Celsius o Fahrenheit.

Questa termopressa 3D è ideale per stampe a sublimazione utilizzato sia per business in espansione, sia per hobby personali. Disponibile nei colori rosso e nero.

## Contenuti dell'Articolo

Termopressa per sublimazione 3D  
3 x 11oz supporto in silicone per tazze  
1 x cover opaca per iPhone 5  
1 x cover lucida per iPhone

Tubo per il vuoto  
Griglia in metallo  
Guanti protettivi anticalore

## Informazioni Tecniche

Voltaggio:	220V
Potenza:	2800W
Elemento riscaldante superiore:	1300W
Elemento riscaldante inferiore:	1300W
Pompa per il vuoto:	150W
Peso:	20kg
Area di lavoro massima:	30 x 40 cm
Capacità minima:	12 tazze x 11oz
Dimensioni approssimative:	profonda 63cm x larga 48cm x alta 49.7cm
Altezza della macchina, aperta:	60cm

# Consigli per la Sicurezza

## Lavoro in Sicurezza

Leggete i consigli per la sicurezza per prevenire infortuni o danni del dispositivo.

Non utilizzare il dispositivo in temperatura o umidità alte, poiché la macchina potrebbe non funzionare correttamente.

Non utilizzare il dispositivo se il filo dell'adattatore è sfilacciato o danneggiato.

Quando il macchinario non viene utilizzato, assicurarsi che la spina sia rimossa dalla presa della corrente. Ciò preverrà danni alla macchina a causa di sovraccarico di corrente.

Scollare la macchina dalla presa durante i controlli e la pulizia.

Utilizzare la macchina in una stanza ben ventilata e posizionarla su una superficie piatta, stabile e termoresistente.

Utilizzare guanti termoresistenti quando si lavora con il macchinario e quando si rimuovono i prodotti finiti, in quanto saranno molto caldi.

Non toccare l'interno della macchina quando è in utilizzo.

Tenere lontano dalla portata dei bambini

Muovere con cautela il prodotto in quanto molto pesante.

Lasciare che i prodotti si raffreddino prima di rimuovere i disegni.

# Caratteristiche del Prodotto

- 1) Interruttore ON/OFF
- 2) Manometro
- 3) Elemento riscaldante inferiore
- 4) Griglia in metallo
- 5) Elemento riscaldante superiore
- 6) Coperchio in silicone
- 7) Piano in alluminio per vuoto
- 8) Pannello di controllo

Accende e spegne il macchinario  
Misura la pressione nella macchina

Solleva l'oggetto dall'elemento riscaldante



- 1) Configurazione del tempo
- 2) Temperatura
- 3) Riscaldamento
- 4) Indicatore del riscaldamento dell'elemento superiore
- 5) Indicatore del riscaldamento dell'elemento inferiore
- 6) Indicatore del vuoto
- 7) Indicatore del tempo
- 8) Power
- 9) Vuoto
- 10) Timer

Imposta il tempo in secondi  
Imposta la temperatura degli elementi riscaldanti  
Accende gli elementi riscaldanti superiori ed inferiori.

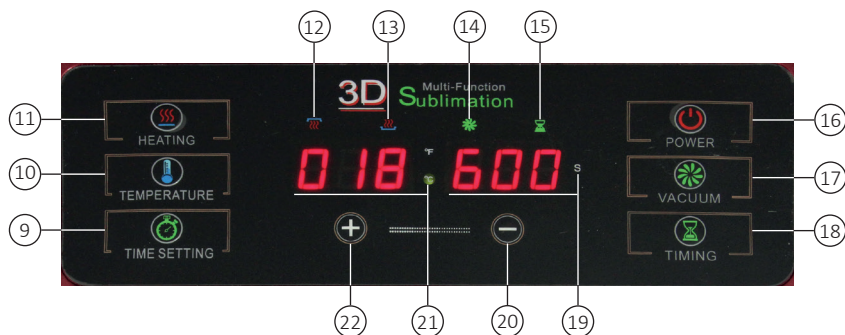
- 11) Display del tempo ed unità
- 12) Simbolo meno (-)
- 13) Display della temperatura ed unità
- 14) Simbolo più (+)

Cambia lo stato della macchina da standby a in funzione  
Accende il vuoto per applicare pressione ai prodotti  
Avvia il tempo che è stato impostato attraverso la configurazione del tempo

Diminuisce il tempo o il valore della temperatura

Aumenta il tempo o il valore della temperatura

Premere 12 e 14 contemporaneamente per cambiare la temperatura da Celsius a Fahrenheit e viceversa.  
Le caratteristiche possono variare in base al modello.



# Guida per l'Utente

## Spiegazione del Prodotto

### Cos'è la sublimazione?

A sublimazione è il processo durante il quale una sostanza solida si trasforma in un gas senza prima passare per lo stato liquido. Sotto regolare pressione atmosferica pochissimi composti possono essere sottoposti a tale processo. Prima che una sostanza solida possa essere trasformata in un gas, necessiterebbe normalmente di passare allo stato liquido, da solido, a liquido a gas. Lo possiamo vedere con la neve, ad esempio. La neve si scioglie e diventa acqua. L'acqua, quando riscaldata può diventare vapore. Tuttavia, durante il processo di sublimazione lo stato liquido viene completamente evitato.

### Cosa sono gli inchiostri sublimatici?

Gli inchiostri sublimatici sono particelle solide di colore che sono state ridotte in polvere e tenute in un contenitore liquido. Le particelle di colore macinate non si sciolgono nel liquido e mantengono il loro stato solido.

### Come funzionano gli inchiostri sublimatici?

Quando un'immagine viene stampata sulla carta sublimatica, utilizzando l'inchiostro sublimatico, la carta con l'immagine stampata viene poi posta sopra al materiale sul quale deve essere trasferita (pressata a caldo). Insieme vengono posti sulla termopressa dove calore e pressione vengono applicati per un certo periodo di tempo. Quando le colorazioni solide sull'immagine stampata vengono scaldate sotto pressione esse diventano un gas e vengono trasferite sul poliestere o sulla copertura polimerica, le quali si sono a loro volta espanse grazie al calore, rendendo possibile l'assorbimento del gas nel tessuto o nella copertura. Quando le tinte raffreddano tornano al loro stato solido e sono ora contenute all'interno della copertura polimerica.

### In cosa si differenziano i macchinari per sublimazione 3D dalle normali termopresse?

I dispositivi a sublimazione 3D funzionano in modo simili alle comuni termopresse, utilizzando una combinazione di tempo, temperatura e pressione al fine di trasferire il disegno sulla superficie. Tuttavia, con una macchina per sublimazione 3D, la pressione viene applicata attraverso un vuoto che rimuove l'aria da dentro la macchina e spinge una superficie in silicone contro il disegno, mentre le comuni termopresse utilizzano un manico manuale per mantenere il disegno pressato sul prodotto. Le macchine per sublimazione 3D sono utili come termopresse tutto in uno; Generalmente le termopresse separate sono richieste per stampare su piatti, magliette e custodie per cellulari. Le presse 3D hanno un'area di lavoro più profonda per stampa su tazze e vetri così come per stampe a sublimazione piatte su custodie per cellulari, tappetini per mouse, piatti e magliette.

## Istruzioni per l'Uso

Prodotti piatti come custodie per telefoni e piatti, necessiteranno l'utilizzo del piano in alluminio, mentre la stampa su tazze necessiterà la rimozione di tale piano. A seguire sono riportate le istruzioni per l'installazione e la rimozione del piano in alluminio.

### Installare il piano in alluminio.

- 1) Assicurarsi che la macchina sia fredda e spenta..
- 2) Sollevare il coperchio della macchina e rimuovere la griglia di metallo.
- 3) Spingere una delle estremità del tubo per il vuoto sul condotto dell'aria, collocato all'interno della macchina sull'elemento riscaldante inferiore, poi posizionare la griglia in metallo assicurandosi che il tubo per il vuoto riesca a passarvi attraverso.
- 4) Agganciare l'altra estremità del tubo per il vuoto sotto il piatto per il vuoto in alluminio.
- 5) Posizionare il piatto in alluminio sulla macchina. Il macchinario è ora pronto all'uso.

### Rimuovere il vassoio in alluminio.

- 1) Assicurarsi che il macchinario sia freddo e spento.
- 2) Aprire il coperchio della macchina and sollevare il piano in alluminio verticalmente.
- 3) Scollegare il tuo per il vuoto da sotto il vassoio; ora è possibile rimuovere il piano in alluminio.
- 4) Rimuovere la griglia di metallo e svitare l'altra estremità del tubo per il vuoto da dentro la macchina.
- 5) Riposizionare la griglia in metallo dove era in precedenza. Il macchinario è ora pronto all'uso.

## Guida al Disegno e alla Stampa

Queste istruzioni si basano sull'uso di carta sublimatica, inchiostro sublimatico ed una stampanti a sublimazione compatibile. La stampante è disponibile sul sito [MonsterShop](#) o attraverso il dipartimento di Vendite attraverso i dettagli sulla pagina [Contact Us](#).

È importante assicurarsi che il disegno sia stampato correttamente prima di utilizzare la pressa. Seguire passo per passo le istruzioni per la sublimazione.

- 1) Creare il logo, scritta o immagine che si desidera stampare. Ciò è possibile tramite qualsiasi software di elaborazione immagini e testo. Assicurarsi che le dimensioni dell'immagine si adattano al prodotto sul quale si ha intenzione di stampare.
- 2) Quando si è pronti a stampare, impostare le opzioni affinché la stampa sia speculare: ciò è fondamentale perché il disegno si sublimi sul prodotto correttamente. Questa impostazione può essere spesso trovata nel menu delle impostazioni della stampante e nella sezione del layout di pagina.
- 3) Assicurarsi che gli inchiostri funzionino perfettamente con la stampante; una stampa di prova può essere fatta regolarmente su un normale foglio bianco, per quanto la profondità dei colori possa apparire diversa. Se la qualità della stampa è soddisfacente, proseguire con il prossimo punto, altrimenti controllare le opzioni di manutenzione della stampante.
- 4) Posizionare la carta sublimatica PixMax nella stampante ink jet, con il lato più chiaro e bianco rivolto verso il lato anteriore. Ciò è importante per far sì che il disegno si trasferisca sul prodotto durante la fase di pressatura.
- 5) Una volta stampata l'immagine attendere 45 minuti che l'inchiostro si asciughi, poiché la stampa apparirà bagnata e potrà rovinarsi facilmente. Ritagliare la carta sublimatica intorno al disegno facendo attenzione a non tagliare troppo vicino all'immagine. Il disegno è pronto per essere utilizzato con la pressa.
- 6) Per raggiungere la stampa ideale consigliamo di testare prima le stampe su scarti o prodotti non utilizzati, regolando le impostazioni in modo da trovare le migliori tempistiche e temperature.

## Istruzioni per la Preparazione

**Tazze:** Rimuovere il piano per il vuoto in alluminio

Assicurarsi che il foglio sia tagliato seguendo la forma del disegno, in quanto la carta in eccesso potrebbe distorcere e piegare il disegno. Assicurare il foglio con il disegno rivolto verso il basso, intorno alla tazza utilizzando del nastro adesivo termoresistente. Infine posizionare il supporto per tazze in silicone intorno alla tazza con il disegno attaccato, e fermare con la chiusura in metallo.

**Custodie per Cellulari:** Agganciare il piano per il vuoto in alluminio

Tagliare approssimativamente la carta secondo la forma della custodia. Posizionare la custodia sullo stampo in alluminio correttamente modellato ed assicurare il disegno alla custodia con nastro adesivo termoresistente. Se si vuole che il disegno continui lungo le estremità della custodia piegare la carta intorno ai bordi ed assicurarla saldamente.

**Photo Crystal, Metallo o Piastrelle in Pietra:** Agganciare il piano per il vuoto in alluminio

Tagliare la carta secondo la forma dell'oggetto, posizionare il disegno rivolto verso il basso sull'oggetto ed assicurare con nastro adesivo termoresistente.

**Piatti:** Agganciare il piano per vuoto in alluminio

Tagliare il disegno secondo la forma e la dimensione del piatto. Posizionare il disegno rivolto verso il basso sul piatto ed assicurare con nastro adesivo termoresistente. Posizionare una striscia di carta non stampata sul bordo del piatto prima di chiudere il coperchio in silicone, metà sul piatto e metà no. Ciò crea uno spazio d'aria, lasciando che il silicone si adatti perfettamente al piatto quando viene acceso il vuoto ma prevenendone la suzione permanente al piatto, che può danneggiare il piatto stesso.

**Magliette:** Agganciare il piano per vuoto in alluminio

Per pressare magliette, indumenti e prodotti in poliestere/mix di poliestere, è necessario posizionare una superficie piatta all'interno dell'indumento o dietro il materiale. Ciò assicurerà che l'indumento sia teso e appiattito, e fornirà una superficie omogenea su cui sublimare il disegno, prevenendone la distorsione. Tale superficie deve essere resistente al calore, ad esempio in vetro temperato. L'indumento o materiale deve essere posizionato sul piano in alluminio, stendendo l'indumento attraverso la superficie piatta, con qualsiasi eccesso di tessuto infilato sotto il piano. Quando la superficie dell'indumento sarà piatta e priva di grinze il disegno può essere posizionato, rivolto verso il basso, sull'indumento ed assicurata con del nastro adesivo termoresistente. Chiudere il coperchio in silicone e premere il pulsante "Vuoto". Poi, premere il pulsante "Timer" per avviare il timer e chiudere la macchina.

## Tazza Premendo

Quando si pressa la tazza da 11oz, rimuovere il piano per il vuoto in alluminio ed utilizzare l'intera area di lavoro.

1) Assicurarsi che la macchina per la sublimazione sia posizionata su una superficie piatta e stabile. Accendere il macchinario attraverso l'interruttore di accensione/spengimento posizionato sul retro del dispositivo.. Premere il pulsante "Power" sul pannello di controllo frontale per rendere la macchina operativa.

2) Premere il pulsante "Temperatura" per impostare la temperatura di stampa. Utilizzare I pulsanti + e - per impostare la temperatura. Quando il display mostra la temperatura voluta premere il pulsante "Temperatura" per confermare la temperatura.

3) La temperatura degli elementi riscaldati inizierà a salire. Tenere il coperchio in silicone chiuso affinché il calore si mantenga all'interno. Questo processo richiede circa 10 minuti, a seconda della temperatura.

4) Premere il pulsante "Configurazione del tempo" per impostare il tempo in secondi. Utilizzare I pulsanti + e - per configurare il tempo. Quando il display mostra il tempo giusto, premere nuovamente il pulsante "Configurazione del tempo" per confermare il tempo.

5) Premere il pulsante "Riscaldamento" per accendere il piano riscaldato superiore. L'indicatore del piano riscaldato superiore si illuminerà. Premere nuovamente il pulsante per accendere anche il piano riscaldato inferiore: anche l'indicatore del piano inferiore si illuminerà.

6) Mentre la macchina per sublimazione si sta scaldando si possono preparare I prodotti , vedere "Istruzioni per la preparazione".

7) Quando la temperatura sul display raggiunge quella desiderata, è tutto pronto per la sublimazione. Indossando guanti protettivi anticalore, solleva il coperchio e posiziona la tazza, già preparata, all'interno , ad uguale distanza da ogni lato. La capacità massima della macchina è di 12 tazze da 11oz.

8) Chiudere il coperchio, premere il pulsante "Timer" per avviare il timer, che inizierà a tener conto del tempo trascorso. Una volta finito il tempo, il timer suonerà.

9) Indossando guanti protettivi anticalore, sollevare il coperchio e rimuovere le tazze. Lasciare che le tazze si raffreddino. Aprire il supporto in silicone e scoprire il disegno sublimato. Non immergere le tazze nell'acqua fredda per velocizzare il processo di raffreddamento, in quanto ciò spaccerebbe la tazza.

## Oggetto Piatto Premendo

Quando si pressano oggetti piatti, utilizzare il piano per il vuoto in alluminio con la copertura in silicone.

1) Assicurarsi che il piano per il vuoto in alluminio sia posizionato dentro la macchina e sia attaccato al tubo per il vuoto.

2) Posizionare il macchinario su una superficie stabile e piatta. Accendere la macchina tramite l'interruttore di accensione e spegnimento sul retro . Premere il pulsante "Power" sul pannello di controllo frontale per rendere la macchina operativa.

3) Premere il pulsante "Temperatura" per impostare la temperatura di stampa. Utilizzare I pulsanti + e - per impostare la temperatura. Quando il display mostra la temperatura voluta premere il pulsante "Temperatura" per confermare la temperatura.

4) La temperatura degli elementi riscaldati inizierà a salire. Tenere il coperchio in silicone chiuso affinché il calore si mantenga all'interno. Questo processo richiede circa 10 minuti, a seconda della temperatura.

5) Premere il pulsante "Configurazione del tempo" per impostare il tempo in secondi. Utilizzare I pulsanti + e - per configurare il tempo. Quando il display mostra il tempo giusto, premere nuovamente il pulsante "Configurazione del tempo" per confermare il tempo.

6) Premere il pulsante "Riscaldamento" per accendere il piano riscaldato superiore. L'indicatore del piano riscaldato superiore si illuminerà. Premere nuovamente il pulsante per accendere anche il piano riscaldato inferiore: anche l'indicatore del piano inferiore si illuminerà.

7) Mentre la macchina per sublimazione si sta scaldando si possono preparare I prodotti , vedere "Istruzioni per la preparazione".

8) Quando la temperatura sul display raggiunge quella desiderata, aprire la macchina e sollevare il coperchio sul piano in alluminio. Posizionare gli oggetti sul piano, ad uguale distanza con il lato con la carta rivolto verso l'alto. Chiudere il coperchio in silicone ed assicurarsi che sia bloccato.

9) Premere il tasto "Vuoto" ed il vuoto tirerà tutta l'aria fuori dal macchinario e spingerà il disegno contro il prodotto . Poi, chiudere il coperchio del macchinario. Premere il pulsante "Timer" per avviare il timer, che inizierà a tener conto del tempo trascorso. Una volta finito il tempo, il timer suonerà.

10) Indossando guanti protettivi anticalore, sollevare il coperchio e rimuovere gli oggetti. Lasciare che le si raffreddino prima di rimuovere il disegno.

## Raccomandazioni

Leggere attentamente le impostazioni sotto riportate. Si tratta di impostazioni raccomandate per la temperatura ed il tempo, relative ai materiali che crediamo possano dare i migliori risultati. Il processo di sublimazione richiede prodotti in poliestere, mix di poliestere o con copertura polimerica.

Materiale	Quantità Massima	Tempo (Secondi)	Temperatura (°C)
Tazza da 11oz	12	720	200
Custodia per Cellulare	6	420	190
Photo Crystals	12	480	190
Metalli	1	420	190
Custodia per Tablet	1	360	190
Piastrelle in Vetro	2	480	190
Piatti	2	195	195
Piastrelle in Pietra	2	480	200
Abbigliamento	1	180	190
Tappetini per Mouse	1	60	190
Puzzles	1	60	190

Tutte le impostazioni sono basate su oggetti generici, tuttavia prodotti più specifici potrebbero richiedere impostazioni differenti. La quantità degli oggetti varierà in base alle misure del prodotto; prima di pressare assicurarsi che gli oggetti siano posti ad uguale distanza l'uno dall'altro e non si sovrappongano. Consigliamo di testare prima le impostazioni, in quanto potreste trovare temperature e tempi alternativi che funzionano per le preferenze.

Più informazioni e tutorial sulla stampa a sublimazione possono essere trovati su YouTube e forum online. Se avete domande riguardo il processo della stampa a sublimazione potete contattare il nostro dipartimento di Supporto tramite i dettagli nella pagina "Contact Us".

**Tutti i seguenti prodotti sono venduti da MonsterShop e possono essere acquistati utilizzando i dettagli nella pagina Contact Us.**

Il nostro range di termopresse è disponibile in stile piatto clam, nelle misure 38cm quadrati o 50cm quadrati, o in forma oscillante nella misura 38cm quadrati. Sono ideali per la pressatura di una vasta gamma di prodotti, incluso magliette, custodie per iPhone e tote bags – qualsiasi cosa con superficie piatta. La pressa per tazze PixMax ha numerosi accessori disponibili per la pressatura di tazze in forme e misure differenti.

Ni offriamo prodotti specifici per la stampa sublimatica, in quanto hanno già una copertura polimerica pronta per la stampa o sono in mix di poliestere. La nostra gamma offre tappetini per mouse, tazze, custodie per iPhone, puzzles e piatti.

La carta sublimatica può essere utilizzata con stampanti sublimatiche o con stampanti ink jet compatibili con il CISS ed inchiostri a sublimazione. MonsterShop fornisce fogli di carta sublimatica in pacchi da 100.

Il nastro adesivo termoresistente per sublimazione può essere utilizzato per mantenere i vostri disegni al proprio posto durante la pressatura con qualsiasi delle nostre termopresse a sublimazione. Il nastro adesivo termoresistente PixMax può essere ordinato dal nostro dipartimento Vendite o attraverso i contatti nella nostra pagina "Contact Us".

## Garanzia Monster

Se desiderate restituire indietro un prodotto perfettamente funzionante, garantiamo una politica di reso di 14 giorni nel caso il prodotto sia sigillato ed in condizione di essere rivenduto. Una garanzia di 12 mesi copre tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo le spese di manodopera, componenti e spedizione. La nostra politica consiste nel tentare di aggiustare un prodotto prima di organizzare un cambio o rimborso. Se per qualsiasi ragione un componente è mancante, contattateci entro 7 giorni dalla ricezione dell'ordine. Potete chiamare o scrivere un' email al nostro amichevole Team di Assistenza Clienti. Per tutti i termini e condizioni contattate il nostro Dipartimento di supporto tramite di dettagli nella nostra pagina Contattaci.



# Risoluzione Problemi

## Guida alla Risoluzione

Leggete attentamente la guida sotto riportata in caso di problemi con la termopressa. Le informazioni rispondono alla maggior parte delle domande più frequenti.

**D: Quando pressato sul prodotto, il colore del disegno è sbiadito.**

R: Ciò può significare tre cose: la pressione è troppo bassa, la temperatura non è abbastanza alta o il disegno non è stato pressato abbastanza a lungo. Potreste voler sperimentare su un ritaglio di poliestere o un materiale con copertura polimerica fino ad ottenere la stampa ottimale. Assicuratevi che il vuoto stia funzionando correttamente e che vi sia una pressione omogenea sul prodotto, aumentate la temperatura di 10 °C ed il tempo di 10 secondi.

**D: Una volta pressato sul prodotto l'intero disegno è sfocato o rotto.**

R: Ciò può accadere perché il disegno è stato pressato troppo a lungo. Diminuite di 10 secondi il tempo fino a che la stampa apparirà nitida.

**D: Quando pressato sul prodotto, parte del disegno è sfocato.**

R: Ciò vuol dire che il calore non è costante attraverso il disegno. Assicuratevi che la pressione sul prodotto sia omogenea, la carta sublimatica totalmente piatta ed il disegno completamente immobile durante la pressatura.

**D: Il disegno rimane sulla carta e non viene pressato sul prodotto.**

R: Ciò significa che la temperatura è troppo alta o che il prodotto non è stato pressato per abbastanza tempo. Aumentare la temperatura di 10 °C ed il tempo di 10 secondi.

**D: La carta sublimatica rimane attaccata al prodotto.**

R: Ciò può succedere perché la temperatura è troppo alta o la superficie del prodotto non è della giusta qualità. Assicuratevi che il prodotto sia fatto di poliestere, mix di poliestere o che presenti una copertura polimerica, ed abbassare la temperatura di 10 °C.

**D: C'è una macchia gialla/marrone sul prodotto o intorno all'immagine.**

R: Ciò vuol dire che il calore è troppo alto ed il foglio sta bruciando. Ridurre la temperatura di 10 °C finché la macchia non sarà svanita. Se l'immagine dovesse poi apparire sfocata o sbiadita aumentare il tempo di 10 secondi.

**D: Il vuoto non si sigilla correttamente intorno al prodotto.**

R: Controllare il manometro sul retro del macchinario. Se la pressione non riesce a salire potrebbe esserci una perdita. Controllate che il silicone non abbia strappi ed assicurarvi che sia sigillato perfettamente intorno alle estremità del piano in alluminio. Poi, assicurarvi che il tubo per il vuoto si avviti fermamente sotto il piano in alluminio. I fogli sostitutivi in silicone possono essere ordinati dal nostro dipartimento Vendite o attraverso i contatti nella nostra pagina Contact Us.

La macchina per sublimazione 3D ha bisogno di costante pulizia e manutenzione per assicurarsi che funzioni correttamente. Il filtro dell'aria spesso raccoglie acqua durante il processo di estrazione dell'aria e può essere trovata nella pompa per il vuoto sul retro della macchina. Filtri per l'aria sostitutivi possono essere ordinati dal nostro dipartimento Vendite o attraverso i contatti nella nostra pagina Contact Us. Seguire regolarmente questi passaggi per mantenere la macchina correttamente funzionante.

- 1) Scollegare la macchina dalla presa e lasciare che si raffreddi.
- 2) Svitare le due viti sui lati dell'alloggiamento e sollevare la custodia.
- 3) Individuate il filtro dell'aria, un contenitore chiaro con un coperchio bianco, e sollevatelo fuori dall'alloggiamento interno.
- 4) Se vi è dell'acqua dentro, svitare il contenitore dal coperchio e svuotarlo. Non rimuovere i tubi attaccati al coperchio.
- 5) Avvitare nuovamente il contenitore al coperchio e riposizionare il filtro dell'aria all'interno della macchina. Riposizionare la copertura sopra la pompa del vuoto e avvitare nuovamente le due viti.

## Contattaci

### Dipartimento Vendite

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878888  
Email: hello@monstershop.co.uk

### Dipartimento Supporto

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878887  
Email: help@monstershop.co.uk

### Sito Web

Per vedere la nostra gamma di prodotti e fantastiche offerte fra le categorie Monster, visitare il nostro sito web.

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

### Indirizzo

Per visitare il nostro ufficio Monster House e vedere i nostri prodotti, inviare corrispondenze postali o rendere un prodotto fare riferimento all'indirizzo sotto riportato.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Español

# Especificaciones

## Descripción del Producto

La prensa térmica de sublimación 3D es una máquina de prensa térmica todo en uno de la variedad PixMax en MonsterShop. Con elementos de calentación superior e inferior suministrando calor continuo en todos los ángulos y la aspiradora integrada aplicando una cantidad uniforme de presión, puedes imprimir diseños de alta calidad de una forma rápida y fácil. Esta máquina tiene la habilidad de transferir a una variedad de consumibles cubiertos de poliéster, polímix o polímero incluyendo carcasas para móviles, platos, tazas, alfombrillas de ratón, carcasas para tabletas y camisetas. La prensa tiene un monitor LED fácil de usar, dándote un control total sobre el tiempo y la temperatura en Celsius o Fahrenheit.

Esta prensa térmica 3D es ideal para la imprenta de sublimación en un negocio emergente o para aficiones personales.

Disponible en rojo o negro.

## Contenidos

Impresora de sublimación 3D

3 x 11oz soportes de silicona para tazas

1 x carcasa brillante para iPhone 6

Regilla de metal

1 x carcasa mate para iPhone 5

Guantes para protegerse contra el calor

Tubo de aspiradora

## Información Técnica

Voltaje:

220V

Electricidad:

2800W

Elemento superior de calor:

1300W

Elemento inferior de calor:

1300W

Bomba de aspiradora:

150W

Peso:

20kg

Área máxima de trabajo:

30 x 40 cm

Capacidad mínima:

12 x 11oz tazas

Dimensiones aproximadas:

63cm profundo x 48cm ancho x 49.7cm alto

Altura con la máquina abierta:

60cm

# Consejos de Seguridad

## Prácticas Seguras de Trabajo

Por favor lee la práctica de trabajo seguro para prevenir posibles heridas o daños al dispositivo.

No operes el dispositivo en lugares de alta temperatura o humedad ya que la máquina podrá no funcionar correctamente.

No uses la máquina si está pelado o dañado el cable del enchufe.

Cuando el dispositivo no se está usando asegúrate de que el enchufe está fuera del tomacorriente. Esto prevendrá daños al aparato por sobrecargas de energía.

Desenchufa el aparato de la pared durante su limpieza y revisiones de mantenimiento.

Usa la máquina en una habitación bien ventilada y posicónala en una superficie plana, estable y resistente al calor.

Por favor lleva guantes protectores al operar la máquina y al sacar bienes terminados ya que estarán muy calientes.

No toques el interior de la máquina durante su operación.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Por favor ten cuidado al subir y mover este producto ya que pesa mucho.

Deja enfriar los productos a temperatura ambiente antes de sacar el diseño.

# Características del Producto

- 1) Interruptor ON/OFF
- 2) Indicador de presión
- 3) Elemento inferior de calor
- 4) Rejilla de metal
- 5) Elemento superior de calor
- 6) Tapa de silicona
- 7) Bandeja de aluminio de la aspiradora
- 8) Panel de control

Enciende y apaga la máquina  
Da una lectura de la presión en la máquina

Levanta el producto del elemento de calor



- 1) Ajuste de tiempo
- 2) Temperatura
- 3) Calor
- 4) Indicador del elemento superior de calor
- 5) Indicador del elemento inferior de calor
- 6) Indicador de presión
- 7) Indicador de tiempo
- 8) Power
- 9) Vacuum
- 10) Timing

Ajusta el tiempo en segundos  
Ajusta la temperatura del elemento de calor  
Enciende los elementos superior e inferior de calor

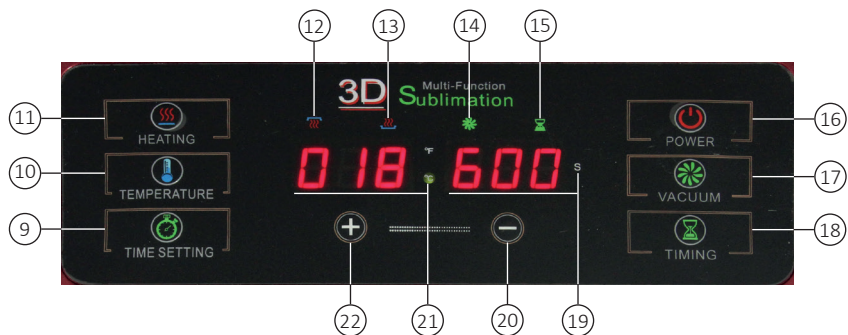
- 11) Monitor de tiempo y unidad
- 12) Símbolo menos (-)
- 13) Monitor de temperatura y unidades
- 14) Símbolo más (+)

Cambia la máquina del modo stand-by al de trabajar  
Enciende la aspiradora para aplicar presión al consumible  
Empieza el tiempo que se ha establecido con el ajuste de tiempo

Disminuye el valor del tiempo o la temperatura.

Incrementa el valor del tiempo o la temperatura

Pulsa 12 y 14 juntos para cambiar la temperatura entre Celsius y Fahrenheit.  
Las características podrán variar en diferentes modelos.



# Guía del Usuario

## Explicación del Producto

### ¿Qué es sublimación?

Sublimación es el proceso de una sustancia sólida convirtiéndose a un gas sin pasar por el estado líquido. A presión regular atmosférica pocos compuestos pueden llevar este proceso. Antes de convertir una sustancia sólida a gas normalmente deberá pasar por un estado líquido, sólido a líquido a gas. Podemos ver esto con la nieve, por ejemplo. Se derrite y se transforma en agua. Al aplicar calor al agua sale vapor. Sin embargo, durante el proceso de sublimación no pasa por el estado líquido.

### ¿Qué son las tintas de sublimación?

Las tintas de sublimación son partículas sólidas de tintura de color que se han molido hasta convertirse en un polvo, en un cartucho de líquido. Las partículas de tintura de color molidas no se derriten en el cartucho de líquido y retienen su estado sólido.

### ¿Cómo funcionan las tintas de sublimación?

Cuando se imprime una imagen sobre papel de sublimación, usando tinta de sublimación, el papel con la imagen impresa se coloca sobre el material al que se transfiere (presado con calor). Juntos se colocan en la prensa térmica donde la temperatura y la presión se aplican durante un período de tiempo. Cuando las tinturas de color sólido se calientan bajo presión se convierten en gas a ser absorbido por el material o la capa. Cuando se enfría la tintura vuelven a su estado sólido y ahora se contienen en la capa de polímero.

### ¿En qué se diferencian las máquinas de sublimación 3D de las prensas térmicas normales?

Las máquinas de sublimación 3D funcionan de una manera similar a las prensas térmicas, usando una combinación de tiempo, temperatura y presión para transferir el diseño sobre la superficie. Sin embargo, con una máquina de sublimación 3D, la presión se aplica con una aspiradora que saca el aire de dentro de la máquina y empuja una superficie de silicona sobre el diseño. Mientras que las prensas térmicas normales usan un mango manual para mantener el diseño sobre el consumible.

Las máquinas de sublimación 3D son útiles como una prensa térmica todo en uno; normalmente las máquinas de prensa térmica separadas se requieren para prensar tazas, platos, camisetas y carcasas para móviles. Las prensas 3D tienen un área de trabajo más profundo para prensar sobre tazas y cristales además de la prensa plana habitual para sublimar en carcasas para móviles, alfombrillas de ratón, platos y camisetas.

## Instrucciones de Operación

Consumibles planos como carcasas para móviles y platos, requerirán el uso de la bandeja de aluminio de la aspiradora, mientras que la prensa de tazas requerirá sacarla. Aquí están las instrucciones para instalar y quitar la bandeja de la aspiradora.

### Instalando la bandeja de aluminio de la aspiradora.

- 1) Asegúrese de que la máquina está fría y apagada.
- 2) Abrir la tapa de la máquina y retire la rejilla metálica.
- 3) Empuje un extremo del tubo de vacío en el tubo de aire, que se encuentra dentro de la máquina en el elemento de calentamiento inferior, vuelva a colocar la rejilla metálica asegurar el tubo de vacío puede haber a través de él.
- 4) Coloque el otro extremo del tubo de vacío debajo de la bandeja de aluminio al vacío.
- 5) Coloque la bandeja de aluminio en la máquina. La máquina está lista para su uso.
- 6) Para obtener la imprenta ideal recomendamos realizar pruebas antes en material de sobra o productos sin usar, ajustando los controles para encontrar la temperatura, la presión y el tiempo óptimos.

### Sacando la bandeja de aluminio de la aspiradora.

- 1) Asegúrate de que está fresca y apagada.
- 2) Abre la tapa de la máquina y levanta verticalmente la bandeja de aluminio.
- 3) Separa el tubo de la aspiradora de debajo de la bandeja de aluminio, ahora podrás sacar la bandeja.
- 4) Saca la rejilla de metal y destornilla el otro lado del tubo de la aspiradora de dentro de la máquina.
- 5) Coloca de nuevo la rejilla de metal. Ahora la máquina está lista para usarse.

## Instrucciones de Imprenta y Diseño

Estas instrucciones se basan en el uso de papel de sublimación, tinta de sublimación e impresoras de inyección de impresoras de sublimación compatible. La impresora se pueden comprar en la página de MonsterShop o mediante nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página de contacto.

Es importante asegurarse de que tus diseños se imprimen bien antes de realizar la prensa. Por favor sigue las instrucciones de sublimación paso a paso.

- 1) Crea el logo, la literatura o la imagen que quieres imprimir sobre tu producto. Esto se puede hacer en cualquier software de diseño o de procesamiento de textos. Asegúrate de que el tamaño de la imagen tiene el tamaño apropiado para el producto sobre el que imprimes.
- 2) Cuando estés preparado para la imprenta, establece la opción de imprenta a reflejar el diseño, esto es esencial para asegurarse de que se sublime correctamente sobre el producto. Este ajuste se puede encontrar normalmente en el menú de las Opciones de imprenta y debajo de la sección de distribución de la página.
- 3) Asegúrate de que las tintas están funcionando correctamente con tu impresora; una imprenta de prueba de tu diseño se puede realizar en papel blanco regular pero la profundidad de color puede parecer diferente. Si estás contento con la calidad de la imprenta entonces pasa al siguiente paso, sino mira las opciones de mantenimiento de tu impresora.
- 4) Carga el papel de sublimación PixMax en la impresora de inyección de tinta con la parte más blanca y brillante mirando hacia adelante. Esto es importante para asegurarse de que el diseño se transfiera sobre el producto durante la prensa.
- 5) Cuando se haya imprimido la imagen deja la tinta secar unos 45 minutos ya que puede estar muy mojada y puede manchar fácilmente. Recorta el diseño en el papel de sublimación pero ten cuidado de no cortar demasiado cerca. Ahora se puede usar el diseño con la prensa térmica.
- 6) Para obtener la imprenta ideal recomendamos realizar impresiones de prueba en material de sobra o productos que no se usan, ajustando los controles para encontrar la temperatura y el tiempo óptimos.

## Instrucciones de Preparación

**Tazas:** Saca la bandeja de aluminio de la aspiradora

Asegúrate de cortar el papel a su forma ya que mucho papel puede doblar y distorsionar el diseño. Sujeta el papel con el diseño boca abajo, alrededor de la taza usando cinta adhesiva aislante de calor. Después envuelve el soporte de la taza alrededor de ella con el diseño sujetado y sujétalo con la hebilla de metal.

**Carcasa de Móvil:** Pon la bandeja de aluminio de la aspiradora

Corta el papel a la forma aproximada de la carcasa. Ponla sobre el molde de aluminio correctamente moldado y sujeta el diseño a la carcasa con cinta adhesiva aislante de calor. Si quieres que el diseño siga las esquinas de la carcasa asegúrate de doblar el papel alrededor de las esquinas y sujétalo fuertemente.

**Foto en Baldosa de Cristal, Metal o Piedra:** Pon la bandeja de aluminio de la aspiradora

Corta el papel a la forma del producto, coloca el diseño boca abajo en el producto y sujétalo con cinta adhesiva aislante de calor.

**Platos:** Pon la bandeja de aluminio de la aspiradora

Corta el diseño a la misma forma y tamaño de tu plato. Posiciona el diseño boca abajo sobre el plato y sujétalo con cinta adhesiva aislante de calor. Coloca una pequeña banda de papel en blanco en la esquina del plato antes de cerrar la tapa de silicona, con la mitad de ella colgando. Esto crea un espacio de aire, dejando que la silicona se adapte bien al plato cuando se enciende la aspiradora pero previniendo una succión permanente al plato que puede dañar a la silicona y al plato.

**Camisetas:** Pon la bandeja de aluminio de la aspiradora

Para presionar camisetas, prendas y materiales de poliéster/polimix necesitarás colocar una superficie plana dentro de la prenda o detrás del material. Esto asegurará que la prenda esté estirada y suministrará una superficie uniforme para sublimar el diseño, previniendo la distorsión del mismo. Esta superficie debe ser resistente al calor, por ejemplo cristal templado.

La prenda o el material debe ser colocado sobre la bandeja de aluminio de la aspiradora, estirando la prenda sobre la superficie plana con cualquier exceso de material por debajo. Cuando la superficie de la prenda sea plana y libre de arrugas el diseño se puede colocar boca abajo sobre la prenda y asegurar con la cinta adhesiva aislante de calor. Cierra la tapa de silicona y pulsa la tecla "Vacuum". Después pulsa la tecla "Timing" para empezar el temporizador y cerrar la máquina.

## Taza Presionando

Cuando se prensa sobre tazas de 11oz, saca la bandeja de aluminio de la aspiradora y usa todo el espacio de trabajo.

- 1) Asegúrate de que la máquina de sublimación está sobre una superficie plana y estable. Enciende la máquina con el interruptor de detrás. Pulsa "Power" en el panel de control de delante para encender la máquina en el modo de trabajo.
- 2) Pulsa la tecla "Temperature" para ajustar la temperatura de imprenta. Usa las teclas + y - para ajustar la temperatura. Cuando el monitor muestre la temperatura requerida pulsa la tecla "Temperature" para confirmar y establecer la temperatura.
- 3) Los elementos de calor empezarán a calentarse. Mantén la tapa de la impresora de sublimación cerrada para que se quede dentro el calor. Esto normalmente tarda unos 10 minutos dependiendo de la temperatura.
- 4) Pulsa la tecla "Time Setting" para ajustar el tiempo en segundos. Usa las teclas + y --- para ajustar el tiempo. Cuando el monitor muestre el tiempo correcto pulsa la tecla "Time Setting" de nuevo para confirmarlo.
- 5) Pulsa la tecla "Heating" para encender el elemento superior de calor. El indicador superior de calor se encenderá. Entonces pulsa la tecla de calor de nuevo para encender también el elemento inferior de calor y se encenderá el indicador inferior de calor.
- 6) Mientras se calienta la máquina de sublimación puedes preparar tus consumibles, mira las "Instrucciones de preparación".
- 7) Cuando el monitor llega a la temperatura establecida, puedes sublimar. Llevando guantes aislantes del calor abre la tapa y coloca las tazas preparadas dentro, distanciadas uniformemente entre ellas. Esta máquina tiene una capacidad máxima de 12 tazas de 11oz.
- 8) Cierra la tapa y pulsa "Vacuum" para empezar la aspiración y "Timer" para empezar el temporizador. Esto empezará a contar hacia atrás del tiempo establecido. Cuando termine el tiempo sonará el temporizador.
- 9) Llevando guantes térmicos abre la tapa y saca las tazas. Deja que se enfríen las tazas. Desabrocha los soportes de silicona para revelar tu diseño sublimado. No pongas las tazas en agua fría para ayudar al proceso de refrigeración, ya que esto destrozará la taza.

## Objeto Plano Pulsando

Al prensar productos planos, usa la bandeja de aluminio de la aspiradora con cubierta de silicona.

- 1) Asegúrate de que la bandeja de aluminio de la aspiradora está posicionada dentro de la máquina y está sujetada al tubo de la aspiradora.
- 2) Coloca la máquina sobre una superficie plana y estable. Enciende la máquina con el interruptor de detrás. Pulsa la tecla "Power" en el panel de control delantero para encender la máquina en modo de trabajo.
- 3) Pulsa la tecla "Temperature" para ajustar la temperatura de imprenta. Usa las teclas + y - para ajustar la temperatura. Cuando el monitor muestre la temperatura requerida pulsa la tecla "Temperature" para confirmar y establecer la temperatura.
- 4) Los elementos de calor empezarán a calentarse. Mantén la tapa de la impresora de sublimación cerrada para que se quede dentro el calor. Esto normalmente tarda unos 10 minutos dependiendo de la temperatura.
- 5) Pulsa la tecla "Time Setting" para ajustar el tiempo en segundos. Usa las teclas + y --- para ajustar el tiempo. Cuando el monitor muestre el tiempo correcto pulsa la tecla "Time Setting" de nuevo para confirmarlo.
- 6) Pulsa la tecla "Heating" para encender el elemento superior de calor. El indicador superior de calor se encenderá. Púlsalo de nuevo para encender también el elemento inferior de calor y se encenderá el indicador inferior de calor.
- 7) Mientras se calienta la máquina de sublimación puedes preparar tus consumibles, mira las "Instrucciones de preparación".
- 8) Cuando el monitor llega a la temperatura establecida abre la máquina y eleva la tapa en la bandeja de aluminio de la aspiradora. Coloca el/los producto sobre la bandeja, distanciados uniformemente entre ellos. Cierra la tapa de silicona y asegura el cierre.
- 9) Pulsa la tecla "Vacuum" y la aspiradora sacará todo el aire de la máquina y apretará el diseño contra el consumible. Después cierra la tapa de la máquina. Pulsa la tecla "Timing" para empezar el temporizador. Esto empezará a contar hacia atrás del tiempo establecido. Cuando termine el tiempo sonará el temporizador y la aspiradora parará.
- 10) Llevando guantes aislantes de calor abre la tapa y saca los productos. Deja enfriar los productos a temperatura ambiente antes de sacar el diseño.

## Recomendaciones

Por favor lee los ajustes de abajo. Estos son los ajustes recomendados para la temperatura y el tiempo dependiendo de los materiales que creemos que darán los mejores resultados. El proceso de sublimación requiere que el consumible se haga con poliéster, polímix o tener una cubierta de polímero.

Material	Cantidad Máxima	Tiempo (Segundos)	Temperatura (°C)
Taza 11oz	12	720	200
Carcasa de Móvil	6	420	190
Cristales de Foto	12	480	190
Metal	1	420	190
Carcasa de Tableta	1	360	190
Baldosa de Cristal	2	480	190
Platos	2	195	195
Baldosa de Piedra	2	480	200
Prendas	1	180	190
Alfombrillas de Ratón	1	60	190
Tableros de Rompecabezas	1	60	190

Todos los ajustes se basan en productos genéricos, pero consumibles más específicos podrán requerir ajustes diferentes. Las cantidades de productos varían según el tamaño del variable, antes de presar asegúrate de que los productos están distribuidos uniformemente y no montados uno sobre otro. Recomendamos probar los ajustes antes ya que podrás encontrar temperaturas y tiempos alternativos para tus preferencias personales.

Se puede encontrar más información y tutoriales sobre la imprenta de sublimación en YouTube y foros online. Si tienes otras preguntas sobre el proceso de imprenta de sublimación puedes contactar con nuestro departamento de soporte vía los detalles en la página de contacto.

Todos los siguientes productos se venden en MonsterShop y se pueden comprar usando los detalles en la página contáctanos.

Nuestra variedad de prensas térmicas están disponibles en un estilo plano clam de 38cm o 50cm cuadrado o en una forma swing de 38cm cuadrado. Estas son ideales para presar una gran variedad de consumibles como camisetas, carcasas para iPhone y bolsos- cualquier cosa con una superficie plana. La prensa de tazas PixMax tiene una variedad de aplicaciones disponibles para presar diferentes tamaños y formas de tazas y vasos.

Almacenamos consumibles que son específicos para la imprenta de sublimación, ya que están cubiertos de una mezcla de polímero o poliéster listos para imprimir. Nuestra variedad incluye camisetas, alfombrillas de ratón, tazas, carcasas para iPhone, rompecabezas y platos.

Se puede usar el papel con impresoras de sublimación o de inyección de tinta compatibles con tintas CISS y de sublimación. MonsterShop suministra papel de sublimación en paquetes de 100 hojas.

La cinta adhesiva de sublimación es resistente al calor y se puede usar para sujetar tus diseños al presar con cualquier prensa de sublimación nuestra. La cinta adhesiva aislante PixMax se puede comprar de nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página de contacto.

## Garantía Monster

Si quiere devolver un producto que funciona perfectamente, ofrecemos una política de devoluciones de 14 días si el producto está sin abrir y en condiciones revendibles. Se aplica una garantía de 12 meses a todos nuestros productos eléctricos; cubriremos los costes de trabajo, componentes y devolución. Nuestra política es intentar arreglar el producto antes de realizar un intercambio o reembolso. Si por alguna razón falta una pieza por favor contáctanos dentro de los 7 primeros días tras recibir su pedido. Puedes llamar o mandar un correo electrónico a nuestro equipo amable de atención al cliente. Para ver todos los términos y condiciones, contacte con nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página Contáctanos.

# Solución de Problemas

## Guía de Resolución

Por favor lee la guía de abajo si tienes algún problema o fallos con tu dispositivo. La información cubre y resuelve la mayoría de las preguntas frecuentes.

**Q: Al pensar sobre el producto el color del diseño está borroso.**

A: Esto puede significar una de cinco cosas, la presión es demasiado baja, la temperatura no es lo suficientemente alta o el diseño no se ha prensado durante el tiempo suficiente. Probablemente querrás experimentar con material de sobra cubierto de poliéster o polímero hasta encontrar la imprenta óptima. Asegúrate de que la aspiradora está funcionando correctamente con una presión firme y uniforme sobre el producto e incrementa la temperatura en 10°C y el tiempo en 10 segundos.

**Q: Al pensar sobre el producto el diseño está borroso o roto.**

A: Esto puede ocurrir si el diseño se ha prensado durante demasiado tiempo. Disminuye el tiempo en incrementos de 10 segundos hasta que parezca más intenso.

**Q: Al pensar sobre el producto parte del diseño está borroso.**

A: Esto quiere decir que el calor es inconsistente sobre el diseño. Asegúrate de que la presión es uniforme sobre el producto, el papel de sublimación está completamente plano y el diseño está completamente quieto al pensar.

**Q: El diseño se mantiene en el papel y no se prensa sobre el producto.**

A: Esto quiere decir que la temperatura no está lo suficientemente alta o el producto no se ha prensado durante suficiente tiempo. Incrementa la temperatura en 10°C y el tiempo en 10 segundos.

**Q: El papel de sublimación está pegándose al producto.**

A: Esto puede ser porque la temperatura está demasiado alta o la superficie del producto no es de la calidad apropiada. Asegúrate de que el producto es de poliéster, polímix o cubierto de polímero y baja la temperatura en incrementos de 10°C.

**Q: Hay manchas marrones/amarillas en el producto o alrededor de la imagen.**

A: Esto quiere decir que se está aplicando demasiado calor y se está quemando el papel. Reduce la temperatura 10°C hasta que no broncee. Si entonces está la imagen borrosa o apagada incrementa el tiempo en incrementos de 10 segundos.

**Q: La aspiradora no está cerrando la silicona alrededor del producto correctamente.**

A: Mira el indicador de la aspiradora detrás de la máquina. Si la presión no aumenta podría haber un agujero. Mira la silicona por cualquier rotura y asegúrate de que la silicona está sujeta completamente alrededor de las esquinas de la bandeja de aluminio. Se pueden comprar hojas de silicona de recambio de nuestro departamento de venta vía los detalles en la página contacto.

La máquina de sublimación 3D requiere mantenimiento periódico para asegurar su funcionamiento normal. El filtro de aire a menudo acumula agua del proceso de extracción de aire y se puede ver dentro de la bomba de la aspiradora detrás de la máquina. Se pueden comprar filtros de aire de recambio directamente de nuestro departamento de venta vía los detalles en la página contacto. Sigue estos pasos simples regularmente para mantener tu máquina en un estado de buen funcionamiento.

- 1) Desenchufa la máquina del suministrador de energía y déjala enfriar.
- 2) Destornilla los dos tornillos en cada lado de la caja y levanta la cubierta.
- 3) Localiza el filtro de aire, un contenedor claro con una tapa blanca, sácalo de la cubierta interna.
- 4) Si ves agua dentro, destornilla el contenedor claro de la tapa y deshazte del agua. No saques los tubos sujetos a la tapa.
- 5) Después atornilla el contenedor de vuelta a la tapa y reinstala el filtro en la máquina. Coloca la cubierta encima de la bomba de la aspiradora y atornilla los dos tornillos.

## Contáctanos

### Departamento de Ventas

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

Teléfono:

+44 (0)1347 878888

Correo electrónico:

hello@monstershop.co.uk

### Departamento de Soporte

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

Teléfono:

+44 (0)1347 878887

Correo electrónico:

help@monstershop.co.uk

### Página Web

Para ver nuestra gama de productos y ofertas fantásticas en las divisiones de Monster por favor visite nuestra página web.

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

### Dirección

Para visitar nuestra oficina Monster House y ver nuestros productos, enviar correspondencia o devolver productos que suministramos nuestra dirección está abajo.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



---

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

Our dedicated customer service team will be more than happy to help with any questions you may have.

Home & Garden  
Storage Shelving  
Sign & Digital  
Retail & Hospitality  
Commercial Equipment

---

Groupe de Monster (Royaume-Uni) est l'un des détaillants en ligne les plus dynamiques du Royaume-Uni. Nous fournissons une gamme diversifiée de produits qui offrent une valeur exceptionnelle pour l'argent. Nous cherchons à fournir la meilleure expérience client possible avec livraison gratuite au Royaume-Uni à travers l'ensemble de nos produits et une garantie de Monster pour 100% de satisfaction.

Notre équipe du service clientèle seront plus qu'heureux de vous aider avec n'importe quelle question que vous pourriez avoir.

Maison et Jardin  
Etagères de stockage  
Signe et numérique  
Vente au détail et hospitalité  
Equipment commercial

---

Monster Group (UK) ist eines der schnellwachsenden Online-Anbieter Großbritanniens. Wir bieten ein breit gefächertes Sortiment an, das über außerordentlich preiswerte Angebote verfügt. Wir sind bestrebt, die bestmögliche Kundenzufriedenheit zusätzlich kostenloser UK Lieferung auf alle unsere Produkte und einer Monster Garantie für 100% Zufriedenheit bereitzustellen.

Unser freundliches Kundenservice-Team ist gerne bereit, Ihnen bei jeglichen Fragen behilflich zu sein.

Haus & Garten  
Lagerregale  
Grafik & Design  
Lösungen für Einzelhandel & Gastronomie  
Lösungen für kommerzielle Zwecke

---

Monster Group (UK) è uno dei rivenditori online dalla crescita più rapida nel Regno Unito. Forniamo un vasto range di prodotti, i quali offrono un valore economico eccezionale. Ci sforziamo nel procurare la migliore esperienza al cliente, con spedizioni gratis in tutto il Regno Unito per tutti i nostri prodotti ed una Garanzia Monster per il 100% della soddisfazione.

Il nostro team attento e scrupoloso sarà più che felice di aiutarvi con qualsiasi domanda voi abbiate.

Casa & Giardino  
Scaffali per Magazzini  
Cartelli & Digitale  
Commercio al dettaglio & Ospitalità  
Attrezzatura commerciale

---

Monster Group (UK) es uno de los minoristas con un crecimiento más rápido del Reino Unido. Disponemos de una amplia gama de productos que ofrecen un valor excepcional por su precio. Nos esforzamos para dar la mejor experiencia posible a nuestros clientes con envío gratuito al Reino Unido para todos nuestros productos y una garantía Monster para el 100% de satisfacción.

Nuestro equipo de atención al cliente estará encantado de ayudarle con cualquier duda que tenga.

Casa y jardín  
Estanterías de almacenamiento  
Signo y digital  
Venta al por menor y hospitalidad  
Equipamiento comercial

---