



# VINYL CUTTER

9029

INSTRUCTION MANUAL

[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



# Specification

## Product Description

The PixMax Vinyl Cutter has a cutting width of 28 inches, allowing you to cut a variety of sign vinyl and t-shirt flex vinyl. The built in optical eye with laser guiding allows for precision cutting at a minimum of 10mm, using different speed and force settings which can be adjusted through the control panel.

**Please read these instructions before setting up your vinyl cutter.**

## Item Contents

Vinyl cutter machine  
Allen key for tightening pinch rollers  
Blade holder unit for mounting the blade into the vinyl cutter  
Pen holder and pen refill for sketching out possible designs  
Dust cover for protecting the vinyl cutter head when not in use  
Driver disc containing instructions and set-up for installation

Power cable with 13A 3 pin UK plug  
USB cable  
Serial cable  
Spare fuse  
3 Roland blades with safety caps

## Technical Information

Voltage: 90-260V  
Plug: 13A 3 pin UK

720mm/28 inches cutting  
42.5 inches high on stand  
34.6 inches wide full machine  
13.8 inches high machine

## Monster Guarantee

If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 14 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition. A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover labour, parts and delivery charges. Our policy is to try and fix the item before arranging an exchange or refund. If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can call or email our friendly and helpful Customer Support Team. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

# Safety Advice

## Safe Working Practice

**Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.**

Do not operate the device in areas of high temperature or humidity as the machine may not function correctly.

Do not use the machine if the adaptor wire is frayed or damaged.

When the device is not in use ensure that the power plug is removed from the socket. This will prevent damage to the appliance through power surges.

Take care when using the vinyl cutter as the blades are sharp, do not touch the carriage, metal roller or cutter when the machine is working.

No magnetic devices should be placed near the plotter.

Do not leave the pinch rollers pressed down when the machine is not in use.

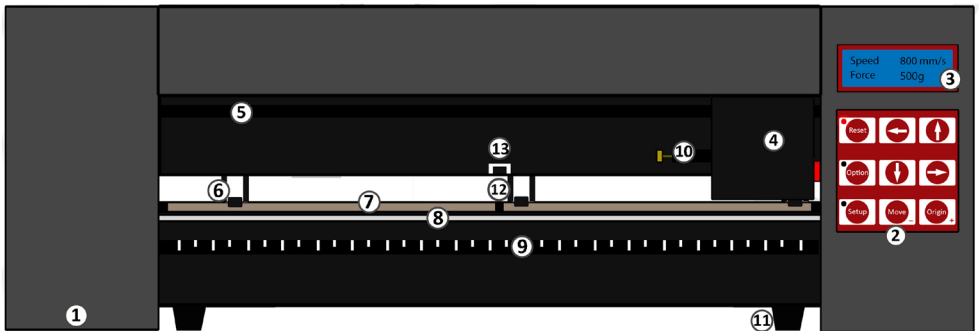
Operate the machine on a sturdy surface that is free from vibrations, electromagnetic fields, dust, moisture and direct sunlight.

Use the dust cover when the machine is not in use.

We advise that this machine is only suitable for cutting vinyl with backing paper, it should not be used for cutting any vinyl material that does not have a backing paper, foam, card or hardboard.

# Product Features

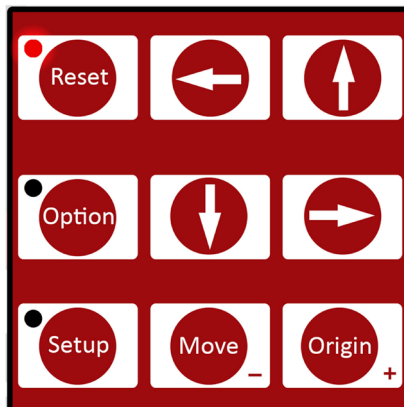
- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1) Side pod:</li> <li>2) Control panel:</li> <li>3) LED screen:</li> <li>4) Blade carriage:</li> <li>5) Carriage belt:</li> <li>6) Pinch rollers:</li> <li>7) Grip roller:</li> <li>8) Cutting strip:</li> <li>9) Ruler guide:</li> <li>10) Blade grip:</li> <li>11) Feet:</li> <li>12) Bearings:</li> <li>13) Pinch roller placement guide:</li> </ul> | <p>ON/OFF switch is positioned on left hand side</p> <p>Adjust the settings including speed, pressure &amp; blade position</p> <p>Displays the parameter settings</p> <p>Holds the blade and moves across the vinyl when cutting</p> <p>The carriage moves back and forward across the belt</p> <p>Hold the vinyl in place and move the vinyl during cutting</p> <p>Helps to move the vinyl during cutting</p> <p>Keeps the vinyl level during cutting</p> <p>Helps to align the vinyl</p> <p>Holds the blade holder</p> <p>Rest on your work surface or slot onto the included stand</p> <p>Allow the grip roller to move</p> <p>Shows where centre bearing is positioned, the pinch rollers should not be situated on the bearings or underneath this guide.</p> |
|--|--|



## Control Panel

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Reset:</li> <li>Option:</li> <li>Setup:</li> <li>Move:</li> <li>Origin:</li> </ul> | <p>Return the carriage to the default position</p> <p>Allows the blade to be moved into the required starting position</p> <p>Opens the Setup menu for adjusting Baud and eSpeed</p> <p>Performs a test cut</p> <p>Sets the blade starting position</p> |
|---|---|

Arrow keys operate different parameter settings dependent upon which menu the vinyl cutter is in.



# Set-Up Guide

## Blade Components



When you receive the vinyl cutter the blade holder will be assembled as shown. The blades are provided separately in a pack of 3.



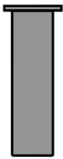
Blade release: Press this to push the blade out of the blade holder for safe removal



Silver nut: This can be twisted to adjust the length of the blade



Brass nut: This locks the blade in position so that it cannot be adjusted or moved whilst in use.



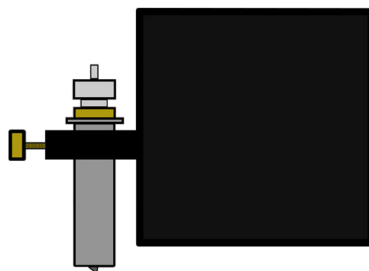
Blade holder: This provides housing for the blade



Blade: The cutting component that sits inside the blade holder

## Blade Installation

- 1) Insert the blade with the tapered end up into the blade holder.
- 2) Loosen the brass nut so that the blade height can be adjusted. Using the silver nut, adjust the height of the blade until it protrudes approximately 2mm from the bottom of the blade holder or until the 45 degree angle of the blade is showing. If the blade is sticking out too much from the holder then this can cut straight through the vinyl and damage the cutting strip, but if the blade is not sticking out enough then it will only lightly scratch the vinyl and you won't be able to weed your design.
- 3) Locate the blade carriage on the vinyl cutter – you will see a plastic clasp that can be locked and opened via a grip, consisting of a brass nut and thread. Open the clasp so that the blade holder can be placed inside.
- 4) Place the blade holder into the blade carriage so that the lip of the blade holder is raised around 2-3mm from the top of the blade carriage. If the lip of the blade holder is placed flat against the top of the blade carriage it will be too low and can score unwanted lines across the vinyl.
- 5) Tighten the grip and close the clasp so that it is tightly locked in place.



## Blade Replacement

After periodical use the blade may become blunt, especially when continually cutting thick vinyl, follow these instructions to replace the blade.

- 1) Turn the machine off at the power supply and unplug the power cable, then remove any vinyl from the rollers.
- 2) Locate the blade carriage on the vinyl cutter and open the clasp that keeps the blade holder in place.
- 3) Press the blade release, on top of the blade holder, to free the blade that is currently in use.
- 4) Remove the safety cap from the new blade and insert the blade with the tapered end up into the blade holder.
- 5) Loosen the brass nut so that the blade height can be adjusted. Using the silver nut, adjust the height of the blade until it protrudes approximately 1mm from the bottom of the blade holder or until the 45 degree angle of the blade is fully showing.
- 6) Replace the blade holder into the blade carriage so that the lip of the blade holder is raised around 2-3mm from the top of the blade carriage. If the lip of the blade holder is placed flat against the top of the blade carriage it will be too low and can score unwanted lines across the vinyl.
- 7) Tighten the grip and close the clasp so that it is tightly locked in place. You may need to perform another test cut to check that the blade is set in the correct place; see "Blade Installation".

## Stand Components

Small screws x 6  
Black plastic screw caps x 6  
Bolts with threaded bolt caps x 6

Large screws x 10  
Black plastic screw caps x 6

- 1) Base plates with wheels x 2
- 2) Roller supports x 2
- 3) Vinyl roller bars x 2
- 4) Side stands x 2
- 5) PixMax support plate x 1

All you will need to assemble this stand is a Phillips screwdriver.



## Stand Assembly

- 1) Attach the PixMax support plate to the side stands using 4 small screws, 4 plastic screw cases and 4 plastic screw caps.**

Face the flat sides of the stands inwards, ensuring that the top plate (where the cutter will rest) is at the top. On the outside of the side stands locate the two lowest holes positioned vertically in line around the middle of the stand. Insert the small screws into the black plastic screw cases, these cases will help guide the screw into place and hold it whilst you screw the support plate into place. Locate the three holes on the side stands positioned in a triangle shape. The two that are in line are meant to be at the back of the stand, so the PixMax logo on the support plate should face away from these. Ensure your side stands are positioned in this way before attaching the support plate. Insert the cases into the two holes and thread the screw through to attach the support plate. Once both side stands are screwed onto the support plate, place the plastic caps over the screw cases.
  - 2) Attach the base plates with wheels using 8 large screws.**

Line up the four holes in the base plate with the four rubber runners inside the bottom of the side stand, ensuring that the wheels are facing away from the stand. Insert the screws into the holes and screw into place, repeat with the other side stand. Make sure the screws are tight before moving to the next step.
  - 3) Attach the roller supports, using 6 bolts with threaded bolt caps. These extend out the back of the stand and can hold rolls of vinyl in place during cutting.**

Locate the three holes in a triangle shape on the side stand and line the roller supports up with them against the outside of the stand with the roller holders facing upwards and inwards. Remove the bolt caps from the bolts and thread the bolts through the support and side stand from the outside. Screw the bolt caps onto the bolts from the inside and tighten with a screw driver. Now position the roller bars in the holders in the roller supports.
- You can now slot the feet on the bottom of the vinyl cutter into the top of the stand.

# Installation Guide

## Computer Connection

To begin installation, connect the vinyl cutter via USB or Serial cable to your desktop computer or laptop. Only one cable needs to be connected, not both USB and Serial cables.

Ensure that the cable is connected at both ends, the vinyl cutter does not have to be switched on at this point.

Open your computer disc drive to insert the included disc. This is a small mini disc provided with the vinyl cutter.

The computer should automatically search for the USB driver on the disc to install the vinyl cutter as a recognised device. This is what we refer to as "plug in and play".

When "plug in and play" USB driver is installing you should see a "Software Installation" window.

Please note that some versions of Windows may not have this function and the vinyl cutter will need to be installed manually.

Windows 8.1 and 10 customers will first need to "disable driver signature enforcement" before installing the drivers. Details on how to do this can be found on this helpful website: [www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-installunsigned-drivers/](http://www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-installunsigned-drivers/)

For manual installation:

- 1) Connect the vinyl cutter to the computer via USB or Serial cable and insert the included mini disc.
  - 2) "Found New Hardware Wizard" box should pop up. If this does not happen go to "Control Panel" and click on "Devices & Printers" (this may also be called "Printers & Hardware"). Click on "Add hardware" or "Add a device". On the "Found New Hardware Wizard" select "Install the software automatically" and click next.
  - 3) The computer will automatically search for the driver folder on the system. Once it has done this, a box will appear regarding the fact that the cutter does not have Windows logo testing to verify its compatibility with Windows. Click "Continue Anyway" to install the hardware.
  - 4) "Files needed" box will pop up and will require you to locate the file "CH341SER.sys". Click "Browse" and locate the "USB driver" folder inside the disc drive on "Computer". Click "Open" to find a file called "CH341SER". Select this file and click "Open".
- The pop up box will now show the extension for the file in the drop down bar, click "OK" to continue.
- 5) The driver will now be installed and the "Completed the found new hardware wizard" box will appear. Click "OK" to continue.

To check that the device has been correctly installed go to "Control Panel" and look for "Device Manager", sometimes located under "Hardware". Here you will find a list of hardware devices. Click on the drop down arrow next to "Ports" and if the device is installed correctly it should show "USB-SERIAL CH232".

The computer will automatically assign a COM number in brackets e.g. (COM3), this is important for software set-up as this is how the computer recognises the vinyl cutter so make a note of this COM port number and which port on your computer that the cutter is connected to.

As a general rule the lower the COM port number the better so if you're connected to a COM6 or above try changing to a different port.

**Note:** this number will change if you attach the cutter via a different USB port.

If you are unable to find “Device Manager” simply type “Device Manager” into the control panel search bar, layouts can vary on different operating systems so this may be an easier way to search for the USB driver.

These instructions are for use with the SignCut Pro cutting software which is supplied with most of our vinyl cutting bundles, these instructions may vary if you are using a different software. You will need a cutting software to be able to transfer your design from a computer to the cutting machine, contact the manufacturer of the software for support connecting your cutter.

Open the SignCut Pro software and locate the tool bar at the top of the screen. Click on “Settings” and a menu will drop down. Select the “Cutter” option and you should be presented with the following box.

The top three drop down bars are the only ones which require you to input information about the vinyl cutter, usually after first installation of the software. The disc does not need to be inserted every time you use the vinyl cutter, the drivers will be installed on the computer until you remove them.

For the PixMax 720 Vinyl Cutter the manufacturer name needs to be set as “JINKA, GOLDCUT” or “Monster Doodles”, the cutter number should be set as “JINKA JK721” or “JINKA JK720” or simply “720”. The output device / port needs to be the same COM number that you made a note of when installing the drivers for the vinyl cutter.

All this information must match between the software and the vinyl cutter, otherwise it will not communicate with the cutter to produce your design.

**If you are experiencing issues with this process please follow these quick checks:**

Is the USB or serial cable attached to both the vinyl cutter and the computer? Check for any visible damage to the cable or try using another port.

Have you inserted the disc into the disc drive and downloaded the drivers from the .zip folder? You will not be able to install the vinyl cutter without the drivers.

If the “USB-SERIAL CH232” is not visible in the Ports section on the Device Manager:

- Remove the USB or Serial cable and restart the computer. Then re-insert the cable and the disc to restart the process and recognise the plug in and play settings.
- Ensure the USB connection has been recognised. Open “Device Manager”, as previously instructed, under USB there will be a device highlighted as “USB 2.0 Serial”. Double click on the device and go to the “Driver” tab. Click on “Update Driver” or “Install Driver” and follow the instructions until you have the option to select “Have Disc”.

At this point you should insert the mini-disc, which came with the vinyl cutter, into the CD drive. Then locate the files in the disc “USB Driver” folder and click the file USBCH232 to install the USB driver. Check this by going to the Ports drop down menu in the Device Manager and locating the USB-SERIAL CH232.

If the problem still persists please get in touch with our Support department via the details on the Contact page.

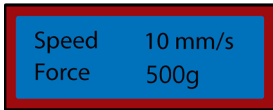
## Force & Speed Setting

When the vinyl cutter is switched on, a red indicator light will show on the Reset button to indicate there is power to the machine. The default menu showing the speed and force settings will show on the screen, here you can adjust the speed and force settings as shown below.

Higher force will be needed for thicker vinyl whereas thinner vinyl will only require a slight amount of force. The faster speed should be used for simple shapes whereas a slower speed should be used for more intricate designs.

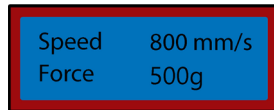
It's best to start at a lower force and work your way up. If the force is set too high for the vinyl then it could cut through, damage the cutting strip which will stop your vinyl cutting properly and you will need to purchase a new strip.

Press down – to decrease the speed in increments of 10mm/s Press up – to increase the speed in increments of 10mm/s



Press right – to decrease the force in increments of 10g

Press left – to increase the force in increments of 10g

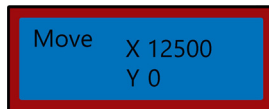


## Position & Origin Settings

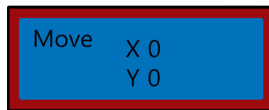
To access the position menu press the "Option" button. The screen will show the position of the blade on the x and y axis. The arrow keys can then be used to position the blade where required. Once the blade is in the necessary starting position the new origin can be confirmed by pressing the "Origin" button.

The starting position of the blade depends on the shape and size of your design. Press the Reset button to bring the blade back to the default position at the right hand side of the machine.

Press down – to move the blade along the X axis and up the vinyl, this will feed the vinyl forwards.



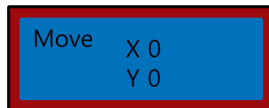
Press up – to move the blade along the X axis and down the vinyl, this will feed the vinyl backwards.



Press left – to move the blade left along the Y axis, this will move the carriage left across the carriage belt



Press right – to move the blade right along the Y axis, this will move the carriage right across the carriage belt





## Operation Instructions

- 1) Install the drivers and connect the vinyl cutter to your computer.
- 2) Install cutting software such as SignCut Pro, that we provide with many of our vinyl cutter bundles.
- 3) Prepare your logo or sign in a design software such as Inkscape, CorelDraw or Illustrator. For further advice on this there are many videos on YouTube, especially regarding the cutting software, SignCut Pro.

Take a look at the video tutorials on the SignCut Pro website:

[www.signcutpro.com](http://www.signcutpro.com)

Or their YouTube channel known as SignCut Academy TV:

[www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV](http://www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV)

- 4) Load your vinyl into the cutter whether feeding from a roll of vinyl stored on the stand or from a large sheet of vinyl on your work surface. Ensure the vinyl is facing up and there is enough slack vinyl to pull through the machine.

To open or move the pinch rollers, release the 3 levers at the back of the cutter. Positioning the levers vertically up or down will open the rollers so you can feed your vinyl through, then slide the pinch rollers across the cutter depending on the width of vinyl you are cutting. If you are using the whole width of the vinyl cutter then you can position the three rollers evenly across the cutter.

**Note:** Do not position the pinch rollers on top of the black bearings situated on the left, right and centre of the grip roller. The pinch roller placement guide shows where the centre bearing is located so avoid putting the pinch roller directly underneath this guide.

Now ensure the vinyl is aligned correctly in the cutter, a common problem many people face is the misalignment of vinyl. If the vinyl is positioned at a slight angle then your design will not cut correctly.

With the cutter switched on and the vinyl threaded through the cutter, use the "Option" button to access the position menu and then the up and down arrow keys to move the vinyl back and forth through the machine.

As you do this watch the edges of the vinyl as they run past the ruler guide, the vinyl should remain at the same measurement whilst you move it back and forth. If the vinyl veers across the ruler guide then release the pinch rollers to reposition your vinyl.

You will need to repeat this process when removing or changing vinyl.

- 5) Set your blade origin, force and speed settings. You may need to do several test cuts using different settings to find the optimum cut for your specific vinyl. See "Force & Speed Settings" and "Position & Origin Settings" pages for how to alter these settings.

Press the Move button to perform a test cut and peel the vinyl to check that it has cut through deep enough to weed out easily. If it has not cut deep enough then adjust the force accordingly in increments of 10 and perform another test cut until the desired depth is achieved.

The blade should only cut through the vinyl, it should not penetrate the backing paper, it will damage the cutting strip which will stop your vinyl cutting properly and you will need to purchase a new cutting strip.

Performing a test cut also shows that the vinyl cutter is working correctly and should be performed when changing between different types of vinyl.

- 6) Open your design in SignCut and set it to cut out. Consult SignCut Pro on how to perform the best cut, via their website and online chat support system.

[www.signcutpro.com/support-portal](http://www.signcutpro.com/support-portal)

## Recommendations

**Speed settings** - higher speeds can be used for cutting simple shapes and logos quickly, whereas we advise that lower speed settings should be used for intricate designs or small letters.

Attempting to cut complicated images at high speeds can cause unwanted scratches or damage to the vinyl, our cutter has a minimum cutting size of 10mm so bare this in mind when preparing your design.

When using the cutter for the first time or performing a test cut we advise using a slower speed so you can see how the cutting machine operates.

The PixMax vinyl cutter can cut to a minimum size of 10mm, shapes or designs any smaller than this will be too intricate and will cause damage to the vinyl.

**Force settings** - when cutting vinyl you should be aware of its thickness in microns so you can adjust the amount of pressure applied by the blade.

Overall it depends on the thickness of the vinyl you are cutting, start at a lower force and perform several test cuts to get the right pressure settings to ensure the blade is not cutting straight through the backing paper. This will damage the cutting strip and you will need to purchase a new one in order to cut correctly.

We only advise using the vinyl cutter for cutting vinyl with a backing paper, this machine should not be used to cut card, foam, hardboard or vinyl without a backing paper.

**At Monster Group we stock both T-shirt and sign vinyl in a variety of bundles, giving you choices on colour and price.**

Garment Flex Vinyl is our standard vinyl for pressing on to T-shirts, hoodies, bags, caps - any material made from polyester, cotton or poly-cotton. At 80 microns (0.08mm) thick, this vinyl would require a cutting pressure of approximately 50g.

Available in a variety of colours including neon, glitter, metallic and in packs of 6 or as a single roll - view our range in the Vinyl section on our website: [www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

Blockout Garment Vinyl is our thicker vinyl which is specially formulated to prevent ink migration and dye bleed during pressing. At 150 microns (0.15mm) thick this vinyl would require a cutting pressure of approximately 100g and can press onto polyester, cotton or poly-cotton materials.

Available in 5 colours including white, blue, orange, yellow and red.

All our Garment vinyl is certified by Oeko-Tex standard 100 class 1, which means it is produced ethically, contains no harmful substances that may come off during washing/wearing and is suitable for children's clothing. Garment vinyl is washable up to 60° but also be aware of the washing temperature of the material.

As a hot peel vinyl it is quicker to press as you won't need to wait for the design to cool before peeling away the backing paper, this will increase production time when pressing onto lots of items.

Sign Vinyl is used on signs, vehicles and windows - both indoors and outdoors. Our starter pack is 80 microns thick and comes with 6 coloured rolls in black, white, red, yellow, pink and blue.

It requires no heat as the vinyl is sticky backed for long lasting placement on your required surface.

For more information about pressing vinyl onto garments or transferring sign vinyl onto signs and vehicles check out YouTube which is a great source of information for beginners.

## eSpeed & Baud Settings

These settings regulate the speed at which the information is being sent from the computer to the vinyl cutter. The default settings will calibrate with your chosen software and must be the same on both the software and vinyl cutter to work.

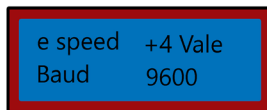
The vinyl cutter should arrive with the optimal settings already installed and should only be adjusted if advised.

Press the Setup key to access the eSpeed and Baud menu, the green indicator light on the key will show.

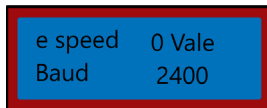
Press down – to decrease the eSpeed



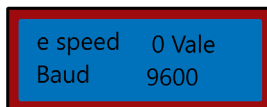
Press up – to increase the eSpeed



Press right – to decrease the Baud



Press left – to increase the Baud



Press the Setup key again to exit the eSpeed and Baud menu and the green indicator light should turn off.

# Troubleshooting

## Resolution Guide

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your device. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.

**For computer installation problems see the “Installation Guide” section.**

**Q: When I cut my design the blade leaves unwanted faint lines across the surface of the vinyl.**

**A:** The blade holder has been positioned too low in the grip on the vinyl cutter carriage. Raise the blade holder until the top lip is 2-3mm above the top of the grip (see Blade Installation).

**Q: The blade is ripping through the backing paper on the vinyl and ruining my design.**

**A:** The blade is either sticking out of the holder too far or the force settings are too high for the thickness of the vinyl. Remove the blade holder from the carriage and adjust the blade so that it sticks out around 2mm. Decrease the force settings and press “Move” to perform test cuts until you find the optimum pressure (see Force & Speed settings). The blade may have also damaged the cutting strip, which will stop your vinyl cutting properly and you will need to purchase a new cutting strip.

**Q: When I cut my design it is hard to weed out from the backing paper.**

**A:** The force of the blade may be too low, which means the blade will struggle to cut through the vinyl, or the blade holder is set too high which is preventing the blade from pushing down onto the surface of the vinyl properly. Remove the blade holder from the carriage and adjust the blade so that it sticks out around 2mm. Increase the force settings and press “Move” to perform test cuts until you find the optimum pressure (see Force & Speed settings).

**Q: The blade carriage unit will not drop the blade on to the vinyl or the blade will not move.**

**A:** There may be a loose connection to the carriage or a faulty chip on the main board. Please get in touch with our Support department via the details on the Contact page.

# Spécification

## Description du Produit

Le coupeur de vinyle de PixMax a une largeur de coupe de 28 pouces, ce qui vous permet de couper une variété de signes et t-shirts flex vinyle. L'œil optique intégré avec guidage laser permet une précision de découpe à un minimum de 10mm, à l'aide de différents paramètres de vitesse et de force qui peuvent être réglés via le panneau de contrôle. Veuillez lire ces instructions avant d'installer votre coupeur de vinyle.

## Contenu de l'Article

3 lames Roland avec des bouchons de sécurité  
Câble d'alimentation avec 13A 3 Pin UK entrée  
Unité de support de lame pour le montage de la lame dans le plotter de découpe  
Porte-stylo et recharge de stylo pour esquisser des dessins possibles  
Pare-poussière pour protéger la tête de coupe de vinyle quand pas en service  
Disque de pilote contenant des instructions et mise en place pour l'installation

Machine coupeur de vinyle  
Fusible de rechange  
Clé Allen pour serrer les roulettes  
Câble série  
Câble USB

## Informations Techniques

Voltage: 90-260V  
Prise de courant: 13A 3 pin UK

Coupe de 720mm/28 pouces  
42,5 pouces de hauteur sur le stand  
Machine de 34,6 pouces largeur  
Machine de 13,8 pouces hauteur

## Garantie Monster

Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente. Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous couvrirons les frais de main d'œuvre, des pièces et de la livraison. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement. Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page Contactez-nous.

## Conseils de Sécurité

### Pratiques du Travail Sécuritaire

Veuillez lire à travers la pratique de travail sécurisé pour assurer la prévention des blessures ou des dommages à l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou l'humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation, s'assurer d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera d'endommager l'appareil par le biais de coupures d'électricité.

Faites attention lorsque vous utilisez la coupe de vinyle car les lames sont tranchantes, ne touchez pas le transport, rouleaux de métal ou un coupe-lorsque la machine est en marche.

Aucun dispositif magnétique ne doit être placé près de la table traçante.

Ne laissez pas les roulettes enfoncées lorsque la machine n'est pas en cours d'utilisation.

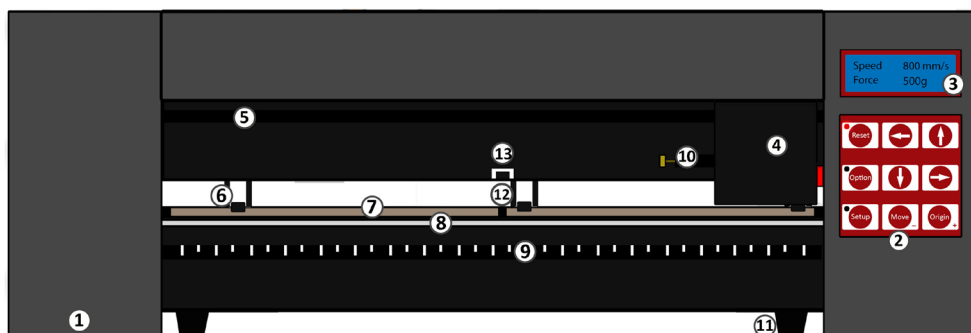
Faire fonctionner la machine sur une surface résistante qui est exempte de vibrations, champs électromagnétiques, poussière, humidité et lumière directe du soleil.

Utiliser le pare-poussière lorsque la machine n'est pas en cours d'utilisation.

Il est recommandé que cette machine convient uniquement pour le vinyle de découpe avec support papier, il ne devrait pas être utilisé pour couper n'importe quel matériau vinyle qui n'a pas un papier protecteur, la mousse, la carte ou l'isorel.

## Caractéristiques du Produit

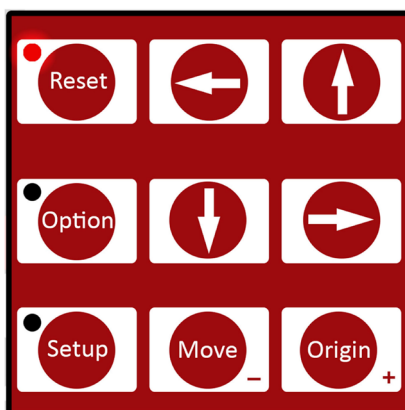
- |   |   |
|---|---|
| <p>1) Pod de côté:<br/>         2) Panneau de configuration:<br/>         3) Ecran LED:<br/>         4) Lame transport:<br/>         5) Ceinture de transport:<br/>         6) Pincer rouleaux:<br/>         7) Rouleau de grip:<br/>         8) Bande de coupe:<br/>         9) Guide de la règle:<br/>         10) Poignée de pale:<br/>         11) Pieds:<br/>         12) Roulements:<br/>         13) Guide de positionnement rouleau pincée:</p> | <p>Interrupteur marche/arrêt est positionné sur le côté gauche<br/>         Ajuster les paramètres, notamment la position de vitesse, pression &amp; lame<br/>         Affiche les réglages des paramètres<br/>         Détient la lame et se déplace sur le vinyle lors de la coupe<br/>         Le chariot se déplace en arrière et en avant à travers la ceinture<br/>         Maintenir le vinyle en place et déplacer le vinyle pendant la coupe<br/>         Permet de déplacer le vinyle pendant la coupe<br/>         Maintient le niveau de vinyle pendant la coupe<br/>         Aide à aligner le vinyle<br/>         Détient le porte-lame<br/>         Représent sur votre surface de travail ou de la fente sur le stand inclus<br/>         Permettre le barillet de poignée pour déplacer<br/>         Spectacles où le roulement centre est positionné, les roulettes ne doivent pas être placés sur les roulements ou sous ce guide.</p> |
|---|---|



## Panneau de Contrôle

- |   |  |
|---|--|
| <p>Reset:<br/>         Option:<br/>         Configurer:<br/>         Se déplacer:<br/>         Origine:</p> | <p>Le transport de retour à la position par défaut<br/>         Permet à la lame être déplacé dans la position de départ souhaitée<br/>         Ouvre le menu de réglage de Baud et eSpeed<br/>         Effectue un test de coupe<br/>         Définit la lame en position de départ</p> |
|---|--|

Les touches fléchées exploitent les différents paramètres dépendants de quel menu le plotter de découpe s'y trouve.



# Guide de Configuration

## Composants de la Lame



Lorsque vous recevez le plotter de découpe, le porte-lame est assemblé comme indiqué. Les lames sont fournies séparément dans un pack de 3.



**Lame sortie:** Cette touche permet de pousser la lame hors du support de lame pour enlever en toute sécurité



**Écrou de l'argent:** Cela peut être tordu pour ajuster la longueur de la lame



**Écrou en laiton:** Cela verrouille la lame en position pour qu'elle ne puisse pas être ajustée ou déplacée en utilisation.



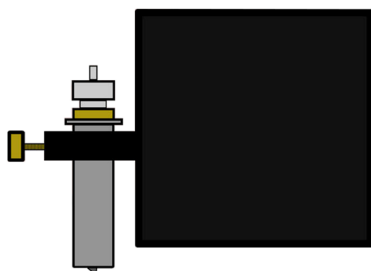
**Support de lame:** Ceci fournit un logement pour la lame



**Lame:** Le composant de coupe qui se trouve à l'intérieur du porte-fers

## Installation de la Lame

- 1) Insérez la lame avec l'extrémité effilée vers le haut dans le support de lame.
- 2) Desserrer l'écrou en laiton afin que la hauteur de la lame puisse être ajustée. À l'aide de l'écrou d'argent, régler la hauteur de la lame jusqu'à ce qu'elle dépasse environ 2mm du bas du porte-lame ou jusqu'à ce que l'affichage de l'angle est de 45 degrés de la lame. Si la lame sort trop du support, cela peut couper tout droit à travers le vinyle et endommager la bande de coupe, mais si la lame ne sort pas assez, elle rayera légèrement le vinyle et vous ne pourrez pas désherber votre conception.
- 3) Localiser le transport de la lame sur le coupeur de vinyle – vous verrez un fermoir en plastique qui peut être verrouillé et ouvert via une prise en main, comprenant un écrou en laiton. Ouvrir la boucle pour que le support de lame puisse être placé à l'intérieur.
- 4) Placez le support de lame dans son chariot afin que la lèvre du porte-lame soit déclenchée autour de 2-3 mm du haut du chariot de la lame. Si la lèvre du porte-lame est placée à plat sur le dessus du chariot de lame, il sera trop faible et peut marquer les rides sur le vinyle.
- 5) Serrer la poignée et fermez la boucle afin qu'il soit solidement verrouillé en place.



## Remplacement de la Lame

Après que utilisation périodique la lame devienne émoussée, surtout quand on coupe continuellement du vinyle épais, suivez ces instructions pour remplacer la lame.

- 1) Eteignez la machine à l'alimentation et débranchez le câble d'alimentation, puis retirez tout vinyle des rouleaux.
- 2) Recherchez le transport de la lame sur le plotter de découpe et ouvrez l'agrafe qui maintient le support de lame en place.
- 3) Appuyez sur la sortie de la lame, sur le dessus du support de lame, pour libérer la lame qui est actuellement en cours d'utilisation.
- 4) Retirez le bouchon de sécurité de la nouvelle lame et insérez la lame avec l'extrémité effilée vers le haut dans le support de lame.
- 5) Desserrer l'écrou en laiton afin que la hauteur de la lame puisse être ajustée. À l'aide de l'écrou d'argent, régler la hauteur de la lame jusqu'à ce qu'elle le dépasse d'environ 1mm du bas du porte lames ou jusqu'à ce que l'angle de 45 degrés de la lame soit entièrement montrant.
- 6) Remplacer le support de lame dans son chariot afin que la lèvre du porte-lame soit déclenchée autour de 2-3 mm de la hauteur du chariot de la lame. Si la lèvre du porte-lame est placée à plat sur le dessus de son chariot, il sera trop faible et peut marquer les rides sur le vinyle.
- 7) Serrez la poignée et fermez la boucle afin qu'elle soit solidement verrouillé en place. Vous devrez peut-être effectuer un autre test de coupe pour vérifier que la lame se trouve au bon endroit ; Voir « Installation de la lame ».

## Composants de la Station

|     |                                    |      |            |
|-----|------------------------------------|------|------------|
| 6 x | Fonds de vis en plastique noirs    | 10 x | Grands vis |
| 6 x | Bouchons de vis en plastique noirs | 6 x  | Petits vis |
| 6 x | Vis avec cache-boulons filetés     |      |            |

- 1) Plaques de base avec roues x 2
- 2) Supports de rouleaux 2 x
- 3) Barres de rouleau vinyle x 2
- 4) Supports de côté x 2
- 5) Plaque de support de PixMax x 1

Tout ce que vous aurez besoin pour assembler ce stand est un tournevis cruciforme.



## Assemblage de la Station

- 1) Fixez la plaque de support PixMax aux stands de côté à l'aide de 4 petites vis, 4 cas de vis en plastique et 4 bouchons à vis en plastique.**  
Relevez les côtés plats des peuplements en abîme, veillez à ce que la plaque supérieure (où le coupeur se posera) soit en haut. À l'extérieur des stands côté, localisez les deux trous plus bas placés verticalement en ligne vers le milieu du stand. Insérez les petits vis dans les cas de vis en plastique noir, ces fonds aideront à mettre la vis en place et maintenez-le enfoncé pendant que vous vissez la plaque de support en place.  
Repérez les trois trous sur les stands de côté placés en forme de triangle. Les deux qui sont en ligne visent à être à l'arrière du stand, donc le logo PixMax sur la plaque de soutien doit faire face loin de ceux-ci.  
Assurez-vous que vos supports latéraux sont positionnés de cette façon avant de fixer la plaque de support.  
Insérez les fonds dans les deux trous et vissez le vis à travers pour fixer la plaque de soutien. Une fois que les deux tribunes latérales sont vissées sur la plaque de support, placez les capuchons en plastique sur les cas de vis.
- 2) Fixez les plaques de base avec roues à l'aide de 8 grandes vis.**  
Alignez les quatre trous dans la plaque de base avec les coureurs de quatre en caoutchouc à l'intérieur de la partie inférieure de la béquille latérale, veillez à ce que les roues soient à l'arrière de la béquille. Insérez les vis dans les trous et vissez en place, répétez l'opération avec l'autre béquille latérale.
- 3) Fixez les supports de rouleaux, à l'aide de 6 vis avec cache-boulons filetés. Celles-ci s'étendent à l'arrière du stand et peuvent contenir des rouleaux de vinyle en place pendant la coupe.**  
Repérez les trois trous en forme de triangle sur la béquille latérale et alignez les supports du rouleau ensemble contre l'extérieur du stand avec les supports de rouleaux face vers le haut et vers le centre.  
Enlevez les cache-boulons des boulons et vissez les boulons dans le stand de soutien et à côté de l'extérieur. Vissez les cache-boulons sur les boulons de l'intérieur et serrez avec un tournevis. Positionnez les barres de rouleau aux porteurs dans les supports de rouleaux.

Vous pouvez maintenant emboîter les pieds sur le fond de le plotter de découpe dans le haut du socle.

# Guide d'Installation

## Connexion à l'Ordinateur

Pour commencer l'installation, connectez le plotter de découpe via USB ou câble série à votre ordinateur de bureau ou ordinateur portable. Un seul câble doit être relié, pas les deux câbles USB et séries.

Assurez-vous que le câble est connecté aux deux extrémités, le plotter de découpe ne doit pas être mis en marche à ce stade.

Ouvrez votre lecteur de disque d'ordinateur et insérez le disque inclus. Il s'agit d'un mini-disque fourni avec le coupeur de vinyle.

L'ordinateur doit rechercher automatiquement le pilote USB sur le disque et installer le coupeur de vinyle comme un dispositif reconnu. C'est ce que nous appelons comme « Plug in and Play ».

Lorsque le « Plus in and Play » driver USB est installé, vous devriez voir une fenêtre « Installation du logiciel ».

Veillez noter que certaines versions de Windows ne peuvent pas avoir cette fonction et le plotter de découpe devra être installé manuellement.

Les utilisateurs de Windows 8.1 et 10 devront tout d'abord « désactiver l'application de signature de pilote » avant d'installer les pilotes. On trouvera des détails sur la façon de le faire sur ce site utile :

[www.howtogeek.com/167723/How-to-Disable-Driver-Signature-Verification-on-64-bit-Windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigneddrivers/](http://www.howtogeek.com/167723/How-to-Disable-Driver-Signature-Verification-on-64-bit-Windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigneddrivers/)

**Pour une installation manuelle:**

- 1) Connectez le plotter de découpe à l'ordinateur via USB ou via un câble sérial et insérez le disque mini inclus.
- 2) La fenêtre «Nouveau matériel détecté » devrait apparaître. Si cela n'arrive pas allez dans « Panneau de configuration » et cliquez sur « Dispositifs & Imprimantes » (cela peut aussi être appelé « Imprimantes et matériel »). Cliquez sur « Ajout de matériel » ou « Ajouter un périphérique ». Sur le « nouveau matériel détecté », sélectionnez « Installer le logiciel automatiquement » puis cliquez sur suivant.
- 3) L'ordinateur va automatiquement chercher le dossier du pilote sur le système. Une fois qu'il l'a fait, une boîte apparaîtra disant que le coupeur n'a pas de test de logo Windows pour vérifier sa compatibilité avec Windows. Cliquez sur « Continue Anyway » pour commencer l'installation.
- 4) « Fichiers nécessaires » boîte s'ouvrira et vous demandera de localiser le fichier "CH341SER.sys". Cliquez sur « Parcourir » et recherchez le dossier « USB driver » à l'intérieur du lecteur de disque sur « Ordinateur ». Cliquez sur « Ouvrir » pour trouver un fichier nommé « CH341SER ». Sélectionnez ce fichier, puis cliquez sur « Ouvrir ». La boîte pop up affiche maintenant l'extension du fichier dans la barre du menu déroulant, Cliquez sur « OK » pour continuer.
- 5) Le pilote sera désormais installé et la boîte « Assistant de nouveau matériel trouvé terminé » s'affiche. Cliquez sur « OK » pour continuer.

Pour vérifier que l'appareil a été correctement installé allez dans « Panneau de configuration » et recherchez « Gestionnaire de périphériques », parfois situé sous le « Matériel ». Vous trouverez ici une liste des périphériques matériels. Cliquez sur le menu déroulant la flèche en regard de « Ports » et si l'appareil est installé correctement il devrait montrer "USB-SERIAL CH232".

L'ordinateur affecte automatiquement un numéro de COM entre crochets par exemple (COM3), c'est important pour l'installation du logiciel, car c'est comment l'ordinateur reconnaît le plotter de découpe alors prenez note de ce numéro de port COM et qui port sur votre ordinateur connecté à la fraise.

En règle générale, le numéro de port du bas le COM le mieux donc si vous êtes connecté à un COM6 ou au-dessus essayez de modifier sur un autre port.

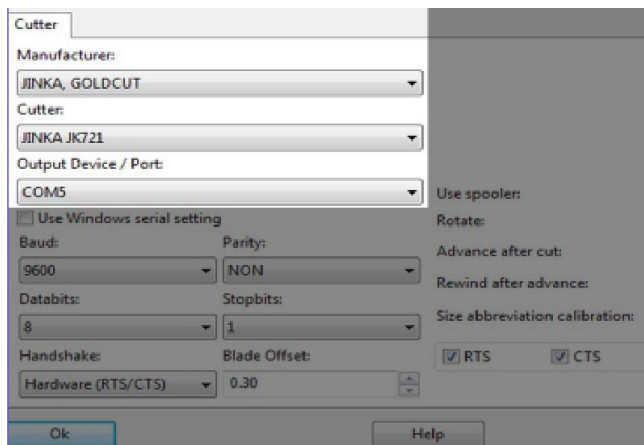


**Remarque:** ce numéro change si vous attachez le coupeur via un autre port USB.

Si vous ne parvenez pas à trouver le « Gestionnaire de périphériques » tapez tout simplement « Device Manager » dans la barre de recherche du panneau contrôle, les mises en page peuvent varier selon les différents systèmes d'exploitation, donc cela peut être un moyen plus simple pour rechercher le pilote USB.

Ces instructions doivent être utilisées avec le logiciel SignCut Pro qui est fourni avec la plupart de nos forfaits de découpe de vinyle, ces instructions peuvent varier si vous utilisez un logiciel différent. Vous aurez besoin d'un logiciel de découpe pour pouvoir transférer votre conception d'un ordinateur à une machine de découpage, contactez le fabricant du logiciel pour l'aide à la connexion de votre découpeur.

Ouvrez le logiciel SignCut Pro et localisez la barre d'outils en haut de l'écran. Cliquez sur « Paramètres » et un menu s'affiche. Sélectionnez l'option « Cutter », et vous devriez avoir la boîte suivante.



Les trois premiers déroulants sont les seuls qui vous demandent d'entrer des informations au sujet de le plotter de découpe, généralement après la première installation du logiciel. Le disque ne doit pas être inséré chaque fois que vous utilisez le plotter de découpe, les pilotes seront installés sur l'ordinateur jusqu'à ce que vous les supprimiez.

Pour le plotter de découpe 720 PixMax le nom du fabricant doit être défini comme « JINKA, GOLDCUT » ou « Monster Doodles », le nombre de coupeur doit être défini comme « JINKA JK721 » ou « JINKA JK720 » ou simplement « 720 ». Le périphérique de sortie / port doit être le même numéro de COM que vous avez marqué lors de l'installation des pilotes du coupe de vinyle.

Toutes ces informations doivent correspondre entre le logiciel et le plotter de découpe, sinon elle ne communiqueront pas avec le coupeur pour produire votre design.

#### Si vous rencontrez des problèmes avec ce processus, veuillez suivre ces contrôles rapides:

Est l'USB ou un câble sériel, attaché à le plotter de découpe et à l'ordinateur ? Recherchez les signes visibles de dommages au câble ou essayez d'utiliser un autre port.

Avez-vous inséré le disque dans le lecteur et téléchargé les pilotes à partir du dossier .zip ? Vous ne serez pas en mesure d'installer le plotter de découpe sans les pilotes.

Si le "USB-SERIAL CH232" n'est pas visible dans la section Ports sur le gestionnaire de périphériques :

- Débranchez le câble USB ou série et redémarrez l'ordinateur. Puis réinsérez le câble et le disque pour redémarrer le processus et reconnaître la fiche dans et jouer les paramètres.
- Assurez-vous que la connexion USB est reconnue. Ouvrez le "gestionnaire de périphériques", comme précédemment indiqué, en vertu de l'USB, il y aura un dispositif mis en évidence « USB 2.0 série ». Double-cliquez sur le périphérique et allez à l'onglet « Pilote », cliquez sur « Update Driver » ou « Install Driver » et suivez les instructions jusqu'à ce que vous aillez la possibilité de choisir « J'ai un disque ».

À ce stade, vous devez insérer le Mini-Disc, qui est venu avec le plotter de découpe, dans le lecteur de CD. Recherchez les fichiers dans le dossier « USB Driver » du disque, puis cliquez sur le fichier USBCH232 pour installer le pilote USB. Vérifiez-le en allant sur le menu dans le gestionnaire de périphériques déroulant Ports et localisez-le USB-SERIAL CH232.

Si le problème persiste contactez notre département de Support via les détails sur la page Contact.

## Réglages de Force et Vitesse

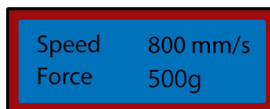
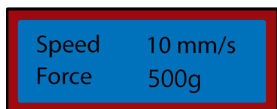
Lorsque le plotter de découpe est en marche, un voyant rouge clignote sur le bouton de réinitialisation pour indiquer que le courant arrive à la machine. Le menu par défaut indiquant que les paramètres de vitesse et la force s'affichera sur l'écran, vous pouvez ici régler les paramètres de vitesse et de force comme indiqué ci-dessous.

Force supérieure est nécessaires pour le vinyle épais tandis que diluant vinyle nécessitera seulement une petite quantité de force. La vitesse doit être utilisée pour des formes simples, alors qu'une vitesse plus lente doit être utilisée pour des motifs plus complexes

Il est préférable de commencer à une force inférieure et travailler votre chemin vers le haut. Si la force est réglée trop haute pour le vinyle, il pourrait couper à travers, endommager la bande de coupe causera que votre vinyle coupe ne marchera plus correctement et vous devrez acheter une nouvelle bandelette.

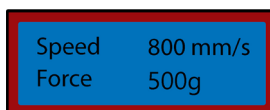
Appuyez vers le bas – pour diminuer la vitesse par incréments de 10mm/s.

Appuyez sur haut – pour augmenter la vitesse par incréments de 10mm/s



Appuyez sur droite – diminuer la force par incréments de 10g

Appuyez sur gauche – pour augmenter la force par incréments de 10g

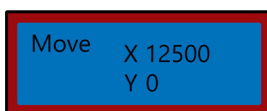


## Paramètres d'Origine et de Position

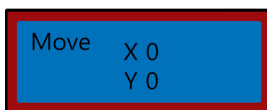
Pour accéder à la position Menu appuyez sur le bouton « Option ». L'écran affiche la position de la lame sur l'axe x et y. Les flèches peuvent alors servir à positionner la lame lorsqu'elle est exigée. Une fois que la lame est en position de départ nécessaire, la nouvelle origine peut être confirmée en appuyant sur la touche « Origine ».

La position de départ de la lame dépend de la forme et la taille de votre conception. Appuyez sur le bouton de réinitialisation pour ramener la lame à la position par défaut sur le côté droit de la machine.

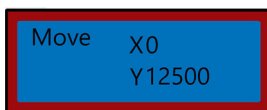
Appuyez vers le bas – pour déplacer la lame le long de l'axe des X vers le haut le vinyle, Cela alimentera le vinyle en avant.



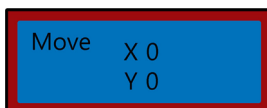
Appuyez sur haut-pour déplacer la lame le long de l'axe des X vers le bas le vinyle, Cela alimentera le vinyle en arrière.



Appuyez sur gauche – pour déplacer la lame à gauche le long de l'axe des Y, le chariot se déplacera à gauche à travers la ceinture de transport.



Appuyez sur droite-pour déplacer la lame droite le long de l'axe des Y, le chariot se déplacera à droite à travers la ceinture de transport.



## Mode d'Emploi

- 1) Installer les pilotes et connectez le plotter de découpe à votre ordinateur.
- 2) Installer le logiciel de découpe telle que SignCut Pro, que nous fournissons avec plusieurs de nos forfaits de coupeur de vinyle.
- 3) Préparez votre logo ou signer dans un logiciel de conception tel que Inkscape, CorelDraw ou Illustrator. Pour des conseils supplémentaires sur ce il Ya beaucoup de vidéos sur YouTube, en particulier en ce qui concerne le logiciel de découpe, SignCut Pro.

Jetez un coup d'oeil à des didacticiels video sur le site de SignCutPro :  
[www.signcutpro.com](http://www.signcutpro.com)

A leur chaine YouTube appelée SignCut Academy TV :  
[www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV](http://www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV)

- 4) Charger vos vinyles dans le coupeur, pour que l'alimentation d'un rouleau de vinyle stockée sur le support ou d'une grande feuille de vinyle de votre surface de travail. S'assurer que le vinyle soit vers le haut et qu'il est assez mou pour passer dans la machine.

Pour ouvrir ou déplacer les roulettes, relâcher les 3 leviers à l'arrière du coupeur. Les leviers de positionnement verticalement vers le haut ou vers le bas ouvriront les rouleaux, donc vous pouvez nourrir vos vinyles à travers, puis faites glisser les roulettes dans l'ensemble de l'outil de coupe selon la largeur du vinyle que vous coupez. Si vous utilisez toute la largeur de le plotter de découpe puis vous pouvez positionner les trois rouleaux uniformément dans l'ensemble de la fraise.

**Remarque:** Ne pas positionner le pincement rouleaux sur le dessus les roulements noirs situé sur la gauche, la droite et centre du rouleau de la poignée. Les spectacles de guide de placement rouleau de pincement où se trouve le roulement du centre donc évitez de mettre le rouleau pincé directement en dessous de ce guide.

Maintenant s'assurer que le vinyle est correctement aligné dans le coupeur, un problème commun, beaucoup de gens font face est le désalignement de vinyle. Si le vinyle est positionné à un angle, votre conception ne se coupera pas correctement.

Avec l'outil de coupe en marche et le vinyle enfilé à travers l'outil de coupe, utilisez le bouton « Option » pour accéder au menu position, puis le haut et les touches fléchées pour déplacer le vinyle en arrière à travers la machine.

Comme cela, vous regardez les bords du vinyle comme ils courent après le repère de règle, le vinyle devrait rester à la même mesure, tandis que vous la déplacez en arrière. Si le vinyle tend à travers le repère de règle, puis relâchez les roulettes pour repositionner votre vinyle.

Vous devrez répéter ce processus lors du retrait ou de modification de vinyle.

- 5) Régler l'origine de la lame, sa force et sa vitesse. Vous devrez peut-être effectuer plusieurs coupes d'essai en utilisant des paramètres différents pour trouver l'optimum pour vos vinyles spécifiques. Reportez-vous aux pages « Réglages de vitesse et de Force » et « Paramètres de Position et origine » pour savoir comment modifier ces paramètres.

Appuyez sur le bouton déplacer pour effectuer une coupe d'essai et peler le vinyle pour vérifier qu'il a coupé à travers un profond suffisant pour l'éliminer facilement. S'il n'a pas coupé assez en profondeur alors régler la force en conséquence en incréments de 10 et effectuez un autre test de coupe jusqu'à ce que la profondeur souhaitée est atteinte.

La lame doit seulement couper à travers le vinyle, il ne devrait pas pénétrer le papier de support, cela endommagera la bande de coupe qui s'arrête votre vinyle coupe correctement et vous devrez acheter une nouvelle bandelette de coupe.

Effectuant un essai de coupe aussi montre que le plotter de découpe fonctionne correctement et doit être effectuée lors du passage entre les différents types de vinyle.

- 6) Ouvrez votre conception en SignCut et définissez-la à découper. Consulter SignCut Pro sur la façon d'effectuer la meilleure coupe, via leur site Web et le système de soutien de chat en ligne.

[www.signcutpro.com/support-Portal](http://www.signcutpro.com/support-Portal)

## Recommandations

Les réglages de vitesse des vitesses plus élevées peuvent être utilisés pour la découpe des logos et des formes simples rapidement, alors que nous conseillons d'utiliser des réglages de vitesse inférieure pour des motifs complexes ou des lettres minuscules.

Tenter de couper les images complexes à des vitesses élevées peut causer des rayures indésirables ou endommager le vinyle, notre coupeur a un minimum de 10mm de coupe nu donc gardez cela à l'esprit lors de la préparation de votre conception.

Quant à l'aide de l'outil de coupe pour la première fois ou en effectuant un essai de coupe nous conseillons en utilisant une vitesse plus lente, donc vous pouvez voir comment fonctionne la machine de découpage.

Le coupeur de vinyle de PixMax peut couper à une taille minimale de 10mm, de formes ou de dessins tout plus petits que cela sera trop complexe et peut endommager le vinyle.

**Forcer les paramètres** - lorsque le vinyle de découpe vous devez être conscient de son épaisseur en microns ainsi vous pouvez ajuster la quantité de pression appliquée par la lame.

Dans l'ensemble, cela dépend de l'épaisseur du vinyle que vous coupez, commencent à une force inférieure et effectuer plusieurs coupes de test pour obtenir les paramètres de la bonne pression pour s'assurer que la lame ne coupe pas tout droit par le biais du support papier. Ceci endommagerait la bande de coupe et vous devrez acheter un nouveau pour couper correctement.

Nous conseillons uniquement en utilisant le plotter de découpe avec un papier protecteur, cette machine ne devrait pas servir à couper la carte, de mousse, de panneaux ou de vinyle sans un support papier.

## Chez Groupe monstre nous deux T-shirt en stock et signer vinyle dans une variété de forfaits, vous donnant le choix sur la couleur et de prix.

Vêtement Flex vinyle est notre vinyle standard pour le pressurage sur T-shirts, Sweats, sacs, casquettes- n'importe quel matériau à base de polyester, de coton ou de polyester-coton. 80 microns (0,08 mm) d'épaisseur, ce vinyle exigerait une pression de coupe d'environ 50 g.

Disponible dans une variété de couleurs, y compris au néon, paillettes, métallique et en packs de 6 ou comme un seul rouleau- vue notre gamme dans la section de vinyle sur notre site Web: [www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

**Blockout vêtement Vinyl est notre vinyle plus épais qui est spécialement conçu pour empêcher la migration de l'encre et teindre saigné pendant le pressage. À 150 microns (0,15 mm) d'épaisseur, ce vinyle nécessiterait une pression de coupe d'environ 100 g et peut faire pression sur les matériaux polyester, de coton ou de polyester-coton.**

Disponible en 5 couleurs y compris blanc, bleu, orange, jaune et rouge.

Tous nos vêtements Vinyl sont certifiées par Oeko-Tex standard 100 classe 1, ce qui signifie qu'elles seront produite sur le plan éthique, ne contenant aucune des substances nocives qui peuvent se détacher pendant lavage/port et sont adapté aux vêtements pour enfants. Vêtement de vinyle est lavable jusqu'à 60 °, mais aussi être au courant de la température de lavage du matériel.

Comme un vinyle de peel chaud c'est plus rapide d'appuyer comme vous n'aurez pas besoin d'attendre pour la conception de froidir avant de l'éplucherloin du support papier, cela augmentera la production du temps lorsqu'on appuie sur beaucoup de points.

Sign Vinyle est utilisé sur les signes, les véhicules et les fenêtres - fois intérieur et extérieur. Notre pack de démarrage est de 80 microns d'épaisseur et est livré avec 6 rouleaux colorés en noir, blanc, rouge, jaune, rose et bleu.

Ne requière aucune chaleur, comme le vinyle est collant renforcée pour le placement de longue durée sur votre surface requise.

Pour plus d'informations sur appuyant sur vinyle sur vêtements ou signe de transfert vinyle sur les signes et les véhicules Découvrez YouTube qui est une excellente source d'information pour les débutants.

## eSpeed & Paramètres Baud

Ces paramètres règlent la vitesse à laquelle l'information est envoyée depuis l'ordinateur pour le plotter de découpe. Les paramètres par défaut seront étalonne avec votre logiciel choisi et doivent être les mêmes sur le logiciel et le plotter de découpe pour travailler.

Le coupeur de vinyle devrait arriver avec les paramètres optimaux déjà installés et ne devrait être ajusté si avisé.

Appuyez sur la touche Setup pour accéder l'eSpeed et menu de Baud, le voyant vert sur la clé apparaît.

Appuyez sur vers le bas – pour diminuer l'eSpeed

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Appuyez sur haut – pour augmenter l'eSpeed

|         |         |
|---------|---------|
| e speed | +4 Vale |
| Baud    | 9600    |

Appuyez sur droite – diminuer la vitesse de transmission

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 2400   |

Appuyez sur gauche – pour augmenter la vitesse de transmission

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Appuyez sur la touche Setup pour quitter le menu eSpeed et Baud et le voyant vert doit s'éteindre.

# Dépannage

## Guide de Résolution

Veillez lire attentivement le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou des défauts avec votre appareil. L'information couvre et résout la majorité des questions fréquemment posées.

**Pour des problèmes d'installation d'ordinateur, consultez la section « Installation ».**

**Q: Lorsque j'ai coupé ma conception de la lame laisse les rides légères sur toute la surface du vinyle.**

**R:** Le porte-lame a été positionné trop bas dans la poignée sur le transport de coupeur de vinyle. Relever le support de lame jusqu'à ce que la lèvre supérieure soit de 2 à 3mm au-dessus de la poignée (voir Installation de la lame).

**Q: La lame est déchirant à travers le papier protecteur sur le vinyle et ruiner ma conception.**

**R:** La lame est soit qui sort de la porte trop loin ou les paramètres de force sont trop élevés pour l'épaisseur du vinyle. Retirez le support de lame de transport et d'ajuster la lame afin qu'elle adhère sur environ 2 mm. Diminution de la force paramètres et appuyez sur « déplaçant » pour effectuer des coupes de test jusqu'à ce que vous trouviez la pression optimale (voir Force & vitesses). La lame peut ont également endommagé la bande de coupe, qui s'arrêtera votre vinyle coupe correctement et vous devrez acheter une nouvelle bandelette de coupe.

**Q: Lorsque j'ai coupé mon dessin, il est difficile d'éliminer du support papier.**

**R:** La force de la lame peut être trop faible, ce qui signifie la lame aura du mal à couper à travers le vinyle ou le porte-lame est réglé trop haut qui empêche la lame de poussant vers le bas sur la surface du vinyle correctement. Retirez le support de lame de transport et d'ajuster la lame afin qu'elle adhère sur environ 2 mm. Augmentation de la force paramètres et appuyez sur « déplaçant » pour effectuer des coupes de test jusqu'à ce que vous trouviez la pression optimale (voir Force & vitesses).

**Q: L'unité de transport lame ne baissera pas la lame sur le vinyle ou la lame ne bougera pas.**

**R:** Le peut être une connexion mal serrée au transport ou une puce défectueuse sur la carte principale. Prenez contact avec notre service de Support via les détails sur la page Contact.



# Spezifikation

## Produktbeschreibung

Der PixMax Vinyl Plotter hat eine Schnittbreite von 720mm, so dass Sie eine Vielzahl von Vinyl und T-Shirt Flex Vinyl schneiden können. Das eingebaute optische Auge mit Laserführung ermöglicht ein präzises Schneiden bei einem Minimum von 10mm mit verschiedenen Geschwindigkeits- und Kräfteinstellungen, die über das Bedienfeld eingestellt werden können. Bitte lesen Sie diese Anweisungen, bevor Sie Ihren Schneideplotter aufstellen.

## Artikelinhalte

|   |  |
|---|--|
| 1 x Schneideplotter   | 1 x 3er Pack Roland Messer mit Schutzkappen                    |
| 1 x Inbusschlüssel zum Anziehen der Klemmrollen                           | 1 x Stromkabel mit 13A 3 Pin UK Stecker                        |
| 1 x Messerhalter  | 1 x Stifthalter und Stiftmine zum Skizzieren möglicher Designs |
| 1 x Staubschutzhülle zum Schutz des Vinylschneidekopfes bei Nichtgebrauch |  |
| 1 x Treiberdiskette mit Anweisungen und Setup für die Installation        |  |
| 1 x Erdungskabel  | 1 x USB-Kabel  |
| 1 x Ersatzsicherung   |  |

## Technische Informationen

Spannung: 90-260V  
Stecker: 13A 3 pin UK

720mm / 28 Zoll Schneidefläche  
42,5 Zoll Höhe auf dem Ständer  
13,8 Zoll Höhe des Plotters ohne Ständer  
34,6 Zoll Breite des Plotters

## Monster Garantie

Falls Sie ein Produkt einwandfrei zurückschicken wollen, bieten wir eine 14-Tages-Rücknahmegarantie an, sofern der Artikel ungeöffnet ist und sich in einem wiederverkaufsfähigem Zustand befindet. Eine 12-Monate-Garantie gilt für alle unsere elektrischen Geräte. Wir werden die Arbeits, Teil- und Versandkosten übernehmen. Unsere Richtlinie ist es zu versuchen und den Artikel vor einer Umtausch- oder Rückerstattungsvereinbarung zu reparieren. Falls aus irgendeinem Grund ein Teil fehlen sollte, kontaktieren Sie uns bitte innerhalb von 7 Tagen nach Erhalt der Auftragsbestätigung. Sie können unseren freundlichen und hilfreichen Kundenservice anrufen oder mailen. Für vollständige Geschäftsbedingungen kontaktieren Sie unsere Support-Abteilung über die Detailangaben, die auf unserer Kontaktseite zu finden sind.

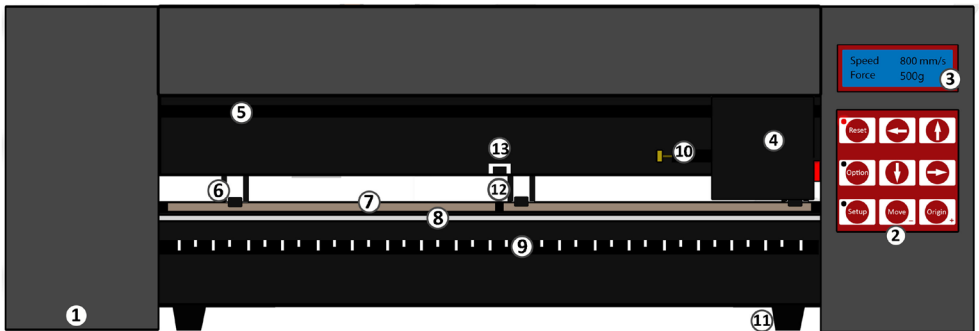
# Sicherheitshinweis

## Sichere Arbeitsweise

Bitte lesen Sie diesen Text, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.  
Betreiben Sie das Gerät nicht in Bereichen mit hohen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit, da das Gerät möglicherweise nicht richtig funktioniert.  
Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn das Adapterkabel ausgefranst oder beschädigt ist.  
Bitte legen Sie keine magnetischen Gegenstände in die Nähe des Schneidekopfs, da sonst ein gleichmäßiger Anpressdruck nicht gewährleistet ist.  
Entfernen Sie nicht das Verbindungskabel zum Computer, während ein Plotauftrag läuft.  
Entlasten Sie die Anpressrollen, wenn sie nicht benutzt werden, indem Sie die Anpresshebel hochklappen.  
Fassen Sie nicht mit den Händen in das Gerät, wenn es an die Stromversorgung angeschlossen ist.  
Öffnen Sie niemals das Gehäuse und bringen Sie selbst keine Änderungen am Gerät an.  
Achten Sie darauf, dass weder Flüssigkeiten noch Metallgegenstände ins Innere des Schneideplotters gelangen.  
Stellen Sie sicher, dass die verwendete Steckdose geerdet ist und von einem FI-Schalter abgesichert wird.  
Beachten Sie, dass die angeschlossene Spannung (220V) nicht mehr als  $\pm 10\%$  schwanken darf. Ansonsten muss ein Spannungsstabilisator verwendet werden.  
Ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie das Gerät für längere Zeit nicht benutzen.  
Fassen Sie während des Schneidevorganges niemals in die Nähe des Messerhalters!  
Brecken Sie anstehende Druckaufträge ab, ehe Sie Veränderungen an der Einstellung des Messerhalters vornehmen!  
Betreiben Sie den Schneideplotter immer außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie das eingeschaltete Gerät und einzelne Teile davon nie unbeaufsichtigt.  
Fassen Sie die Schleppmesser nicht an der Spitze an, um Verletzungen zu vermeiden.  
Platzieren Sie das Gerät auf einer stabilen Unterlage, um das Herunterfallen zu vermeiden.  
Betreiben Sie das Gerät nicht während Gewitters, bei Blitzschlag kann das Gerät zerstört oder beschädigt werden.

# Produkteigenschaften

- 1) Seitenkasten - EIN / AUS-Schalter befindet sich auf der linken Seite
- 2) Bedienfeld - passen Sie die Einstellungen wie Geschwindigkeit, Druck und Blattposition an
- 3) LED-Bildschirm - zeigt die Parametereinstellungen an
- 4) Messerhalter - hält das Schneidmesser und bewegt sich beim Schneiden über das Vinyl
- 5) Wagen Antriebsriemen - der Wagen bewegt sich über den Riemen zurück und vorwärts
- 6) Anpressrollen mit Spannhebel –
- 7) Rollenhalterung - hilft, die Vinyl während des Schneidens zu bewegen
- 8) Schneidestreifen - hält den Vinylpegel während des Schneidens
- 9) Lineal Führung - hilft beim Ausrichten der Vinyl
- 10) Messerklemme - hält den Messerhalter
- 11) Standfüße - justieren Sie die Höhe der Füße, um diese zu stabilisieren
- 12) Kugellager - erlauben der Griffrolle sich zu bewegen
- 13) Positionierführung für Anpressrolle- Zeigt an, wo das Mittellager positioniert ist, die Andruckrollen sollten sich nicht auf den Lagern oder unter dieser Führung befinden.



## Steuerkonsole

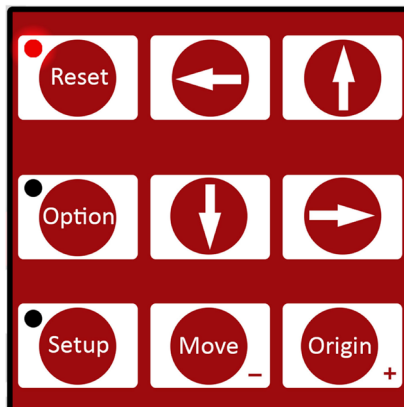
Zurücksetzen- Bringen Sie den Wagen in die Standardposition zurück

Option – Setzt das Messer die die benötigte Startposition

Setup- Öffnet das Setup-Menü zum Anpassen Geschwindigkeit und Baud

Move- Führt einen Testschnitt durch

Origin- Legt die Startposition des Messers fest. Die Pfeiltasten steuern unterschiedliche Parametereinstellungen, abhängig davon, in welchem Menü sich der Schneideplotter befindet



# Einrichtungshandbuch

## Einzelteile der Klinge



Wenn Sie einen Vinyl-Schneider erhalten, wird der Klingenhalter wie gezeigt zusammengesetzt sein. Die Klingen werden getrennt im 3-er Pack beliefert.



**Klingen lösen:** Drücken Sie darauf, um die Klinge aus dem Klingenhalter sicher zu entnehmen.



**Silber-Pfeil:** Es kann verdreht werden, um die Länge der Klinge anzupassen.



**Messing-Pfeil:** Dies verschließt die Klinge auf Position, sodass es während der Anwendung nicht angepasst oder bewegt werden kann.



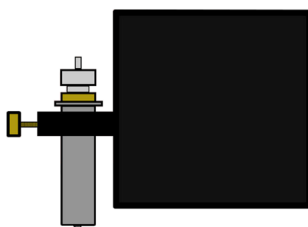
**Klingenhalter:** Dies gilt als ein Gehäuse für die Klinge



**Klinge:** Das Schneideeinzelteil, das sich in dem Klingenhalter befindet

## Messerhalter Installation

- 1) Führen Sie das Messer und stecken Sie es so in den Messerhalter, dass die Klinge vorne heraussteht.
- 2) Stellen Sie nun durch Drehen an der Schraube am oberen Ende des Messerhalters die Schneidtiefe ein. Da die Tiefeneinstellung des Messers materialabhängig ist, müssen Sie diese später eventuell anpassen. Wenn das Messer zu weit aus der Halterung herausragt, kann diese direkt durch die Folie schneiden und die Schnittleiste beschädigen, aber wenn das Messer nicht genug hervorsteht, wird das Vinyl nur leicht angekratzt und Sie sind nicht in der Lage Ihr Design zu schneiden.
- 3) Platzieren den Messerhalter auf dem Vinyl Schneideplotter. Bestehend aus einer Kunststoffklammer, die mit einem Griff, der aus einer Messingmutter und einem Gewinde besteht, verriegelt und geöffnet werden kann. Öffnen Sie die Klemmschraube damit der Messerhalter eingesetzt werden kann.
- 4) Setzen Sie den Messerhalter so in die Klammer ein, dass der Ring des Messerhalters etwa 2-3 mm von der Oberseite der Klemmschraube entfernt ist. Wenn der Ring des Messerhalters flach an der Oberseite der Klemmschraube anliegt, ist diese zu niedrig und kann unerwünschte Linien über das Vinyl plotten.
- 5) Installieren Sie dann den Messerhalter in die dafür vorgesehene Vorrichtung auf der linken Seite des Messerkopfes und ziehen Sie die Klemmschraube fest.





## Schneidemesser Austausch

Nach der regelmäßigen Verwendung kann das Messer stumpf werden, insbesondere wenn Sie fortlaufend dickes Vinyl schneiden. Befolgen Sie diese Anweisungen, um das Messer zu ersetzen.

- 1) Schalten Sie das Gerät am Netzteil aus und ziehen Sie das Netzkabel ab. Entfernen Sie dann jegliches Vinyl.
- 2) Suchen Sie den Wagen am Vinylschneider und öffnen Sie die Klammer, die den Messerhalter an Ort und Stelle hält.
- 3) Drücken Sie die Messerfreigabe oben auf dem Messerhalter, um das derzeit verwendete Messer freizugeben.
- 4) Entfernen Sie die Schutzkappe von dem neuen Messer und führen Sie die Messer mit dem abgeschrägten Ende in den Messerhalter ein.
- 5) Lösen Sie die Messingschraube, damit die Messerhöhe eingestellt werden kann. etwa 1mm über die Unterseite des Messerhalters hinausragt oder bis der 45-Grad-Winkel des Messers vollständig sichtbar ist.
- 6) Setzen Sie den Messerhalter in den Messerhalter so das der Ring des Messerhalters etwa 2-3mm von der Oberseite des Messerwagens entfernt ist. Wenn der Ring flach an der Oberseite des Messerwagens anliegt, ist dieses zu niedrig und kann unerwünschte Linien auf das Vinyl schneiden.
- 7) Ziehen Sie die Klemme fest und schließen den Verschluss, so dass sie fest sitzt. Möglicherweise müssen Sie einen weiteren Testschnitt durchführen, um zu überprüfen, ob das Messer an der richtigen Stelle eingesetzt ist. siehe "Blattinstallation".

## Standzubehör

Kleine Schrauben x 6

Große Schrauben x 10

Schwarze Kunststoff Schraubkästen x 6

Schwarze Kunststoff Schraubkappen x 6

Schrauben mit Gewindemuttern x 6

1) Basis Platten mit Rädern x 2

2) Rollenstützen x 2

3) Vinylrollen Stangen x 2

4) Seitenständer x 2

5) PixMax Träger Platte x 1

Für die Montage benötigen sie nur einen Kreuzschlitzschraubenzieher.



## Ständer Montage

1) Befestigen Sie die PixMax-Trägerplatte mit 4 kleinen Schrauben, 4 Kunststoff-Schraubkästen und 4 Kunststoff-Schraubkappen an den Seitenständern.

Richten Sie die flachen Seiten der Ständer nach innen aus, und stellen Sie dabei sicher, dass die obere Platte (an der die Schneidevorrichtung ruht) oben ist. Auf der Außenseite der Seitenständer befinden sich die zwei Löcher, die vertikal in einer Linie um die Mitte des Ständers positioniert sind.

Stecken Sie die kleinen Schrauben in die schwarzen Plastikschraubengehäuse. Diese Gehäuse helfen Ihnen dabei, die Schraube in Position zu halten und zu halten, während Sie die Trägerplatte festschrauben.

Lokalisieren Sie die drei Löcher in den Seitenständern, die in einer Dreiecksform positioniert sind. Diese Löcher sollten sich auf der Rückseite des Ständers befinden, daher sollte das PixMax-Logo auf der Trägerplatte von diesen abgewandt sein.

Stellen Sie sicher, dass Ihre Seitenständer auf diese Weise positioniert sind, bevor Sie die Trägerplatte anbringen.

Sobald beide Seitenständer auf die Trägerplatte geschraubt sind, setzen Sie die Kunststoffkappen auf die Schraubenkästen.

2) Befestigen Sie die Grundplatten mit den Rädern mit den 8 großen Schrauben.

Richten Sie die vier Löcher in der Grundplatte mit den vier Gummiläufern im Boden des Seitenständers aus, und stellen Sie sicher, dass die Räder vom Ständer abgewandt sind. Schrauben Sie die Schrauben fest in die Löcher. Wiederholen Sie dies mit dem anderen Seitenständer. Vergewissern Sie sich, dass die Schrauben fest angezogen sind, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren.

3) Befestigen Sie die Rollenstützen mit 6 Schrauben und Gewindebolzen. Diese befinden sich an der Rückseite des Ständers und ragen etwas heraus und können während des Schneidens Rollen aus Vinyl an Ort und Stelle halten. Lokalisieren Sie die drei Löcher in einer Dreiecksform am Seitenständer und richten Sie die Rollenstützen mit den Rollenhaltern nach oben und innen an der Außenseite des Ständers aus.

Die Verschlusskappen von den Schrauben entfernen und die Schrauben von außen durch die Halterung in den Seitenständer schrauben. Schrauben Sie die Verschlusskappen von innen auf die Schrauben und ziehen Sie sie mit einem Schraubendreher fest. Positionieren Sie nun die Rollenstangen in den Halterungen in den Rollenstützen.

# Installationsanleitung

## Computer Verbindung

Um mit der Installation zu beginnen, verbinden Sie den Schneideplotter über ein USB- oder Erdungskabel mit Ihrem Desktop-Computer oder Laptop. Es muss nur ein Kabel angeschlossen werden, nicht sowohl USB- als auch Erdungskabel.

Stellen Sie sicher, dass das Kabel an beiden Enden angeschlossen ist, der Schneideplotter darf an dieser Stelle nicht eingeschaltet sein.

Öffnen Sie das Laufwerk Ihres Computers, um die mitgelieferte Disk einzulegen. Dies ist die kleine Mini-Disk, die Ihnen mit dem Vinylschneider geliefert wird.

Der Computer sollte automatisch nach dem USB-Treiber auf der Disk suchen, um den Vinylschneider als erkanntes Gerät zu installieren. Dies nennen wir "Plug-In and Play".

Wenn der USB-Treiber "plug in and play" installiert wird, sollte ein Fenster "Software Installation" angezeigt werden.

Bitte beachten Sie, dass einige Versionen von Windows diese Funktion möglicherweise nicht haben und der Schneideplotter manuell installiert werden muss.

**Windows 8.1 und 10 Kunden müssen zuerst "Festplattensignaturdurchführung deaktivieren" bevor Sie die Platten installieren. Angaben darüber, wie dies funktioniert, sind auf diese hilfreichen Website zu finden: [www.howtogeek.com/167723/How-to-Disable-Driver-signature-Verification-on-64-bit-Windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigned-drivers/](http://www.howtogeek.com/167723/How-to-Disable-Driver-signature-Verification-on-64-bit-Windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigned-drivers/)**

Für die manuelle Installation:

1) Verbinden Sie den Schneideplotter über ein USB- oder Erdkabel mit dem Computer und legen Sie die beiliegende Minidisk ein.

2) Der "Assistent für das Suchen neuer Hardware" sollte angezeigt werden. Wenn dies nicht geschieht, gehen Sie zu "Systemsteuerung" und klicken Sie auf "Geräte & Drucker" (dies kann auch als "Drucker & Hardware" bezeichnet werden). Klicken Sie auf "Hardware hinzufügen" oder "Gerät hinzufügen". Wählen Sie im "Assistent für das Suchen neuer Hardware" die Option "Software automatisch installieren" und klicken Sie auf "Weiter"

3) Der Computer sucht automatisch nach dem Treiberordner im System. Sobald dies erfolgt ist, wird ein Fenster angezeigt, das angibt, dass der Cutter keine Windows-Logo-Tests besitzt, um die Kompatibilität mit Windows zu überprüfen. Klicken Sie auf "Installation fortsetzen", um die Hardware zu installieren.

4) Das Feld "Dateien benötigt" erscheint und Sie müssen die Datei "CH341SER.sys" finden. Klicken Sie auf "Durchsuchen" und suchen Sie den Ordner "USB-Treiber" im Laufwerk unter "Computer". Klicken Sie auf "Öffnen", um eine Datei namens "CH341SER" zu finden. Wählen Sie diese Datei aus und klicken Sie auf "Öffnen".

Das Pop-up-Feld zeigt nun die Erweiterung für die Datei in der Dropdown-Leiste an. "OK" um fortzufahren.

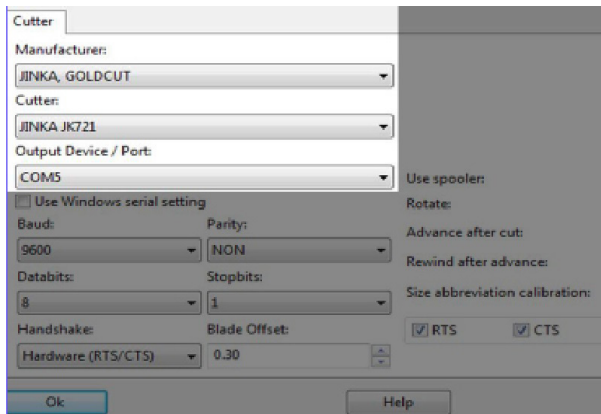
5) Der Treiber wird nun installiert und der "Fertig gestellte neue Hardware-Assistent" erscheint. Klicken Sie auf "OK", um fortzufahren.

Um zu überprüfen, ob das Gerät korrekt installiert wurde, gehen Sie zu "Systemsteuerung" und suchen Sie nach "Geräte-Manager", manchmal unter "Hardware". Hier finden Sie eine Liste von Hardware-Geräten. Klicken Sie auf den Dropdown-Pfeil neben "Ports". Wenn das Gerät korrekt installiert ist, sollte "USB-SERIAL CH232" angezeigt werden.

Der Computer weist automatisch eine Port-Nummer in Klammern zu, z. (COM3), dies ist wichtig für die Software-Einrichtung, da der Computer den Schneideplotter erkennt. Notieren Sie sich also die Nummer des Port-Anschlusses und den Anschluss an Ihrem Computer, mit dem der Schneideplotter verbunden ist.

Als allgemeine Regel gilt: Je niedriger die COM-Portnummer, desto besser, wenn Sie mit einem COM6 oder höher verbunden sind, wechseln Sie zu einem anderen Port.  
Hinweis: Diese Nummer ändert sich, wenn Sie den Plotter über einen anderen USB-Anschluss anschließen.

Wenn Sie den "Geräte-Manager" nicht finden können, geben Sie einfach "Geräte-Manager" in die Suchleiste des Bedienfelds ein. Die Layouts können je nach Betriebssystem unterschiedlich sein. Dies kann eine einfachere Möglichkeit sein, nach dem USB-Treiber zu suchen.



Diese Anleitung ist für die Schneidesoftware SignCut Pro vorgesehen, die mit den meisten unserer Schneidepakete geliefert wird. Diese Anweisungen können variieren, wenn Sie eine andere Software verwenden. Sie benötigen eine Schneidesoftware, um Ihr Design von einem Computer auf den Schneideplotter übertragen zu können. Wenden Sie sich an den Hersteller der Software, um Unterstützung beim Anschließen Ihres Schneideplotters zu erhalten.

Öffnen Sie die SignCut Pro-Software und suchen Sie die Symbolleiste oben auf dem Bildschirm. Klicken Sie auf "Einstellungen" und ein Menü wird angezeigt. Wählen Sie die Option "Cutter" und Sie sollten das folgende Feld sehen. Die obersten drei Dropdown-Balken sind die einzigen, bei denen Sie Informationen über den Schneideplotter eingeben müssen, normalerweise nach der ersten Installation der Software. Die Disk muss nicht jedes Mal eingelegt werden, wenn Sie den Schneideplotter verwenden. Die Treiber werden auf dem Computer installiert, bis Sie diese entfernen.

Für den PixMax 720 Vinyl Cutter muss der Name des Herstellers auf "JINKA, GOLDCUT" oder "Monster Doodles" gesetzt werden, die Cutter-Nummer sollte auf "JINKA JK721" oder "JINKA JK720" oder einfach auf "720" eingestellt werden. Das Ausgabegerät / der Port muss dieselbe COM-Nummer sein, die Sie bei der Installation der Treiber für den Schneideplotter notiert haben.

All diese Informationen müssen zwischen der Software und dem Schneideplotter übereinstimmen, andernfalls kommuniziert die Software nicht mit dem Schneideplotter, um Ihr Design zu erstellen.

Wenn Sie Probleme mit diesem Prozess haben, befolgen Sie diese Schnellüberprüfungen:

Ist das USB- oder Erdungskabel sowohl am Schneideplotter als auch am Computer angeschlossen? Überprüfen Sie das Kabel auf sichtbare Schäden oder versuchen Sie es mit einem anderen Anschluss.

Haben Sie die Disk in das CD-Laufwerk eingelegt und die Treiber aus dem ZIP-Ordner heruntergeladen? Sie können den Schneideplotter nicht ohne die Treiber installieren.

Wenn der "USB-SERIAL CH232" nicht im Abschnitt Ports im Geräte-Manager angezeigt wird:

- Entfernen Sie das USB- oder das Erdungskabel und starten Sie den Computer neu. Schließen Sie dann das Kabel erneut an und legen Sie die Disk ein, um den Vorgang neu zu starten und die Plug-In- und Play-Einstellungen zu erkennen.

Stellen Sie sicher, dass die USB-Verbindung erkannt wurde. Öffnen Sie den "Geräte-Manager", wie oben beschrieben, unter USB wird ein Gerät als "USB 2.0 Seriell" markiert. Doppelklicken Sie auf das Gerät und wechseln Sie zur Registerkarte "Treiber". Klicken Sie auf "Treiber aktualisieren" oder "Treiber installieren" und befolgen Sie die Anweisungen, bis Sie die Option "Disc erstellen" ausgewählt haben.

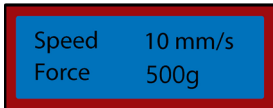
An dieser Stelle sollten Sie die Mini-Disk, die mit dem Schneideplotter geliefert wurde, in das CD-Laufwerk einlegen. Suchen Sie dann die Dateien im Ordner "USB Driver" der Disk und klicken Sie auf die Datei USBCH232, um den USB-Treiber zu installieren. Überprüfen Sie dies, indem Sie im Geräte-Manager im Dropdown-Menü "Ports" nach USB-SERIELL CH232.

Wenn das Problem weiterhin besteht, wenden Sie sich bitte über die Kontaktseite an unsere Support-Abteilung.

## Kraft- und Geschwindigkeitseinstellungen

Wenn der Schneideplotter eingeschaltet ist, wird eine rote Anzeileuchte auf der Reset-Taste angezeigt, um anzuzeigen, dass das Gerät mit Strom versorgt wird. Das Standardmenü mit den Geschwindigkeits- und Anpressdruck wird auf dem Bildschirm angezeigt. Hier können Sie die Geschwindigkeits- und Druckeinstellungen wie unten angezeigt anpassen. Höherer Pressdruck wird für dickeres Vinyl benötigt, während dünneres Vinyl geringen Anpressdruck erfordert. Die schnellere Geschwindigkeit sollte für einfache Formen verwendet werden, wohingegen eine langsamere Geschwindigkeit für kompliziertere Konstruktionen verwendet werden sollte. Es ist am besten, mit einem geringeren Pressdruck zu beginnen und sich nach oben zu arbeiten. Wenn der Druck zu hoch eingestellt ist, könnte es durch das Vinyl schneiden und den Schnittstreifen beschädigen, der dann ersetzt werden muss.

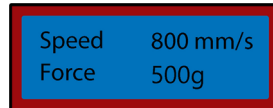
Drücken Sie die Taste-, um die Geschwindigkeit in Schritten von 10mm / s zu verringern.



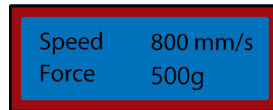
Drücken Sie rechts- um die Kraft in Schritten von 10g zu verringern



Nach oben drücken- um die Geschwindigkeit in Schritten von 10mm / s zu erhöhen



Drücken Sie nach links- um die Kraft in Schritten von 10g zu erhöhen

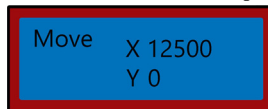


## Einstellung und Betrieb

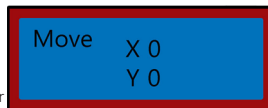
Um das Positionsmenü abzurufen, drücken Sie auf den "Option"-Knopf. Der Bildschirm wird die Position der Klinge auf der x- und y- Achse Um auf das Positionsmenü zuzugreifen, drücken Sie die Taste "Option". Der Bildschirm zeigt die Position der Klinge auf der X- und Y-Achse an. Die Pfeiltasten können dann verwendet werden, um die Klinge, wo erforderlich, zu positionieren. Sobald sich das Schneideblatt in der erforderlichen Startposition befindet, kann der neue Ursprung durch Drücken der Taste "Origin" bestätigt werden.

Die Startposition des Messers hängt von der Form und Größe Ihres Designs ab. Drücken Sie die Reset-Taste, um das Messer in die Standardposition auf der rechten Seite des Geräts zurückzubringen.

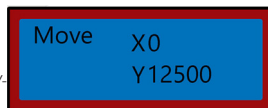
Drücken Sie nach unten- um die Klinge entlang der X-Achse und nach oben zu bewegen, wird das Vinyl nach vorne geschoben.



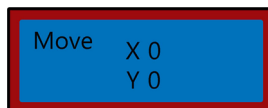
Drücken Sie nach oben- um die Klinge entlang der X-Achse und nach unten zu bewegen, wird das Vinyl rückwärts transportiert.



Drücken Sie nach links- um die Klinge entlang der Y-Achse und nach rechts zu bewegen, wird sich der Wagen nach links über den Wagenriemen



Drücken Sie rechts- um das Messer entlang der Y-Achse und nach links zu bewegen, wird sich der Wagen nach rechts über den Wagenriemen quer über den Wagen



## Bedienungsanleitungen

- 1) Installieren Sie die Treiber und schließen Sie den Schneideplotter an Ihren Computer an.
- 2) Installieren Sie Schneidesoftware wie SignCut Pro, die wir mit vielen unserer Angebote liefern.
- 3) Bereiten Sie Ihr Logo vor oder melden Sie sich in einer Design-Software wie Inkscape, CorellDraw oder Illustrator an. Für weitere Hinweise hierzu gibt es viele Video-Videos auf YouTube, insbesondere zur Schnitt-Software SignCut Pro.

Sehen Sie sich die Video-Tutorials auf der SignCut Pro-Website an:  
[www.signcutpro.com](http://www.signcutpro.com)

Oder ihr YouTube-Kanal, bekannt als SignCut Academy TV:  
[www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV](http://www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV)

- 4) Führen Sie Ihr Vinyl in den Schneideplotter ein, egal ob Sie es von einer Vinylrolle auf dem Ständer oder von einem großen Vinylblatt auf Ihrer Arbeitsfläche bedrucken. Vergewissern Sie sich, dass das Vinyl nach oben zeigt und dass genug Vinyl durch den Plotter gezogen wird.

Um die Andruckrollen zu öffnen oder zu bewegen, lösen Sie die 3 Hebel an der Rückseite des Plotters. Wenn Sie die Hebel vertikal nach oben oder unten bewegen, werden die Rollen geöffnet, so dass Sie Ihr Vinyl einführen können. Schieben Sie dann die Andruckrollen über die Schneidevorrichtung, abhängig von der Breite des zu schneidenden Vinyls. Wenn Sie die gesamte Breite des Schneideplotters verwenden, können Sie die drei Walzen gleichmäßig über den Schneideplotter positionieren.

Hinweis: Positionieren Sie die Andruckrollen nicht auf den schwarzen Plotterseiten links, rechts und in der Mitte der Greifrolle. Die Andruckrollen-Platzierungsführung zeigt, wo sich das Mittellager befindet. Vermeiden Sie es, die Andruckrolle direkt unter diese Führung zu legen.

Stellen Sie nun sicher, dass das Vinyl richtig in der Schneidevorrichtung ausgerichtet ist, ein häufiges Problem, mit dem viele Kunden konfrontiert sind, ist die Fehlausrichtung von Vinyl. Wenn das Vinyl in einem leichten Winkel positioniert ist, wird das Design nicht korrekt geschnitten.

Wenn der Schneider eingeschaltet ist und das Vinyl durch den Schneider geführt worden ist, verwenden Sie die "Option"-Taste, um auf das Positionsmenü zuzugreifen, und dann die Pfeiltasten nach oben und unten, um das Vinyl durch die Maschine vor und zurück zu bewegen.

Während Sie dies tun, beobachten Sie die Kanten des Vinyls, während sie an der Linealführung vorbeilaufen. Das Vinyl sollte bei der gleichen Messung bleiben, während Sie es hin und her bewegen. Wenn das Vinyl über die Linealführung schwenkt, lassen Sie die Andruckrollen los, um das Vinyl neu zu positionieren.

Sie müssen diesen Vorgang wiederholen, wenn Sie Vinyl entfernen oder ändern.

- 5) Stellen Sie die Einstellungen für den Start, die Druckkraft und die Geschwindigkeit ein. Möglicherweise müssen Sie mehrere Testschnitte mit unterschiedlichen Einstellungen vornehmen, um den optimalen Schnitt für Ihr spezifisches Vinyl zu finden. Informationen zum Ändern dieser Einstellungen finden Sie unter "Force & Speed Settings" und "Position & Origin Settings".

Drücken Sie die Move-Taste, um einen Testschnitt durchzuführen und lösen Sie das Vinyl, um zu überprüfen, ob es tief genug durchgeschnitten wurde, um es leicht aussondern zu können. Wenn es nicht tief genug geschnitten ist, stellen Sie die Kraft entsprechend in Schritten von 10 ein und führen Sie einen weiteren Testschnitt durch, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

Das Messer sollte nur durch die Folie schneiden, sie sollte nicht in das Trägerpapier eindringen, dieses würde die Schneideleiste beschädigen, was den korrekten Schneidevorgang des Vinyls verhindert und Sie müssen dann einen neuen Schneidestreifen kaufen.

Die Durchführung eines Testschnittes zeigt auch, dass der Schneideplotter korrekt funktioniert und beim Wechsel zwischen verschiedenen Vinylarten durchgeführt werden sollte.

- 6) Öffnen Sie Ihr Design in SignCut und stellen Sie es auf Ausschneiden. Konsultieren Sie SignCut Pro, wie Sie den besten Schnitt über ihre Website und das Online-Chat-Support-System durchführen. [www.signcutpro.com/support-portal](http://www.signcutpro.com/support-portal)

## Empfehlungen

Geschwindigkeitseinstellungen- höhere Geschwindigkeiten können verwendet werden, um einfache Formen und Logos schnell zu schneiden, während wir empfehlen, niedrigere Geschwindigkeitseinstellungen für komplizierte Designs oder kleine Buchstaben zu verwenden.

Wenn Sie versuchen, komplizierte Bilder mit hoher Geschwindigkeit zu schneiden, kann dies zu unerwünschten Kratzern oder Beschädigungen am Vinyl führen. Unser Schneideplotter hat eine minimale Schnittgröße von 10mm. Beachten Sie dies bei der Vorbereitung Ihres Designs.

Wenn Sie den Plotter zum ersten Mal verwenden oder einen Testschnitt durchführen, empfehlen wir eine langsamere Geschwindigkeit, damit Sie sehen können, wie der Plotter arbeitet.

Der PixMax Schneideplotter kann auf eine Mindestgröße von 10mm schneiden, Formen oder Designs, die kleiner als diese sind, sind zu kompliziert und können das Vinyl beschädigen.

Anpressdruck- Beim Schneiden von Vinyl sollte man sich dessen Dicke in Mikron merken, damit man den Druck, der durch die Klinge ausgeübt wird, einstellen kann.

Insgesamt hängt es von der Dicke des zu schneidenden Vinyls ab, beginnt mit einer geringeren Kraft und führt mehrere Testschnitte durch, um die richtigen Druckeinstellungen zu erhalten, um sicherzustellen, dass das Schneidmesser nicht durch das Trägerpapier schneidet.

Wir empfehlen nur Vinyl mit einem Trägerpapier zu Schneiden. Dieser Schneideplotter sollte nicht zum Schneiden von Karton, Schaumstoff, Hartfaserplatten oder Vinyl ohne Trägerpapier verwendet werden.

Garment Flex Vinyl ist unser Standard-Vinyl zum Bedrucken von T-Shirts, Hoodies, Taschen, Caps- jedes Material aus Polyester, Baumwolle oder Poly-Baumwolle. Bei einer Dicke von 80 Mikron (0,08 mm) würde dieses Vinyl einen Schneidedruck von ungefähr 50 g erfordern.

Erhältlich in einer Vielzahl von Farben, einschließlich Neon, Glitter, Metallic und in 6er-Packungen oder als Einzelrolle- sehen Sie sich unser Sortiment im Vinyl-Bereich auf unserer Website an:  
[www.monsterdoodles.co.uk](http://www.monsterdoodles.co.uk)

Blockout Garment Vinyl ist unser dickeres Vinyl, das speziell entwickelt wurde, um die Migration von Tinte und das Ausbluten von Farbe während des Pressens zu verhindern. Bei einer Dicke von 150 Mikron (0,15 mm) würde dieses Vinyl einen Schneidedruck von ungefähr 100 g erfordern und kann auf Polyester-, Baumwoll- oder Polybaumwollmaterialien drücken.

Erhältlich in 5 Farben, einschließlich Weiß, Blau, Orange, Gelb und Rot.

All unser Garment Vinyl ist nach Öko-Text Standard 100 Klasse 1 zertifiziert, dh es wird ethisch hergestellt, enthält keine schädlichen Substanzen, die sich beim Waschen / Tragen lösen können und eignet sich für Kinderbekleidung. Kleidungsvinyl ist bis zu 60 ° waschbar, aber beachten Sie auch die Waschtemperatur des Materials.

Für weitere Informationen über Vinyl auf Kleidungsstücken empfehlen wir Ihnen YouTube, eine gute Informationsquelle für Anfänger.

## eGeschwindigkeits- & Baudeinstellungen

Diese Einstellungen regeln die Geschwindigkeit, mit der die Informationen vom Computer an den Schneideplotter gesendet werden. Die Standardeinstellungen werden mit der ausgewählten Software kalibriert und müssen sowohl für die Software als auch für den Schneideplotter identisch sein. Der Schneideplotter sollte mit den bereits installierten optimalen Einstellungen ankommen und sollte nur bei Bedarf angepasst werden.

Drücken Sie die Setup-Taste, um auf das Geschwindigkeits- und das Baud-Menü zuzugreifen.

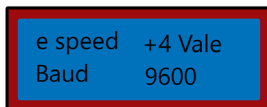
Die grüne Anzeigeleuchte auf der Taste wird angezeigt.

Drücke Runter- um Geschwindigkeit zu verringern



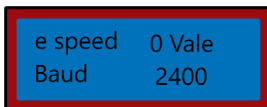
|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Drücke nach Oben- um Geschwindigkeit zu erhöhen



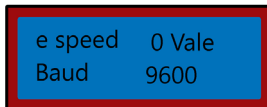
|         |         |
|---------|---------|
| e speed | +4 Vale |
| Baud    | 9600    |

Drücken Sie Rechts- um den Baudrate zu verringern



|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 2400   |

Drücken Sie nach Links- um die Baudrate zu



|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Drücken Sie die Setup-Taste erneut, um Geschwindigkeits- und Baud Menü zu verlassen, und die grüne Anzeigeleuchte sollte erlöschen.

# Fehlerbehebung

## Lösungshandbuch

Bitte lesen Sie die folgende Anleitung durch, falls Sie Probleme mit Ihrer Maschine auftreten sollten.. Diese Informationen werden Sie unterstützen und die häufigst gestellten Fragen beantworten.

Informationen zu Problemen mit der Computerinstallation finden Sie im Abschnitt "Installationsanleitung".

**F: Wenn ich mein Design schneide, hinterlässt das Messer unerwünschte schwache Linien auf der Oberfläche des Vinyls.**

**A:** Der Messerhalter wurde zu tief im Griff des Schneideplotters positioniert. Heben Sie den Messerhalter an, bis der obere Ring 2-3 mm über der Oberseite des Griffs liegt (siehe Installation des Schneidemessers).

**F: Das Messer schneidet durch das Träger-Papier auf dem Vinyl und ruiniert mein Design.**

**A:** Das Messer ragt entweder zu weit aus der Halterung heraus oder der Anpressdruck ist zu hoch für die Dicke des Vinyls. Entfernen Sie den Klingenhalter vom Wagen und stellen Sie das Messer so ein, dass es etwa 2mm herausragt. Verringern Sie den Anpressdruck und drücken Sie "Move", um Testschnitte durchzuführen, bis Sie den optimalen Druck finden (siehe Geschwindigkeit und Baudrate). Das Messer hat möglicherweise auch den Schnittstreifen beschädigt, in diesem Fall müssen Sie einen neuen Schnittstreifen erwerben..

**F: Wenn ich mein Design schneide, ist es schwer, es vom Trägerpapier zu entfernen.**

**A:** Der Anpressdruck des Messers kann zu niedrig sein, was bedeutet, dass das Messer Schwierigkeiten hat, das Vinyl zu schneiden, oder der Messerhalter zu hoch eingestellt ist, wodurch verhindert wird, dass das Messer richtig auf die Oberfläche des Vinyls drückt. Entfernen Sie den Messerhalter vom Wagen und stellen Sie das Messer so ein, dass sie etwa 2mm herausragt. Erhöhen Sie den Anpressdruck und drücken Sie "Move", um Testschnitte durchzuführen, bis Sie den optimalen Druck gefunden haben (siehe Geschwindigkeit & Baud Einstellungen).

**F: Der Messerhalter lässt das Messer nicht auf die Vinylfolie fallen oder das Messer bewegt sich nicht.**

**A:** Das kann eine lose Verbindung zum Wagen oder ein fehlerhafter Chip auf der Hauptplatine sein. Bitte kontaktieren Sie unsere Supportabteilung über die Details auf der Kontaktseite.

# Scheda Tecnica

## Descrizione del Prodotto

Il plotter da taglio per vinile PixMax ha un'ampiezza di taglio di 28 inch, permettendo di tagliare una varietà di cartelli in vinile e vinile flessibile per magliette. L'ottica integrata on guida in laser permette di tagliare in precisione ad un minimo di 10mm, utilizzando diverse impostazioni di velocità e forza, configurabili attraverso il pannello di controllo.  
**Leggere queste impostazioni prima di utilizzare il plotter da taglio per vinile.**

## Contenuti dell'Articolo

3 lame Roland con copertura di sicurezza  
Chiave a brugola per stringere le rotelle di trascinamento  
Unità portalama per montare la lama nel plotter per taglio  
Portapenne e e ricarica per penna per bozze di possibili disegni  
Copertura antipolvere per proteggere la testa del plotter quando non è in uso  
Disco dei driver contenente il set up per l'installazione e le istruzioni

Macchina per taglio del vinile  
Fusibile di ricambio  
Cavo seriale  
Cavo USB  
Cavo elettrico da 13A, spina a 3 poli

## Informazioni Tecniche

Voltaggio: 90-260V  
Spina: 13A a 3 poli (UK)

Taglio di 720mm/28inch  
Altezza su supporto 42.5 inches  
Larghezza macchinario intero di 34.6 inches  
Altezza macchina di 13.8 inches

## Garanzia Monster

Se desiderate restituire indietro un prodotto perfettamente funzionante, garantiamo una politica di reso di 14 giorni nel caso il prodotto sia sigillato ed in condizione di essere rivenduto. Una garanzia di 12 mesi copre tutti i nostri prodotti elettrici; copriremo le spese di manodopera, componenti e spedizione. La nostra politica consiste nel tentare di aggiustare un prodotto prima di organizzare un cambio o rimborso. Se per qualsiasi ragione un componente è mancante, contattateci entro 7 giorni dalla ricezione dell'ordine. Potete chiamare o scrivere un' email al nostro amichevole Team di Assistenza Clienti. Per tutti i termini e condizioni contattate il nostro Dipartimento di supporto tramite di dettagli nella nostra pagina Contattaci.

# Consigli per la Sicurezza

## Lavoro in Sicurezza

**Veillez lire à travers la pratique de travail sécurisé pour assurer la prévention des blessures ou des dommages à l'appareil.**

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou l'humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation, s'assurer d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera d'endommager l'appareil par le biais de coupures d'électricité.

Faites attention lorsque vous utilisez la coupe de vinyl car les lames sont tranchantes, ne touchez pas le transport, rouleaux de métal ou un coupe-lorsque la machine est en marche.

Aucun dispositif magnétique ne doit être placé près de la table traçante.

Ne laissez pas les roulettes enfoncées lorsque la machine n'est pas en cours d'utilisation.

Faire fonctionner la machine sur une surface résistante qui est exempte de vibrations, champs électromagnétiques, poussière, humidité et lumière directe du soleil.

Utiliser le pare-poussière lorsque la machine n'est pas en cours d'utilisation.

Il est recommandé que cette machine convient uniquement pour le vinyle de découpe avec support papier, il ne devrait pas être utilisé pour couper n'importe quel matériau vinyle qui n'a pas un papier protecteur, la mousse, la carte ou l'isorel.



## Caratteristiche del Prodotto

- 1) Serbatoio laterale:
- 2) Pannello di controllo:

- 3) Schermo LED:
- 4) Carrello della lama:
- 5) Cinghia del carrello:

- 6) Rulli di pressione:
- 7) Rulli di sostegno:
- 8) Striscia di taglio:

- 9) Riga guida:
- 10) Supporto lama:

- 11) Piedi:

- 12) Cuscinetti:

- 13) Guida al posizionamento delle rotelle di trascinamento:

l'Interruttore ON/OFF è posizionato sul lato sinistro

Configurazione delle impostazioni incluso velocità, pressione e posizione della lama

Mostra I parametri delle impostazioni

Tiene la lama e si muove attraverso il vinile durante il taglio

Il carrello si muove avanti ed indietro attraverso la cinghia

Mantengono il vinile in posizione e lo muovono durante il taglio

Aiutano a muovere il vinile durante il taglio

Mantiene costante il livello del vinile durante il taglio

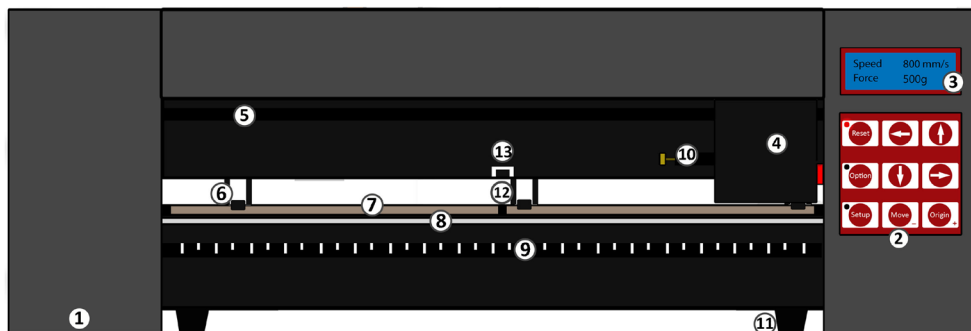
Aiuta ad allineare il vinile

Tiene il portalama

Poggia sulla superficie di lavoro o sullo slot nel supporto incluso

Permettono ai rulli di pressione di muoversi

Mostra dov'è posizionato il centro, le rotelle di trascinamento non dovrebbero essere situate sui cuscinetti o al di sotto di questa guida



## Panel de Control

Reset:

Opzioni (Option):

Configurazione (Setup):

Movimento (Move):

Origine (Origin):

Riporta il carrello alla posizione di default

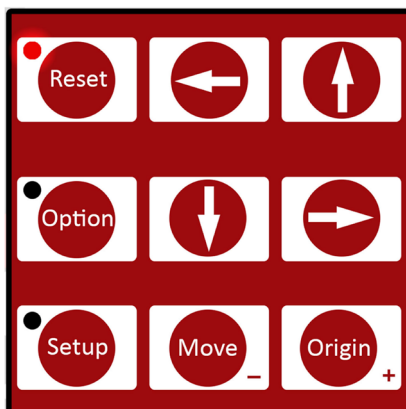
Permette di spostare la lama nella posizione iniziale voluta

Aprire il menù delle impostazioni per impostare baud (un'unità di trasferimento dati e eSpeed (velocità)

Effettua un test di prova

Imposta la posizione iniziale della lama

I pulsanti freccia modificano parametri diversi delle impostazioni a seconda del menu nel quale si è.



# Guida alla Configurazione

## Componenti della Lama



Quando riceve il proprio plotter da taglio per vinile il porta-lama dovrà essere assemblato come mostrato. Le lame sono fornite separatamente in un pacco da 3 pezzi.



Rilascio della lama: Premerlo per rilasciare la lama dal porta-lama in modo sicuro



Dado d'argento: Può essere girato per regolare la lunghezza della lama



Dado in ottone: Blocca la lama in posizione e non può essere mosso o regolato durante l'utilizzo.



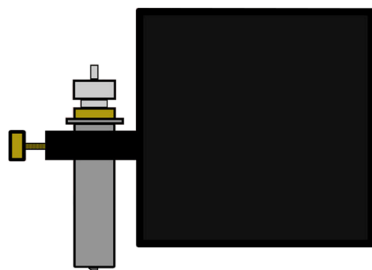
Portalama: Alloggiamento per la lama



Lama: Il componente per il taglio, posizionato all'interno del portalama

## Installazione della Lama

- 1) Inserire la lama con l'estremità affusolata in alto nel portalama
- 2) Allentare il dado in ottone così da poter regolare l'altezza della lama. Utilizzando il dado d'argento, regolare l'altezza della lama finché non sporge approssimativamente 2mm dal fondo del portalama o fino all'angolo di 45 gradi mostrato dalla lama. Se la lama sporge troppo taglierà direttamente attraverso il vinile e danneggerà la striscia di taglio, ma se non sporge abbastanza si limiterà a graffiare leggermente il vinile e non sarà possibile rimuovere il proprio disegno.
- 3) Posizionare il carrello della lama sul plotter per taglio – sarà visibile una fibbia che può essere serrata o aperta tramite un'impugnatura, costituita da un filo ed un dado in ottone. Aprire la fibbia in modo che il portalama possa essere posizionato all'interno.
- 4) Posizionare il portalama nel carrello per la lama in modo che il beccuccio del portalama sia sollevato di 2-3mm dalla sommità del carrello per la lama. Se il beccuccio della lama è allineato con il carrello è troppo basso e potrebbe segnare linee indesiderate sul vinile.
- 5) Stringere il manico e chiudere la fibbia in modo che sia tutto bloccato in posizione.



## Sostituzione della Lama

Dopo un uso periodico la lama potrebbe diventare smussata, specialmente quando taglia in continuazione vinile dallo spessore elevato; seguire queste istruzioni per la sostituzione della lama.

- 1) Spegner la macchina e scollegare il cavo della corrente, poi rimuovere il vinile dalle rotelle di trascinamento.
- 2) Individuare il carrello della lama sul plotter per taglio ed aprire la chiusura che mantiene il portalama al proprio posto.
- 3) Premere il rilascio della lama, sull'estremità del portalama, per rilasciare la lama in utilizzo.
- 4) Rimuovere la copertura di sicurezza dalla nuova lama ed inserire la lama con l'estremità affusolata in alto nel portalama
- 5) Allentare il dado in ottone così da poter regolare l'altezza della lama. Utilizzando il dado d'argento, Regolare l'altezza della lama finché non sporge approssimativamente 1mm dal fondo del portalama o fino all'angolo di 45 gradi mostrato dalla lama.
- 6) Sostituire il carrello della lama sul plotter per taglio – sarà visibile una fibbia che può essere serrata o aperta tramite un'impugnatura, costituita da un filo ed un dado in ottone. Aprire la fibbia in modo che il portalama possa essere posizionato all'interno.
- 7) Stringere il manico e chiudere la fibbia in modo che sia tutto bloccato in posizione. È consigliabile effettuare un altro taglio di prova, per assicurarsi che la lama sia stata posizionata correttamente; vedere "Installazione Della Lama".

## Componenti del Supporto

|     |  |      |              |
|-----|--|------|--------------|
| 6 x | Custodie per viti piccole in plastica nera | 6 x  | Viti piccole |
| 6 x | Cappucci per viti piccole in plastica nera | 10 x | Viti grandi  |
| 6 x | Bulloni con cappuccio filettato            |      |              |

- 1) Sostegni base con ruote x 2
- 2) Supporti per rulli x 2
- 3) Rulli per vinile x 2
- 4) Sostegni laterali x 2
- 5) Piastra di supporto PixMax x 1

Per assemblare il macchinario è sufficiente un cacciavite Philips.



## Assemblaggio del Supporto

- 1) Agganciare il piano di sostegno PixMax ai supporti laterali utilizzando 4 viti piccole, 4 custodie per viti piccole e 4 cappucci per viti piccole.**  
Posizionare i lati piatti del sostegno rivolti verso l'interno, assicurandosi che il piano superiore (dove poggerà il plotter per taglio) sia in cima. Individuare all'esterno dei due supporti laterali i due fori allineati verticalmente a circa metà dell'altezza. Inserire le viti piccole nelle custodie in plastica nera; queste custodie aiuteranno a posizionare la vite e a tenerla ferma durante l'avvitamento del piano di sostegno.  
Individuare i tre fori posizionati a formare un triangolo sul sostegno laterale. I due fori in linea devono trovarsi sul retro della macchina; dunque, il logo PixMax sul piano di supporto deve essere rivolto verso il lato opposto.  
Assicurarsi che i due sostegni laterali siano posizionati in questo modo prima di agganciare il piano di supporto.  
Inserire le custodie nei due buchi ed infilarvi attraverso la vite, agganciandovi il sostegno. Una volta che entrambi i supporti sono agganciati al piano di supporto, inserire i cappucci sopra le viti.
- 2) Agganciare i piani di base con le rotelle con 8 viti grandi.**  
Allineare i quattro buchi dei sostegni di base con le quattro guide di gomma all'interno del fondo dei supporti laterali, assicurandosi che le ruote siano rivolte verso il lato opposto dei supporti laterali. Inserire le viti nei fori ed avvitare, ripetere la stessa operazione sull'altro lato del supporto. Assicurarsi che le viti siano ben strette prima di procedere al prossimo passaggio.
- 3) Agganciare i supporti dei cilindri, utilizzando 6 bulloni con cappuccio filettato. Questi supporti si estendono oltre il retro del supporto e possono mantenere i rotoli di vinile al proprio posto durante il taglio.**  
Individuare i tre fori posizionati a formare un triangolo sul sostegno laterale ed allineare con essi i supporti dei rulli contro l'esterno del sostegno laterale, con i supporti dei rulli rivolti verso l'altro e all'interno.  
Rimuovere i cappucci dai bulloni ed infilare i bulloni dall'esterno, attraverso il supporto ed i sostegni laterali. Riposizionare i cappucci sui bulloni dall'interno e stringere con un cacciavite. Posizionare i rulli sui propri supporti. Puoi ora incastrare i piedi della plotter per taglio in cima al sostegno.

# Guida all'Installazione

## Connessione al Computer

Per iniziare, collegare il plotter per taglio al proprio computer attraverso cavo seriale o cavo USB. Connettere solo un cavo alla volta, non entrambi insieme.

Assicurarsi che il cavo sia collegato da entrambi i lati, il plotter per taglio non deve essere acceso.

Inserire il disco nel lettore dischi del proprio computer. Si tratta di un mini disc fornito con il plotter per taglio.

Il computer dovrebbe cercare automaticamente i driver USB sul disco ed installare il plotter per taglio come dispositivo riconosciuto; si tratta di ciò che chiamiamo "plug in and play".

Quando il driver USB "plug in and play" è installato, dovrebbe apparire la finestra "installazione software" (Software installation).

Alcune versioni di Windows potrebbero non avere questa funzione ed il plotter per taglio dovrà essere installato manualmente.

I clienti di Windows 8.1 e 10 dovranno anzitutto "disattivare la verifica della firma dei driver" prima di installare i driver.

Dettagli

su come farlo possono essere trovati a questo indirizzo:

[www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigned-drivers/](http://www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigned-drivers/)

Per l'installazione manuale:

- 1) Collegare il plotter per taglio al proprio computer attraverso cavo seriale o cavo USB ed inserire il mini disc nel lettore dischi del proprio computer.
- 2) Dovrebbe comparire l'avviso "Trovato Nuovo Hardware" ("Found New Hardware Wizard"). Se ciò non dovesse accadere, andare nel "Pannello di Controllo" e cliccare su "Dispositivi e Stampanti" (potrebbe essere chiamato anche "Stampanti e Hardware"). Cliccare su "Aggiungi Hardware" o "Aggiungi un dispositivo". Nella finestra "Trovato Nuovo Hardware" selezionare "Installare automaticamente l'hardware" e cliccare Proseguire.
- 3) Il computer cercherà automaticamente la cartella dei driver nel sistema. Una volta trovata, comparirà una finestra per avvertire della mancanza di un logo Windows che ne certifichi la compatibilità. Cliccare "Continua Comunque" per installare l'hardware.
- 4) Comparirà la finestra "File Necessari" e richiederà all'utente di individuare il file "CH341SER.sys". Cliccare "Cerca" e localizzare la cartella "USB driver" in "Computer". Cliccare "Apri" per cercare un file chiamato "CH341SER". Selezionare il file e cliccare "Aprire". La finestra mostrerà l'estensione nella barra a scorrimento, cliccare OK per continuare.
- 5) Il driver verrà installato ed apparirà la finestra "Installazione nuovo hardware completata". Cliccare "OK" per continuare.  
Per controllare che il dispositivo sia stato installato correttamente andare su "Pannello di Controllo" e cercare "Gestione Periferiche", a volte collocato sotto "Hardware". Qui troverete una lista di dispositivi hardware. Fare clic sulla freccia a discesa accanto a "Porte" e se il dispositivo è installato correttamente dovrebbe mostrare "USB-SERIAL.CH232".

Il computer assegnerà automaticamente un numero COM tra parentesi, ad esempio (COM3), e ciò è importante per il software di configurazione in quanto è così che il computer riconosce il plotter da taglio: prendere nota del numero COM e della porta del computer alla quale è collegato il dispositivo.

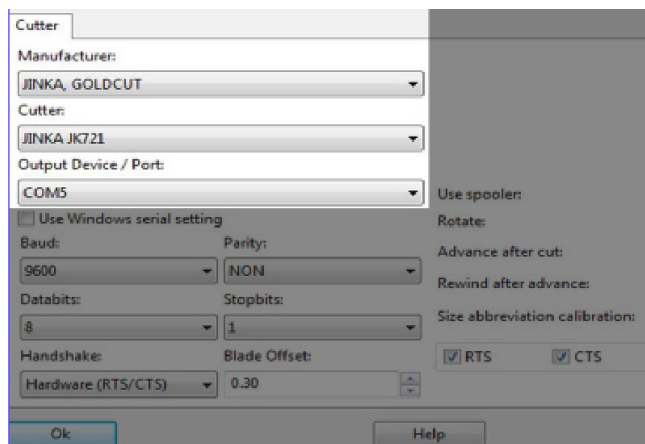
Come regola generale, più basso è il numero COM, meglio è, quindi se si è connessi a un COM6 o superiore provare a connettere ad una porta diversa.

**Nota:** questo numero cambia se si collega il plotter ad una porta USB diversa.

Se non si riesce a trovare “Gestione periferiche” è sufficiente digitare “Gestione Periferiche” nella barra di ricerca del pannello di controllo, i layout possono variare su diversi sistemi operativi quindi questo potrebbe essere un modo più facile per cercare il driver USB.

Queste istruzioni sono per l’uso con il software Pro taglio SignCut che viene fornito con la maggior parte dei nostri pacchetti di taglio per vinile, queste istruzioni possono variare se si utilizza un software diverso. Avrete bisogno di un software di taglio per essere in grado di trasferire il disegno da un computer al plotter da taglio, contattare il produttore del software per supporto nel collegare il plotter.

Aprire il software SignCut Pro e individuare la barra degli strumenti nella parte superiore dello schermo. Fare clic su “Impostazioni” e si aprirà un menu a tendina. Selezionare l’opzione “Plotter da taglio” (“Cutter”) e dovrebbe apparire la seguente finestra.



Le prime tre barre a tendina sono le uniche che richiedono di inserire informazioni sul plotter da taglio, solitamente dopo la prima installazione del software. Il disco non ha bisogno di essere inserito ogni volta che si utilizza il plotter da taglio, i driver rimarranno installati sul computer finché non verranno rimossi.

Per il Plotter da Taglio per Vinile PixMax 720 il nome del produttore deve essere impostato come “JINKA, GOLDCUT” o “Doodles Monster”, il numero del Plotter deve essere impostato come “JINKA JK721” o “JINKA JK 720” o semplicemente “720”. L’uscita / porta del dispositivo deve essere lo stesso numero COM che si è preso una nota durante l’installazione dei driver per il plotter da taglio.

Tutte queste informazioni devono corrispondere tra il software e il plotter da taglio, altrimenti non comunicherà con il plotter per produrre il vostro disegno.

**Se si dovessero sperimentare problemi con questa procedura si prega di seguire queste rapide verifiche:**

Il cavo USB o seriale è collegato sia al plotter da taglio che al computer? Verificare la presenza di eventuali danni visibili al cavo o provare a utilizzare un'altra porta.

Il disco è stato inserito nel lettore dischi e sono stati scaricati i driver dalla cartella .zip? Non è possibile installare il plotter da taglio senza i driver.

Se “USB-SERIAL CH232” non è visibile nella sezione Porte in “Gestione Periferiche”:

- Rimuovere il cavo USB o seriale e riavviare il computer. Quindi reinserire il cavo e il disco per riavviare il processo e riconoscere le impostazioni “plug in and play”.

- Assicurarsi che il collegamento USB sia stato riconosciuto. Aprire “Gestione periferiche”, come scritto precedentemente, sotto USB ci sarà un dispositivo messo in evidenza come “USB 2.0 Serial”. Fare doppio clic sul dispositivo e andare alla scheda “Driver”. Cliccare su “Aggiorna driver” o “Installa Driver” e seguire le istruzioni fino a quando si ha la possibilità di selezionare “Disco Driver”.

A questo punto è necessario inserire il mini-disc, che viene fornito con il plotter da taglio, nel lettore CD. Quindi individuare i file nella cartella “driver USB” del disco e fare clic sul file di CH232 USB per installare il driver USB. Controllare l’installazione dei driver andando al menu a tendina “Porte” in “Gestione Periferiche” e individuare la CH232 USB-SERIALE.

Se il problema persiste si prega di mettersi in contatto con il nostro dipartimento di Supporto tramite i dettagli nella pagina “Contact Us”.

## Impostazioni di Forza e Velocità

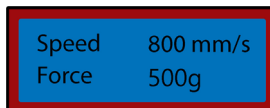
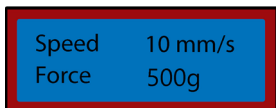
Quando il plotter da taglio è acceso, un indicatore di luce rossa apparirà sul pulsante Reset per indicare che la macchina è accesa. Il menu di default che mostra le impostazioni di velocità e di forza apparirà sullo schermo: attraverso tale menu è possibile regolare le impostazioni di velocità e di forza come illustrato di seguito.

Sarà necessaria forza superiore del vinile più spesso, mentre il vinile più sottile richiede solo una quantità di forza minima. Una velocità maggiore è adeguata per forme semplici, mentre una velocità inferiore dovrà essere utilizzata per i disegni più complessi.

È meglio cominciare con una forza inferiore per poi aumentare. Se la forza è troppo alta per il vinile, la lama potrebbe tagliare attraverso il materiale e danneggiare la striscia di taglio, che smetterà di tagliare correttamente il vinile, sarà necessario acquistarne una nuova.

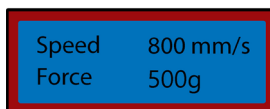
Premere giù – per diminuire la velocità di piccole quantità di 10mm/s

Premere su – per aumentare la velocità di piccole quantità di 10mm/s



Premere destra – per diminuire la forza di piccole quantità di 10g

Premere sinistra – per aumentare la forza di piccole quantità di 10g

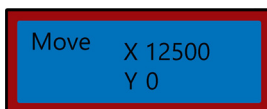


## Impostazioni di Posizione e Origine

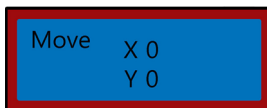
Per accedere al menu della posizione premere il pulsante "Opzioni" (Option). Lo schermo mostrerà la posizione della lama sulle assi x e y. I tasti freccia possono essere utilizzati per posizionare la lama dove richiesto. Una volta che la lama è nella posizione di partenza necessaria, la nuova origine può essere confermata premendo il tasto "Origine" (Origin).

La posizione iniziale della lama dipende dalla forma e dimensione del disegno. Premere il tasto Reset per riportare la lama nella posizione di default sul lato destro della macchina.

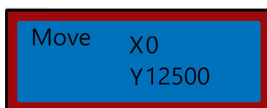
Premere giù- per spostare la lama lungo l'asse X e il vinile, il vinile si sposterà in avanti.



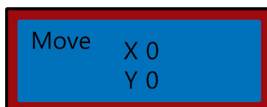
Premere su- per spostare la lama lungo l'asse X e giù il vinile, il vinile si sposterà all'indietro.



Premere sinistra- per spostare la lama sinistra lungo l'asse Y, il carrello si sposterà a sinistra attraverso la cinghia di trasporto.



Premere destra- per spostare la lama destra lungo l'asse Y, il carrello si sposterà a destra attraverso la cinghia del carrello.



## Istruzioni per l'Uso

- 1) Installare i driver e collegare il plotter da taglio al computer.
- 2) Installare un software di taglio, come SignCut Pro, che mettiamo a disposizione con molti dei nostri pacchetti di taglio per vinile.
- 3) Preparare il logo o cartello in un software di progettazione come Inkscape, CorellDraw o Illustrator. Per ulteriori consigli su questo ci sono molti video su YouTube, in particolare per quanto riguarda il software di taglio, SignCut Pro.

Date un'occhiata ai video tutorial sul sito web Pro SignCut:

[www.signcutpro.com](http://www.signcutpro.com)

O il loro canale di YouTube conosciuto come SignCut Academy TV:

[www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV](http://www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV)

Caricare il vinile nel plotter di taglio, sia che si alimenti da un rotolo di vinile sul supporto che da un grande foglio di vinile sulla superficie di lavoro. Assicurarsi che il vinile sia rivolto verso l'alto e che sia abbastanza allentato da scorrere attraverso la macchina.

Per aprire o spostare i rulli di sostegno, rilasciare le 3 leve sul retro del plotter. Posizionando tutte le leve verticalmente in alto o in basso, i rulli si apriranno in modo da farvi passare attraverso il vinile, quindi far scorrere i rulli di sostegno attraverso il plotter a seconda della larghezza del vinile che si sta tagliando. Se si utilizza l'intera larghezza del plotter da taglio, allora è possibile posizionare i tre rulli in modo uniforme su tutta la taglierina.

**Nota:** non posizionare i rulli di pressione sulla parte superiore dei cuscinetti neri situati sulla sinistra, a destra e al centro del rullo di pressione. La guida per il collocamento del cilindro di pressione mostra dove si trova il cuscinetto centrale in modo evitare di mettere il cilindro di pressione direttamente al di sotto sotto questa guida.

Assicurarsi che il vinile sia allineato correttamente nel plotter: un problema comune per molte persone è il disallineamento del vinile. Se il vinile è posizionato anche solo leggermente storto, il disegno non sarà tagliato correttamente.

Con il plotter acceso ed il vinile infilato attraverso la taglierina, utilizzare il pulsante "Opzioni" per accedere al menu di posizione e poi i tasti freccia su e giù per spostare il vinile avanti e indietro attraverso la macchina.

Nel fare questo osservare i bordi del vinile passare vicino alla guida del righello, il vinile dovrebbe rimanere alla stessa misura durante gli spostamenti. Se il vinile cambia direzione attraverso la guida del righello, rilasciare i rulli di sostegno per riposizionare il vinile.

Sarà necessario ripetere questo processo durante la rimozione o la modifica di vinile.

- 4) Impostare le impostazioni di origine, forza e velocità della lama. Potrebbe essere necessario fare diversi tagli di prova utilizzando impostazioni diverse per trovare il taglio ottimale per il vostro specifico vinile. Vedere le pagine "Impostazioni di Forza e Velocità" e "Configurazione Di Posizione E Origine" per informazioni su come modificare queste impostazioni.

Premere il pulsante Sposta per eseguire un taglio di prova e rimuovere la carta di protezione dal vinile per verificare che sia stato tagliato abbastanza a fondo da essere staccato. Se il taglio non è abbastanza profondo, regolare la forza in piccole quantità di 10 ed eseguire un altro test di taglio fino a raggiungere la profondità desiderata.

La lama dovrebbe tagliare solo attraverso il vinile, non dovrebbe penetrare la carta di protezione, per evitare di danneggiare la striscia di taglio, che altrimenti smetterebbe di tagliare: in tal caso è necessario acquistare una nuova striscia di taglio.

L'esecuzione di un test di taglio dimostra che il plotter da taglio funziona correttamente e deve essere effettuata anche quando si cambiano diversi tipi di vinile.

- 5) Aprire il disegno in SignCut e impostarlo per tagliare. Consultare SignCut Pro su come eseguire il taglio migliore, tramite il loro sito web e il sistema di chat e di supporto online.

[www.signcutpro.com/support-portal](http://www.signcutpro.com/support-portal)

## Recomandazioni

**Impostazioni di velocità** - Una velocità maggiore è adeguata per forme semplici, mentre una velocità inferiore dovrà essere utilizzata per i disegni più complessi.

Il tentativo di tagliare le immagini complesse ad alte velocità può causare graffi indesiderati o danni al vinile, il nostro plotter ha una dimensione minima di taglio di 10 mm: è importante tenerlo a mente questo fatto quando si prepara il disegno.

Quando si utilizza il plotter da taglio per la prima volta o si effettua un taglio di prova si consiglia di utilizzare una velocità inferiore in modo da poter vedere come opera la macchina da taglio.

Il plotter da taglio PixMax può tagliare a una dimensione minima di 10 mm, forme o disegni più piccoli di tale dimensione sono troppo complicati e causeranno danni al vinile.

**Impostazioni di forza** - quando si taglia il vinile vinile si deve essere a conoscenza del suo spessore in micron in modo da poter regolare la quantità di pressione esercitata dalla lama.

Nel complesso dipende dallo spessore del vinile che si sta tagliando, si parte da una forza minore e si eseguono diversi tagli di prova fino a raggiungere le impostazioni di pressione giuste, per garantire che la lama non tagli direttamente attraverso la carta di protezione. Questo danneggia la striscia di taglio e sarà necessario acquistarne uno nuovo, al fine tagliare in modo corretto.

Si consiglia di utilizzare il plotter da taglio solo per il taglio di vinile con una carta di supporto, questa macchina non deve essere usata per tagliare carta, schiuma, faesite o vinile senza una carta di supporto.

**Presso Monster Group offriamo sia T-shirt che cartelli per stampa in vinile in una varietà di pacchetti, offrendo possibilità di scelta su colore e prezzo.**

Il Vinile Garment Flex è il nostro vinile standard per la pressatura su T-shirt, felpe, borse, berretti - qualsiasi materiale in poliestere, cotone o misto poliestere-cotone. A 80 micron (0,08 mm) di spessore, questo vinile richiederebbe una pressione di taglio di circa 50 g.

Disponibile in una varietà di colori tra cui neon, glitter, metallici e in confezioni da 6 o come un unico rotolo- è possibile visualizzare la nostra gamma nella sezione vinile sul nostro sito web: [www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

Il Vinile Blockout Garment è il nostro vinile più spesso, che è formulato appositamente per prevenire la migrazione di inchiostro e lo scolorimento durante la pressatura. A 150 micron (0,15 mm) di spessore tale vinile richiederebbe una pressione di taglio di circa 100g e può essere pressato su poliestere, cotone o misto poliestere-cotone.

Disponibile in 5 colori, tra cui bianco, blu, arancio, giallo e rosso.

Tutti i nostri Vinili Garment sono certificati da Oeko-Tex 100 classe standard 1, il che significa che vengono prodotti eticamente, non contengono sostanze nocive che possono essere rilasciate durante il lavaggio o quando indossati ed è adatto per l'abbigliamento dei bambini. Un indumento con stampa in vinile è lavabile fino a 60 °, ma bisogna fare attenzione anche alla temperatura di lavaggio del materiale su cui è stampato.

Un sottile strato in vinile caldo è più veloce di pressare in quanto non sarà necessario attendere che la stampa si raffreddi prima di rimuovere la carta di protezione, ciò aumenterà il tempo di produzione quando si pressa su un numero maggiore di elementi.

Sign Vynil viene utilizzato su cartelli, veicoli e finestre - sia all'interno che all'esterno. Il nostro pacchetto iniziale è costituito da vinile con uno spessore di 80 micron e viene fornito con 6 rotoli colorati in nero, bianco, rosso, giallo, rosa e blu.

Non richiede calore, in quanto hai un lato adesivo, che garantirà un posizionamento duraturo sulla superficie desiderata.

Per ulteriori informazioni sulla stampa in vinile su capi d'abbigliamento o il trasferimento di vinile su cartelli e veicoli, è possibile visitare YouTube, che può rappresentare una grande fonte di informazioni per i principianti.

## Impostazioni di eSpeed & Baud

Queste impostazioni regolano la velocità alla quale le informazioni vengono trasmesse dal computer al plotter da taglio. Le impostazioni predefinite si calibreranno con il software scelto e devono essere le stesse sia sul software che sul plotter da taglio.

Il plotter da taglio dovrebbe arrivare con le impostazioni ottimali già installate e deve essere regolato solo se consigliato.

Premere il tasto Setup per accedere al menu Baud ed eSpeed , si accenderà la spia verde sul tasto.

Premere giù- per diminuire l'eSpeed

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Premere su- per aumentare l'eSpeed

|         |         |
|---------|---------|
| e speed | +4 Vale |
| Baud    | 9600    |

Premere destra- per diminuire il Baud

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 2400   |

Premere a sinistra- per aumentare il Baud

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Premere il tasto SETUP per uscire dal menu di Baud ed eSpeed e la spia verde si spegnerà.



# Risoluzione dei Problemi

## Guida alla Risoluzione

Per favore leggi la guida sotto riportata se si sperimentano problemi o difetti con il dispositivo. Le informazioni riguardano e risolvono la maggior parte delle domande frequenti.

**Per di problemi di installazione con il computer, consultare la sezione “Guida all’installazione”.**

**D: Quando taglio il mio progetto la lama lascia leggere linee indesiderate attraverso la superficie del vinile.**

**R:** Il portalama è stato posizionato troppo basso nella morsa sul carrello della lama. Sollevare il portalama finché il beccuccio superiore non sporge di 2-3mm dalla parte superiore della morsa (vedi “installazione della lama”).

**D: La lama strappa la carta di protezione sul vinile e rovina il mio disegno.**

**R:** O la lama sporge di troppo dal supporto o le impostazioni di forza sono troppo alti e per lo spessore del vinile. Rimuovere il portalama dal carrello e regolare la lama in modo che sporga circa 2 mm. Diminuire le impostazioni di forza e premere “Move” per eseguire tagli di prova fino a trovare la pressione ottimale (vedere Impostazioni di forza e velocità). La lama potrebbe aver danneggiato anche la striscia di taglio, che smetterà di tagliare correttamente e sarà necessario acquistarne una nuova.

**D: Quando taglio il mio disegno è difficile staccarlo dalla carta della protezione.**

**R:** La forza della lama potrebbe essere troppo bassa, il che significa che la lama fatica a tagliare il vinile, o il portalama è troppo alto e impedisce alla lama di tagliare la superficie del vinile correttamente. Rimuovere il portalama dal carrello e regolare la lama in modo che sporga circa 2 mm. Aumentare le impostazioni di forza e premere “Move” per eseguire tagli di prova fino a trovare la pressione ottimale (vedere Impostazioni di forza e velocità).

**D: Il carrello non fa scendere la lama sul vinile o la lama non si muove.**

**R:** Potrebbe esserci un collegamento rallentato o un chip difettoso sulla scheda madre. Si prega di mettersi in contatto con il nostro dipartimento di supporto tramite i dettagli nella pagina “Contact Us”.



# Especificaciones

## Descripción del Producto

El cortador de vinilo PixMax tiene una anchura de corte de 28 pulgadas, dejándote cortar una variedad de señales y flex en vinilo. El ojo óptico incorporado con guía láser permite cortar con una precisión de mínimo 10mm, usando diferentes velocidades y fuerzas que se pueden ajustar en el panel de control. Por favor lee las instrucciones antes de preparar tu cortador de vinilo.

## Contenidos

|   |  |
|---|--|
| Llave Allen para apretar los rodillos de presión  | Fusible de repuesto                      |
| Cable de energía con un enchufe del Reino Unido de 13A y 3 pines                        | Cable USB                                |
| Base de hojas para montar la hoja en el cortador de vinilo                              | Cable serie                              |
| Base de pluma y recambio para esbozar posibles diseños                                  | 3 hojas de Roland con tapas de seguridad |
| Tapa para proteger el cortador de vinilo de polvo cuando no está siendo usado           | Máquina de cortar vinilo                 |
| Disco de controladores con instrucciones de instalación y preparación de la instalación |  |

## Información Técnica

Voltaje: 90-260V  
Enchufe: 13A 3 pines del Reino Unido

720mm/28 pulgadas al cortar  
42.5 pulgadas tamaño de la base  
34.6 pulgadas ancho de la máquina entera  
13.8 pulgadas altura de la máquina

## Garantía Monster

Si quiere devolver un producto que funciona perfectamente, ofrecemos una política de devoluciones de 14 días si el producto está sin abrir y en condiciones revendibles. Se aplica una garantía de 12 meses a todos nuestros productos eléctricos; cubriremos los costes de trabajo, componentes y devolución. Nuestra política es intentar arreglar el producto antes de realizar un intercambio o reembolso. Si por alguna razón falta una pieza por favor contáctanos dentro de los 7 primeros días tras recibir su pedido. Puedes llamar o mandar un correo electrónico a nuestro equipo amable de atención al cliente. Para ver todos los términos y condiciones, contacte con nuestro departamento de ventas vía los detalles en la página Contáctanos.

# Consejos de Seguridad

## Prácticas Seguras de Trabajo

Por favor lee la práctica de trabajo seguro para asegurar la prevención de heridas o daños al dispositivo.

No operes el dispositivo en zonas de alta temperatura o humedad ya que la máquina podría no funcionar correctamente.

No uses la máquina si el cable adaptador está pelado o dañado.

Cuando no se esté usando el dispositivo asegúrate de que esté desenchufado. Esto prevendrá daños al dispositivo mediante cortes de electricidad.

Ten cuidado al usar el cortador de vinilo ya que las hojas están afiladas, no toques el porte, el rodillo de metal o el cortador cuando está funcionando la máquina.

No se deberán colocar dispositivos magnéticos cerca del trazador.

No dejes los rodillos de presión abajo cuando la máquina no está siendo usada.

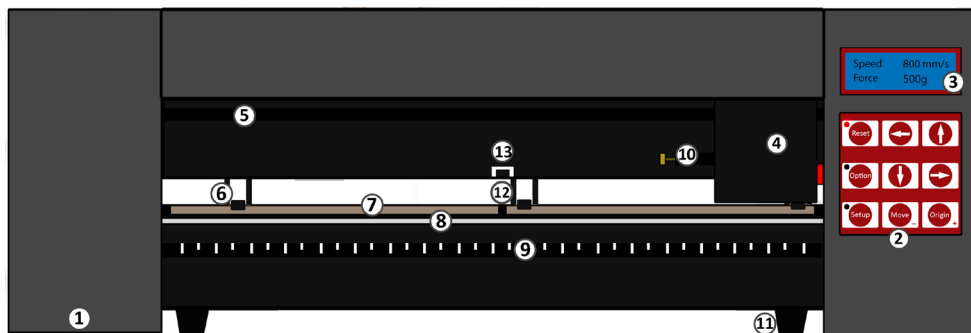
Opera la máquina en una superficie robusta que no tenga vibraciones, campos electromagnéticos, polvo, vaho y luz de sol directa.

Usa la tapa de polvo cuando no se esté usando la máquina.

Aconsejamos que esta máquina sólo sirva para cortar vinilo con papel de respaldo, espuma, cartón o madera.

## Características del Producto

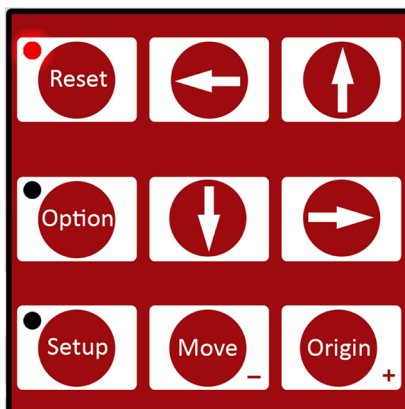
- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1) Vaina lateral:</li> <li>2) Panel de control:</li> <li>3) Pantalla LED:</li> <li>4) Base de la hoja:</li> <li>5) Correa de transporte:</li> <li>6) Rodillos de presión:</li> <li>7) Rodillo de agarre:</li> <li>8) Banda de corte:</li> <li>9) Regla:</li> <li>10) Manija de la cuchilla:</li> <li>11) Pies:</li> <li>12) Porte:</li> <li>13) Guía de colocación del rodillo de presión:</li> </ul> | <p>El interruptor ON/OFF está en el lado izquierdo</p> <p>Ajusta los ajustes incluyendo la velocidad, la presión y la posición de la hoja</p> <p>Muestra los parámetros</p> <p>Mantiene la hoja y la mueve sobre el vinilo al cortar</p> <p>La base se mueve hacia atrás y hacia delante a través de la correa</p> <p>Aguantan el vinilo y lo mueven al cortar</p> <p>Ayuda a mover el vinilo al cortar</p> <p>Mantiene nivelado el vinilo al cortar</p> <p>Ayuda a alinear el vinilo</p> <p>Aguaña la base de la hoja</p> <p>Se apoyan en tu superficie de trabajo o se introducen en la base incluida</p> <p>Permite el movimiento del rodillo de agarre</p> <p>Indica dónde está posicionado el porte central, no deben estar los rodillos de presión en los portes o debajo de esta guía.</p> |
|--|---|



## Panel de Control

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Restablecer:</li> <li>Opción:</li> <li>Ajustes:</li> <li>Mover:</li> <li>Origen:</li> </ul> | <p>Devolver la base a la posición por omisión</p> <p>Permite el movimiento de la hoja a la posición inicial necesaria</p> <p>Abre el menú de ajustes para ajustar el Baud y eSpeed</p> <p>Realiza un corte de prueba</p> <p>Establece la posición inicial de la hoja</p> |
|--|--|

Las teclas de flechas operan diferentes parámetros dependiendo del menú en el que está el cortador de vinilo.



# Guía de Preparación

## Componentes de la Hoja



Cuando recibes el cortador de vinilo la base de la hoja estará montada como se indica. Las hojas se suministran por separado en un paquete de 3.



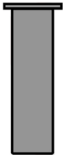
Liberación de la hoja: Pulsa este botón para empujar la hoja fuera de la base para sacarlo con seguridad



Tuerca de Plata: Esto se puede torcer para ajustar la longitud de la hoja



Tuerca de latón: Esto mantiene la hoja en su posición para que no se pueda ajustar ni mover durante su uso.



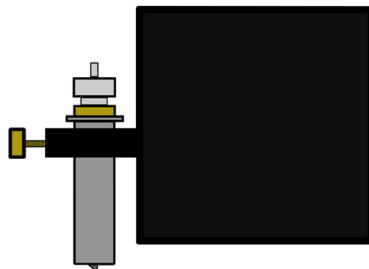
Base de la hoja: Permite una cubierta para la hoja



Hoja: El componente de corte que se coloca dentro de su base

## Instalación de la Hoja

- 1) Inserta la hoja con el extremo afilado en la base de la hoja.
- 2) Afloja la tuerca de latón para ajustar la altura de la hoja. Usando la tuerca de plata, ajusta la altura de la hoja hasta que sobresalga aproximadamente 2mm de debajo de la base de la hoja o hasta que se vea el ángulo de 45 grados de la hoja. Si la hoja sobresale demasiado de la base entonces puede cortar directamente a través del vinilo y dañar la banda de corte, pero si la hoja no está sobresaliendo lo suficiente entonces solamente rozará el vinilo y no podrás hacer tu diseño.
- 3) Localiza el porte de la hoja – verás un cierre de plástico que se puede cerrar y abrir vía una empuñadura, consistiendo de una tuerca de latón y un hilo. Abre el cierre para colocar dentro la base de la hoja.
- 4) Coloca la base de la hoja dentro del porte para que el labio de la hoja sobresalga alrededor de 2-3mm de encima del porte. Si el labio de la base de la hoja se coloca directamente encima del porte, estará demasiado bajo y puede crear líneas no deseadas sobre el vinilo.
- 5) Aprieta la empuñadura y cierra el cierre para que esté fuertemente cerrado en su sitio.



## Recambio de la Hoja

Tras un uso periódico la hoja podrá desafilarse, especialmente cuando está continuamente cortando vinilo grueso, sigue estas instrucciones para reemplazar la hoja.

- 1) Apaga la máquina en el suministro de energía y desenchufa el cable, y saca todo el vinilo que haya en los rodillos.
- 2) Localiza el porte de la hoja en el cortador de vinilo y abre el cierre que mantiene la hoja en su sitio.
- 3) Pulsa el botón de liberación de la hoja, localizada encima de la base, para liberar la hoja actualmente en uso.
- 4) Saca la tapa de seguridad de la hoja nueva e inserta la hoja con el extremo afilado en la base de la hoja.
- 5) Afloja la tuerca de platón para ajustar la altura de la hoja. Usando la tuerca de plata, ajusta la altura de la hoja hasta que sobresalga aproximadamente 1mm de debajo de la base de la hoja o hasta que se vea el ángulo de 45 grados de la hoja.
- 6) Reemplaza la base de la hoja en el porte para que el labio de la base se suba alrededor de 2-3mm desde encima del porte. Si el labio de la base se coloca directamente sobre el porte, estará demasiado bajo y puede crear líneas no deseadas sobre el vinilo.
- 7) Aprieta la empuñadura y cierra el cierre para que esté fuertemente cerrado en su sitio. Probablemente necesitarás realizar otro corte de prueba para comprobar que la hoja está en su sitio adecuado; ve la "Instalación de la hoja".

## Componentes de la Base

|     |                                       |      |                                       |
|-----|---------------------------------------|------|---------------------------------------|
| 6 x | Tornillos pequeños                    | 10 x | Tornillos grandes                     |
| 6 x | Cajas de tornillos negros de plástico | 6 x  | Tapas de tornillos negros de plástico |
| 6 x | Tornillos con tapas roscadas          |      |                                       |

- 1) Placas base con ruedas x 2
- 2) Soportes de rodillos x 2
- 3) Barras para rodillos de vinilo x 2
- 4) Pies laterales x 2
- 5) Placa de soporte PixMax x 1

Lo único que necesitarás para montar esta base es un destornillador Phillips.



## Montaje de la Base

### 1) Adjunta la placa de soporte PixMax a los pies laterales usando 4 tornillos pequeños, 4 cajas de tornillos de plástico y 4 tapas de tornillos de plástico.

Los lados de los pies deberán estar cara adentro, asegurando que la placa superior (donde se apoyará el cortador) está encima. Fuera de los pies laterales, localiza los dos agujeros más bajos posicionados verticalmente alineándose con el centro de la base.

Inserta los tornillos pequeños en las cajas de tornillos de plástico, estas cajas ayudarán a guiar el tornillo a su sitio y aguantarlo mientras atornillas la placa de soporte.

Localiza los tres agujeros en los pies laterales posicionados de forma triangular. Los dos que están alineados deberán estar detrás de la base, por lo que el logotipo de PixMax no los debería estar mirando.

Asegúrate de que los pies laterales están posicionados de esta manera antes de añadir la placa de soporte.

Inserta las cajas en los dos agujeros y enhebra el adentro para agarrar la placa de soporte. Cuando estén ambos pies laterales atornillados en la placa de soporte, coloca las tapas de plástico sobre las cajas de los tornillos.

### 2) Coloca las placas de la base con ruedas usando 8 tornillos grandes.

Aliar los cuatro agujeros en la placa de la base con los cuatro correedores de plástico en la parte baja del pie lateral, asegurándote de que las ruedas están de espaldas al mismo. Inserta los tornillos en los agujeros y atorníllalos, repite esto con el otro pie lateral. Asegúrate de que los tornillos están bien ajustados antes de ir al siguiente paso.

### 3) Coloca los soportes de rodillos, usando 6 tornillos con tapas roscadas. Estas se extienden por detrás de la base y puede aguantar rollos de vinilo durante el corte.

Localiza los tres agujeros formando un triángulo en el pie lateral y alinear los soportes de rodillos con ellos por fuera de la base con los soportes de rodillos mirando hacia arriba y hacia dentro.

Saca las tapas de los tornillos y enróscales a través del soporte y pie lateral por fuera. Enrosca las tapas en los tornillos por dentro y apriétalos con un destornillador. Ahora posiciona las barras de los rodillos en los portarrollos en los soportes de rodillos. Ahora puedes colocar los pies en la parte baja del cortador de vinilo a la parte superior de la base.

# Guía de Instalación

## Conexión del Ordenador

Para empezar la instalación, conecta el cortador de vinilo vía USB o cable serie a tu ordenador sobremesa o portátil. Sólo hace falta conectar un cable, no USB y el cable de serie a la vez.

Asegúrate de que el cable está conectado en ambos extremos, el cortador de vinilo no tiene que estar encendido en este momento.

Abre la unidad de disco del ordenador para insertar el disco incluido. Este es un pequeño mini disco suministrado con el cortador de vinilo.

El ordenador deberá buscar automáticamente el controlador del USB en el disco para instalar el cortador de vinilo como un dispositivo reconocido. Esto es lo que se conoce como "plug and play".

Cuando se está instalando un controlador USB "plug and play", deberás ver una ventana de "Instalación de software".

Por favor toma nota que algunas versiones de Windows podrán no tener esta función y se deberá instalar manualmente el cortador de vinilo.

Clientes de Windows 8.1 y 10 primero deberán "desactivar el forzar de firmas de controladores" antes de instalar los controladores.

Detalles de cómo hacer esto se pueden encontrar en esta útil página web:

[www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigneddrivers/](http://www.howtogeek.com/167723/how-to-disable-driver-signature-verification-on-64-bit-windows-8.1-so-that-you-can-install-unsigneddrivers/)

Para la instalación manual:

1) Conecta el cortador de vinilo al ordenador vía USB o cable serie e inserta el mini disco incluido.

2) Una ventana de "Asistente de Hardware Nuevo Encontrado" deberá aparecer. Si no ocurre esto ve al "Panel de Control" y haz clic en "Dispositivos e Impresoras" (esto también se podrá llamar "Impresoras y Hardware"). Haz clic en "Añadir hardware" o "Añadir dispositivo". En el "Asistente de Hardware Nuevo Encontrado" selecciona "Instalar automáticamente el software" y haz clic en siguiente.

3) El ordenador automáticamente buscará el archivo del controlador en el sistema. Cuando esté hecho esto, aparecerá una ventana diciendo que el cortador no tiene comprobación del logotipo de Windows para verificar su compatibilidad con Windows. Haz clic en "Continuar de todas formas" para instalar el hardware.

4) Una ventana de "Archivos necesarios" aparecerá y requerirá que localices el archivo "CH341SER.sys". Haz clic en "Buscar" y localiza la carpeta "USB driver" dentro del disco en "Ordenador". Haz clic en "Abrir" para encontrar un archivo llamado "CH341SER". Selecciona este archivo y haz clic en "Abrir".

La ventana emergente enseñará la extensión para el archivo en el menú desplegable, haz clic en "OK" para continuar

5) El controlador deberá estar ahora instalado y la ventana "Completado el asistente de hardware nuevo encontrado" aparecerá. Haz clic en "OK" para continuar.

Para verificar que el dispositivo se haya instalado correctamente ve al "Panel de Control" y busca el "Administrador de Hardware", a veces encontrado debajo de "Hardware". Aquí encontrarás una lista de dispositivos de hardware. Haz clic en el menú desplegable al lado de "Portes" y si el dispositivo está correctamente instalado se verá "USB-SERIAL CH232".

El ordenador automáticamente asignará un número COM entre corchetes, por ejemplo (COM3), esto es importante para la preparación del software porque esto es cómo reconoce el ordenador al cortador de vinilo por lo que deberás tomar nota de este número de puerto COM y a qué puerto de tu ordenador está conectado el cortador.

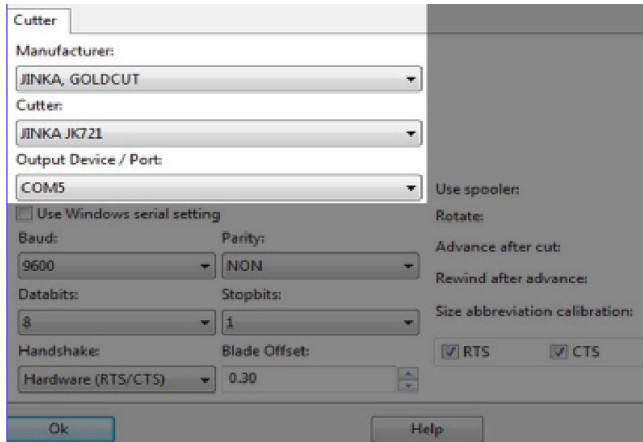
Como una regla general lo más bajo el número COM mejor por lo que si estás conectado a un COM6 intenta cambiarlo a otro.

**Nota:** este número cambiará si insertas el cortador por un puerto USB diferente.

Si no encuentras el “Administrador de Dispositivos” simplemente introduce “Administrador de Dispositivos” en la barra de búsqueda del panel de control, el diseño puede variar dependiendo del sistema operativo que utilices por lo que esto puede ser una forma más fácil de encontrar el controlador USB.

Se deben usar estas instrucciones con el software de cortar SignCut Pro que se suministra con la mayoría de nuestros paquetes de cortar vinilo, estas instrucciones varían según tu software. Necesitarás un software de cortar que puede transferir tu diseño de un ordenador al cortador de vinilo, contacta con el fabricante del software para ayuda de conectar tu cortador.

Abre el software SignCut Pro y localiza la barra de herramientas en la parte de arriba de la pantalla. Haz clic en “Ajustes” y aparecerá un menú desplegable. Selecciona la opción “Cutter” y deberás ser presentado con la siguiente ventana.



Los tres menús desplegables de arriba son los únicos que necesitan que insertes información sobre el cortador de vinilo, normalmente tras la primera instalación del software. El disco no necesita ser insertado cada vez que uses el cortador de vinilo, los controladores estarán instalados en el ordenador hasta que los quites.

Para el cortador de vinilo PixMax 720 el nombre de fabricante debe ser “JINKA, GOLDCUT” o “Monster Doodles”, el número del cortador debe ser “JINKA JK721” o “JINKA JK720” o simplemente “720”. El dispositivo / puerto de salida debe ser el mismo número COM del que tomaste nota al instalar los controladores del cortador de vinilo.

Toda esta información debe ser igual entre el software y el cortador de vinilo, sino no comunicará con el cortador para producir tu diseño.

#### **Si estás teniendo problemas con el proceso por favor sigue las siguientes comprobaciones:**

¿Está el cable USB o serial insertado en el cortador de vinilo y el ordenador? Busca daños visibles en el cable o intenta usar otro puerto.

¿Has insertado el disco en la unidad de disco y descargado los controladores del archivo .zip? No podrás instalar el cortador de vinilo sin los controladores.

Si el “USB-SERIAL CH232” no es visible en la sección puertos en el administrador de dispositivos:

- Saca el cable USB o serial y reinicia el ordenador. Después, inserta el cable de nuevo y el disco para reiniciar el proceso y reconocer los ajustes plug and play.

- Asegúrate de que se ha reconocido la conexión USB. Abre “Administrador de dispositivos”, como dicho antes, bajo USB habrá un dispositivo marcado como “USB 2.0 Serial”. Haz doble clic en el dispositivo y ve a la sección “Controlador”. Haz clic en “Actualizar controlador” o “Instalar controlador” y sigue las instrucciones hasta que tengas la opción de seleccionar “Tener Disco”.

Ahora tendrás el mini disco, que vino con el cortador de vinilo, en la unidad de CDs. Después localiza los archivos en el disco en la carpeta “USB Driver” y haz clic en el archivo USBCH232 para instalar el controlador de USB. Comprueba esto yendo al menú desplegable de puertos en el administrador de dispositivos y localizando USB-SERIAL CH232.

Si aún persiste el problema por favor ponte en contacto con nuestro departamento de Soporte vía los detalles en la página de Contacto.

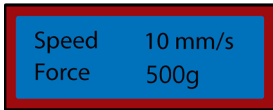
## Ajustes de Fuerza y Velocidad

Cuando se enciende el cortador de vinilo, aparecerá una luz indicadora roja en el botón Reset para indicar que la máquina tiene energía. El menú por omisión enseña los ajustes de velocidad y fuerza en la pantalla, aquí podrás ajustarlos como se indica abajo.

Se necesitará una fuerza mayor para vinilo grueso mientras que vinilo más fino requerirá una cantidad pequeña de fuerza. La mayor velocidad se debe usar para formas simples y una menor velocidad para diseños más intrincados.

Lo mejor es empezar a una fuerza menor e ir subiéndolo. Si la fuerza es demasiado para el vinilo cortará a través de él y dañará la banda de corte que no dejará cortar bien el vinilo y tendrás que comprar otra banda.

Pulsa abajo – para disminuir la velocidad en incrementos de 10mm/s



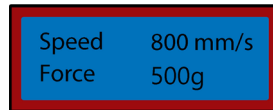
Pulsa arriba – para incrementar la velocidad en incrementos de 10mm/s



Pulsa derecha – para disminuir la fuerza en incrementos de 10g



Pulsa izquierda – para incrementar la fuerza en incrementos de 10g

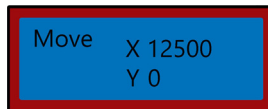


## Ajustes de Posición y Origen

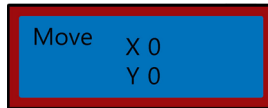
Para acceder al menú de posición pulsa el botón "Option". La pantalla enseñará la posición de la hoja en los ejes x e y. Las teclas de flechas se pueden usar para posicionar la hoja donde se necesite. Cuando esté la hoja en la posición inicial necesaria, nuevo origen se puede confirmar con el botón "origen".

La posición inicial de la hoja depende de la forma y el tamaño de tu diseño. Pulsa el botón Reset para traer la hoja a su posición inicial en la parte derecha de la máquina.

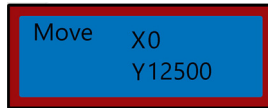
Pulsa abajo – para mover la hoja por el eje X y por encima del vinilo, esto alimentará hacia delante el vinilo.



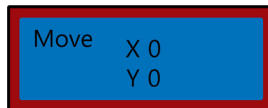
Pulsa arriba – para mover la hoja por el eje X y por debajo del vinilo, esto alimentará hacia atrás el vinilo.



Pulsa izquierda – para mover la hoja por el eje Y, esto moverá el porte a la izquierda por la correa de transporte.



Pulsa derecha – para mover la hoja por el eje Y, esto moverá el porte a la derecha por la correa de transporte.





## Instrucciones de Operación

- 1) Instala los controladores y conecta el cortador de vinilo a tu ordenador.
- 2) Instala el software de cortar como SignCut Pro, que suministramos con muchos de nuestros paquetes de cortar vinilo.
- 3) Prepara tu logo o diseño en un software de diseño como Inkscape, CorelDraw o Illustrator. Para más información sobre esto hay muchos vídeos en YouTube, especialmente para el software de cortar, SignCut Pro.

Puedes ver los vídeos tutoriales en la página web de SignCut Pro:

[www.signcutpro.com](http://www.signcutpro.com)

O su canal de YouTube conocido como SignCut Academy TV:

[www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV](http://www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV)

- 4) Carga tu vinilo en el cortador o alimentando por un rollo de vinilo en el soporte o una lámina grande de vinilo en tu superficie de trabajo. Asegúrate de que el vinilo está apuntando hacia arriba y hay suficiente vinilo flojo para arrastrar a través de la máquina.

Para abrir o mover los rodillos de presión, suelta las 3 palancas por detrás del cortador. Posicionar las palancas verticalmente hacia arriba o hacia abajo abrirá los rodillos para que puedas alimentar tu vinilo y mover los rodillos de presión por el cortador dependiendo de la anchura del vinilo que estás cortando. Si estás usando la anchura entera del cortador de vinilo entonces puedes posicionar los tres rodillos igualmente sobre el cortador.

**Nota:** No posiciones los rodillos de presión encima de los cojinetes situados en la izquierda, la derecha y el centro del rodillo de agarre. La guía de posicionamiento del rodillo de presión enseña dónde se localiza el cojinete del centro para evitar poner el rodillo de presión por debajo de esta guía.

Ahora asegúrate de que está alineado correctamente el vinilo en el cortador, un problema común al que se enfrenta mucha gente es la no alineación del vinilo. Si se posiciona a un cierto ángulo el vinilo, tu diseño no se cortará correctamente.

Con el cortador encendido y el vinilo en el cortador, usa el botón "Option" para acceder al menú de posición y luego las flechas arriba y abajo para mover el vinilo a través de la máquina.

Cuando haces esto mira las esquinas del vinilo mientras pasan por la regla guía, el vinilo debe mantenerse en la misma medida mientras lo mueves hacia delante y hacia atrás. Si el vinilo vira a través de la guía entonces suelta los rodillos de presión para repositionar tu vinilo.

Necesitarás repetir este proceso al quitar o cambiar el vinilo.

- 5) Establece el origen, la fuerza y la velocidad de tu hoja. Probablemente necesitarás hacer varios cortes de prueba con ajustes diferentes para ver un corte óptimo para tu vinilo específico. Ve las páginas "Ajustes de fuerza y velocidad" y "Ajustes de posición y origen" para ver cómo alterar estos ajustes.

Pulsa el botón mover para realizar un corte de prueba y sacar el vinilo para ver que se cortó lo profundo suficiente para sacar fácil. Si no se ha cortado lo profundo suficiente, ajusta la fuerza adecuadamente en incrementos de 10 y realiza otro corte de prueba hasta que se haya obtenido la profundidad deseada.

La hoja sólo deberá cortar a través del vinilo, no deberá penetrar el papel de detrás, ya que dañará la banda de corte que no te dejará cortar el vinilo propiamente y tendrás que comprar otra banda.

Realizar un corte de prueba también enseña que el cortador de vinilo está funcionando correctamente y deberá realizarse al cambiar a diferentes tipos de vinilo.

- 6) Abre tu diseño en SignCut y ajústalo para cortar hacia fuera. Consulta SignCut Pro para cómo realizar el mejor corte, vía su página web y sistema de chat de soporte online.

[www.signcutpro.com/support-portal](http://www.signcutpro.com/support-portal)

## Recomendaciones

**Ajustes de velocidad** - velocidades mayores se pueden usar para cortar formas y logotipos simples fácilmente, y aconsejamos que los ajustes de velocidades más bajas debieran ser usados para diseños intrincados o letras pequeñas.

Intentando cortar imágenes complicadas a velocidades altas puede causar rasguños o daños no deseados al vinilo, nuestro cortador tiene un tamaño de corte mínimo de 10mm entonces ten esto en cuenta al preparar tu diseño.

Al usar el cortador por primera vez o realizando un corte de prueba recomendamos una velocidad más baja para ver cómo opera la máquina de cortar.

El cortador de vinilo PixMax puede cortar hasta un mínimo de 10mm, formas o diseños más pequeños serán demasiado intrincados y causarán daños al vinilo.

**Ajustes de fuerza** - al cortar vinilo deberás tener en cuenta su grosor en micrones para que puedas ajustar la presión aplicada por la hoja.

En general depende del grosor del vinilo que cortas, empieza en una fuerza baja y realiza varios cortes de prueba para obtener los mejores ajustes de presión para asegurarse de que la hoja no está cortando directamente a través del papel de respaldo. Esto dañará a la banda de corte y necesitarás comprar otra para cortar correctamente.

Sólo recomendamos usar el cortador de vinilo para cortar vinilo con papel de respaldo, esta máquina no se puede usar para cortar cartón, espuma, madera o vinilo sin papel de respaldo.

## En el Grupo Monster tenemos estoc de vinilo de camisetas y señales en una variedad de paquetes, dejándote elegir entre colores y precios.

Vinilo Flex de prendas es nuestro vinilo estándar para la prensa sobre camisetas, capuchas, bolsos, gorras- cualquier material hecho con poliéster, algodón o poli-algodón. A 80 micrones (0,08mm) de grosor, este vinilo requerirá una presión de corte de aproximadamente 50g.

Disponible en una variedad de colores como neón, purpurina, metálico y en paquetes de 6 o como un rodillo- mira nuestra variedad en la sección Vinilo de nuestra página web: [www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)

Vinilo Blockout de prendas es nuestro vinilo más grueso que está especialmente formulado para prevenir la migración de tinta y sangría de tinte durante la prensa. A 150 micrones (0,15mm) de grosor este vinilo requerirá una presión de corte de aproximadamente 100g y se puede prensar sobre materiales de poliéster, algodón o poli-algodón.

Disponible en 5 colores incluyendo blanco, azul, naranja, amarillo y rojo.

Todo nuestro vinilo para prendas está certificado por Oeko-Tex estándar 100 clase 1, que significa que se hace éticamente, no contiene ninguna sustancia dañina que podrán salir al limpiar/llevarlo puesto y es apropiado para la ropa de niños. El vinilo para prendas se puede limpiar hasta 60° pero también ten en cuenta la temperatura de limpieza del material.

Como un vinilo caliente de pelar es más rápido prensarlo ya que no necesitarás esperar a que el diseño se enfríe antes de quitar el papel de respaldo, esto bajará el tiempo de producción al prensar sobre varios productos.

Vinilo para señales se usa en señales, vehículos y ventanas - dentro y fuera. Nuestro paquete para empezar es de 80 micrones de grosor y viene con 6 rodillos de los colores negro, blanco, rojo, amarillo, rosa y azul.

No requiere calor ya que el vinilo tiene un respaldo pegajoso para una colocación durante mucho tiempo sobre tu superficie requerida.

Para más información sobre prensar vinilo sobre prendas o transferir vinilo de señales sobre señales y vehículos mira en YouTube que es una forma genial de recibir información para principiantes.

## Ajustes de eSpeed y Baud

Estos ajustes regulan la velocidad a la que se está enviando la información del ordenador al cortador de vinilo. Los ajustes por omisión calibrarán con tu software elegido y deberán ser iguales en el software y el cortador de vinilo para funcionar.

El cortador de vinilo deberá llegar con los ajustes óptimos ya instalados y deberá ser ajustado sólo si se recomienda.

Pulsa el botón Setup para acceder el menú de eSpeed y Baud, se verá la luz indicadora de color verde.

Pulsa abajo – para disminuir el eSpeed

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Pulsa arriba – para incrementar el eSpeed

|         |         |
|---------|---------|
| e speed | +4 Vale |
| Baud    | 9600    |

Pulsa derecha – para disminuir el Baud

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 2400   |

Pulsa izquierda – para incrementar el Baud

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Pulsa el botón Setup de nuevo para salir del menú de eSpeed y Baud y se debería apagar la luz verde.

# Solución de Problemas

## Guía de Resolución

Por favor lee la guía de abajo si tienes algún problema o fallos con tu dispositivo. La información cubre la mayoría de preguntas frecuentes.

**Para problemas de instalación en el ordenador mira la sección “Guía de instalación”.**

**Q:** Cuando corto mi diseño la hoja deja líneas borrosas no deseadas sobre la superficie del vinilo.

**A:** El soporte de la hoja se ha colocado demasiado bajo en el agarre del porte del cortador de vinilo. Sube el soporte de la hoja hasta que el labio superior esté 2-3mm encima de él (ve Instalación de la hoja).

**Q:** La hoja está rompiendo el papel de respaldo del vinilo y está arruinando mi diseño.

**A:** La hoja está sobresaliendo demasiado del soporte o los ajustes de fuerza están demasiado altos para el grosor del vinilo. Saca el soporte de la hoja del porte y ajusta la hoja para que sobresalga unos 2mm. Disminuye los ajustes de fuerza y pulsa “Move” para realizar cortes de prueba hasta que encuentres la presión óptima (ve a Ajustes de fuerza y velocidad). La hoja podría también haber dañado la banda de corte, que no te dejará cortar bien el vinilo y necesitarás comprar una banda nueva.

**Q:** Cuando corto mi diseño es difícil de sacarlo del papel de respaldo.

**A:** La fuerza de la hoja podría ser demasiado baja, lo que significa que la hoja refregará al cortar el vinilo, o el soporte de la hoja está demasiado alto y previene que la hoja empuje propiamente sobre la superficie del vinilo. Saca el soporte de la hoja del porte para que sobresalga unos 2mm. Incrementa los ajustes de fuerza y pulsa “Move” para realizar cortes de prueba hasta encontrar la presión óptima (ve a Ajustes de fuerza y velocidad).

**Q:** La unidad de transporte de la hoja no baja la hoja sobre el vinilo o la hoja no se mueve.

**A:** Esto puede ser causado por una conexión suelta en el porte o un chip defectuoso en la placa principal. Por favor ponte en contacto con nuestro departamento de soporte vía los detalles en la página de contacto.



# Specificaties

## Product Omschrijving

De PixMax vinylsnijder heeft een snijbreedte van 20/28/59 inch / 525/720/1510 mm, waardoor u diverse sticker vinyl en t-shirt flex vinyl kunt snijden. Het ingebouwde optische oog met lasergeleiding maakt het mogelijk om nauwkeurig te snijden met een minimum van 10 mm, met behulp van verschillende snelheids- en krachtinstellingen die kunnen worden aangepast via het bedieningspaneel.

Raadpleeg en het hoofdstuk Veilig Werken om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen voordat u begint.

## Inhoud

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| 1x Vinylsnijder Machine | 1x USB kabel         |
| 1x Inbussleutel         | 1x Seriële kabel     |
| 1x Snijbladhouder       | 1x Reserve zekering  |
| 1x Penhouder            | 3x Roland Snijbladen |
| 1x Stofkap              | 1x Stuurprogramma    |
| 1x Voedingskabel        |                      |

## Product Specificaties

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Voltage:             | 90-260v            |
| Inwendige Lengte:    | 000mm              |
| Grootte (H X D X W): | 1080 X 350 X 880mm |
| Gewicht:             | 0kg                |

## Monster Garantie

Indien u een product wenst te retourneren dat in perfecte staat verkeert, bieden wij een 30 dagen retourneerbeleid aan, zolang als het product ongeopend is en opnieuw verkocht kan worden.

Een 12 maanden garantie is van toepassing op al onze elektrische apparaten; wij vergoeden de arbeidskosten en onderdelen. Ons beleid is om eerst te proberen om het apparaat te repareren voordat we deze inwisselen of geld terug geven.

Indien u, om wat voor reden ook, een onderdeel mist, neem dan alstublieft contact met ons op binnen 7 dagen na ontvangst van uw bestelling. U kunt contact opnemen met ons vriendelijke en behulpzame Klantenservice Team per e-mail of telefoon. Voor volledige gebruiksvoorwaarden, neem contact op met onze Serviceafdeling via de details op de Contact pagina.

De aansprakelijkheid van Monster Group UK Limited blijft slechts beperkt tot de verkoopwaarde van het product.

# Veiligheidsadvies

## Veilig Werken

Lees dit hoofdstuk door om letsel of schade aan het apparaat te voorkomen.

Gebruik het apparaat niet in ruimtes met een hoge temperatuur of vochtigheid, aangezien de machine dan mogelijk niet correct werkt.

Gebruik de machine niet als de adapterdraad gerafeld of beschadigd is.

Zorg ervoor dat de stekker uit het stopcontact is wanneer het apparaat niet wordt gebruikt. Dit voorkomt schade aan het apparaat door spanningspieken.

Wees voorzichtig bij het gebruik van de vinylsnijder, aangezien het snijblad scherp is. Raak de slede, metalen rol of snijder niet aan als de machine in werking is.

Er mogen geen magnetische apparaten in de buurt van de plotter worden geplaatst.

Laat de aandrukrolletjes niet ingedrukt als de machine niet in gebruik is.

Gebruik de machine op een stevige ondergrond die vrij is van trillingen, elektromagnetische velden, stof, vocht en direct zonlicht.

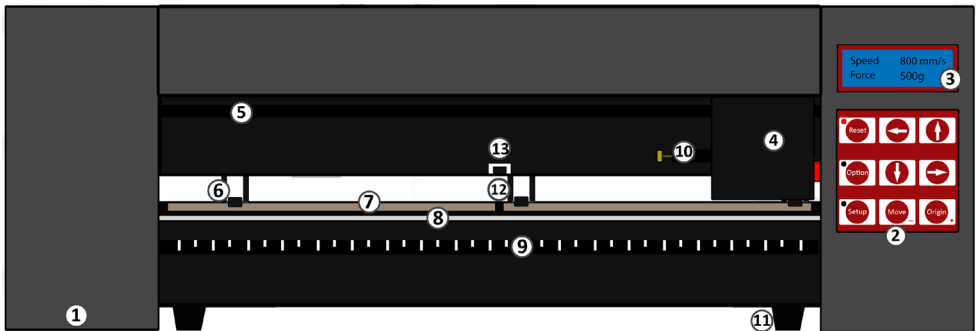
Gebruik de stofkap als de machine niet in gebruik is.

Wij adviseren om deze machine alleen te gebruiken voor het snijden van vinyl met rugpapier, het mag niet worden gebruikt voor het snijden van vinyl materiaal zonder rugpapier, foam, karton of hardboard.

## Product Eigenschappen

1. Zijpaneel:
2. Bedieningspaneel:
3. LED-scherm:
4. Snijbladhouder:
5. Draagriem:
6. Klemrollen:
7. Greeprol:
8. Snijstrip:
9. Lijnalgids:
10. Bladgreep:
11. Poten:
12. Lagere:
13. Gids voor plaatsing van de klemrol:

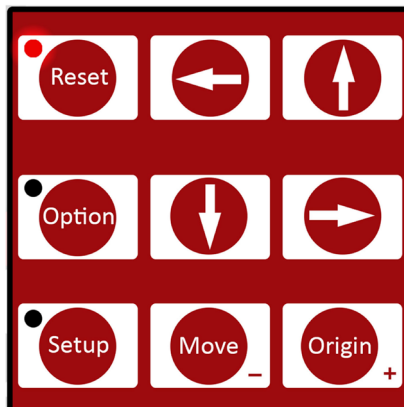
AAN / UIT-schakelaar bevindt zich aan de linkerkant.  
 Pas de instellingen aan, inclusief snelheid, druk en bladpositie.  
 Geeft de parameterinstellingen weer.  
 Houdt het snijblad vast en beweegt tijdens het snijden over het vinyl.  
 De slede beweegt heen en weer over de riem.  
 Houdt het vinyl op zijn plaats en verplaatst het vinyl tijdens het snijden.  
 Helpt het vinyl te verplaatsen tijdens het snijden.  
 Houdt het vinyl strak tijdens het snijden.  
 Helpt bij het uitlijnen van het vinyl.  
 Houdt de snijbladhouder vast.  
 Rust op het werkoppervlak of plaats op de meegeleverde standaard.  
 Laat de grijprol bewegen.  
 Geeft aan waar het middelste lager is geplaatst, de klemrollen mogen niet op de lagere of onder deze gids liggen.



## Bedieningspaneel

RESET: Zet de slede terug in de standaardpositie.  
 OPTIE: Hiermee kan het blad in de gewenste startpositie worden gebracht.  
 SETUP: Opent het instellingenmenu voor het aanpassen van Baud & eSpeed.  
 MOVE: Voert een testuitsnede uit.  
 ORIGIN: Stelt de startpositie van het snijblad in.

Pijlstoetsen bedienen verschillende parameterinstellingen, afhankelijk van het menu waarin de vinylsnijder zich bevindt.



# Montage Instructies

## Snijblad Onderdelen



Let op: wanneer u de vinylsnijder ontvangt, wordt de snijbladhouder gemonteerd zoals afgebeeld. De snijbladen worden apart geleverd in een verpakking van 3 stuks.



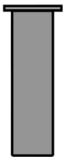
Snijblad vrijgave: Druk hierop om het snijblad uit de snijbladhouder te duwen en het veilig te verwijderen.



Zilveren moer: Deze kan worden gedraaid om de lengte van het blad aan te passen.



Messing moer: Hierdoor wordt het snijblad in positie vergrendeld, zodat het tijdens gebruik niet kan worden veresteld of verplaatst.



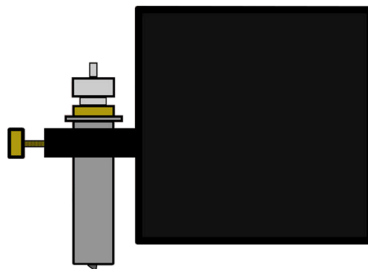
Snijblad houder: Dit is de behuizing voor het snijblad.



Snijblad: Het snijonderdeel dat zich in de snijbladhouder bevindt.

## Snijblad Installatie

1. Steek het snijblad met het taps toelopende uiteinde naar boven in de snijbladhouder.
2. Draai de messing moer los zodat het blad in hoogte verstelbaar is. Pas met behulp van de zilveren moer de hoogte van het snijblad aan tot het ongeveer 2 mm uit de onderkant van de snijbladhouder steekt of totdat de hoek van 45 graden van het snijblad zichtbaar is. Als het snijblad teveel uit de houder steekt kan dit dwars door het vinyl heen snijden en de snijstrip beschadigen, maar als het snijblad niet genoeg uitsteekt zal het slechts licht krassen op het vinyl en kun je je ontwerp er niet uithalen.
3. Zoek de snijbladslede op de vinylsnijder- je ziet een plastic sluiting die kan worden vergrendeld en geopend via een handgreep, bestaande uit een koperen moer en draad. Open de sluiting zodat de snijbladhouder erin kan worden geplaatst.
4. Plaats de snijbladhouder in de snijbladslede zodat de lip van de snijbladhouder ongeveer 2-3 mm omhoog komt vanaf de bovenkant van de snijbladslede. Als de lip van de snijbladhouder plat tegen de bovenkant van de snijbladslede wordt geplaatst, staat deze te laag en ongewenste lijnen over het vinyl kunnen krassen.
5. Draai de handgreep vast en sluit hem zodat deze stevig op zijn plaats wordt vergrendeld.



## Vervanging Van Het Snijblad

Let op: Na periodiek gebruik kan het snijblad bot worden, vooral wanneer je voortdurend dik vinyl snijdt. Volg deze instructies om het snijblad te vervangen.

1. Schakel de machine uit, haal de stekker uit het stopcontact en verwijder alle vinyl van de rollen.
2. Zoek de snijbladslede op de vinylsnijder en open de klem die de snijbladhouder op zijn plaats houdt.
3. Druk op de snijbladontgrendeling, bovenop de snijbladhouder, om het snijblad dat momenteel in gebruik is, vrij te maken.
4. Verwijder de veiligheidskap van het nieuwe snijblad en steek het snijblad met het taps toelopende uiteinde naar boven in de snijbladhouder.
5. Draai de messing moer los zodat het blad in hoogte verstelbaar is. Pas met behulp van de zilveren moer de hoogte van het snijblad aan totdat het ongeveer 1 mm uit de onderkant van de snijbladhouder steekt of totdat de hoek van 45 graden van het snijblad volledig zichtbaar is.
6. Plaats de snijbladhouder terug in de snijbladhouder zodat de lip van de snijbladhouder ongeveer 2-3 mm vanaf de bovenkant van de snijbladslede omhoog komt. Als de lip van de snijbladhouder plat tegen de bovenkant van de snijbladslede wordt geplaatst, staat deze te laag en ongewenste lijnen over het vinyl kunnen krassen.
7. Draai de handgreep vast en sluit hem zodat deze stevig op zijn plaats wordt vergrendeld. Mogelijk moet je nog een testsnede uitvoeren om te controleren of het snijblad op de juiste plaats is gezet; zie "Snijbladinstallatie".

## Productkenmerken - Staand

- 6x Kleine Schroeven
- 6x Zwarte plastic schroefhouders
- 6x Bouten met boutkappen met schroefdraad
- 10x Grote schroeven
- 6x Zwarte plastic schroefdoppen

1. Basis platen met wielen
2. Rolsteunen
3. Vinyl Rolstangen
4. Zijstandaarden
5. PixMax Steunplaat



# Gebruikershandleiding

Het enige dat je nodig hebt om deze standaard te monteren, is een kruiskopschroevendraaier.

## De Steunplaat Bevestigen

1. Bevestig de PixMax-steinplaat aan de zijstandaarden met behulp van 4 kleine schroeven, 4 plastic schroefhouders en 4 plastic schroefdoppen.
2. Richt de platte zijden van de standaards naar binnen en zorg ervoor dat de bovenplaat (waar de snijplotter zal rusten) zich bovenaan bevindt. Plaats aan de buitenkant van de zijstandaards de twee onderste gaten verticaal in lijn met het midden van de standaard.
3. Steek de kleine schroeven in de zwarte plastic houders. Deze houders helpen de schroef op zijn plaats te geleiden en vast te houden terwijl je de steunplaat op zijn plaats vastschroeft.
4. Zoek de drie gaten in de zijstandaards die samen een driehoek vormen. De twee die op één lijn staan, moeten aan de achterkant van de standaard te zien zijn, dus het PixMax-logo op de steunplaat moet hiervan af wijzen.
5. Zorg ervoor dat de zijstandaarden op deze manier zijn gepositioneerd voordat je de steunplaat bevestigt.
6. Steek de houders in de twee gaten en draai de schroef erdoor om de steunplaat te bevestigen. Zodra beide zijsteunen op de steunplaat zijn geschroefd, plaats je de plastic doppen over de schroefbehuizingen.

## De Basisplaten Bevestigen

1. Bevestig de basisplaten met wielen met 8 grote schroeven.
2. Lijn de vier gaten in de basisplaat uit met de vier rubberen geleiders aan de binnenkant van de zijstandaard en zorg ervoor dat de wielen van de standaard af wijzen. Steek de schroeven in de gaten en schroef ze op hun plaats, herhaal met de andere zijstandaard.
3. Zorg ervoor dat de schroeven goed vastzitten voordat je naar de volgende stap gaat.

## De Rolsteunen Bevestigen

1. Bevestig de rolsteunen met behulp van 6 bouten met schroefdoppen. Deze steken uit de achterkant van de standaard en houden de rollen vinyl op hun plaats tijdens het snijden.
2. Lokaliseer de drie gaten in een driehoekige vorm op de zijstandaard en lijn de rolsteunen daarmee uit tegen de buitenkant van de standaard met de rolhouders naar boven en naar binnen gericht.
3. Verwijder de boutkappen van de bouten en draai de bouten van buitenaf door de steun en zijstandaard. Schroef de boutkappen van binnenuit op de bouten en draai ze vast met een schroevendraaier. Plaats nu de rolbeugels in de houders in de rolsteunen.
4. Je kunt nu de voetjes aan de onderkant van de vinylsnijder in de bovenkant van de standaard schuiven.

# Installatie Gids

## Computerverbinding

1. Om te installeren, sluit je de vinylsnijder via een USB- of seriële kabel aan op je desktopcomputer of laptop. Er hoeft slechts één kabel te worden aangesloten, niet zowel USB- als seriële kabel.
2. Zorg ervoor dat de kabel aan beide uiteinden is aangesloten, de vinylsnijder hoeft nog niet te worden ingeschakeld.
3. Open het schijfstation van je computer en plaats de meegeleverde schijf. Dit is een kleine minidisc die bij de vinylsnijder wordt geleverd.
4. De computer zou automatisch naar het USB-stuurprogramma op de schijf moeten zoeken om de vinylsnijder als herkend apparaat te installeren. Dit noemen we 'plug and play'.
5. Wanneer het "plug and play" USB-stuurprogramma wordt geïnstalleerd, zie je een venster "Software-installatie".
6. Houd er rekening mee dat sommige versies van Windows deze functie mogelijk niet hebben en dat de vinylsnijder handmatig moet worden geïnstalleerd.



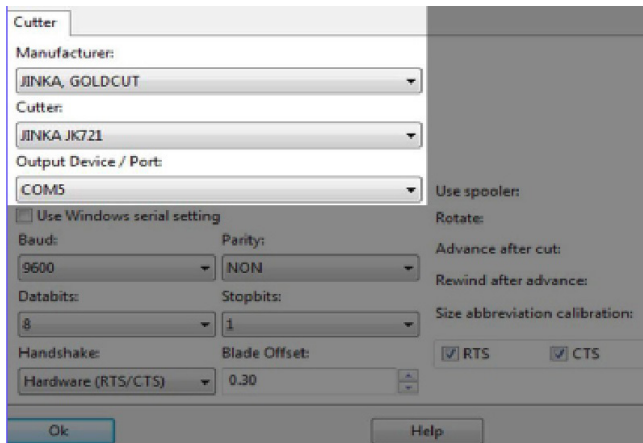
# Handmatige Installatie

Let op: als u Windows 8.1- of 10 heeft, moet je eerst "Handhaving van stuurprogrammahandtekeningen uitschakelen" voordat je de stuurprogramma's installeert.

1. Sluit de vinylsnijder aan op de computer via een USB- of seriële kabel en plaats de meegeleverde minidisk.
2. Het venster "Wizard Nieuwe hardware gevonden" zou moeten verschijnen. Als dit niet gebeurt, ga dan naar "Configuratiescherm" en klik op "Apparaten & printers" (dit kan ook "Printers & hardware" heten). Klik op "Hardware toevoegen" of "Een apparaat toevoegen". Selecteer in de "Nieuwe Hardware Wizard" de optie "Software automatisch installeren" en klik op Volgende.
3. De computer zoekt automatisch naar de map met stuurprogramma's op het systeem. Zodra het dit heeft gedaan, verschijnt er een venster waarin staat dat de snijplotter geen Windows-logotest heeft om de compatibiliteit met Windows te verifiëren. Klik op "Toch doorgaan" om de hardware te installeren..
4. Het venster "Benodigde bestanden" zal verschijnen en je moet het bestand "CH341SER.sys" lokaliseren. Klik op "Bladeren" en zoek de map "USB-stuurprogramma" in het schijfstation op "Computer". Klik op "Openen" om een bestand met de naam "CH341SER" te vinden. Selecteer dit bestand en klik op "Openen".
5. Het pop-upvenster toont nu de extensie voor het bestand in de vervolgkeuzelijst, klik op "OK" om door te gaan.
6. Het stuurprogramma wordt nu geïnstalleerd en het vak "Wizard nieuwe hardware gevonden voltooid" verschijnt. Klik op "OK" om door te gaan.

Om te controleren of het apparaat correct is geïnstalleerd, ga je naar "Configuratiescherm" en zoek je naar "Apparaatbeheer", soms te vinden onder "Hardware". Hier vind je een lijst met hardwareapparaten. Klik op de vervolgkeuzepijl naast "Poorten" en als het apparaat correct is geïnstalleerd, zou het "USB-SERIAL CH232" moeten weergeven.

De computer wijst automatisch een COM-nummer tussen haakjes toe, bijv. (COM3), dit is belangrijk voor het installeren van de software, aangezien de computer zo de vinylsnijder herkent, dus noteer dit COM-poortnummer en op welke poort op je computer de snijplotter is aangesloten.



Over het algemeen geldt: hoe lager het COM-poortnummer, hoe beter; dus als je bent verbonden met een COM6 of hoger, probeer dan over te schakelen naar een andere poort.

Let op: dit nummer verandert als je de snijplotter via een andere USB poort aansluit. Deze instructies zijn bedoeld voor gebruik met de SignCut Pro-snijssoftware die wordt geleverd bij de meeste van onze vinylsnijbundels. Deze instructies kunnen variëren als je andere software gebruikt. Je hebt snijsoftware nodig om je ontwerp van een computer naar de snijmachine over te brengen. Neem contact op met de fabrikant van de software voor ondersteuning bij het aansluiten van je snijplotter. Open de SignCut Pro-software en zoek de werkbalk bovenaan het scherm. Klik op "Instellingen" en een menu zal openen. Selecteer de optie "Snijder" en uijzou het volgende venster moeten krijgen.

De bovenste drie dropdowns zijn de enige waarvoor je informatie over de vinylsnijder moet invoeren, meestal na de eerste installatie van de software. De schijf hoeft niet elke keer dat u de vinylsnijder gebruikt te worden geplaatst, de stuurprogramma's worden op de computer geïnstalleerd totdat je ze verwijderd.

Voor de PixMax 720 vinylsnijder moet de fabrikantnaam worden ingesteld als "JINKA, GOLDCUT" of "Monster Doodles", het nummer van de snijder moet worden ingesteld als "JINKA JK721" of "JINKA JK720" of gewoon "720". Het uitvoerapparaat / de poort moet hetzelfde COM-nummer zijn dat je hebt genoteerd bij het installeren van de stuurprogramma's voor de vinylsnijder. Al deze informatie moet overeenkomen tussen de software en de vinylsnijder, anders zal deze niet communiceren met de snijplotter om je ontwerp te produceren.

## Als Je Problemen Ervaart Met Dit Proces, Doe Dan Deze Snelle Checks:

Is de USB- of seriële kabel aangesloten op zowel de vinylslijder als de computer? Controleer op zichtbare schade aan de kabel of probeer een andere poort te gebruiken.

Heb je de schijf in het schijfstation geplaatst en de stuurprogramma's gedownload vanuit de .zip-map? De vinylslijder kan niet geïnstalleerd worden zonder de stuurprogramma's.

Als de "USB-SERIAL CH232" niet zichtbaar is in het gedeelte Poorten in Apparaatbeheer:

- Verwijder de USB- of seriële kabel en start de computer opnieuw op. Plaats vervolgens de kabel en de schijf opnieuw om het proces opnieuw te starten en de plug and play-instellingen te herkennen.
- Zorg ervoor dat de USB-verbinding wordt herkend. Open "Device Manager", zoals eerder aangegeven, onder USB zal er een apparaat gemarkeerd zijn als "USB 2.0 Serial". Dubbelklik op het apparaat en ga naar het tabblad "Driver". Klik op "Stuurprogramma bijwerken" of "Stuurprogramma installeren" en volg de instructies totdat je de optie krijgt om "Schijf invoeren" te selecteren.

Op dit punt moet je de meegeleverde minidisc, in het cd-station plaatsen. Zoek vervolgens de bestanden in de map "USB-stuurprogramma" en klik op het bestand USBCH232 om het USB-stuurprogramma te installeren. Controleer dit door naar het vervolgeuzemenu Poorten in Apparaatbeheer te gaan en de USB-SERIAL CH232 te lokaliseren.

Als het probleem zich blijft voordoen, neem dan contact op met onze ondersteuningsafdeling via de gegevens op de contactpagina.

## Installatie Gids

### Kracht En Snelheid Instellen

Wanneer de vinylslijder is ingeschakeld, gaat er een rood indicatielampje branden op de resetknop om aan te geven dat de machine stroom krijgt. Het standaardmenu met de instellingen voor snelheid en kracht wordt op het scherm weergegeven, hier kun je de instellingen voor snelheid en kracht aanpassen zoals hieronder weergegeven.

Voor dikker vinyl is meer kracht nodig, terwijl voor dunner vinyl slechts een kleine hoeveelheid kracht nodig is. De hogere snelheid wordt gebruikt voor eenvoudige vormen, terwijl een lagere snelheid wordt gebruikt voor meer ingewikkelde ontwerpen.

Het is het beste om met een lagere kracht te beginnen en van daar uit omhoog te werken. Als de kracht voor het vinyl te hoog is ingesteld, kan het er doorsnijden en de slijstrip beschadigen waardoor je niet meer goed vinyl kan snijden en een nieuwe strip moet kopen.

Druk omlaag- om de snelheid te verlagen in stappen van 10 mm / s.

|       |         |
|-------|---------|
| Speed | 10 mm/s |
| Force | 500g    |

Druk omhoog- om de snelheid te verhogen in stappen van 10 mm / s.

|       |          |
|-------|----------|
| Speed | 800 mm/s |
| Force | 500g     |

Druk naar rechts- om de kracht te verminderen in stappen van 10 g.

|       |          |
|-------|----------|
| Speed | 800 mm/s |
| Force | 10g      |

Druk naar links- om de kracht te verhogen in stappen van 10 g.

|       |          |
|-------|----------|
| Speed | 800 mm/s |
| Force | 500g     |

## Positie En Oorsprong Instellen

Om toegang te krijgen tot het positiemenu, druk je op de knop "Option". Het scherm toont de positie van het snijblad op de x- en y-as. De pijltjestoetsen kunnen vervolgens worden gebruikt om het blad waar nodig te positioneren. Als het snijblad eenmaal in de gewenste startpositie staat, kan de nieuwe oorsprong worden bevestigd door op de knop "Origin" te drukken. De startpositie van het snijblad is afhankelijk van de vorm en maat van je ontwerp. Druk op de resetknop om het snijblad terug te brengen naar de standaardpositie aan de rechterkant van de machine.

Move X 12500  
Y 0

ruk omlaag- om het snijblad langs de X-as en omhoog over het vinyl te bewegen, hierdoor wordt het vinyl naar voren gevoerd.

Move X 0  
Y 0

Druk omhoog- om het blad langs de X-as en omlaag over het vinyl te bewegen, hierdoor wordt het vinyl naar achteren gevoerd.

Move X 0  
Y 12500

Druk op links- om het blad naar links langs de Y-as te verplaatsen, hierdoor wordt de slede naar links over de slederiem verplaatst.

Move X 0  
Y 0

Druk op rechtss- om het blad naar rechts langs de Y-as te verplaatsen, hierdoor wordt de slede naar rechts over de slederiem verplaatst.

# Gebruiksaanwijzing

1. Installeer de stuurprogramma's en sluit de vinylsnijder aan op je computer.
2. Installeer snijsoftware zoals SignCut Pro, die we bij veel van onze vinylsnijderbundels leveren.
3. Maak je logo of symbool met ontwerpsoftware zoals Inkscape, CorellDraw of Illustrator. Voor verder advies hierover zijn er veel video's op YouTube, vooral met betrekking tot de snijsoftware SignCut Pro. Bekijk de video tutorials op de SignCut Pro-website: [www.signcutpro.com](http://www.signcutpro.com)  
Of het YouTube kanaal bekend als SignCut Academy TV:  
[www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV](http://www.youtube.com/user/SignCutAcademyTV)
4. Laad je vinyl in de snijplotter, ongeacht of deze wordt ingevoerd vanaf een rol vinyl die op de standaard is bevestigd of vanaf een groot vel vinyl op je werkoppervlak. Zorg ervoor dat het vinyl naar boven is gericht en dat er voldoende speling is om door de machine te trekken.  
Om de aandrukrollen te openen of te verplaatsen, maak je de 3 hendels aan de achterkant van de snijder los. Door de hendels verticaal omhoog of omlaag te plaatsen, worden de rollers geopend zodat je je vinyl er doorheen kunt voeren. Vervolgens verplaatst je de aandrukrollen over de snijplotter, afhankelijk van de breedte van het vinyl dat je snijdt. Als je de volledige breedte van de vinylsnijder gebruikt, kun je de drie rollen gelijkmatig over de snijplotter plaatsen.  
Please Note: Do not position the pinch rollers on top of the black bearings situated on the left, right and centre of the grip roller. The pinch roller placement guide shows where the centre bearing is located so avoid putting the pinch roller directly underneath this guide.  
Zorg er nu voor dat het vinyl correct is uitgelijnd in de snijplotter, een veel voorkomend probleem waar veel mensen mee te maken hebben, is de verkeerde uitlijning van vinyl. Als het vinyl in een kleine hoek wordt geplaatst, zal je ontwerp niet goed uitgesneden worden.  
Met de snijplotter ingeschakeld en het vinyl door de snijplotter geschoven, gebruik je de "Option"-knop om het positiemenu te openen en vervolgens de pijltoetsen omhoog en omlaag om het vinyl heen en weer door de machine te bewegen. Let hierbij op de randen van het vinyl terwijl ze langs de linaalgeleider lopen. Het vinyl moet op dezelfde afstand blijven terwijl je het heen en weer beweegt. Als het vinyl over de linaalgeleider buigt, maak je de aandrukrollen los om je vinyl te verplaatsen.  
Je moet dit proces herhalen wanneer je vinyl verwijderd of verwisselt.
5. Stel de instellingen voor de oorsprong, kracht en snelheid van je snijblad in. Mogelijk moet je verschillende testsneden maken met verschillende instellingen om de optimale snede voor jouw specifieke vinyl te vinden. Zie "Kracht- en snelheid instellen" en "Positie- en oorsprong instellen" voor het wijzigen van deze instellingen.  
Druk op de knop "Move" om een testuitsnede uit te voeren en test het vinyl om te controleren of het diep genoeg is doorgesneden om gemakkelijk te kunnen verwijderen. Als het niet diep genoeg is gesneden, pas je de kracht dienovereenkomstig aan in stappen van 10 en voer je nogmaals een testsnede uit totdat de gewenste diepte is bereikt. Het snijblad mag alleen door het vinyl snijden, het mag niet in het rugpapier komen. Hierdoor beschadigt de snijstrip waardoor je niet meer goed vinyl kan snijden en je een nieuwe snijstrip moet aanschaffen.  
Het uitvoeren van een testuitsnede toont ook aan dat de vinylsnijder correct werkt en moet worden uitgevoerd bij het wisselen tussen verschillende soorten vinyl.
6. Open je ontwerp in SignCut en stel het in om uit te snijden. Raadpleeg SignCut Pro over hoe je de beste snijresultaten krijgt via hun website en online chatondersteuningssysteem. [www.signcutpro.com/support-portal](http://www.signcutpro.com/support-portal)

## Aanbevelingen

### Snelheid Instellingen

Hogere snelheden kunnen worden gebruikt om eenvoudige vormen en logo's snel te snijden, we adviseren om lagere snelheden te gebruiken voor ingewikkelde ontwerpen of kleine letters.

Als je gecompliceerde afbeeldingen met hoge snelheden probeert te snijden, kan dit ongewenste krassen of schade aan het vinyl veroorzaken. Onze snijplotter heeft een minimale snijgrootte van 10 mm, dus houd hier rekening mee bij het voorbereiden van je ontwerp.

Wanneer je de snijplotter voor de eerste keer gebruikt of een proefsnede maakt, raden we aan om een lagere snelheid te gebruiken, zodat je kunt zien hoe de snijmachine werkt.

De PixMax-vinylsnijder kan tot een minimumgrootte van 10 mm snijden, vormen of ontwerpen die kleiner zijn dan dit, zijn te ingewikkeld en zullen het vinyl beschadigen.

## Kracht Instellingen

Bij het snijden van vinyl moet je rekening houden met de dikte in micron, zodat je de hoeveelheid druk die door het snijblad wordt uitgeoefend kan aanpassen.

Over het algemeen hangt het af van de dikte van het vinyl dat je aan het snijden bent. Begin met een lage kracht en voer verschillende testsneden uit om de juiste drukinstellingen te krijgen en om ervoor te zorgen dat het snijblad niet recht door het rugpapier snijdt. Hierdoor wordt de snijstrip beschadigd en moet je een nieuwe aanschaffen om correct te kunnen snijden.

We raden aan om de vinylsnijder alleen te gebruiken voor het snijden van vinyl met rugpapier, deze machine mag niet worden gebruikt om karton, schuim, hardboard of vinyl te snijden zonder rugpapier.

## Aanbevelingen

Bij Monster Group hebben we zowel T-shirt- als sign vinyl in verschillende bundels op voorraad, zodat je keuze hebt in kleur en prijs.

Garment Flex Vinyl is ons standaardvinyl voor het persen op T-shirts, hoodies, tassen, petten- elk ander materiaal gemaakt van polyester, katoen of polykatoen. Met een dikte van 80 micron (0,08 mm) vereist dit vinyl een snijdruk van ongeveer 50 g.

Verkrijgbaar in verschillende kleuren, waaronder neon, glitter, metallic en in verpakkingen van 6 of als losse rol. Bekijk ons assortiment in de sectie Vinyl op onze website: [www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk).

Blockout Garment Vinyl is ons dikkere vinyl dat speciaal is samengesteld om inktmigratie en kleurstofbloeding tijdens het persen te voorkomen. Met een dikte van 150 micron (0,15 mm) vereist dit vinyl een snijdruk van ongeveer 100 g en kan het op polyester, katoen of poly-katoen materialen drukken.

Verkrijgbaar in 5 kleuren: wit, blauw, oranje, geel en rood.

Al ons Garmentvinyl is gecertificeerd volgens de Oeko-Tex-norm 100 klasse 1, wat betekent dat het ethisch is geproduceerd, geen schadelijke stoffen bevat die tijdens het wassen of dragen kunnen vrijkomen en geschikt is voor kinderkleding. Kledingvinyl is wasbaar tot 60°C maar let ook op de wastemperatuur van het materiaal.

Hot-peel vinyl kan sneller geperst worden, omdat je niet hoeft te wachten tot het ontwerp is afgekoeld voordat je het rugpapier verwijdert, dit verhoogt de productietijd wanneer je veel items bedrukt.

Sign Vinyl wordt gebruikt op borden, voertuigen en ramen- zowel binnen als buiten. Ons startpakket is 80 micron dik en wordt geleverd met 6 gekleurde rollen in de kleuren zwart, wit, rood, geel, roze en blauw.

Dit vinyl vereist geen warmte omdat het een plakkerige achterkant heeft voor langdurige plaatsing op het gewenste oppervlak.

Voor meer informatie over het persen van vinyl op kleding of het overbrengen van vinyl op borden en voertuigen, ga je naar YouTube, een geweldige bron van informatie voor beginners.

## Aanbevelingen

### eSpeed En Baud Instellingen

Deze instellingen regelen de snelheid waarmee de informatie van de computer naar de vinylsnijder wordt gestuurd. De standaardinstellingen worden gekalibreerd met de door jou gekozen software en moeten identiek zijn voor zowel de software als de vinylsnijder, om te werken.

De vinylsnijder wordt geleverd met de optimale instellingen al geïnstalleerd en mag alleen worden aangepast als dit wordt geadviseerd.

Druk op de Setup-toets om het eSpeed- en Baud-menu te openen, het groene indicatielampje op de toets zal gaan branden.

Druk omlaag- om de eSpeed te verlagen.

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Druk omhoog- om de eSpeed te verhogen.

|         |         |
|---------|---------|
| e speed | +4 Vale |
| Baud    | 9600    |

Druk op rechts- om de Baud te verlagen.

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 2400   |

Druk op links- om de Baud te verhogen.

|         |        |
|---------|--------|
| e speed | 0 Vale |
| Baud    | 9600   |

Druk nogmaals op de Setup-toets om het eSpeed- en Baud-menu te verlaten en het groene indicatielampje gaat uit

# Problemen Oplossen

## Oplossingen Gids

### Wat moet ik doen als er onderdelen van mijn bestelling ontbreken?

Als er een onderdeel van je bestelling ontbreekt, neem dan binnen 7 dagen na ontvangst contact op met ons vriendelijke en behulpzame klantenserviceteam.

### Als Ik Mijn Ontwerp Snijd, Maakt Het Snijsblad Ongewenste Vage Lijnen Over Het Oppervlak Van Het Vinyl.

De snijbladhouder is te laag in de greep van de vinylsnijder geplaatst. Breng de snijbladhouder omhoog totdat bovenste lip 2-3 mm boven de bovenkant van de greep is (zie Snijsblad installeren).

### Het snijblad snijdt door het achterpapier op het vinyl en ruineert mijn ontwerp.

Het snijblad steekt te ver uit de houder of de krachtinstelling is te hoog voor de dikte van het vinyl. Verwijder de snijbladhouder uit de slede en stel het snijblad zo af dat het ongeveer 2 mm uitsteekt. Verlaag de krachtinstellingen en druk op "Verplaatsen" om testsneden uit te voeren totdat je de optimale druk hebt gevonden (zie Kracht- en snelheid instellen). Het snijblad kan ook de snijstrip hebben beschadigd, waardoor je niet meer goed vinyl kan snijden en je een nieuwe snijstrip moet aanschaffen.

### Wanneer ik mijn ontwerp snijd, is het moeilijk om dit van het achterpapier te halen.

De kracht van het snijblad kan te laag zijn, wat betekent dat het snijblad moeite heeft om door het vinyl te snijden, of de snijbladhouder is te hoog ingesteld waardoor het snijblad niet goed op het oppervlak van het vinyl kan drukken. Verwijder de snijbladhouder uit de slede en stel het snijblad zo af dat het ongeveer 2 mm uitsteekt. Verhoog de krachtinstellingen en druk op "Move" om testsneden uit te voeren totdat je de optimale druk hebt gevonden (zie Kracht- en snelheid instellen).

### De snijbladslede zet het snijblad niet op het vinyl of het snijblad beweegt niet.

Het kan een losse verbinding met de slede zijn of een defecte chip op het moederbord. Neem contact op met onze supportafdeling via de gegevens op de contactpagina.

Neem voor alle andere problemen contact op met ons klantondersteuningsteam.

Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please contact Sales.

### SALES

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hello@monstershop.co.uk

For queries about this device, warranty, returns or reporting faults please contact Support.

### SUPPORT

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

### DÉPARTEMENT COMMERCIAL

TEL: 01347 878 888

EMAIL: bonjour@monstershop.eu

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

### DÉPARTEMENT DE SOUTIEN

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

### DEPARTAMENTO DE VENTAS

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hola@monstershop.eu

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

### DEPARTAMENTO DE SOPORTE

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten angaben.

### VERKAUFABTEILUNG

TEL: 01347 878 888

EMAIL: hallo@monstershop.eu

Für fragen über dieses gerät, die garantie, rückgaben oder bei störungen, benutzen sie die folgenden unten aufgeführten angaben.

### SUPPORT-ABTEILUNG

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

### DIPARTIMENTO VENDITE

TEL: 01347 878 888

EMAIL: ciao@monstershop.eu

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

### DIPARTIMENTO SUPPORTO

TEL: 01347 878 887

EMAIL: help@monstershop.co.uk

Monster House, Alan Farnaby Way,  
Sheriff Hutton Industrial Estate,  
Sheriff Hutton, York, YO60 6PG  
[www.monstershop.co.uk](http://www.monstershop.co.uk)



 Try **Monster**. Buy **Monster**. Be **Monster**. 

