



9105

PixMax

5 en 1 Presse à
Chaud

PixMax

Essayez **Monster** - Achetez **Monster** - Soyez **Monster**

Spécification

Description du produit

La presse à chaud 5 en 1 de PixMax est un produit polyvalent qui a de multiples fonctions vous aidant à créer des cadeaux personnalisés. Il permet à l'utilisateur d'imprimer sur des modèles grandes tasses, assiettes, chapeaux, t-shirts, Sweats à capuche, Etais pour téléphone et casse-têtes. Si vous représentez une entreprise établie ou le prenez comme un hobby à temps partiel, cette machine vous est idéale pour la sublimation et le pressage de vinyles.

Nous comprenons que c'est un achat nouveau et excitant pour la plupart des clients, il est tentant de se coincer dans veuillez lire ces instructions avant d'utiliser la machine.

Contenu de l'article

Presse à chaud 5 en 1 PixMax

38 x 30cm plat t-shirt presse attache, attache de presse cap, fixation plaque de 8 pouces, fixation de plaque de 10 pouces, 11oz tasse presse pièce jointe avec le stand.

10 feuilles de papier de sublimation

Câble d'alimentation avec prise UK 13 ampères

Informations techniques

Tension:	220V	Puissance:	1.25kW
Plage horaire:	0-999 secondes	Plate de températures:	200-430°F

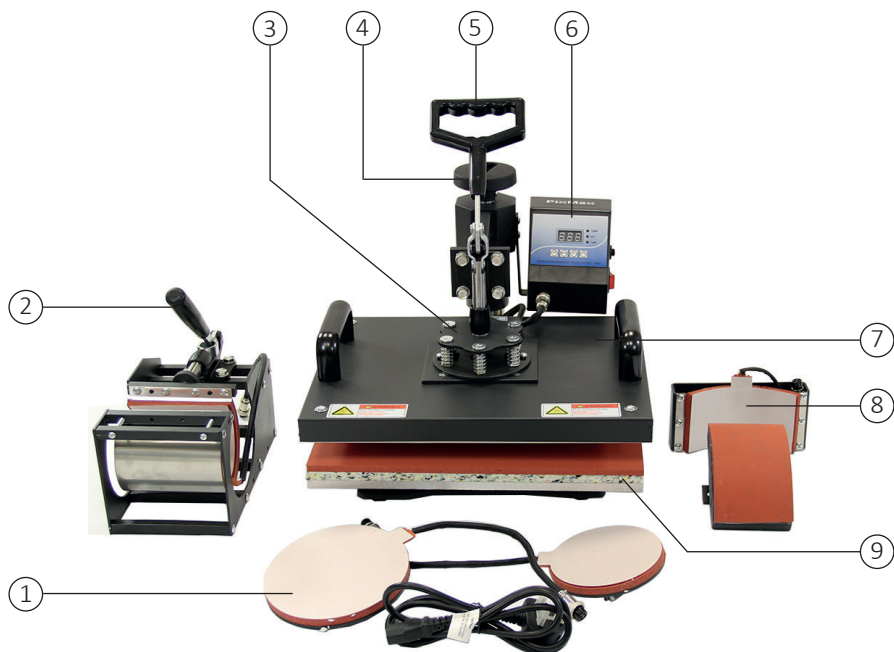
Garantie Monster

Si vous souhaitez renvoyer un produit en parfait état de marche, nous proposons 14 jours de la politique de retour autant que l'article n'a pas été ouvert et dans un état de revente. Une garantie de 12 mois s'applique pour tous nos produits électriques; nous couvrirons les frais de main d'œuvre, des pièces et de la livraison. Notre politique est d'essayer de fixer l'article avant d'organiser un échange ou un remboursement. Si pour une raison quelconque une pièce est manquante prenez contact avec nous dans les 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un email à notre amicale et serviable équipe de support à la clientèle. Pour toutes les termes et conditions contactez notre Département de Soutien via les détails sur la page Contactez-nous.

Spécification

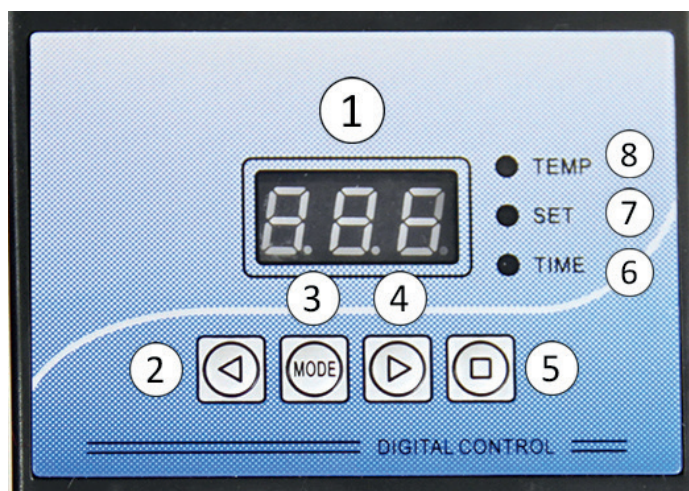
Caractéristiques du produit

- 1) éléments de presse plaque
- 2) attache de presse mug
- 3) point d'attache central
- 4) bouton de réglage de pression
- 5) poignée
- 6) unité de contrôle
- 7) cylindre de presse top t-shirt
- 8) plateaux de presse cap
- 9) plaque de presse base avec coussinet de gel de silicone



Guide de l'utilisateur

Interface d'unité de contrôle



- 1) affichage LED
- 2) flèche gauche- diminue la valeur affichée
- 3) touche MODE- permet de régler température et la durée des menus
- 4) Flèche droite- augmente la valeur affichée
- 5) jeu de clés (carré)- laisse la température monter en ralenti vers la température cible
- 6) indicateur temps- La lumière solide indique que vous changez le temps - Le voyant clignote lorsque la minuterie est en compte à rebours
- 7) voyant de réglage- indique que vous êtes au menu des réglages - La lumière unique règle la température du ralenti
- 8) indicateur de température- indique que vous définissez la température cible

Guide de l'utilisateur

Instructions de montage

La température est affichée en Fahrenheit, les exigences Celsius devront être converties avant pressurage.

1) avant de brancher le câble d'alimentation, assurez-vous que le câble de l'élément de la pièce jointe que vous opérez est annexé dans la douille sur le calculateur.

2) fixez le câble d'alimentation à l'arrière de l'unité de commande et allumez l'interrupteur ON/OFF.

3) d'abord, réglez la température cible, c'est le réglage de chaleur à laquelle vous souhaitez presser. Appuyez sur le bouton MODE deux fois pour accéder au menu de température cible.

Utilisez les flèches pour ajuster la température au niveau requis.

4) Appuyez sur le bouton MODE une fois pour confirmer la température cible et se déplacer dans le menu de temps.

Utilisez les flèches pour ajuster les paramètres de temps en secondes.

Après avoir réglé l'heure, appuyez sur la touche MODE pour quitter tous les menus.

5) maintenant la température ralentie doit être réglée, appuyez une fois sur le bouton MODE.

Ce n'est pas la température de travail, il fournit une température au repos à la presse pour baisser quand c'est hors service, sans devenir complètement froide.

Utilisez les flèches pour ajuster la température au niveau requis.

Remarque : la température ralentie ne doit pas être supérieure à la température de la cible, par exemple- si la cible est à 365° F, le ralenti pourrait être fixé à 362° F.

6) Enfin Appuyez sur le bouton MODE trois fois pour confirmer cette température à l'arrêt.

L'écran affiche la température actuelle qui va commencer à augmenter et atteindre votre température à l'arrêt.

Guide de l'utilisateur

Installation de la presse de T-shirt

Les éléments suivants sont requis pour utiliser la fonction de presse T-shirt:

- 5 en 1 béquille centrale avec commande, bras réglable et poignée
- Cylindre de presse top t-shirt
- Socle
- Câble d'élément T-shirt presse



1) Le cylindre de presse top t-shirt se fixe sur le bras au centre du stand. Utilisez les écrous pour fixer la plaque entre les deux disques circulaires. S'assurer que le câble de l'élément est positionné à l'arrière du stand 5 en 1 pour parvenir à l'unité de commande.

Guide de l'utilisateur

Installing the T-shirt Press

2) la plaque de base se trouve sur quatre boulons attachés au bas de la tribune principale, deux à gauche et deux à droite. Utilisez les écrous pour fixer les boulons en place.



3) le câble de l'élément doit être attaché à l'unité de commande, assurez-vous de visser le capuchon métallique qui entoure le bouchon en place.

Guide de l'utilisateur

Mode d'emploi

La presse t-shirt peut être utilisée pour sublimer sur les t-shirts, Sweats, gilets de Salut-visibilité, tapis de souris, casse-tête et Etui pour téléphone. Vous pouvez également appuyer du vinyle sur les t-shirts, sacs, Sweats et autres vêtements appropriés.

- 1) Préparez l'élément que vous désirez appuyer sur- Voir la page « Instructions d'impression & Design »- et fixez la platine de pressage de t-shirt de la page et la plaque de base en se référant à la section "Installation de la presse de T-shirt".
 - 2) Réglez votre température de ralenti, la température cible et l'heure du panneau de commande- voir « Instructions d'installation ».
 - 3) Soulevez le bras réglable et utilisez la poignée pour balancer la presse vers la gauche pour permettre d'améliorer l'accès à la plaque de base sans se brûler sur le haut plateau qui chauffe. Positionnez l'élément que vous désirez presser sur la plaque, si vous appuyez sur un vêtement, s'assurer qu'il est froissage car cela aura une incidence sur la qualité d'impression.
 - 4) Placez la conception face vers le bas et sur le dessus de l'élément à la face vierge du papier vers l'extérieur. S'assurer que la conception est intégralement et directement en contact avec l'élément, vous devez lisser l'image et la fixer à l'aide de ruban thermique- surtout si c'est une petite image.
 - 5) Balancez la section albums presse retour conformément à la partie inférieure de la presse à chaud et abaissez le bras réglable pour que la presse se bloque à environ 2-3 pouces de la base. Tirez la poignée vers le bas pour s'assurer que la presse se trouve sur le dessus de la base avec assez de pression pour maintenir l'élément en place.
- Pour desserrer la pression, dévissez le bouton pression pour augmenter la hauteur de la poignée. Diminuez la hauteur de la poignée vissée et augmenter la pression.
- 6) Appuyez sur la touche SET (carrée) pour permettre à la température monter la température de ralenti à la température cible.
 - 7) lorsque la presse a atteint la température de la cible, une alarme retentira va vous avertir, puis la minuterie démarre automatiquement et à nouveau sonner une alarme lorsque vous avez terminé.
 - 8) utilisez la poignée pour soulever la presse de l'élément, faites basculer le bras sur le côté et supprimer l'élément de la presse, à l'aide de gants résistant à la chaleur.

Appuyez sur la touche SET (carré) et l'élément va retomber vers le bas à la température à l'arrêt, prête à appuyer sur un autre élément. Si vous ne prévoyez pas d'appuyer sur un autre point éteindre la machine

Guide de l'utilisateur

Recommandations

Veillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ceux-ci sont recommandés les paramètres pour la température et l'heure selon votre matériel que nous jugeons donnent les meilleurs résultats de pressage de sublimation. Vous pouvez trouver l'autre travail à températures et durées pour vos besoins personnels.

Pressage vinyle de vêtement	Coton, polyester ou polyester-coton
Environ température à l'arrêt	325 °F
Température cible approximative	329 °F
Paramètres du minutage	15 secondes

En appuyant sur les conceptions de sublimation	Vêtements de mélange polyester ou polyester-coton	Éléments de polymère enduit- cas de téléphone, puzzles etc.
Température idle environ	362 °F	370 °F
La température cible	365 °F	374 °F
Paramètres du minutage	50 seconds	60 seconds

Tous les produits suivants sont vendus par Monster Doodles et peuvent être achetés en utilisant les coordonnées sur la page Contactez-nous.

Le papier de sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec les imprimantes jet d'encre compatibles avec les encres CISS et la sublimation.

Le ruban de sublimation thermique peut être utilisé pour maintenir vos conceptions en place lorsqu'on appuie avec n'importe lequel de nos presses à sublimation thermique.

Les feuilles de pressage de chaleur de téflon sont idéales pour garder votre machine de presse de chaleur propre, fournissant une barrière entre le plateau supérieur et de la conception, et ainsi gardant vos conceptions en place lorsque vous y appuyez.

Coupeurs de vinyle sont parfaits pour la création de chaleur presse transfert coupez les aboutissants sur vinyle pour les signes, T-shirts et art pariétal.

Imprimez des consommables prêts y compris T-shirts, étuis pour iPhone, les tasses et les casse-tête sont disponibles dans une variété de forfaits abordables.

Guide de l'utilisateur

Installation du presse Cap

Les éléments suivants sont requis pour utiliser la fonction de presse T-shirt:
-5 en 1 béquille centrale avec commande, bras réglable et poignée
-Les plaques de pression cap
-Cap presse élément câble



1) la plaque concave en forme de capuchon presse platine attache au bras au centre du stand. Utilisez les écrous à oreilles pour fixer la platine entre les deux disques circulaires. S'assurer que le câble de l'élément est positionné à l'arrière du stand 5 en 1 pour parvenir à l'unité de commande.

2) la table de fraisage convexe se situe sur deux boulons centraux attachés au bas de la tribune principale. Utilisez les écrous pour fixer les boulons en place.

3) le câble de l'élément doit être attaché à l'unité de commande, assurez-vous de visser le capuchon métallique qui entoure le bouchon en place.

Guide de l'utilisateur

Recommandations

Veillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ceux-ci sont recommandés les paramètres pour la température et l'heure selon votre matériel que nous jugeons donnent les meilleurs résultats de pressage de sublimation. Vous pouvez trouver l'autre travail à températures et durées pour vos besoins personnels.

Pressage vinyle de vêtement	Chapeaux de mélange polyester ou polyester-coton
Température de ralenti environ	325 °F
Température de consigne environ	329 °F
Paramètres d'heure environ	15 secondes

En appuyant sur les conceptions de sublimation	Polyester or poly-cotton mix hats
Température de ralenti environ	365 °C
Température de consigne environ	370 °C
Paramètres de l'heure environ	50 secondes

Ces températures et durées peuvent modifier ou changer selon le papier de sublimation, encres de sublimation ou de type de consommable, que vous êtes à la recherche à la presse. Nous vous conseillons de que vous tester l'impression de réaliser votre modèle idéal avant de presser sur votre dernier point.

Guide de l'utilisateur

Mode d'emploi

La presse cap peut être utilisée pour le pressage vinyle et sublimé sur les casquettes de baseball, les bonnets, bonnets pour le ski et les casquettes snap-backs.

1) Préparez l'élément que vous désirez presser- Voir la page « Instructions d'impression et de design »- et fixez les plaques de presse de cap en se référant à la section "Installation de la presse cap".

2) Réglez votre température de ralenti, la température cible et les paramètres de temps dans le panneau de commande- voir " Instructions d'installation ".

3) Soulevez le bras réglable et utilisez la poignée pour balancer la presse vers la gauche pour permettre d'améliorer l'accès à la plaque de base sans se brûler sur le haut plateau qui chauffe. Placez la casquette que vous souhaitez presser sur la plaque de base, s'assurer qu'il est froissage car cela aura une incidence sur la qualité d'impression.

4) Placez la conception face vers le bas et sur le dessus de l'élément à la face vierge du papier vers l'extérieur. S'assurer que la conception est intégralement et directement en contact avec l'élément, vous devez lisser l'image et la fixer à l'aide de ruban thermique.

5) Balancez la section albums presse retour conformément à la partie inférieure de la presse à chaud et abaissez le bras réglable pour que la presse se bloque à environ 2-3 pouces de la base. Tirez la poignée vers le bas pour s'assurer que la presse se trouve sur le dessus de la base avec assez de pression pour maintenir la casquette en place.

Pour desserrer la pression, dévissez le bouton pression pour augmenter la hauteur de la poignée. Diminuez la hauteur de la poignée vissée et augmenter la pression.

6) Appuyez sur la touche SET (carrée) pour permettre à la température monter la température de ralenti à la température cible.

7) lorsque la presse a atteint la température de la cible, une alarme retentira va vous avertir, puis la minuterie démarre automatiquement et à nouveau sonner une alarme lorsque vous avez terminé.

8) utilisez la poignée pour soulever la presse de l'élément, faites basculer le bras sur le côté et supprimer l'élément de la presse, à l'aide de gants résistant à la chaleur.

Appuyez sur la touche SET (carrée) et l'élément se redescendra à la température de veille, prêt à presser un autre élément. Si vous ne comptez pas de presser un autre élément éteignez la machine.

Guide de l'utilisateur

Installation du presse mug

- Les éléments suivants sont requis pour utiliser la fonction de presse tasse :
- 5 en 1 béquille centrale avec commande, bras réglable et poignée
 - Stand de presse mug
 - Câble d'élément de presse mug



1) le stand de presse tasse est séparé de la principale 5 en 1 unité d'appui, donc il n'y a pas besoin de l'installer dans la tribune principale. Pour installer la tasse presse simplement attachez le câble de l'élément à l'unité de commande, assurez-vous que le bouchon en métal sur l'extrémité du câble est vissé en place pour sécuriser la connexion.

Guide de l'utilisateur

Mode d'emploi

La presse de tasse est livrée avec un tampon de presse 11oz en standard ; Ceci peut être utilisé pour sublimer sur 11oz tasses. Les autres accessoires de tailles sont disponibles à l'achat par l'intermédiaire de notre équipe de ventes en utilisant les coordonnées sur la page de Contact, par exemple de 5 oz, 7 oz, 12 oz et 17 oz.

1) préparer la Chope dans laquelle vous souhaitez y appuyer- Voir la page « Instructions d'impression & Design »- et fixez le support de presse tasse se référant à la section « Installation de la presse Mug ».

2) Réglez votre température de ralenti, la température cible et l'heure du panneau de commande- voir « Instructions d'installation ».

3) Quand la presse a atteint la température ralentie une alarme retentira pour vous avertir.

Remarque: À la première utilisation, l'élément prendra un certain temps à chauffer et peut produire une fumée.

4) insérer la tasse préparée dans la presse et de fermer le handle de la presse, donc il y a une pression ferme autour de la tasse. Ne pas exercer de pression excessive sur la machine car cela causera des dommages à la machine.

Ajuster le boulon de pression qui se trouve au bas de la poignée de pression si la pression est trop serrée ou trop lâche.

5) Appuyez sur la touche SET (carrée) pour permettre à la température monte de la température de ralenti à la température de la cible. La température peut être tout d'abord en raison du contact avec la tasse froide.

6) lorsque la presse a atteint la température de la cible, une alarme retentira pour vous avertir, puis la minuterie démarre automatiquement et à nouveau sonner une alarme lorsque vous avez terminé.

7) relâcher le levier et retirez la tasse de la presse, à l'aide de gants résistant à la chaleur.

Appuyez sur la touche SET (carré) et l'élément va retomber vers le bas à la température idle, prête à appuyer sur une autre tasse. Si vous ne prévoyez pas d'appuyer sur un autre point éteindre la machine.

Laisser refroidir avant de retirer la conception.

Remarque : Les éléments sont considérés comme des éléments consommables « d'usure » qui peuvent être galvaudés jusqu'à ce qu'ils cessent de travailler, semblablement à des plaquettes de frein sur une voiture. De nouveaux éléments peuvent être achetés directement par notre équipe de ventes via les détails sur la page Contact.

Lors du montage d'un nouvel élément de 11oz, que vous aurez besoin de « cuire » en position sur le manchon métallique à l'aide d'une tasse de 11oz, cela définit la forme de l'élément pour l'arrêter se desserre.

Il s'agit d'une presse de tasse de 11oz comme norme n'utilisent pas l'élément de tasse de 11oz pour presser les autres tasses tailles car cela risque d'endommager l'élément et annuler votre garantie.

Guide de l'utilisateur

Installer les éléments

Nous avons en stock des différents accessoires de tailles différentes tels que 5 oz, 7 oz, 12 oz et 17 oz, qui peuvent être montés à la presse de tasse

Pour supprimer et installer les éléments de la presse tasse, veuillez suivre étape par étape.

- 1) s'assurer que la presse de tasse est éteinte, le câble d'alimentation est enlevé et l'élément est complètement refroidi.
- 2) Dévisser le câble de l'élément de la prise sur l'unité de commande.
- 3) à l'aide d'un tournevis, pour dévisser les clips de câbles qui sont fixés dans le socle pour libérer le câble.
- 4) Dévisser le manchon métallique qui entoure l'élément et il sécurise à l'armature de presse tasse.
- 5) pour installer un autre élément de simplement répéter ce processus mais à inverser l'ordre.

Veillez noter : Si vous avez acheté l'accessoire de tasse supplémentaire de 7oz, vous devrez utiliser la même gaine métallique comme la pièce jointe 11oz. Cela peut être enlevé et installé à l'aide d'un tournevis à tête plate pour tirer parti de l'élément dans les pinces.

N'utilisez pas les éléments pour n'importe quel autres tasses tailles qu'ils sont destinés par exemple en appuyant sur une tasse de 7oz dans un élément de 5oz.

Guide de l'utilisateur

Recommandations

Veillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ceux-ci sont seulement recommandés des paramètres température et le temps ; l'impression finale dépend de la qualité des tasses, des encres et papier que vous utilisez. Vous pouvez trouver le temps et les températures alternatives fonctionnent mieux pour vos besoins personnels.

Cette presse de tasse ne fonctionne qu'avec le papier de sublimation, encres de sublimation et chopes à enduit de polymère.

Température à l'arrêt	362°F
Température cible	365°F
Temps	180 secondes

Tous les produits suivants sont vendus par Monster Doodles et peuvent être achetés en utilisant les coordonnées sur la page Contactez-nous.

Le papier de sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec les imprimantes jet d'encre compatibles avec les encres CISS et la sublimation.

Le ruban de sublimation thermique peut être utilisé pour maintenir vos conceptions en place lorsqu'on appuie avec n'importe lequel de nos presses à sublimation thermique.

Les feuilles de pressage de chaleur de téflon sont idéales pour garder votre machine de presse de chaleur propre, fournissant une barrière entre le plateau supérieur et de la conception, et ainsi gardant vos conceptions en place lorsque vous y appuyez.

La sublimation blanche des tasses avec un revêtement en polymère est fournie avec des boîtes cadeau vides individuelles, parfaites pour personnalisation.

Guide de l'utilisateur

Installation de la plaque de presse

Les éléments suivants sont requis pour utiliser la fonction de presse tasse :

- 5 en 1 béquille centrale avec commande, bras réglable et poignée
- Plaque touche de presses, 8 ou 10 pouces
- Câble d'élément plaque presse
- Socle avec pad de silicone



1) Appuyer sur la touche la plaque s'adapte sur le bras au centre du stand. Utilisez les écrous pour fixer le coussin entre les deux disques circulaires. S'assurer que le câble de l'élément est positionné à l'arrière du stand 5 en 1 pour parvenir à l'unité de commande.

2) La plaque de base se trouve sur quatre boulons attachés au bas de la tribune principale, deux à gauche et deux sur la droite. Utilisez les écrous pour fixer les boulons en place.

3) Le câble de l'élément doit être attaché à l'unité de commande, assurez-vous de visser le capuchon métallique qui entoure le bouchon en place.

Guide de l'utilisateur

Mode d'emploi

La presse de plaque peut être utilisée pour sublimer au centre de 8 pouces et 10 pouces polymère revêtus de plaques en céramique.

1) Préparez la plaque que vous souhaitez appuyer sur- Voir la page « Instructions d'impression & Design »- et fixez la presse de la plaque et la plaque de base se référant à la section "Installation de la plaque presse".

2) Réglez votre température de ralenti, la température cible et l'heure du panneau de commande- voir « Instructions d'installation ».

3) Soulevez le bras réglable et utilisez la poignée pour balancer la presse vers la gauche pour permettre d'améliorer l'accès à la plaque de base sans se brûler sur le plateau qui chauffe. Positionnez l'élément que vous désirez presser sur la plaque.

4) Placez la conception face vers le bas et sur le dessus de l'élément à la face vierge du papier vers l'extérieur. S'assurer que la conception est intégralement et directement en contact avec l'élément, vous devez lisser l'image et la fixez à l'aide de ruban thermique- surtout si c'est une petite image.

5) Balancez la section albums presse d'arrière conformément à la partie inférieure de la presse à chaud et abaisser le bras réglable pour que la presse se bloque à environ 2-3 pouces de la base. Tirez la poignée vers le bas pour s'assurer que la presse se trouve sur le dessus de la base avec assez de pression pour maintenir l'élément en place.

Pour desserrer la pression, dévissez le bouton pression pour augmenter la hauteur de la poignée. Diminuez la hauteur de la poignée vissée et augmentez la pression.

6) Appuyez sur la touche SET (carrée) pour permettre à la température de monter en ralenti à la température cible.

7) Lorsque la presse a atteint la température cible, une alarme retentira pour vous avertir, puis la minuterie démarre automatiquement et à nouveau sonnera une alarme lorsque vous avez terminé.

8) Utilisez la poignée pour soulever la presse de l'élément, faites basculer le bras sur le côté et supprimez l'élément de la presse, à l'aide de gants résistant à la chaleur.

Appuyez sur la touche SET (carré) et l'élément va retomber vers le bas à la température idle, prête à appuyer sur un autre élément. Si vous ne prévoyez pas d'utiliser la presse Veuillez éteindre la machine afin de protéger les éléments chauffants et de prévenir toute blessure.

Guide de l'utilisateur

Recommandations

Veillez lire attentivement les paramètres ci-dessous. Ceux-ci sont seulement recommandés des paramètres température et le temps ; l'impression finale dépend de la qualité des tasses, des encres et papier que vous utilisez. Vous pouvez trouver le temps et les températures alternatives fonctionnent mieux pour vos besoins personnels.

Température à l'arrêt	362°F
Température cible	365°F
Temps	180 secondes

Ces températures et durées peuvent modifier ou changer selon le papier de sublimation, encres de sublimation ou de type de consommable, que vous êtes à la recherche à la presse. Nous vous conseillons de que vous tester l'impression de réaliser votre modèle idéal avant de presser sur votre dernier point.

Tous les produits suivants sont vendus par Monster Doodles et peuvent être achetés en utilisant les coordonnées sur la page Contactez-nous.

Le papier de sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec les imprimantes jet d'encre compatibles avec les encres CISS et la sublimation.

Le ruban de sublimation thermique peut être utilisé pour maintenir vos conceptions en place lorsqu'on appuie avec n'importe lequel de nos presses à sublimation thermique.

Les feuilles de pressage de chaleur de téflon sont idéales pour garder votre machine de presse de chaleur propre, fournissant une barrière entre le plateau supérieur et de la conception, et ainsi gardant vos conceptions en place lorsque vous y appuyez.

Imprimez des consommables prêts y compris T-shirts, étuis pour iPhone, les tasses et les casse-tête sont disponibles dans une variété de forfaits abordables.

Guide de l'utilisateur

Impression et instructions du Désign

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, encre de sublimation et une imprimante jet d'encre Epson XP212, qui est compatible avec le CISS (système d'alimentation d'encre continu) qui détient les encres de sublimation.

Il est important de s'assurer que vos conceptions sont imprimées correctement avant d'y appuyer. Veuillez suivre ces instructions étape par étape de sublimation.

1) Créer le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela peut être fait sur n'importe quel logiciel de dessin ou de traitement de texte. Assurez-vous que la taille de l'image s'adaptera au produit dans lequel vous y imprimez.

2) Une fois que vous êtes prêt à imprimer, définissez l'option imprimez en miroir la conception, c'est essentiel pour s'assurer que votre conception sublime sur le produit correctement. Ce paramètre peut souvent être trouvé dans le menu paramètres de l'imprimante et en vertu de la section Page Layout.

3) S'assurer que les encres sont pleinement fonctionnels avec votre imprimante ; un test d'impression de votre conception peut se faire sur du papier ordinaire, cependant la profondeur de couleurs peut apparaître différente. Si vous êtes satisfait de la qualité de l'impression, passez à l'étape suivante, sinon vérifiez les options de maintenance d'imprimante et essayez d'imprimer à une meilleure qualité.

4) Chargez le papier de sublimation de PixMax dans l'imprimante jet d'encre avec le côté plus blanc et plus brillant vers l'avant. C'est important de s'assurer que la conception se transférera sur le produit en cours de pressage.

5) Une fois que l'image est imprimée permettent jusqu'à 45 minutes pour l'encre de sécher car il apparaîtra très humide et peut tacher facilement. Découpez le papier de sublimation autour de la conception, mais veillez à ne pas tailler trop près.

6) La conception peut maintenant être attaché à la tasse, cas téléphone, t-shirt ou autre consommable, résistant à la chaleur de bande- assurer il n'y a pas de plis dans cet article, car il peut affecter l'impression finale.

Afin de réaliser l'impression idéale, que nous conseillons de tester vos impressions sur les produits non utilisés en premier lieu, régler les commandes pour trouver la température optimale, la pression et l'heure.

Dépannage

Guide de résolution

Veillez lire attentivement le guide ci-dessous si vous avez des problèmes ou défauts avec votre presse de tasse. L'information couvre et résout la plupart des questions fréquemment posées.

Q: lorsque mon attachement de presse s'échauffe, il commence à fumer.

R: c'est assez fréquent pour l'élément de libérer un peu de fumée blanc pour réchauffer, surtout sur les deux premières utilisations. Il s'agit simplement de résidus et adhésif dans l'élément brûler, cela n'affectera pas la presse à chaud.

Si la presse tasse commence à produire des quantités très excessives de la fumée de l'élément ou le câble, ou produit des fumées noires, éteignez la presse et retirer le câble d'alimentation. Ne pas tenter de rallumez au, appel, notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

Q: lorsque j'appuie sur ma conception de l'encre ne transfère pas au point.

R: Assurez-vous que vous utilisez des encres de sublimation comme c'est le seul type d'encre qui sublimera sur les éléments. Si vous utilisez l'encre d'imprimerie standard, encre pigmentée ou une autre encre de sublimation-non il ne fonctionnera pas.

Vérifier que l'entrée manuscrite a été imprimé sur le bon côté du papier de sublimation ; vous devez imprimer le côté brillant/lumineux.

N'oubliez pas que le vêtement est fait de polyester, est au moins 70 % polyester dans un matériau de mélange polyester-coton, ou l'élément est enduit de polymère- c'est le seul matériau qui permettra les encres de transférer dans l'ensemble. Les mugs standards sont peu susceptibles d'être revêtus de polymère, visitez notre site Web pour consulter notre gamme de sublimation tasses.

Enfin, cocher la presse afin de s'assurer qu'il est chauffer correctement, si l'unité de commande n'arrive pas à la température ou l'élément est froid veuillez contacter notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

Q: lorsque j'appuie sur mon article les images fondu sur les bords du dessin.

R: Assurez-vous que la presse accorde une forte pression contre l'élément et la conception est collée à plat contre la surface. Il peut être une carence en chaleur sur l'élément- contacter notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

Dépannage

Guide de résolution

Q: Lorsqu'on appuie sur le produit de la couleur de la conception est pâle.

R: Cela peut signifier une des trois choses, la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou la conception n'a pas été pressée pour assez de temps. Vous pouvez expérimenter sur un matériel mis au rebut en polyester ou un matériel enduit en polymère jusqu'à ce que l'impression optimale soit trouvée. Assurez-vous que l'aspirateur fonctionne correctement avec la fermeture sur le produit, augmentez la température de 10°C et la durée de 10 secondes jusqu'à ce qu'une impression claire est obtenue

Q: lorsque vous appuyez sur le produit toute la conception est floue ou cassée.

R: cela peut se produire parce que la conception a été appuyée pendant trop longtemps. Diminuer le temps en 10 incréments de secondes jusqu'à ce que l'impression apparaisse plus nette.

Q: lorsque vous appuyez sur la partie du produit de la conception est floue.

R: cela signifie que la chaleur est incompatible dans l'ensemble de la conception. S'assurer que la pression est encore sur le produit, le papier de sublimation est entièrement plat et le design est complètement encore tout en appuyant sur.

Q: le papier de sublimation s'accroche au produit

R: cela peut arriver parce que la température est trop élevée ou à la surface du produit n'est pas la bonne qualité. S'assurer que le produit est au moins 70 % polyester ou enduit de polymère et bas la température incréments de 10 °C.

Q: il est marron/jaune marquage sur le produit ou autour de l'image.

R: cela signifie que la chaleur est trop élevée et le papier brûle. Réduire la température de 10 ° c jusqu'à l'arrêt du brunissage. Si l'image puis semble floue ou décolorée augmente le temps par tranche de 10 secondes.

Q: mon papier de sublimation n'est pas séchage après que j'ai imprimé.

R: le papier de sublimation nécessitera une période de temps pour sécher après l'impression avant d'appliquer à la tasse. Si vous rencontrez beaucoup d'encre humide sur la surface du papier, alors cela peut être dû aux paramètres de qualité d'impression- essayer de réduire à standard ou par défaut et sélectionner papier normal, car cela permettra de réduire la quantité d'encre imprimée sur le papier.

Dépannage

Guide de résolution

Q: quand je tourne, sur la presse, l'affichage indique « E2 ».

R: si les chiffres sur l'afficheur s'élèvent et montre ce message puis l'élément ne peut pas être branché correctement. S'assurer que toute l'alimentation électrique est coupée et le câble d'alimentation n'est pas branché dans la presse. Branchez l'élément correctement et tourner que la presse tasse de retour, si le problème persiste il peut être une mauvaise connexion. Contactez notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

Q: la couverture de Teflon (blanc) en pressant son attachement a commencé à bulle et le pli.

R: c'est grâce à l'adhésif s'évaporer dans l'élément. Seulement certains de l'adhésif seront évaporer alors la feuille de téflon sera toujours attachée à l'élément. Cela ne devrait poser aucun problème avec la qualité de l'impression toutefois si vous sentez que vous éprouvez des effets néfastes à cause de cela veuillez contacter l'équipe de soutien à la clientèle via les détails sur la page Contact.

Q: je n'arrive pas assez de pression dans ma presse tasse / mon élément s'est desserré dans le manchon métallique mince.

R: si la presse tasse ne fournit aucune pression à la tasse, malgré l'utilisation du régulateur de pression fourni, alors l'élément vient peut-être lâche le manchon métallique qui tient en place et permet à la pression à appliquer.

L'élément tasse nécessite qu'un ajustement serré dans le manchon, donc la meilleure façon de l'obtenir en arrière en placer est en alignant les uns derrière sa pince et à l'aide d'un tournevis plat pour tirer parti de l'autre côté de l'élément derrière le clip.

Si le problème persiste, contactez l'équipe de soutien à la clientèle via les détails sur la page Contact.

Q: la température de mon appareil de contrôle n'est pas en hausse et l'élément est froid.

R: il peut être un problème avec l'unité de contrôle ou l'élément, veuillez communiquer avec notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

Pour toutes autres questions, veuillez communiquer avec notre département service clientèle via les détails sur la page Contact.

Conseils de sécurité

Pratiques du travail sécuritaire

Veillez lire à travers la pratique de travail sécurisé pour assurer la prévention des blessures ou des dommages à l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou l'humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation, s'assurer d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera d'endommager l'appareil par le biais de coupures d'électricité.

Cette presse comprend une presse de tasse de 11oz comme norme n'utilisent pas le 11oz élément tasse d'appuyer sur un autre taille tasses car cela risque d'endommager l'élément et annuler votre garantie.

En détachant et rattachant les pressages différents plateaux, n'oubliez pas de mettre la machine hors tension, débranchez le câble d'alimentation et laisser le temps de refroidir.

Utilisez des gants de protection thermique lors du retrait de tous les Articles de la presse.

Tournez sorti des presses de chaleur si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période de temps, cela contribuera à préserver les éléments.

Assurez que les couvertures de coussin de chaleur téflon blancs sont sur chaque élément cours de sertissage pour éviter tout dommage. Ils sont construits en norme, mais vous pouvez également encapsuler une feuille de téflon autour de l'élément lorsque vous appuyez sur pour une protection supplémentaire.

Ne laissez pas les enfants utiliser l'appareil, quelle que soit la supervision. Cette presse se chauffent au cours de l'opération, évitez de toucher les composants de chauffage pour éviter les brûlures.

Ne dépassez pas les limites de verrouillage de la poignée de la presse car cela provoquerait des dégâts.



Contactez nous

Département commercial

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: 01347 878888

Email: hello@monstershop.co.uk

Département de soutien

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: 01347 878887

Email: help@monstershop.co.uk

Site Web

Pour consulter notre gamme de produits et nos offres fantastiques dans les divisions Monster veuillez visitez notre site Web.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Pour visiter notre bureau Monster House et voir nos produits, envoyez du courrier postal ou retournez les articles à notre adresse est fournie ci-dessous.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton
Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Groupe de Monster (Royaume-Uni) est l'un des détaillants en ligne les plus dynamiques du Royaume-Uni. Nous fournissons une gamme diversifiée de produits qui offrent une valeur exceptionnelle pour l'argent. Nous cherchons à fournir la meilleure expérience client possible avec livraison gratuite au Royaume-Uni à travers l'ensemble de nos produits et une garantie de Monster pour 100% de satisfaction.

Notre équipe du service clientèle seront plus qu'heureux de vous aider avec n'importe quelle question que vous pourriez avoir.

Maison et Jardin
Etagères de stockage
Signe et numérique
Vente au détail et hospitalité
Equipment commercial

Consultez aussi toutes nos marques de monstre à www.monstershop.co.uk
