



9108

MUGP01

PixMax Mug Press

PixMax

Try **Monster** - Buy **Monster** - Be **Monster**



English

Specification

Product Description

The PixMax Mug Press is an essential product for producing personalised gifts. It allows the user to sublimate designs on to 11oz mugs, whether an established business or as a part time hobby. We understand this is a new and exciting purchase for most customers, although it's tempting to get stuck in please read these instructions before using the machine.

Item Contents

PixMax Mug Press with 11oz attachment
Power cable with 13A UK plug

Technical Information

Voltage: 220V

Power: 300W

Time Range: 0-999 seconds

Temperature Range: 200-430°F

Monster Guarantee

If you wish to return a product in perfect working order, we provide a 30 day returns policy as long as the item is unopened and in a resalable condition.

A 12 month warranty applies to all of our electrical products; we will cover the cost of labour and parts. Our policy is to try and repair the item before arranging an exchange or refund.

If for any reason a part is missing please get in touch with us within 7 days on receipt of your order. You can contact our friendly and helpful Customer Support Team via email or call. For full terms and conditions contact our Support Department via the details on the Contact Us page.

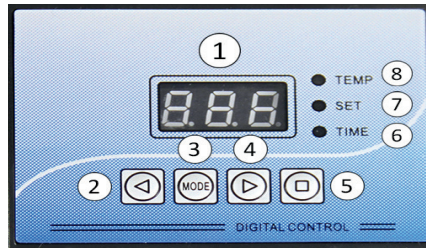
Product Features

- 1) Adjustable Press Handle
- 2) Control Unit
- 3) Control Unit Interface
- 4) Reset Switch
- 5) ON/OFF Switch
- 6) Element Cable Attachment
- 7) 11oz Mug Press Pads
- 8) Mug Press Stand



Please Note: To prolong the life of the product, general maintenance is required. Every so often, add a few drops of light oil to any moving parts and linkages on the machine.

Control Unit Interface



- 1) LED display
- 2) Left arrow key - decreases value shown
- 3) MODE key - adjusts temperature and time menus
- 4) Right arrow key - increases value shown
- 5) SET (square) key - allows temperature to rise from the idle to the target temperature
- 6) Time indicator - solid light indicates you are changing the time - light flashes when timer is counting down
- 7) Set indicator - indicates you are in a settings menu - single light sets the idle temperature
- 8) Temperature indicator - indicates you are setting the target temperature.

Set-Up Instructions

The temperature is displayed in Fahrenheit, any Celsius requirements will need to be converted prior to pressing.

Note: A sacrificial mug needs to be placed in the press while heating. In by doing this, it will protect the element and prolong its working life.

- 1) Before plugging in the power lead ensure the element cable is attached into the socket on the control unit.
- 2) Attach the power lead to the rear of the control unit and turn the ON/OFF switch on.
- 3) First set the target temperature, this is the heat setting you wish to press at. Press the MODE button twice to enter the target temperature menu.
Use the arrow keys to adjust the temperature to the required level.
- 4) Press the MODE button once to confirm the target temperature and move into the time menu.
Use the arrow keys to adjust the time settings in seconds.
Once the time has been set press the MODE button again to exit all menus.
- 5) Now the idle temperature must be set, press the MODE button once.
This is not the working temperature, it provides a resting temperature for the press to

drop down to when not in use, without going completely cold.

Use the arrow keys to adjust the temperature to the required level.

Note: the idle temperature should not be set any higher than the target temperature, for example - if the target is 365°F then the idle could be set at 362°F.

6) Finally press the MODE button three times to confirm this idle temperature.

The screen will show the current temperature which will begin to increase and reach your idle temperature.

Operation Instructions

1) Connect your element, the 11oz mug attachment comes as standard so any other sizes will need to be installed - see "Installing the Elements".

2) Set your idle temperature, target temperature and time settings on the control panel - see "Set-Up Instructions".

3) Prepare your design and mug for pressing - see "Printing & Design Instructions".

4) When the press reaches the idle temperature an alarm will sound to notify you.

Note: On first use the element will take a while to heat up and may produce some smoke.

5) Insert the prepared mug into the press and close the press handle so there is a tight pressure around the mug. Do not exert excessive pressure on the machine as it will cause damage.

Adjust the pressure screw if the pressure is too tight or too loose.

6) Press the SET (square) key to allow the temperature to rise from the idle temperature to the target temperature. The temperature may drop to begin with due to contact with the cold mug,

7) When the press reaches the target temperature an alarm will sound to notify you, then the timer will automatically start and again sound an alarm when finished.

8) Release the lever and remove the mug from the press using heat proof gloves.

Press the SET (square) button and the element will drop back down to the idle temperature, ready to press another mug.

Allow time to cool before removing the design.

Note: Elements are classed as a consumable "wear and tear" item which can be overused until they stop working, similar to brake pads on a car. New elements can be purchased direct through our Sales team via the details on the Contact page.

When fitting a new 11oz element you will need to "bake" it into position on the metal sleeve using an 11oz mug, this sets the shape of the element to stop it coming loose.

This is an 11oz mug press as standard do not use the 11oz mug element to press other sized mugs as this will damage the element and void your warranty.

Installing the Elements

We stock different sized attachments such as 5oz, 7oz, 12oz and 17oz, which can be fitted to the mug press. To remove and install the mug press elements please follow these step by step instructions.

- 1) Ensure the mug press is switched off, the power cable is removed and the element is completely cool.
 - 2) Unscrew the element cable from the socket on the control unit.
 - 3) Use a screw driver to unscrew the cable clips that are secured into the base to free the cable.
 - 4) Unscrew the metal sleeve that surrounds the element and secures it to the mug press frame.
 - 5) To install another element simply repeat this process but in reverse order. Please note: if you have purchased the additional 7oz mug attachment, you will need to use the same metal sleeve as the 11oz attachment. This can be removed and installed using a flat head screwdriver to lever the element into the clips.
- Do not use the elements for any other sized mugs than they are intended for e.g. pressing a 7oz mug in a 5oz element.

Recommendations

Please read through the settings below. These are only recommended temperature and time settings, the final print depends on the quality of the mugs, inks and paper that you use. You may find alternative temperatures and times work better for your personal needs.

This mug press will only work with sublimation paper, sublimation inks and polymer coated mugs.

Idle temperature	362°F
Target temperature	365°F
Time	180 seconds

These temperatures and times may alter or change depending on the sublimation paper, sublimation inks or type of consumable you are looking to press. We advise you test out printing to achieve your ideal style before pressing onto your final item.

All of the following products are sold by Monster Doodles and can be purchased using the details on the [Contact Us](#) page.

Sublimation paper can be used with sublimation printers or with ink jet printers that are compatible with sublimation inks.

Sublimation heat tape can be used to hold your designs in place when pressing with any of our sublimation heat presses.

Teflon heat pressing sheets are ideal for keeping your heat press machine clean, providing

a barrier between the platen and the design, as well as keeping your designs in place when pressing.

Blank white sublimation mugs with a polymer coating come with individual blank gift boxes, perfect for personalising.

Printing and Design Instructions

These instructions are based on the use of sublimation paper, sublimation ink and sublimation compatible printers.

It is important to ensure your designs are printed correctly before pressing. Please follow these step by step sublimation instructions.

- 1) Create the logo, literature or image that you wish to print onto your product. This can be done on any design or word processing software. Make sure the size of the image will fit the product you are printing onto.
- 2) Once you are ready to print, set the print option to mirror the design, this is essential to ensure your design sublimates onto the product correctly. This setting can often be found in the Printer Settings menu and under the Page Layout section.
- 3) Ensure the inks are fully functioning with your printer; a test print of your design can be done on regular plain paper however the colour depth may appear different. If you are happy with the quality of the print then move to the next step, if not check your printer maintenance options and try printing at a higher quality.
- 4) Load the PixMax sublimation paper into the ink jet printer with the whitest and brightest side facing to the front. This is important to make sure the design will transfer onto the product at the pressing stage.
- 5) Once the image has printed allow 45 minutes for the ink to dry as it will appear very wet and can smudge easily. Trim the sublimation paper around the design but be careful not to trim too close.
- 6) The design can now be attached to the mug using heat resistant tape, ensure there are no creases in this paper as it may affect the final print.

In order to achieve the ideal print we advise testing your prints on unused products first, adjusting the controls to find the optimum temperature, pressure and time.

Resolution Guide

Please read through the guide below if you have any issues or faults with your mug press. The information covers and resolves the majority of frequently asked questions.

Q: When my mug press element heats up it begins to smoke.

A: This is quite common for the element to release a little white smoke when heating up, especially on the first couple of uses. This is simply residue and adhesive within the element burning off, it will not affect the heat press.

If the mug press begins to produce very excessive amounts of smoke from the element or cable or produces black smoke, switch off the press and remove the power cable. Do not attempt to switch it back on, call our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When I press my design the ink is not transferring on to the mug.

A: Ensure you are using dye sublimation inks as this is the only kind of ink that will sublimate on to the mug. If you are using standard printing ink, pigment ink or another non-sublimation ink it will not work.

Check the ink has been printed on to the correct side of sublimation paper, you should print on the shiny/bright side.

Be sure that the mugs used are polymer coated, this is the only material that will allow the inks to transfer across. Standard mugs are unlikely to be polymer coated, visit our website to view our range of sublimation mugs.

Finally, check the mug press to ensure it is heating up correctly, if the control unit is not reaching temperature or the element is cold please contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When I press my mug the images fade out on the edges of the design.

A: Ensure the press is providing a strong pressure against the mug and the design is taped flat against the mug. Try placing the mug the opposite way around into the press, if fading is still occurring there may be a deficiency in heat on the element - contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: When pressed onto the product the colour of the design is faded.

A: This can mean one of three things, the pressure is too low, the temperature is not hot enough or the design has not been pressed for enough time. You may want to experiment on unused mugs until the optimum print is found. Ensure there is a firm even pressure on the product, increase the temperature by 10 °C and the time by 10 seconds until a clear print is achieved.

Q: When pressed onto the product the whole design is blurred or broken.

A: This can happen because the design has been pressed for too long. Decrease the time in 10 second increments until the print appears sharper.

Q: When pressed onto the product part of the design is blurred.

A: This means the heat is inconsistent across the design. Ensure the pressure is even on the product, the sublimation paper is entirely flat and the design is completely still whilst pressing.

Q: The sublimation paper is sticking to the product

A: This can happen because the temperature is too high or the surface of the product is not the right quality. Ensure the product is polymer coated and lower the temperature in 10 °C increments.

Q: There is brown/yellow staining on the product or around the image.

A: This means the heat is too high and the paper is burning. Reduce the temperature by 10 °C until the browning stops. If the image then looks blurry or faded increase the time by increments of 10 seconds.

Q: My sublimation paper is not drying after I have printed it.

A: The sublimation paper will require a period of time to dry after printing before applying to the mug. If you are experiencing a lot of wet ink on the surface of the paper then it may be due to the print quality settings - try reducing to standard or default and selecting normal paper, as this will reduce the amount of ink printed on to the paper.

Q: When I turn on the mug press the display shows “E2”.

A: If the numbers on the display rise up and shows this message then the element may not be plugged in correctly. Ensure all the power is switched off and the power lead is not plugged into the press. Plug the element in properly and turn the mug press back on, if the problem persists there may be a faulty connection. Contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: The Teflon (white) cover on my mug press element has started to bubble and crease.

A: This is due to the adhesive evaporating in the element. Only some of the adhesive will evaporate so the Teflon sheet will still be attached to the element. This should not cause any issue with the quality of the printouts however if you feel that you are experiencing adverse affects due to this please contact the Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: I can't get enough pressure in my mug press / my element has come loose in the thin metal sleeve.

A: If the mug press is providing no pressure to the mug, despite using the pressure adjuster provided, then the element may have come loose from the metal sleeve that holds it in place and allows pressure to be applied.

The mug element requires a tight fit within the sleeve so the best way to get it back in to place is by lining up one side behind its clip and using a flat screwdriver to lever the other side of the element behind the clip.

If the problem persists contact the Customer Support team via the details on the Contact page.

Q: The temperature on my control unit is not rising and the element is cold.

A: There may be a fault with the control unit or element, please contact our Customer Support team via the details on the Contact page.

For all other issues please contact our Customer Support department via the details on the Contact page.

Safe Working Practice

Please read through the safe working practice to ensure prevention of injury or damage to the device.

Do not operate the device in areas of high temperature or humidity as the machine may not function correctly.

Do not use the machine if the adaptor wire is frayed or damaged.

When the device is not in use ensure that the power plug is removed from the socket. This will prevent damage to the appliance through power surges.

If you need to remove any parts of the mug press, it is essential to remove the plug from the socket first.

This press is an 11oz mug press as standard do not use the 11oz mug element to press another sized mugs as this will damage the element and void your warranty.

Use heat protective gloves when removing the mug from the press.

Turn off the heat press if you are not using it for a long period of time, this will help preserve the element.

Ensure the white Teflon heat pad covers are on the element during pressing to prevent any damage. If not you can wrap a Teflon sheet around the item when pressing.

Do not let children use the machine, regardless of supervision.

This press will get hot during operation, avoid touching the heating components to prevent burns.

Do not exceed the locking limits of the press handle as this will cause damage.



Français

Spécification

Description du produit

La presse à chaud de PixMax est un produit essentiel pour la production de cadeaux personnalisés. Il permet à l'utilisateur de sublimer des designs sur des tasses à 11 onces, que ce soit pour une entreprise établie ou pour un passe-temps.

Nous comprenons que ceci est un achat nouveau et excitant pour la plupart des clients, il est tentant de l'utiliser mais veuillez d'abord lire ces instructions avant d'utiliser la machine.

Spécificités du Produit

Imprimante de tasse de PixMax avec attachement de 11onces

Câble d'alimentation avec fiche de 13A de Royaume-Unis

Informations Techniques

Tension : 220V

Puissance : 300W

Plage horaire : 0-999 secondes

Plage de températures : 200-430° F

Garantie Monster

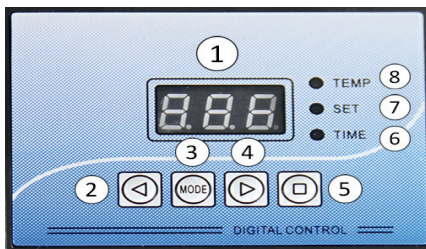
Si vous souhaitez retourner un produit en parfait état de fonctionnement, nous fournissons une politique de retour de 14 jours aussi longtemps que l'article est non ouvert et se trouve dans une condition revendable. Une garantie de 12 mois s'applique à tous nos produits électriques; Nous couvrirons la main-d'œuvre, les pièces et les frais de livraison. Notre politique est d'essayer de réparer l'article avant d'administrer un échange ou un remboursement. Si, pour une raison quelconque, une pièce est manquante, s'il vous plait contactez-nous dans 7 jours après la réception de votre commande. Vous pouvez appeler ou envoyer un e-mail à notre équipe conviviale et utile de service à la clientèle. Pour connaître les conditions générales, contactez notre service d'assistance en cliquant sur les détails sur la page Contactez-nous.

Caractéristiques du produit

- 1) poignée d'Imprimante Réglable
- 2) Unité de Contrôle
- 3) Interface de l'Unité de Contrôle
- 4) Bouton de Remise à Niveau
- 5) Bouton ON/OFF
- 6) Pièce Jointe de Câble d'Élément
- 7) Pads d'Imprimante de 11 oz
- 8) Support d'Imprimante de Tasse



Interfacé d'unité de contrôle



- 1) Affichage LED
- 2) Touche de flèche gauche- diminue la valeur affichée
- 3) Touche MODE- règle les menus de température et de temps
- 4) Touche de flèche droite- augmente la valeur affichée
- 5) Touche Réglage (carré)- permet à la température de grimper de la température du mode inactif à la température cible
- 6) Indicateur de temps- la lumière pleine indique que vous êtes entrain de modifier l'heure
- le voyant clignote lorsque la minuterie compte à rebours
- 7) Indicateur de réglage- indique que vous êtes dans un menu de paramètres
- une seule lumière règle la température au ralenti
- 8) Indicateur de température- indique que vous définissez la température cible

Instructions de montage

La température est affichée en Fahrenheit; Toutes les condition en Celsius devront être converties avant l'impression.

- 1) Avant de brancher le câble d'alimentation, assurez-vous que le câble de l'élément est fixé dans la prise de l'unité de contrôle.
- 2) Fixez le câble d'alimentation à l'arrière de l'unité de contrôle et mettez le bouton ON/ OFF sur ON.
- 3) Réglez d'abord la température cible, c'est la température à laquelle vous souhaitez imprimer. Appuyez deux fois sur le bouton MODE pour accéder au menu de température cible. Utilisez les touches fléchées pour régler la température au niveau souhaité.
- 4) Appuyer une fois sur la touche MODE pour confirmer la température cible et passer dans le menu de l'heure. Utilisez les touches fléchées pour ajuster les réglages de l'heure en secondes. Une fois l'heure réglée, appuyez à nouveau sur la touche MODE pour quitter tous les menus.
- 5) Maintenant la température de mode inactif doit être réglée, appuyez une fois sur la touche MODE. Ce n'est pas la température à marche; Il fournit une température à laquelle l'imprimante peut se reposer lorsqu'elle est inactive, sans aller complètement froid. Utilisez les touches fléchées pour régler la température au niveau souhaité. Remarque: la température au mode inactif ne doit pas être supérieure à la température cible, par exemple- si la cible est 365 ° F, la température du mode inactif peut être réglé à 362 ° F.
- 6) Appuyez enfin sur la touche MODE trois fois pour confirmer cette température de repos.

L'écran affichera la température actuelle qui commencera à augmenter et atteindra votre température de repos.

Instructions de montage

1) Connectez votre élément, l'adaptateur de 11 onces est livré en standard de sorte que toutes les autres tailles devront être installés- voir "Installation des éléments".

2) Réglez la température du mode inactif, la température cible et les réglages de l'heure sur le panneau de contrôle- voir "Instructions de configuration".

3) Préparez votre design et tasse pour le pressage- voir "Instructions d'impression et de conception".

4) Lorsque l'imprimante atteint la température de repos, une alarme sonore vous avertit.

Remarque: Lors de la première utilisation, l'élément prendra un certain temps pour chauffer et peut produire de la fumée.

5) Insérez la tasse préparée dans la presse et fermez la poignée de presse afin qu'il y ait une pression serrée autour de la tasse. N'exercez pas de pression excessive sur la machine car elle risque de causer des dommages.

Régler la vis de pression si la pression est trop serrée ou trop lâche.

6) Appuyer sur la touche Réglage (carré) pour permettre à la température de passer de la température de repos à la température cible. La température peut baisser au début en raison du contact avec la tasse froide.

7) Lorsque la presse atteint la température cible, une alarme sonnera pour vous avertir, la minuterie démarrera automatiquement et une alarme sonnera de nouveau une fois terminée.

8) Relâcher le levier et retirer la tasse de la presse en utilisant des gants résistant à la chaleur. Appuyez sur le bouton Réglage (carré) et l'élément retombe à la température de repos, prêt à imprimer une autre tasse.

Laissez refroidir avant de retirer la design.

Remarque: Les éléments sont classés comme des articles consommables qui s'usent et qui peuvent être surutilisés jusqu'à ce qu'ils cessent de fonctionner, semblable à des plaquettes de frein sur une voiture. De nouveaux éléments peuvent être achetés directement de notre équipe de vente via les détails sur la page de Contact.

Lorsque vous ajustez un nouvel élément de 11 onces, vous devrez le "cuire" en place sur le manchon en métal à l'aide d'une tasse de 11 onces, cela définit la forme de l'élément pour l'empêcher de se détacher.

C'est une presse de tasse de 11 onces en tant. N'utilisez pas l'élément de tasse de 11 onces pour presser des tasses d'autres tailles car ceci endommagera l'élément et annulera votre garantie.

Installation des éléments

Nous détenons des accessoires de tailles différentes telles que 5 onces, 7 onces, 12 onces et 17 onces, qui peuvent être adaptés à l'imprimante à tasse

Pour retirer et installer les éléments de presse à tasse, veuillez suivre ces instructions pas à pas.

1) Assurez-vous que la presse à tasse est éteinte, que le câble d'alimentation est retiré et que l'élément est complètement froid.

2) Dévissez le câble de l'élément de la prise sur l'unité de contrôle.

3) Utilisez un tournevis pour dévisser les clips qui sont fixés dans la base pour libérer le câble.

4) Dévissez le manchon métallique qui entoure l'élément et fixez-le au cadre de la presse à tasse.

5) Pour installer un autre élément il suffit de répéter ce processus, mais dans l'ordre inverse.

Remarque: si vous avez acheté l'accessoire de tasse supplémentaire de 7 onces, vous devrez utiliser le même manchon métallique que l'attachement du 11 onces. Cela peut être retiré et installé à l'aide d'un tournevis à tête plate pour intégrer l'élément dans les clips.

N'utilisez pas les éléments pour des autres tasses auxquelles ils ne correspondent pas, p. Ex. Presser une tasse de 7 onces avec un élément de 5 onces.

Recommandations

Veillez lire les paramètres ci-dessous. Il s'agit des réglages de température et de temps recommandés; L'impression finale dépend de la qualité des tasses, des encres et du papier que vous utilisez. Vous pouvez trouver que des températures et des temps alternatifs conviennent mieux pour vos besoins personnels.

Cette imprimante de tasse travaillera seulement avec le papier de sublimation, les encres de sublimation et les tasses revêtues de polymère.

Température d'attente	362°F
Temperature cible	365°F
Temps	180 seconds

Ces températures et durées peuvent être modifiées ou changer selon le papier de sublimation, l'encre de sublimation ou le type de consommable, que vous voulez utiliser. Nous vous conseillons de que vous tester l'impression de réaliser votre modèle idéal avant de presser sur votre dernier point.

Tous les produits suivants sont vendus par Monster Doodles et peuvent être achetés en utilisant les coordonnées sur la page « Contactez-nous ».

Le papier de sublimation peut être utilisé avec les imprimantes à sublimation ou avec les imprimantes à jet d'encre compatibles avec les encres CISS et la sublimation.

Le ruban de sublimation thermique peut être utilisé pour maintenir vos conceptions en place lorsqu'on appuie avec n'importe lequel de nos plaques à pression à sublimation thermique.

Les Feuilles de pression thermique de téflon sont idéales pour garder votre machine thermique propre, fournissant une barrière entre le plateau supérieur et de la conception, ainsi qu'à garder vos conceptions en place lorsque vous appuyez.

Imprimer des consommables prêts y compris des T-shirts, étuis pour iPhone, des tasses et des puzzles sont disponibles dans une variété de forfaits abordables.

Instructions d'Impression et de Design

Ces instructions sont basées sur l'utilisation de papier de sublimation, d'encre de sublimation et une imprimante à jet d'encre Epson XP212, qui est compatible avec le CISS (système d'alimentation d'encre continu) qui détient les encres de sublimation.

Il est important de s'assurer que vos conceptions sont imprimées correctement avant de les presser. Veuillez suivre ces instructions de sublimation étape par étape.

- 1) Créer le logo, la littérature ou l'image que vous souhaitez imprimer sur votre produit. Cela peut être fait sur n'importe quel logiciel de dessin ou de traitement de texte. Assurez-vous que la taille de l'image s'adapte au produit que vous imprimez dessus.
- 2) Une fois que vous êtes prêt à imprimer, définissez l'option impression en miroir, ceci est essentiel pour s'assurer que votre conception sublime sur le produit correctement. Ce paramètre peut souvent être trouvé dans le menu paramètres de l'imprimante et en sur la Page Disposition.
- 3) Assurez-vous que les encres sont pleinement fonctionnel avec votre imprimante ; un test d'impression de votre conception peut se faire sur du papier ordinaire cependant la profondeur de couleurs peut apparaître différente. Si vous êtes satisfait de la qualité de l'impression alors passer à l'étape suivante, sinon vérifier les options de maintenance d'imprimante et essayez d'imprimer à une meilleure qualité.
- 4) Chargez le papier de sublimation de PixMax dans l'imprimante à jet d'encre avec le côté plus blanc et plus brillant vers l'avant. C'est important de s'assurer que la conception se transférera sur le produit en cours de pressage.
- 5) Une fois que l'image est imprimée, attendez 45 minutes pour que l'encre sèche car il apparaîtra très humide et peut tacher facilement. Découpez le papier de sublimation autour de la conception, mais veillez à ne pas tailler trop près.
- 6) la conception peut maintenant être fixé sur l'élément à l'aide de ruban adhésif résistant à la chaleur, assurez-vous qu'il n'y a pas de plis dans cet article, car il peut affecter l'impression finale.

Afin de réaliser l'impression idéale, nous vous conseillons de tester vos impressions sur des produits non utilisés en premier lieu, régler les commandes pour trouver la température, la pression et l'heure optimale.

Dépannage

Guide de Résolution

Q : lorsque mon élément de plaque a pression chauffe, elle commence à fumer.

R: c'est assez fréquent pour l'élément de libérer un peu de fumée blanc pour se réchauffer, surtout sur les deux premières utilisations. Il s'agit simplement de résidus et d'adhésif dans l'élément qui se brûle, cela n'affectera pas la pression thermique.

Si la plaque commence à produire des quantités très excessives de fumée venant de l'élément ou du câble ou produit des fumées noires, éteignez la plaque puis retirez le câble d'alimentation. Ne pas tenter de le rallumer, appelez notre équipe de Support client via les détails sur la page Contact.

Q: Quand je presse mon design, l'encre n'est pas transférée à la tasse.

R: Assurez-vous que vous utilisez des encres de sublimation car c'est le seul type d'encre qui se sublimerait sur la tasse. Si vous utilisez une encre d'impression standard, une encre pigmentée ou une autre encre non sublimée, elle ne fonctionnera pas.

Vérifiez que l'encre a été imprimée sur le bon côté du papier de sublimation; Vous devriez imprimer sur le côté brillant/lumineux.

Assurez-vous que les tasses utilisées sont revêtues de polymère; C'est le seul matériau qui permettra aux encres de passer à travers. Les passes standard sont peu susceptibles d'être revêtue de polymère, visitez notre site Web pour voir notre gamme de tasses de sublimation.

Enfin, vérifiez que la presse à tasse est bien chauffée, si l'unité de contrôle n'atteint pas la température ou si l'élément est froid, veuillez contacter notre équipe de Service de Clients via les détails de la page de Contact.

Q: Quand je presse ma tasse les images se fanent sur les bords de la conception.

R: Assurez-vous que la presse exerce une forte pression sur la tasse et que le design est placé à plat contre la tasse. Essayez de placer la tasse dans le sens opposé dans la presse, si l'atténuation est toujours présente il peut y avoir une insuffisance de chaleur sur l'élément- contactez notre équipe de Service de Clients via les détails sur la page de Contact.

Q : lorsque vous appuyez sur le produit, la couleur du dessin ou le modèle est fanée.

R: cela peut signifier une des trois choses suivantes, la pression est trop basse, la température n'est pas assez chaude ou la conception n'a pas été enfoncée pour assez de temps. Vous devriez expérimenter sur des plaques non utilisés jusqu'à ce que l'impression optimale se trouve. Assurez-vous qu'il y a une pression ferme sur le produit, augmenter la température de 10 °C et le temps de 10 secondes jusqu'à l'obtention d'une impression claire.

Q : lorsque vous appuyez sur le produit toute la conception est floue ou cassée.

R: cela peut se produire parce que la conception a été appuyée pendant trop longtemps. Diminuer le temps en 10 incréments de secondes jusqu'à ce que l'impression apparaisse plus nette.

Q : lorsque vous appuyez sur la partie du produit de la conception, le design est flou.

R: cela signifie que la chaleur est incompatible dans l'ensemble de la conception. Assurez-vous que la pression est encore sur le produit, que le papier de sublimation est entièrement plat et que le design est complet encore tout en appuyant.

Q: le papier de sublimation s'accroche au produit

R: cela peut arriver parce que la température est trop élevée ou parce que la surface du produit n'est pas de bonne qualité. Assurez-vous que le produit est enduit de polymère et abaissez la température en incréments de 10 °C.

Q: Il y a du marquage marron/jaune sur le produit ou autour de l'image.

R: cela signifie que la chaleur est trop élevée et le papier brûle. Réduisez la température de 10 °C jusqu'à l'arrêt du brunissage. Si l'image semble alors plus floue ou décolorée, augmentez le temps par tranche de 10 secondes.

Q: mon papier de sublimation ne sèche pas après avoir imprimé.

R : le papier de sublimation nécessitera une période de temps pour sécher après l'impression avant de s'appliquer à la plaque. Si vous retrouver beaucoup d'encre humide sur la surface du papier, alors cela peut être dû aux paramètres de qualité d'impression – essayez de réduire à standard ou par défaut et sélectionner papier normal, car cela permettra de réduire la quantité d'encre imprimée sur le papier.

Q: Quand j'allume la presse à tasse, l'écran affiche "E2".

R: Si les numéros sur l'écran montent et montrent ce message, l'élément n'est pas branché correctement. Assurez-vous que toute l'alimentation est coupée et que le câble d'alimentation n'est pas branché dans la presse. Branchez l'élément correctement et allumez la presse à tasse, si le problème persiste il peut y avoir une connexion défectueuse. Contactez notre équipe de service de clients via les détails sur la page de Contact.

Q : la couverture Téflon (blanc) sur mon élément a commencé à faire des bulles et des plis.

R: C'est parce que l'adhésif s'évapore dans l'élément. Seulement une petite partie de l'adhésif va s'évaporer pour que la feuille de téflon soit toujours attachée à l'élément. Cela ne devrait poser un problème avec la qualité de l'impression toutefois si vous sentez que vous éprouvez des effets néfastes à cause de cela, veuillez contacter l'équipe de soutien à la clientèle via les détails sur la page Contact.

Q : la température de mon appareil de contrôle n'augmente pas et l'élément est froid.

R: il peut y avoir un problème avec l'unité de contrôle ou l'élément, veuillez contacter l'équipe de soutien à la clientèle via les détails sur la page Contact.

Q: Je ne peux pas obtenir assez de pression dans la presse à tasse/ mon élément s'est détaché dans la mince pochette métallique.

R: Si la presse à tasse ne fournit pas de pression sur la tasse, malgré l'utilisation de l'ajusteur de pression fourni, alors l'élément est peut-être détaché du manchon métallique qui le maintient en place et permet à la pression de s'appliquer.

L'élément de tasse nécessite un ajustement serré dans le manchon de sorte que la meilleure façon de le remettre en place est par aligner un côté derrière son clip et en utilisant un tournevis plat pour faire lever l'autre côté de l'élément derrière le clip.

Si le problème persiste, contactez l'Équipe de Service de clients via les détails de la page de Contact.

Pour toute autre question, veuillez contacter notre service de service de clients via les détails sur la page de Contact.

Cette presse est une presse à tasse de 11 onces, en tant que règle n'utilisez pas l'élément de tasse à 11 onces pour presser d'autres tasses de différentes tailles car ceci endommagera l'élément et annulera votre garantie.

Conseils de Sécurité Pratique de travail sécurisée

Veuillez lire à travers la pratique de travail sécurisée pour assurer la prévention des blessures ou des dommages de l'appareil.

N'utilisez pas l'appareil dans les zones de haute température ou l'humidité que la machine peut ne pas fonctionner correctement.

N'utilisez pas l'appareil si le câble de l'adaptateur est effiloché ou endommagé.

Lorsque l'appareil n'est pas en cours d'utilisation, assurez-vous d'enlever la fiche d'alimentation de la prise. Cela évitera d'endommager l'appareil par le biais de coupures d'électricité.

Si vous devez démonter toutes les pièces de la plaque, il est indispensable de débrancher la fiche de la prise d'abord et laisser du temps pour que les éléments refroidissent.

Utiliser des gants de protection lors de l'enlèvement de l'élément dans la plaque à pression.

Eteignez la chaleur si vous ne l'utilisez pas pendant une longue période de temps, cela aidera à préserver l'élément.

Assurez-vous que les coussins de chaleur téflon blancs sont sur l'élément durant le l'application de la pression pour éviter tout dommage. Si ce n'est pas le cas, vous pouvez encapsuler une feuille de téflon autour de l'élément lorsque vous appuyez dessus.

Ne laissez pas les enfants utiliser l'appareil, quelle que soit la supervision.

Cette plaque ne se chauffera pas au cours de l'opération, évitez de toucher les composants de chauffage pour éviter les brûlures.

Ne dépassez pas les limites de verrouillage de la poignée de la plaque à pression car cela provoquerait des dégâts.



Deutsche

Spezifikation

Produktbeschreibung

Die PixMax Mug Press ist ein unentbehrliches Produkt für die Herstellung von personalisierten Geschenken. Es ermöglicht dem Benutzer, Entwürfe auf 11 oz Tassen, ob ein etabliertes Unternehmen oder als Teilzeit Hobby zu sublimieren.

Wir verstehen, dass dies ein neuer und aufregender Kauf für die meisten Kunden ist, und auch wenn es verlockend ist, lesen Sie bitte diese Anweisungen, bevor Sie die Maschine benutzen.

Artikelinhalte

PixMax Mug Press mit 11oz Anlage
Netz Kabel mit UK-Stecker 13A

Technische Informationen

Spannung: 220V
Zeitbereich: 0-999

Energie: 300W
Sekunden Temperaturbereich: 200-430 ° F

Monster Garantie

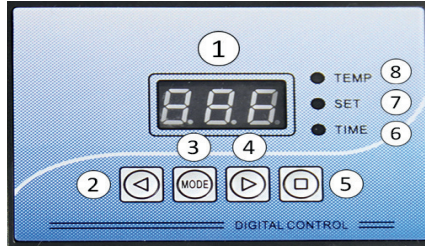
Wenn Sie ein Produkt in einwandfreiem Zustand zurückgeben möchten, bieten wir Ihnen ein 14 tages Rückgaberecht, solange das Produkt ungeöffnet und in einem wiederverwendbaren Zustand ist. Alle Hitze-pressen-Elemente sind als Verbrauchsmaterialien eingestuft, daher decken wir diese nur mit einer 28-tägigen Garantie ab. Eine 12-monatige Garantie gilt für alle unsere elektrischen Produkte, wir decken Arbeit, Teile und Versandkosten ab. Unsere Politik ist, zu versuchen und das Einzelteil zu regeln, bevor man einen Austausch oder eine Rückerstattung anordnet. Für die vollständigen Geschäftsbedingungen kontaktieren Sie unsere Support-Abteilung über die Details auf der Kontaktseite.

Produkteigenschaften

- (1) einstellbare Presse Griff
- (2) Steuerung
- (3) Gerät der Bedienoberfläche
- (4) Reset-Schalter
- (5) ON/OFF-Schalter
- (6) Element-Kabel-Anlage
- (7) 11 oz Mug Press Pads
- (8) Becher Fachpressestand



Bedienungsanleitung Regler-Schnittstelle



- (1) LED-Anzeige
- (2) linke Pfeiltaste- sinkt der angezeigte Wert
- (3) MODE-Taste- passt Temperatur und Zeit Menüs
- (4) rechts Pfeiltaste- erhöht sich der angezeigte Wert
- (5) (Quadrat) Schlüssel- SET ermöglicht Temperatur von Leerlauf auf die Zieltemperatur steigen
- (6) Zeit-Anzeige- zeigt Dauerlicht, dass Sie die Zeit ändern
 - Licht blinkt, wenn der Countdown timer
- (7) set-Anzeige- zeigt an, dass Sie in ein Menü "Einstellungen" sind
 - Einziges Licht einstellen im Leerlauf Temperatur
- (8) Temperatur-Anzeige- zeigt an, dass Sie die Zieltemperatur einstellen

Einrichtungsanleitungen

Die Temperatur in Fahrenheit angezeigt; Jede Celsius Anforderungen werden vor dem Pressen konvertiert werden müssen.

(1) bevor Sie das Netzkabel einstecken sicherzustellen Sie, dass das Element-Kabel in die Buchse an der Steuerung angeschlossen ist.

(2) legen Sie das Netzkabel an der Rückseite des Steuergerätes und schalten Sie der ON/OFF-Schalter ein.

(3) erste Satz die Zieltemperatur, dies ist die Hitze-Einstellung bei Presse möchten. Der MODUS-Taste zweimal, um das Ziel-Temperatur-Menü zu gelangen.

Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Temperatur auf das erforderliche Maß anzupassen.

(4) Taste MODUS einmal bestätigen die Zieltemperatur und zieht in das Menü "Time".

Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Zeiteinstellungen in Sekunden anzupassen.

Sobald die Uhrzeit Presse die MODUS-Taste erneut, um alle Menüs verlassen.

(5) jetzt die idle Temperatur eingestellt werden muss, die MODE Taste einmal.

Dies ist nicht die Arbeitstemperatur; Freuen Sie sich auf eine ruhende Temperatur für die Presse bei Nichtgebrauch, nach unten zu fallen, ohne dabei völlig kalt.

Verwenden Sie die Pfeiltasten, um die Temperatur auf das erforderliche Maß anzupassen.

Hinweis: die im Leerlauf Temperatur sollte nicht gesetzt werden höher als der soll-Temperatur, zum Beispiel- wenn das Ziel 365 ° F ist dann der Leerlauf 362 ° F. festgesetzt werden könnte

(6) schließlich Taste MODUS dreimal diese im Leerlauf Temperatur zu bestätigen.

Der Bildschirm zeigt die aktuelle Temperatur, die anfangen zu erhöhen und Ihre im Leerlauf Temperatur zu erreichen.

Betriebsanleitungen

(1) schließen Sie Ihr Element, die 11 oz-Becher-Anlage kommt als Standard, so dass andere Größen müssen installiert werden- siehe "Installation der Elemente".

(2) Ihre im Leerlauf Temperatur, Zieltemperatur und Zeiteinstellungen auf dem Bedienfeld- siehe "Anweisungen zur Einrichtung".

(3) bereiten Sie Ihr Design und Becher zum Pressen- siehe "Drucken von & Design Hinweise".

(4) wenn die Presse die idle Temperatur erreicht, ertönt ein Alarm um Sie zu benachrichtigen. Hinweis: Bei der ersten Verwendung des Elements dauert eine Weile zu erwärmen und etwas Rauch produzieren kann.

(5) legen Sie die vorbereitete Becher in die Presse und schließen Sie die Presse Griff zu, so gibt es ein fester Druck rund um den Becher. Üben Sie keinen übermäßigen Druck auf die Maschine, wie sie Schaden verursachen wird.

Passen Sie die Druckschraube, wenn der Druck zu eng oder zu locker ist.

(6) Taste SET (Quadrat) damit die Temperatur auf die Zieltemperatur von der Leerlauf Temperatur steigen. Die Temperatur kann von Anfang an durch Kontakt mit dem kalten Becher fallen,

(7) wenn die Presse die Zieltemperatur erreicht, ertönt ein Alarm um Sie zu benachrichtigen, dann der Timer wird automatisch gestartet und wieder ein Alarm ertönt, wenn Sie fertig sind.

(8) lösen Sie den Hebel und entfernen Sie die Tasse aus der Presse mit Hitze Beweis Handschuhe.

Die Taste SET (Quadrat) und das Element werden Dropdown wieder auf die idle Temperatur, bereit, eine weitere Tasse drücken.

Abkühlen, bevor Sie das Design entfernen lassen.

Hinweis: Elemente sind als Verbrauchsmaterial "Verschleiß" Element das überstrapaziert werden können, bis sie aufhören zu arbeiten, ähnlich wie Bremsbeläge auf ein Auto eingestuft. Neue Elemente können direkt durch unser Sales-Team über die Details auf der Seite Kontakt erworben werden.

Beim Einbau eines neuen Elements 11 oz, das du musst "es Backen in Position auf die Metallhülse mit einer 11 oz-Becher" setzt dies die Form des Elementes, es kommen locker zu stoppen.

Dies ist eine 11oz Becher Presse als Standard verwenden nicht das 11oz Becher Element andere mittelgroßen Tassen zu drücken, da dies das Element beschädigen und zum Erlöschen der Garantie.

Montage der Elemente

Wir führen verschiedene große Anhänger wie 5 Unzen, 7 oz, 12 oz und 17 oz, die an die Becher Presse angebracht werden können

Entfernen und installieren Sie die Becher Presse Elemente folgen Sie bitte diesen Schritt-für-Schritt-Anweisungen.

(1) stellen Sie sicher die Becher-Presse ist ausgeschaltet, das Netzkabel entfernt und das Element ist ganz cool.

(2) Schrauben Sie die Element-Kabel aus der Steckdose am Steuergerät.

(3) benutzen Sie einen Schraubenzieher, die Kabelclips abschrauben, die in die Basis, um das Kabel frei gesichert werden.

(4) Schrauben Sie die Metallhülse, die das Element umgibt und befestigt es an den Becher Pressenrahmen.

(5) zu installieren, einfach wiederholen Sie ein weiteres Element dieser Prozess aber in umgekehrter Reihenfolge.

Bitte beachten Sie: Wenn Sie die zusätzliche 7 Unzen Tasse Anlage gekauft haben, Sie müssen die gleichen Metallhülse als 11 oz-Anlage verwenden. Dies sind abnehmbar und mit einem Flachkopf-Schraubendreher um zu hebeln Sie das Element in den Clips installiert. Verwenden Sie die Elemente nicht für andere großen Tassen, als sie bestimmt sind, z. B. Pressen eine 7 Unzen Tasse in einem Element 5oz.

Empfehlungen

Bitte lesen Sie die folgenden Einstellungen. Dies sind nur empfohlene Temperatur und Zeit-Einstellungen; der endgültige Druck hängt von der Qualität der Tassen, Tinten und Papier, die Sie verwenden. Sie können feststellen, dass alternative Temperaturen und Zeiten für Ihre persönlichen Bedürfnisse besser funktionieren.

Dieser Becher Presse funktioniert nur mit Sublimation Papier, Sublimationstinten und Polymer beschichtet Tassen.

Leerlauftemperatur	362°F
Zieltemperatur	365°F
Zeit	180 seconds

temperatur und die Zeit in Abhängigkeit von Ihren Materialien, bei denen wir glauben, dass sie die besten Ergebnisse des Sublimationsdrucks liefern. Sie können alternative Temperaturen und Zeiten für Ihre persönlichen Anforderungen auswählen.

Diese Temperaturen und Zeiten können sich je nach Sublimationspapier, Sublimationstinten oder Verbrauchsmaterialien, die Sie drucken möchten, ändern. Wir empfehlen Ihnen, das Drucken auszuprobieren, um Ihren idealen Stil zu erreichen, bevor Sie auf Ihr Endstück drucken.

Alle folgenden Produkte werden von Monster Doodles verkauft und können unter Verwendung der Details auf der Kontakt-Seite gekauft werden.

Sublimationspapier kann mit Sublimationsdruckern oder mit Tintenstrahldruckern verwendet werden, die mit CISS- und Sublimationstinten kompatibel sind.

Sublimation Heizband kann verwendet werden, um Ihre Entwürfe an Ort und Stelle zu halten, wenn Sie an einer unserer Sublimationshitpressen arbeiten.

Teflon-Wärmepressplatten sind ideal, um Ihre Heizpresse sauber zu halten und bieten eine Barriere zwischen der oberen Platte und dem Design, sowie einen Halt der Entwürfe beim Drucken.

Verbrauchsmaterialien wie T-Shirts, iPhone Covers, Becher und Puzzlespiele sind in einer Vielzahl von preiswerten Packungen vorhanden.

Drucken und Designanweisungen

Diese Anleitungen basieren auf der Verwendung von Sublimationspapier, Sublimationstinte und einem Tintenstrahldrucker Epson XP212, der mit dem CISS (kontinuierliche Tintenzufuhrsystem) kompatibel ist, und welche Sublimationstinten enthalten.

Es ist wichtig, dass Ihre Designs vor dem Pressen korrekt gedruckt werden. Bitte folgen Sie diese Schritt für Schritt Sublimation Anweisungen.

- 1) Erstellen Sie das Logo, die Literatur oder das Bild, das Sie auf Ihr Produkt drucken möchten. Dies kann auf jeder Design- oder Textverarbeitungs-Software erfolgen. Stellen Sie sicher, dass die Größe des Bildes zu dem Produkt passt, auf das Sie drucken.
- 2) Sobald Sie fertig zum Drucken sind, setzen Sie die Druckoption, um das Design zu spiegeln, dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass Ihr Design richtig auf das Produkt sublimiert. Diese Einstellung finden Sie häufig im Menü Druckereinstellungen und im Bereich Seitenlayout.
- 3) Stellen Sie sicher, dass die Tinten mit Ihrem Drucker voll funktionsfähig sind; Ein Testdruck Ihres Designs kann auf normalem Druckpapier erfolgen, die Farbtiefe kann jedoch unter-

schiedlich aussehen. Wenn Sie mit der Qualität des Drucks zufrieden sind, gehen Sie zum nächsten Schritt, wenn nicht überprüfen Sie Ihre Druckerwartungsoptionen und versuchen Sie, mit einer höheren Qualität zu drucken.

4) Legen Sie das PixMax-Sublimationspapier in den Tintenstrahldrucker, wobei die weißeste und hellste Seite nach vorne weist. Dies ist wichtig, um sicherzustellen, dass das Design auf das Produkt auf der Pressestufe übertragen wird.

5) Sobald das Bild gedruckt hat, sollten Sie die Tinte 45 Minuten trocknen lassen, da sie sehr nass ist und leicht verschmieren kann. Trimmen Sie das Sublimationspapier um den Entwurf herum, aber seien Sie vorsichtig, nicht zu Nahe an dem Design zu trimmen.

6) Der Entwurf kann jetzt an dem Einzelteil mit hitzebeständigem Band angebracht werden, stellen Sie sicher, dass es keine Falten in diesem Papier gibt, da es den Enddruck beeinflussen kann.

Um den optimalen Druck zu erzielen, empfehlen wir Ihnen, Ihre Drucke zuerst auf unbenutzte Produkte zu testen, indem Sie die Bedienelemente anpassen, um die optimale Temperatur, Druck und Zeit zu finden.

Auflösungsanleitung

Bitte lesen Sie die untere Anleitung durch, falls Sie irgendwelche Probleme oder Fehler mit Ihrer Hitzepresse haben. Die Information beinhaltet und klärt die häufig gestellten Fragen.

F: Wenn mein Plattenelement heizt, beginnt es zu rauchen.

A: Es ist normal, dass das Heizelement weißen Rauch beim Erhitzen freigibt, vor allen bei den ersten paar Malen. Dies ist der Rückstand und Kleber innerhalb des Elementes, welches abbrennt und es wird keinen Einfluss auf die Wärmepresse haben.

Wenn die Presse anfängt, sehr viel Rauch von dem Element oder Kabel zu erzeugen oder schwarzen Rauch erzeugt, schalten Sie die Presse aus und entfernen Sie das Stromkabel. Versuchen Sie nicht, es wieder einzuschalten, rufen Sie unser Kundendienst-Team über die Details auf der Kontaktseite an.

F: Wenn ich mein Design Drücke ist die Tinte nicht auf die Tasse übertragen.

A: sicher, dass Sie Dye-Sublimation-Tinten verwenden, da dies die einzige Art von Tinte, die auf den Becher sublimiert wird. Bei Verwendung von standard Druckfarbe, Pigment-Tinte oder einem anderen Sublimationstinte funktioniert es nicht.

Überprüfen Sie, dass die Tinte auf der richtigen Seite der Sublimation Papier gedruckt worden ist; Sie sollten auf die glänzende/helle Seite drucken.

Achten Sie darauf, dass der Becher verwendet Polymer beschichtet sind; Dies ist das einzige Material, das die Tinten über übertragen lässt. Standard-Becher werden voraussichtlich Polymer beschichtet werden, besuchen unsere Website, um unsere Auswahl der Sublimation Becher anzusehen.

Zu guter Letzt überprüfen Sie um sicherzustellen, dass die Becher-Presse ist richtig Aufheizen, wenn das Steuergerät nicht Temperatur erreicht ist oder das Element kalt ist kontaktieren Sie bitte unser Kunden-Support-Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: Wenn ich meine Tasse Drücke ausblenden die Bilder an den Rändern des Designs.

A: Stellen Sie sicher die Presse stellt einen starken Druck gegen die Tasse und das Design ist flach gegen den Becher geklebt. Versuchen Sie den Becher, den umgekehrten Weg um in die Presse, wenn verblassen noch dort stattfindet kann ein Mangel an Wärme auf das Element-wenden Sie sich an unser Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: Wenn ich ein Produkt drucke, verblasst die Farbe.

A: Dies kann eines von drei Dingen bedeuten, der Druck ist zu niedrig, die Temperatur ist nicht heiß genug oder das Design wurde nicht genug gedruckt. Sie können auf unbenutzten Platten experimentieren, bis der optimale Druck gefunden wird. Vergewissern Sie sich, dass ein gleichmäßiger Druck auf dem Produkt herrscht, erhöhen Sie die Temperatur um 10 °C und die Zeit um 10 Sekunden, bis ein klarer Druck erreicht ist.

F: Wenn das Design auf das Produkt gedruckt wird, ist das gesamte Design verschwommen oder gebrochen.

A: Dies kann passieren, weil das Design zu lange gedrückt wurde. Verringern Sie die Zeit in Schritten von 10 Sekunden, bis der Druck schärfer erscheint.

F: Wenn das Design auf das Produkt gedruckt wird, ist es unscharf.

A: Das bedeutet, dass die Hitze über das Design hinweg inkonsistent ist. Stellen Sie sicher, dass der Druck gleichmäßig auf dem Produkt ist, das Sublimationspapier vollständig flach aufliegt und das Design vollständig während des Pressens gedrückt wird.

F: Das Sublimationspapier haftet am Produkt

A: Dies kann passieren, weil die Temperatur zu hoch ist oder die Oberfläche des Produktes nicht die richtige Qualität ist. Stellen Sie sicher, dass das Produkt polymerbeschichtet ist und senken Sie die Temperatur in Schritten von 10 °C.

F: Es gibt braune / gelbe Färbungen auf dem Produkt oder um das Bild.

A: Das bedeutet, dass die Hitze zu hoch ist und das Papier brennt. Verringern Sie die Temperatur um 10 °C, bis die Bräunung stoppt. Wenn das Bild dann verschwommen aussieht oder verblasst, erhöhen Sie die Zeit in Schritten von 10 Sekunden.

F: Mein Sublimationspapier trocknet nicht, nachdem ich es gedruckt habe.

A: Das Sublimationspapier benötigt eine Zeit zum Trocknen nach dem Drucken, bevor es auf die Platte aufgetragen wird. Wenn Sie eine große Menge nasser Tinte auf der Oberfläche des Papiers sehen, kann es an den Druckqualitätseinstellungen liegen- versuchen Sie sie, auf Standard- oder Standardeinstellungen zu reduzieren und normales Papier auszuwählen, da dadurch die auf das Papier gedruckte Tintenmenge reduziert wird .

F: Wenn ich die Becher Presse Einschalten zeigt das Display "E2".

A: Wenn die Zahlen auf dem Display aufsteigen und diese Meldung zeigt kann dann das Element nicht korrekt eingesteckt werden. Der Strom wird abgeschaltet und das Stromkabel ist nicht angeschlossen, in der Presse zu gewährleisten. Das Element richtig einstecken und drehen Sie die Becher-Pressen wieder auf, wenn das Problem weiterhin, es besteht möglicherweise eine fehlerhafte Verbindung. Kontaktieren Sie unser Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt.

F: Die Teflon-Abdeckung (weiß) auf dem Pressenelement beginnt zu Blasen zu bilden und zu falten.

A: Dies liegt daran, dass der Klebstoff in dem Element verdampft. Nur ein Teil des Klebstoffs verdampft, so dass das Teflonblatt noch am Element befestigt wird. Dies sollte jedoch kein Problem mit der Qualität der Ausdrücke verursachen. Wenn Sie jedoch feststellen, dass Sie hiervon betroffen sind, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst.

F: Die Temperatur auf meinem Steuergerät steigt nicht und das Element ist kalt.

A: Möglicherweise liegt ein Fehler des Steuergeräts oder-elements vor, wenden Sie sich bitte an unser Kundendienst-Team über die Details auf der Kontaktseite.

F: Ich kann nicht genug Druck in meinem Becher Presse erhalten / mein Element ist locker in die dünne Metallhülse gekommen.

A: Wenn die Becher Presse keinen Druck, Becher leistet, trotz der Verwendung der Druckregler zur Verfügung gestellt, kann dann das Element locker von der Metallhülse gekommen sind, die an Ihrem Platz hält und Druck angewendet werden können.

Das Becher-Element erfordert ein festen Sitz innerhalb der Hülse so der beste Weg, um es zu bekommen wieder zu setzen indem Schlange einseitig hinter seinem Clip und mit einem flachen Schraubenzieher Hebeln Sie die andere Seite des Elements hinter den Clip.

Wenn das Problem weiterhin besteht wenden Sie sich an das Customer Support Team über die Details auf der Seite Kontakt.

Kontaktieren Sie für alle anderen Fragen bitte unseren Kundendienst über die Details auf der Seite Kontakt.

Diese Presse ist ein 11oz Becher Presse als Standard verwenden Sie nicht die 11oz Becher Element eine andere andere drücken Größe Tassen, da dies das Element beschädigen und zum Erlöschen der Garantie.

Sicheres Arbeiten

Bitte lesen Sie sich die sichere Arbeitsweise durch, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

Betreiben Sie das Gerät nicht in Bereichen hoher Temperatur oder Feuchtigkeit, da das Gerät da nicht richtig funktioniert.

Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn der Adapterkabel ausgefranst oder beschädigt ist.

Wenn das Gerät nicht benutzt wird, muss der Netzstecker aus der Steckdose gezogen werden. Dadurch wird eine Beschädigung des Gerätes durch Überspannungen vermieden.

Wenn Sie irgendwelche Teile der Presse lösen müssen, ist es wichtig, zuerst den Stecker aus der Steckdose zu entfernen und den Elementen die Zeit zum Abkühlen zu lassen.

Verwenden Sie hitzebeständige Handschuhe, wenn Sie Gegenstände aus der Presse entfernen.

Schalten Sie die Heizpresse aus, wenn Sie sie für eine lange Zeit nicht verwenden, dies wird dazu beitragen, das Element zu schützen.

Stellen Sie sicher, dass sich die weißen Teflon-Heizkissenabdeckungen während des Pressens auf dem Element befinden, um Beschädigungen zu vermeiden. Wenn nicht, können Sie ein Teflonblatt um das Einzelteil wickeln, wenn Sie drücken.

Lassen Sie Kinder das Gerät nicht unbeaufsichtigt benutzen.

Diese Presse wird während des Betriebes heiß, vermeiden Sie, die Heizkomponenten zu berühren, um Verbrennungen zu verhindern.

Überschreiten Sie die Sperrgrenzen des Pressgriffes nicht, da dies zu Beschädigungen führen kann.



Español

Especificaciones

Descripción del Producto

La Prensa de Taza de PixMax es un producto esencial para producir regalos personalizados. Permite al usuario sublimar diseños en tazas de 11 onzas, ya sea un negocio establecido o como un pasatiempo a tiempo parcial.

Entendemos que esta es una compra nueva y emocionante para la mayoría de los clientes, aunque es tentador empezar a usarla inmediatamente, por favor lea estas instrucciones antes de usar la máquina.

Especificaciones del producto

Prensa de Taza de PixMax con accesorio de 11oz

Cable de alimentación con enchufe de 13A UK

Información técnica

Voltaje: 220V

Rango de tiempo: 0-999 segundos

Energía: 300W

Rango de temperatura: 200-430 ° F

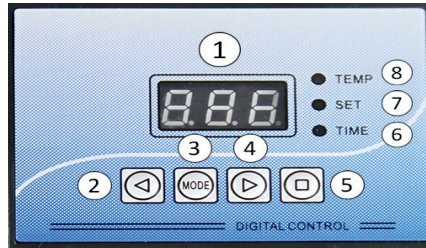
Garantía Monster

Si desea regresar un producto en perfecto estado de funcionamiento, le ofrecemos una política de devoluciones de 14 días siempre y cuando el artículo no esté abierto y en condiciones de reventa. Una garantía de 12 meses se aplica a todos nuestros productos eléctricos; Cubriremos la mano de obra, las piezas y los gastos de envío. Nuestra política es intentar y arreglar el artículo antes de organizar un intercambio o un reembolso. Si por cualquier razón una pieza falta por favor contáctenos dentro de 7 días de haber recibido su pedido. Puede llamar o enviar un correo electrónico a nuestro amable y servicial equipo de atención al cliente. Para obtener los términos y condiciones completos, comuníquese con nuestro Departamento de Soporte a través de los detalles en la página de Contacto.

Características del producto

- 1) Manija de prensa ajustable
- 2) Unidad de control
- 3) Interfaz de la unidad de control
- 4) Interruptor de reinicio
- 5) Interruptor ENCENDIDO / APAGADO
- 6) Elemento de fijación del cable
- 7) Almohadillas de prensa de taza de 11 onzas
- 8) Soporte de prensa de la taza





- 1) Pantalla LED
- 2) Tecla de flecha izquierda- disminuye el valor mostrado
- 3) Tecla MODO- ajusta los menús de temperatura y tiempo
- 4) Tecla de flecha derecha- aumenta el valor mostrado
- 5) Tecla AJUSTE (cuadrada): permite que la temperatura aumente desde la temperatura inactiva a la temperatura objetivo
- 6) Indicador de tiempo- luz continua indica que usted está cambiando el tiempo
- la luz parpadea cuando el temporizador está en cuenta regresiva
- 7) Indicador de ajuste: indica que se encuentra en un menú de configuración
- Una sola luz ajusta la temperatura de reposo
- 8) Indicador de temperatura- indica que está ajustando la temperatura objetivo

Instrucciones de preparación

La temperatura se muestra en Fahrenheit; Cualquier requisito de Celsius necesitará ser convertido antes de presionar.

- 1) Antes de enchufar el cable de alimentación, asegúrese de que el cable del elemento esté conectado al enchufe de la unidad de control.
- 2) Conecte el cable de alimentación a la parte posterior de la unidad de control y encienda el interruptor ENCENDIDO / APAGADO.
- 3) Primero ajuste la temperatura deseada, este es el ajuste de calor que desea presionar. Pulse el botón MODO dos veces para entrar en el menú de temperatura objetivo.

Utilice las teclas de flecha para ajustar la temperatura al nivel deseado.

- 4) Pulse el botón MODO una vez para confirmar la temperatura deseada y pasar al menú de tiempo.

Use las teclas de flecha para ajustar los ajustes de tiempo en segundos.

Una vez ajustada la hora, pulse de nuevo el botón MODO para salir de todos los menús.

- 5) Ahora debe ajustarse la temperatura de reposo, presione el botón MODO una vez.

Esta no es la temperatura de trabajo; proporciona una temperatura de reposo a la que la pre-

sa baje cuando no esté en uso, sin ponerse completamente fría.

Utilice las teclas de flecha para ajustar la temperatura al nivel deseado.

Nota: la temperatura de reposo no debe ser mayor que la temperatura objetivo, por ejemplo- si el objetivo es 365 ° F entonces el reposo podría ser ajustado a 362 ° F.

6) Finalmente presione el botón MODO tres veces para confirmar esta temperatura en reposo.

La pantalla mostrará la temperatura actual que comenzará a aumentar y alcanzará su temperatura de reposo.

Instrucciones de preparación

1) Conecte su elemento, el accesorio de taza de 11 onzas viene de serie por lo que cualquier otro tamaño necesita ser instalado- vea "Instalación de los Elementos".

2) Ajuste la temperatura de reposo, la temperatura objetivo y los ajustes de tiempo en el panel de control- vea "Instrucciones de configuración".

3) Prepare su diseño y taza para prensar- vea "Instrucciones de impresión y diseño".

4) Cuando la prensa alcance la temperatura de reposo, sonará una alarma para notificarle.

Nota: En el primer uso el elemento tomará un tiempo para calentar y puede producir algo de humo.

5) Inserte la taza preparada en la prensa y cierre la manija de la prensa de forma que haya una presión apretada alrededor de la taza. No ejerza presión excesiva sobre la máquina, ya que podría causar daños.

Ajuste el tornillo de presión si la presión es demasiado ajustada o demasiado floja.

6) Presione la tecla AJUSTE (cuadrada) para permitir que la temperatura suba de la temperatura de reposo a la temperatura objetivo. La temperatura puede caer al principio debido al contacto con la taza fría,

7) Cuando la prensa alcance la temperatura deseada, una alarma sonará para notificarle, entonces el temporizador comenzará automáticamente y otra vez sonará una alarma cuando termine.

8) Suelte la palanca y retire la taza de la prensa usando guantes a prueba de calor.

Presione el botón AJUSTE (cuadrado) y el elemento caerá de nuevo a la temperatura de reposo, listo para prensar otra taza.

Deje tiempo para enfriar antes de quitar el diseño.

Nota: Los elementos se clasifican como un artículo de desgaste que se puede usar en exceso

hasta que dejan de funcionar, similar a las pastillas de freno de un automóvil. Los nuevos elementos se pueden adquirir directamente a través de nuestro equipo de ventas a través de los detalles en la página de contacto.

Al ajustar un nuevo elemento de 11 onzas tendrá que "hornearlo" en su posición en la manga de metal con una taza de 11 onzas, esto establece la forma del elemento para evitar que se suelte.

Ésta es una prensa de la taza de 11 onzas como estándar no utilice el elemento de la taza 11oz para prensar otras tazas clasificadas pues esto dañará el elemento y anulará su garantía.

Instalando los Elementos

Disponemos de accesorios de diferentes tamaños, como 5oz, 7oz, 12oz y 17oz, que se pueden montar en la prensa de la taza

Para quitar e instalar los elementos de la prensa de la taza siga por favor estas instrucciones paso a paso.

- 1) Asegúrese de que la prensa está desconectada, el cable de alimentación se haya retirado y el elemento esté completamente frío.
- 2) Desenrosque el cable del elemento del enchufe de la unidad de control.
- 3) Utilice un destornillador para desenroscar las abrazaderas de cable que están aseguradas en la base para liberar el cable.
- 4) Desenrosque el casquillo de metal que rodea el elemento y asegúrelo al marco de la prensa de la taza.
- 5) Para instalar otro elemento simplemente repita este proceso, pero en orden inverso.

Observe por favor: si usted ha comprado el accesorio adicional de la taza de 7oz, usted necesitará utilizar la misma manga del metal como el accesorio de 11oz. Este se puede quitar e instalar con un destornillador de cabeza plana para empujar el elemento en los clips.

No utilice los elementos para cualquier otro tamaño de tazas que de las de destino, ejemplo, prensar una taza de 7 onzas en un elemento de 5 oz.

Recomendaciones

Por favor, lea los ajustes a continuación. Éstos son solamente ajustes recomendados de la temperatura y del tiempo; La impresión final depende de la calidad de las tazas, tintas y papel que utilice. Usted puede encontrar temperaturas alternativas y tiempos de trabajo mejor para sus necesidades personales.

Esta prensa de taza funcionará solamente con el papel de sublimación, tintas de sublimación y tazas revestidas de polímero.

Temperatura inactiva	362°F
Temperatura objetivo	365°F
Tiempo	180 segundos

Estas temperaturas y tiempos pueden variar o cambiar dependiendo del papel de sublimación, las tintas de sublimación o el tipo de consumible que usted está buscando presionar. Le recomendamos que pruebe la impresión para lograr su estilo ideal antes de presionar sobre su artículo final.

Todos los siguientes productos son vendidos por Monster Doodles y se pueden comprar usando los detalles en la página de contacto.

El papel de sublimación se puede utilizar con impresoras de sublimación o con impresoras de chorro de tinta compatibles con las tintas de sublimación y CISS.

Cinta de calor de sublimación se puede utilizar para mantener sus diseños en su lugar al presionar con cualquiera de nuestras prensas de calor de sublimación.

Las láminas de presión de teflón son ideales para mantener su máquina de prensado de calor limpia, proporcionando una barrera entre el plato superior y el diseño, así como mantener sus diseños en su lugar al presionar.

Los consumibles listos para imprimir, incluyendo camisetas, fundas de iPhone, tazas y rompecabezas están disponibles en una variedad de paquetes asequibles.

Instrucciones de Impresión y Diseño

Estas instrucciones se basan en el uso de papel de sublimación, tinta de sublimación y una impresora de inyección de tinta Epson XP212, que es compatible con el CISS (sistema de suministro de tinta continua) que contiene las tintas de sublimación.

Es importante asegurarse de que sus diseños se imprimen correctamente antes de presionar. Siga estas instrucciones de sublimación paso a paso.

1) Cree el logotipo, la literatura o la imagen que desea imprimir en su producto. Esto se puede hacer en cualquier diseño o software de procesamiento de textos. Asegúrese de que el tamaño de la imagen se ajuste al producto en el que está imprimiendo.

2) Una vez que esté listo para imprimir, establezca la opción de impresión para reflejar el diseño, esto es esencial para asegurar que su diseño se sublima en el producto correctamente. Esta configuración se puede encontrar a menudo en el menú Configuración de impresora y en la sección Diseño de página.

3) Asegúrese de que las tintas funcionen completamente con la impresora; Una prueba de impresión de su diseño se puede hacer en papel normal, sin embargo, la profundidad de color puede parecer diferente. Si está satisfecho con la calidad de la impresión, vaya al paso siguiente, si no compruebe las opciones de mantenimiento de la impresora e intente imprimir con una calidad superior.

4) Cargue el papel de sublimación PixMax en la impresora de chorro de tinta con el lado más blanco y brillante hacia el frente. Esto es importante para asegurarse de que el diseño se transferirá al producto en la etapa de prensado.

5) Una vez que la imagen se ha impreso deje 45 minutos para que la tinta se seque ya que esta parecerá muy mojada y puede mancharse fácilmente. Recorte el papel de sublimación alrededor del diseño, pero tenga cuidado de no ajustar demasiado cerca.

6) El diseño ahora se puede atar al artículo usando la cinta resistente al calor, asegúrese de que no haya pliegues en este papel pues puede afectar la impresión final.

Para conseguir la impresión ideal, aconsejamos probar primero las impresiones de los productos no utilizados, ajustando los controles para encontrar la temperatura, la presión y el tiempo óptimos.

Guía de resolución

P: Cuando mi elemento de prensado se calienta empieza a fumar.

R: Esto es bastante común para que el elemento libere un poco de humo blanco cuando se calienta, especialmente en el primer par de usos. Esto es simplemente residuo y adhesivo dentro del elemento que se quema, no afectará a la prensa de calor.

Si la prensa comienza a producir cantidades excesivas de humo del elemento o cable o produce humo negro, apague la prensa y retire el cable de alimentación. No intente encenderlo de nuevo, llame a nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando presiono mi diseño, la tinta no se transfiere a la taza.

R: Asegúrese de que está utilizando tintas de sublimación de tinta ya que este es el único tipo de tinta que se sublimará en la taza. Si utiliza tinta de impresión estándar, tinta de pigmento u otra tinta que no sea de sublimación, no funcionará.

Compruebe que la tinta ha sido impresa en el lado correcto del papel de sublimación; Usted debe imprimir en el lado brillante.

Asegúrese de que las tazas utilizadas estén recubiertas de polímero; Este es el único material que permitirá que las tintas se transfieran. No es probable que las tazas estándar estén recubiertas de polímero, visite nuestro sitio web para ver nuestra gama de tazas de sublimación.

Por último, compruebe la prenda de taza para asegurarse de que se está calentando correctamente, si la unidad de control no está alcanzando la temperatura o el elemento está frío por favor póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando presiono mi taza, las imágenes se desvanecen en los bordes del diseño.

R: Asegúrese de que la prensa esté proporcionando una fuerte presión contra la taza y el diseño esté pegado con cinta adhesiva contra la taza. Trate de colocar la taza de la manera opuesta en la prensa, si el desvanecimiento sigue ocurriendo, puede haber una deficiencia de calor en el elemento- póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: Cuando se presiona el producto, el color del diseño se desvanece.

R: Esto puede significar una de tres cosas, la presión es demasiado baja, la temperatura no es lo suficientemente caliente o el diseño no ha sido presionado por el tiempo suficiente. Es posible que desee experimentar en placas no utilizadas hasta que encuentre la impresión óptima.

Asegúrese de que haya una presión uniforme sobre el producto, aumente la temperatura en 10°C y el tiempo en 10 segundos hasta que se logre una impresión clara.

P: Cuando se presiona el producto, todo el diseño está borroso o roto.

R: Esto puede suceder porque el diseño ha sido presionado durante demasiado tiempo. Disminuya el tiempo en incrementos de 10 segundos hasta que la impresión aparezca más nítida.

P: Cuando se presiona sobre la parte del producto del diseño se borra.

R: Esto significa que el calor es inconsistente en todo el diseño. Asegúrese de que la presión esté uniforme en el producto, el papel de sublimación sea completamente plano y el diseño esté completamente quieto mientras se presiona.

P: El papel de sublimación se adhiere al producto

R: Esto puede suceder porque la temperatura es demasiado alta o la superficie del producto no es la adecuada. Asegúrese de que el producto esté recubierto de polímero y baje la temperatura en incrementos de 10 °C.

P: Hay manchas marrones / amarillas en el producto o alrededor de la imagen.

R: Esto significa que el calor es demasiado alto y el papel está ardiendo. Reduzca la temperatura en 10 °C hasta que se detengan las manchas. Si la imagen se ve borrosa o desvanecida, aumente el tiempo en incrementos de 10 segundos.

P: Mi papel de sublimación no se está secando después de haberlo impreso.

R: El papel de sublimación requerirá un período de tiempo para secar después de la impresión antes de aplicarlo a la placa. Si experimenta mucha tinta húmeda en la superficie del papel, es posible que se deba a los ajustes de calidad de impresión: trate de reducir a estándar o predeterminado y seleccione papel normal, ya que esto reducirá la cantidad de tinta impresa en el papel.

P: Cuando enciendo la taza, la pantalla muestra "E2".

R: Si los números de la pantalla se elevan y muestra este mensaje, es posible que el elemento no esté enchufado correctamente. Asegúrese de que toda la alimentación esté desconectada y el cable de alimentación no esté enchufado a la prensa. Enchufe el elemento correctamente y vuelva a encender la prensa de la taza, si el problema persiste puede haber una conexión defectuosa. Póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente a través de los detalles

en la página de contacto.

P: La cubierta de Teflón (blanco) de mi elemento de presión ha comenzado a burbujear y plegarse.

R: Esto se debe a que el adhesivo se evapora en el elemento. Sólo parte del adhesivo se evapora de modo que la lámina de Teflón se siga uniendo al elemento. Esto no debe causar ningún problema con la calidad de las impresiones, sin embargo, si usted siente que está experimentando efectos adversos debido a esto, póngase en contacto con el equipo de atención al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: La temperatura en mi unidad de control no está subiendo y el elemento está frío.

R: Puede haber un fallo en la unidad de control o en el elemento, comuníquese con nuestro equipo de asistencia al cliente a través de los detalles en la página de contacto.

P: No puedo obtener suficiente presión en mi taza de prensa / mi elemento se ha soltado en la manga de metal fino.

R: Si la prensa de la taza no proporciona ninguna presión a la taza, a pesar de usar el ajustador de presión proporcionado, entonces el elemento puede haber soltado del manguito del metal que lo sostiene en lugar y permite que la presión sea aplicada.

El elemento de la taza requiere un ajuste apretado dentro de la manga así que la mejor manera de volver a ponerla en lugar es alineando un lado detrás de su clip y usando un destornillador plano para empujar el otro lado del elemento detrás del clip.

Si el problema persiste, póngase en contacto con el equipo de asistencia al cliente a través de los detalles de la página de contacto.

Para cualquier otro problema, póngase en contacto con nuestro departamento de Atención al Cliente a través de los detalles en la página de Contacto.

Esta prensa es una prensa de taza de 11 onzas como estándar no utilice el elemento de la taza de 11oz para prensar otras tazas clasificadas de otro tamaño pues esto dañará el elemento y anulará su garantía.

Práctica de trabajo seguro

Por favor, lea la práctica de trabajo segura para garantizar la prevención de lesiones o daños en el dispositivo.

No utilice el dispositivo en áreas de alta temperatura o humedad, ya que la máquina puede no funcionar correctamente.

No utilice la máquina si el cable adaptador está desgastado o dañado.

Cuando el dispositivo no esté en uso, asegúrese de que el enchufe de alimentación se ha retirado del zócalo. Esto evitará dañar el aparato a través de sobretensiones.

Si necesita desmontar cualquier parte de la prensa, es esencial quitar primero el enchufe de la toma y dejar que los elementos se enfríen.

Utilice guantes de protección contra el calor cuando retire artículos de la prensa.

Apague la prensa de calor si no lo está utilizando durante un largo período de tiempo, esto le ayudará a conservar el elemento.

Asegúrese de que las cubiertas de la almohadilla de calor de teflón están en el elemento durante el prensado para evitar daños. Si no puede envolver una hoja de Teflón alrededor del artículo al presionar.

No deje que los niños usen la máquina, independientemente de la supervisión.

Esta prensa se calentará durante el funcionamiento, evite tocar los componentes de calefacción para evitar quemaduras.

No exceda los límites de bloqueo de la manija de la prensa, ya que esto podría causar daños.



Italiano

Scheda Tecnica

Descrizione del Prodotto

La pressa a caldo PixMax è un prodotto essenziale per la produzione di regali personalizzati. Essa consente all'utente di sublimare i disegni su tazze da 11oz, sia per imprese del settore che per gli hobbisti.

Sappiamo che questo è un acquisto nuovo ed eccitante per la maggior parte dei clienti, si prega quindi di leggere queste istruzioni prima di utilizzare il macchinario.

Specifiche del Prodotto

Pressa PixMax Per Tazze con da 11 once
Cavo di alimentazione con spina 13A UK

Informazioni tecniche

Tensione: 220V

Potenza: 300W

Intervallo: 0-999 secondi

Temperatura: 200-430 °C

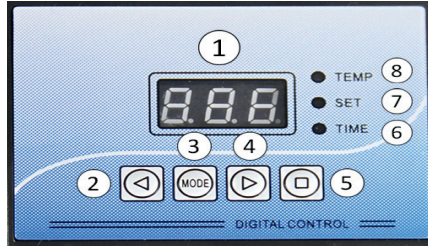
Garanzia Monster

Se si desidera restituire un prodotto in perfetta efficienza, forniamo una di restituzione di 14 giorni fintanto che l'articolo è aperto e in una condizione rivendibile. Una garanzia di 12 mesi si applica a tutti i nostri prodotti elettrici; ci occupiamo del lavoro, parti di ricambio e spese di spedizione. La nostra politica è quella di cercare di aggiustare l'oggetto prima di organizzare uno scambio o un rimborso. Se per qualsiasi motivo vi è una parte mancante, si prega di mettersi in contatto con noi entro 7 giorni dalla ricezione del vostro ordine. È possibile chiamare o inviare una e-mail al nostro amichevole e disponibile Customer Support Team. Per termini e le condizioni contattare il nostro reparto di supporto tramite i dettagli sulla pagina dei contatti.

Caratteristiche del prodotto

- 1) Manico pressa regolabile
- 2) Unità di controllo
- 3) Interfaccia dell'unità di controllo
- 4) Interruttore di reset
- 5) Interruttore ON / OFF
- 6) Aggancio cavo elemento
- 7) Cuscinetto per la sublimazione su tazze da 11 pollici
- 8) Rialzo per la sublimazione della tazza





- 1) Display LED
- 2) Freccia sinistra – Diminuisce il valore mostrato
- 3) Pulsante MODE – Imposta la temperature ed il tempo
- 4) Freccia destra – Incrementa il valore mostrato
- 5) Pulsante SET (quadrato) – Consente alla temperatura di crescere da standby alla temperature impostata
- 6) Indicatore tempo – Luce fissa indica che stai cambiando il tempo
- Luce lampeggiante quando il tempo sta scorrendo
- 7) Indicatore impostazioni – Indica che sei nel menu delle impostazioni
- Luce singola imposta la temperatura in standby
- 8) Indicatore Temperatura- Indica che stai impostando la di lavoro

Istruzioni di configurazione

La temperatura viene visualizzata in gradi Fahrenheit; se si desidera lavorare in Celsius dovranno essere convertiti prima di iniziare il lavoro.

- 1) Prima di collegare il cavo di alimentazione assicurarti che il cavo elemento sia collegato alla presa dell'unità di controllo.
- 2) Collegare il cavo di alimentazione alla parte posteriore dell'unità di controllo e accendere l'interruttore ON / OFF.
- 3) Imposta la temperatura desiderata, questa è l'impostazione di calore che si desidera impostare. Premere il tasto MODE due volte per accedere al menu temperatura di lavoro. Utilizzare i tasti freccia per regolare la temperatura al livello richiesto.
- 4) Premere il tasto MODE una volta per confermare la temperatura di lavoro e spostarsi nel menu del tempo. Utilizzare i tasti freccia per regolare le impostazioni del tempo in secondi. Una volta che il tempo è stato impostato premere il tasto MODE di nuovo per uscire da tutti i menu.
- 5) A questo punto la temperatura di inattività deve essere impostata, premere una volta il tasto MODE. Questa non è la temperatura di lavoro; fornisce una temperatura di riposo per la pressa quando non in uso, senza farla diventare completamente fredda. Utilizza i tasti freccia per regolare la temperatura al livello richiesto. Nota: la temperatura di inattività non dovrebbe essere impostata superiore alla temperatura di lavoro, per esempio- se quest'ultima è di 365°F allora il minimo potrebbe essere fissato a 362°F.
- 6) Infine premere il tasto MODE tre volte per confermare la temperatura di inattività.

Lo schermo mostrerà la temperatura corrente che inizierà ad aumentare fino a raggiungere la temperatura di inattività.

Istruzioni per l'uso

1) Collegate il vostro elemento, la tazza da 11 once tazza è di serie quindi sarà necessario installare tutti i altri formati- vedi "Installazione degli Elementi".

2) Impostare la temperature di inattività, temperature di lavoro e tempo di destinazione sul pannello di controllo- vedi "Istruzioni set-up".

3) Prepara il tuo design e la tazza per la pressatura- vedi "Istruzioni di Stampa & Design".

4) Quando la pressa raggiunge la temperatura di inattività verrà emesso un allarme acustio per avvisare.

Nota: Al primo utilizzo dell'elemento ci vorrà un po' per riscaldarsi e questo potrebbe produrre un po' di fumo.

5) Inserire la tazza preparata nella pressa e serrare la maniglia della pressa per far si che ci sia una pressione stretta intorno alla tazza. Non esercitare una pressione eccessiva sulla macchina in quanto può causare danni.

Regola la vite di pressione se la pressione è troppa o troppo poca.

6) Premere il tasto SET (quadrato) per consentire un aumento della temperatura dalla temperatura di inattività fino alla temperatura di lavoro. La temperatura può scendere inizialmente a causa del contatto con la tazza fredda,

7) Quando la pressa raggiunge la temperatura di lavoro verrà emesso un allarme acustico per avvisare, quindi il timer si avvierà automaticamente e suonerà ancora una volta quando avrà finito.

8) Rilasciare la leva e rimuovere la tazza dalla pressa utilizzando guanti ignifughi.

Premere il pulsante SET (quadrato) e l'elemento scenderà di nuovo fino alla temperatura di inattività, pronto a stampare un'altra tazza.

Lascia il tempo di raffreddarsi prima di rimuovere il disegno.

Nota: Gli elementi sono classificati come materiale di consumo "usa e getta" che può essere utilizzato fino a quando smette di funzionare, simile alle pastiglie dei freni su un'auto. Nuovi elementi possono essere acquistati direttamente attraverso il nostro team di vendita tramite i dettagli nella pagina di contatto.

Quando si monta un nuovo elemento da 11 once è necessario "cuocere" in posizione sulla manica di metallo con una tazza da 11 once, questa imposta la forma dell'elemento per evitare che si allenti.

Si tratta di una pressa per tazze da 11 once, non utilizzare l'elemento tazza per premere altre tazze per non danneggiare l'elemento e invalidare la garanzia.

Installare gli Elementi

Abbiamo in magazzino differenti dimensioni, come 5 once, 7 once, 12 once e 17 once, che possono essere installati sulla pressa

Per rimuovere e installare gli elementi della pressa segue queste istruzioni passo passo.

1) Assicurati che la pressa sia spenta, il cavo di alimentazione venga rimosso e l'elemento sia completamente freddo.

2) Svita il cavo elemento dalla presa dell'unità di controllo.

3) Utilizza un cacciavite per svitare le fascette che sono fissate alla base per liberare il cavo.

4) Svita il manicotto di metallo che circonda l'elemento e lo fissa al telaio della pressa.

5) Per installare un altro elemento semplicemente ripetere questo processo, ma in ordine inverso.

Nota: se è stata acquistata la tazza da 7 once aggiuntiva, è necessario utilizzare lo stesso manico metallico, come per quella da 11 once. Questo può essere rimosso e installato utilizzando un cacciavite a testa piatta per fare leva nella clip.

Non utilizzare gli elementi per tazze di dimensioni rispetto a quelle per cui sono destinate per esempio premendo una tazza 7 once con un elemento da 5 once

Raccomandazioni

Si prega di leggere le seguenti impostazioni. Queste sono solo le impostazioni di temperatura e i tempi consigliati; la stampa finale dipende dalla qualità delle tazze, inchiostri e carta che si utilizza. Si possono trovare temperature e tempi alternativi che funzionano meglio per le vostre esigenze personali.

Temperatura di inattività	362°F
Temperatura di esercizio	365°F
Tempo	180 secondi

Questa pressa funziona solo con carta di sublimazione, inchiostri di sublimazione e tazze rivestite di polimero.

Queste temperature e tempi possono modificare o cambiare a seconda della carta di sublimazione, inchiostri di sublimazione o il tipo di materiale che si utilizza. Si consiglia di testare la stampa per raggiungere il tuo stile ideale prima di lavorare sul articolo finale.

Tutti i seguenti prodotti sono venduti da Monster Doodles e possono essere acquistati utilizzando i dettagli sulla pagina dei contatti.

La carta di sublimazione può essere utilizzata con stampanti a sublimazione o con stampanti a getto d'inchiostro che sono compatibili con CISS e inchiostri a sublimazione.

Il nastro di calore a sublimazione può essere utilizzato per tenere i vostri disegni fermi durante la pressione con una qualsiasi delle nostre presse di calore sublimazione.

I fogli di Teflon sono l'ideale per mantenere la vostra pressa pulita, creando una barriera tra la piastra superiore e il disegno, oltre a mantenere i vostri disegni fermi durante la pressione.

Prodotti già stampati tra cui magliette, porta iPhone, tazze e puzzle sono disponibili a prezzi accessibili.

Istruzioni di design e stampa

Queste istruzioni si basano sull'uso della carta di sublimazione, inchiostro per sublimazione e una stampante a getto d'inchiostro Epson XP212, che è compatibile con il CISS (sistema di rifornimento continuo) che contiene gli inchiostri sublimatici.

È importante assicurarsi che i vostri disegni siano stampati in modo corretto prima di eseguire il lavoro finale. Si prega di seguire passo passo queste istruzioni per la sublimazione.

- 1) Crea il logo o l'immagine che si desidera stampare sul prodotto. Questo passo può essere fatto con qualsiasi software di elaborazione grafica. Verificare che le dimensioni dell'immagine siano giuste.
- 2) Una volta pronti per la stampa, impostare l'opzione di stampa per riportare il disegno sullo

schermo, questo è essenziale per garantire che il disegno venga sublimato correttamente sul prodotto. Questa impostazione può essere trovata nel menu delle impostazioni della stampante e nella sezione Layout di pagina.

3) Assicurarsi che gli inchiostri siano completamente funzionanti; una stampa di prova del vostro disegno può essere fatta su regolare carta comune però la profondità di colore potrebbe apparire diversa. Se si è soddisfatti della qualità della stampa passare alla fase successiva, in caso negativo controllare le opzioni di manutenzione della stampante e provare a stampare con una qualità superiore.

4) Caricare la carta di sublimazione PixMax nella stampante a getto d'inchiostro con il lato più bianco e più brillante sulla parte anteriore. Questo è importante per assicurarsi che il disegno si trasferisca sul prodotto in fase di pressatura.

5) Una volta che l'immagine è stampata lasciar seccare l'inchiostro per 45 minuti poiché apparirà molto umido e si potrà sporcare facilmente. Tagliare la carta di sublimazione intorno al disegno facendo attenzione a non tagliare troppo vicino.

6) Il disegno può quindi essere attaccato all'oggetto con del nastro resistente al calore, per garantire che non ci siano pieghe che possano incidere nella stampa finale.

Per ottenere la stampa ideale si consiglia di testare inizialmente le stampe su prodotti inutilizzati, regolando i controlli per trovare temperatura, pressione e tempo ottimali.

Risoluzione Problemi

Guida alla risoluzione

Leggete attentamente la guida sotto riportata in caso di problemi con la termopressa. Le informazioni rispondono alla maggior parte delle domande più frequenti.

D: Quando la mia piastra si riscalda comincia a fumare.

R: E' abbastanza comune che l'elemento sul quale si lavora rilasci un po' di fumo bianco quando si riscalda, in particolare durante i primi utilizzi. Sono residui e adesivi all'interno dell'elemento che bruciano, non pregiudicando però il lavoro finale.

Se la stampa inizia a produrre quantità eccessive di fumo dall'elemento sul quale si sta lavorando o dal cavo o produce fumo nero, spegnere la stampa e rimuovere il cavo di alimentazione.

Non tentare di riaccenderlo, chiamare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Quando la pressa lavora l'inchiostro non si trasferisce al boccale.

R: Assicurarsi che si stanno utilizzando inchiostri a sublimazione in quanto questo è l'unico tipo di inchiostro che sublima sulla tazza. Se si utilizza l'inchiostro di stampa standard, inchiostro a pigmenti o un altro inchiostro non a sublimazione non funzionerà.

Controllare che l'inchiostro sia stato stampato sul lato corretto della carta di sublimazione; si dovrebbe stampare sul lato lucido/brillante.

Assicurarsi che le tazze utilizzate siano rivestite di polimeri; questo è l'unico materiale che permetterà agli inchiostri di trasferirsi. Le tazze standard è improbabile che siano rivestite di polimeri, visitate il nostro sito web per visualizzare la nostra gamma di tazze per sublimazione.

Infine, assicurarsi che la pressa si sia riscaldata in modo corretto. Se l'unità di controllo non raggiunge la temperatura o l'elemento è freddo si prega di contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Quando eseguo la stampa sulla tazza le immagini dissolvono sui bordi del disegno.

R: Assicurati che la pressa stia esercitando una forte pressione contro la tazza e che il design sia ben posizionato piatto contro la tazza. Prova a mettere la tazza al contrario nella pressa, se la dissolvenza avviene ancora ci può essere una carenza di calore sull'elemento- contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Quando eseguo una lavorazione il colore del disegno è sbiadito.

R: Questo può significare una delle tre seguenti cose, la pressione è troppo bassa, la temperatura non è abbastanza calda o il disegno non è stato premuto per un tempo sufficiente. Si consiglia di sperimentare su lastre non utilizzate fino a trovare i parametri di stampa ottimale. Assicurarsi che ci sia una pressione decisa sul prodotto, aumentare la temperatura di 10 ° C e il tempo di 10 secondi, fino ad ottenere una stampa chiara.

D: Quando eseguo una lavorazione l'intero design è sfocato o a pezzi.

R: Questo può accadere perché il disegno è stato premuto per troppo tempo. Diminuire il tempo con decrementi di 10 secondi fino a quando la stampa appare più nitida.

D: Quando eseguo una lavorazione una parte del disegno è offuscata.

R: Questo significa che il calore non è uniforme in tutto il disegno. Assicurarsi che la pressione sia uniforme sul prodotto, la carta di sublimazione sia completamente piatta e il design completamente immobile durante la pressatura.

D: La carta di sublimazione si attacca al prodotto

R: Questo può succedere perché la temperatura è troppo elevata o la superficie del prodotto non è della giusta qualità. Assicurarsi che il prodotto sia in polimero rivestito e abbassare la temperatura con decrementi di 10 ° C.

D: Ci sono delle macchie marroni/gialle sul prodotto o intorno all'immagine.

R: Questo significa che il calore è troppo alto e la carta brucia. Ridurre la temperatura da 10 ° C fino a quando il fenomeno non si ripete. Se l'immagine appare sfocata o sbiadita aumentare il tempo con incrementi di 10 secondi.

D: La mia carta di sublimazione non si asciuga dopo aver stampato.

R: La carta sublimazione richiede un periodo di tempo per asciugarsi dopo la stampa prima di essere applicata alla piastra. Se si verifica un sacco di inchiostro umido sulla superficie della carta allora può essere dovuto alle impostazioni relative alla qualità di stampa- provare a ridurre lo standard o di default e selezionare la carta normale, in modo da ridurre la quantità di inchiostro stampato su carta.

D: Quando accendo la pressa il display mostra "E2".

R: Se i numeri sul display mostrano questo messaggio, allora l'elemento non può essere collegato in modo corretto. Assicurarsi che l'alimentazione sia spenta e il cavo di alimentazione non inserito nella pressa. Inserire l'elemento in modo corretto e riaccendere la pressa. Se il problema persiste ci può essere un collegamento difettoso. Contattate il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: La copertura in Teflon (bianco) ha iniziato a fare bolle e si piega.

R: Ciò è dovuto all'evaporazione dell'adesivo nell'elemento. Solo parte dell'adesivo evapora quindi il foglio di teflon sarà ancora attaccato all'elemento. Questo non dovrebbe causare alcun problema sulla qualità delle stampe, tuttavia se si verificano effetti avversi a causa di ciò, si prega di contattare il team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: La temperatura sulla mia unità di controllo non aumenta e l'elemento è freddo.

R: Può esserci un difetto con l'unità di controllo o con l'elemento. Si prega di contattare il nostro team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

D: Non riesco a ottenere abbastanza pressione nella mia pressa/il mio elemento è allentato.

R: Se la pressa non fornisce alcuna pressione alla tazza, pur utilizzando il regolatore di pressione previsto, l'elemento può aver allentato la manica metallica che lo mantiene in posizione e permette di applicare la pressione.

L'elemento della tazza richiede un accoppiamento forzato entro il manicotto quindi il modo migliore per farlo ritornare nella posizione iniziale è allinearli dietro la sua clip e utilizzare un cacciavite a lama piatta sull'altro lato dell'elemento per fare leva dietro la clip.

Se il problema persiste contattare il team di assistenza clienti tramite i dettagli nella pagina di contatto.

Per tutte le altre domande si prega di contattare il nostro ufficio Assistenza Clienti ai dettagli presenti sulla pagina dei contatti.

La pressa è una pressa per tazza da 11 once. Non utilizzare l'elemento per tazze da 11 once può danneggiare l'elemento e invalidare la garanzia.

Consigli per la sicurezza Pratica Di Lavoro Sicura

Leggete i consigli per la sicurezza per prevenire infortuni o danni del dispositivo.

Non utilizzare il dispositivo in temperatura o umidità alte, poiché la macchina potrebbe non funzionare correttamente.

Non utilizzare il dispositivo se il filo dell'adattatore è sfilacciato o danneggiato.

Quando il macchinario non viene utilizzato, assicurarsi che la spina sia rimossa dalla presa della corrente. Ciò eviterà danni alla macchina a causa di sovraccarico di corrente.

Questa macchina include una pressa standard per tazze da 11oz, non utilizzare l'elemento per tazze da 11oz per pressare tazze di altre misure in quanto ciò rovinerà il supporto e rimuoverà la garanzia.

Quando si devono scollegare e riagganciare le diverse piastre per la pressatura, scollegare il macchinario e lasciare che si raffreddi.

Utilizzare guanti termoresistenti quando si rimuovono i prodotti finiti, in quanto saranno molto caldi.

Spegnere la pressa se non la si utilizza per un certo periodo di tempo, ciò aiuterà a conservare in ottime condizioni gli elementi.

Assicurarsi che le coperture in Teflon bianche per i cuscinetti della pressa siano su ogni elemento, per prevenire danni al macchinario. Essi sono inclusi, ma è possibile avvolgere dei fogli extra in Teflon intorno agli oggetti durante la pressatura per una maggiore sicurezza.

Non lasciare che i bambini utilizzino la macchina, neanche sotto supervisione.

La pressa diventerà molto calda durante le operazioni: utilizzare guanti protettivi anticalore per evitare scottature.

Non superare i limiti di blocco del manico della pressa, in quanto ciò potrebbe causare danni al macchinario.

Contact US

Sales Department

For information regarding this device or other products from our Monster divisions please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Support Department

If this item arrives damaged, with missing pieces or you have not opened the racking and want to return it please use the following details below.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Website

To view our product range and fantastic offers in the Monster Racking division please visit our website.

www.monstershop.co.uk

Address

To visit our office Monster House and view our products, send postal correspondence or return items our address is provided below.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contactez Nous

Département Commercial

Pour plus d'informations concernant cet appareil ou d'autres produits de nos divisions de Monster veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Département de Soutien

Pour les interrogations concernant cet appareil, la garantie, les retours ou les défauts de déclaration veuillez utiliser les détails suivants ci-dessous.

Tél: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Site Web

Pour consulter notre gamme de produits et nos offres fantastiques dans les divisions Monster veuillez visitez notre site Web.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Pour visiter notre bureau Monster House et voir nos produits, envoyez du courrier postal ou retournez les articles à notre adresse est fournie ci-dessous.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Kontaktieren Sie Uns

Verkaufsabteilung

Für Informationen bezüglich dieses Geräts oder anderer Produkte aus unserer Monster-Abteilung, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878888
Email: hello@monstershop.co.uk

Support-Abteilung

Um Fragen über dieses Gerät, die Garantie, Rückgaben oder bei Störungen, benutzen Sie die folgenden unten aufgeführten Angaben.

Tel: +44 (0)1347 878887
Email: help@monstershop.co.uk

Webseite

Um unser Sortiment und unsere fantastischen Angebote in den Monster-Abteilungen anzuschauen, besuchen Sie bitte unsere Webseite.

www.monstershop.co.uk

Adresse

Um unseren Monster Hauptsitz zu besuchen und unsere Produkte anzuschauen, Briefsendungen zu verschicken oder auch Artikel zurück zu versenden, ist unsere Adresse unten bereitgestellt.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contáctanos

Departamento de Ventas

Para información sobre este dispositivo u otros productos de nuestras divisiones de Monster por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: +44 (0)1347 878888
Correo electrónico: hello@monstershop.co.uk

Departamento de Soporte

Para consultas sobre este dispositivo, la garantía, devoluciones o denuncias de fallos por favor use los siguientes detalles.

Teléfono: +44 (0)1347 878887
Correo electrónico: help@monstershop.co.uk

Página Web

Para ver nuestra gama de productos y ofertas fantásticas en las divisiones de Monster por favor visite nuestra página web.

www.monstershop.co.uk

Dirección

Para visitar nuestra oficina Monster House y ver nuestros productos, enviar correspondencia o devolver productos que suministramos nuestra dirección está abajo.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG

Contattaci

Dipartimento Vendite

Per informazioni riguardanti questo dispositivo o altri prodotti dalle categorie Monster utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878888

Email: hello@monstershop.co.uk

Dipartimento Supporto

Per domande riguardo dispositivo, garanzia, reso o per riferire di guasti, utilizzare i dettagli sotto riportati.

Tel: +44 (0)1347 878887

Email: help@monstershop.co.uk

Sito Web

Per vedere la nostra gamma di prodotti e fantastiche offerte fra le categorie Monster, visitare il nostro sito web.

www.monstershop.co.uk

Indirizzo

Per visitare il nostro ufficio Monster House e vedere i nostri prodotti, inviare corrispondenze postali o rendere un prodotto fare riferimento all'indirizzo sotto riportato.

Monster House, Alan Farnaby Way, Sheriff Hutton Industrial Estate, Sheriff Hutton, York YO60 6PG



Monster Group (UK) is one of the UK's fastest growing online retailers. We supply a diverse range of products which offer exceptional value for money. We strive to provide the best possible customer experience with free UK delivery across all our products and a Monster Guarantee for 100% satisfaction.

Our dedicated customer service team will be more than happy to help with any questions you may have.

Home & Garden
Storage Shelving
Sign & Digital
Retail & Hospitality
Commercial Equipment

Groupe de Monster (Royaume-Uni) est l'un des détaillants en ligne les plus dynamiques du Royaume-Uni. Nous fournissons une gamme diversifiée de produits qui offrent une valeur exceptionnelle pour l'argent. Nous cherchons à fournir la meilleure expérience client possible avec livraison gratuite au Royaume-Uni à travers l'ensemble de nos produits et une garantie de Monster pour 100% de satisfaction.

Notre équipe du service clientèle seront plus qu'heureux de vous aider avec n'importe quelle question que vous pourriez avoir.

Maison et Jardin
Étagères de stockage
Signe et numérique
Vente au détail et hospitalité
Équipement commercial

Monster Group (UK) ist eines der schnellwachsenden Online-Anbieter Großbritanniens. Wir bieten ein breit gefächertes Sortiment an, das über außerordentlich preiswerte Angebote verfügt. Wir sind bestrebt, die bestmögliche Kundenzufriedenheit zusätzlich kostenloser UK Lieferung auf alle unsere Produkte und einer Monster Garantie für 100% Zufriedenheit bereitzustellen.

Unser freundliches Kundenservice-Team ist gerne bereit, Ihnen bei jeglichen Fragen behilflich zu sein.

Haus & Garten
Lagerregale
Grafik & Design
Lösungen für Einzelhandel & Gastronomie
Lösungen für kommerzielle Zwecke

Monster Group (UK) è uno dei rivenditori online dalla crescita più rapida nel Regno Unito. Forniamo un vasto range di prodotti, i quali offrono un valore economico eccezionale. Ci sforziamo nel procurare la migliore esperienza al cliente, con spedizioni gratis in tutto il Regno Unito per tutti i nostri prodotti ed una Garanzia Monster per il 100% della soddisfazione.

Il nostro team attento e scrupoloso sarà più che felice di aiutarvi con qualsiasi domanda voi abbiate.

Casa & Giardino
Scaffali per Magazzini
Cartelli & Digitale
Commercio al dettaglio & Ospitalità
Attrezzatura commerciale

Monster Group (UK) es uno de los minoristas con un crecimiento más rápido del Reino Unido. Disponemos de una amplia gama de productos que ofrecen un valor excepcional por su precio. Nos esforzamos para dar la mejor experiencia posible a nuestros clientes con envío gratuito al Reino Unido para todos nuestros productos y una garantía Monster para el 100% de satisfacción.

Nuestro equipo de atención al cliente estará encantado de ayudarle con cualquier duda que tenga.

Casa y jardín
Estanterías de almacenamiento
Signo y digital
Venta al por menor y hospitalidad
Equipamiento comercial
